



MAN 008921 **AX**



AX

CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
MAN 008921 Mecanique 1	Généralités Véhicules	ZA 000/1	Caractéristiques générales - identification 3 Portes
	0	ZA 000/2	Caractéristiques générales - identification 5 Portes
		AX 000/3	Présentation : Gamme Année Modèle 1994
		AX 000/4	Evolution : Appellations commerciales FRANCE
		AX 000/5	Présentation : Gamme Année Modèle 1995
		AX 000/6	Présentation : Gamme Année Modèle 1996
2		AX 000/7	Présentation : Gamme Année Modèle 1997
		ZA 00/1	Points de levage et de remorquage véhicule → 07/91
		AX 00/2	Points de levage et de remorquage véhicule 07/91 →
		ZA 00/3	Protection des organes électriques
		ZA 00/4	Ingrédients préconisés
_	Moteur	ZA 100/1	Outillage
	0	ZA 100-00/1	Caractéristiques et points particuliers du moteur C1A
		ZA 100-00/2	Caractéristiques et points particuliers du moteur H1A
		ZA 100-00/3	Caractéristiques et points particuliers du moteur K1A → AM88
		ZA 100-00/4	Caractéristiques et points particuliers du moteur K2A
		ZA 100-00/5	Caractéristiques et points particuliers du moteur K1G AM88 →
		ZA 100-00/6	Caractéristiques et points particuliers du moteur M4A
		ZA 100-00/7	Caractéristiques et points particuliers du moteur K9A
		AX 100-00/8	Caractéristiques et points particuliers du moteur K2D

AVRIL 1999

AX

CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		AX 100-00/9	Caractéristiques et points particuliers du moteur K6B
		AX 100-00/10	Caractéristiques Identification : Moteurs VJZ et VJY
		ZA 100-1/1	Dépose et Pose de l'ensemble Moteur - Boîte de Vitesses (C1A)
		ZA 100-1/2	Dépose et Pose de l'ensemble Moteur - Boîte de Vitesses (K9A)
		AX 100-1/3	Dépose et Pose de l'ensemble Moteur - Boîte de Vitesses (Moteur TU Fonte)
		AX 100-1/4	Dépose et Pose de l'ensemble Moteur Boîte de Vitesses (AX 4 x 4)
		ZA 100-1/20	Dépose et Pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin (Moteur C1A)
		ZA 100-1/21	Dépose et Pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin (Moteur K9A)
		ZX 100-1/22	Dépose et Pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin (Moteur TU Fonte)
		AX 112-00/1	Serrage : culasse Moteur TUD5
		ZA 112-1/1	Dépose et Pose d'une culasse
		ZA 112-1/2	Dépose et Pose des joints de queues de soupapes (sans desserrage culasse)
		ZA 112-1/3	Dépose et Pose de la culasse
		AX 122-00/1	Contrôle : Calage de la distribution Moteur TUD5
		ZA 122-0/1	Contrôle de la distribution (Moteur C1A)
		ZA 122-0/2	Contrôle de la distribution (Moteur K9A)
		ZA 122-0/3	Contrôle de la distribution (Moteur TU Fonte)
		ZA 122-1/1	Dépose et Pose de la courroie de distribution et du galet tendeur (Moteur C1A)
		ZA 122-1/2	Dépose et Pose de la courroie de distribution et du galet tendeur (Moteur K9A)
		ZA 122-1/3	Dépose et Pose de la courroie de distribution et du galet tendeur (Moteur TU Fonte)

• AX

CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		AX 124-0/1	Réglage des culbuteurs
		ZA 133-00/1	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur (Moteurs C1A - K1A - K2A)
		ZA 133-00/2	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur (Moteur K9A)
		AX 133-00/3	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur (Moteur K6B)
		ZA 180-00/1	Caractéristiques et points particuliers des échappements
		AX 180-00/1a	Evolution : Echappement Moteurs TU1M - TU9M
		ZA 180-00/2	Caractéristiques et points particuliers des échappements (Moteurs K2A M4A)
		ZA 180-00/3	Caractéristiques et points particuliers de l'échappement (Moteur K9A)
		AX 180-00/4	Caractéristiques et points particuliers de l'échappement (Moteur K2D)
		AX 180-00/5	Caractéristiques et points particuliers de l'échappement (Moteur K6B)
		AX 180-00/6	Caractéristiques - Identifications : Echappement (Moteur TUD5)
		ZA 220-0/1	Contrôle de la pression d'huile
		ZA 220-1/1	Dépose et Pose d'une pompe à huile
		ZA 230-00/1	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement
		ZA 230-00/2	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement (Moteur K2A)
		ZA 230-00/3	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement (Moteur M4A)
		ZA 230-00/4	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement (Moteur K9A)
		ZA 230-00/5	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement (Moteur K6B)
		AX 230-00/6	Caractéristiques : circuit de refroidissement Moteur TUD5
		ZA 230-0/1	Remplissage et purge circuit de refroidissement

3

AVRIL 1999



CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		ZA 230-1/1	Dépose et Pose d'une pompe à eau
		AX 230-1/2	Dépose et Pose d'une pompe à eau (Moteur TU Fonte)
		AX. 1	Evolution : Joints de vilebrequin
		AX. 2	Moteur essence type TU9 (954 cm³). Evolution : moteur - culbuteurs - culasses - ressorts de soupapes
	Alimentation Carburation	ZA 140-1	Outillage
	(2)	ZA 142-000/1	Généralités sur la carburation
		ZA 142-00/1	Caractéristiques du carburateur : WEBER 32 IBSH 16/100
		ZA 142-00/2	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 PSA411
		ZA 142-00/3	Caractéristiques du carburateur : WEBER 34 TLP 3/100
		ZA 142-00/4	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 REP412
		ZA 142-00/5	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32-34 Z2 PSA409
		ZA 142-00/6	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 34 PBISA 17REP481
		ZA 142-00/7	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 40 ADDHE REP 52.1-52.2
		ZA 142-00/8	Caractéristiques du carburateur : WEBER Type 40 DCOM REP 8-9
		ZA 142-0/1	Contrôle et Réglage du carburateur : WEBER 32 IBSH 16/100
		ZA 142-0/2	Contrôle et Réglage du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 PSA411
		ZA 142-0/3	Contrôle et Réglage du carburateur : WEBER 34TLP 3/100
		ZA 142-0/4	Contrôle et Réglage du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 REP 412
		ZA 142-0/5	Contrôle et Réglage du carburateur : SOLEX 32-34 Z2 REP409
		ZA 142-0/7	Contrôle et Réglage du carburateur : SOLEX 40 ADDHE REP 52.1-52.2

AX

CLASSEUR MECANIQUE 1

Name of Street	MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
			ZA 142-0/8	Contrôle et Réglage du carburateur : WEBER Type 40 DCOM REP 8-9
			ZA 146-00/1	Caractéristiques et points particuliers du système injection DIESEL
			AX 146-00/2	Caractéristiques Pompe Injection LUCAS DIESEL Moteur TUD5
			ZA 146-0/1	Contrôle et réglage du système d'injection DIESEL
		•	AX 146-0/2	Moteur TUD - Contrôle : Calage dynamique Pompe injection DIESEL
			ZA 146-1/1	Dépose et Pose d'une pompe d'injection ROTO DIESEL D.P.C.
			ZA 171-00/1	Caractéristiques et points particuliers alimentation AIR
			ZA 173-0/1	Contrôle Alimentation ESSENCE
			ZA 175-00/1	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE C1A-H1A
			ZA 175-00/2	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE K2A
			ZA 175-00/3	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE M4A
			ZA 175-00/4	Caractéristiques du circuit d'alimentation injection DIESEL K9A
			AX 175-00/5	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE K2D
			AX 175-00/6	Caractéristiques du circuit d'alimentation injection ESSENCE K6B
		Allumage	ZA 210-000/1	Généralités sur l'allumage
		•	ZA 210-00/1	Caractéristiques de l'allumage
			ZA 210-0/1	Contrôle de l'allumage
		Embrayage	ZA 312-00/1	Caractéristiques et points particuliers de l'embrayage
		(4)	ZA 312-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'embrayage
			AX 312-0/1	Contrôle et réglage de la commande d'embrayage

AVRIL 1999



CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		AX 312-1/1	Dépose et Pose : embrayage
		AX 312-1/2	Dépose et Pose : câble d'embrayage
		AX. 1	Evolution : embrayage
	Boîte de Vitesses Transmissions	ZA 330/1	Outillage
	4 x 2 - 4 x 4	ZA 330-00/1	Caractéristiques et points particuliers des boîtes de vitesses
		ZA 330-00/1a	Caractéristiques : Boîte de vitesses Année Modèle 1994
		AX 330-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'ensemble BV-BT 4 x 4
		AX 330-00/3	Evolution BV - Type MA - Syndroniseur 1º/2º Boîtier différentiel
		ZA 330-1/1	Dépose et Pose de la boîte de vitesses sur véhicule
		AX 330-1/2	Dépose et Pose de l'ensemble BV-BT sur véhicule 4 x 4
		ZA 334-0/1	Réglage de la commande des vitesses
		AX 340-00/1	Caractéristiques et points particuliers du pont arrière 4 x 4
		AX 340-1/1	Dépose et Pose du joint de sortie boîte de Transfert 4 x 4
		AX 340-1/2	Dépose et Pose du joint de levier de crabotage - BT 4 x 4
		AX 340-1/3	Dépose et Pose des roulements de la couronne - BT 4 x 4
		AX 340-1/4	Dépose et Pose des roulements du pignon d'attaque - BT 4 x 4
		AX 340-1/5	Dépose et Pose de la bague FR de l'arbre de sortie - BT 4 x 4
		AX 340-1/6	Dépose et Pose du pont arrière PZ1 - 4 x 4
		AX 340-1/7	Dépose et Pose du joint d'entrée du pont arrière PZ1 - 4 x 4
		AX 340-1/8	Dépose et Pose des joints des demi-arbres de roue - Pont arrière 4 x 4



CLASSEUR MECANIQUE 1

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		AX 340-1/9	Dépose et Pose des roulements du pignon d'attaque - Pont arrière 4 x 4
		AX 340-1/10	Dépose et Pose des roulements du boîtier différentiel - Pont arrière 4 x 4
		ZA 372-00/1	Caractéristiques et points particuliers des transmissions
		AX 372-00/2	Evolution : Transmissions AX GTi
		ZA 372-1/1	Dépose et Pose des transmissions
		AX 372-1/2	Dépose et Pose des transmissions arrière - Pont arrière PZ1 4 x 4
		ZA 372-3/1	Remise en état des transmissions arrière (idem train avant 4 x 2)

7

AVRIL 1999

	D Zerlegen DK Afmontering. Afmontere Demontage. Demontage. Demonteren P Desarmar F Démontage - Démonter B Dismantling. Dismantle
	D Zusammenbau I Montaggio. Montare S Hopsättning. Sätt ihop OK Påmontering. Påmontere NL Montage. Monteren E Montaje. Montar P Armar F Montage - Monter GB Assembly. Assemble
==	D Lösen I Disinnestare S Koppla bort NL Losmaken E Desconectar P Desligar F Déconnecter GB Disconnect
⇒ =	D Verbinden I Innestare S Koppla in DK Samle NL Aan elkaur maken E Conectar P Ligar F Connecter GB Connect
(OK)	D Die Drehung oder Übertragung muss ohne Hartpunkt erfolgen OK Sørg for at drejningen eller bevaegelsen sker jaevnt og ensartet E Asegurarse de que la rotación o la translación se efectua sin punto duro GB Ensure that the rotation or movement is without high spots I Assicurarsi che la rotazione o la translazione avvenga senza sforzo NL Controleer of het draaien of de overbrenging zonder zwaar punt verloopt P Certificar-se que a rotação ou a translação se efectua sem ponto duro S Kontrollera att runtdragningen eller manövreringen kan ske utan kärvning F S'assurer que la rotation ou la translation s'effectue sans point dur
	D Anschrauben. 1 = Anzahl der Umdrehungen. 180° = Einstellwinkel OK Skruel. 1 = Antal omdrejninger. 180° = Drejningsvinkel E Roscar. 1 = Núméro de vueltas. 180° = Angulo que se debe efectuar GB Screw In. 1 = Númber of turns. 180° = Angular value Avvitare 1 = Numero di giri. 180° = Rotazione da effettuare NL Aandraaien. 1 = Aantal slagen. 180° = In te stellen hoek P Aparafusar 1 = Número de voltas. 180° = Ângulo a efectuar S Skruva In 1 = Antal Varv 180° = Antal. grader Visser - 1 = Nombre de tours. 180° = Angle à effectuer

		
	D Losschrauben. 1 = Anzahl der Umdrehungen. 180° = Einstellwinkel DK Skrue løs. 1 = Antal omdrejninger. 180° = Drejningsvinkel E Desenroscar. 1 = Núméro de vueltas. 180° = Angulo que se debe efectuar GB Unscrew. 1 = Number of turns. 180° = Angular value I Svitare. 1 = Numero di giri. 180° = Rotazione da effettuare NL Losdraaien. 1 = Aantal slagen. 180° = In te stellen hoek P Desaparafusar. 1 = Número de voltas. 180° = Ângulo a efectuar S Skruva ut. 1 = Antal varv. 180° = Antal grader F Dévisser - 1 = Nombre de tours. 180° = Angle à effectuer	
×	D Verbot. Nicht verwenden oder wiederverwenden DK Forbud. Må ikke anvendes eller genbruges E Prohibido. No utilizar o volver a utilizar GB Prohibited. Do not use or reuse 1 Proibizione. Non usare o riutilizzare NL Verboden Niet gebruiken of niet opnieuw gebruiken P Proibido Năo utilizar ou reutilizar S Förbud Anvând eller återanvänd ej F Interdiction - Ne pas utiliser ou réutiliser	6
0	D Federring I Rondella Grower S Grower - Bricka DK Fjederskive NL Veerring E Arandela Grower P Anilha Grower F Rondelle Grower GB Spring washer	
0	D Unterlegscheibe I Rondella a Contatto S Kontaktbricka DK Kontakt Skive NL Contactring E Arandela de Contacto P Anilha de Contacto F Rondelle Contact GB Contact washer	
	D Zahnscheibe OK Stjerneskive Arandela Estrellada OB Serrated washer Rondella a Ventaglio S Solfjäderbricka NL Kartelring P Anilha Recartilhada F Rondelle Eventail	
0	D Flachscheibe I Rondella Piatta S Planbricka OK Flad Skive NL Platte Ring E Arandela Plana P Anilha Plana F Rondelle Plate GB Flat washer	. (

Comment of the comment

	D Mehrere Einbaumöglichkeiten (1 - 2 - 3) OK Flere monteringsmuligheder (1; 2; 3) E Varios montajes posibles (1, 2, 3) GB Several assembly possibilities (1, 2, 3) I Diversi montaggi possibili (1; 2; 3) F Plusieurs montages possibles (1 - 2 - 3)
→ +	D Markieren, Biem Wiedereinbau auf Zugehörigkeit der Teile achten DK Afmoerke. Vod genmontering skal delenes rotte sammenpasning respekteres E Senalar. Respetar el apareado de las piezas para el nuevo montaje GB Mark. The parts must be kept paired for re-assembly I Segnare. Hispettare l'accoopiamento dei pazzi per il rimontaggio NL Merken. Zorg bij montage dat de ondes delen bij elkaar komen P Marcar, Rimpettar o acasalamento das pagas para armá-las S Márk ut. Respektera a delarnas märkning vid återmonteringen F Repérer- Respecter l'appariement des pièces pour le remontage
	D Einstellen I Regolare S Ställ in DK Justere NL Afstellen E Regular P Afinar F Régler GB Adjust
描	D Abstand, Spiel OK Spil F Juego GB Clearance
***	D Einbau durch Pressen, Vorspannen oder genaues Einpassen OK Montering med forspænding, prespasning eller itrykning E Montaje con esfuerzo, precarga o apriete ajustado GB Assembly force fit, with preload or interference fit I Montaggio forzato, precarico o accoppiamento serrato NL Montage onder spanning, voorspanning of klemspanning P Armar em esforço, précarga ou encaixe apertado S Montering med förspanning, presspassning eller ihoptryckt F Montage sous contrainte, précharge ou emmanchement serré

. C

0	
	D Leicht anziehen DK Skrue sammen uden fastspaending E Aproximar sin apretar S Skruva i utan att dra åt GB Screw up without tightening Avvicinare senza serrare F Approcher sans serrer
	D Vorgeschriebenes Anziehdrehmornent OK Tilspændingsmomern skal overholdes E Par de apriete que se debe respetar imperativamente GB Observation of tightening torque essentia! I Coppia di serraggio da rispettare obbligatoriamente. NL Voorgeschreven santivalispanning aanhouden P Aperto a respetter imperativamente S Åtdragningsmoment som ovillkorligen måste respekteras F Couple de serrage à respecter impérativement
	D Hartlöten I Brasare S Löd NL Soideren E Soldar con metal P Soldar a metal F Braser GB Braze
A	D Schweissnaht OK Svejsesøm E Cordón de soldadura P Cordão de soldadura F Cordon de soudure GB Fillet of weld
)	D Lochpunktschweissen DK Stubsvejsning E Soldadura por puntos de "tapón" S Pluggsvetsning GB Plug weld S Soldadura con punti "a tappo" F Soudage par points "bouchon"

D Emen Gang einlegen (z.B. 3. Gang) DK Sæt i gear (f. eks. : 3. gear) Poner una relación de velocidades (ejemplo : 3°) GB Engage a gear (for example : 3rd) Inserire una marcia (esempio : 3°) NL Schakel een versnelling in (bijv : de 3 de) P Engatar uma velocidade (por exemplo : 3°) S Lagg i en växel (till exempel : 3 : an) F Engager un rapport de vitesse (ex. : 3°)	
D Ein- oder Auffüllen DK Fylde eller efterfylde E Llenar o poner a nivel GB Fill or top up to level Riempire o effecttuare il rabbocco F	Vullen of niveau op hoogte brengen of bijvullen Encher ou pòr a nivel Fyll eller korrigera nivån Remplir ou effectuer la mise à niveau
D Gelenkwelle DK Transmissión F Transmisión GB Drive Shaft Trasmissióne F	Aandrijving Transmissão Drivaxel Transmission
 D Lenkung DK Styrtøj E Dirección GB Steering Sterzo F	Stuurinrichting Direcção Styrsystem Direction
D Motor DK Motor E Motor S GB Engine I Motore F	Motor Motor Motor Motor
D Zylinderkopf DK Topstykke P Culata S Cylinder Head Testata F	Cilinderkop Cabeça Topplock Culasse

₽	D Getriebe DK Gearkasse E Caja de velocidades GB Gearbox I Scatola cambio		Versnellingsbak Caixa de velocidades Växellåda Boîte de vitesses
000	D Zwischengetriebe Ok Overføsels - gearhjul E Piñones de transferencia GB Transfer gear assembly Pignoneria di movimento		Overbrengingstandwielen Carretos de transferencia Överföringsdrev Pignons de transfert
	D Federung und Radaufhängung DK Ophængning eller affjedring E Suspensión GB Suspension I Sospensione	(E) (S) (F)	Vering Suspensão Fjädring Suspension
	D Bremsen DK Bremser E Frenos GB Brakes I Freni		Remmen Travões Bromssystem Freins
<u>•••</u>	D Hinterachse: Längslenker DK Bagbro: Bærearm E Eje trasero: Brazo GB Rear axle: Arm Assale posteriore: Braccio		Achterbrug: Draagarm Eixo traseiro: Braço Bakvagn: Bärarm Essieu arrière: Bras
••••	D Hinterachse: Radnabe DK Bagbro: Nav E Eje trasero: Buje GB Rear axle: Hub Assale posteriore: Mozzo		Achterbrung: Naaf Eixo traseiro: Cubo Bakvagn: Nav Essieu arrière: Moyeu

0±0	D Vorderachse: Unterer Querlenker DK Forbro: Nederste bærearm E Eje delantero: Brazo inférior GB Front axle: Lower arm Assale anteriore: Braccio inferiore	NL Voorbrug: Onderdraagarm P Eixo dianteiro: Braço inferior Framvagn: Undre länkarm Essieu avant: Bras inférieur
₩ 1 5	D Vorderachse: Achsschenkel DK Forbo: Styrebolt E Eje delantero: Pivote GB Front axle: Swivel assembly Assale anteriore: Pivot	NL Voorbrug: Fusee P Eixo dianteiro: Pivot S Framvagn: Pivot Essieu avant: Pivot
Ä	D Klasse DK Klasse E Clase GB Class Classe	NL Klasse P Classe S Klass F Classe
M FEET	D Ablassen DK Tømme E Vaciar GB Drain I Svuotare	NL Aftappen P Esvaziar S Töm ur F Vidanger
₩ ;	D Entlüften DK Udlufte E Purgar GB Bleed I Spurgare	NL Ontluchten P Purgar S Lufta F Purger
- Les	D Bearbeiten OK Bearbejde E Mecanizar GB Machine 1 Lavorare	NL Bewerken P Trabalhar a maquina S Bearbeta, slipa, etc. F Usiner



MANUEL DE RÉPARATION MAN 008921

SERVICES A LA CLIENTÈLE TECHNIQUE APRÈS-VENTE SEPTEMBRE 1986

VEHICULES AX

Additif No 1: \\\
No 2: \mathbb{N} & \text{ (No M \ A 9 8 9)} \\
No 3: \text{ (No M \ A 9 8 9)}

Nº5 Octobre 1997.

MÉCANIQUE 1



UTILISATION DU MANUEL



PRESENTATION

Le Manuel de Réparation concernant ce type de véhicule se compose de trois fascicules.

Les fascicules MECANIQUE 1 (8921) et MECANIQUE 2 (8922) traitent les opérations concernant la MECANIQUE et les Travaux de CARROSSERIE pouvant être exécutés par un atelier de mécanique.

L'ensemble des deux fascicules est divisé en 15 chapitres séparés par des intercalaires « vinyl » à onglet, numérotés de (0) à (15)

(0) : Généralités véhicules

(1) : Moteur

(2) : Alimentation - Carburation

(3) : Allumage

(4) : Embrayage

(5) : Boîte de vitesses - Transmissions

(6) : Source et réserve de pression

: Essieu avant

(8) : Essieu arrière

(9) : Suspension - roues - pneumatiques

: Direction

(11) : Freinage

: Equipement électrique et radio

(3) : Chauffage, ventilation et climatisation

: Travaux de carrosserie

(Eléments amovibles et habillage)

Les chapitres numérotés de (0) à

sont regroupes dans le fascicule MECANIQUE 1.

Les chapitres numérotés de (6) à

sont regroupés dans le fascicule MECANIQUE 2.

COMPOSITION D'UN CHAPITRE.

Chaque chapitre comporte :

- la liste des opérations figurant dans celui-ci,

- les opérations classées par ordre numérique,

OPERATIONS.

Les numéros d'opérations se composent de :

Exemple:

100

a) de l'indicatif du véhicule : ZA,

b) d'un nombre de trois chiffres désignant l'organe ou l'élément d'organe,

c) d'un chiffre indiquant la nature de l'opération :

- les chiffres 000 indiquent les caractéristiques du véhicule

- les chiffres 00 indiquent les caractéristiques de l'organe

les chiffres

indiquent les contrôles et réglages

- les chiffres

1 inidiquent les déposes et poses

- les chiffres

2 indiquent les déshabillages et habillages

les chiffres

3 indiquent les remises en état

d) d'un chiffre /1, /2 /.. inidiquant l'indice correspondant à une variante.

e) d'une lettre a,b, indiquant l'indice d'une évolution.

Les opérations sont présentées soit :

1° Par clichés, dessins et texte.

2° Par clichés, dessins et symboles.

A cet effet, un **LEXIQUE** est placé en tête de chaque fascicule.

Ce lexique (différent en Mécanique et Carrosserie) donne l'explication, en neuf langues de chaque symbole, il se présente sous la forme d'un cahier « plastique » amovible relié par un anneau métallique manœuvrable, permettant le prélèvement (pour photocopie par exemple d'une ou de plusieurs feuilles.).

OUTILLAGE.

Pour chaque chapitre, après la liste des opérations, figurent les illustrations de l'outillage spécial nécessaire à la bonne exécution des travaux.

Les numéros et les illustrations de l'outillage spécial apparaissent dans une opération au fur et à mesure du déroulement des travaux.

L'outillage référencé par **OUT** suivi de **6 chiffres** et terminé par la lettre **T** est **vendu** par le **Département des Pièces de Rechange** pour la FRANCE et l'EXPORTATION.

L'outillage référencé par **4 chiffres** suivi de la lettre **T** est **vendu**, par la Société FENWICK, Département AMA : 69, Rue du Docteur BAUER BP. 189 - 93404 ST OUEN CEDEX - Tél. : (1) 40.10.67.00 pour la FRANCE, et par CITROËN pour l'EXPORTATION.

L'outillage M.R. devra être fabriqué par le réparateur lui-même.

COUPLES DE SERRAGE.

Ils sont exprimés en mètre décanewton (m.daN), unité légale de mesure du couple :

0,981 m.daN = 1 m. kg (ancienne unité de mesure) En pratique : 1 m.daN = 1 m.kg.

MISE A JOUR DU MANUEL PAR ADDITIFS.

Les additifs seront à commander dès l'annonce de leur sortie par une NOTE DOCUMENTATION.

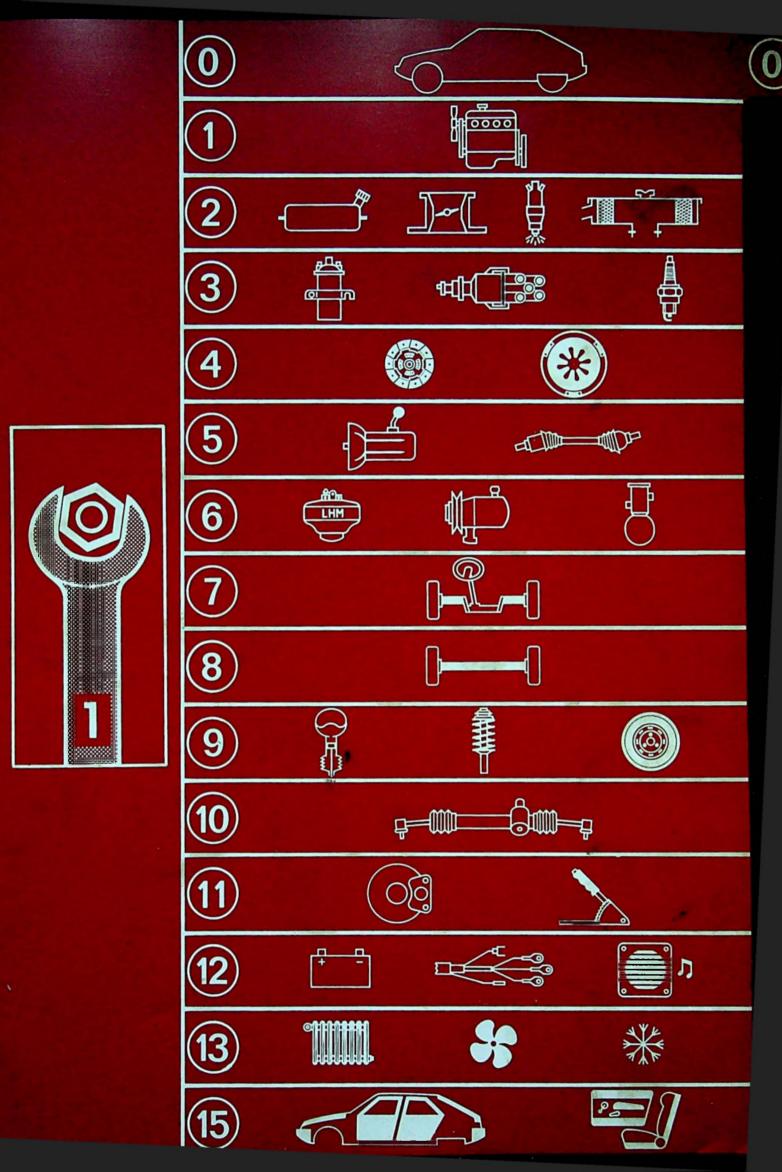
Les pages d'un additif s'ajoutent ou se substituent aux pages correspondantes du manuel ; elles sont identifiées par des points situés à la gauche du numéro simplifié du manuel en bas et à droite de chaque page recto :

Exemple 1 point • 8921: additif n° 1; 2 points •• 8921: additif n° 2, etc.

REMARQUES IMPORTANTES.

Pour tous renseignements techniques, veuillez vous adresser au service :

TECHNIQUE APRÈS-VENTE Chemin Vicinal n° 2 - 78140 VÉLIZY Tél. : 45.37.30.30







LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : **GENERALITES VEHICULE**

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

Α **FAMILLE MOTEUR** TU TUD

> XU XUD

В **CYLINDREE** (cm³)

9: 900 à 999 (TU) 1 : 1100 à 1199

2: 1200 à 1299

3: 1300 à 1399 5: 1500 à 1599

7: 1700 à 1799

: 1900 à 1999

10: 2000 à 2099 11: 2100 à 2199

C

NOMBRE DE CORPS (Carbu)

1 Monocorps

> 2 **Bicorps**

Quatre corps

D

TYPE ALIMENTATION

Sans: Carburateur

: Inj. multipoint CP : Carbu. piloté

M : Inj. monopoint

T : Turbo E : Echangeur

D : A.C.A.V.

Α TU В

3

C-D

E-F

D

G

* K

В 3 D

J

E-F 2

D

G * K

Ε **STADES EVOLUTIONS**

A: Amélioré S : Supérieur C: Compact

F

NOMBRE DE SOUPAPES

2: 2 Soupapes 3: 3 Soupapes 4: 4 Soupapes

G REGLEMENTATION **ANTIPOLLUTION** * **Stades Antipollution** d'évolutions 15.04 2^{ème} génération W 15.05 US 87 3 Z **US 83** 3^{ème} génération Davignon - 15 (classe C) S Japon etc... (essence) Japon (diesel) 15.06 Europe

2

VEHICULE
TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : GENERALITES VEHICULES





NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION		
ZA 000/1	Caractéristiques générales identification 3 PORTES	→	07/91 07/91 →
ZA 000/2	Caractéristiques générales identification 5 PORTES	→	07/91 07/91 →
ZA 00/1	Points de levage et de remorquage véhicule.	→	07/91
AX 00/2	Points de levage et de remorquage véhicule.		07/91 →
ZA 00/3	Protection des organes électriques.		
ZA 00/4	Ingrédients préconisés.		





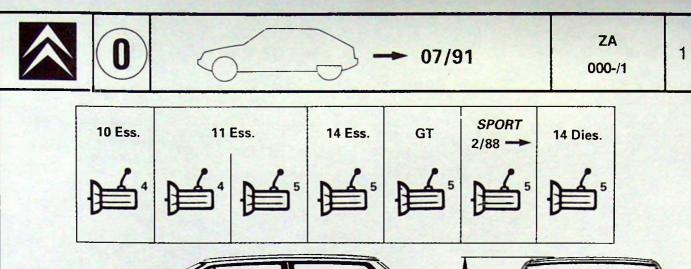
LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : GENERALITES VEHICULE

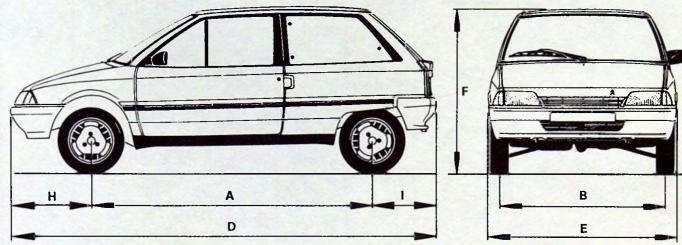
VEHICULE

TYPE MOTEUR

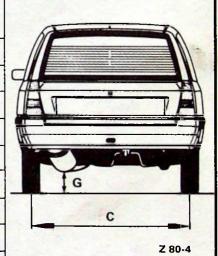
3

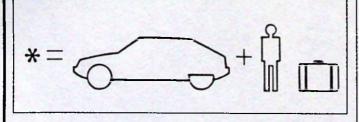
Diesel 1360 K9A
0 1360 8 K9A
х
х
х
x
х

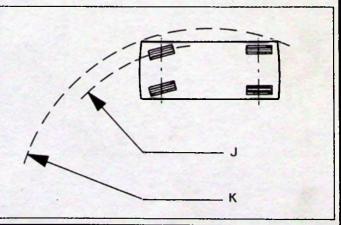


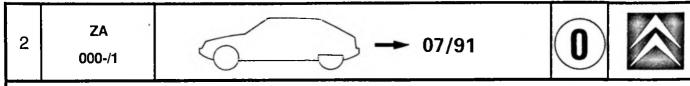


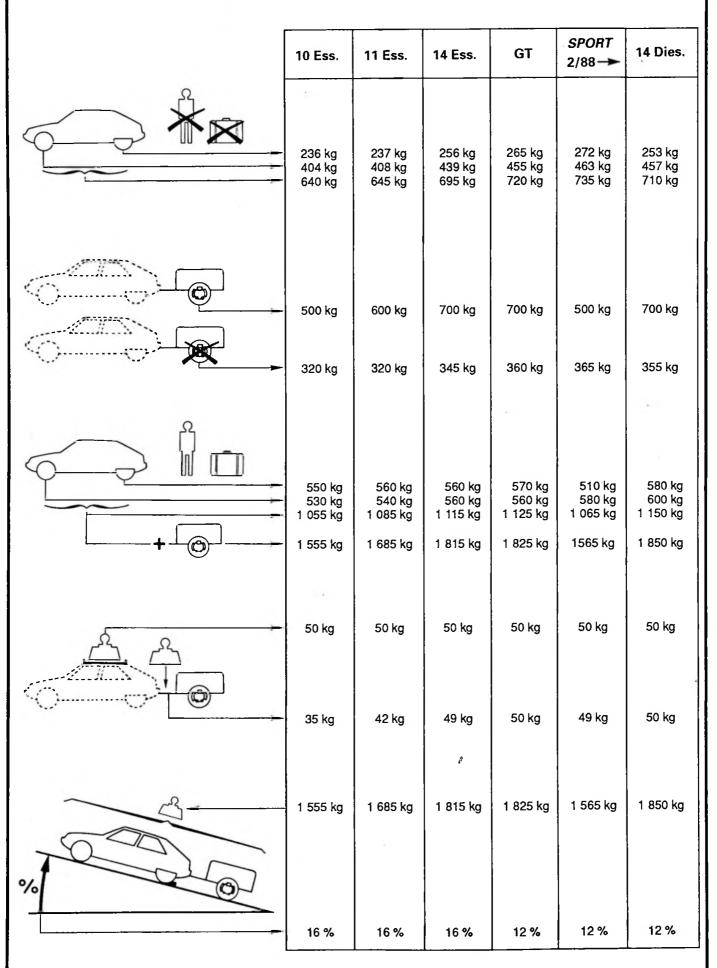
	10 Ess.	11 Ess.	14 Ess.	GT	SPORT	14 Dies.
A	2,280 m	2,280 m	2,280 m	2,280 m	2,280 m	2,280 m
В	1,380 m	1,380 m	1,370 m	1,392 m	1,402 m	1,380 m
C	1,300 m	1,300 m	1,290 m	1,312 m	1,322 m	1,300 m
D	3,495 m	3,495 m	3,495 m	3,495 m	3,495 m	3,495 m
E	1,555 m	1,555 m	1,555 m	1,596 m	1,596 m	1,555 m
F	1,355 m	1,355 m	1,355 m	1,344 m	1,350 m	1,355 m
G*	0,096 m	0,096 m	0,110 m	0,090 m	0,114 m	0,096 m
н	0,666 m	0,666 m	0,666 m	0,666 m	0,666 m	0,666 m
1	0,549 m	0,549 m	0,549 m	0,549 m	0,549 m	0,549 m
j	9,230 m	9,230 m	10,200 m	10,210 m	10,240 m	10,180 m
K	9,620 m	9,620 m	10,500 m	10,550 m	10,600 m	10,510 m







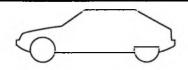


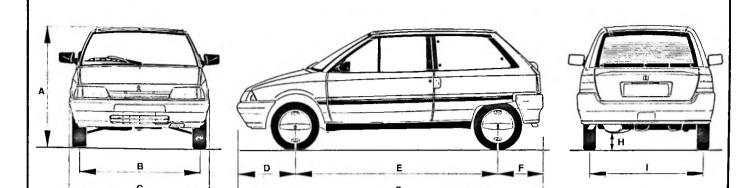


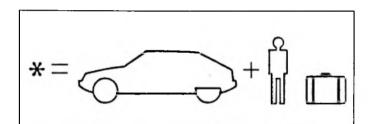
ZA 000-/1

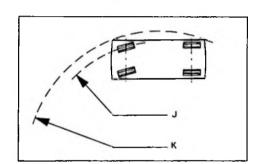






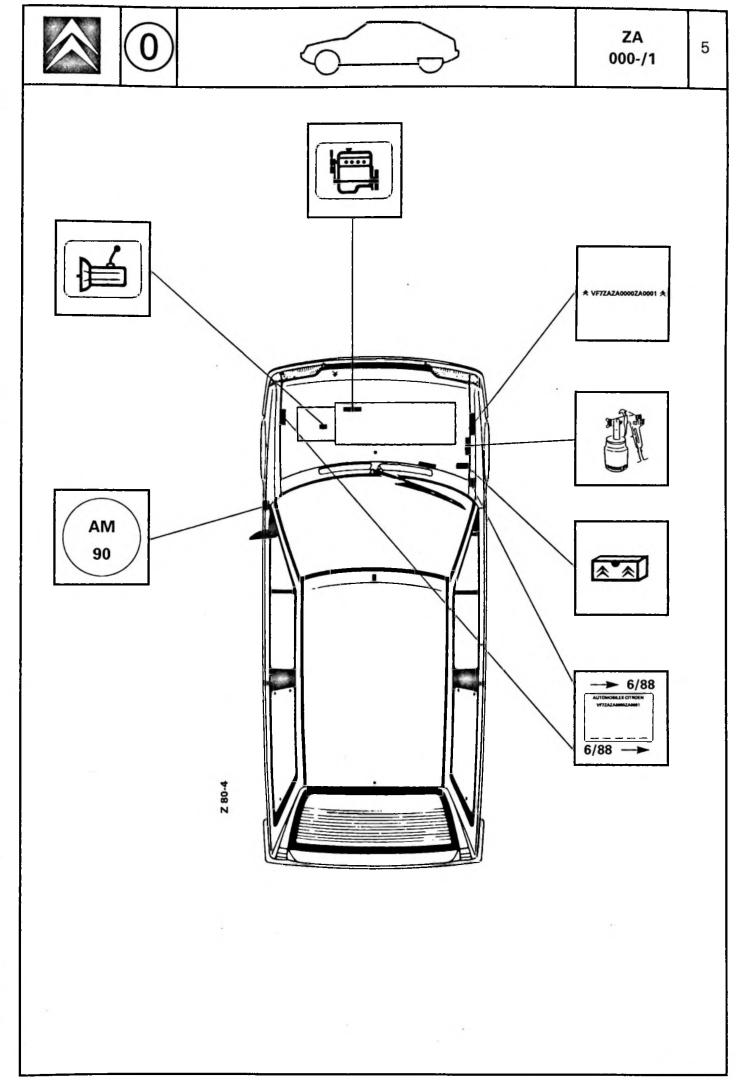


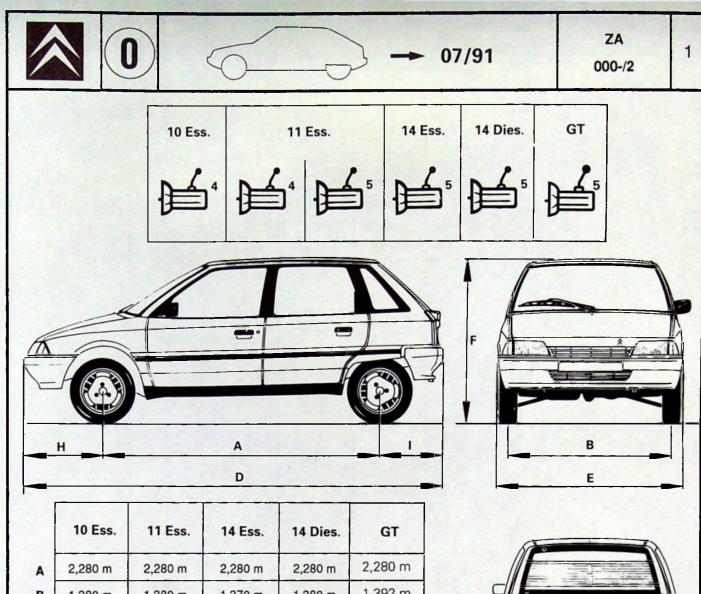




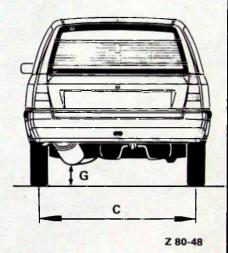
	10 954 cm³			GT 1360 cm³	GTI 1360 cm³	DIES 1360 cm³
Α		1,35	55 m		1,350 m	1,355 m
В	1,38	30 m	1,370 m	1,392 m	1,390 m	1,380 m
С		1,555 m		1,59	96 m	1,555 m
D		0,674 m		0,66	66 m	0,674 m
E	-		2,28	30 m		
F			0,57	71 m		
G		3,525 m		3,51	17 m	3,525 m
н*	0,09	96 m	0,110 m	0,090 m	0,097 m	0,096 m
1	1,30	00 m	1,290 m 1,312 m		1,331 m	1,300 m
J	9,230 m	9,900 m	10,180 m	10,180 m	10,180 m	9,900 m
к	9,620 m	10,300 m	10,590 m	10,510 m	10,590 m	10,300 m

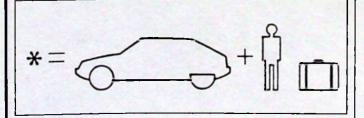
Z. 80-61

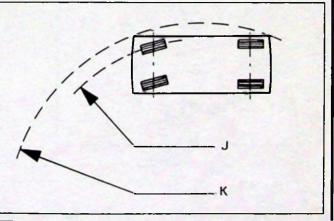


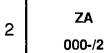


	10 Ess.	11 Ess.	14 Ess.	14 Dies.	GT
A	2,280 m	2,280 m	2,280 m	2,280 m	2,280 m
В	1,380 m	1,380 m	1,370 m	1,380 m	1,392 m
С	1,300 m	1,300 m	1,290 m	1,300 m	1,312 m
D	3,495 m	3,495 m	3,495 m	3,495 m	3,495 m
E	1,555 m	1,555 m	1,555 m	1,555 m	1,596 m
F	1,355 m	1,355 m	1,355 m	1,355 m	1,350 m
g*	0,096 m	0,096 m	0,110 m	0,096 m	0,097 m
н	0,666 m	0,666 m	0,666 m	0,666 m	0,666 m
1	0,549 m	0,549 m	0,549 m	0,549 m	0,549 m
J	9,230 m	9,230 m	10,200 m	10,200 m	10,180 m
ĸ	9,260 m	9,620 m	10,500 m	10,500 m	10,510 m











→ 07/91





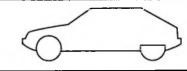
	10 Ess.	11 Ess.	14 Ess.	14 Dies.	GT
	242 kg 413 kg 655 kg	244 kg 416 kg 660 kg	262,5 kg 447,5 kg 710 kg	260 kg 465 kg 725 kg	280 kg 470 kg 750 kg
	500 kg 327 kg	600 kg 330 kg	700 kg 355 kg	700 kg 360 kg	700 kg 375 kg
+ 6	550 kg 540 kg 1 070 kg 1 570 kg	560 kg 550 kg 1 100 kg 1 700 kg	570 kg 570 kg 1 130 kg 1 830 kg	580 kg 600 kg 1 165 kg 1 865 kg	585 kg 610 kg 1180 kg 1880 kg
	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg
-	35 kg	42 kg	49 kg	35 kg	50 kg
%	1 570 kg	1 700 kg	1 830 kg	1 865 kg	1880 kg
	12 %	12 %	12 %	12 %	12 % ·

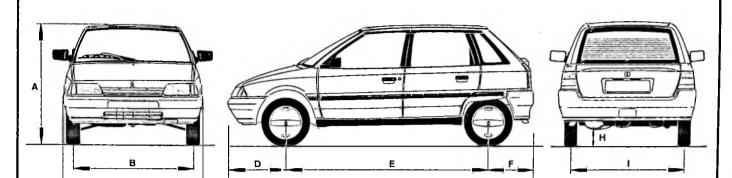
ZA

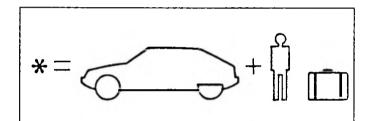
000-/2

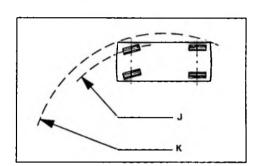






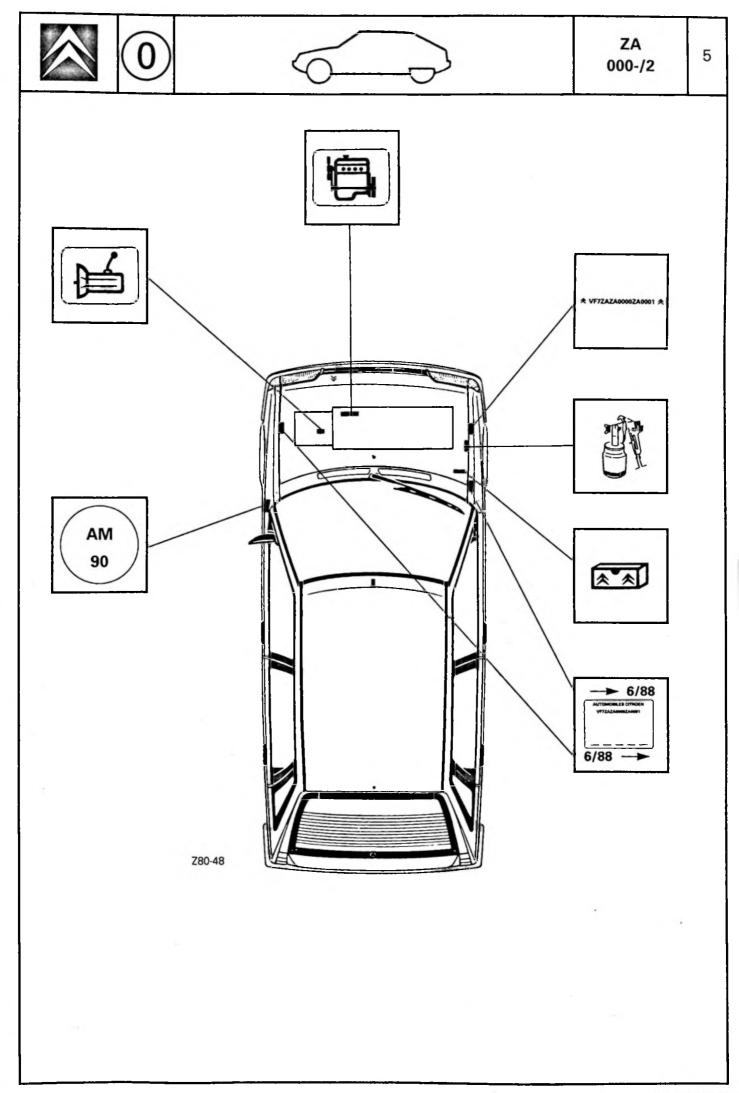






	10 954 cm³	11 1124 cm³	14 1360 cm³	GT 1360 cm³	DIES . 1360 cm ³
Α	3075	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1,355 m		
В	1,38	30 m	1,370 m	1,392 m	1,380 m
С		1,555 m	1,596 m	1,555 m	
D		0,674 m		0,666 m	0,674 m
Ε			2,280 m		1-4)
F			0,571 m		
G		3,525 m		3,517 m	3,525 m
Н	0,09	96 m	0,110 m	0,090 m	0,096 m
1	1,30	00 m	1,290 m	1,312 m	1,300 m
J	9,900 m	10,180 m	10,80 m	10,180 m	9,900 m
K	10,300 m	10,290 m	10,590 m	10,590 m	10,300 m

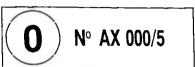
4	ZA 000-/2	6) 07/	/91 →	(
	: Kg		10 954 cm³	11 1124 cm³	14 1360 cm³	GT 1360 cm³	DIES. 1360 cm³
	y	Ω			h		
	9-2	XX.	256	263	278	290	265
			428	427	477	473	470
			684	690	755	763	735
		•	500	600	700	700	700
			340	345	375	380	360
		maxi	560	570	575	590	580
		maxi	580	590	625	625	600
		≽ maxi	1125	1150	1190	1200	1165
	L,	mexi	1625	1750	1890	1900	1865
	یک	mexi			50		
		max!		4	15		50
		→ maxi	1625	1750	1890	1900	1865
	%	707			12		



CITROËN AX

LE 31 OCTOBRE 1994

RÉF.

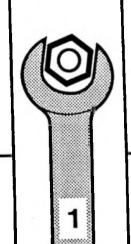


ABONNEMENT GME

PRESENTATION

ANNEE - MODELE 1995

MAN 008921





AUTOMOBILES CITROEN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

TABLE DES MATIERES

CARACTERISTIQUES GENERALES	
PRESENTATION : GAMME ANNEE-MODELE 1995	. 3
EVOLUTIONS : GAMME ANNEE-MODELE 1995	13
PEINTURE	
TEINTES CARROSSERIE : GAMME ANNEE-MODELE 1995	14
ENTRETIEN	
ENTRETIEN : GAMME ANNEE-MODELE 1995	15

PRESENTATION: GAMME ANNEE-MODELE 1995

Version essence: 954 cm3 (sauf Entreprise):

	Type mines	Moteur	Boîte de	vitesses						Pa	ys de c	distribu	tion					
	miles		Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	Α	В	DK	E	SF	GB	ŀ	N	NL	S	СН	Р
1.0i X (3 portes)	ZA-LH	CDZ	4	20CB34									х					×
1.0i X (3 portes)	ZA-LH	CDZ	5	20CB63	X (4)								х					
10 E CJB (3 portes)	ZA-LH	CDZ	4	20CB34				X										
10 TGE (3 portes)	ZA-LH	CDZ	4	20CB34				×										
DEBUT (3 portes)	ZA-LH	CDZ	4	20CB34								x	l					
DEBUT (3 portes)	ZA-LH	CDZ	5	20CB63								х						
HALLE Y 1.0i (3 portes)	ZA-LH	CDZ	5	20CB63		_							х		:			
HIT 1.0i (3 portes)	ZA-LH	CDZ	4	20CB34				×										
TEN (3 portes)	ZA-LH	CDZ	5	20CB63											×	!		
TEN (3 portes)	ZA-LH	CDY	4	20CB34		×	х											

^{(*):} puissance fiscale France.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Version essence : 954 cm3 (sauf Entreprise) :

	Type mines	Moteur	Boîte de vitesses		Pays de distribution													
			Nombre de rapports	Туре	F (°)	D	Α	В	DK	E	SF	GB	ı	N	ΝL	S	СН	Р
1.0i X (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	4	20CB34									X					X
1.0i X (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	5	20CB63	X (4)								×					
10 E ADM (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	4	20CB34	X (4)								_					
10 TGE (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	4	20CB34				×										
DEBUT (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	4	20CB34								X						
DEBUT (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	5	20CB63							:	X						
HALLE Y 1.0i (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	5	20CB63									X					
HIT 1.0i (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	4	20CB34				X										
TEN (5 portes)	ZA-LJ	CDZ	5	20CB63						×				:				
TEN (5 portes)	ZA-LJ	CDY	4	20CB34		X												

^{(*):} puissance fiscale France.

Version essence: 1 124 cm3 (sauf Entreprise):

	Type mines	Moteur	Boîte de	vitesse s	<u></u>					Pa	ys de c	listribu	tion					
	mines	_	Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	A	В	DK	E	SF	GB	I	N	NL	S	СН	Р
1.1i SX (3 portes)	ZA-DA/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)		:				ļ.							
1.1i VSX (3 portes)	ZA-DA/ C	HDZ	5	20CB63														X
1.1i X (3 portes)	ZA-DA/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)													
11 TE (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	4	20CB34			i			×								
11 TE (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63				!		x								
11 TGE (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63		X	х		×			X			×			
11 TRS/TR E (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63				X	X	x								
FIRST (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	4	20CB34			×					i						
FIRST (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63		X	x		х		x			×	X	×	x	
FURIO 1.1i (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63		-							х					×
HALLE Y 1.1i (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63									X					
HIT 1.1i (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	4	20CB34			×	!										
IMAGE 1.1i (3 portes)	ZA-DA/ B	HDZ	5	20CB63														,

^{(*):} puissance fiscale France.

Version essence: 1 124 cm3 (sauf Entreprise):

	Type mines	Moteur	Boîte de	vitesses						Pa	ys de c	listribu	tion					
7	mines	_	Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	A	В	DK	E	SF	GB	I	N	NL	s	СН	Р
1.1i SX (5 portes)	ZA-DB/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)													
1.1i VSX (5 portes)	ZA-DB/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)							·						×
1.1i X (5 portes)	ZA-DB/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)													
11 GDARM (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	4	20CB34				Х										
11 POLICE (5 portes)	ZA-DB/ C	HDZ	5	20CB53	X (4)													!
11 TE (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	4	20CB34						X								
11 TE (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63						X				_				
11 TGE (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63		×	×					Х			X			
11 TSR/TR E (5 portes)	ZADB/ B	HDZ	5	20CB63			a i	х	4	X	\		100	19				
11 TZX (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63					2.1	2			х					
FIRST (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	4	20CB34			х											
FIRST (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63		х	×					X			х		Х	
FURIO 1.1i (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63														×
HALLE Y 1.1i (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63									×					

^{(*):} puissance fiscale France.

Version essence: 1 124 cm3 (sauf Entreprise):

	Туре	Moteur	Boîte de	vitesses	i					Pa	ys de c	listribu	tion					
	mines		Nombre de rapports	Type	F (*)	D	A	В	DK	E	SF	GB	l	N	NL	S	СН	Р
HIT 1.1i (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	4	20CB34				х										
IMAGE 1.1i (5 portes)	ZA-DB/ B	HDZ	5	20CB63														,

^{(*):} puissance fiscale France.

Version essence: 1 360 cm3 (sauf Entreprise):

	Type mines	Moteur	Boîte de	vitesses							ys de (distribu	ition	-				
	mines		Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	A	В	DK	E	SF	GB	+	N	NL.	S	СН	Р
1.4i 4X4 (3 portes)	ZA-LF	KDY	5	20CB84	X (4)							_		х			X	
14 TGS (3 portes)	ZA-DD	KDX	5	20CB74			X		×						х		×	
EXCLU SIVE (3 portes)	ZA-DD/ B	KDX	5	20CB81	X (7)						:							
FURIO 1.4i (3 portes)	ZA-DD/ B	KDX	5	20CB81	X (7)	X		X	X			X			×		×	
GT 1.4i (3 portes)	ZA-DD/ B	KDX	5	20CB81						х								X
GTI (3 portes)	ZA-DM	KFZ	5	20CB92	X (7)			х	×	×			×				X	X
GTI (3 portes)	ZA-DM	KFY	5	20CB92			х											
1.4i VSX (5 portes)	ZA-DE	KDX	5	20CB74	X (5)													
1.4i 4X4 (5 portes)	ZA-LG	KDY	5	20CB84	X (7)		X			X				l				
14 POLICE (5 portes)	ZA-DE	KDX	5	20CB74	X (5)										l L			
14 TGS (5 portes)	ZA-DE	KDX	5	20CB74			X	х		×					×		×	
4X4 TZX (5 portes)	ZA-LG	KDY	5	20CB84									X				×	
FURIO 1.4i (5 portes)	ZA-DE/ B	KDX	5	20CB81					×			ļ			l			
GT 1.4i (5 portes)	ZA-DE/ B	KDX	5	20CB81						×								×

^{(*):} puissance fiscale France.

Version diesel: 1 360 cm3 (sauf Entreprise):

	Туре	Moteur	Boito do	vitesses	<u> </u>	_												
1	mines	IAIOGUI			_	_				Pa	ys de d	listribu	tion					
			Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	A	В	DK	Е	SF	GB	1	N	NL	s	СН	Р
FIRST 1.4 D (3 portes)	ZA-DF	K9Y	5	20CB45			(**)						X				X (")	
IMAGE D (3 portes)	ZA-DF	K9Y	5	20CB45											<u> </u>			X
TEN 1.4 D (3 portes)	ZA-DF	K9Y	5	20CB45		(**)												
1.4 D VSX (5 portes)	ZA-DG	К9Ү	5	20CB45						_	_					<u> </u>		X
14 D ADM (5 portes)	ZA-DG	К9Ү	5	20CB45	X (4)													
14 D GDARM (5 portes)	ZA-DG	K9Y	5	20CB45	X (4)													
FIRST D (5 portes)	ZA-DG	К9Ү	5	20CB45			(°)											
IMAGE D (5 portes)	ZA-DG	K9Y	5	20CB45														X
TEN 1.4 D (5 portes)	ZA-DG	К9Ү	5	20CB45		X (**)												
TRD (5 portes)	ZA-DG	К9Ү	5	20CB45			('')										(**) X	

^{(*):} puissance fiscale France.

^{(**):} catalyseur.

Version diesel: 1 527 cm3 (sauf Entreprise):

	Type	Moteur	Boîte de	vitesses						Pa	ys de c	listribu	tion					
	mines		Nombre de rapports	Туре	F (°)	D	Α	В	DK	E	SF	GB	I	N	NL	S	СН	Р
1.5 D SX (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98	(4)													
1.5 D X (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98	X (4)													
DEBUT (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98								X						
FIRST 1.5 D (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98											x			
FIRST 1.5 D (3 portes)	ZA-KH	VJY	5	20CB98			X (**)										(**)	
HIT 1.5 D (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98				X										
1.5 TD (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98						×						l		
1.5 TEN D (3 portes)	ZA-KH	VJY	5	20CB98		(**)												
1.5 TGD (3 portes)	ZA-KE	VJA	5	20CB98				х										
1.5 TRD (3 portes)	ZA-KE	VJZ	5	20CB98						х								

^{(*):} puissance fiscale France.

^{(**):} catalyseur.

Version diesel: 1 527 cm3 (sauf Entreprise):

	Туре	Moteur	Boîte de	vitesses						Pa	ys de c	listribu	tion					
	mines		Nombre de rapports	Туре	F (*)	D	A	В	DK	E	SF	GB	1	N	NL	S	СН	P
1.5 D SX (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98	X (4)													
1.5 D SX AUTO ÉCOLE	ZA-KF	VJA	5	20CB98	X (4)			ļ					= =			ļ		
1.5 D VSX (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98	X (4)													
1.5 D X (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98	X (4)													
DEBUT 1.5 D (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98								×						
FIRST 1.5 D (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98											×			
FIRST 1.5 D (5 portes)	ZA-KJ	YUY	5	20CB98		-	X (**)				ı						 	
TEN 1.5 D (5 portes)	ZA-KJ	VJY	5	20CB98		X (**)												
1.5 TD (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98						X								
1.5 TGD (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98				X				х						
1.5 TRD (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98				х		×								
1.5 TRD (5 portes)	ZA-KJ	VJY	5	20CB98			('')										(**)	
1.5 TZD (5 portes)	ZA-KF	VJZ	5	20CB98									×					

(*): puissance fiscale France.

(**): catalyseur.

Version essence et diesel entreprise :

	Type	Moteur	Boite de	vitesses						Pa	ys de c	listribu	tion	,				
	mines		Nombre de rapports	Туре	(°)	D	A	В	DK	Ε	SF	GB	1	N	NL	s	СН	Р
10 E Entrepri se	ZA-LH/ T	CDZ 954 cm ³	4	20CB34	X (5)													
10 E Entrepri se ADM	ZA-LH/ T	CDZ 954 cm ³	4	20CB34	X (5)			L										
10 E Entrepri se EDF	ZA-LH/ T	CDZ 954 cm ³	4	20CB34	X (5)													
10 E Entrepri se POSTE S	ZA–LH/ T	CDZ 954 cm ³	4	20CB34	X (5)													
11 E TOLEE TELEG RA	ZA-DC	HDZ 1 124 cm ³	5	20CB63						X								
11 E TOLEE	ZA-DC	HDZ 1 124 cm ³	5	20CB63						×							_	
14 D Entrepri se	ZA-DF/ T	K9Y 1 360 cm ³	5	20CB45	X (5)											!		
14 D Entrepri se ADM	ZA-DF/ T	K9Y 1 360 cm3	5	20CB45	X (5)													
14 D Entrepri se EDF	ZA-DF/ T	K9Y 1 360 cm ³	5	20CB45	X (5)													
14 D Entrepri se POSTE S	ZA-DF/ T	K9Y 1 360 cm ³	5	20CB45	X (5)													
14 SX Entr. diesel	ZA-DF/ T	K9Y 1 360 cm ³	5	20CB45	X (5)													
14 D TOLEE	ZA-KD	K9Y 1 360 cm ³	5	20CB45			×						x					х
1.5 D Entrepri se	ZA-KK	VJY 1 527 cm3	5	20CB45			×(:)											
1.5 D Entrepri se	ZA-KG	VJZ	5	20CB45						X								

^{(*):} puissance fiscale France.

^{(**) :} catalyseur.

EVOLUTIONS: GAMME ANNEE-MODELE 1995

1 - CARACTERISTIQUES

France:

- CITROEN AX 10E ENTREPRISE : monte du moteur à injection d'essence avec catalyseur
- nouvelle version CITROEN AX SX DIESEL ENTREPRISE
- arrêt des versions CABAN 1.1 et 4X4 ENTRE-PRISE

2 - MECANIQUE

2.1 - Véhicule diesel (VP)

Nouvelle motorisation. Carter fonte. Cylindrée portée à 1 527 cm³ (58 ch DIN).

2.2 - Véhicule diesel (VU)

Motorisation 1 360 cm³. Nouveau repère médaille. K9Y (en remplacement de K9A).

2.3 - Véhicule essence tous types

Nouveau filtre à huile :

- capacité réduite
- seuil de filtration modifié
- clapet de saturation incorporé
- diamètre : 76 mm (en remplacement de 86 mm)

Nouveau tamis sur crépine de pompe à huile.

3 - EQUIPEMENT

3.1 - CITROEN AX GTI

Détecteur de niveau d'eau du circuit de refroidissement supprimé.

3.2 - Véhicule diesel tous types

Monte progressive du pneumatique MICHELIN MXT ENERGY (155/70 R13).

3.3 - Véhicules tous types

Nouvelle pompe de lave glace bi-directionnelle (AV+AR) en remplacement des deux pompes.

Nouveaux graphismes.

Nouveaux chevrons.

Nouveau garnissage velours Persan selon niveau et pays de commercialisation.

Housse pour vitre de toit ouvrant supprimée.

3.4 - Japon

Nouvelles ceintures de sécurité avec dispositif de contrôle de non verrouillage.

PEINTURE

TEINTES CARROSSERIE : GAMME ANNEE-MODELE 1995

Légende :
• m : métallisée

• n : nacré

• o : opaque

• ov : opaque verni

• v : verni

Teintes maintenues :

Blanc Banquise O EW Bleu Mondial M KL Gris Quartz M EY Gris Gabion M ER Gris Crépuscule M ET Jaune Pastel O EA			
Bleu Mondial M KL Gris Quartz M EY Gris Gabion M ER Gris Crépuscule M ET Jaune Pastel O EA	Teinte	Qualité	Code
Gris Quartz M EY Gris Gabion M ER Gris Crépuscule M ET Jaune Pastel O EA	Blanc Banquise	0	EWP
Gris Gabion M ER Gris Crépuscule M ET Jaune Pastel O· EA	Bleu Mondial	М	KLS
Gris Crépuscule M ET Jaune Pastel O· EA	Gris Quartz	М	EYC
Jaune Pastel O· EA	Gris Gabion	М	ERZ
	Gris Crépuscule	М	ETK
Noir V EX	Jaune Pastel	O.	EAT
	Noir	V	EXY
Rouge Furio O EJ	Rouge Furio	0	EJX
Sable Phénicien M EC	Sable Phénicien	М	ECZ

Teintes nouvelles:

Teinte	Qualité	Code
Bleu Amiral	ov	KNC
Rouge Griotte	N	KKS
Vert Poséidon	М	ESY

Teintes supprimées :

Teinte	Qualité	Code
Bleu Saphir	OV	ENU
Gris Dolmen	М	ETB
Gris Silex	М	ETW
Rouge Cerise	N	EKL
Rouge Mandarin	N	EJV
Rouge Opéra	OV	EKV
Vert Triton	М	ERT

ENTRETIEN: GAMME ANNEE-MODELE 1995

Depuis juillet 1994, le plan de maintenance des véhicules CITROEN est modifié comme suit.

1 - PREMIERE VISITE 1 500/2 500 KM

Véhicules Essence T.T	Première visite technique (plus de vidange d'huile moteur) La première visite technique 1 500/2 500 km est entièrement gratuite (main-d'œuvre, fournitures et lubrifiants)
	Première visite d'entretien (vidange d'huile moteur maintenue)
Véhicules Diesel T.T	La main-d'œuvre de la première visite technique 1 500/2 500 km est gratuite
	Seuls les fournitures et lubrifiants restent à la charge du client

2 - PLAN DE MAINTENANCE

Type véhicule	Conditions d'utilisation	Plan de m	aintenance
		Service	Entretien
Véhicule particulier	Normale	15 000	60 000
Essence	Sévère	10 000	40 000
Véhicule utilitaire	Normale	10 000	60 000
Essence	Sévère	7 500	30 000
Véhicule particulier	Normale	10 000	60 000
Diesel	Sévère	7 500	30 000
Véhicule utilitaire	Normale	10 000	60 000
Diesel	Sévère	7 500	30 000

3 – CONDITIONS D'UTILISATION SEVERE

Essentiellement urbaine (porte à porte). Pays très chauds de Grande Exportation. Atmosphère très poussièreuse (chantiers). Petits parcours permanents (moteur froid).

CITROËN AX

LE 30 JUIN 1995

ABONNEMENT GME

RÉF.



PRESENTATION

ANNEE - MODELE 1996

MAN 008921

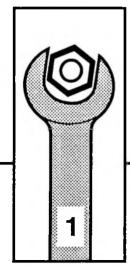




TABLE DES MATIERES

CARACTERISTIQUES GENERALES	
PRESENTATION : GAMME ANNEE MODELE 1996 EUROPE	3
EVOLUTION : GAMME ANNEE MODELE 1996	9
PEINTURE	
TEINTES CARROSSERIE : GAMME ANNEE MODELE 1996	0

PRESENTATION: GAMME ANNEE MODELE 1996 EUROPE

1 - LEGENDE

Pays de distribution:

F = France	DK = Danemark	NL = Pays Bas	GR = Grèce
D = Allemagne	E = Espagne	P = Portugal	S = Suède
A = Autriche	FI = Finlande	N = Norvège	CH = Suisse
B = Belgique	I = italie	GB = Grande Bretagne	

Repères utilisés dans les tableaux "gamme commerciale" :

(d) = norme de dépollution : L = CEE 93 L3 = CEE96 Y = US 87 Z = US 83	(f) = puissance fiscale en "CV"
---	---------------------------------

2 - GAMME COMMERCIALE CITROEN AX (3 PORTES)

Véhic	cule	Moteur	r	Boîte de vitesses						P	ays d	le di	stribul	tion					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	E	Fl	I	NL	Р	Z	GB	GR	S	СН
	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(1)														

Véhicules essence 954 cm3:

	ZA-LH	1.0 iX	CDZ TU9M/Z/L	37 (50)	20CC29 MA5	X (4)									
		SPOT 1.0 i			20CB34 MA4	X (4)							Х		\Box
١		IMAGE 1.0 i			20CC29 MA5	X (4)									
١		HIT			20CB34 MA4				Х						
	7	DEBUT			- 7								×		
١		1.0 i										Х			
1		1.0 i			20CC29 MA5						Х				
		PRIMA VERA								X					
		SPOT 1.0 i							X	Х	X	X			
		HALLEY 1.0 i									Х				
		FURIO 1.0 i									Х				
Ì		THEN	CDY TU9M/Z/L	33 (45)	20CB34 MA4		Х	Х							
		SPOT 1.0 i	CDY TU9M/Z/L3				X	Х							

Véh	icule	Moteu	г —	Boîte de vitesses	Π					Pa	ays d	le di	stribu	tion	_				
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	E	FI	I	NL	Р	N	GB	GR	s	СН
WINTOS	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(1)														
Véhicules	s essence	9 1124 cm3 :																	
ZA-DA/B	SPOT 1.1	HDZ TU1M/Z/L3	40 (50)	20CC29 MA5	:	X													
	IMAGE 1.1		40 (55)	1		Х													
	1.1 X	HDZ TU1M/Z/L	44 (60)	1				L		Х		$oxed{L}$			L	\bot		$oxed{\Box}$	
	SPOT 1.1		(3,				Х		X	X	j		X		×				X
	IMAGE 1.1		<u> </u>				Х	×	X	×			х	X		×	X	Γ	X
	HALLEY 1.1							T	T		1	×	T	T	T		1	1	\top
	FURIO 1.1			<u> </u>				 	\dagger		1	1		X	T	×	X	T	\top
	PRIMA VERA				 -				1	X		十		T	T	\dagger	1	T	
	FIRST 1.1					X	х		×			T	×		T	1	T	T	×
ZA-DA/C	IMAGE 1.1			20CC24 MA5	X (4)	_									Γ		1	T	T
/ábioulos		1360 cm3 :		L								<u> </u>			_		. L		
ZA-LF	SX 4x4	KDY	55	20CC45 MA5	X		Γ	Γ	T	Τ	Τ	Т	Τ	Τ	Γ	Τ	Τ	Т	T
ZA-DD	IMAGE	TU3FM/Z/L KDX	(75)	20CC38 MA5	(7)	\vdash	├	╀	X	-	╀	╀	X	╀	┞	+	+	╀	╄
	1.4	TU3FMC/Z/L	,				L	$oxed{oxed}$			L	Ļ	ļ			┸		Ļ	$oldsymbol{\perp}$
ZA-DD/B	GT	VE7	60	20CC44 MA5		_	_	ـ	1_	Х	$oldsymbol{\perp}$	╀	\bot	X	L	<u> </u>	1	╀	╀
ZA-DM	GTI	KFZ TU3J2/Z/L	69 (95)	20CC52 MA5								X		×	L.		,		<u> </u>
/éhicules	diesel 13	360 cm3 :																	
ZA-DF	SPOT 1.4D	K9Y* TUD3/Y/L	37 (50)	20CC18 MA5			Х											Γ	
	FIRST 1.4D						X						<u> </u>	1	T	1		T	T
	IMAGE 1.4D	K9Y TUD3/Y/L							T		1	1	+	×		†	\top	T	
véhicule		ot catalytique			L					1	Ц_	٠.						щ	—

Véhi	cule	Moteu	r	Boîte de vitesses						P	ays c	le di	stribu	tion					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	Ε	FI	l	NL	Р	N	GB	GR	S	СН
	finition	Туре (d)	(en ch)	Туре	(1)														

Véhicules diesel 1527 cm3 :

ZA-KE	1.5DX	VJZ TUD5/L	42 (58)	20CC57 MA5	X (4)			X						
	SPOT 1.5D				X (4)			Х	Х		Х	X		
•	IMAGE 1.5D	Test.		:	X (4)		Х	Х						
	PRIMA VERA							X						
	DEBUT D											×		
ZA-KH	SPOT 1.5D	VJY° TUD5/Y/L3	40 (55)	1		Х								×
	TEN D			2.3	Г	X								T
	FIRST 1.5D	161												X

^{*} véhicules avec pot catalytique.

3 - GAMME COMMERCIALE CITROEN AX (5 PORTES)

Véhi	cule	Moteu	r	Boîte de vitesses						Р	ays c	le di	stribu	tion					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	A	В	DK	Ε	FI	1	NL	Р	N	GB	GR	S	СН
]	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)														

Véhicules essence 954 cm3 :

venicules	essence	954 cm3 :					 	 	_		 	_	_	_		
ZA-LJ	1.0 iX	CDZ TU9M/Z/L	37 (50)	20CC29 MA5	X (4)											
	SPOT 1.0 i			20CB34 MA4	X (4)								Х		1	
	IMAGE 1.0 i			20CC29 MA5	X (4)											
	НІТ			20CB34 MA4			Х									
·	DEBUT												Х			
	1.0 i										X					
	1.0 i			20CC29 MA5						X						
	PRIMA VERA							X								
	SPOT 1.0 i						Х	Х		X	X					
	HALLEY 1.0 i									Х						
	1.0 X adminis- tration		37 (50)	20CB34 MA4	X (4)											
	THEN	CDY TU9M/Z/L	33 (45)	20CB34 MA4		Х										
	SPOT 1.0 i	CDY TU9M/Z/L3				Х										

Véhicules essence 1124 cm3 :

		1124 0110 .				1		_	_	_				 _		1	
ZA-DB/B	SPOT 1.1	HDZ TU1M/Z/L3	40 (55)	20CC29 MA5		X											
	IMAGE 1.1					Х											
	IMAGE 1.1	HDZ TU1M/Z/L	44 (60)				Х	X		Х		X	X	Х	Х		X
1	1.1 X			ŀ						Х							
	SPOT 1.1						Х			Х		Х					Х
	FIRST 1.1					Х	Х					X	•				X
	HALLEY 1.1										X						
	FURIO 1.1												Х		X		
	PRIMA VERA									X							
	1.1 Gen- darmerie							X									
ZA-DB/C	1.1 Police			20CC24 MA5	X (4)									_			
	IMAGE 1.1	! 			X (4)									_			

Véhi	cule	Moteu	r	Boîte de vitesses							lys de	e dis	tribut	ion					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	А	В	DK	ш	FI	1	NL	Р	N	GB	GR	S	Cł
	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)]												1
éhicules	essence	1360 cm3 :																	
ZA-LG	SX 4x4	KDY TU3FM/Z/L	55 (75)	20CC45 MA5	X (7)				T	T		Τ	Τ	Τ		Т	T	T	Τ
ZA-LG	HALLEY 4x4				Ì	-	X	╁	+		-	X	┢	+	+	+	+	+	+
ZA-DE	IMAGE 1,4	KDX TU3FMC/Z/L		20CC38 MA5		_		 	+	+	+	-	X	\dagger	\dagger	+	+	+	+
	1.4 Police				X (6)				T		1	T	\dagger	t	†	\dagger	\top	+	\dagger
A-DE/B	GT			20CC45 MA5				T	╈	X	┿	┢	╁╴	T _x	+	+	+-	╁	╁
,, , ,											٠.							<u> </u>	
éhicules ZA-DG	diesel 1	360 cm3 : Кэү•	37	20CC18 MA5	r	_	Τν	_			_								
-A-DG	FIRST	TUD3/Y/L	(50)	200018 MA5	<u> </u>	\vdash	X		+	4	4	_	\perp	1	\perp	\bot	\bot	\perp	Ţ
	1.4D						^					İ			ı	-	-		١
	IMAGE 1.4D	K9Y TUD3/Y/L									T			1	1	\dagger		+	†
	1.4D Gendar- merie				X (4)								1	T	1	1		+	1
véhicule		t ot catalytique		<u> </u>	<u> </u>			Ь.				1_							
éhicules	diesel 1	527 cm3 :																	
ZA-KF	1.5DX	VJZ TUD5/L	42 (58)	20CC57 MA5	X (4)			Γ		X	Γ							T	
	SPOT 1.5D				X (4)					×			×		1	7	×	+	1
	FIRST 1.5D							T		T	T	T	X		1	1		T	1
	DEBUT D											T	T	T	1	1	×	1	1
	PRIMA VERA									×			1	1	7	1	1	1	1
	IMAGE 1.5D	:			X (4)			×		X	Ī						×	T	1
	HALLEY 1.5											×							
	Auto école				X (4)														
•	Adminis- tration				X (4)										\int				
1	SPOT	VJY*	40			Х		$oxed{\Box}$	\perp	\perp	\bot	1	\bot	\downarrow	4	-	\perp	4	4
ZAKJ	TEN D	TUD5/Y/L3	(55)			X	-	╁╴	+-	╁	+	+	+-	+	+	\dashv		+	+
															•				- 1

4 - GAMME COMMERCIALE CITROEN AX ENTREPRISE

Véh	icule	Moteu	r	Boîte de vitesses						P	ays o	le di	stribu	tion					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	Ε	FI	1	NL	Р	N	GB	GR	S	СН
	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)											<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
Véhicules	s essence	954 cm3 :																	
ZA-LH/T	1.0 Vitrée	CDZ TU9M/Z/L	37 (50)	20CC29 MA5	X (5)			Γ				Τ	T	Τ					
	1.0 adminis- tration				X (5)														
	1.0 EDF			20CB34 MA4	X (5)					Γ		T		1					
	1.0 Poste	n			X (5)														
ZA-LK	1.0 Tôiée			1				Τ		Tx	Π	T		Т					
/Abigulog	1.4DX Vitrée	527 om2 :												×					
/éhicules	diesel 1	527 cm3 :	1 40	20CC57 MA5	- 	_		_	1		1	1		- -	_				
2A-NO1	Vitrée	TUD5/L	42 (58)	200037 10175	(6)		L	L											
	1.5D adminis- tration				(6)														
	1.5D EDF				(6)														
	1.5D Poste				X (6)														
	1.5DSX Vitrée				X (6)														
ZA-KG	1.5DX* Tôiée	,								X									-
ZA-KE	1.5D FURIO Vitrée													×					
	1.5D Télégra-			_						×		Γ							T

EVOLUTION: GAMME ANNEE MODELE 1996

1 - CARACTERISTIQUES

Nouvelles versions:

- CITROEN AX IMAGE
- CITROEN AX SPOT

Version Entreprise (Espagne): montage du moteur à injection d'essence 954 cm3 en remplacement du moteur 1124 cm3.

2 - EVOLUTIONS MECANIQUES

2.1 - Versions essence et diesel

Montage du contacteur à inertie dans le compartiment moteur. Le contacteur à inertie "coupe" l'alimentation en carburant en cas de choc.

2.2 - Version essence

Nouveau capteur à oxygène rapporté sur la tubulure d'échappement. Référence : BOSCH LSH6-12W (connecteur unique au lieu de double).

Montage d'un clapet anti-fuite sur le réservoir de carburant (prévention contre l'incendie en cas de retournement du véhicule).

2.3 - Versions diesel TUD3 - TUD5

Suppression de la vidange d'huile moteur lors de la première visite technique des 1500/2500 kilomètres.

3 - EVOLUTIONS EQUIPEMENTS

3.1 - Versions tous types

Eclairage du combiné du tableau de bord commun avec l'allumage des veilleuses.

Evolution de la sérigraphie de la barrette des voyants du tableau de bord : suppression du couplage des voyants ; voyant témoin liquide de freins/frein à main.

3.2 - Versions conduite à droite

Monte d'un tachymètre à commande électrique en remplacement de la commande mécanique.

TEINTES CARROSSERIE: GAMME ANNEE MODELE 1996

1 - LEGENDE

M : peinture métallisée.

N : peinture nacrée.

O: peinture opaque.

OV: peinture opaque vernie.

V : peinture vernie.

2 - TEINTES RECONDUITES

Teinte	Qualité	Code couleur
Blanc Banquise	0	EWP
Gris Quartz	М	EYC
Rouge Griotte	N	KKS
Gris Crépuscule	М	ETK
Noir	V	EXY
Rouge Furio	0	EJX
Vert Poséidon	М	ESY
Bleu Amiral	OV	KNC
Vert Véga	N	ERY

3 - TEINTES NOUVELLES

Teinte	Qualité	Code couleur
Gris Chateau	М	ETH
Bleu Buckingham	М	KMV
Bleu Birman	М	KLG
Bleu Curacao	М	EMW
Vert Polynésien	М	KRC

4 - TEINTES SUPPRIMEES

Teinte	Qualité	Code couleur
Bleu Mondial	M	KLS

CITROËN AX

JUIN 1996

ABONNEMENT GME

RÉF.



N° AX 000/7

PRESENTATION

● ANNEE - MODELE 1997

MAN 008921





TABLE DES MATIERES

CARACTERISTIQUES GENERALES	
PRESENTATION : GAMME ANNEE MODELE 1997 EUROPE	1
1 - Légende 2 - Gamme commerciale CITROEN AX (3 portes) 3 - Gamme commerciale CITROEN AX (5 portes) 4 - Gamme commerciale CITROEN AX entreprise	1 - 3 4
EVOLUTIONS : MECANIQUE	5
PEINTURE	
TEINTES CARROSSERIE : GAMME ANNEE MODELE 1997	6
1 - Légende 2 - Teintes carrosserie	6

PRESENTATION: GAMME ANNEE MODELE 1997 EUROPE

1 - LEGENDE

Pays de distribution:

F = France	DK = Danemark	NL = Pays Bas	GR = Grèce
D = Allemagne	SP = Espagne	P = Portugal	S = Suède
A = Autriche	FIN = Finlande	N = Norvège	CH = Suisse
B = Belgique	I = Italie	GB = Grande Bretagne	

Repères utilisés dans les tableaux "gamme commerciale" :

(a) = boîte de vitesses automatique	(d) = norme de dépollution : L = CEE 93
(m) = boîte de vitesses mécanique	L3 = CEE96
(f) = puissance fiscale en "CV"	Y = US 87
	Z = US 83

2 - GAMME COMMERCIALE CITROEN AX (3 PORTES)

Véhi	cule	Moteur	7	Boîte de vitesses						Pa	ys de	dist	ributio	n	_				
Type Mines	Niveau de finition	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	SP	FIN	1	NL	Р	N	GB	GR	S	СН
	HIRIOIT	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)											İ			

Véhicules essence 954 cm3:

ZA-LH	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 67 MA-4 (m)	(4)									
ZA-LH	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)					Х					
ZA-LH	SPOT 1.0 i	CDY TU9M/L3	33 (45)	20 CC 67 MA-4 (m)		Х	Х							
ZA-LH	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L3	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)	X (4)			х	Х	Х		Х		
ZA-LH	HAR- MONIE 1.0 i	CDZ TU9M/L3	37 (50)	20 CC 67 MA-4 (m)								Х		
ZA-LH	TONIC 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)					 Х					
ZA-LH	TONIC 1.0 i	CDZ TU9M/L3	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)	X (4)			Х						
ZA-LH	IMAGE 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA~5 (m)	X (4)									

Véhicules essence 1124 cm3:

ZA-DA/B	SPOT 1.1 i	HDZ TU1M/L	40 (60)	20 CC 17 MA-5 (m)		T		T	Х			П	
		10111/2	(00)	MA-3 (III)	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}}$		<u> </u>	 		L_L.	1	1	



Véh	icule	Moteu	r	Boîte de vitesses						Pa	ys de	dist	ributio	n					
Type Mines	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	SP	FIN	_	NL	Ρ	N	GB	GR	S	СН
	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(1)									L.					
Véhicules	diesel 1	360 cm ³ :																	
ZA-DF	SPOT 1.4D	K9Y TUD3/Y/L (1)	37 (50)	20 CC 17 MA-5 (m)			X												
(1) avec o	atalyseu	r.													_				
Véhicules	diesel 15	527 cm ³ :																	
ZA-KF	SPOT 1.5D	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57	X (4)					Х		Х							
ZA-KH	SPOT 1.5D	VJY TUD5/L3	40 (55)	20 CC 57	X (4)			X		X		X				Х			
ZA-KE	IMAGE 1.5D	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57	X (4)			Х											
ZA-KH	TONIC 1.5D	VJY TUD5/L3	40 (55)	20 CC 57	(4)														
ZA-KE	TONIC 1.5D	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57						Х									

E1-B2RP0

3 – GAMME COMMERCIALE CITROEN AX (5 PORTES)

Véhicule		Moteu	Boîte de vitesses	Pays de distribution															
Type Mines	Niveau de finition	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	SP	FIN	1	NL	Ρ	N	GB	GR	s	СН
	iii iiiiiiiii	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)														
/éhicules	essence	954 cm ³ :			_														
ليا-ZA	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CB 34 MA-4 (m)	X (4)														
للا-ZA	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)						X									
ZA-LJ	SPOT 1.0 i	CDY TU9M/L3	33 (45)	20 CB 34 MA-4 (m)		X													
ZA-LJ	SPOT 1.0 i	CDZ TU9M/L3	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)	X (4)			Х		Х		X				X			
ZA-LJ	IMAGE 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)	X (4)	Γ													Г
ZA-LJ	TONIC 1.0 i	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)						Х									┢
ZA-LJ	TONIC 1.0 i	CD TU9M/L3	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)	X (4)	T		X										T	
/Ahigulas	cocconco	1124 cm ³ :	•				1			<u> </u>				<u> </u>	L	l	<u> </u>	_	<u>!</u>
ZA-DB/B	SPOT 1.1 i	HDZ TU1M/L	44 (60)	20 CC 17 MA-5 (m)					· · ·				Х	Γ			Π	T	
/áhicules	diasal 1	360 cm ³ :	<u> </u>	<u> </u>			<u>1</u>			1	<u> </u>	<u>. </u>	1		١	1		<u> </u>	<u> </u>
ZA-DG	SPOT 1.4D	K9Y TUD3/Y/L	37 (50)	20 CC 18 MA-5 (m)		Γ	X	Г	Γ	Ι	Г	Γ		1	Γ	Γ-	Π	Τ	
	1		1 (,						•			•				1			
/ A b A 1 A		2	-	<u> </u>	L	<u> </u>			<u> </u>	<u>. </u>	<u> </u>		<u>i</u>		<u> </u>	<u>l</u>			<u>l</u>
ZA-KF		527 cm ³ :	42	20 CC 57	×	! [L_ T	L	l	I x	<u> </u>		<u> </u>	1 T	<u>l</u>	<u> </u>	т_		<u> </u>
ZA-KF	SPOT 1.5D	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57 MA-5 (m)	X (4)					X				<u> </u>					
	SPOT	VJZ		20 CC 57				X		X		×				X			
ZA-KF	SPOT 1.5D SPOT	VJZ TUD5/L VJY	(58) 40	20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57	(4) X			×				×				х			
ZA-KF ZA-KJ	SPOT 1.5D SPOT 1.5D	VJZ TUD5/L VJY TUD5/L3 VJZ	(58) 40 (55) 40	20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57	(4) X (4) X							x				X			
ZA-KF ZA-KJ ZA-KF	SPOT 1.5D SPOT 1.5D IMAGE 1.5D	VJZ TUD5/L VJY TUD5/L3 VJZ TUD5/L	(58) 40 (55) 40 (55) 42	20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57 MA-5 (m) 20 CC 57	(4) X (4) X											x			

3

4 - GAMME COMMERCIALE CITROEN AX ENTREPRISE

Véhicule		Moteu	Boîte de vitesses	Pays de distribution															
Mines de	Niveau de	Plaque	Puis- sance en kW	Séquence	F	D	Α	В	DK	SP	FIN	1	NL	Р	N	GB	GR	S	СН
	finition	Type (d)	(en ch)	Туре	(f)														
Véhicules	s essence	954 cm ³ :																	
ZA-LK	1.0 i X Tôlée	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 29 MA-5 (m)						Х									
ZA-LH/T	1.0 i X	CDZ TU9M/L	37 (50)	20 CC 67 MA-4 (m)	X (5)														
Véhicules	s essence	1124 cm ³ :																	
ZA-DC	1.1 i GEN- DARME- RIE	HDZ TU1M/L	44 (60)	20 CC 17 MA-5 (m)		Γ		X											
Véhicules	s diesel 1	360 cm ³ :							•	•	-								
ZA-KD	1.4DX Tôlée	K9Y TUD3/Y/L	37 (50)	20 CC 18 MA-5 (m)			Х					Х		X					
Véhicules	diesel 1	527 cm ³ :		-											·				
ZA-KE/T	1.5DX Vitrée	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57 MA-5 (m)	X (6)														
ZA-KG	1.5D Tôlée	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57 MA-5 (m)						Х									
ZA-KE	1.5D Télégr a - phe	VJZ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57 MA-5 (m)						X									
ZA-KE	1.5D FURIO Vitrée	VJŽ TUD5/L	42 (58)	20 CC 57 MA-5 (m)										Х					

E1-B2RP0

EVOLUTIONS: MECANIQUE

La gamme année modèle 97 des CITROËN AX se caractérise comme suit :

- le lancement des versions personnalisées en remplacement des versions de série
- le montage d'un volant de direction à 3 branches
- l'extension progressive à l'ensemble des pays de commercialisation des motorisations essence répondant à la nouvelle norme de dépollution de type L3

Rappel disposition:

Type moteur – dépollution	Repères calculateurs	Repères catalyseurs
TU9M - L	BOSCH 0 261 200 707 /730 /781	K 049 ou K 094
TU9M - L3	BOSCH 0 261 204 050	Précatalyseur K 074 et K 049
TU1M – L	MAGNETI MARELLI G6.11	K 017 ou K 098
TU1M L3	MAGNETI MARELLI G6.13	Précatalyseur K 074 et K 049

TEINTES CARROSSERIE: GAMME ANNEE MODELE 1997

1 - LEGENDE

M : peinture métallisée vernie.

N : peinture nacrée vernie.

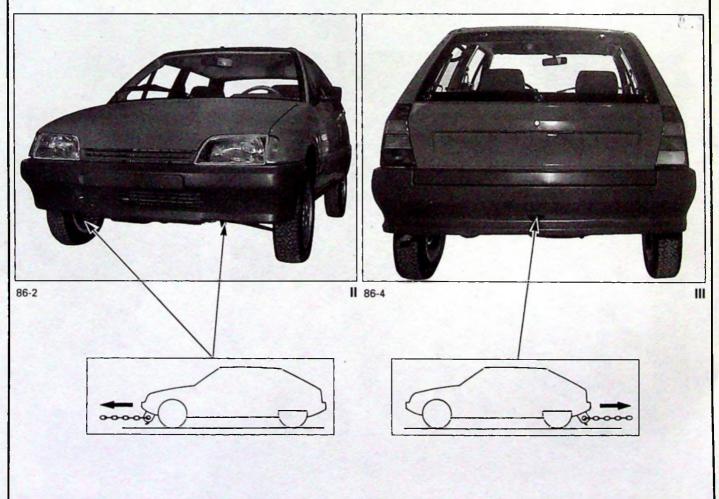
O: peinture opaque.

OV : peinture opaque vernie.

2 - TEINTES CARROSSERIE

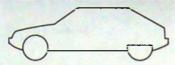
Teinte	Qualité	Code couleur
Blanc Banquise	0	EWP
Bleu Amiral	OV	KNC
Bleu Buckingham	М	KMV
Bleu Birman	М	KLG
Bleu/Vert Anatra	М	EGK
Vert Véga	N	ERY
Vert Amazonie	М	KQA
Rouge Griotte	N	KKS
Rouge Blason	М	KJL
Rouge Furio	OV	EJX
Rouge d'Enfer	0	KJA
Sable d'Eté	М	EDQ
Gris Quartz	М	EYC
Gris Graphite	М	ETW







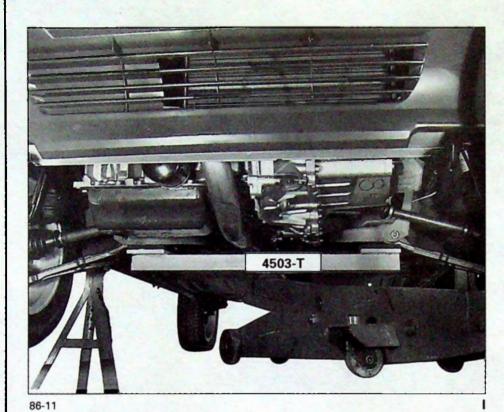
2

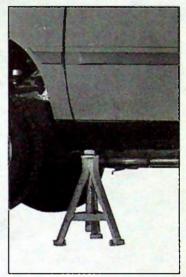


→ 07/91

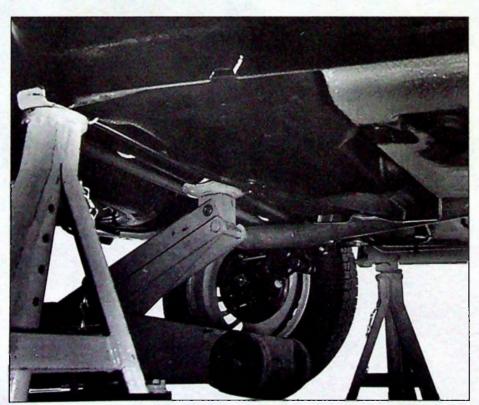


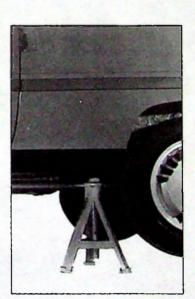






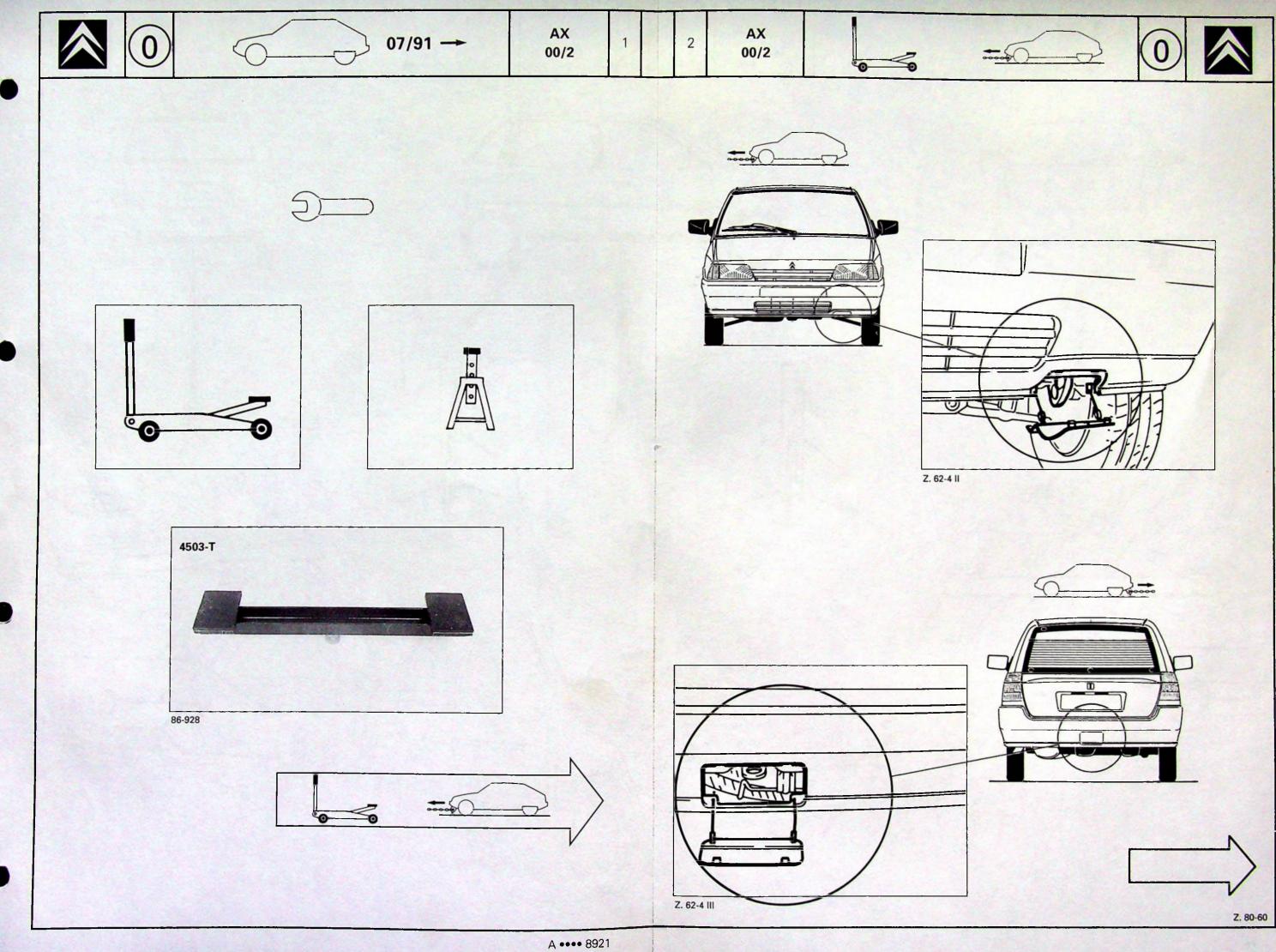
86-9 III

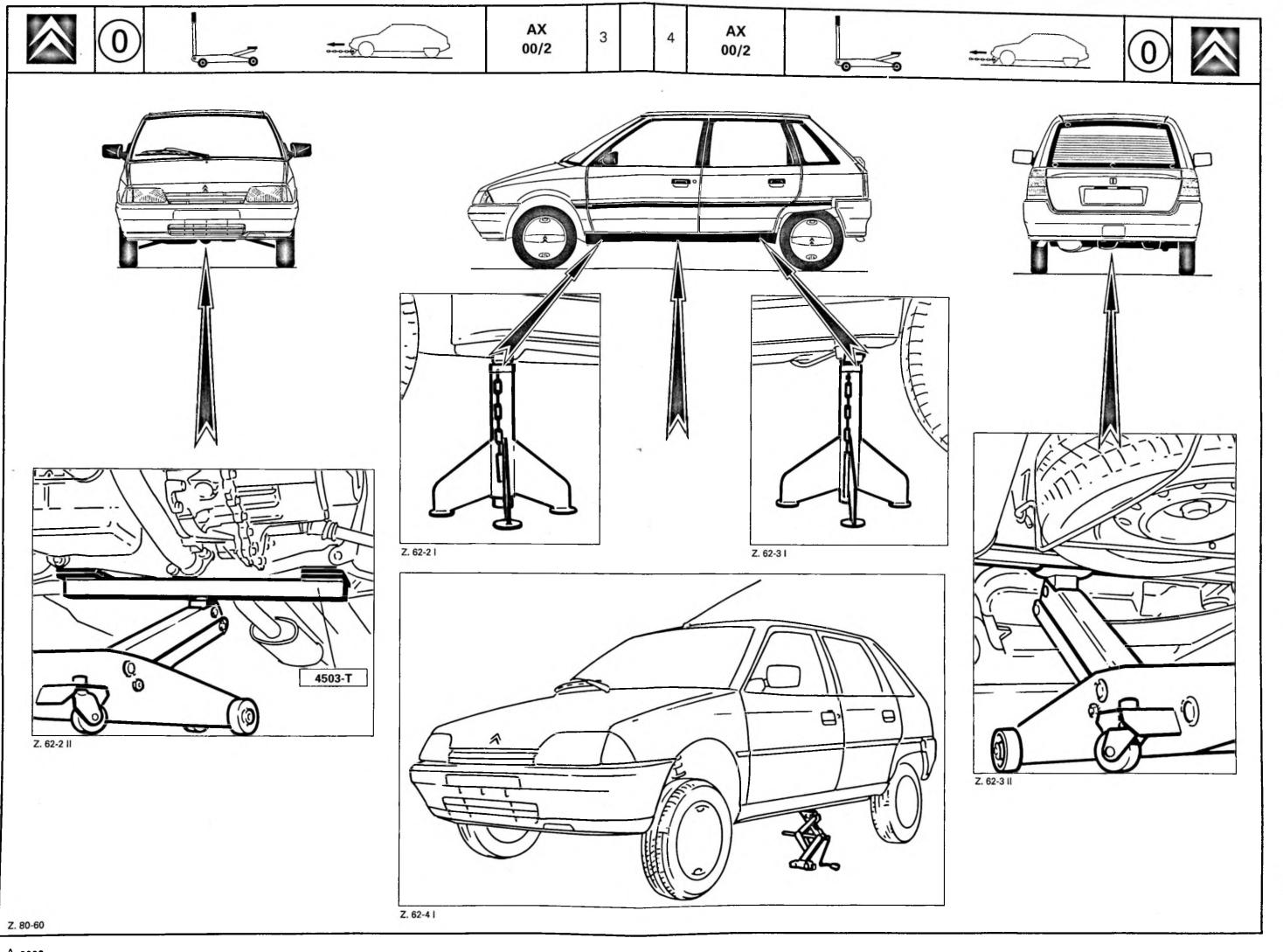




86-9 IV

86-12





1

ZA

00/3

GENERALITES ELECTRICITE

PRECAUTIONS A PRENDRE LORS D'UNE INTERVENTION SUR VEHICULE

Certaines manœuvres risquent de détériorer certains organes électriques ou électroniques ou de provoquer un court-circuit.

Batterie:

- a) Déconnecter, en premier lieu, la cosse de la borne négative (à la masse) puis la cosse positive.
- b) Avant de connecter la cosse négative à la batterie, après avoir connecté la cosse positive, s'assurer que les organes ayant une forte consommation sont en position repos. Les organes sous tension en permanence, du type montre par exemple, ne présentent pas de risques.

La présence d'étincelles indique un court-circuit ou un appareil en service. Il faut y remédier.

- c) S'assurer des bons contacts sur les bornes. Cosses et bornes propres et bien serrées.
- d) Déconnecter les deux cosses de la batterie du véhicule en cas de recharge.
- e) Ne pas inverser les cosses négative et positive sur la batterie. (Destruction des diodes de l'alternateur).

Fusibles:

- a) Respecter le calibre des fusibles ; ils sont déterminés en fonction des appareils à protéger.
- b) Lors du montage d'organes en post-équipement ou d'accessoires, utiliser en priorité les emplacements de fusibles disponibles. Dans le cas de raccordement sur une fonction déjà protégée, tenir compte de l'augmentation de la consommation.

2 ZA 00/3

GENERALITES ELECTRICITE





Circuit de charge :

- a) Ne pas faire tourner l'alternateur sans batterie. Ne pas débrancher la batterie alternateur tournant.
- b) Déconnecter l'alternateur et le régulateur ainsi que la batterie du véhicule (isoler les deux cosses) en cas de soudure électrique sur le véhicule.
- c) Ne pas "contrôler" un alternateur en court-circuitant "+" et masse (Destruction des diodes).

Démarrage:

Ne pas utiliser de chargeur rapide ou batterie 24 volts. Utiliser **uniquement une batterie 12 volts** bien chargée (éventuellement de plus forte capacité seulement) : risque de destruction du module d'allumage ou d'autres calculateurs. Pour entraîner le moteur au démarreur, mais sans mise en marche, neutraliser l'allumage et l'alimentation en carburant (injection).

Allumage:

- a) Ne pas connecter de condensateur antiparasite à la borne " " bobine.
- b) Ne pas faire fonctionner le module sans son radiateur.
- c) Utiliser les condensateurs antiparasites préconisés.
- d) Ne pas faire fonctionner l'allumage, circuit haute tension ouvert, mettre le(s) fil(s) HT à la masse.

Lampe à iode :

- a) Ne remplacer une lampe que phare éteint, après refroidissement.
- b) Ne pas toucher la lampe avec les doigts ; interposer gant ou chiffon sec non gras, ni pelucheux. Les traces peuvent être nettoyées à l'eau savonneuse et essuyées.





Contrôle:

a) Utiliser de préférence un voltmètre grande résistance (10 k Ω / V, ohmmètre à pile...).

GENERALITES ELECTRICITE

b) Ne pas effectuer de mesures par "piquage" dans les fils.

Organes électroniques :

- a) Eviter toutes tensions dues à un chargeur mal isolé, arc électrique, connexions sur bobinage créant une surtension. Les appareils comportant des composants électroniques tels que régulateur, module d'allumage, compte-tours, cadenceur d'essuie-glace, centrale clignotante, montre, radio, boîtier de jauge à huile, boîtier de verrouillage de portes, etc. peuvent être détériorés.
- b) Eviter de faire fonctionner ou d'exposer les composants électroniques à une température supérieure à 80° C.
- c) Ne pas connecter ou déconnecter un appareil ou un boîtier sous tension.

CONNECTEUR ETANCHE

PRESENTATION:

Une nouvelle conception de connecteurs est appliquée sur ce véhicule, principalement dans les zones soumises aux agressions atmosphériques (compartiment moteur, dessous de caisse, passage du tablier entre compartiment moteur et habitacle, charnières de portes).

Ceux-ci sont appelés "ETANCHE" et se présentent de la façon suivante :

- L'étanchéité de la partie interne est assurée par un joint dans le fond du connecteur porte-clips.
- L'étanchéité de la partie externe est assurée par de la résine. Celle-ci est coulée dans le porteclips et le porte-languettes côté fils.

ZA 00/3

4

GENERALITES ELECTRICITE





B - BUT:

L'utilisation de ce type de connecteurs dans les zones à risques d'humidité a pour but d'éviter l'oxydation des contacts.

C - ECHANGE D'UN CONNECTEUR ETANCHE:

1. GENERALITES:

- Les interventions en Après-Vente sur les connecteurs ne doivent pas remettre en cause leur étanchéité. Pour ce faire, une nouvelle technique a été mise au point. Elle consiste au remplacement du connecteur défectueux par un connecteur "Réparation", de couleur Violet et acceptant tous les types de détrompage mécanique liés à la couleur.
- Ce connecteur, porte-clips ou porte-languettes, est livré avec l'ensemble de ses voies équipées d'un ou deux fils noirs, de section sélectionnée et repérés par un numéro correspondant à la voie.
- Le Département des Pièces de Rechange fournit une pochette contenant le connecteur, les manchons, les capuchons et le mode d'emploi.
- La réparation consiste à raccorder les fils du faisceau véhicule aux fils du connecteur à l'aide de manchons.





2. UTILISATION DES MANCHONS:

a) Principe:

- La liaison mécanique est assurée par le sertissage d'une férule cylindrique à l'aide d'une pince spéciale.
- La partie étanchéité est assurée par une gaine thermorétractable dont la face interne est enduite de colle. Un générateur d'air chaud, muni d'une buse spéciale permet d'effectuer le rétreint.

b) Mise en œuvre:

- Le matériel nécessaire est présenté dans une mallette **9001-T** commercialisée par le D.P.R.
- Choix des manchons :

Trois types de manchons sont proposés :

Réf.: DS 12 - 22 pour sections de 0,35 à 1,2 mm²
Réf.: DS 14 - 18 pour sections de 1 à 2,6 mm²
Réf.: DS 10 - 12 pour sections de 2 à 5 mm²

Le manchon retenu est fonction de la section des conducteurs à raccorder.

Il peut être nécessaire d'effectuer un ou deux raccordements intermédiaires.

Suivant les cas, on utilise l'un ou l'autre ou les deux fils disponibles sur la voie du connecteur de réparation.

• Utilisation du capuchon P.D. 3/16:

Les fils non raccordés doivent être isolés à l'aide d'un capuchon thermorétractable. Il est recommandé, afin d'améliorer la tenue mécanique, de replier la partie conductrice.



INGREDIENTS PRECONISES

ZA 00/4

1

I - PRODUITS DE NETTOYAGE

EMPLOIS ET CARACTERISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR
- Dégraissant à froid des ensembles mécaniques spécialement étudiés pour être utilisés dans les bacs de nettoyage.	SOLVANT P.L ZC 9865832 U		D1	D.P.R.
- Liquide gélatineux destiné au décapage des plans de joints et des joints non métalliques.	DECAPLOC		D.O.	FRAMET
- Bombe aérosol destinée au décollage et au décapage des plans de joints et des joints non métalliques.	DECAPJOINT ZC 9875077 U		D2	D.P.R.
- Nettoyage des carburateurs Produit à utiliser pur.	NETTOYANT CARBURATEUR ZC 9862011 U		D3	D.P.R.

II - PATES D'ÉTANCHÉITÉ

EMPLOIS ET CARACTÉRISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR
- Bombe aérosol pour préparation des surfaces avant application des produits LOCTITE (solvant de dégraissage).	SUPERCLEAN		E0	FRAMET
- Etanchéité des plans de joints, vis et écrous. Nettoyer à l'alcool.	CURTYLON		E1	CURTY
- Résiste aux hydrocarbures.	LOWAC		E2	S.E.B.I.S
- Freinage et étanchéité des assemblages filetés devant rester démontables.	FRENETANCH ZC 9865034 U		E 3	D.P.R.

ZA 00/4

INGREDIENTS PRECONISES





EMPLOIS ET CARACTERISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR	
- Etanchéité des raccords et plans de joints	FORMETANCH ZC 9865036 U		E 4		
 Fixation des roulements, bagues, douilles, chemises, inserts, poulies. Renforcement des emmanchements cannelés et clavetés. 	SCELBLOC ZC 9865035 U		E 5		
- Freinage et étanchéité des goujons, vis, écrous avec un maximum d'efficacité.	FRENBLOC ZC 9865033 U		E 6	D.P.R.	
- Etanchéité des plans de joints en remplacement des joints traditionnels.	FORMAJOINT ZC 9865037 U		E 7		
- Etanchéité des porosités de carter : à base d'aluminium.			E 8		
- à base de métaux.	POXY. MATIC ACIER	20	E 9	FRAMET	
- Etanchéité des plans de joints soumis à de fortes pressions et vibrations. Reste souple après séchage.	AUTO JOINT OR ZC 9875744 U	*	E 10		
- Etanchéité des plans de joints. Reste souple après séchage.	AUTO JOINT BLEU ZC 9865557 U		E 10	D.P.R.	
- Etanchéité des raccords d'échappement (sauf rotules).	ECHAPNET ZC 9875800 U		E 11		
- Renforcement d'assemblage fixe et étanchéité.	AUTO FORM 549		E 12	FRAMET	
- Joint souple résistant aux agents atmosphériques.	AUTO JOINT CLAIR ZC 9865558 U	_	E 13	D.P.R.	
- Freinage fort des filetages. Collage de bouchons sur carter et culasse.	LOCTITE 275 ZCP 830355 A		E 14	D.P.R.	
III - DI	ÉGRIPPANTS				
EMPLOIS ET CARACTERISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR	
- Pièces oxydées ou corrodées et assemblages grippés (en aérosol).	DEGRIPPANT ZC 9865303 U		F 1	D.P.R.	
 Dégrippant lubrifiant multifonctions. Produit à base de bisulfure de molybdène. 	M.O.	4	F 2	TEROSON	



INGREDIENTS PRECONISES

ZA 00/4

3

IV - LUBRIFIANTS

EMPLOIS ET CARACTERISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR
Graisse à haute adhésivité	95615129			D.P.R.
- Destinée principalement aux transmisions.	GRAISSE 1495		G 1	MOLYDAL
- Utilisable pour les mécanismes soumis aux fortes pressions et aux projections d'eau.	MOLYKOTE LONGTERM 2			CEPAC
Graisse résistant à la température - Destinée aux rotules des collecteurs d'échappement.	GRIPCOTT AF		G 2	MOLYDAL
Lubrifiant pour conditions difficiles - Destiné aux mécanismes soumis aux projections d'eau, aux pressions élevées, à la température.	HI LUB-HTC		G 3	FRAMET
Graisse résistant à la température - Destinée aux pièces filetées montées sur la culasse (bougies).	NO-BIND	A	G 4	CURTY
Graisse multifonctions - Destinée aux travaux courants.	TOTAL MULTIS		G 6	TOTAL C.F.R.
Graisse spécifique - Destinée aux paliers des barres anti-devers.	PROBA 270 ALTEMPS 79.01973.067		G 7	D.P.R.
Graisse animale - Suif.			G 8	
Graisse spécifique - Destinée au montage des capteurs du système de freinage ABS.	ESSO NORVA 275		G 9	C.EP.A.C
Graisse Molykote G. Rapid plus - Destinée au montage des vis de culasse	15 gr. ZCP 830200 A 300 ml ZCP 830201 A		G 10	D.P.R.

ZA 00/4

INGREDIENTS PRECONISES





PRODUITS UTILISES EN ELECTRICITE

EMPLOIS ET CARACTERISTIQUES	PRODUITS ET N° P.R.	SYMBOLE	INDICE	FOURNISSEUR
Graisse pour connecteur.	ZCP 830.086	- 2	L 1	D.P.R.
Pâte thermoconductrice pour module d'allumage.	ZCP 830.354 A		L 2	D.P.R.
- Colle conductrice pour la réparation de la sérigraphie de la lunette chauffante.	ZC.9.875.405U	A M	L 3	D.P.R.
- Colle pour languette sur la sérigraphie.	ZC.9.865.561U		L 4	D.P.R.





INGREDIENTS PRECONISES

LISTE DES FOURNISSEURS

FOURNISSEUR	ADRESSE	TÉLÉPHONE
CURTY	25, rue Aristide-Briand - 69800 SAINT-PRIEST	78.20.81.24
C.F.R (TOTAL)	11, rue du Docteur Lancereaux 75381 PARIS CEDEX 08	(1) 42.67.15.00
FRAMET	10, avenue Eugène Gazeau - Z.I. 60304 SENLIS CEDEX	44.21.66.00
MOLYDAL	60, rue des Orteaux - 75020 PARIS	(1) 43.70.75.50
SEBIS	3 à 5, rue de Metz - 75010 PARIS	(1) 47.70.13.08
TEROSON	Tour OBJECTIF 2, rue Louis-Armand - 92607 ASNIERES	(1) 47.99.66.66
C.E.P.A.C	33, rue Jules AUFFRET 93130 NOISY-LE-SEC	(1) 48.40.69.68





LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

A FAMILLE MOTEUR

> TU TUD

XU XUD B CYLINDREE (cm³)

9: 900 à 999 (TU)

1: 1100 à 1199

2: 1200 à 1299

3: 1300 à 1399

5: 1500 à 1599

7: 1700 à 1799

9: 1900 à 1999

10 : 2000 à 2099

11 : 2100 à 2199

C

NOMBRE DE CORPS (Carbu)

1

Monocorps

2 Bicorps

Quatre corps

D

TYPE ALIMENTATION

Sans : Carburateur

J: Inj. multipoint

CP : Carbu, piloté

M: Inj. monopoint

T : Turbo

E : Echangeur

D : A.C.A.V.

A

В 3 C-D

E-F

S

D

G

* K

A

В

3

D

E-F

2

D

G

/ * K

E STADES EVOLUTIONS

A : Amélioré S : Supérieur

C : Compact

F

NOMBRE DE SOUPAPES

2: 2 Soupapes 3: 3 Soupapes

4: 4 Soupapes

G EMEN

REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION

Stades Antipollution d'évolutions

2 2^{è™} génération

Y

3 ⁵ 3^{ème} génération

etc...

K: 15.04 **W**: 15.05 **V**: US 87

Y: US 87 Z: US 83

N: Davignon - 15 (classe C)

S : Japon

(essence)
R: Japon

(diesel)

V : 15.06 Europe VEHICULE 2

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

1



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 100/1	Outillage.
ZA 100-00/1	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
ZA 100-00/2	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
ZA 100-00/3	Caractéristiques et points particuliers du moteur → AM 88
ZA 100-00/4	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
ZA 100-00/5	Caractéristiques et points particuliers du moteur AM 88 →
ZA 100-00/6	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
ZA 100-00/7	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
AX 100-00/8	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
AX 100-00/9	Caractéristiques et points particuliers du moteur.
ZA 100-1/1	Dépose et pose de l'ensemble moteur boîte de vitesses.
ZA 100-1/2	Dépose et pose de l'ensemble moteur-boîte de vitesses.
ZA 100-1/3	Dépose et pose de l'ensemble moteur boîte de vitesses.

e.	100	W	No.	
	1	1	68	
Z	1		74	
100	10	30	W.	

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :

VEHICULE

3

			·		MC	OTEUR				TYPE	МОТЕ	UR
			→ 0 7	//91					07/9	01 →		
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Dies 136 K9/
ZA 100/1	x	x	х	x	х	х	x	х	x	x	х	х
ZA 100-00/1	х						х					<u> </u>
ZA 100-00/2		x						x				
ZA 100-00/3			K1A									
ZA 100-00/4				x						x	767	
ZA 100-00/5			K1G									
ZA 100-00/6					х						1	
ZA 100-00/7						х					·	х
AX 100-00/8									х		_	
AX 100-00/9										i i	х	
ZA 100-1/1	x	x	х	x	x	.,	х	x		х		7
ZA 100-1/2				4		х						X
AX 100-1/3								6	x		х	
G.		,										

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

1



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 100-1/20	Dépose et pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin.
ZA 100-1/21	Dépose et pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin.
AX 100-1/22	Dépose et pose des joints de l'arbre à cames et du vilebrequin.
ZA 100-3/1	Remise en état moteur (voir BRE 098927 op TU 100-3/1).
ZA 100-3/2	Remise en état moteur (voir BRE 098929 op TUD 100-3/2).
ZA 112-1/1	Dépose et pose d'une culasse.
ZA 112-1/2	Dépose et pose des joints de queues de soupapes (sans desserrage culasse).
ZA 112-1/3	Dépose et pose d'une culasse.
ZA 112-3/1	Remise en état culasse (voir BRE 098927 op TU 112-3/1).
ZA 112-3/2	Remise en état culasse (voir BRE 098929 op TUD 112-3/2).
ZA 122-0/1	Contrôle de la distribution.
ZA 122-0/2	Contrôle de la distribution.
AX 122-0/3	Contrôle de la distribution.

the state of the s





LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

VEHICULE

TYPE MOTEUR

			→ 0 7	7/91					07/0	11		
	10	11	14	GT	Sport		10	11	07/9 14	GT	GTI	Dies
Cyl (cm³)	954	1124	1360	1360	1294	1360	954	1124	1360	1360	1360	136
Moteur	C1A	H1A	K1A K1G	K2A	M4A	K9A	C1A	H1A	K2D	K2A	K6B	K9/
ZA 100-1/20	x	x	x	х	х		х	х		х		_
ZA 100-1/21						х						x
AX 100-1/22								ī	х		X	
ZA 100-3/1	x	x	x	х	х		x	x		x		
ZA 100-3/2				-		х					7	х
ZA 112-1/1	x	х	х	x	x		х	x		х		
ZA 112-1/2	х	x	х	х	x		x	х		х		
ZA 112-1/3						х						x
ZA 112-3/1	х	x	x	x	х		х	x		х		
ZA 112-3/2						х						х
ZA 122-0/1	х	х	х	x	х		х	х	9	х		
ZA 122-0/2				+		х					1)	x
AX 122-0/3			1						x		x	
					35							

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

1



	•
NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 122-1/1	Dépose et pose de la courroie de distribution et du galet tendeur.
ZA 122-1/2	Dépose et pose de la courroie de distribution et du galet tendeur.
AX 122-1/3	Dépose et pose de la courroie de distribution et du galet tendeur.
ZA 124-0/1	Réglage des culbuteurs.
ZA 124-0/2	Contrôle et réglage du jeu entre came et poussoir (voir BRE op TUD 100-3/2).
ZA 133-00/1	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur.
ZA 133-00/2	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur.
AX 133-00/3	Caractéristiques et points particuliers des supports moteur.
ZA 180-00/1	Caractéristiques et points particuliers des échappements.
ZA 180-00/2	Caractéristiques et points particuliers des échappements.
ZA 180-00/3	Caractéristiques et points particuliers des échappements.
AX 180-00/4	Caractéristiques et points particuliers des échappements.
AX 180-00/5	Caractéristiques et points particuliers des échappements.



LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

VEHICULE

TYPE MOTEUR

	$\overline{}$						 			TYPE	MOTE	UK
			→ 0°	7/91					07/9	91 →		
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diese 1360 K9A
ZA 122-1/1	х	x	х	x	x		x	x		x		
ZA 122-1/2						х						х
AX 122-1/3					(4)				x	Pt	х	
ZA 124-0/1	x	x	x	x	х		х	x	x	x	x	
ZA 124-0/2			_		0.5	x						х
ZA 133-00/1	x	x	х	x	x		x	х	х	x		
ZA 133-00/2		-				х						х
AX 133-00/3											х	
ZA 180-00/1	х	х	x				x	х				
ZA 180-00/2			- ,4	х	х					х		
ZA 180-00/3		-				x						х
AX 180-00/4									x			
AX 180-00/5								5		- }	x	
							•					

8 VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR





NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 220-0/1	Contrôle de la pression d'huìle.
ZA 220-1/1	Dépose et pose d'une pompe à huile
ZA 230-00/1	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement.
ZA 230-00/2	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement.
ZA 230-00/3	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement.
ZA 230-00/4	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement.
AX 230-00/5	Caractéristiques et points particuliers des circuits de refroidissement.
ZA 230-0/1	Remplissage et purge du circuit de refroidissement.
ZA 230-1/1	Dépose et pose d'une pompe à eau.
AX 230-1/2	Dépose et pose d'une pompe à eau.



,E9.

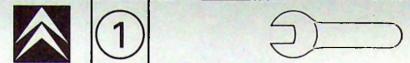
LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : MOTEUR

VEHICULE

TYPE MOTEUR

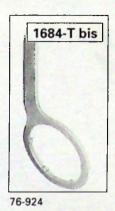
9

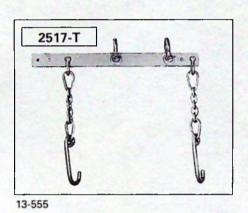
07/91 → $\rightarrow 07/91$ 10 11 14 GT Sport Diesel 10 11 14 GT GTI Diesel 954 954 1124 Cyl (cm³) 1124 1360 1360 1294 1360 1360 1360 1360 1360 C₁A H₁A K1A K2A M4A K9A C1A H₁A K2D K2A K6B K9A Moteur K1G ZA X X X X Χ X X Χ Χ X X X 220-0/1 ZA X X X X X X X X X X 220-1/1 ZΑ Х X X X X X 230-00/1 ZA X Χ 230-00/2 ZA X 230-00/3 ZA X X 230-00/4 AX X 230-00/5 ZA X Χ X X X X X Χ х X X X 230-0/1 ZA X Χ X X X X X X Х Х 230-1/1 AX X Χ 230-1/2





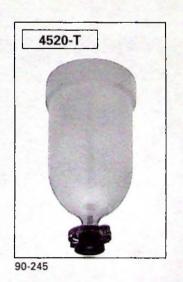


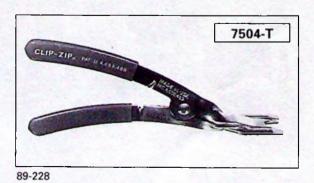


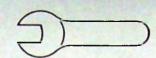






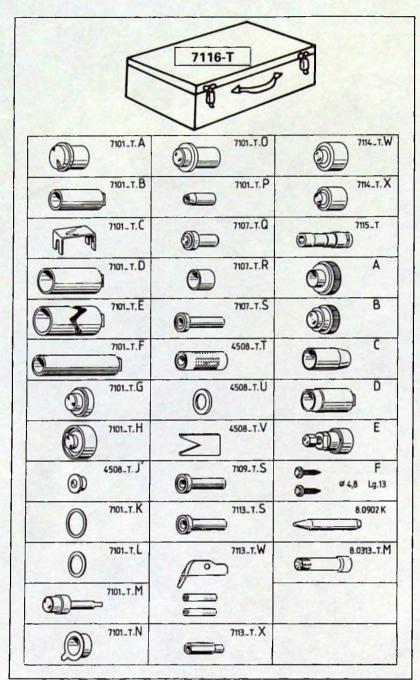








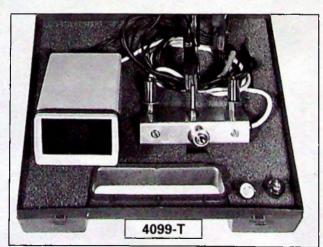




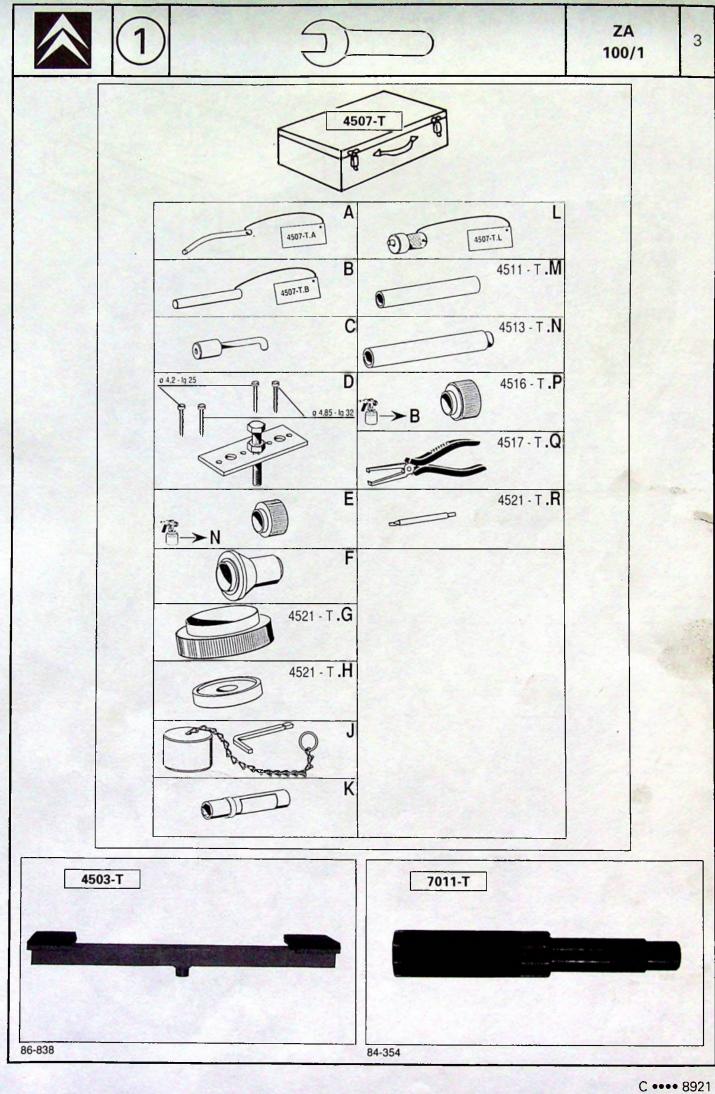
MR 630-69/32

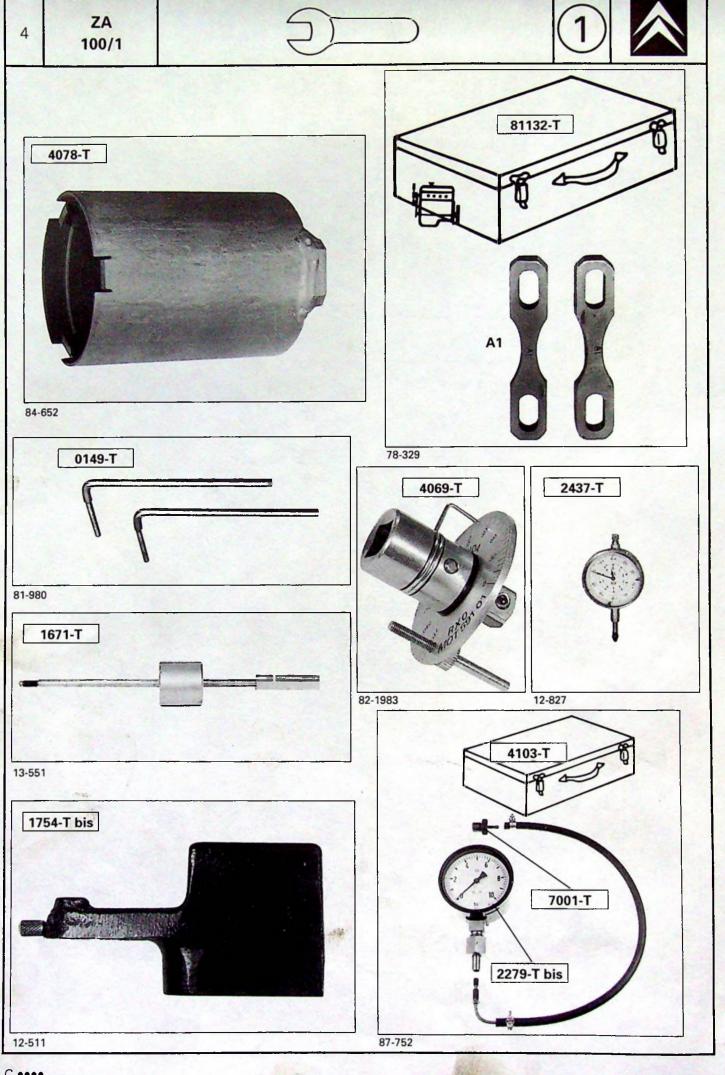


91-528

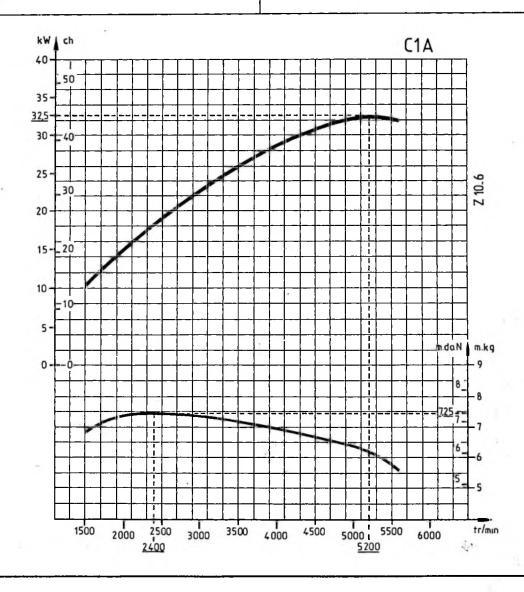


87-576

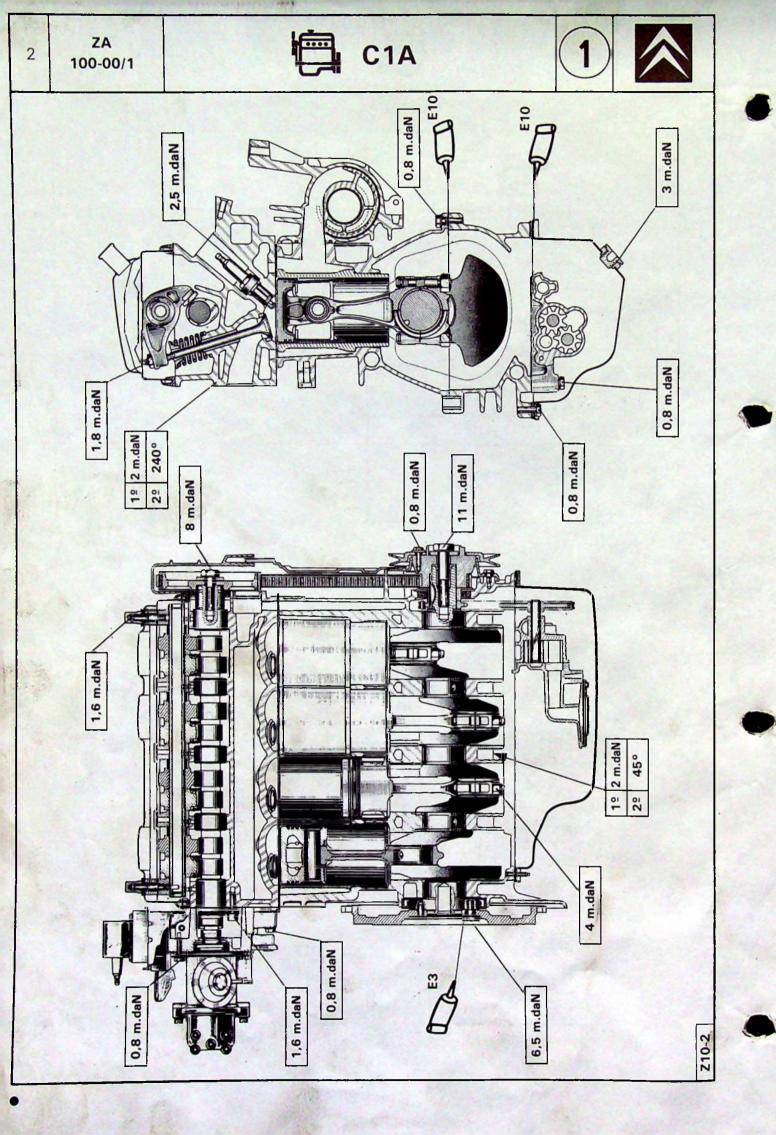


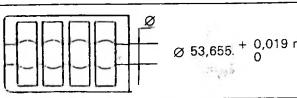


	C1A			
× 4		954 cm³		
	Ø	70 mm		
	С	62 mm		
		9,4/1		
		SUPER RON 97 Mini		

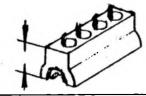


Z10-6

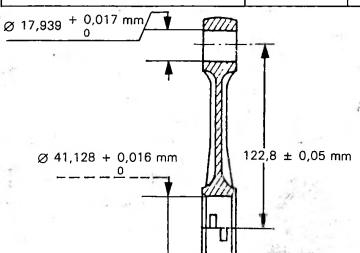


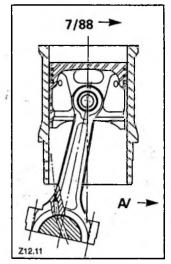


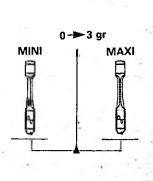
 $187,48 \pm 0,05 \text{ mm}$

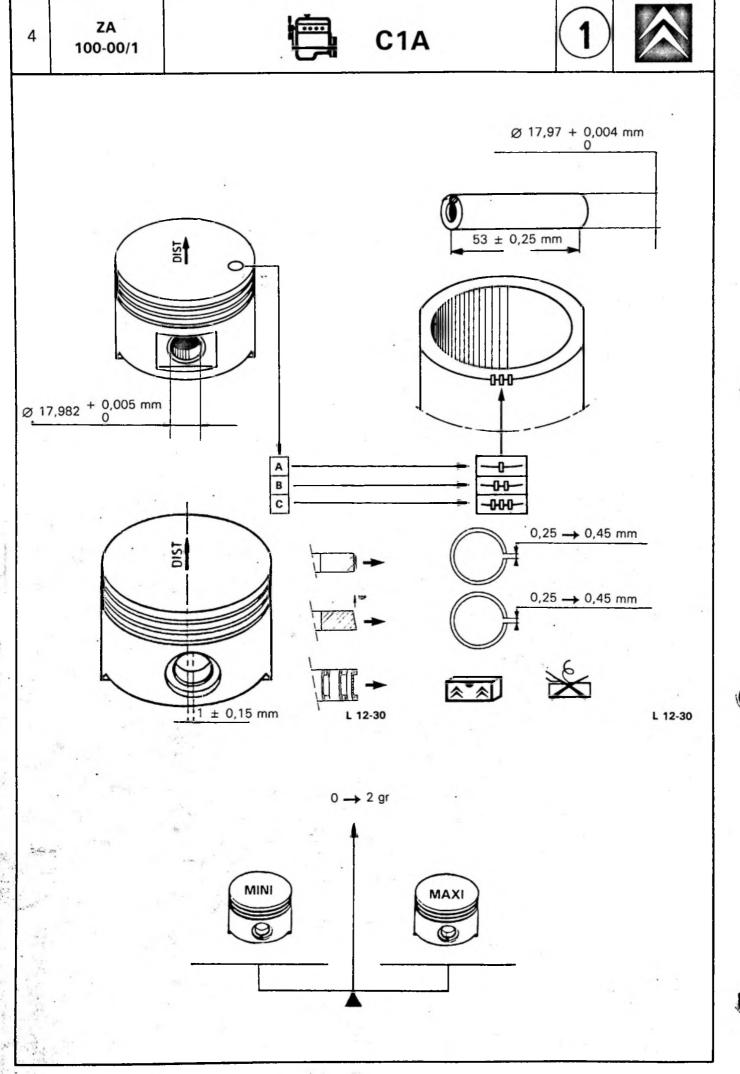


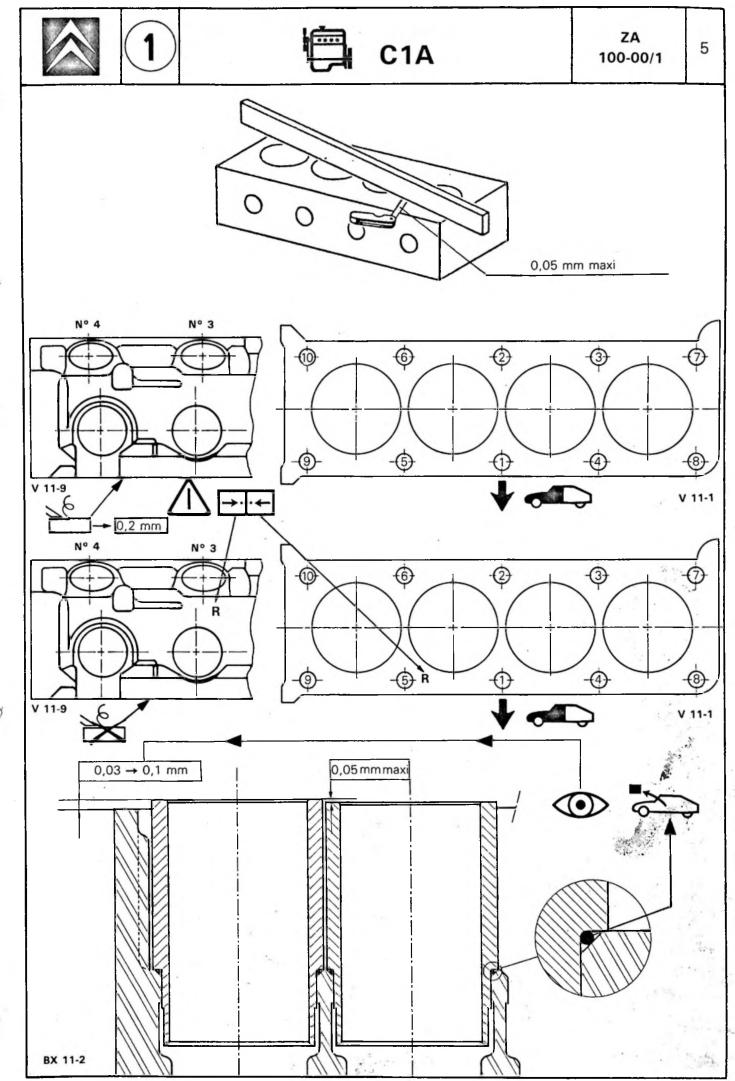
ØA ØA	ØA	Ø₿		
	38 ± 0,008 mm	. 49,981 0 _ 0,016 mm		
26	37,7 ± 0,008 mm	49,681 0 - 0,016 mm		
b a-b	0,007 mm	0,007 mm		
	1,545 ± 0,003 mm	1,832 - 0 0,006 mm		
2	1,695 ± 0,003 mm	1,976 + 0,006 mm		
	0,1 → 0,3 mm	2,40 mm		
	$\mathbf{C} = \begin{bmatrix} 23.6 + 0.252 \\ + 0.200 \text{ mm} \end{bmatrix} 23$	3,6 + 0,352 + 0,300 mm 23,6 + 0,452 + 0,400 mm		
a D H	2,50 mm	2,55 mm 2,60 mm		

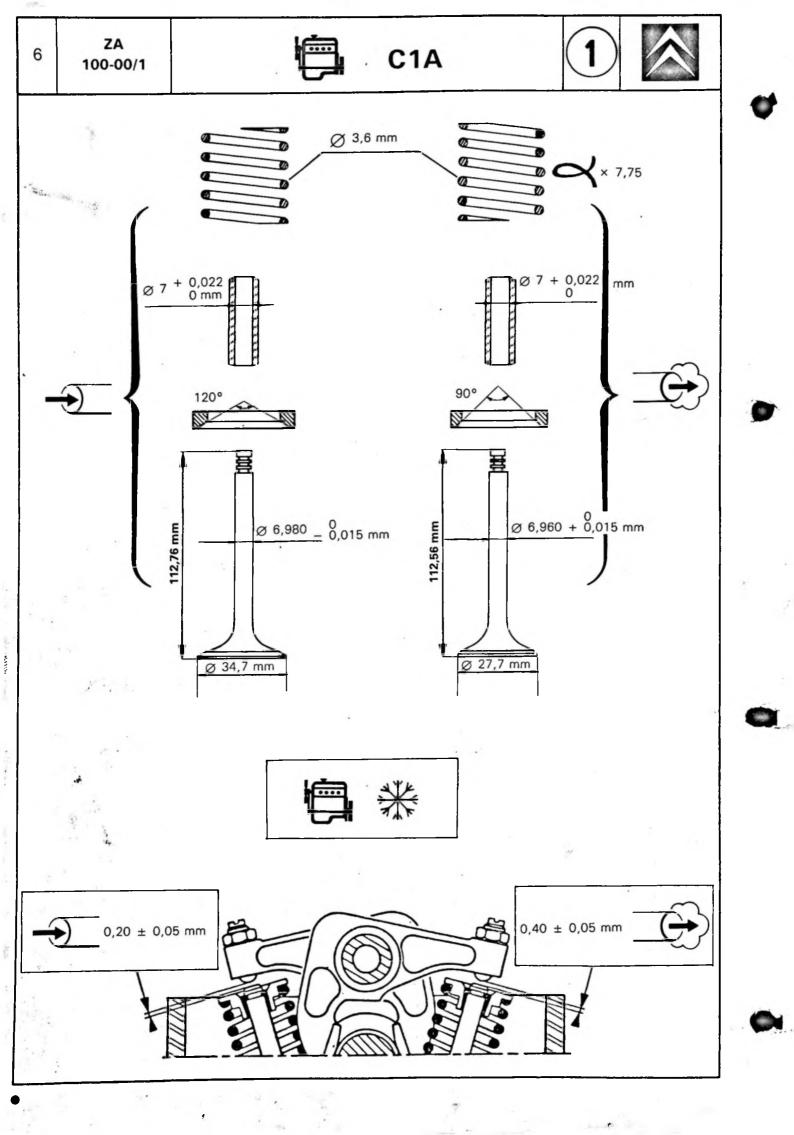


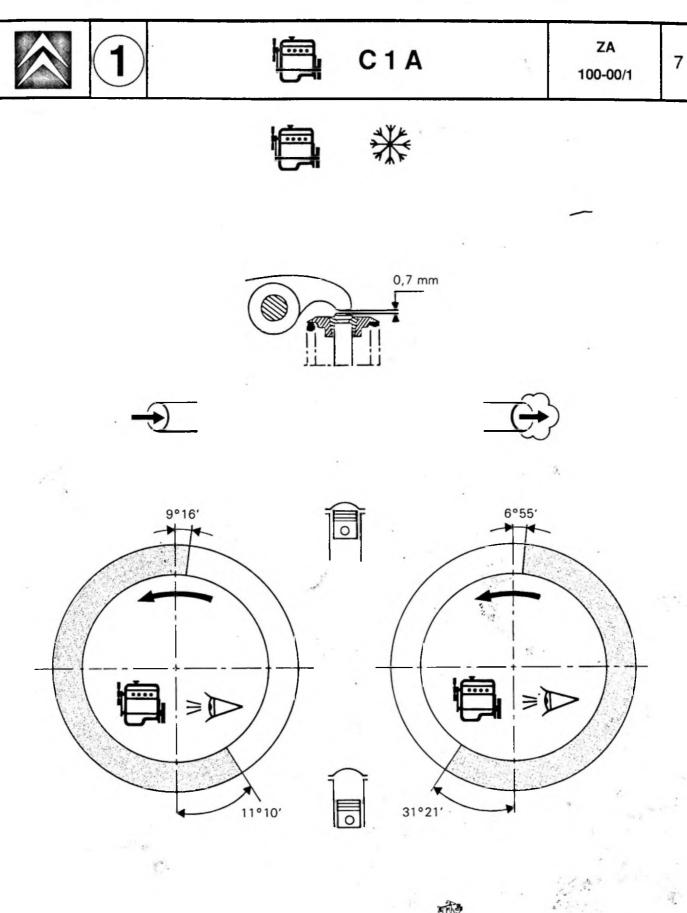


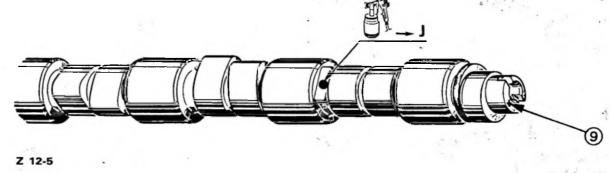


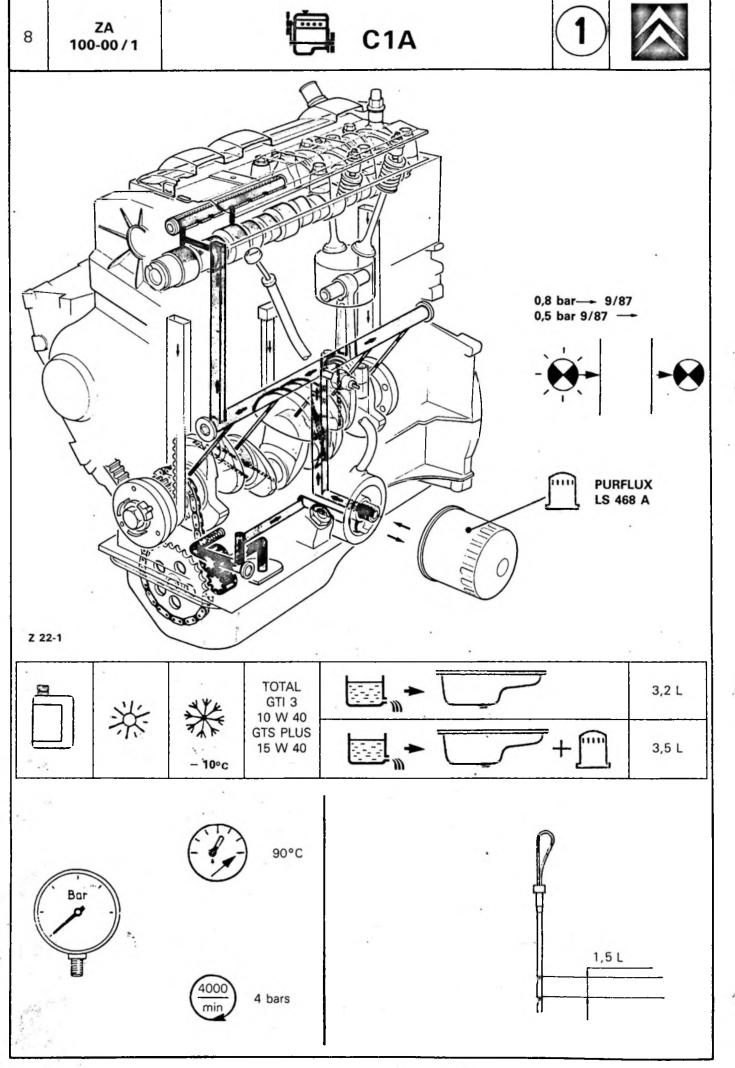












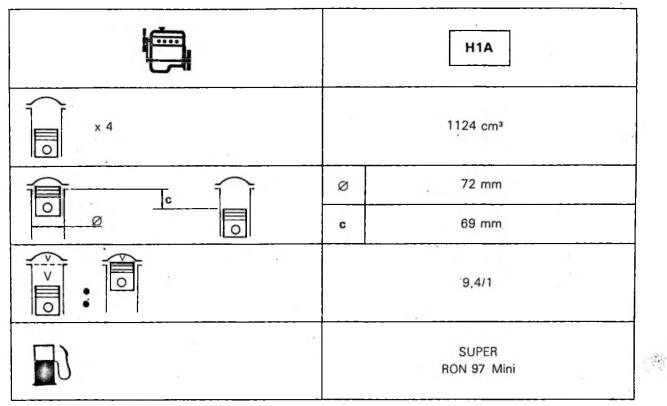


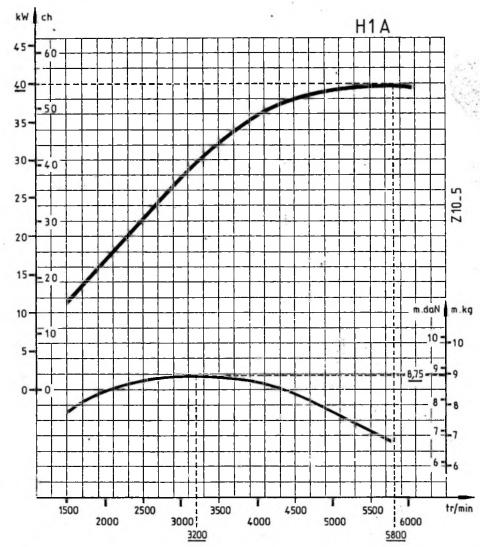




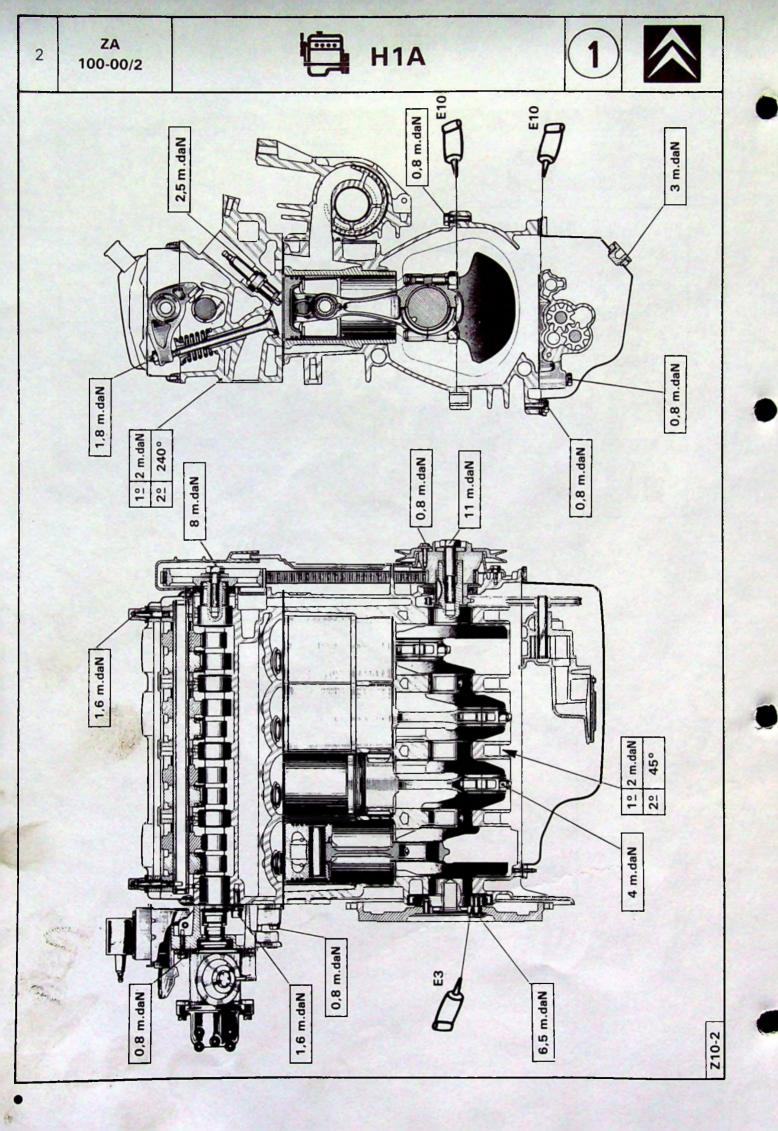
ZA 100-00/2

1



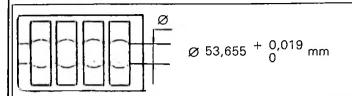


Z10-5

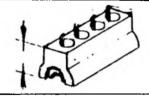






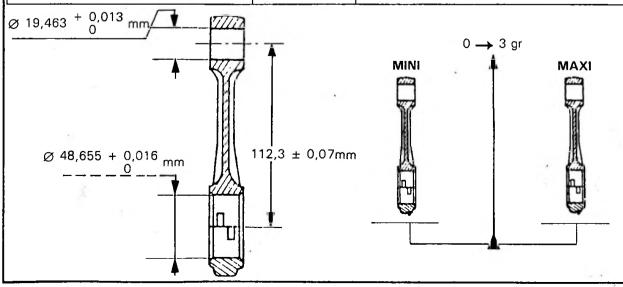


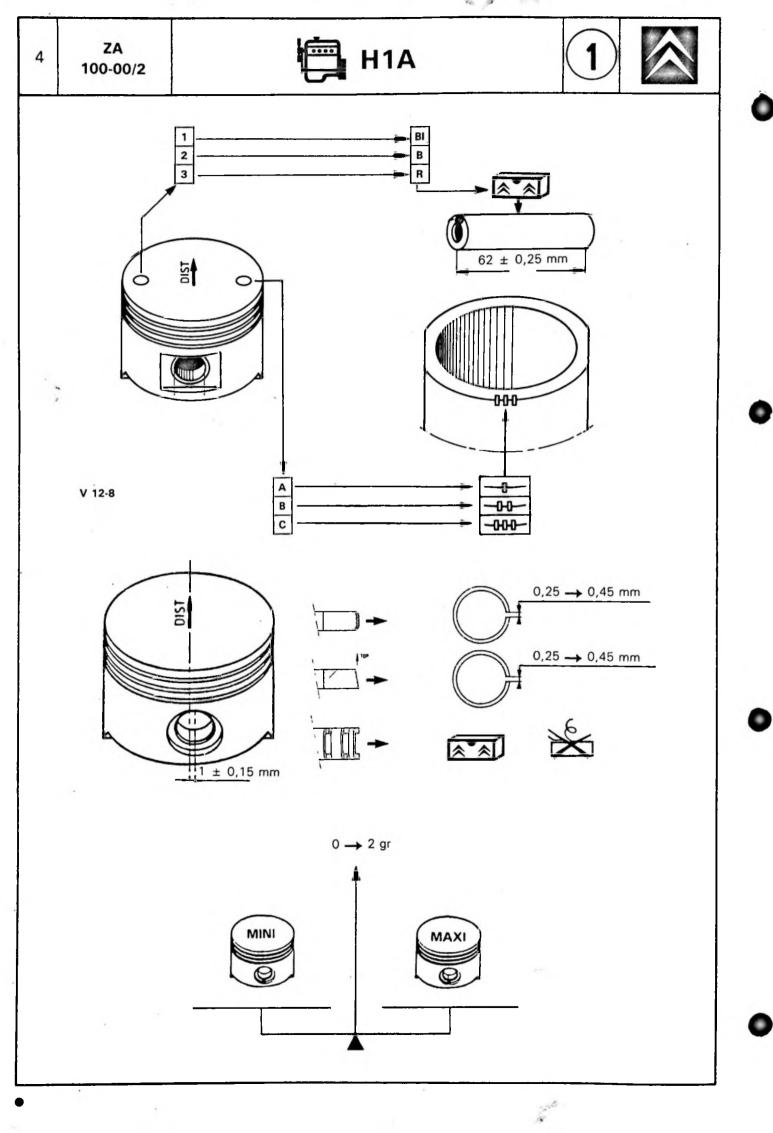
187,48 ± 0,05 mm

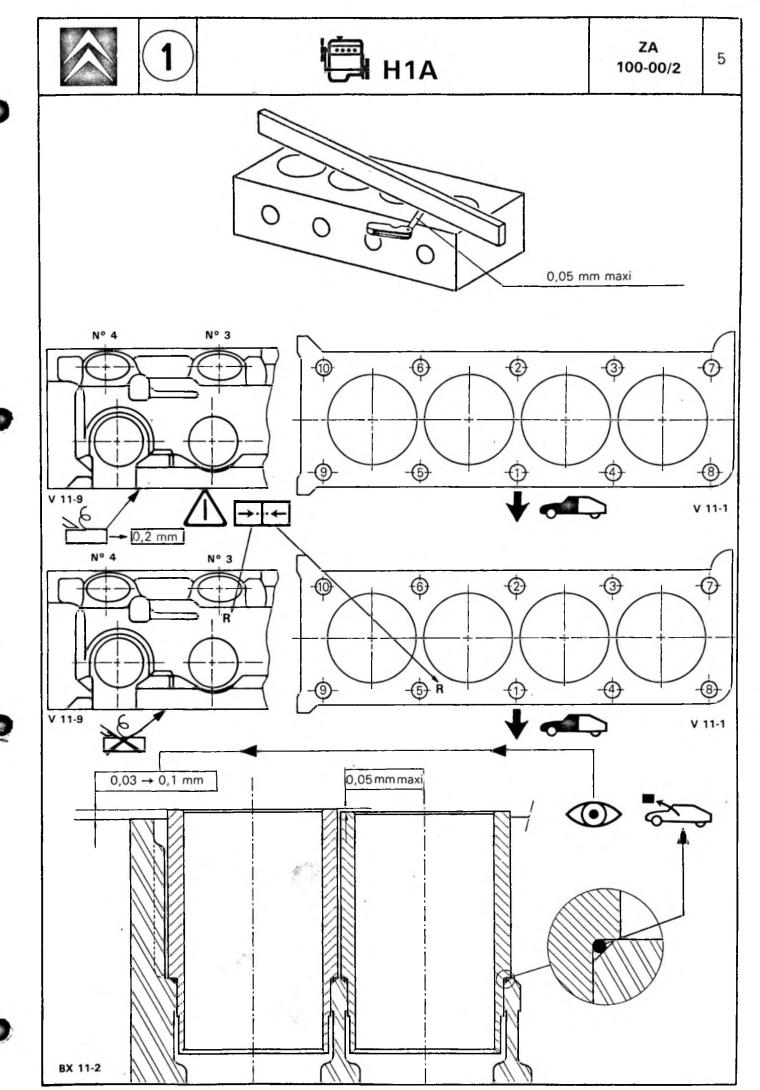


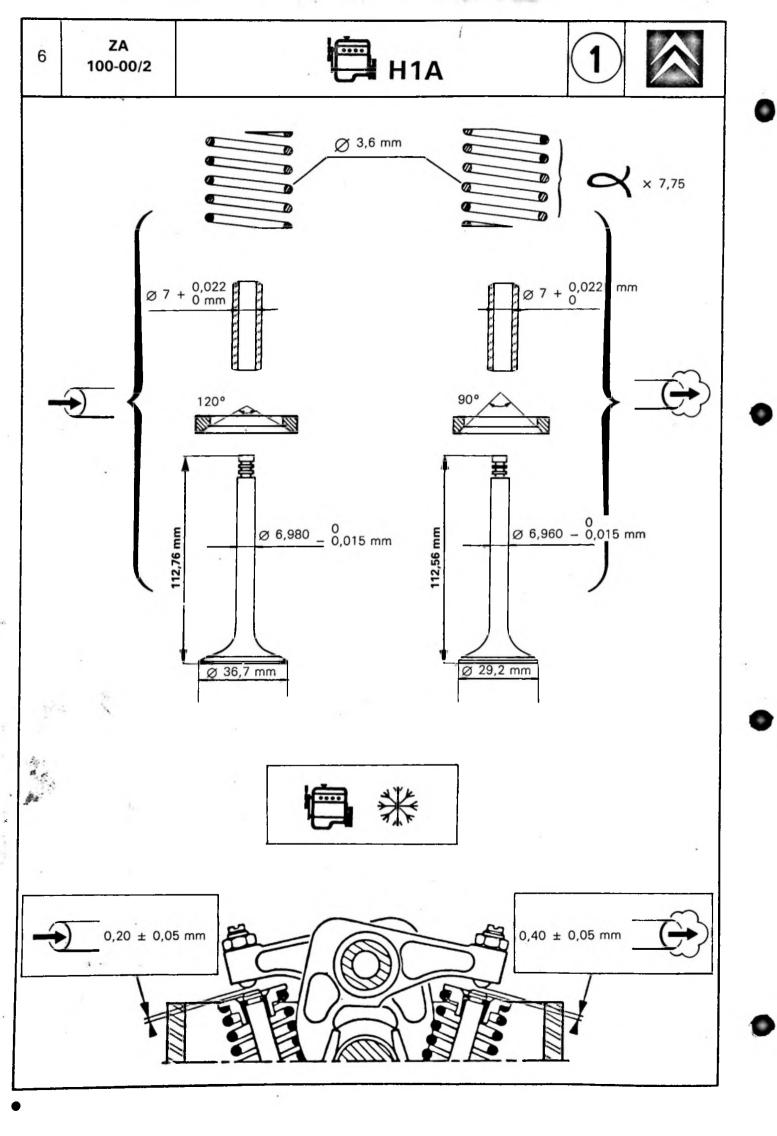
ZΑ

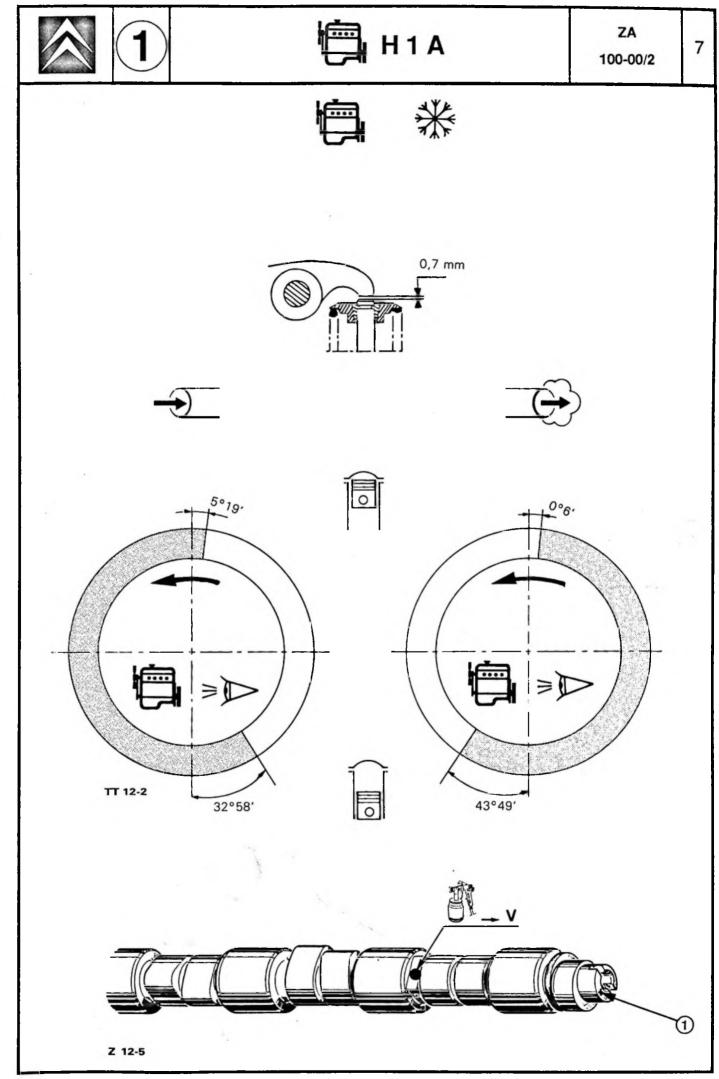
n-n n+n		ØA	ØB		
		45 - 0,009 mm - 0,025 mm	49,981 0 - 0,016 ^{mm}		
	26	44,7 - 0,009 mm - 0,025	49,681 - 0,016 mm		
ь	a-b	0,007 mm	0,007 mm _,		
		1,814 + 0,006 mm	1,832 0,006 mm		
	76	1,964 + 0,006 mm	1,976 + 0,006 mm		
	描	0,1 → 0,3 mm	2,40 mm		
	26	C = 23,6 + 0,252 23	3,6 + 0,352 + 0,300 mm 23,6 + 0,452 + 0,400 mm		
		2,50 mm	2,55 mm 2,60 mm		

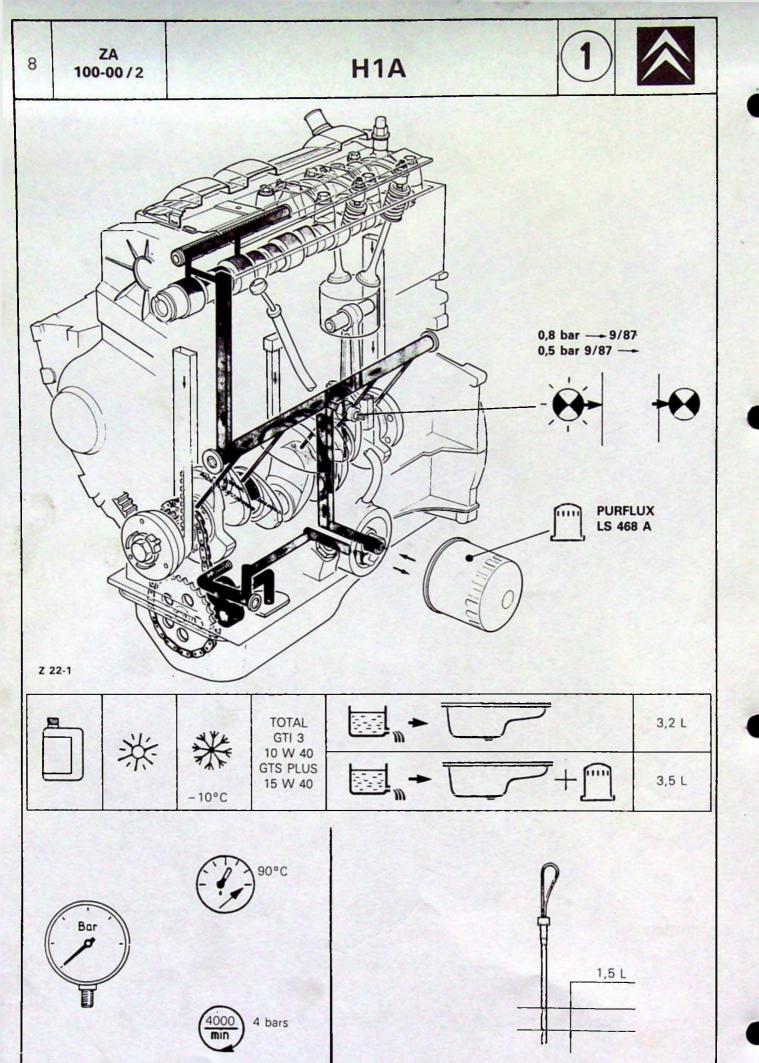












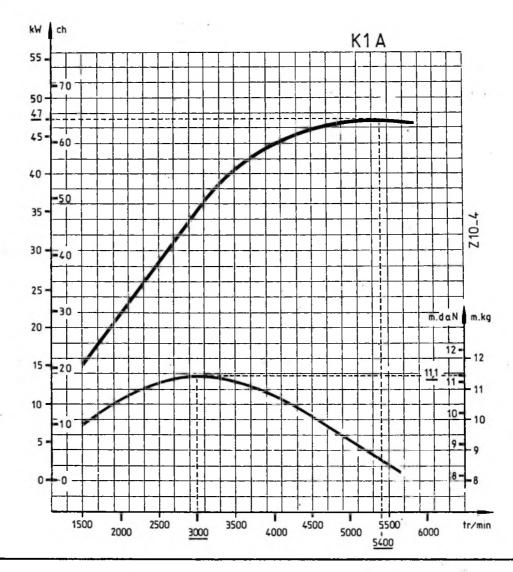




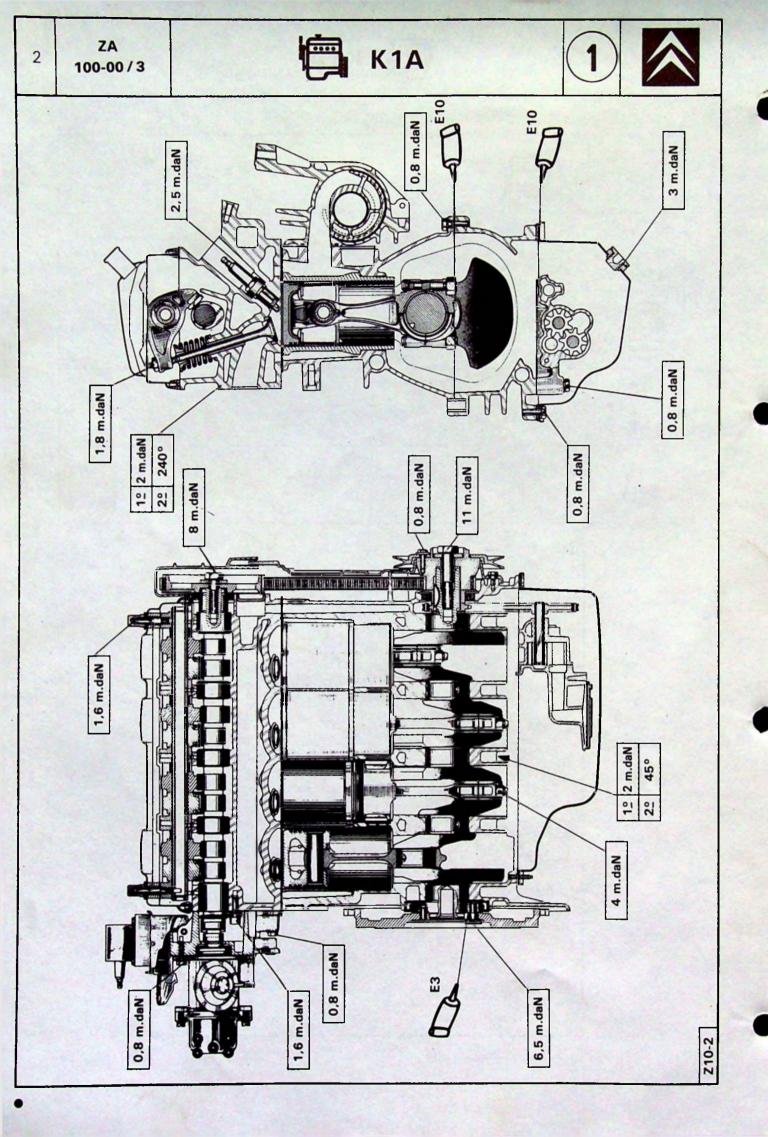
ZA 100-00/3

1

	K1A	
× 4		1360 cm ³
	Ø	75 mm
	С	77 mm
		9,3/1
		SUPER RON 97 Mini

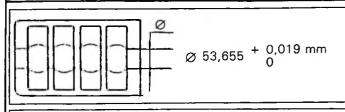


Z10-4

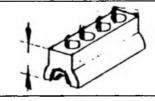


3

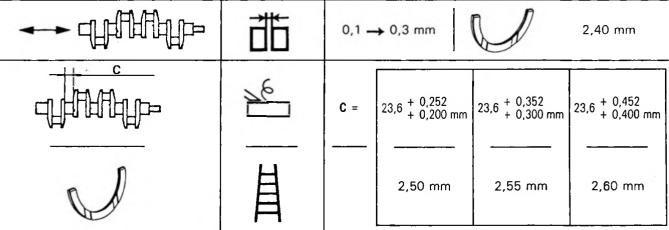


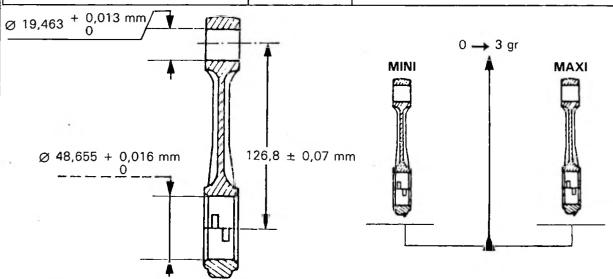


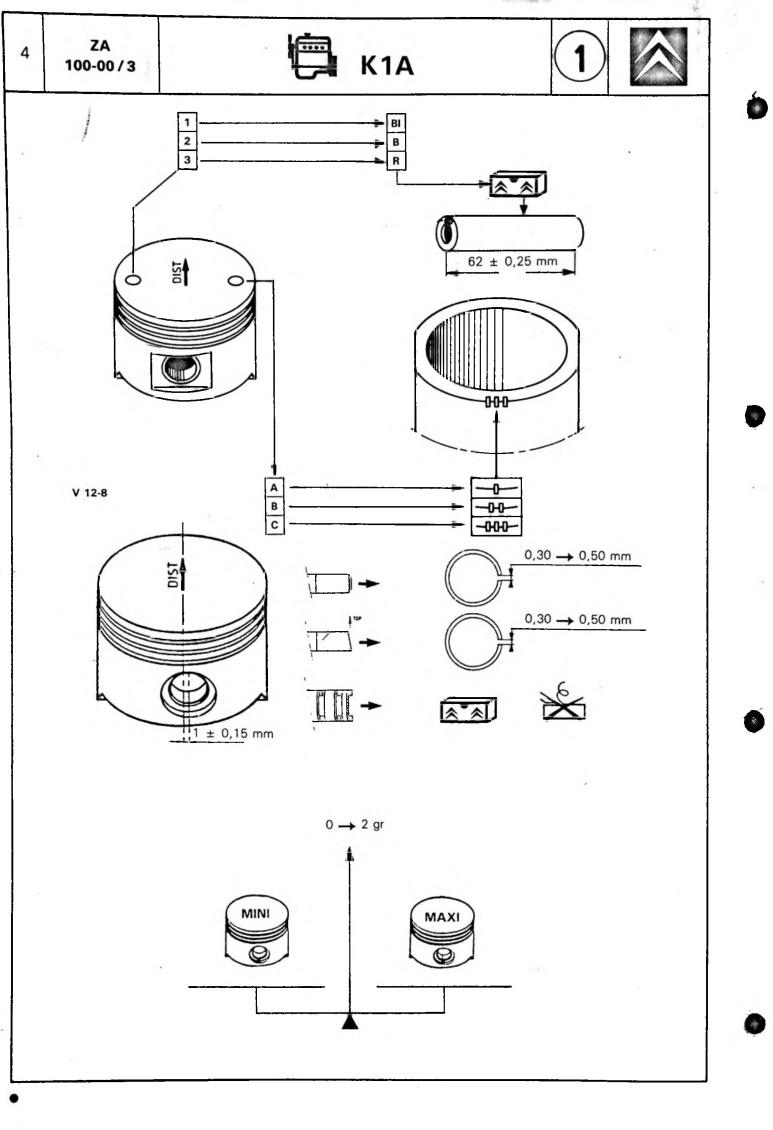
 $206,98 \pm 0,05 \text{ mm}$

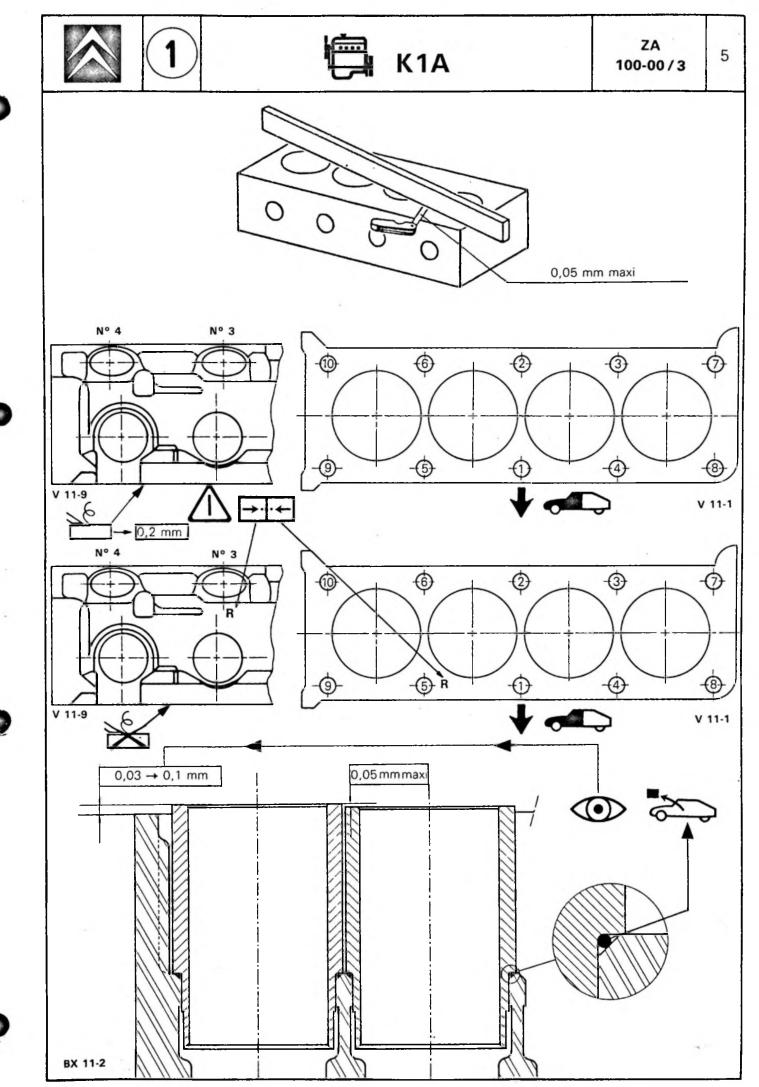


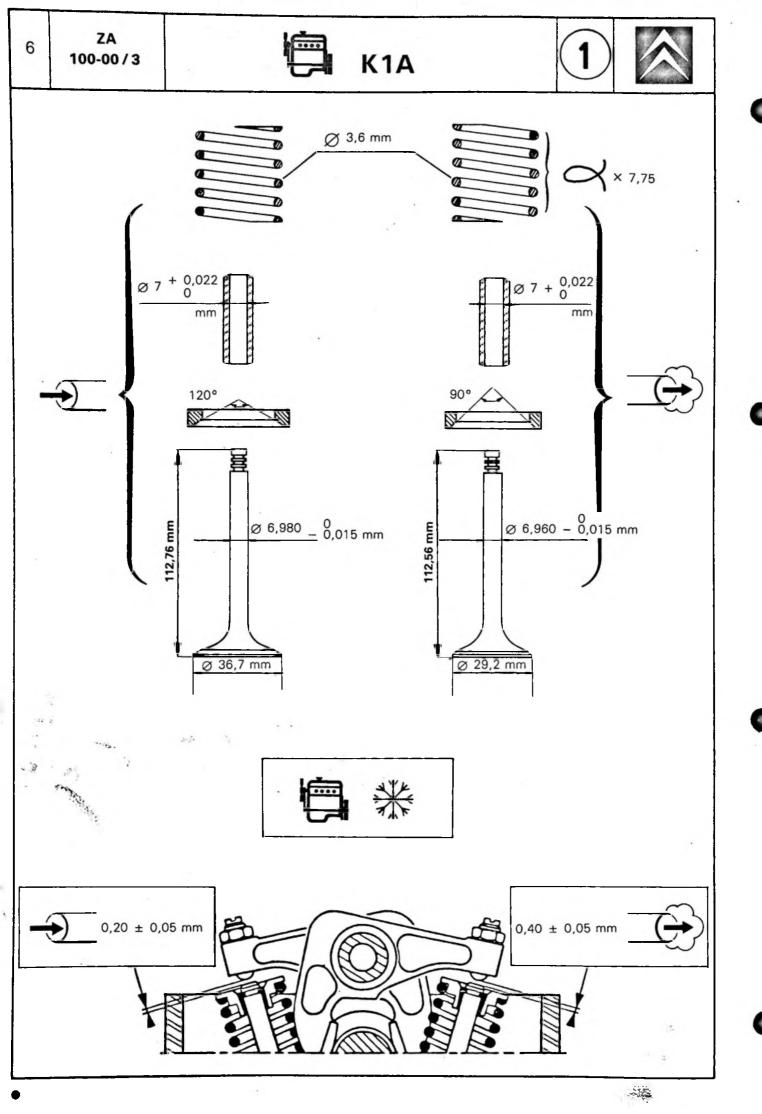
ØA	ØA	∅B
	45 - 0,009 mm - 0,025 mm	49,981 O - 0,016 mm
26	44,7 - 0,009 mm - 0,025 mm	49,681 0 - 0,016 mm
a-b	0,007 mm	0,007 mm
	1,814 ^{+ 0,006} mm	1,832 - ⁰ 0,006 mm
	1,964 ^{+ 0,006} mm	1,976 ^{+ 0,006 mm}
	0,1 → 0,3 mm	2,40 mm





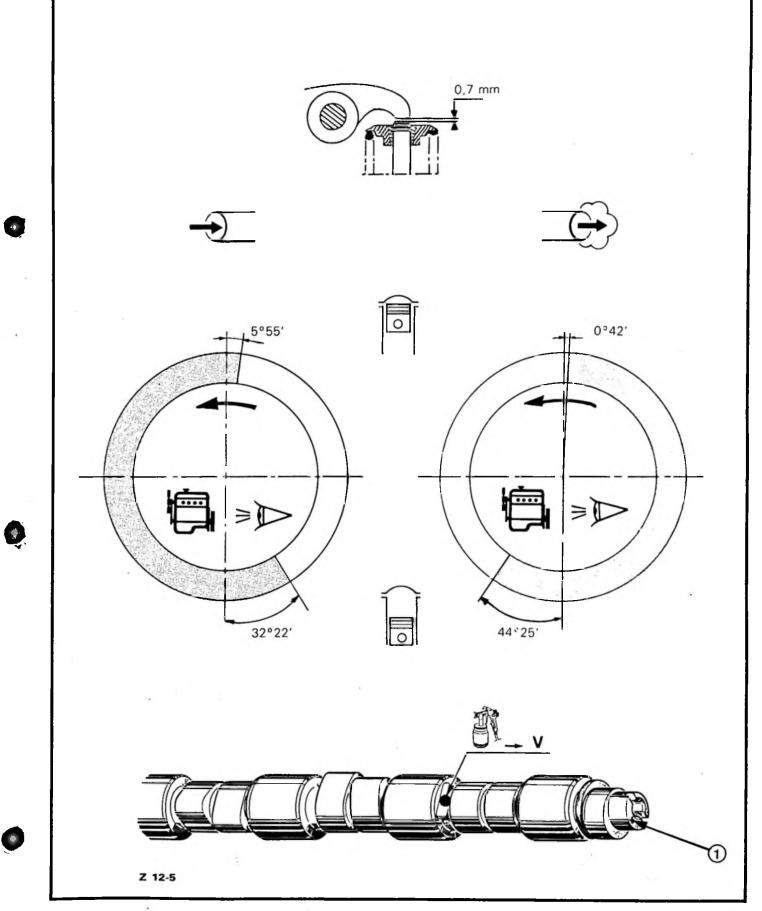


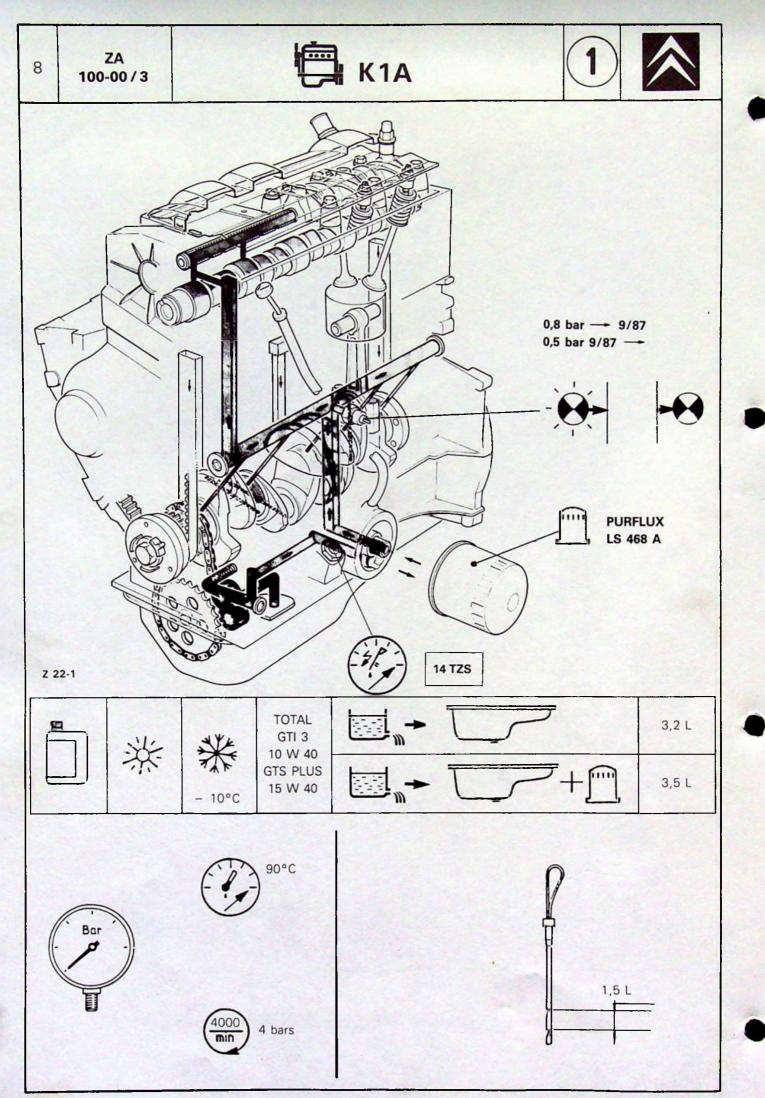














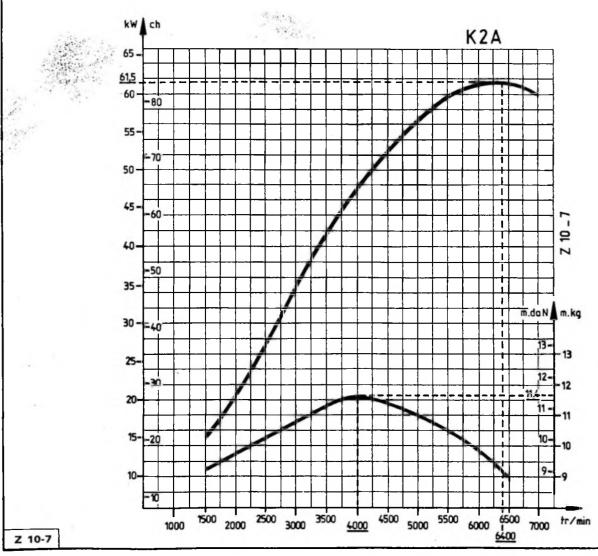




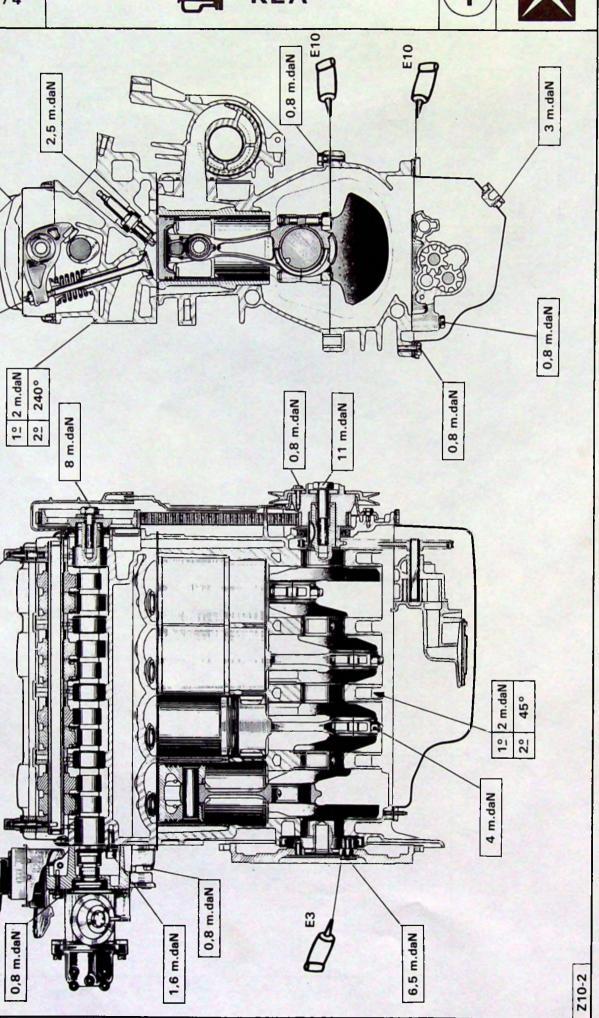
ZA 100-00/4

1

		K2A
× 4		1360 cm³
	Ø	75 mm
	С	77 mm
		9,3/1
	1	SUPER RON 97 Mini













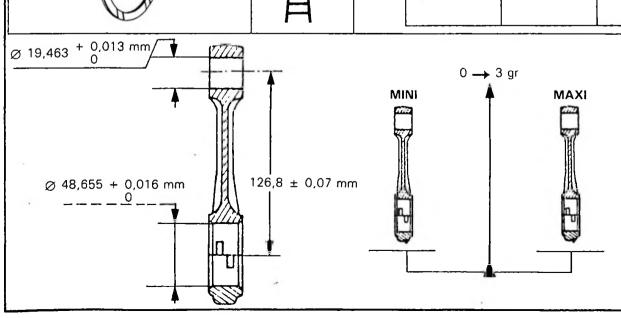
K2A

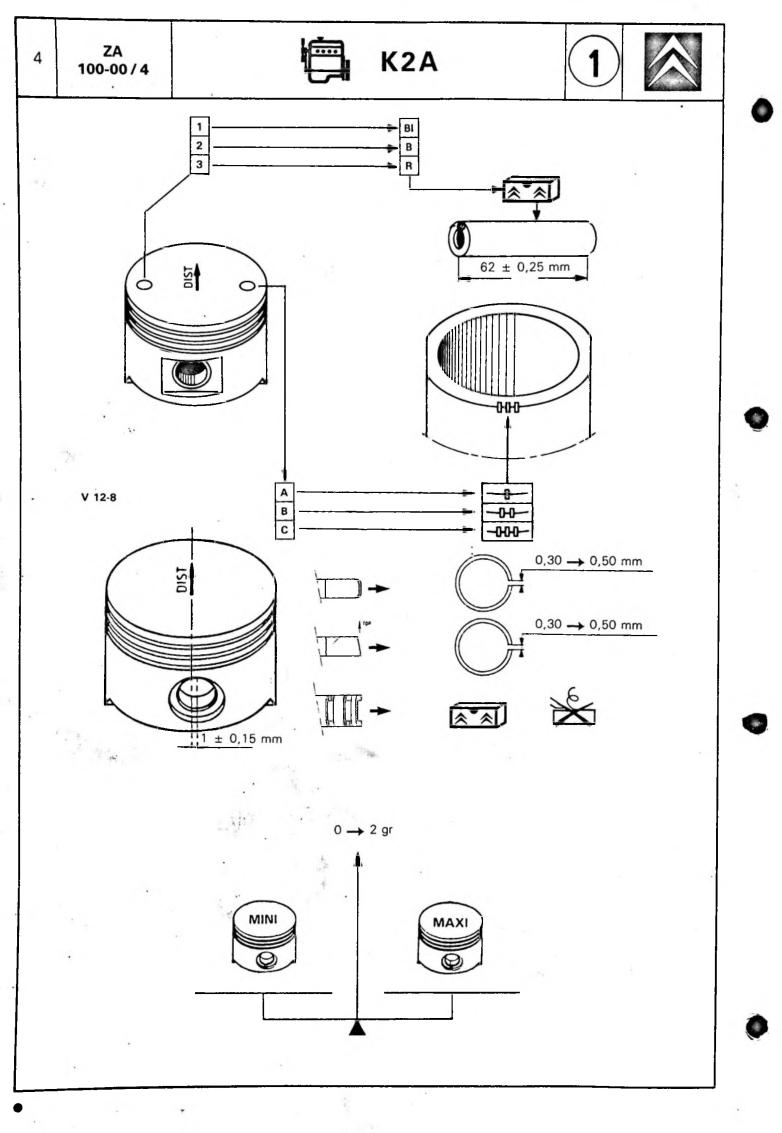
	A DI
1	650
1	A

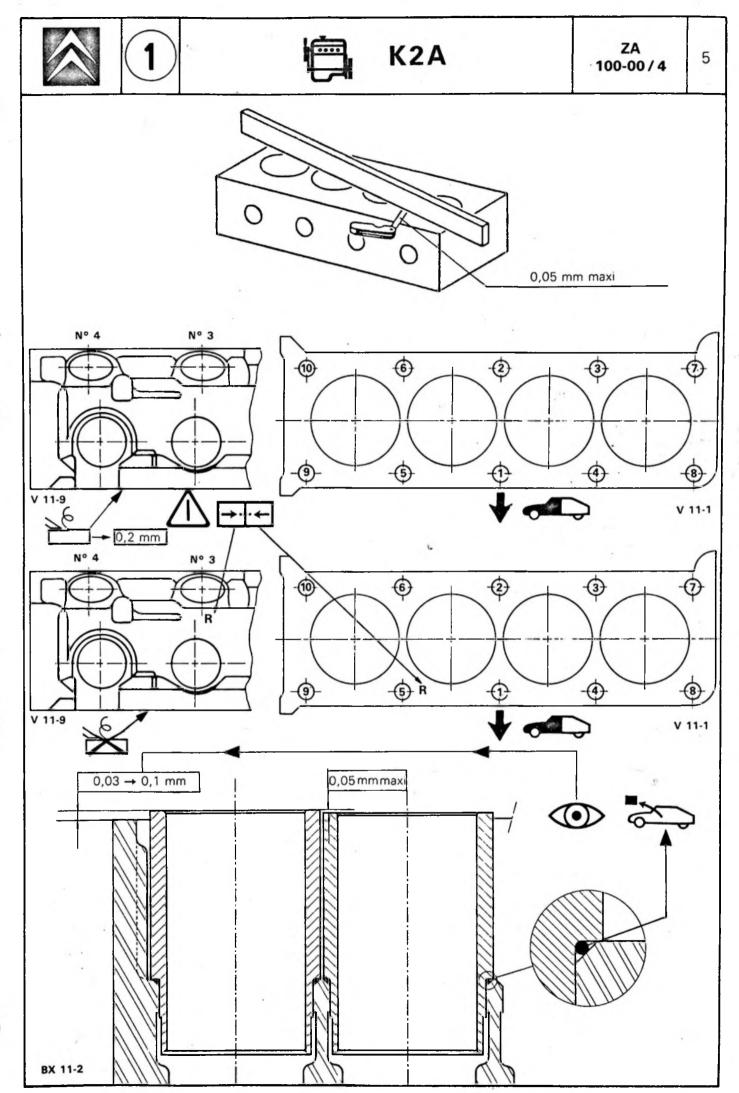
Ø 53,655 + 0,019 mm

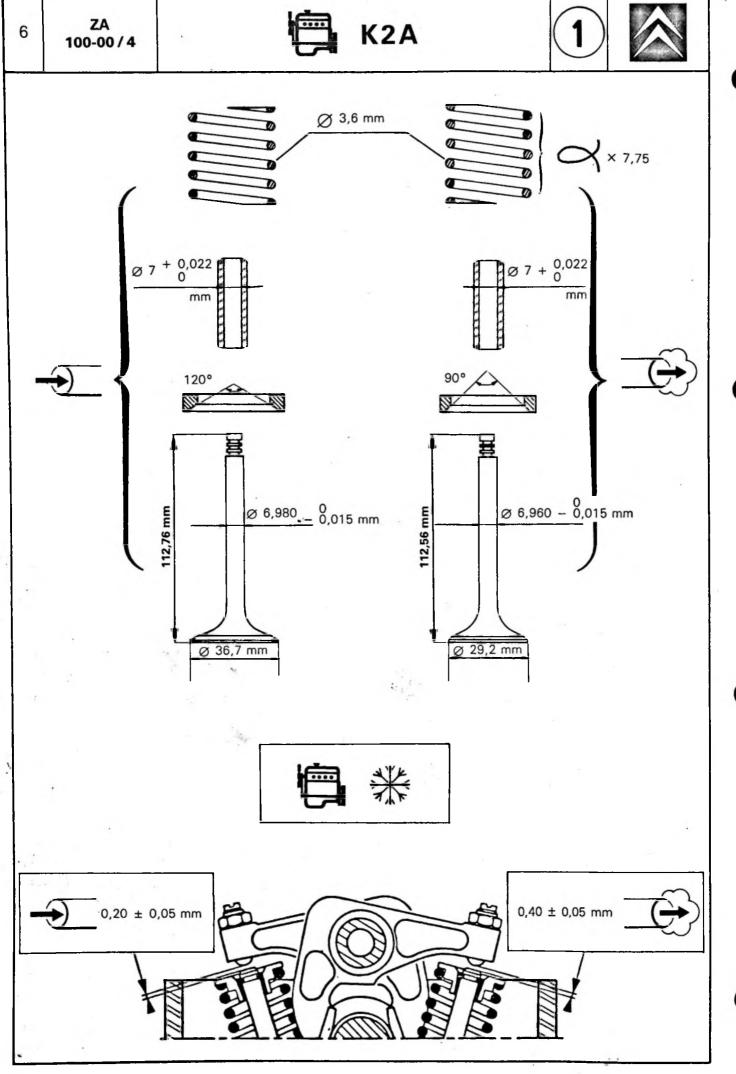
206,98	±	0,05	mm

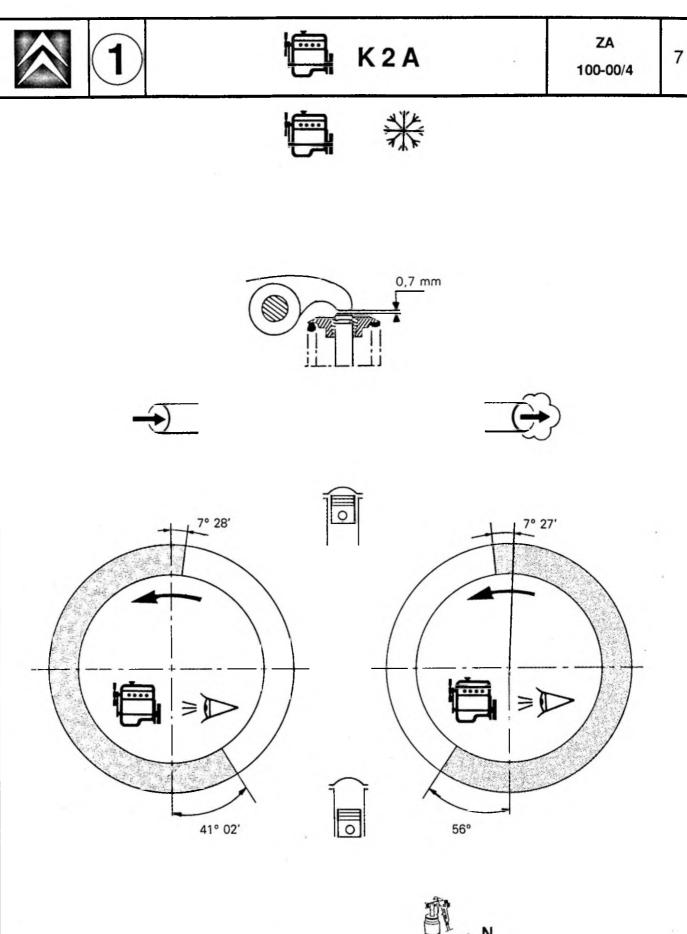
ØA		Ø A	ØB
		45 ⁻ 0,009 mm	49,981 O - 0,016 mm
	76	44,7 - 0,009 mm - 0,025 mm	49,681 0 - 0,016 mm
b b	a-b	0,007 mm	0,007 mm
		1,814 ^{+ 0,006} mm	1,832 - 0 0,006 mm
		1,964 ^{+ 0,006} mm	1,976 + 0,006 mm 0
dhugudh-	<u> </u>	0,1 → 0,3 mm	2,40 mm
	76	C = 23,6 + 0,252 23,6	3 + 0,352 + 0,300 mm 23,6 + 0,452 + 0,400 mm
	昌	2,50 mm	2,55 mm 2,60 mm

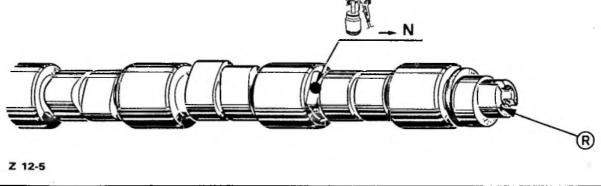


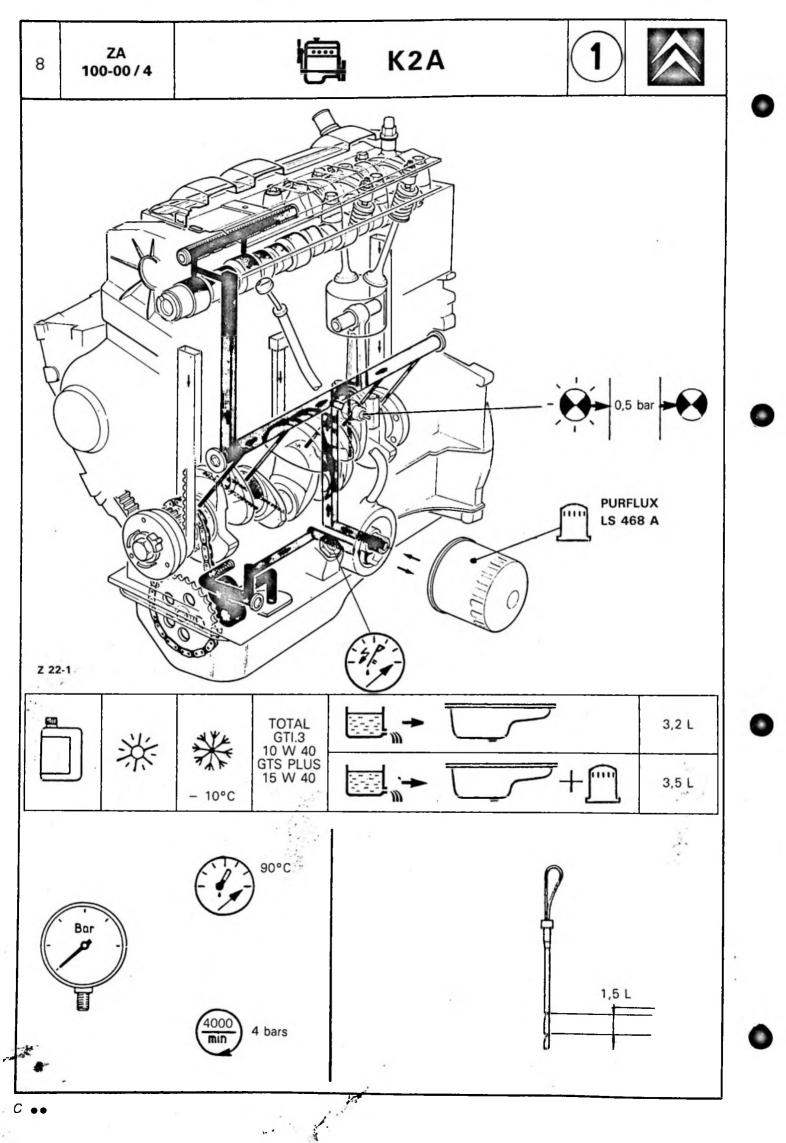






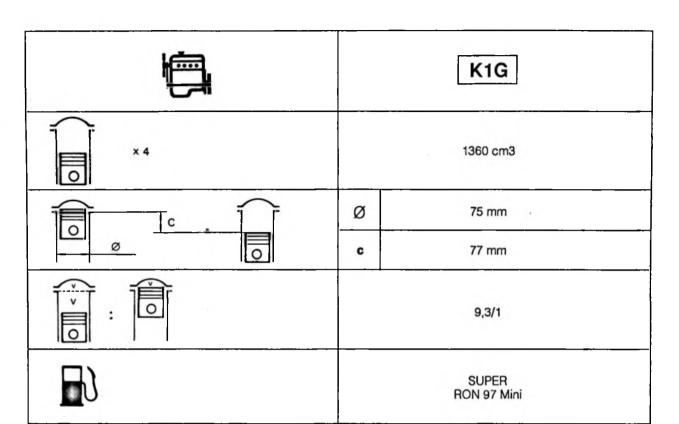


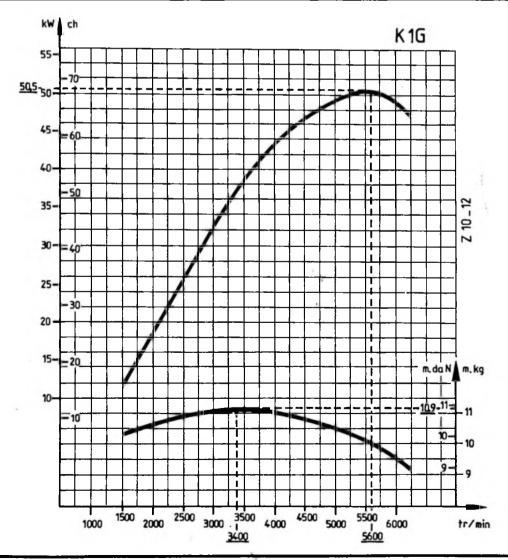


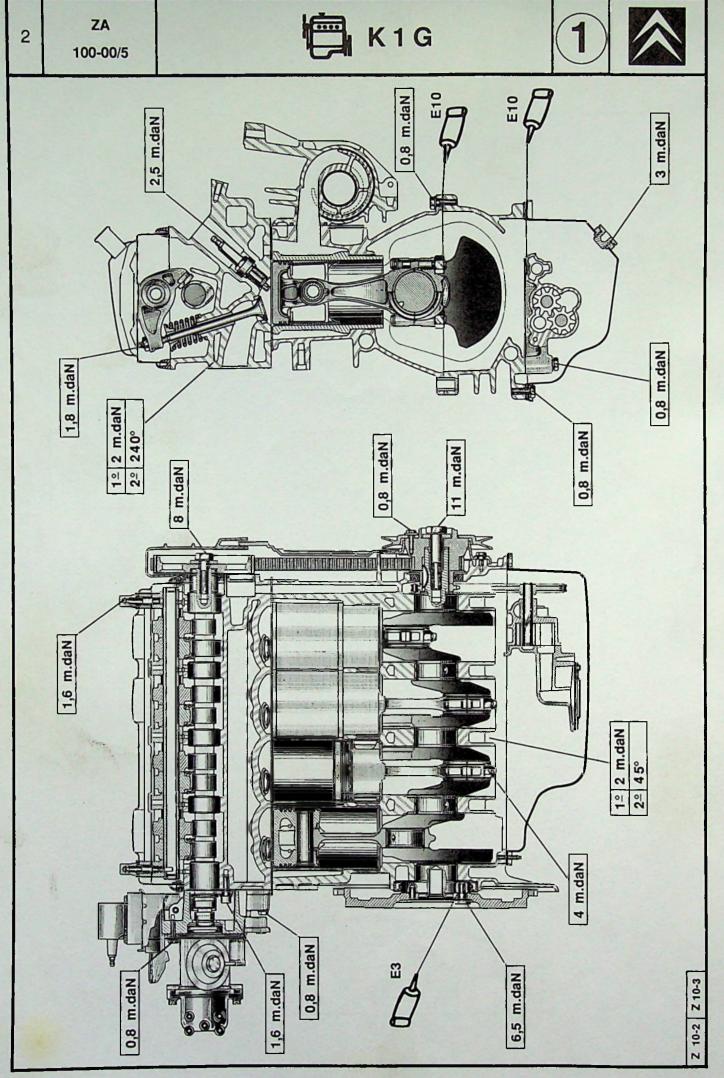


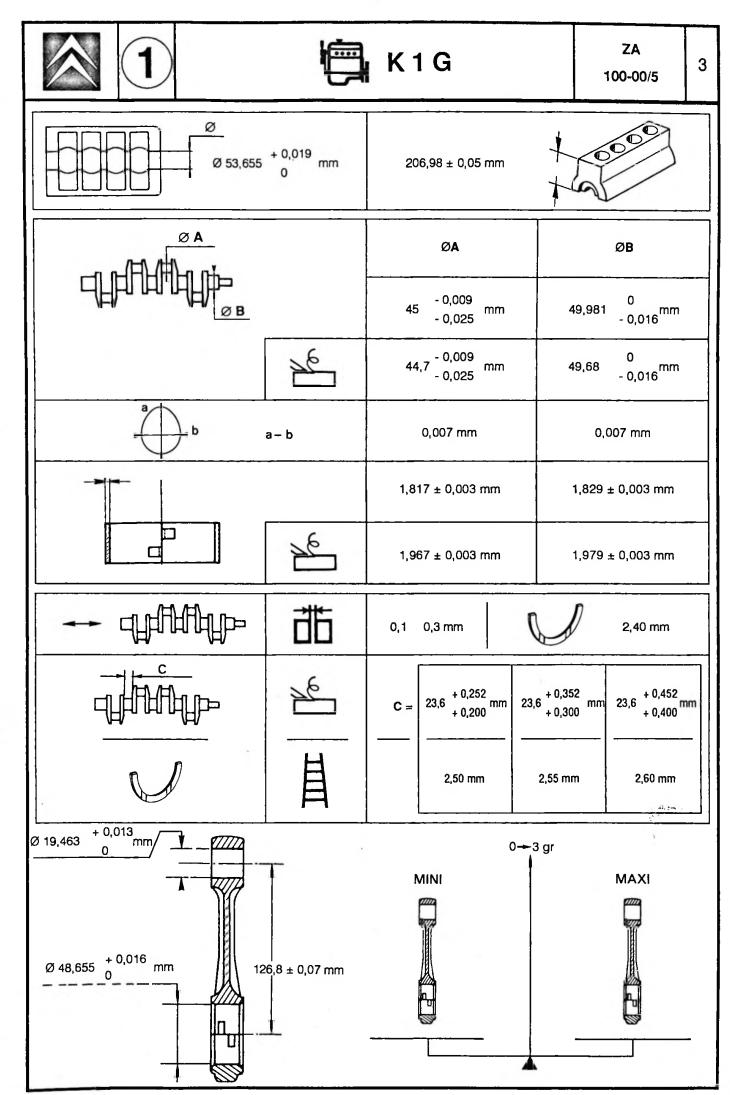


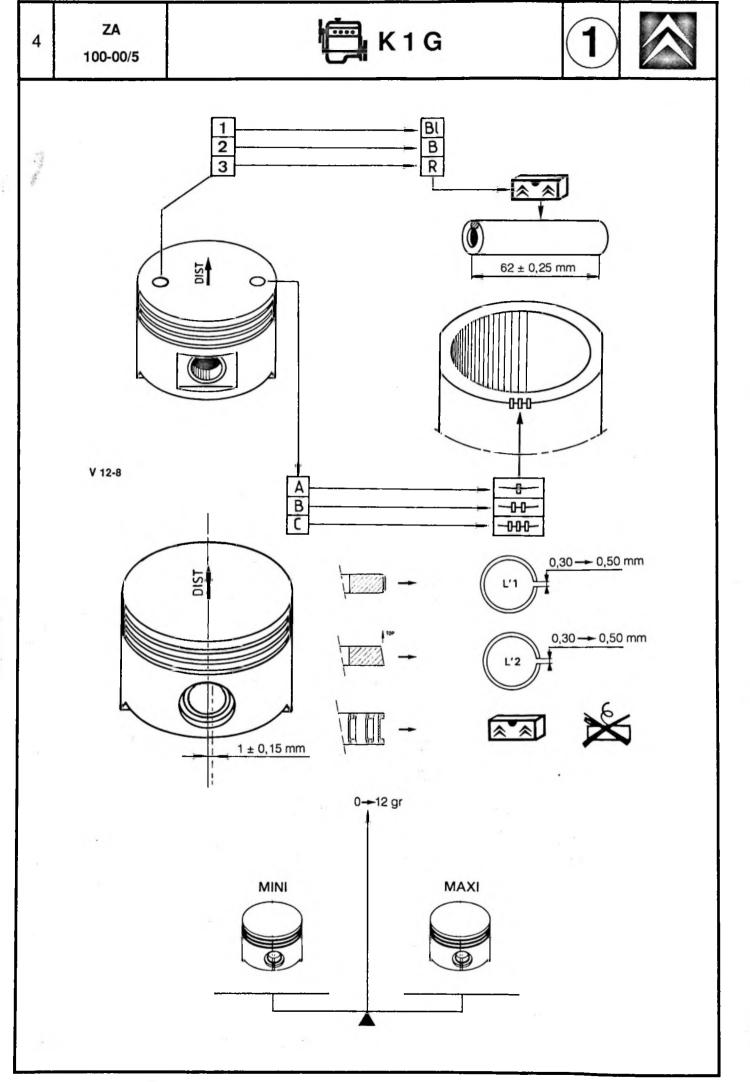


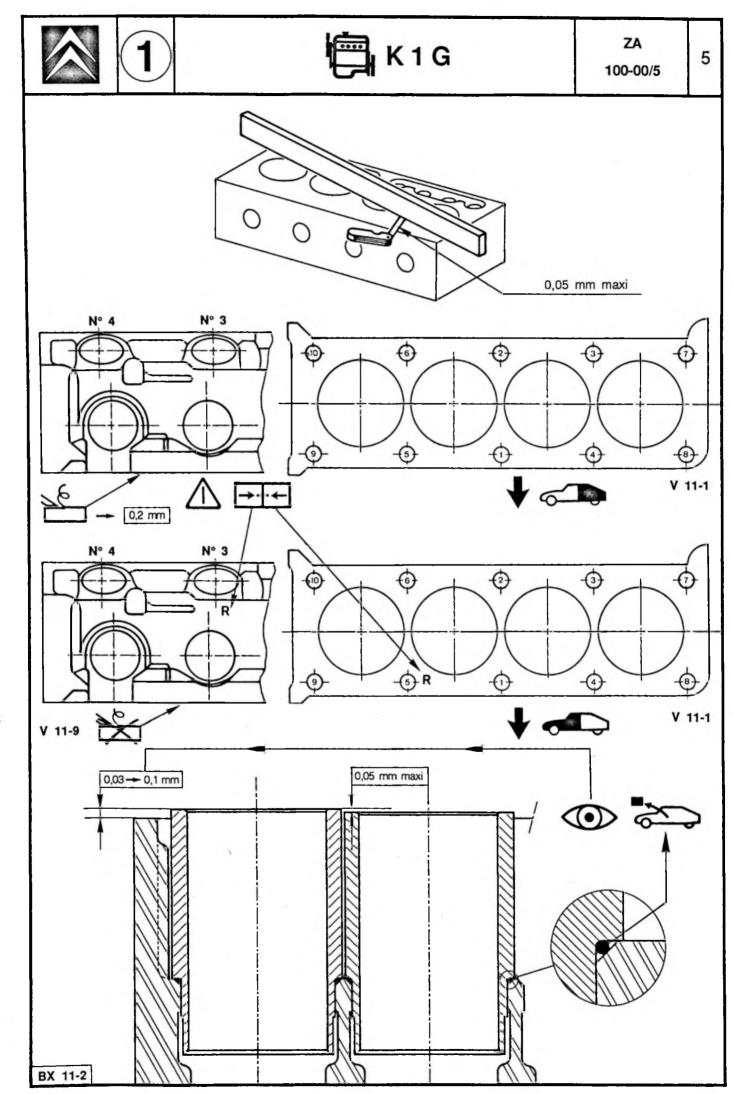


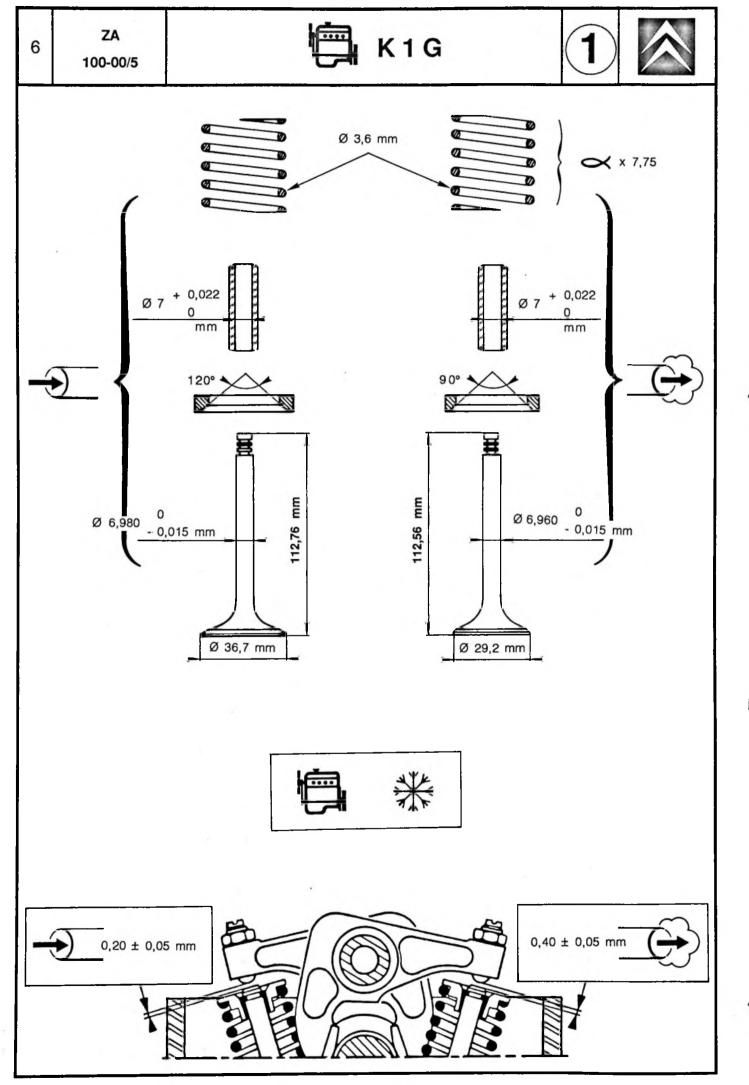


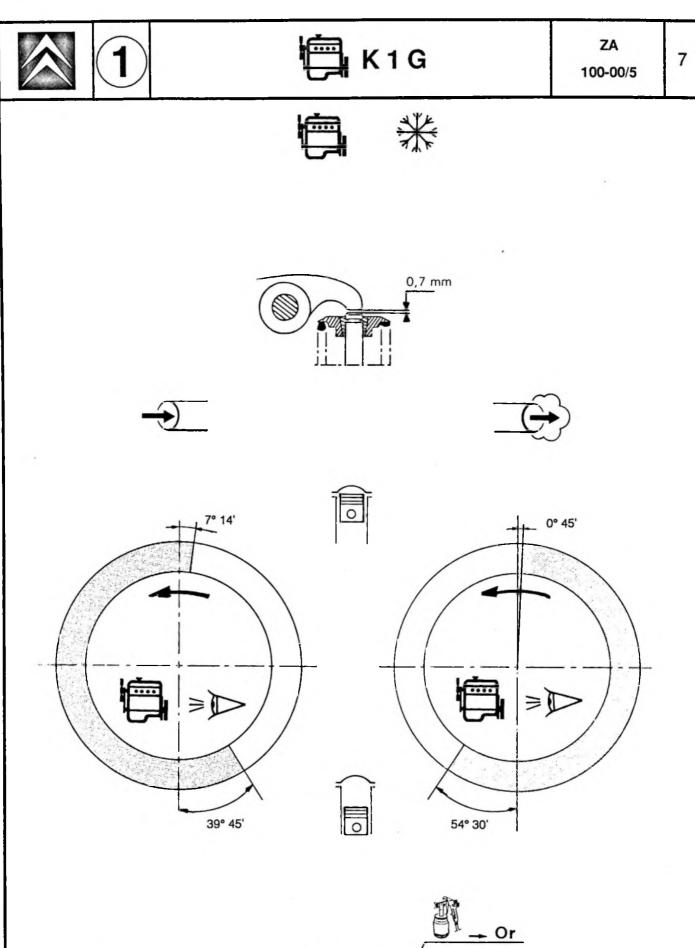


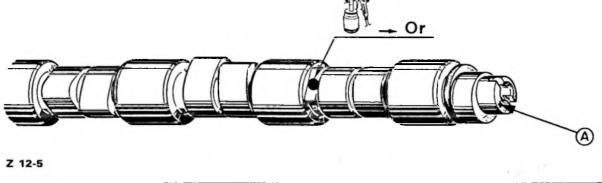


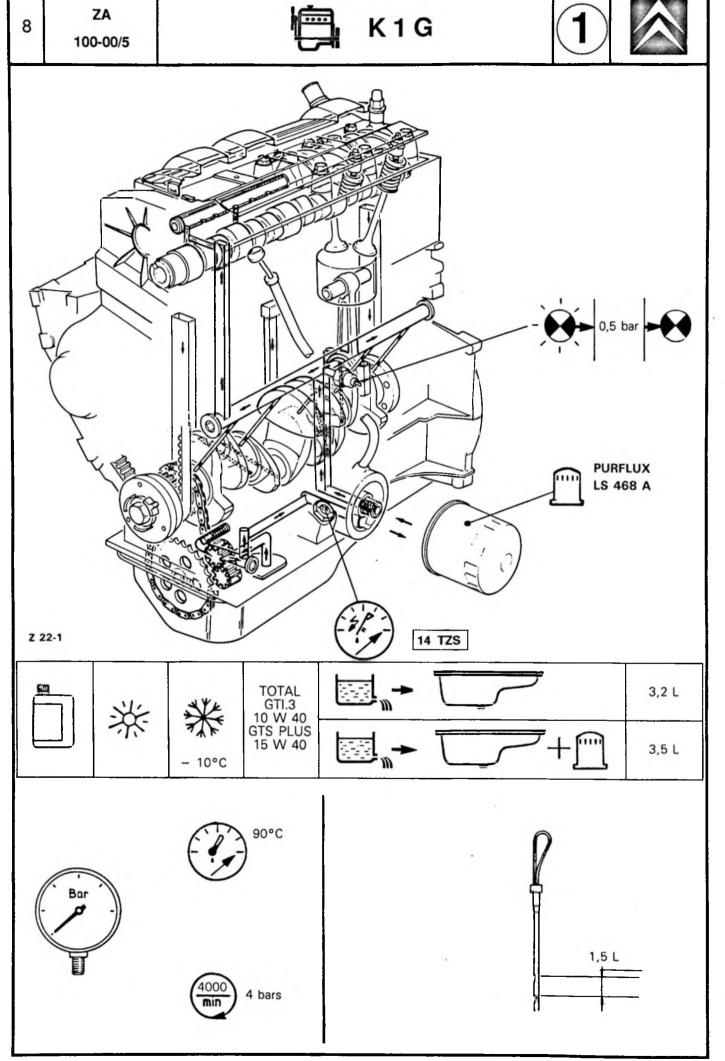






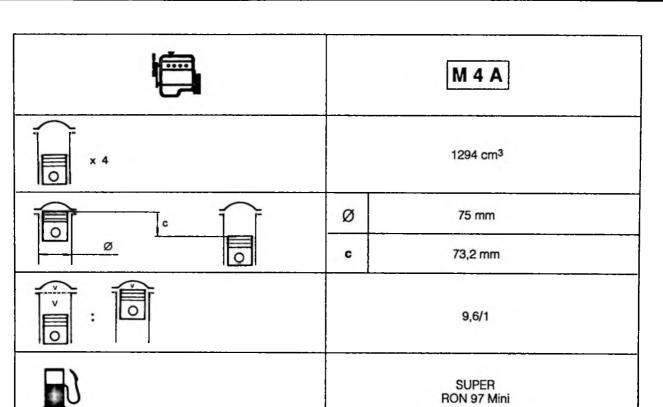


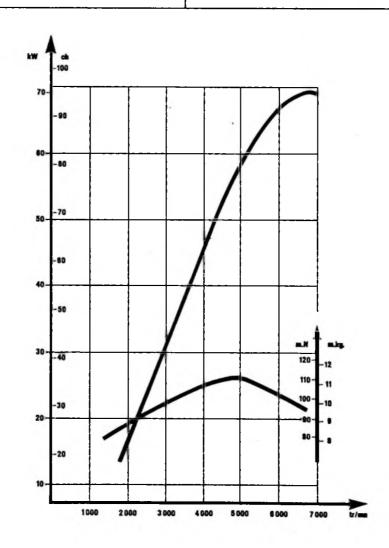


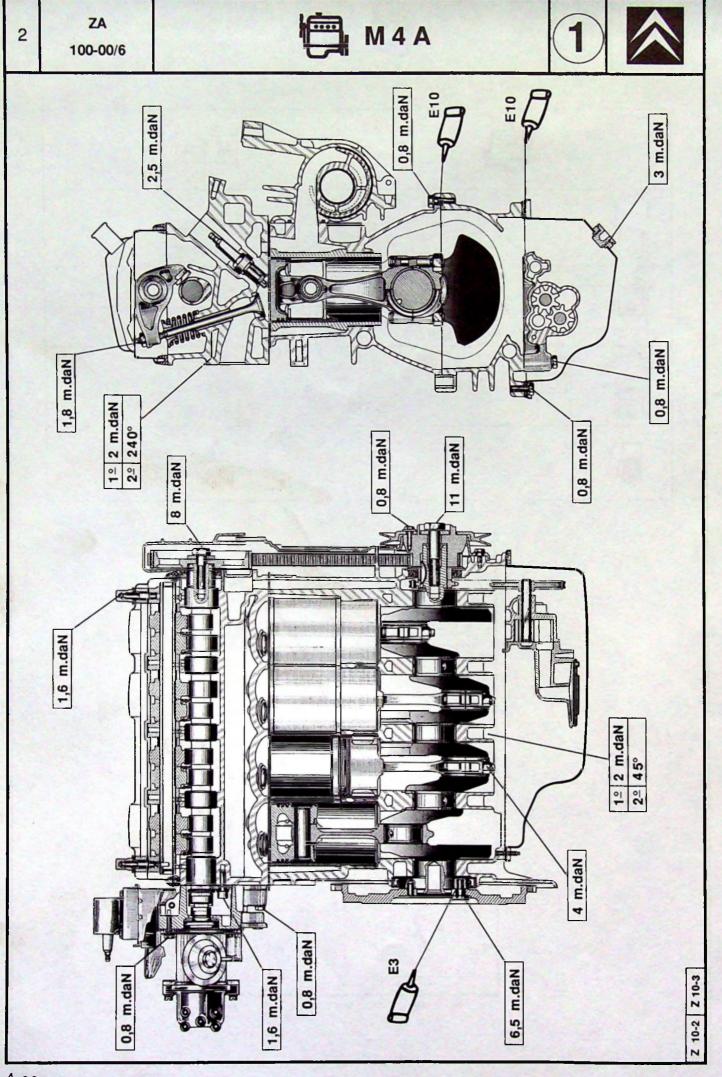


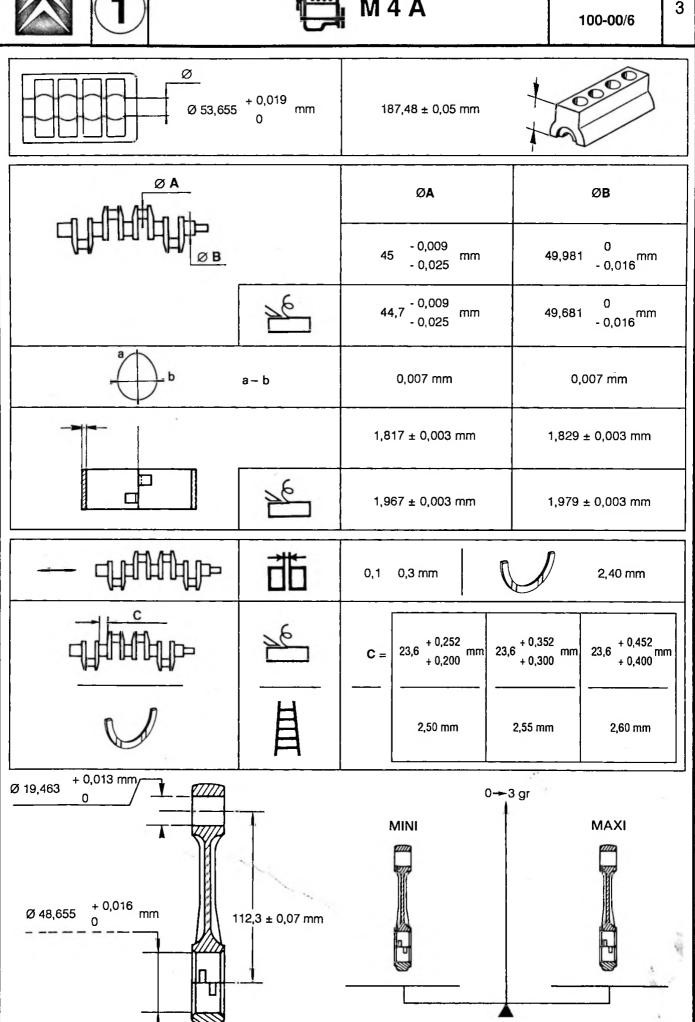


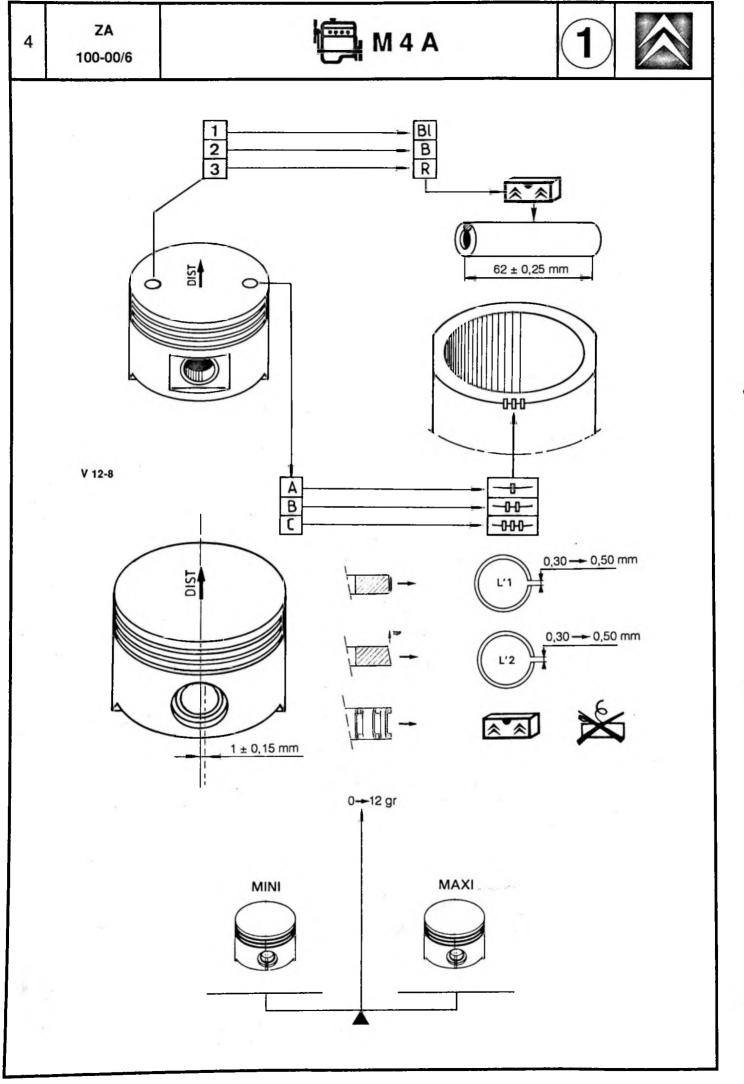


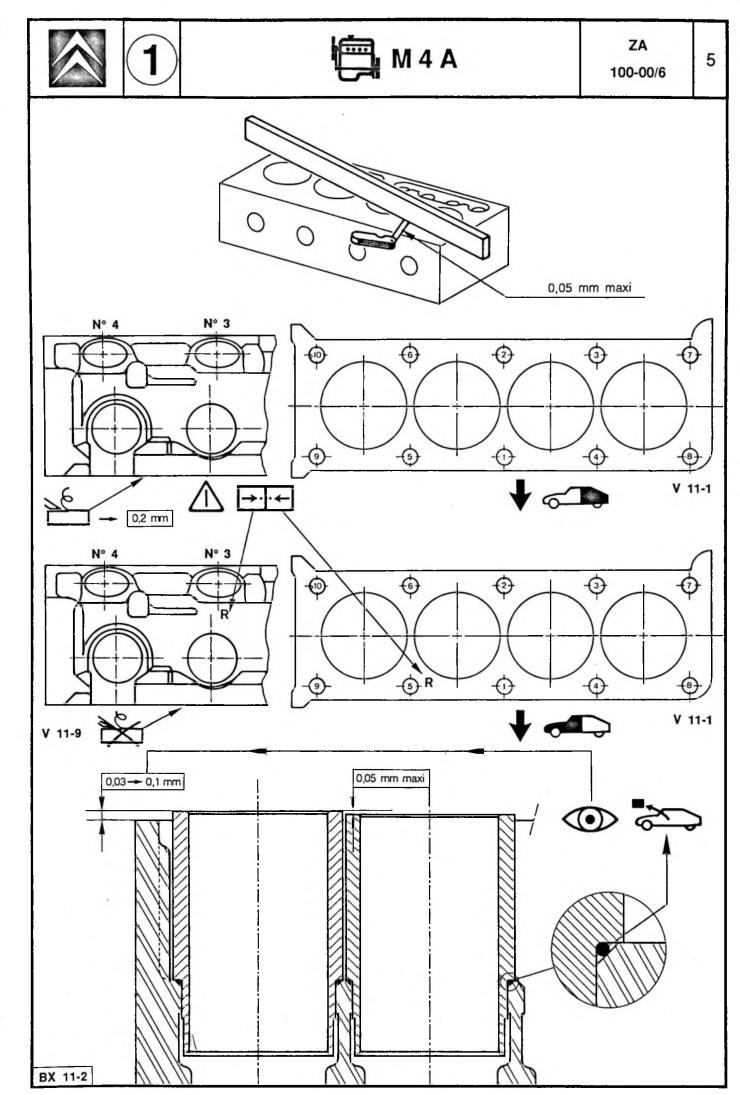


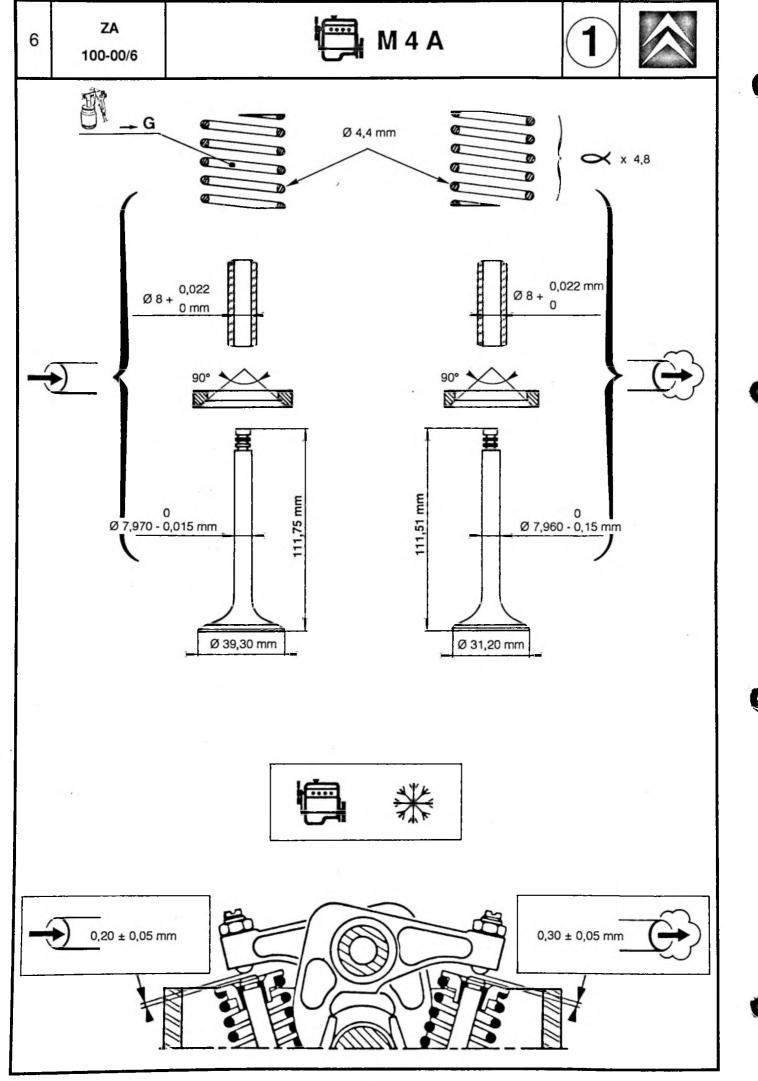


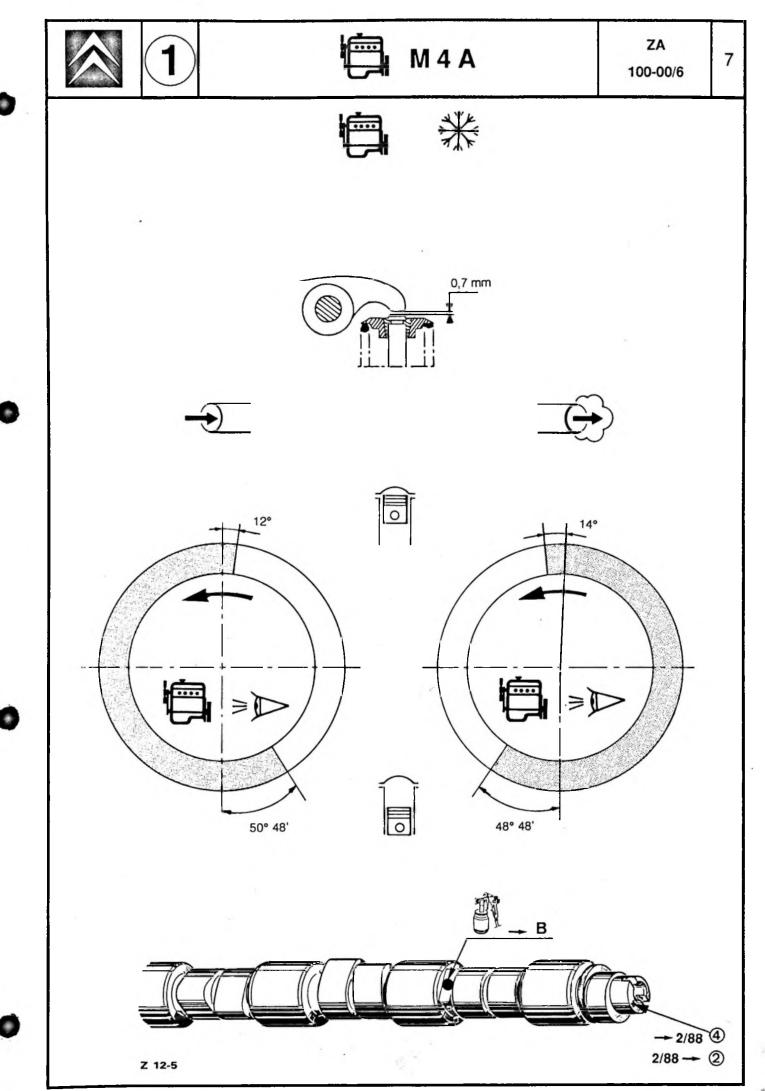








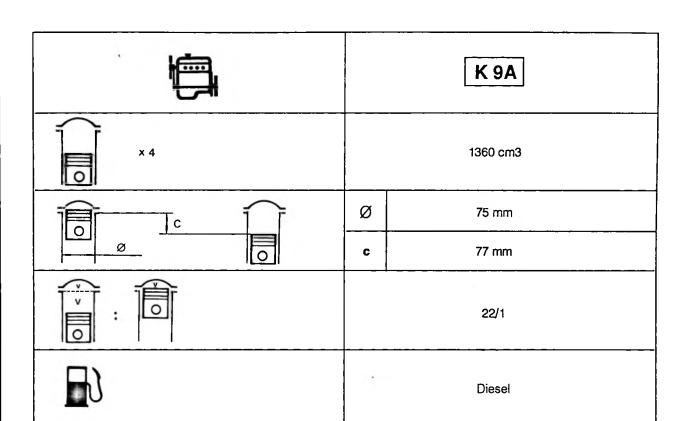


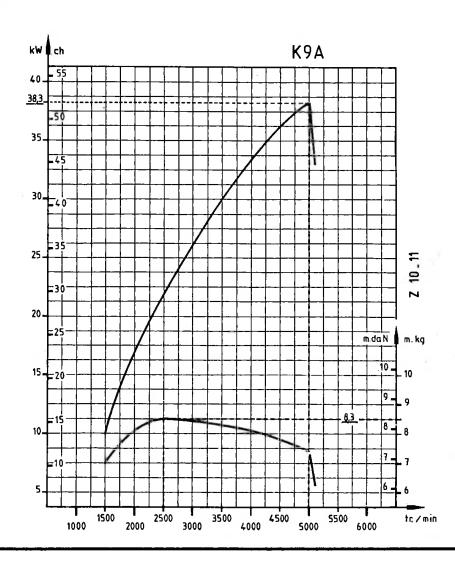


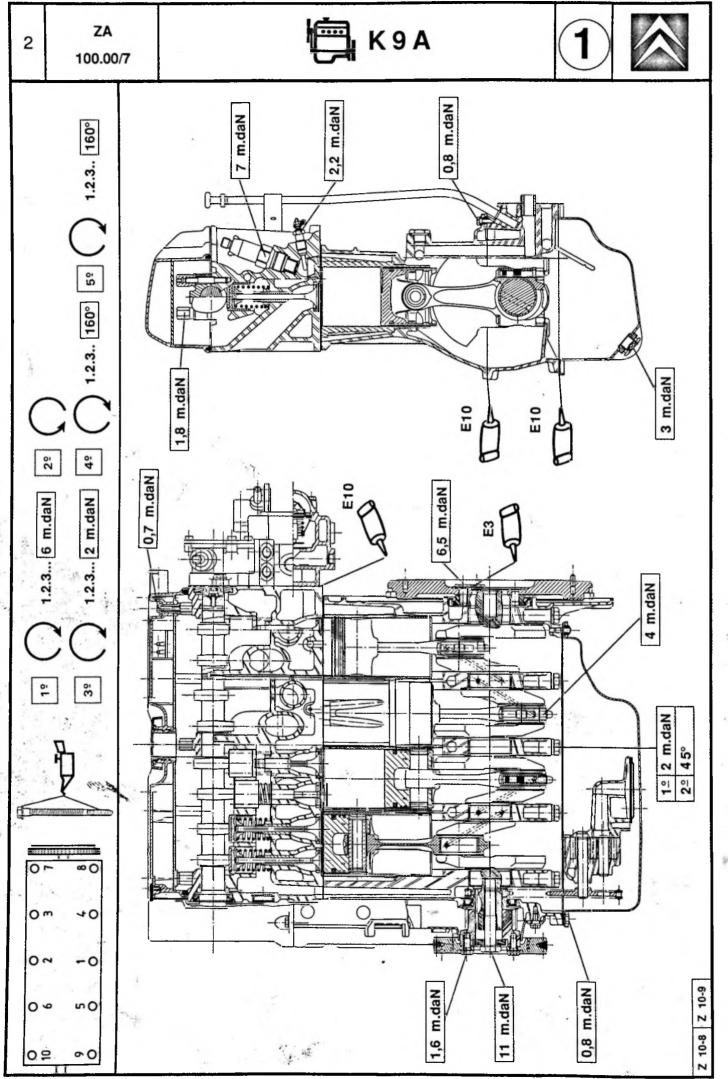


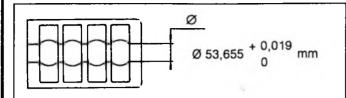




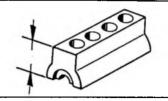


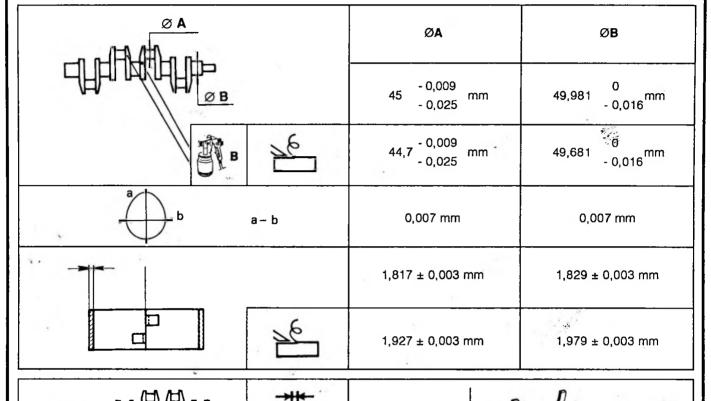


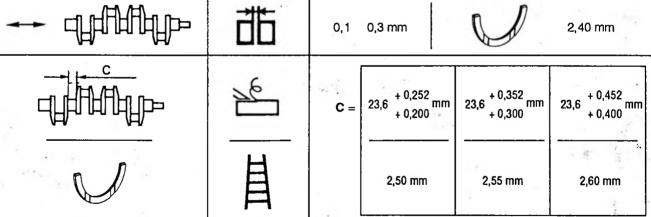


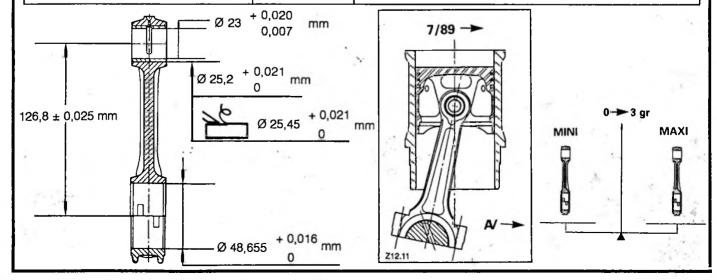


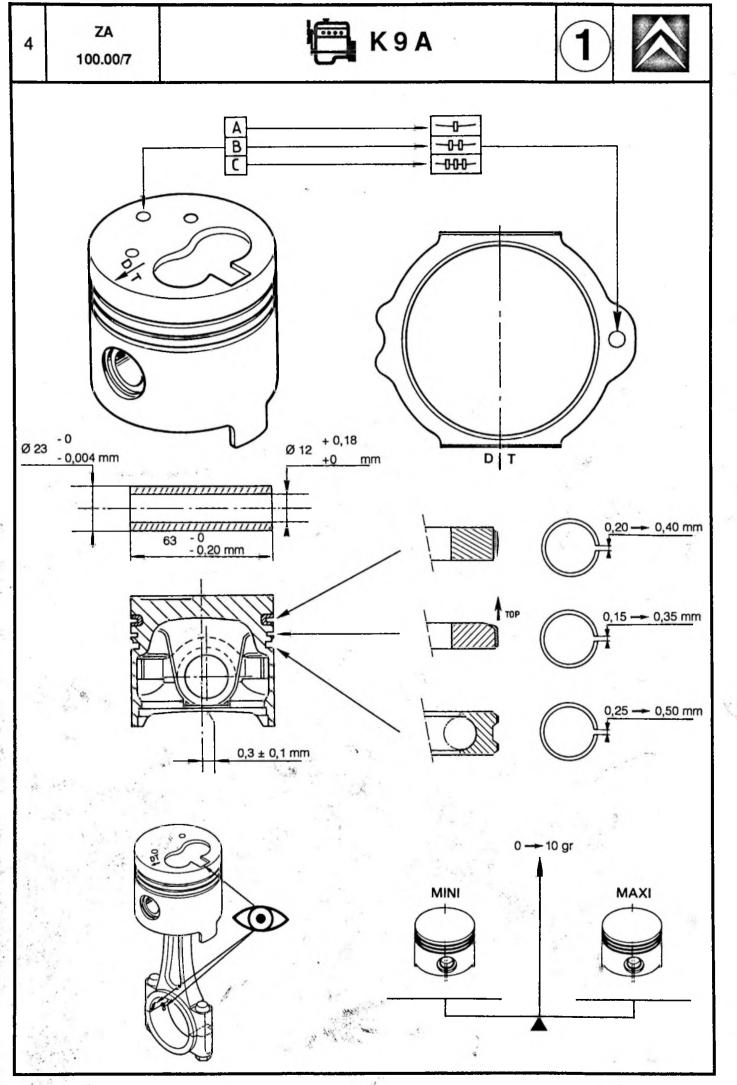
206,98 ± 0,05 mm

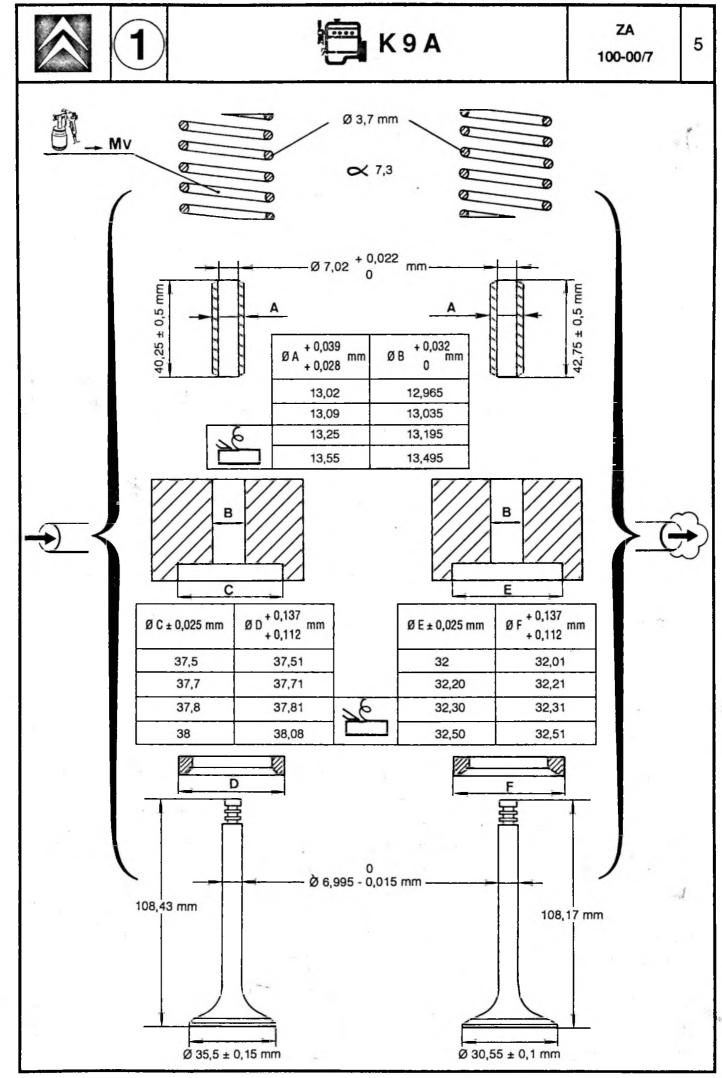


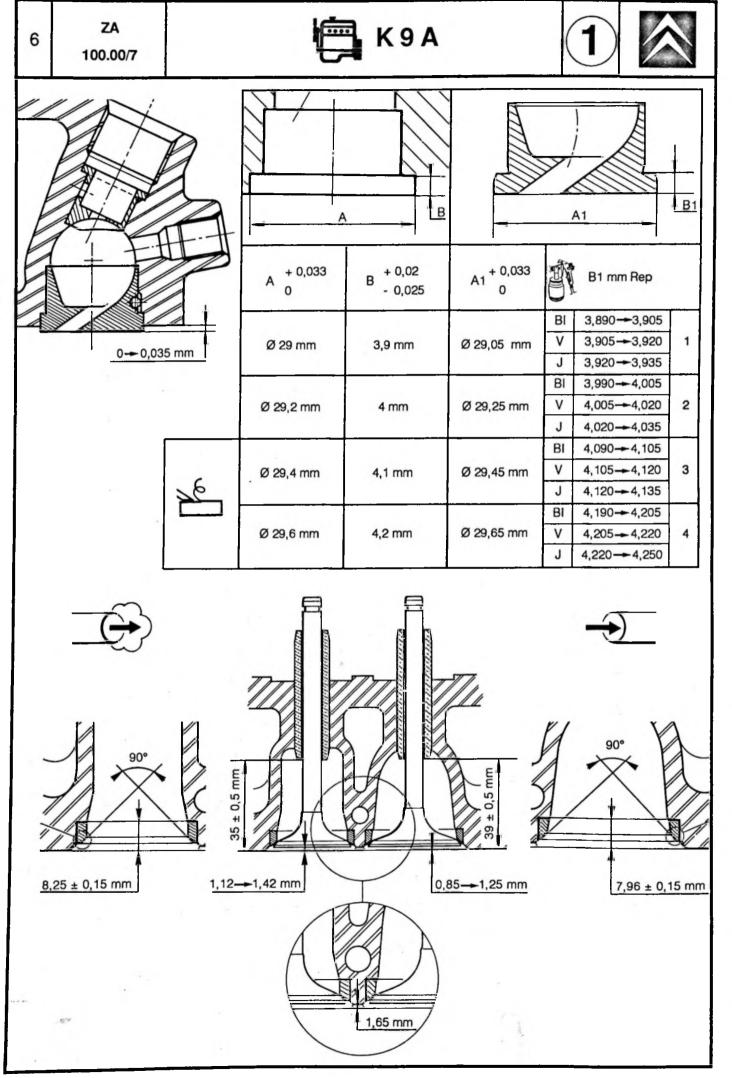






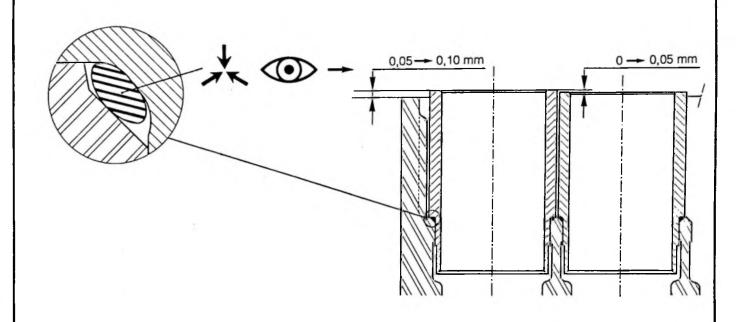


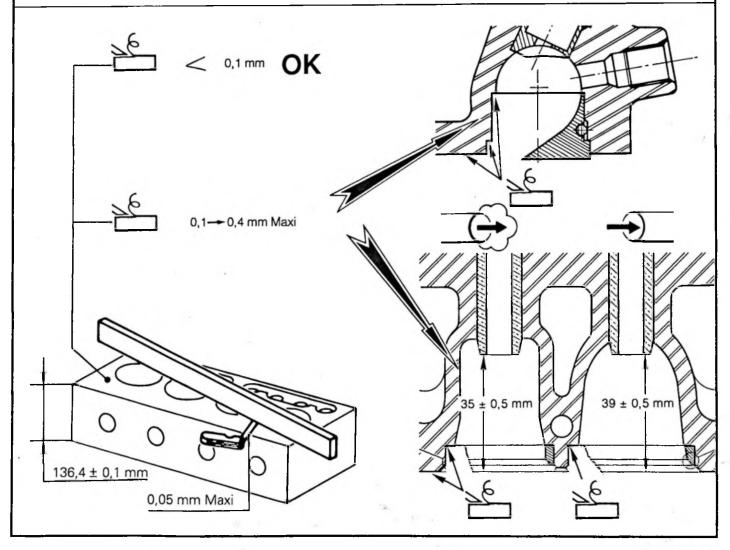


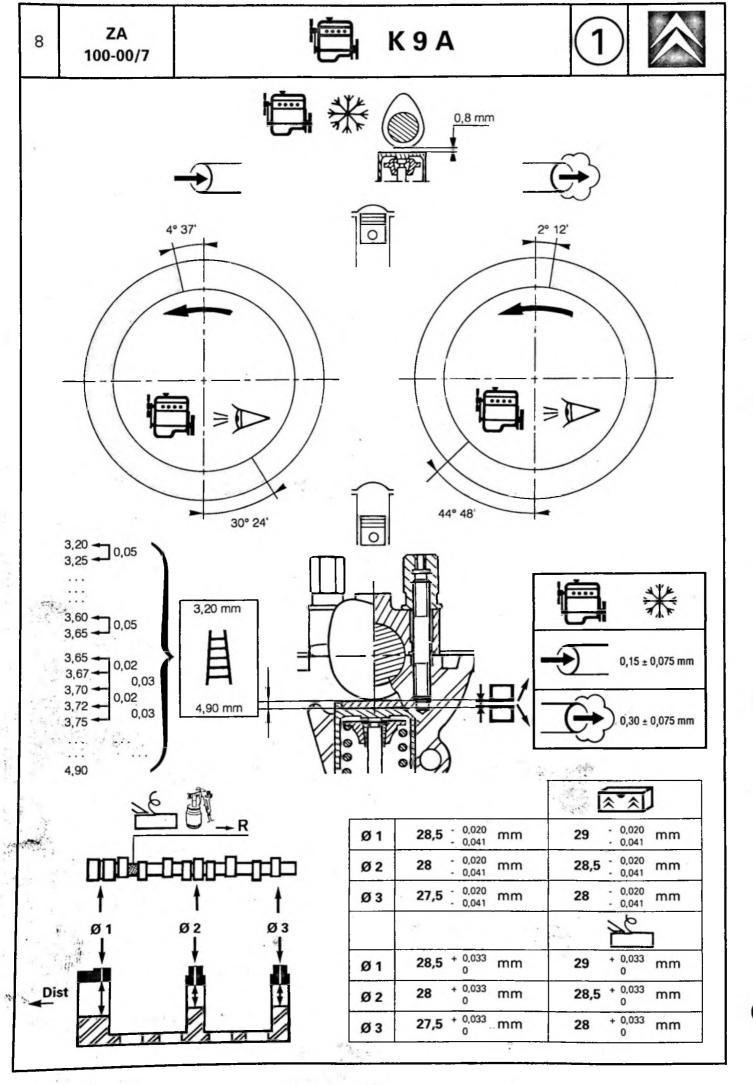


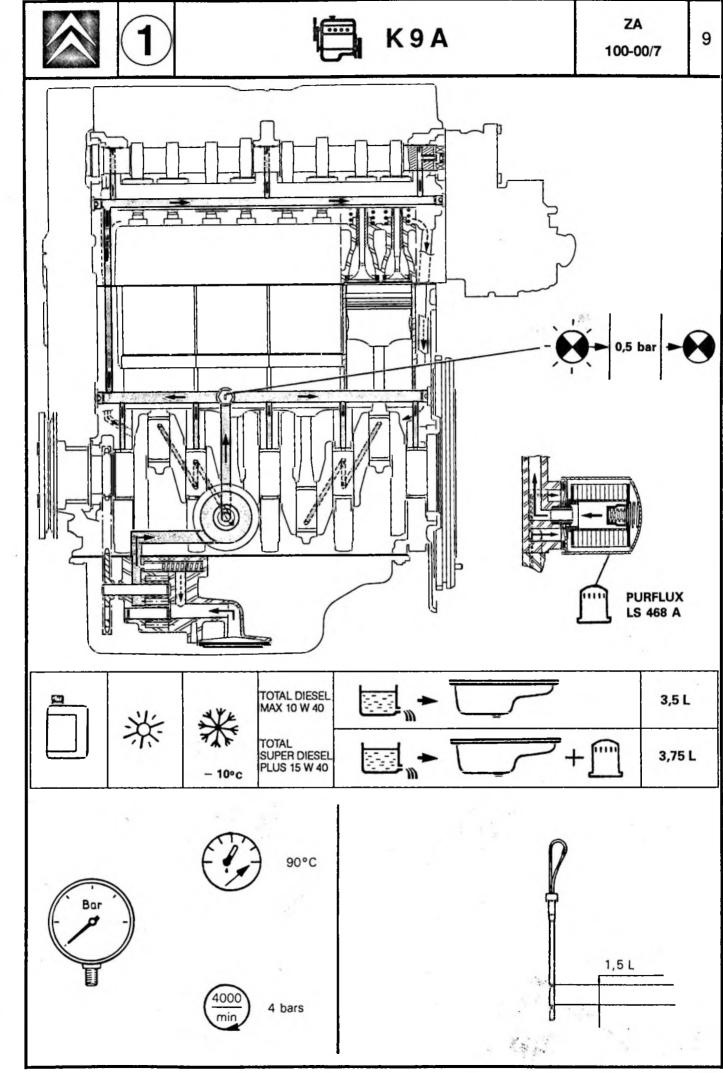




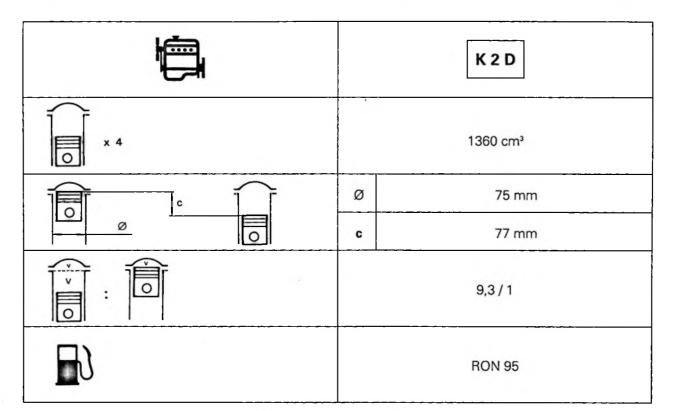


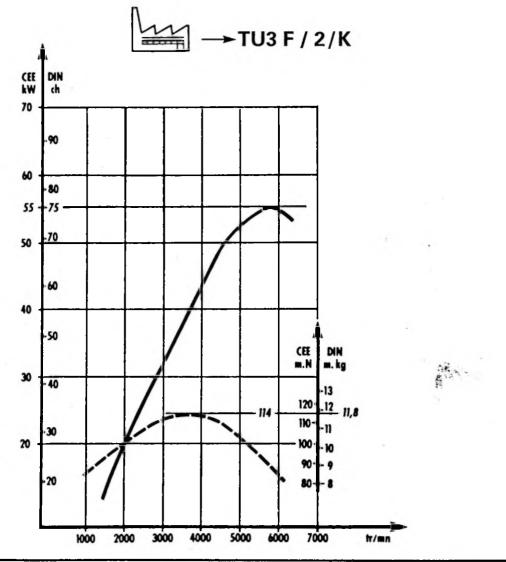




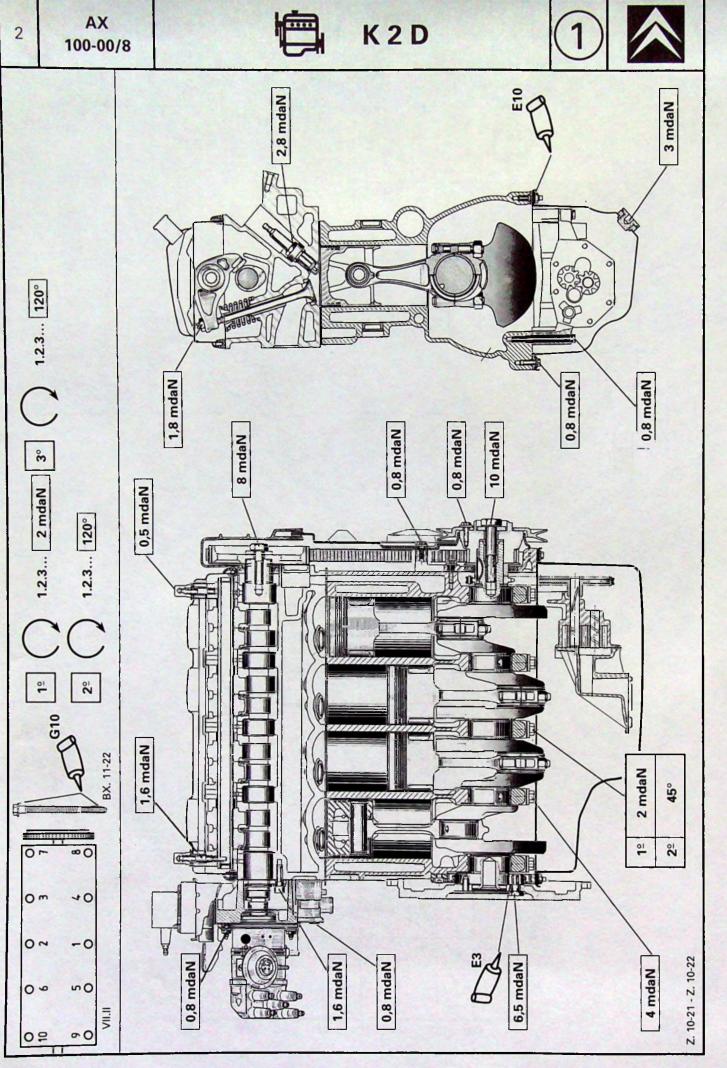






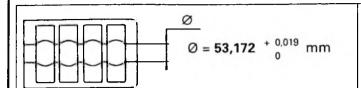


F. 10-3



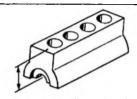
3

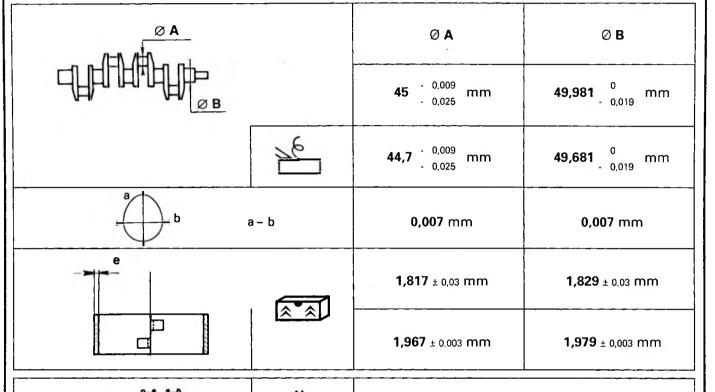


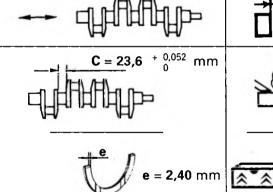


206,98 ± 0,05 mm

K 2 D







C =

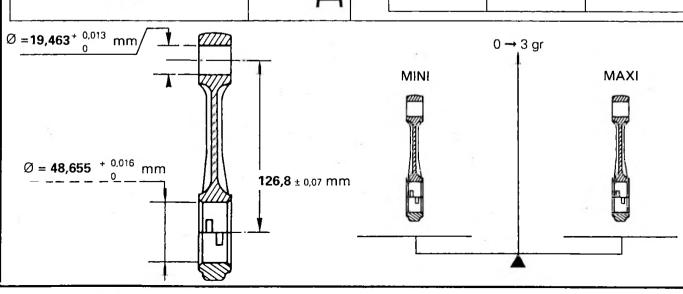
23,6 + 0,252 mm 23,6 + 0,352 mm 23,6 + 0,452 mm

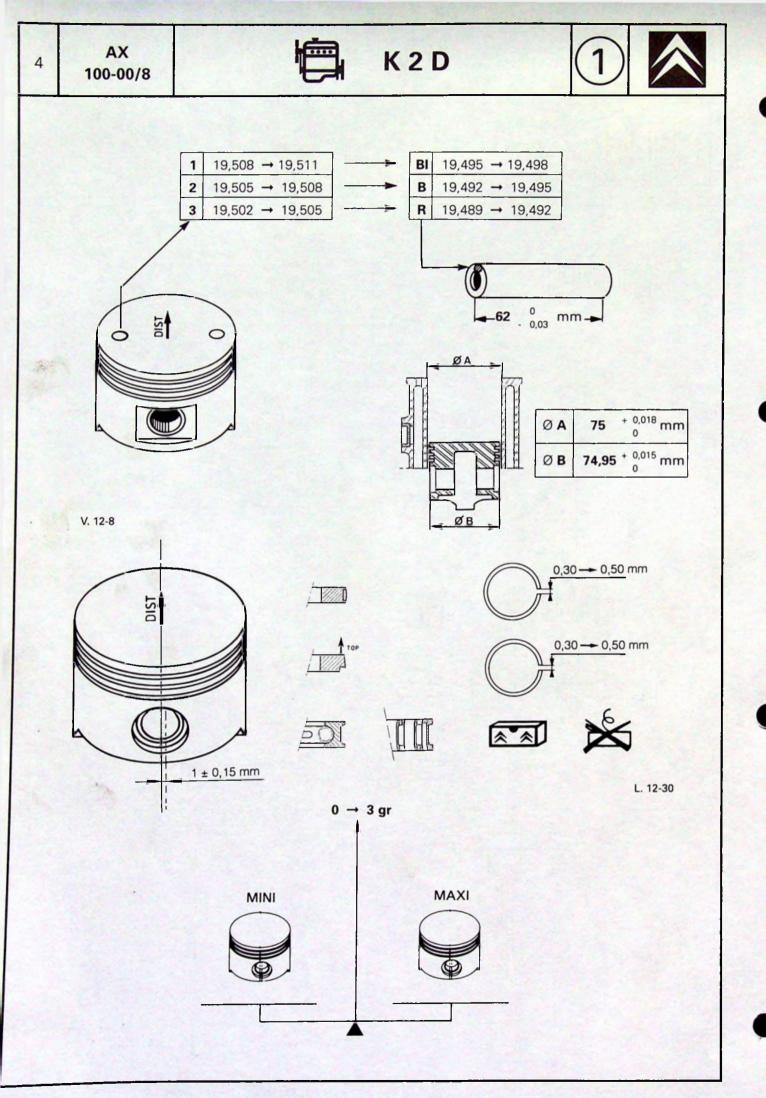
2,50 mm

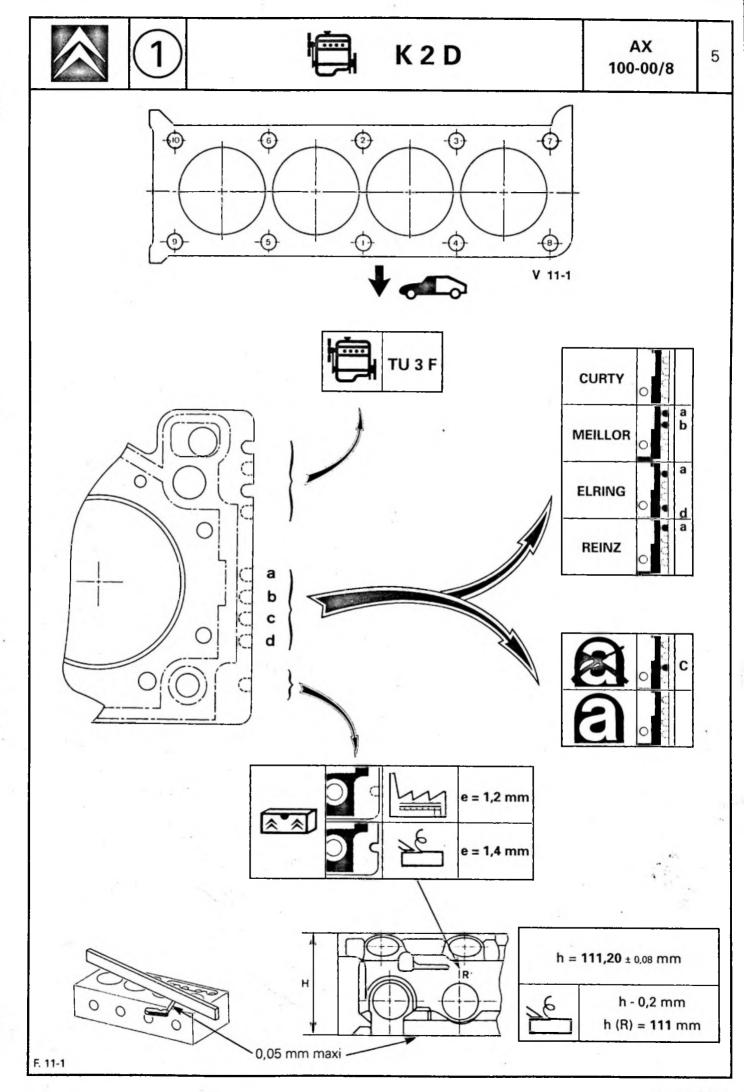
2,55 mm

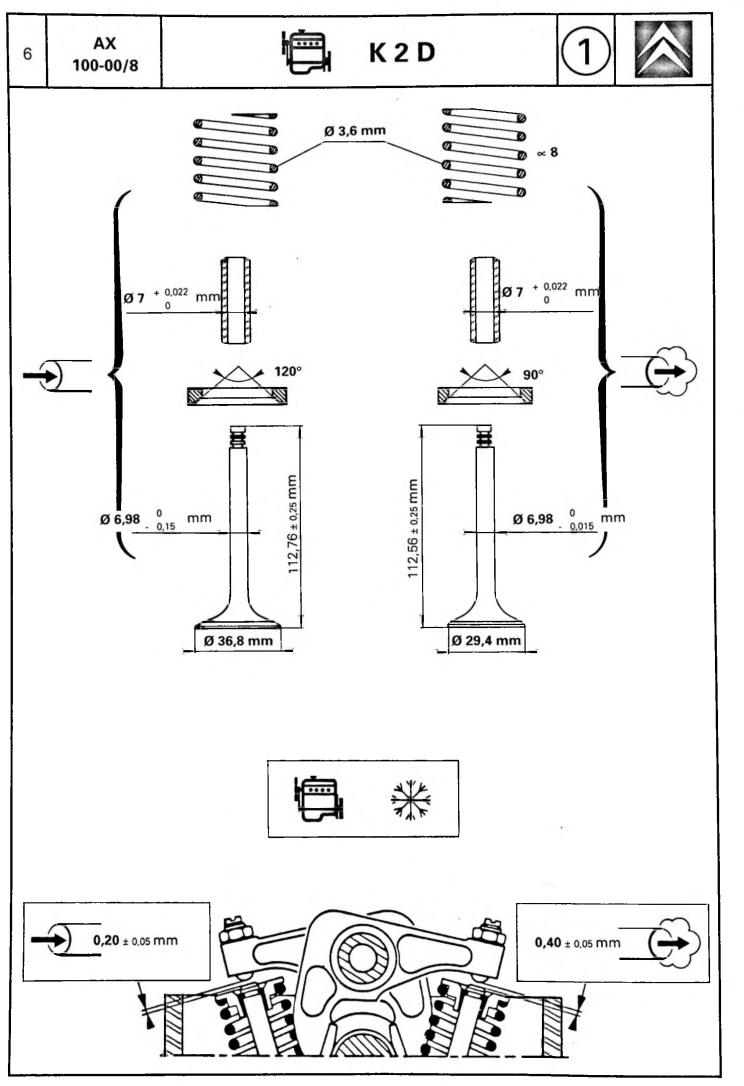
0,07 → 0,272 mm

2,60 mm

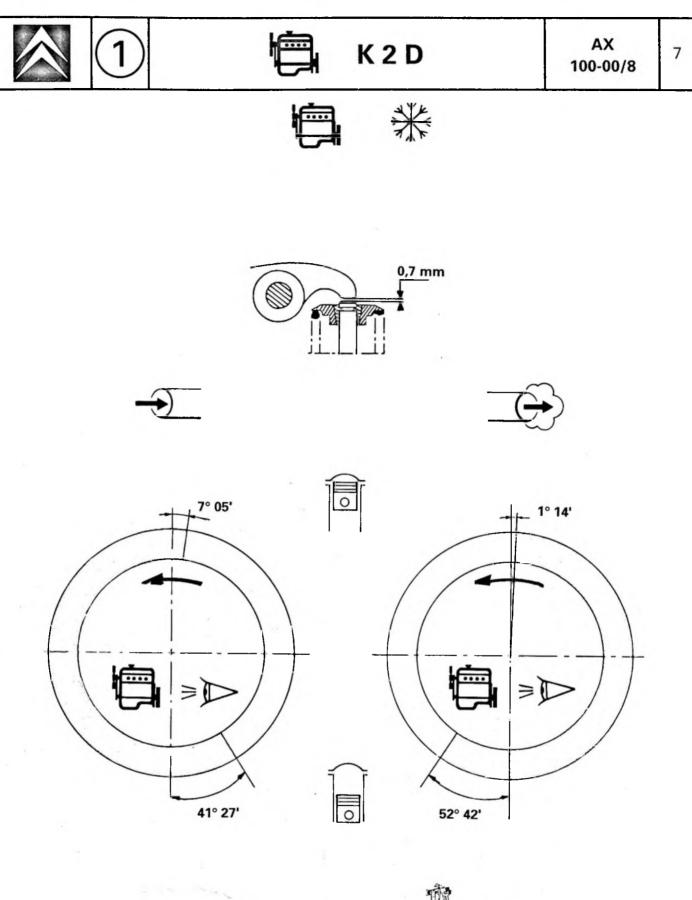


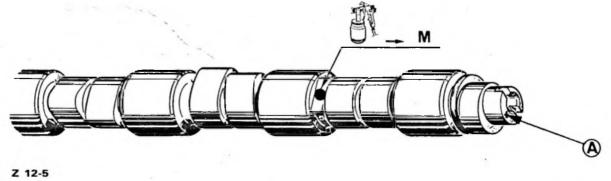


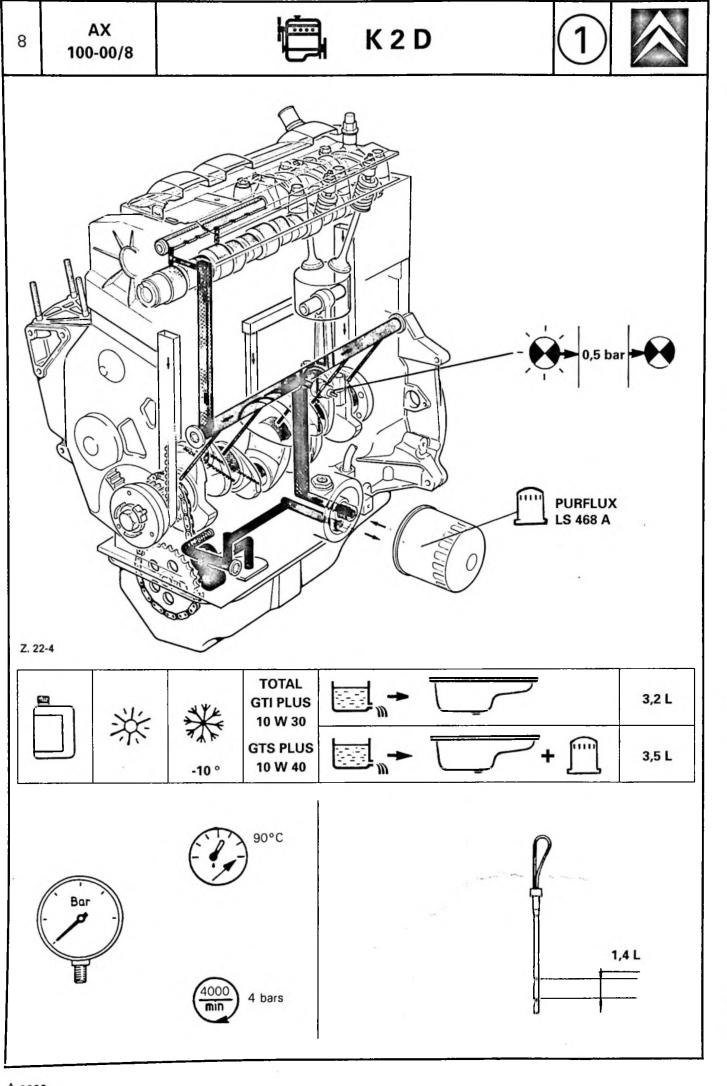




A ••••







Z. 10-18



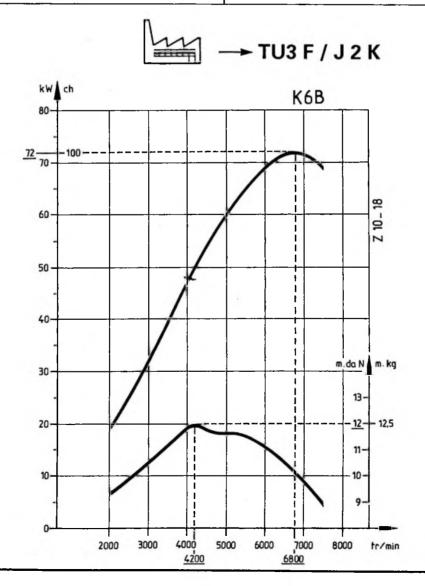


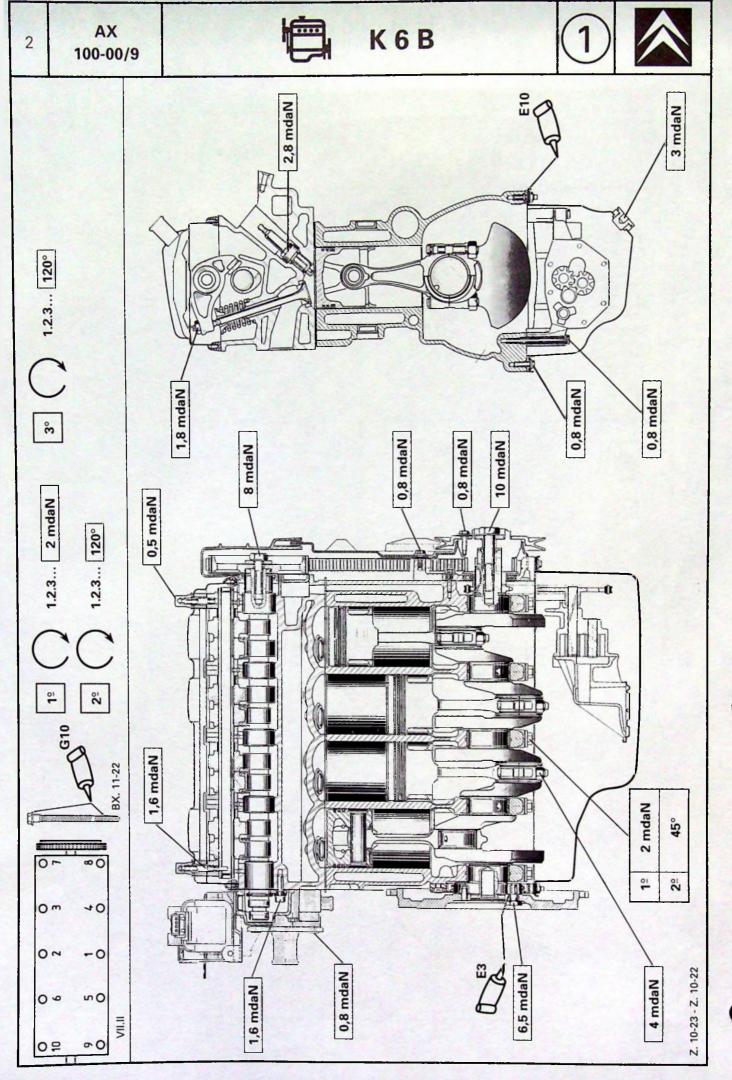
K 6 B

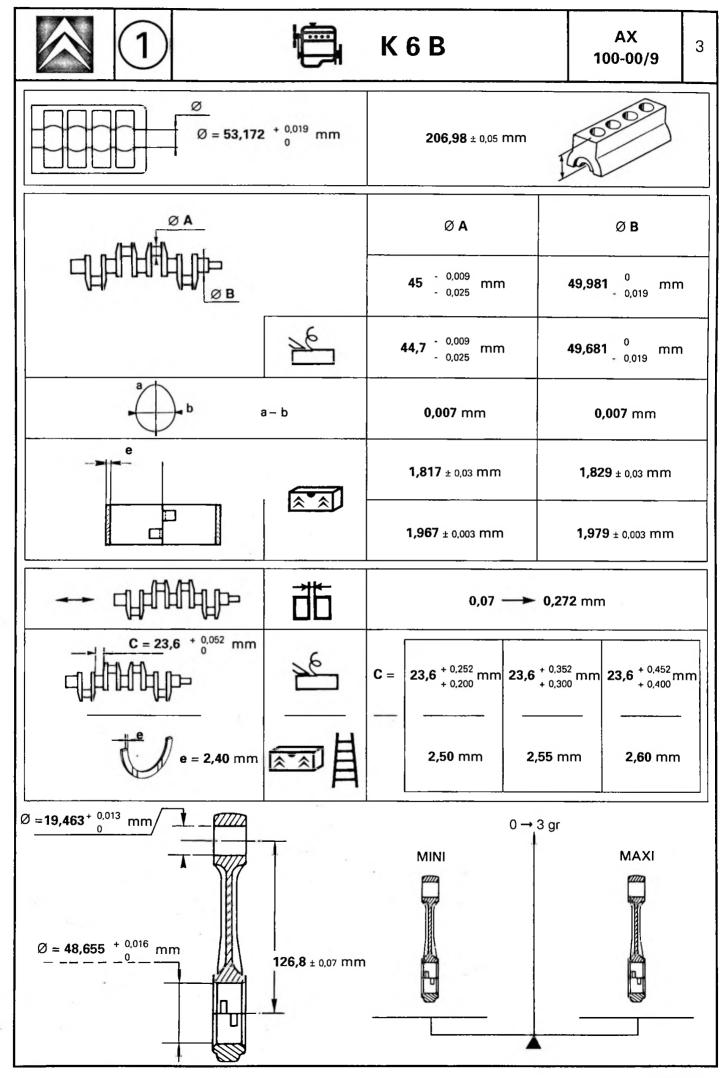
AX 100-00/9

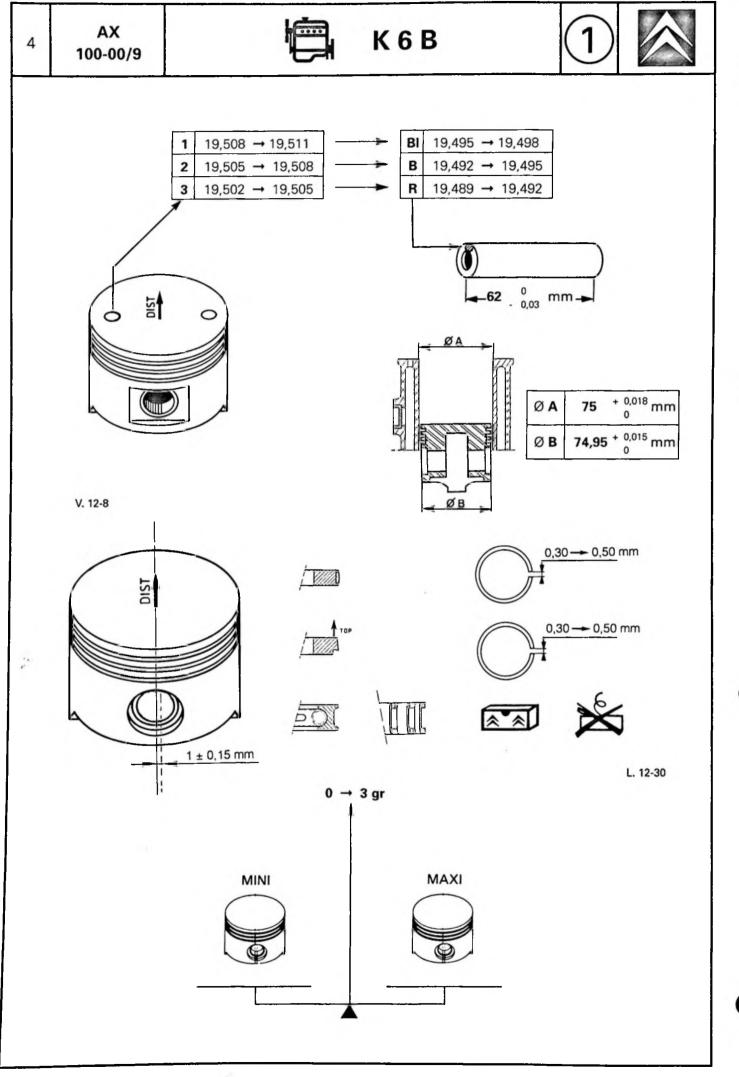
1

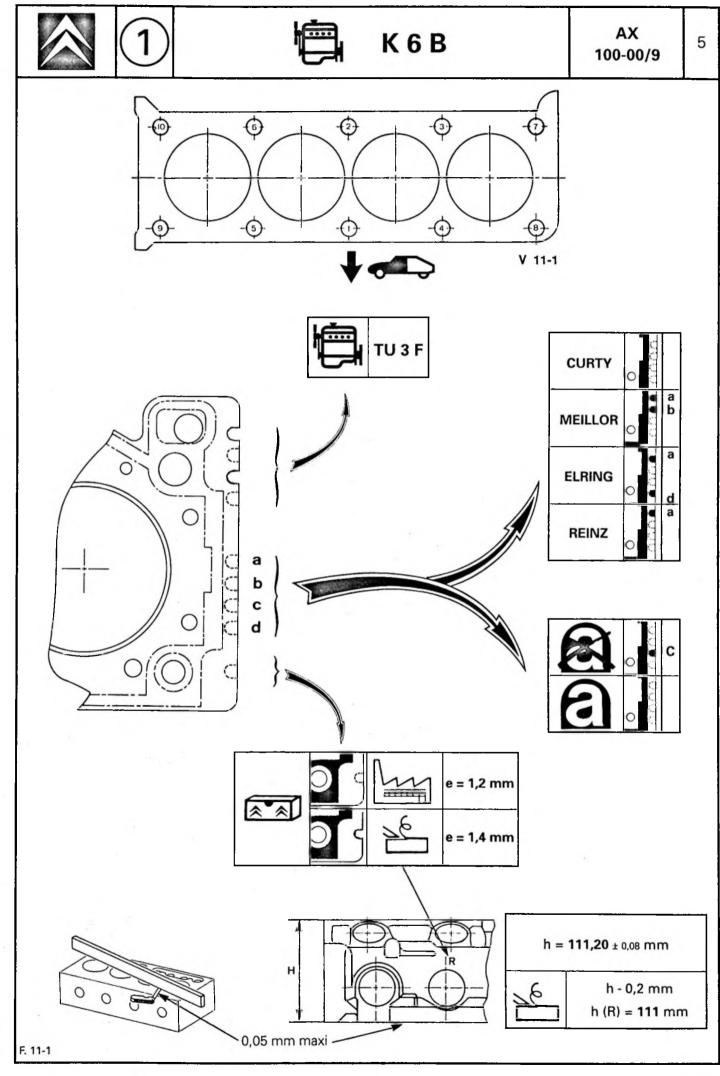
		K 6 B
× 4		1360 cm³
	Ø	75 mm
<u> </u>	С	77 mm
		9,6 / 1
	RON 95	

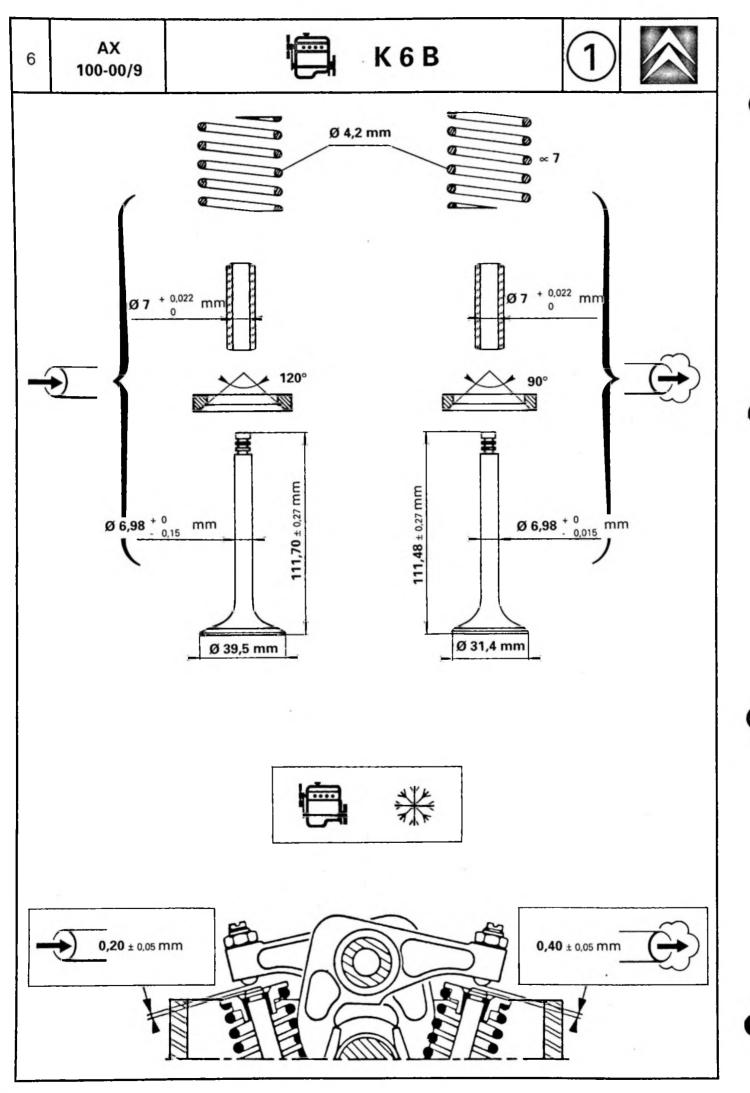


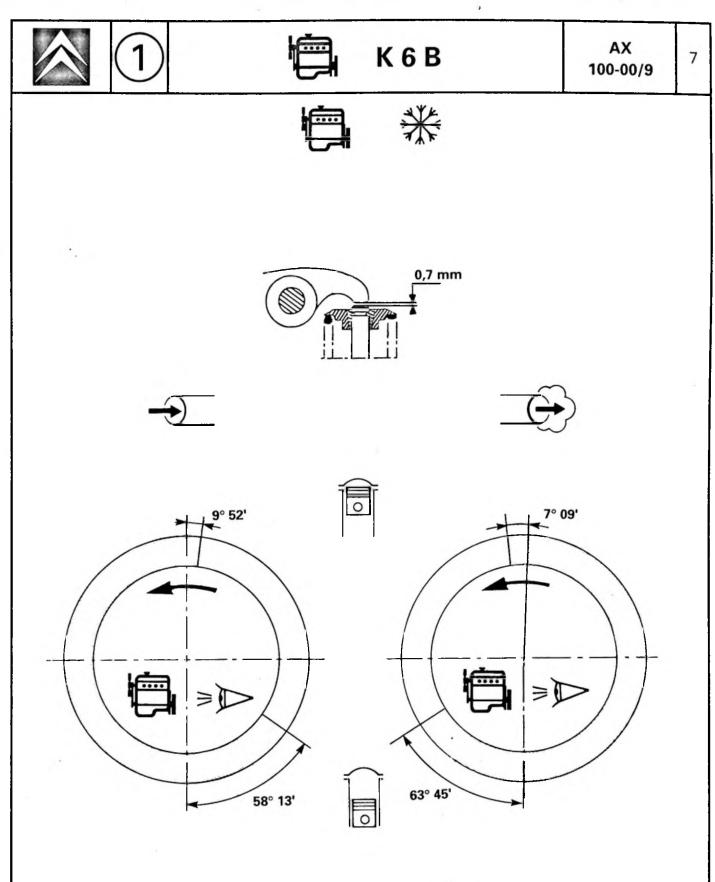


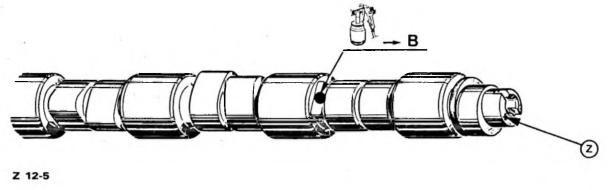


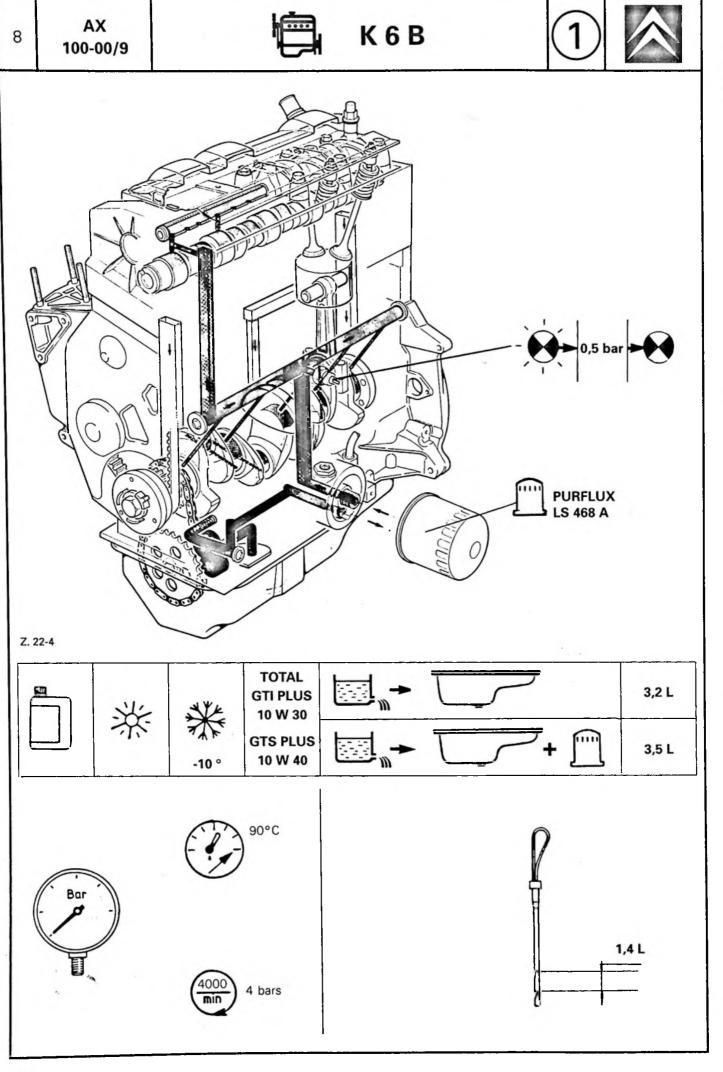












CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994

RÉF.



ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

ENSEMBLE MOTEUR

MAN 008921

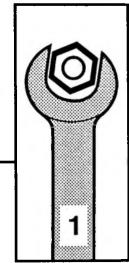




TABLE DES MATIERES

ENSEMBLE MOTEUR

CARACTERISTIQUES - IDENTIFICATION : MOTEURS VJZ ET VJY	3
DEPOSE – REPOSE : COURROIE D'ACCESSOIRES	6
DEPOSE – REPOSE : MOTEUR – BOITE DE VITESSES	7

CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATION:MOTEURS VJZ ET VJY

1 - CARACTERISTIQUES

Moteur à injection gazole :

Code moteur	TUD5/L - TUD5/Y/L3	
Type réglementaire	VJZ	
Alésage x course (mm)	77 x 82	
Cylindrée (cm3)	1527	
Rapport volumétrique	23/1	
Puissance maxi (C.E.E.)	42 kW	
Puissance maxi (DIN)	58 ch	
Régime correspondant	5000 tr/mn	
Couple maxi (C.E.E.)	9,5 m.daN	
Couple maxi (DIN)	9,68 m.kg	
Régime correspondant	2250 tr/mn	
Régime moteur maxi	5450 tr/mn	
Carburant	Gazole	

Moteur à injection gazole (puissance réduite) :

Code moteur	TUD5/Y/L3
Type réglementaire	VJY
Alésage x course (mm)	77 x 82
Cylindrée (cm3)	1527
Rapport volumétrique	23/1
Puissance maxi (C.E.E.)	40 kW
Puissance maxi (DIN)	5 5 ch
Régime correspondant	5000 tr/mn
Couple maxi (C.E.E.)	9,5 m.daN
Couple maxi (DIN)	9,68 m.kg
Régime correspondant	2250 tr/mn
Régime moteur maxi	5450 tr/mn
Carburant	Gazole

2 – COURBES DE PUISSANCE ET DE COUPLE

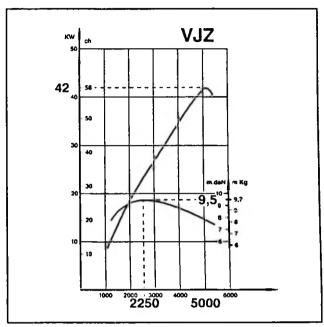


Fig : B1BP074C

ENSEMBLE MOTEUR

3 - IDENTIFICATION

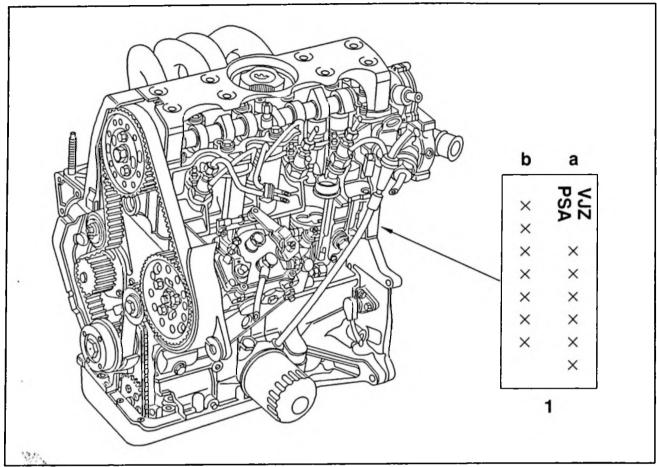


Fig . B18P075D

- (1) plaque d'identification.
- (a) numéro d'organe.
- (b) numéro d'ordre de fabrication.

4 - JOINT DE CULASSE

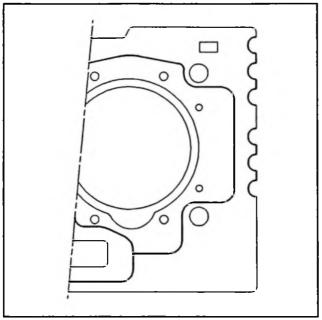


Fig: B1BP076C

Joint de culasse sans amiante. Identification : 3 + 3 encoches. Epaisseur unique 1,6 mm.

5 - DISTRIBUTION

5.1 – Epure de distribution

Admission	ROA	4°37'
	RFA	30°24'
Echappement	AOE	44°48'
	AFE	2°12'

Mesures avec un jeu théorique aux soupapes de 0,8 mm.

5.2 – Jeu aux soupapes à froid

Soupape d'admission : 0,15 mm. Soupape d'échappement : 0,30 mm.

DEPOSE - REPOSE: COURROLE D'ACCESSOIRES

1 - OUTILLAGE PRECONISE

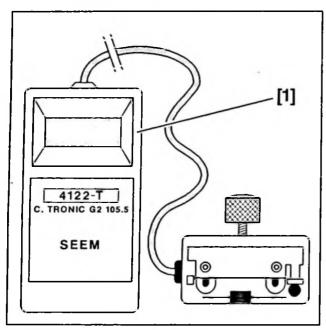


Fig: B1BP03LC

[1] appareil de mesure des tensions de courroies, à affichage digital (SEEM).

4099-T: SEEM C.TRONIC 105. 4122-T: SEEM C.TRONIC 105.5.

2 - DEPOSE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

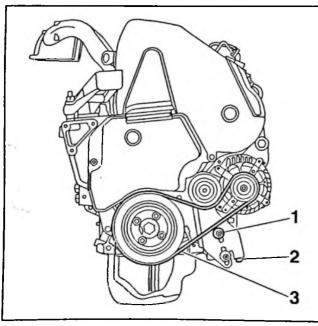


Fig: B1BP04YC

NOTA: L'opération s'effectue par le dessous du véhicule.

Desserrer les vis (1) du support de galet tendeur. Détendre la courroie (3) en agissant sur la vis (2). Déposer la courroie (3).

3 - REPOSE

IMPERATIF: Vérifier que le galet tendeur tourne librement (absence de point dur). Dans le cas contraire, remplacer le galet tendeur.

Poser la courroie d'entrainement des accessoires.

NOTA: Veiller à ce que la courroie soit correctement positionnée dans les gorges des différentes poulies. Mettre la courroie (3) en tension en agissant sur la vis (2).

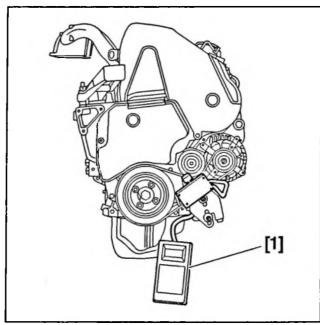


Fig: B18P042C

Placer l'outil [1] sur le brin tendu de la courroie.

Effectuer une pré-tension de la courroie (à 120 unités SEEM).

Déposer l'outil [1].

Effectuer 3 tours de vilebrequin dans le sens normal de rotation.

Poser l'outil [1].

Ajuster la tension de la courroie (à 120 unités SEEM).

Déposer l'outil [1].

Serrer les vis (1) à 2,5 m.daN.

Rebrancher la batterie.

Faire fonctionner le moteur pendant 10 mn.

Contrôler la tension de la courroie (3).

DEPOSE - REPOSE: MOTEUR - BOITE DE VITESSES

1 - OUTILLAGE PRECONISE

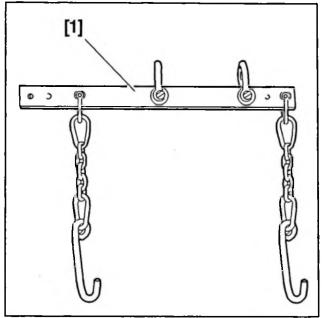


Fig : E5-P05EC

[1] élingue 2517-T.bis.

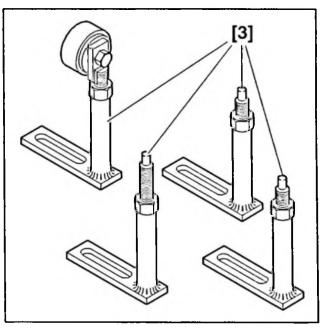


Fig : E5-P05HC

[3] supports moteur 5704-T.

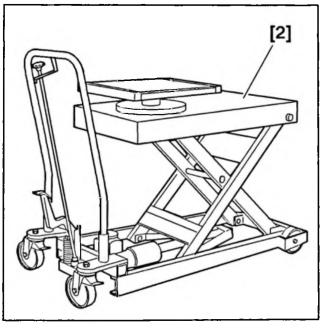


Fig: E5-P01AC

[2] table élévatrice 5702-T.A.

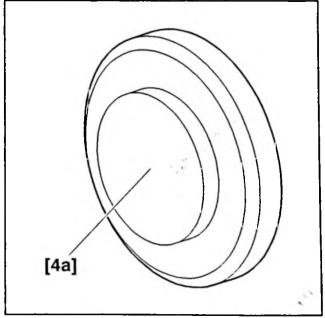
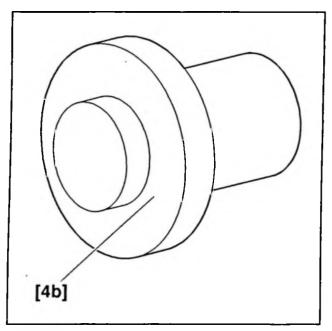
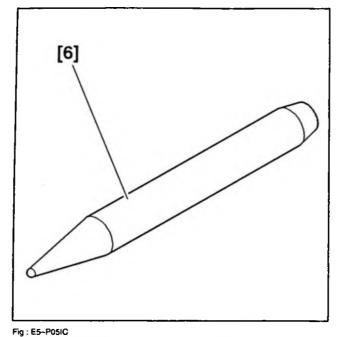


Fig : E5-P05G0

[4a] tampon de montage 7101-TO (coffret 7101-T).



Fig·E5-P061C [4b] tampon de montage 7101-TG (coffret 7101-T).



[6] outil à freiner 8.0902–K (coffret 7101–T).

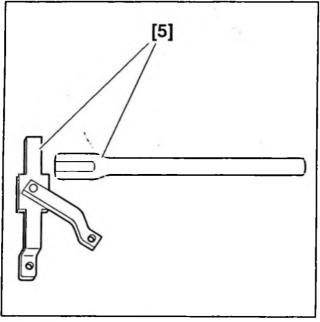


Fig: E5-P05FC

[5] outil d'immobilisation de moyeu 6310-T.

2 - DEPOSE

Débrancher la borne négative de la batterie. Lever et caler le véhicule, roues avant pendantes. Déposer les roues avant.

Vidanger:

- le circuit de refroidissement (voir opération correspondante)
- la boîte de vitesses

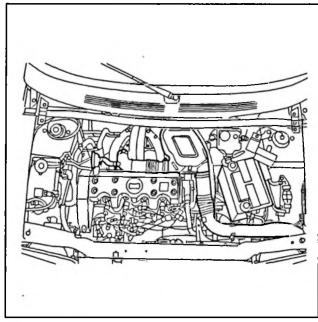


Fig: B1BP063C

Déposer:

- la batterie
- les conduits d'air
- le filtre à air

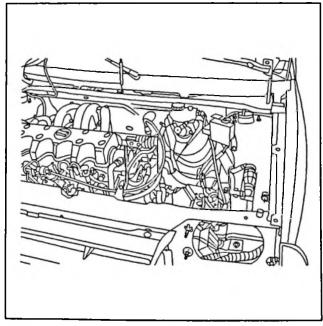


Fig: B1BP064C

Désaccoupler:

- le câble compteur
- le câble d'embrayage
- les durits de chauffage (côté moteur)
- le câble d'accélérateur

- la durit de sortie du boîtier d'eau
- la durit de dégazage du boîtier d'eau (côté nourrice)
- la durit inférieure à l'arrière du moteur
- le tuyau de dépression (côté pompe à vide)
- l'arrivée et retour carburant
- les fils de masse (sur la boîte de vitesses)
- la vis de fixation du boîtier de préchauffage

Déconnecter :

- le connecteur principal du faisceau moteur
- le fil d'alimentation du boîtier d'alimentation

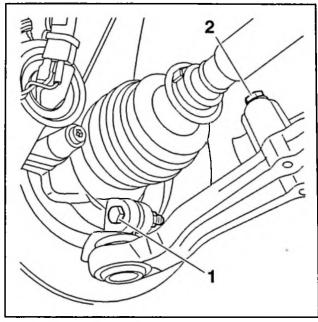


Fig : B1BP065C

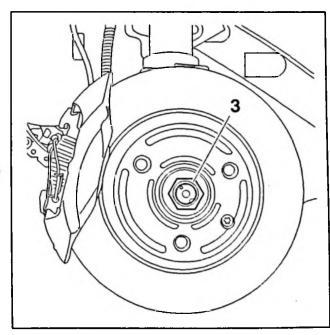


Fig: B1BP066C

Désaccoupler:

- les paliers de la barre anti-dévers (vis (2))
- les rotules des pivots (vis (1))
- les écrous de transmissions (3). Utiliser l'outil [5]

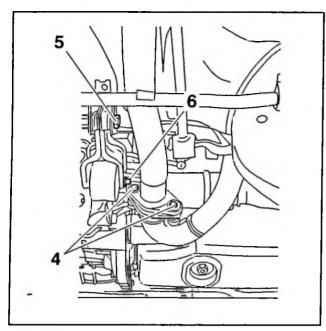


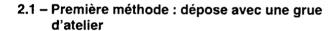
Fig: B1BP067C

Désaccoupler:

- la biellette anti-couple (vis (6),(5))
- le tuyau d'échappement du collecteur (vis (4))

Déposer :

- les biellettes de commande de boîte de vitesses (côté caisse)
- les transmissions



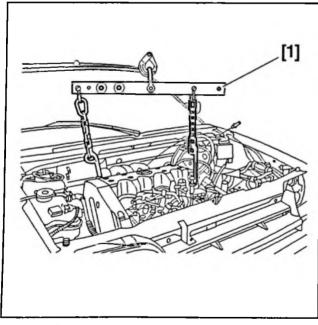


Fig: B1BP068C Utiliser l'outil [1].

Mettre en tension l'outil [1].

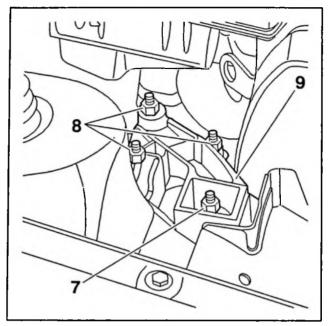


Fig: B1BP069C

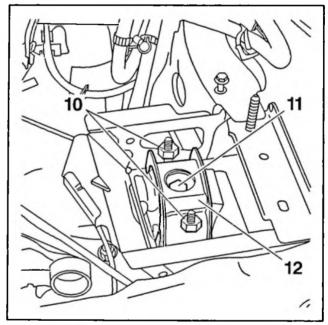


Fig: B1BP06AC

Déposer:

- les écrous (10) et la vis (11)
- le support (12)
- les écrous (7),(8)
- le support moteur (9)

Déposer l'ensemble moteur-boîte de vitesses par le dessous du véhicule.

ENSEMBLE MOTEUR

2.2 - Deuxième méthode : dépose avec l'outil [2]

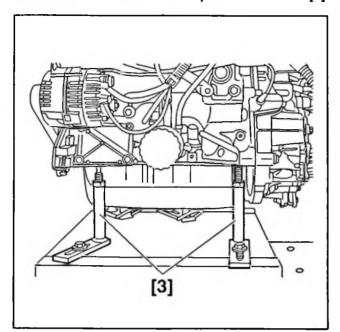


Fig: B18P068C

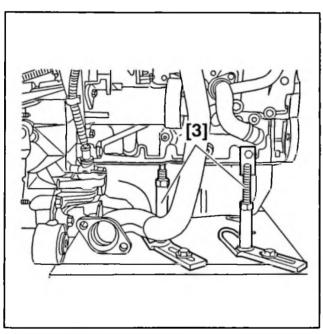


Fig: B1BP06CC

Positionner les axes de maintien (3).

NOTA : Brider le moteur à l'arrière en utilisant un des trous filetés disponibles (Ø10x150).

Prendre en charge l'ensemble moteur-boîte de vitesses.

Déposer:

- les écrous (10) et la vis (11)
- le support (12)
- les écrous (7),(8)
- le support moteur (9)

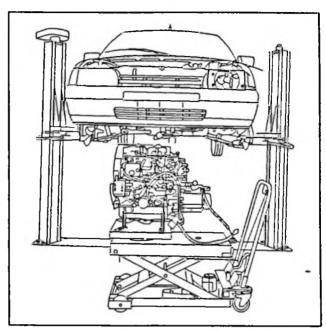


Fig: B1BP06DC

Descendre l'ensemble moteur-boîte de vitesses.

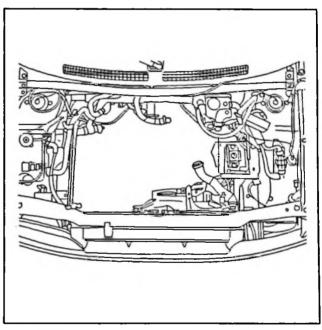


Fig: B18P06EC

Evacuer l'ensemble moteur-boîte de vitesses.

3 - REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

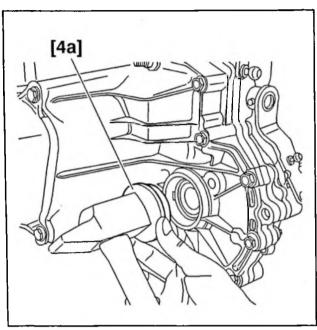


Fig : B1BP06FC

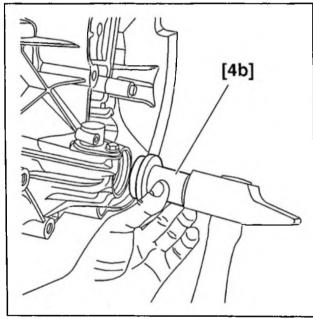


Fig: B1BP06GC

IMPERATIF: Avant d'effectuer la repose, changer les joints de sortie de différentiel. Utiliser les outils [4a] et [4b].

Serrer:

- les écrous (10). Serrage: 1,7 m.daN
- la vis (11). Serrage: 5 m.daN
- l'écrou (7). Serrage : 3,5 m.daN
- les écrous (8). Serrage : 4,5 m.daN
- les vis (4) de la rotule d'échappement.
 - Serrage: 1,2 m.daN
- la vis (6). Serrage : 6 m.daN
- la vis (5). Serrage: 9 m.daN
- les vis (1) des pivots avant. Serrage : 2,8 m.daN (écrous neufs)
- les vis (2) des paliers de la barre anti-dévers.
 Serrage: 3 m.daN
- les écrous de transmissions (3). Serrage: 25 m.daN (écrous neufs)

Freiner chaque écrou de transmission à l'aide de l'outil [6].

Reposer les roues.

Replacer le véhicule sur le sol.

Reposer la batterie.

Remplir:

- le circuit de refroidissement (voir opération correspondante)
- la boîte de vitesses (voir opération correspondante)

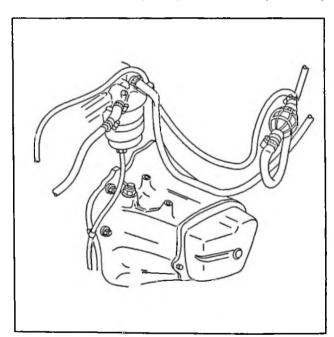


Fig : B1DP02FC

Purger le circuit d'alimentation :

- mettre le contact
- ouvrir la vis de purge
- actionner la pompe d'amorçage jusqu'à écoulement du liquide
- fermer la vis de purge

Appuyer à fond sur la pédale d'accélérateur ; actionner le démarreur.



MOTEUR

ZA 100-1/1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

4503-T: Traverse de levage **2517-T bis**: Élingue support moteur

COFFRET 7101-T:

7101-T.O

7101-T.G Grains de montage joints.

Jeu de chandelles.

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR - BOITE DE VITESSES

ZA 100-1/1

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES





DÉPOSE

Lever et caler, Fig. I, l'avant du véhicule roues pendantes à l'aide de la traverse de levage **4503-T** à une hauteur de 0,75 m, entre le bouclier et le sol.

Vidanger:

- le circuit de refroidissement (durit pompe à eau),
- l'huile de la boîte de vitesses

Déposer :

- la batterie,
- la sangle de maintien du filtre à air,
- le filtre à air,
- le cric et son support.

Désaccoupler, Fig. II et III :

- le câble de tachymètre,
- le câble de débrayage,
- les durits du groupe de chauffage (1),
- le câble de volet de départ à froid. (2),
- le câble d'accélérateur (3),
- la durit d'arrivée d'essence en (a),
- la durit de dépression sur ISOVAC (4),
- les durits sur la culasse (5) et (6).
- les fils de masse du carter boîte de vitesses.

Déconnecter, Fig. III:

- les faisceaux en, (b) et (c).

Désaccoupler, Fig. 1 et IV :

- les rotules des pivots (7),
- la transmission droite et gauche,
- les trois biellettes de commande de vitesses (côté boîte de vitesses).
- la biellette anti-couple (8) et la dégager.
- la barre anti-devers.

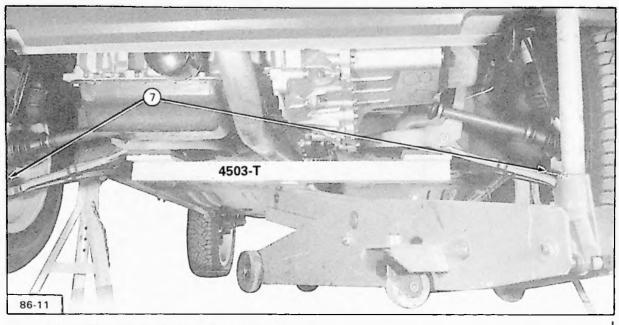
Déposer, Fig. V et VI:

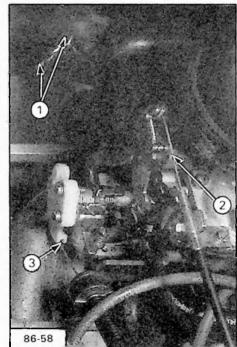
- les vis de fixation de l'échappement sur le collecteur (9),
- le collier (10) tube d'échappement silencieux,
- l'échappement.

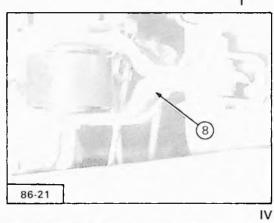


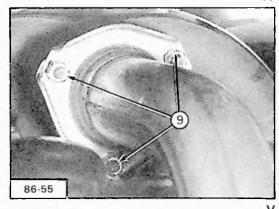


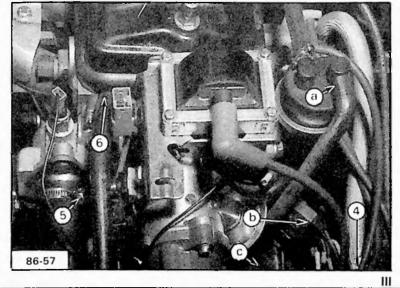


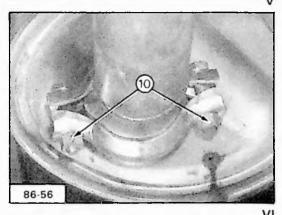








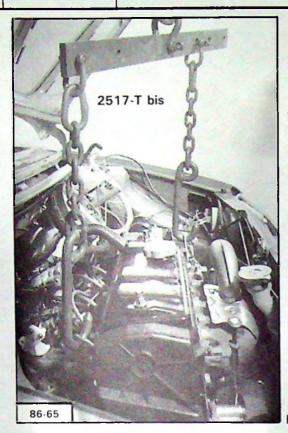


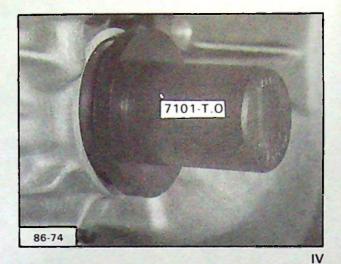


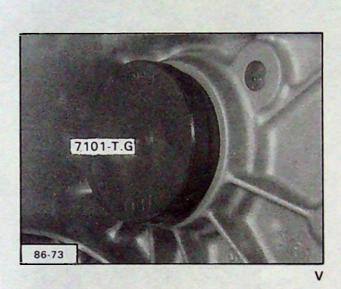


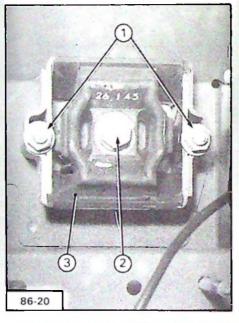


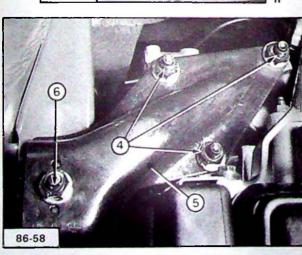


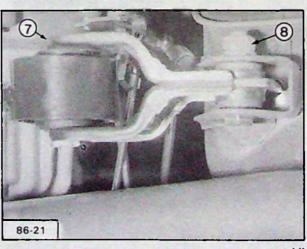












VI







DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES

Mettre en tension l'élingue 2517-T bis, Fig. I.

Déposer, Fig. II et III :

- les écrous (1), la vis (2),
- le support boîte de vitesses (3),
- les écrous (4),
- le support moteur (5).

Déposer le moteur par dessous le véhicule.

POSE

NOTA Fig. IV et V:

Avant de poser l'ensemble moteur-boîte de vitesses, changer les joints de sortie de transmissions. Utiliser les outils 7101-T.O et 7101-T.G.

Placer l'ensemble moteur - boîte de vitesses sous le véhicule.

Mettre en tension l'élingue 2517-T bis, Fig. 1 ; lever l'ensemble.

Poser, Fig. II et III:

- le support moteur (5),
- les écrous (4) : serrage 5 m.daN,
- l'écrou (6) : serrage 3.5 m.daN.
- le support boîte de vitesses (3),
- la vis (2): serrage 5 m.daN,
- les écrous (1) : serrage 1,7 m.daN.

Déposer l'élingue 2517-T bis.

Poser, Fig. VI:

- les trois biellettes de commande de vitesses,
- la biellette anti-couple,

serrage de la vis (7) : 6 m.daN serrage de la vis (8) : 9 m.daN

- les transmissions droite et gauche, en évitant de blesser les lèvres des joints.

ZA 100-1/1

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES





Engager, Fig. 1 les rotules des bras inférieurs dans les pivots.

Nota. S'assurer du bon positionnement du déflecteur (1) de protection de rotule.

Poser les vis (2) avec écrous neufs : serrage 2,8 m.daN.

Accoupler

- la barre anti-devers.

Poser, Fig. II et III:

- un joint d'échappement neuf,
- le tube d'échappement :
 - serrage des écrous (3) : 3 m.daN.
- le cossier tube d'échappement silencieux : serrage des écrous (4) : 1,2 m.daN.

Accoupler, Fig. IV - V et VI:

- le câble de tachymètre,
- le câble de débrayage, (voir 4 ZA 312-0/1),
- -- les durits du groupe de chauffage (5),
- le câble de volet de départ à froid (6),
- le câble d'accélérateur (7),
- la durit d'arrivée d'essence (8),
- les durits sur culasse (9),
- la durit de dépression sur ISOVAC (10),
- les fils de masse du carter boîte de vitesses.

Connecter les faisceaux.

Poser:

- -- le filtre à air (11),
- la sangle de maintien du filtre à air,
- le support de cric, et le cric,
- la batterie.

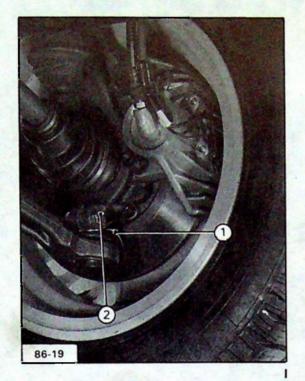
Mettre le véhicule au sol

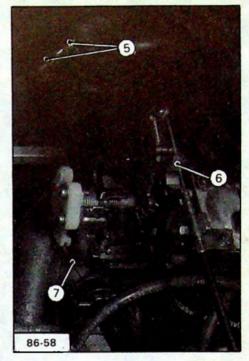
Effectuer:

- le remplissage du circuit de refroidissement (voir ① ZA 230-0/1)
- le remplissage de la boîte de vitesses.

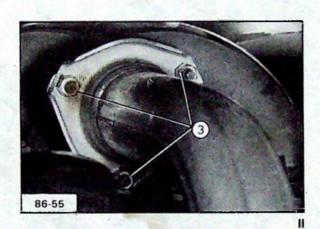


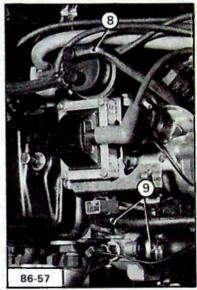




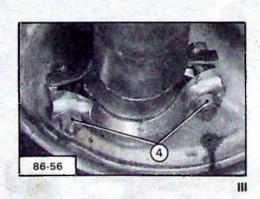


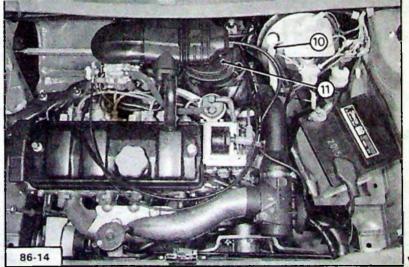














MOTEUR

ZA 100-1/2

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

2517-T bis: Élingue support moteur

COFFRET 7101-T:

7101-T.O

7101-T.G Grains de montage joints.

Jeu de chandelles.

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR - BOITE DE VITESSES ZA 100-1/2

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES





DEPOSE

Lever et caler, l'avant du véhicule roues pendantes à une hauteur de 0,75 m entre le bouclier et le sol.

Vidanger

- le circuit de refroidissement (durit sortie de radiateur).
- l'huile de boîte de vitesses.

Déposer Fig. I.

- la batterie
- le conduit d'air (1) (2 vis "a" et le collier "b"

Désaccoupler Flg. II.

- le câble de tachymètre
- le câble de débrayage
- les durits du groupe de chauffage, (côté moteur).
- le câble d'accélérateur.
- la durit de retour d'eau au radiateur (2).
- la durit d'eau (3).
- la durit de dépression ISOVAC (4).
- la durit de retour du gazole (5).
- la durit d'arrivée gazole (6).
- le fil de masse (7).
- le fil d'alimentation des bougies de préchauffage

Déconnecter, Fig. III

- les faisceaux en "c" "d"et "e".

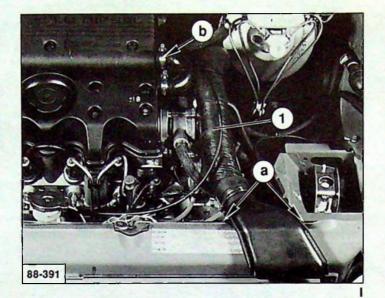
Désaccoupler Fig. IV et V

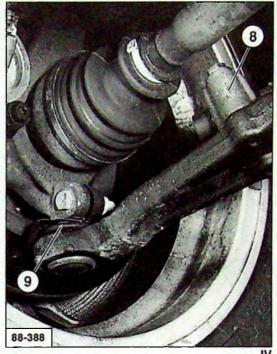
- les paliers (8) droit et gauche de barre anti-devers.
- les rotules (9) droite et gauche
- les transmissions droite et gauche.
- la biellette anti-couple (10) et la dégager.
- l'échappement (11) en déposant les 2 vis (12).
- les trois biellettes de commande de vitesses (côté caisse).
- le fil d'alimentation du démarreur.

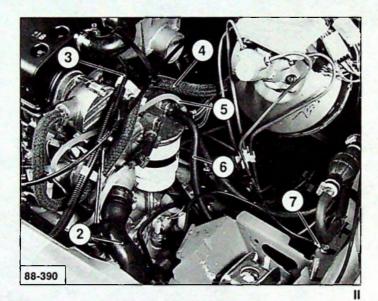
Dégager la durit de sortie d'eau du radiateur, de son logement dans la caisse

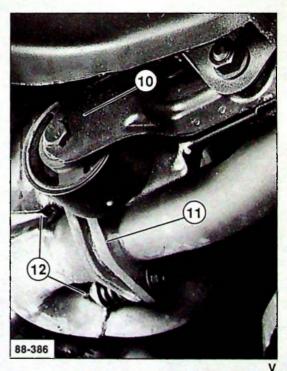


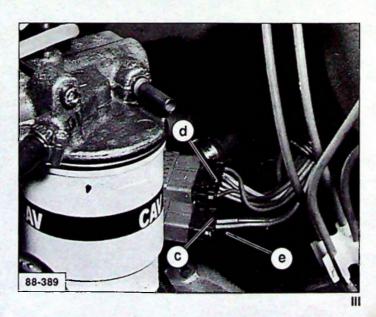


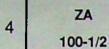






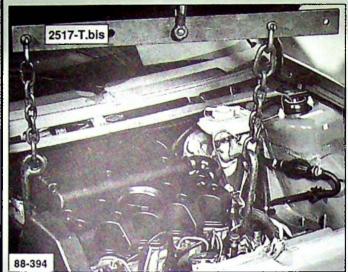


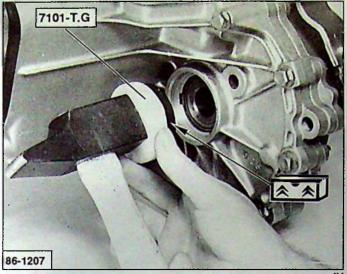


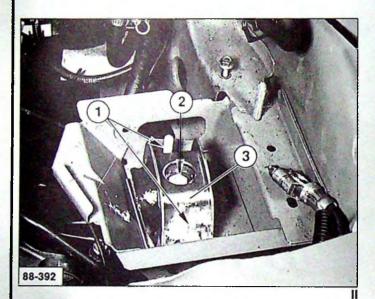


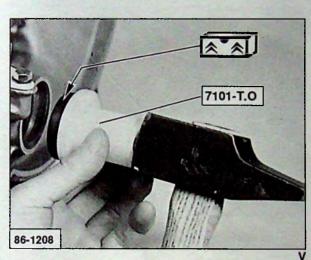


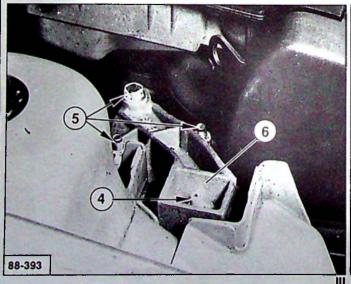


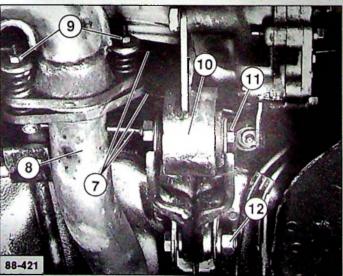
















DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE **MOTEUR-BOITE DE VITESSES**

ZΑ 100-1/2

5

POSE

Mettre en tension l'élingue 2517-T. bis, Fig.I.

Déposer, Fig. II et III:

- les écrous (1) et la vis (2).
- le support boîte de vitesses (3).
- les écrous (4), la vis (5).
- le support moteur (6).

Déposer le moteur par dessous le véhicule.

NOTA: Fig. IV et V

Avant de poser l'ensemble moteur-boîte de vitesses, changer les joints de sortie de transmissions. Utiliser les outils 7101-T.0 et 7101-T.G.

Placer l'ensemble moteur-boîte de vitesses sous le véhicule.

Mettre en tension l'élingue 2517-T bls, Fig. 1 ; lever l'ensemble.

Poser: Fig. II et III.

- le support de boîte de vitesses (3).
- les écrous (1) serrage : 1,7 mdaN.
- la vis (2) serrage: 5 mdaN.
- le support moteur (6).
- i'écrou (4) serrage : 3,5 mdaN
- la vis et les écrous (5) serrage : 4,5 mdaN

Déposer l'élingue 2517-T bis.

Poser Fig. VI

- Le fil d'alimentation du démarreur
- les trois biellettes (7) de commande de vitesses.
- l'échappement (8), serrer les 2 vis (9) serrage : 1,2 mdaN
- la biellette anti-couple (10) serrage de la vis (11): 6 mdaN serrage de la vis (12): 9 mdaN
- les transmissions droite et gauche.

ZA 100-1/2

DÉPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES





Engager, Fig I les rotules des bras inférieurs dans les pivots, (Droite et Gauche.)

Nota: S'assurer du bon positionnement du déflecteur (1) de protection de rotule.

Poser les vis (2) avec écrous neufs : serrage 2,8 mdaN.

- les vis (3) de fixation des paliers de barre anti-devers serrage 3 mdaN.

Connecter, Fig. II

- les faisceaux en "a" "b "et "c"

Accoupler, Fig. III

- le fil d'alimentation des bougies de préchauffage.
- le fil de masse, (9).
- la durit d'arrivée gazole (8).
- la durit de retour gazole (7).
- la durit de dépression ISOVAC (6).
- la durit d'eau (5).
- la durit de retour d'eau au radiateur (4).
- les durits du groupe de chauffage.
- le câble d'accélérateur.
- le câble de débrayage, (voir 4 ZA 312-0/1).
- le câble de tachymètre.

Poser: Fig. IV

- le conduit d'air (10). (2 vis "e" et le collier "d".
- la batterie

Mettre le véhicule au sol

Effectuer:

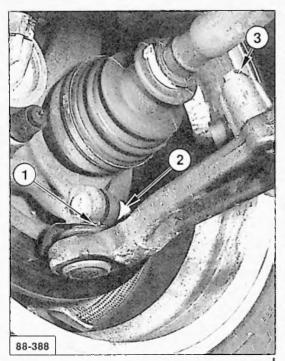
- le remplissage du circuit de refroidissement (voir (1) ZA 230-0/1).
- le remplissage de la boîte de vitesses. (voir (5) ZA 330.00/1)

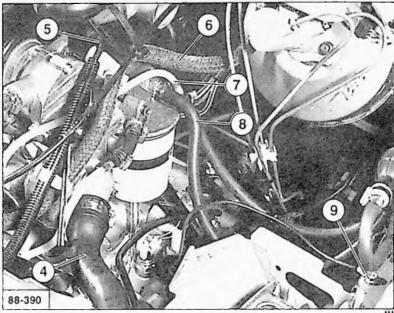
Purger: Fig. IV et V,

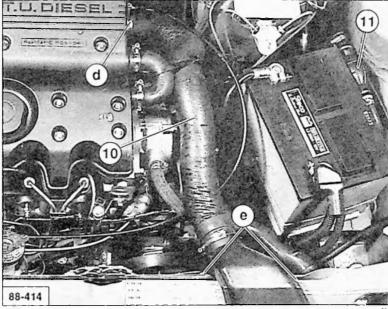
- le circuit d'alimentation,
 Mettre le contact, dévisser la vis de purge d'air (12)
 Actionner la pompe d'amorçage (11) jusqu'à écoulement du liquide - serrer la vis de purge (12).
- * Enfoncer* la pédale d'accélérateur, actionner le démarreur.

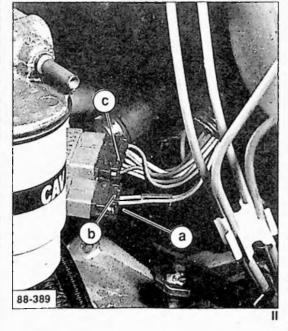


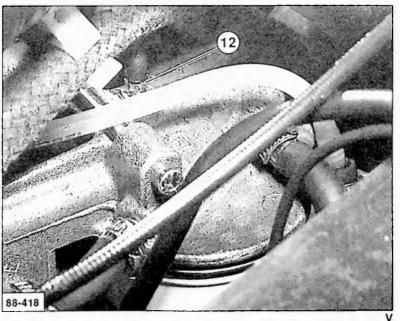
















OUTILLAGE PRECONISE

2517-T bis : Elingue support moteur.

4503-T: Traverse de levage.

7116-T : Coffret boîte de vitesses.

7101-T.O: Tampon de montage du joint.

7101-T.G: Tampon de montage du joint.

REMPLISSAGE ET PURGE DU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

4520-T : Cylindre de charge.

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE
MOTEUR - BOITE DE VITESSES
(Moteur TU Fonte)

AX 100-1/3

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR BOITE DE VITESSES (Moteur TU Fonte)





DEPOSE

Lever et caler, l'avant du véhicule roues pendantes à l'aide de la traverse de levage 4503-T à une hauteur de 0,75 m, entre le bouclier et le sol. (Voir (0) AX 00/2).

Positionner le capot verticalement.

Déposer :

- Les roues avant.
- La batterie.
- Le filtre à air.

Vidanger: '

- Le circuit de refroidissement (durit sortie de radiateur).
- La boîte de vitesses.

Désaccoupler:

- Le câble de tachymètre, à la boîte de vitesses.
- Le câble de débrayage.
- Les durits du groupe de chauffage.
- Le câble d'accélérateur.
- Les durits d'arrivée et retour carburant.
- La durit de dépression de l'amplificateur de freinage.
- La durit du boîtier de sortie d'eau, au radiateur.

Déconnecter, Fig. 1 :

- Le faisceau principal en "a".
- Le faisceau d'injection au calculateur (pour les véhicules équipés de calculateur).

Désaccoupler, Fig. II et Fig. III :

- La barre anti-devers en "b".
- Les rotules (1) des pivots.
- Les transmissions (les suspendre sous la caisse).
- Les trois biellettes de commande de vitesses.
- La biellette anti-couple (2).
- L'échappement en "c".

Dégager, la durit de sortie d'eau du radiateur, de son logement sur la caisse.

Mettre en tension, Fig. IV:

- L'élingue **2517-T. bis**.

Déposer, Fig. V et Fig. VI:

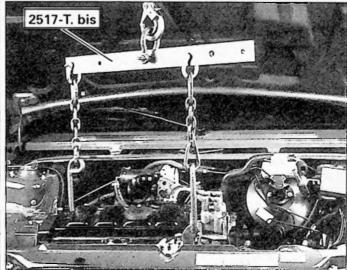
- La vis (3) du support côté boîte de vitesses.
- Le calculateur et son support (pour les véhicules équipés de calculateur).
- Les écrous (4) et (5).
- Le support moteur (6).

Déposer le moteur par le dessous du véhicule.

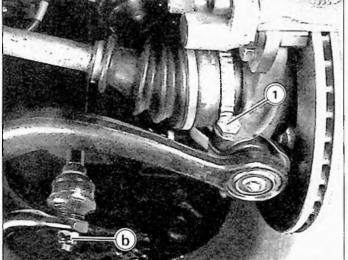


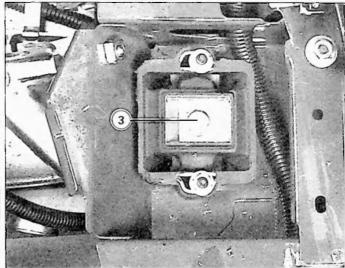




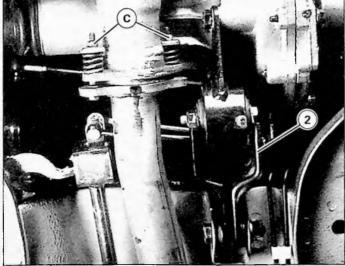


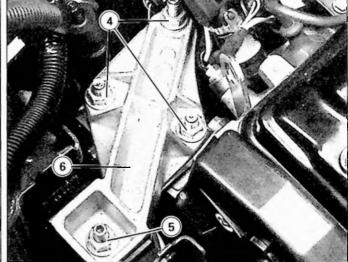
91-187 **I** 91-192





91-185 **II** 91-186



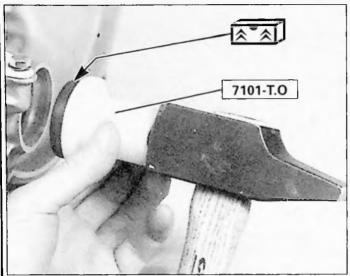


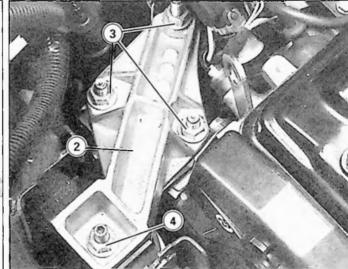
91-188 III 91-312 V







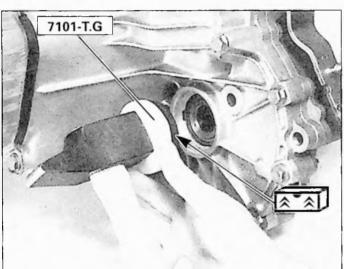


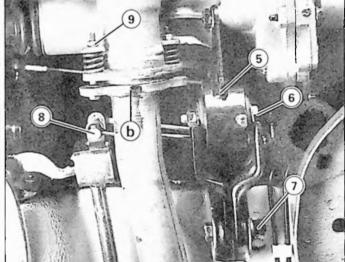


86-1208

1 91-312

IV

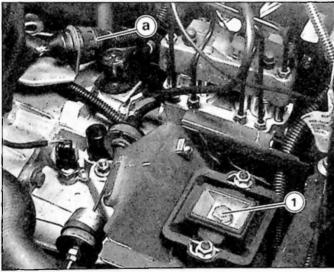


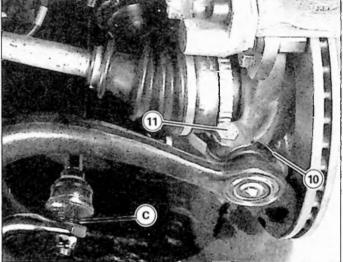


86-1207

II 91-188







91-187

III 91-185

VI







DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR BOITE DE VITESSES (Moteur TU Fonte)

AX 100-1/3

POSE

Nota: Fig. I et Fig. II:

Avant de poser l'ensemble moteur - boîte de vitesses, changer les joints de sortie de transmissions. Utiliser les outils **7101-T.O** et **7101-T.G**.

Placer l'ensemble moteur - boîte de vitesses sous le véhicule.

Mettre en tension l'élingue 2517-T. bis, lever l'ensemble.

Poser, Fig. III et Fig. IV:

- La vis (1) du support côté boîte de vitesses.

Serrage: 5 mdaN

- Le support moteur (2).
- Les trois écrous (3)

Serrage: 4,5 mdaN

- L'écrou (4)

Serrage: 7 mdaN

 Le calculateur et son support (pour les véhicules équipés de calculateur).

Déposer l'élingue 2517-T. bis.

Engager la durit de sortie d'eau dans son logement sur caisse, l'accoupler au radiateur.

Accoupler, Fig. V et Fig. VI:

- La biellette anti-couple (5).

Serrage de la vis (6) : 6 mdaN Serrage de la vis (7) : 9 mdaN

- Les trois biellettes de commande de vitesses (8).
- L'échappement en "b" serrer les 2 vis (9)

Serrage: 1,2 mdaN

- Les transmissions.
- Les rotules des bras inférieurs dans les pivots.

Nota: S'assurer du bon positionnement du déflecteur (10) de protection de rotule.

Poser la vis (11) écrou NEUF.

Serrage: 4 mdaN

- La barre anti-devers en "c",

Serrage: 3 mdaN

Connecter, Fig. III:

- Le faisceau principal en "a".
- Le faisceau d'injection au calculateur (pour les véhicules équipés de calculateur).
- Le fil d'alimentation au boîtier de connexion.

Accoupler:

- Le fil de masse sur le passage de roue avant gauche.
- La durit du boîtier de sortie d'eau.
- La durit de dépression de l'amplificateur de freinage.
- Les durits d'arrivée et retour carburant.
- Le câble d'accélérateur.
- Les durits du groupe de chauffage.
- Le câble de débrayage.
- Le câble de tachymètre, à la boîte de vitesses.

Poser:

- Le filtre à air.
- La batterie.
- Les roues.

Mettre le véhicule au sol.

Effectuer:

- Le remplissage du circuit de refroidissement.

(Voir (1) ZA 230-0/1).

- Le remplissage de la boîte de vitesses.

(Voir (5) ZA 330-00/1).





MOTEUR

AX 100-1/4

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T

Jeu de chandelles.

2517-T bis : Elingue support moteur.

4503-T

: Traverse de levage.

7116-T

: Coffret boîte de vitesses type MA.

7101-T.O: Tampon de montage de joint.

7101-T.G: Tampon de montage de joint.

4524-T

Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.A: Tampon de montage de joint.

REMPLISSAGE ET PURGE DU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

4520-T

: Cylindre de charge.

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BV-BT.

AX 100-1/4

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES-BOITE DE TRANSFERT





DEPOSE

Lever et caler l'avant du véhicule, roues pendantes à l'aide de la traverse de levage 4503-T à une hauteur de 0,75 m entre le bouclier et le sol.

(Voir (0) AX 00/2)

Déposer :

- Le capot.
- Les roues avant.
- La batterie.
- Le filtre à air.

Vidanger:

- Le circuit de refroidissement.
- Le bloc moteur.
- L'ensemble BV-BT.

Désaccoupler:

- Le câble de tachymétrie.
- Le câble de débrayage.
- Le câble de starter.
- Le câble d'accélérateur.
- Les durits du groupe chauffage.
- La durit d'arrivée carburant.
- La durit de retour carburant. (Inj. A 2.2)
- La durit de purge canister. (Inj. A 2.2)
- La durit de dépression de l'amplificateur de freinage et du réservoir de dépression.
- La durit de dépression de l'électrovanne d'avance à l'allumage. (Inj. A 2.2)
- Les durits d'alimentation du vérin de crabotage 4 x 4.
- La durit d'alimentation de la capsule à dépression de l'allumeur. (Inj. A 2.2)
- La durit en bas à droite du radiateur.
- La durit de sortie du boîtier d'eau.

Déconnecter, Fig. 1:

- Le faisceau principal (a).
- Le relais double d'injection. (Inj. A 2.2)
- L'électrovanne d'avance à l'allumage. (Inj. A 2.2)
- La masse sur le passage de roue AV-G (b).
- L'alimentation du boîtier interconnexion (c).

Désaccoupler, Fig. II:

- Les rotules (d) des pivots.
- Les transmissions AV.
 (Suspendre sous la caisse)
- Les trois biellettes de commande de BV.

Déposer :

- La platine d'articulation des biellettes de BV.
- La sonde à oxygène. (Inj. A 2.2)
- Le tube avant d'échappement.

Dégager, la durit de sortie d'eau du radiateur de son logement sur la caisse.

Déposer, Fig. III:

- Les vis (e).
- Le sabot (f).

Soutenir le pont arrière.

ATTENTION: La ligne d'échappement est fixée sur le pont AR.

Déposer, Fig IV:

- L'écrou (g) situé dans le coffre.

Descendre et reculer l'ensemble arbre centralpont AR.

Mettre en tension, Fig. V, l'élingue 2517-T. bis.

Déposer, Fig. VI:

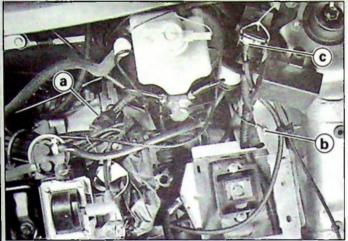
- La vis (h) du support, côté BV.
- Les écrous (i) et (j).
- Le support moteur (k).

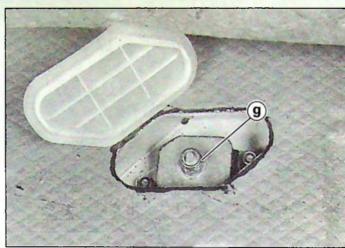
Effectuer la dépose du moteur par le dessous du véhicule.



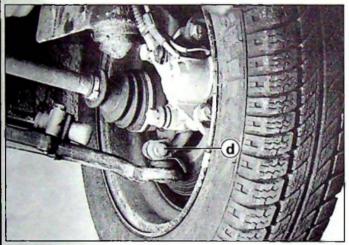


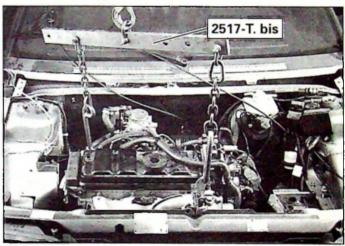




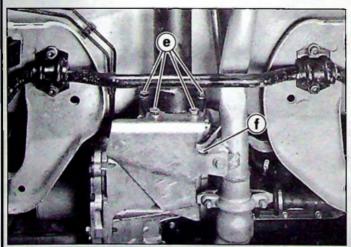


I 92-233





92-227 II 92-201

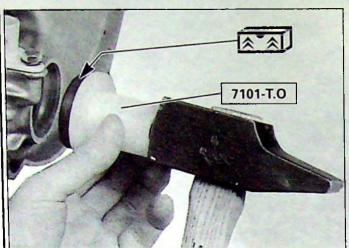


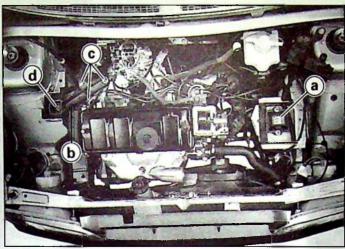


92-231 III 92-234 V

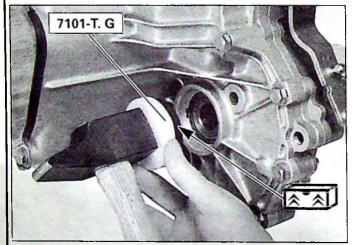


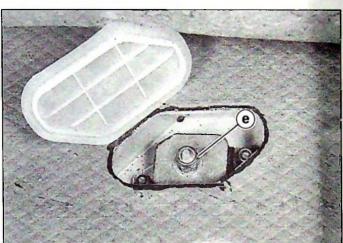




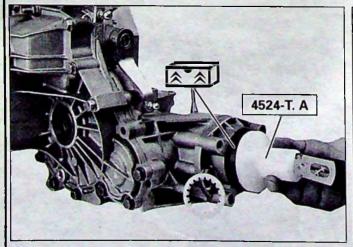


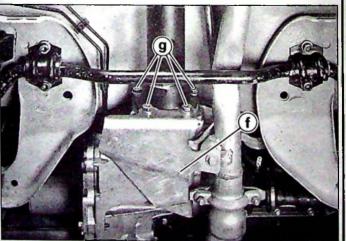
86-1208 I 92-234





86-1207 II 92-233





92-940 III 92-231 VI









DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES BOITE DE TRANSFERT

POSE

Nota Fig. I, Fig. II et Fig. III:

Avant de poser l'ensemble BV-BT, changer les joints de sortie de transmission. Utiliser les outils **7101-T.O**; **7101-T.G**; **4524-T.A**.

Placer l'ensemble moteur BV-BT sous le véhicule.

Poser, Fig. IV:

- La vis (a).

Serrage: 5 mdaN

- Le support moteur (b).

- Les trois écrous (c).

Serrage: 4,5 mdaN

- L'écrou (d).

Serrage: 7 mdaN

Déposer l'élingue 2517-T.bis.

Accoupler l'arbre central sur la boîte de transfert.

Repositionner le pont AR dans son logement.

Poser, Fig. V et VI:

- L'écrou (e). (Ecrou NEUF)

Serrage: 6 mdaN

- Le sabot (f).

- Les quatre vis (g).

Serrage: 7 mdaN.

- La platine d'articulation des biellettes de BV.

Serrage: 4 mdaN

AX 100-1/4

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES BOITE DE TRANSFERT





Accoupler, Fig. I et Fig. II:

- Les trois biellettes de commande BV.

- Les transmissions avant.

- Les rotules des bras inférieurs.

Nota: S'assurer du bon positionnement du

déflecteur (b) de protection de rotule.

Poser:

- La vis (c) (Ecrou NEUF)

Serrage: 4 mdaN.

- Les écrous (a) du tube avant d'échappement

Serrage: 3 mdaN.

- La sonde à oxygène (Inj. A 2.2)

Serrage: 4,5 mdaN.

- La bride d'échappement

Serrage: 1,2 mdaN.

Connecter, Fig. III:

- Le faisceau principal (d).

- Le relais double d'injection. (Inj. A 2.2)

- L'électrovanne d'avance à l'allumage. (Inj. A 2.2)

- L'alimentation (e) du boîtier interconnexion.

- La masse (f) sur le passage de roue AV-G.

Placer, la durit de sortie d'eau du radiateur dans son logement sur la caisse.

Accoupler:

- La durit en bas à droite du radiateur.

- La durit de sortie du boîtier d'eau.

- Les durits du groupe chauffage.

- La durit de dépression de l'amplificateur de freinage et du réservoir de dépression.

- La durit de dépression de l'électrovanne d'avance à l'allumage. (Inj. A 2.2)

Les durits d'alimentation du vérin de crabotage
 4 x 4

- La durit d'alimentation de la capsule à dépression de l'allumeur. (Inj. A 2.2)

- La durit d'arrivée carburant.

- La durit de retour carburant. (Inj. A 2.2)

- Le câble d'accélérateur.

- Le câble de starter.

- Le câble de tachymétrie.

- Le câble de débrayage.

Régler la commande de débrayage.

(Voir (4) ZA 312-0/1)

Poser:

- Le filtre à air.

- La batterie.

- Les roues AV.

Mettre le véhicule au sol.

Effectuer:

-Le remplissage et la purge du circuit de refroidissement.

(Voir (1) ZA 230-0/1)

- Le remplissage et le contrôle des niveaux d'huile de :

(Voir \bigcirc 1); Caractéristiques suivant motorisation)

- L'ensemble BV-BT

(Voir (5) AX 330-00/2)

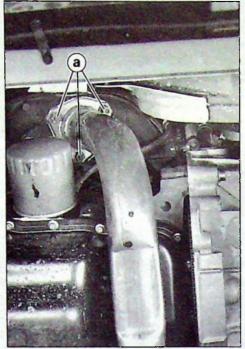
- Du moteur

Connecter la batterie.

Vérifier la mémoire du calculateur et effacer son contenu. (Inj. A 2.2)









92-229

2-228



92-227

11





MOTEUR

ZA 100-1/20

.

OUTILLAGE PRECONISE

4507-T : Coffret moteur

8.1132-T: Coffret moteur (VISA-BX14)

J2 : Foret spécial.

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN ZA 100-1/20

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN





Desserrage et serrage des poulies de distribution ou du volant moteur : Fig. 1.

Déposer le capteur (1) de P.M.H et bloquer le volant moteur avec l'outil **4507-T.L** (quelques degrés après repère 0 de P.M.H.)

I - JOINT DE L'ARBRE A CAMES

DEPOSE

Desserrer la poulie de l'arbre à cames. outil 4507-T.L.

Piger le moteur au P.M.H., Fig. II et III et déposer la courroie de distribution (voir (1) ZA 122-1/1).

Déposer la poulie d'arbre à cames.

Déposer le joint :

1ºr cas - Fig. IV: face du joint dans le plan de la culasse:

Utiliser deux tournevis et déposer le joint.

2º cas - Fig. V et VI : face du joint en retrait du plan de la culasse :

Placer l'extracteur **4507-T.D** en utilisant la vis de la poulie.

Déposer l'écrou du support moteur (3) et la coiffe du carburateur.

Lever le moteur (5 cm maxi) :

- soit par la patte (4)
- soit avec un cric.

Percer le joint (2) avec le foret spécial **J2** du coffret moteur **8.1132-T**. Souffler les copeaux.

Replacer la vis d'origine sur l'extracteur **4507-T.D.** visser les deux vis (5) auto taraudeuses dans le joint et l'extraire.

Poser le moteur sur son support

Serrage: 3,5 m.daN

Poser la coiffe du carburateur.

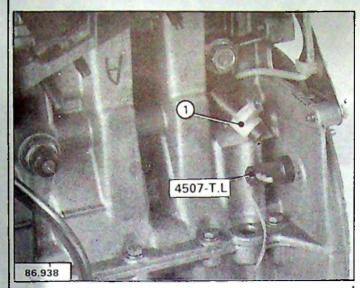
POSE

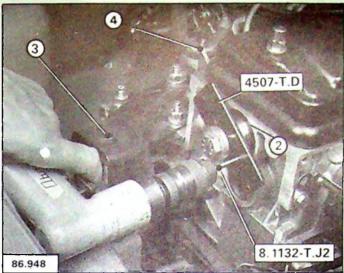
Huiler et monter le joint (2) à l'aide de l'outil 4507-T.E Fig. VII.

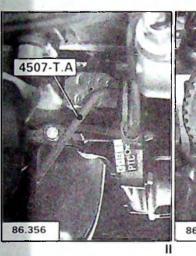
Poser la courroie de distribution (voir 1) ZA 122-1/1).

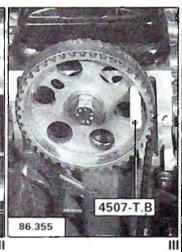


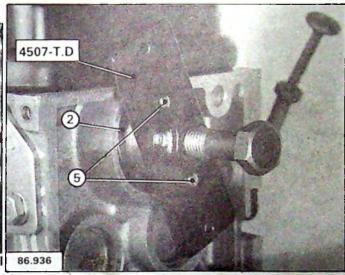


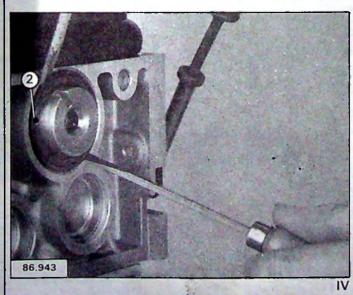


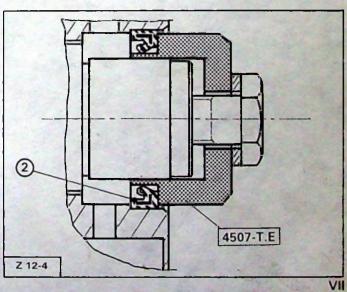


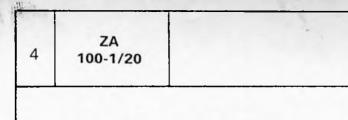






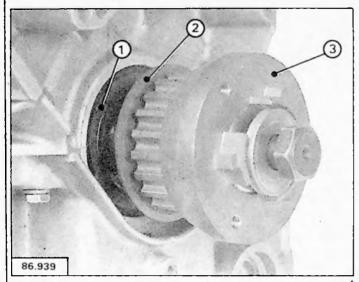


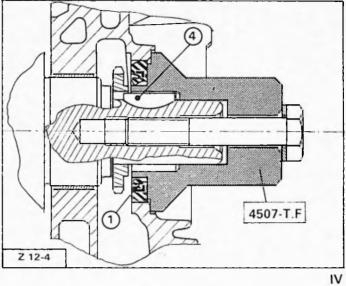


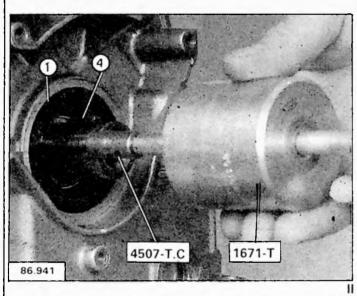


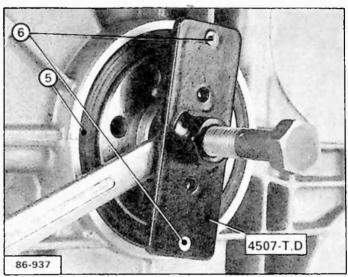


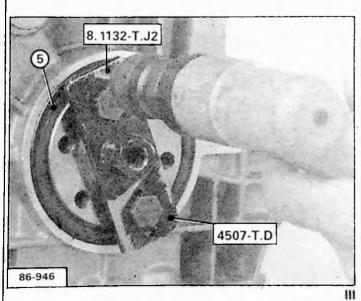


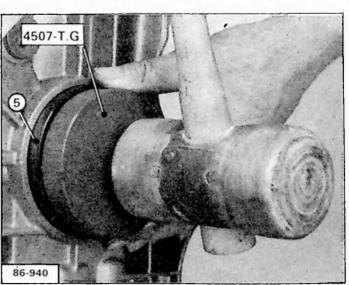












V







DEPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN

ZA 100-1/20

II - JOINT DE VILEBREQUIN (COTÉ DISTRIBUTION)

DEPOSE

Desserrer la poulie du vilebrequin, outil 4507-T.L.

Piger le moteur au P.M.H. et déposer la courroie de distribution (voir 1) ZA 122-1/1).

Déposer, Fig. I, la poulie (3) du vilebrequin et le flasque d'appui (2) avec deux tournevis si nécessaire.

Engager le crochet de l'extracteur 4507-T.C. derrière le joint (1) et l'extraire avec l'appareil à inertie 1671-T. Fig. II.

III. - JOINT DE VILEBREQUIN (COTÉ VOLANT)

DEPOSE

Déposer la boîte de vitesses (voir 5 ZA 330-1/1).

Déposer le volant moteur, outil 4507-T.L.

Fixer l'extracteur 4507-T.D avec deux vis du volant.

Percer le joint (5) avec le foret spécial J2 du coffret 8.1132-T, Fig. III.

Souffier les copeaux.

Visser les deux vis autotaraudeuses (6) dans le joint (5). Placer une clé plate sous la vis de l'extracteur et déposer le joint, **Fig. V**. **POSE**

Huiler et monter le joint (1) à l'aide de l'outil 4507-T.F. Fig. IV.

S'assurer que la clavette (4) est toujours en place.

Huiler la portée du joint sur le flasque d'appui (2) et le poser ainsi que la poulie (3) du vilebrequin :

Serrage: 11 mdaN

Poser la courroie de distribution (voir (1) ZA 122-1/1).

POSE

Huiler et monter le joint (5) à l'aide de l'outil 4507-T.G. Fig. VI.

Poser le volant moteur (vis neuves) :

Serrage: 6,5 mdaN (LOCTITE FRENETANCH).

Poser la boîte de vitesses (voir (5) ZA 330-1/1).



MOTEUR

ZA 100-1/21

'21

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

4507-T: Coffret moteur

8.1132-T: Coffret moteur (VISA-BX14)

J2: Foret spécial.

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN

ZA 100-1/21

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN





Desserrage et serrage des poulies de distribution ou du volant moteur : Fig. l

Déposer le capteur (1) de P.M.H et bloquer le volant moteur avec l'outil 4507-T.L (quelques degrès après le repère 0 de P.M.H).

I - JOINT DE L'ARBRE A CAMES

DEPOSE

Déposer : les carters de distribution (voir (1) ZA 122-1/2).

- le capteur (1) **Fig. I** de P.M.H et bioquer le volant moteur avec l'outil **4507-T.L**

Désserrer la vis de poulie d'arbre à cames, déposer l'outil 4507-T.L.

Piger: Fig. II et III, le moteur au P. M.H et déposer la courroie de distribution (voir 1 ZA 122-1/2).

Déposer la poulie d'arbre à cames.

Placer Fig. IV l'extracteur **4507-T.D** en utilisant la vis de la poulie.

Percer: Fig. IV le joint (2) avec le foret spécial J2 du coffret moteur 81.132-T, souffler les copeaux.

Replacer : Fig. V la vis d'origine sur l'extracteur **4507-T.D**, visser deux vis "PARKER" (3) (Ø 4,8 L 32 mm), dans le joint (2) et l'extraire.

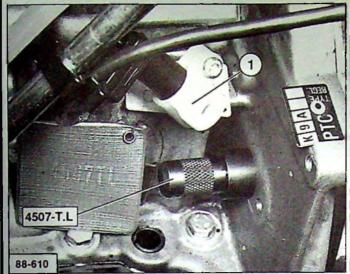
POSE

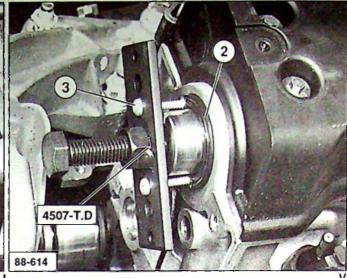
Huiler et monter : Fig. VI le joint neuf (4) à l'aide de l'outil 4516-T.P et de la vis de poulie (5)

Poser Fig. VII

- la poulie d'arbre à cames (6) (Attention à sa position).
- la vis (5) sans la bloquer.
- la courroie de distribution (voir ① ZA 122-1/2).
- l'outil 4507-T.L : Flg. I, serrer la vis (5) serrage 8 mdaN.
- le capteur (1) Fig. !
- les carters de distribution (voir 1) ZA 122-1/2).

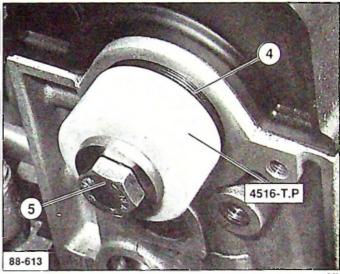


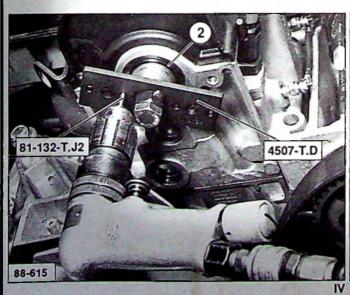


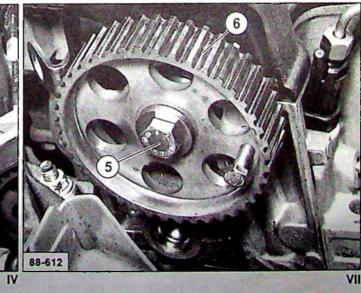


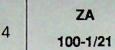






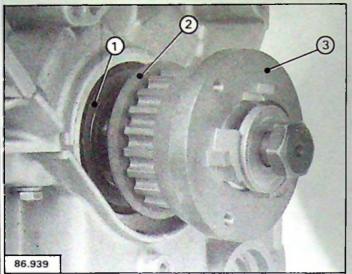


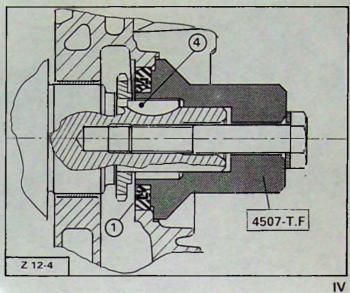


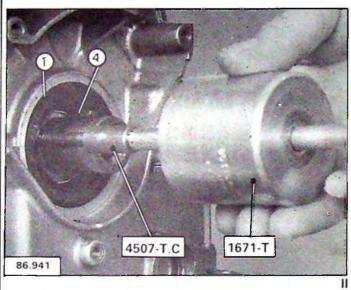


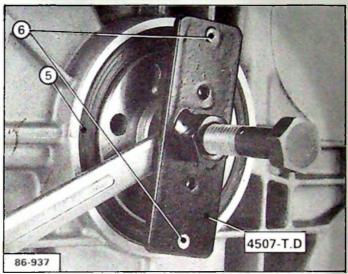


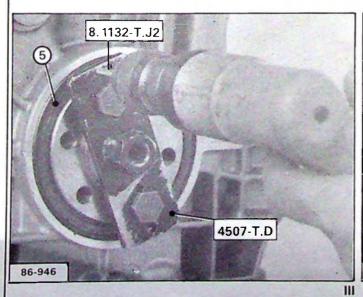


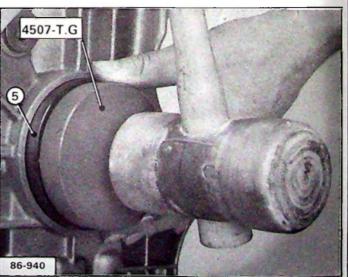
















DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN

ZA 100-1/21

II - JOINT DE VILEBREQUIN (COTE DISTRIBUTION)

DEPOSE

Desserrer la poulie du vilebrequin, outil 4507-T.L. Piger le moteur au P.M.H. et déposer la courroie de distribution (voir (1) ZA 122-1/2).

Déposer : Fig. I, la poulie (3) du vilebrequin et le flasque d'appui (2) avec deux tournevis si nécessaire.

Engager le crochet de l'extracteur 4507-T.C. derrière le joint (1) et l'extraire avec l'appareil à inertie 1671-T. Fig. II.

POSE

Huller et monter le joint (1) à l'aide de l'outil 4507-T.F. Flg. IV.

S'assurer que la clavette (4) est toujours en place.

Huller la portée du joint sur le flasque d'appui (2) et le poser ainsi que la poulie (3) du vilebrequin :

Serrage: 11 mdaN

Poser la courroie de distribution (voir 1) ZA 122-1/2).

III - JOINT DE VILEBREQUIN (COTE VOLANT)

DEPOSE

Déposer la boîte de vitesses (voir ⑤ ZA 330-1/1).

Déposer le volant moteur, outil 4507-T.L.

Fixer l'extracteur 4507-T.D avec deux vis du volant.

Percer le joint (5) avec le foret spécial **J2** du coffret **8.1132-T, Fig. III.**Souffler les copeaux.

Visser les deux vis autotaraudeuses (6) dans le joint (5). Placer une clé sous la vis de l'extracteur et déposer le joint, Flg. V. **POSE**

Huller et monter le joint (5) à l'aide de l'outil 4507-T.G. Fig. VI.

Poser le volant moteur (vis neuves):

Serrage: 6,5 mdaN (LOCTITE FRENETANCH).

Poser la boîte de vitesses (voir 5 ZA 330-1/1).



ou



MOTEUR

OUTILLAGE PRECONISE

1671-T : Extracteur à inertie.

4507-T : Coffret de remise en état moteur TU.

4507-T.A: Pige de calage volant moteur. **4507-T.B:** Pige de calage d'arbre à cames.

4507-T.C: Crochet d'extraction. **4507-T.D**: Extracteur de joints.

4507-T.E: Grain de montage des joints. **4507-T.F**: Grain de montage des joints.

4507-T.L: Outil d'immobilisation du volant moteur.

4521-T.G: Grain de montage des joints.

4521-T.R: Foret spécial.

6016-T: Outil d'immobilisation du pignon d'arbre à cames.

7011-T: Centreur d'embrayage.

DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION

4099-T: Appareil de mesure de tension de courroie.

4122-T: Appareil de mesure de tension de courroie.

4507-T: Coffret de remise en état moteur TU.

DEPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN (Moteur TU Fonte)

AX 100-1/22

DEPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN (Moteur TU Fonte)





I - JOINT DE L'ARBRE A CAMES

DEPOSE

Déposer :

- Les carters supérieurs de distribution (Voir 1) AX 122-1/3)

 Le calculateur (pour les véhicules équipés de calculateur).

Piger, Fig. I et Fig. II, le moteur au P.M.H à l'aide des piges **4507-T.A** et **4507-T.B**.

Détendre puis dégager la courroie de distribution du pignon d'arbre à cames.

Desserrer, Fig. III la vis (3) à l'aide de l'outil 6016-T.

Déposer, Fig. III le pignon (2) d'arbre à cames.

Déposer le joint :

1" cas, Fig. IV : face du joint dans le plan de la culasse.

Utiliser deux tournevis et déposer le joint (5).

2^{ème} cas : face du joint en retrait du plan de la culasse.

Déposer, Fig. III:

- Les écrous (1) et (4) de fixation du support moteur.
- Le support moteur.

Lever le moteur, Fig. V:

- Soit par la patte de levage (6).
- Soit avec un cric sous le moteur.

Positionner, Fig. V, !'extracteur **4507-T.D** en utilisant la vis du pignon.

Percer, Fig. V le joint (5) avec le foret spécial 4521-T.R (souffler les copeaux).

Placer la vis d'origine sur l'extracteur **4507-T.D**, visser les deux vis auto-taraudeuses (Ø 4,20 Lg 25 mm) dans le joint puis l'extraire.

POSE

Huiler puis monter, Fig. VI un joint (7) NEUF à l'aide de l'outil 4507-T.E.

Poser, Fig. III:

Le support moteur.
 Serrer les écrous (1)

Serrage: 4,5 mdaN

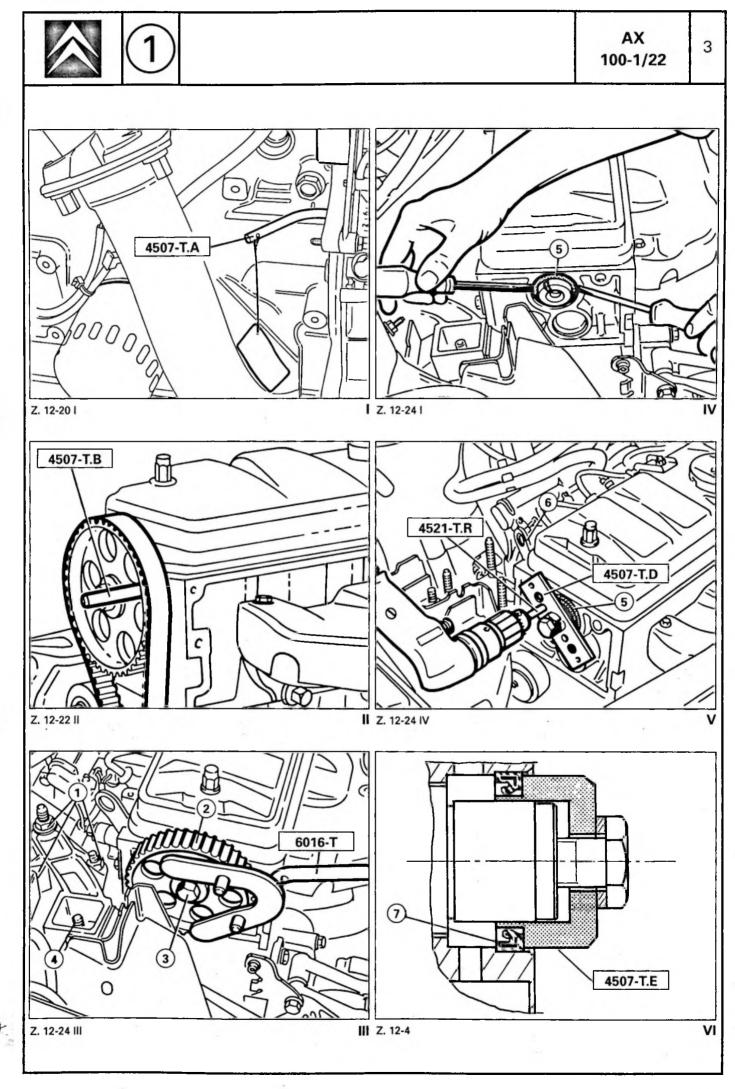
Serrer l'écrou (4)

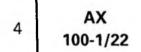
Serrage: 7 mdaN

Le pignon (2) d'arbre à cames.
 Serrer la vis (3) à l'aide de l'outil 6016-T.

Serrage: 8 mdaN

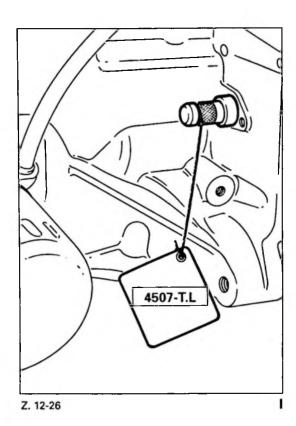
Poser la courroie de distribution et les carters. (Voir 1) AX 122-1/3).

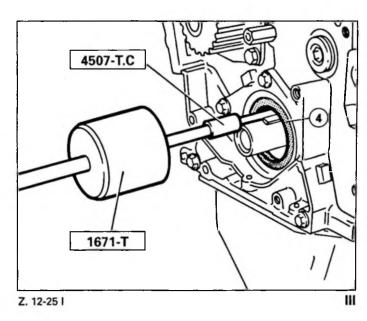


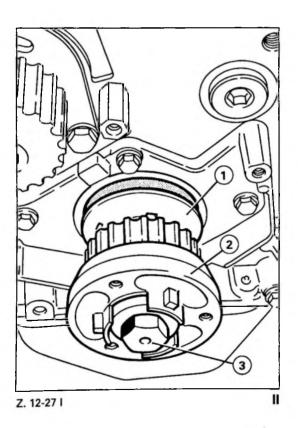


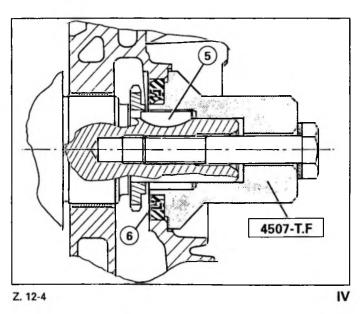
















DEPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN (Moteur TU Fonte)

AX 100-1/22

5

II - JOINT DE VILEBREQUIN (COTE DISTRIBUTION)

DEPOSE

Déposer la courroie de distribution.

(Voir 1) AX 122-1/3).

Poser, Fig. 1, l'outil d'immobilisation **4507-T.L** du volant moteur.

Desserrer, Fig. II, la vis de fixation (3) du pignon de vilebrequin (2).

Déposer, Fig. II:

- Le pignon (2)
- Le flasque d'appui (1) à l'aide de deux tournevis si nécessaire.

Engager, Fig. III:

- Le crochet extracteur **4507-T.C** derrière le joint **(4)**.
- Extraire le joint à l'aide de l'outil à inertie 1671-T.

POSE

Huiler puis poser, Fig. IV:

- Un joint (6) NEUF à l'aide de l'outil 4507-T.F.

S'assurer que la clavette (5) est toujours en place.

Huiler, Fig. Il la portée du joint sur le flasque d'appui (1).

Poser, Fig. I et Fig. II:

- Le flasque (1).
- Le pignon de vilebrequin.
- La vis (3) à l'aide de l'outil 4507-T.L.

Serrage: 10 mdaN

Déposer, Fig. I l'outil 4507-T.L.

Poser la courroie de distribution. (Voir 1) AX 122-1/3).

6

AX 100-1/22

DEPOSE ET POSE DES JOINTS DE L'ARBRE A CAMES ET DU VILEBREQUIN (Moteur TU Fonte)





III - JOINT DE VILEBREQUIN (COTE VOLANT)
(Ensemble moteur boîte de vitesses déposé)

DEPOSE

POSE

Désaccoupler la boîte de vitesses.

Huiler puis poser, Fig. V un joint (7) NEUF à l'aide de l'outil 4521-T.G.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- Le mécanisme d'embrayage (2).
- Le volant moteur (4).
 (Pour desserrer les vis, utiliser l'outil 4507-T.L voir page 5).

Positionner, Fig. III, l'extracteur 4507-T.D à l'aide de deux vis du volant moteur.

Percer, Fig. III le joint (5) avec le foret spécial 4521-T.R (souffier les copeaux).

Visser, Fig. IV les deux vis auto-taraudeuses **(6)** (Ø 4,2 Lg 25 mm), dans le joint **(5)**.

Déposer le joint (5).

Poser, Fig. II le volant moteur **(4)** (vis **(3)** NEUVES, LOCTITE FRENETANCH). Serrer les vis **(3)**.

Serrage: 6,7 mdaN

Poser, Fig. IV le mécanisme (2) d'embrayage à l'aide du centreur **7011-T**. Serrer les vis (1).

Serrage: 1,5 mdaN

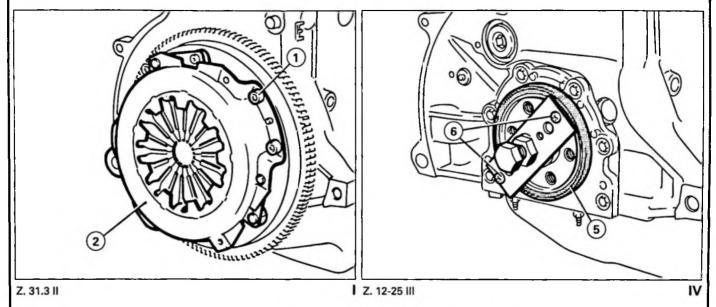
Déposer le centreur **7011-T** et l'outil d'immobilisation **4507-T.L.**

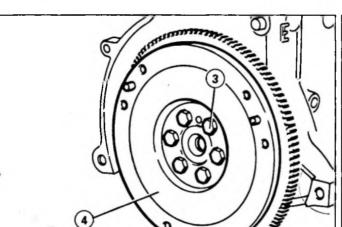
Accoupler la boîte de vitesses au moteur.

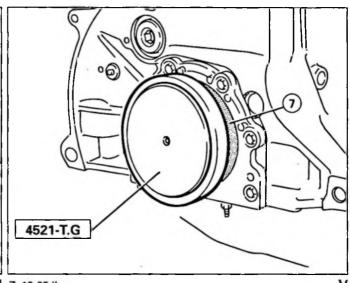


7



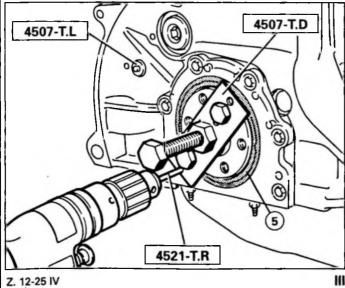


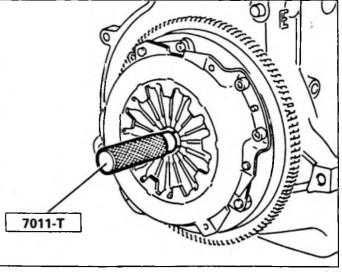




Z. 31.3 I

II Z. 12-25 II



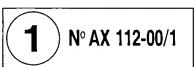


III Z. 31-3

CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994

RÉF.



ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

CULASSE

MAN 008921

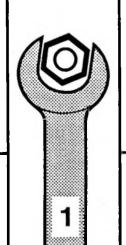




TABLE DES MATIERES

CULASSE	
SERRAGE: CULASSE	3
DEPOSE - REPOSE : CULASSE	Ę

SERRAGE: CULASSE

1 - OUTILLAGE PRECONISE

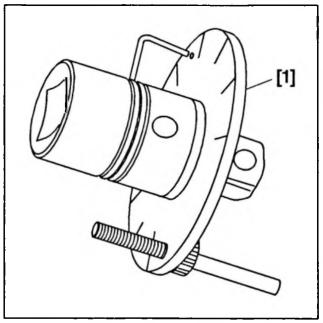


Fig . B1DP001C

[1] adaptateur pour serrage angulaire 4069-T.

2 – CONTROLE DES VIS DE CULASSE AVANT REUTILISATION

IMPERATIF: Avant réutilisation des vis de culasse il faut contrôler leur longueur.

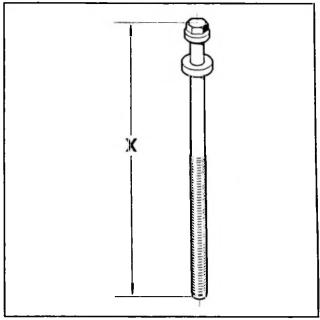


Fig : B1DP01KC

X = longueur totale de la vis :

Code moteur	Longueur vis neuve	Longueur X
TUD5	196,8 mm	197,5 mm

IMPERATIF: Prendre des vis neuves si leur longueur est supérieure à : X.

3 - CONDITIONS PREALABLES

Nettoyer les plans de joints (ne pas utiliser d'outil tranchant ou abrasif).

Contrôler la planéité (0,05 mm maxi).

Dégraisser et sécher les portées de vis sur culasse.

Passer un taraud dans les taraudages du carter cylindres, recevant les vis de culasse (M11x150).

Le joint de culasse sera monté à sec.

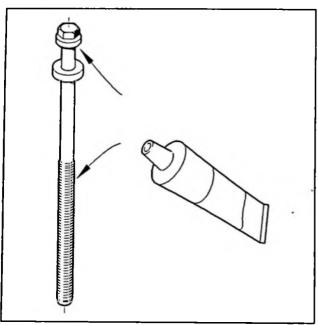


Fig: B1DP01LC

Enduire de graisse MOLYKOTE G.RAPIDE PLUS les filets et les faces d'appui sous tête des vis.

4 - SERRAGE DE LA CULASSE

IMPERATIF: Serrer les vis de culasse dans l'ordre indiqué.

Cette méthode ne nécessite pas de mise en température du moteur avant le serrage définitif de la culasse.

Ne pas resserrer la culasse lors de la première révision.

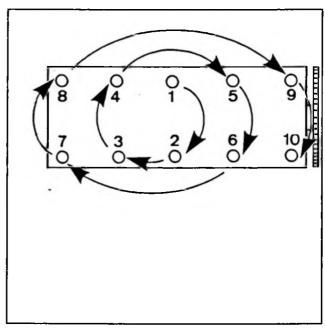


Fig: B1DK00IC

En suivant l'ordre indiqué :

- mettre les vis au contact, à la main
- serrer à 4 m.daN
- serrage angulaire à 260°; à l'aide de l'outil [1]

DEPOSE - REPOSE: CULASSE

1 - OUTILLAGE PRECONISE

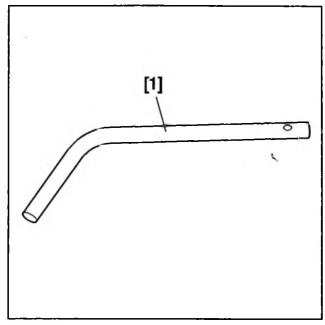


Fig: E5-P03NC

[1] pige volant moteur.



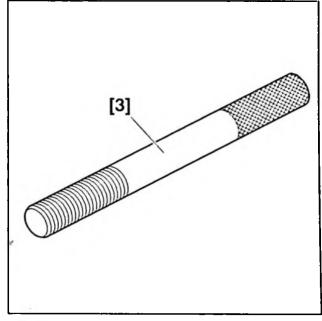


Fig: E5~P03QC

[3] pige de poulie d'arbre à cames.

[3]	4527-T.S2	(coffret 4507-T)

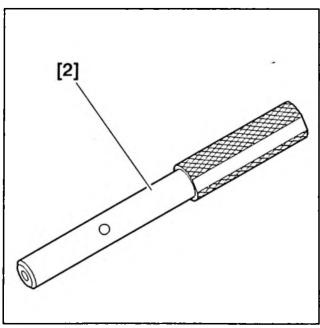


Fig: E5-P03PC

[2] pige de poulie de pompe d'injection.

[2]	4527-T.S1	(coffret 4507-T)

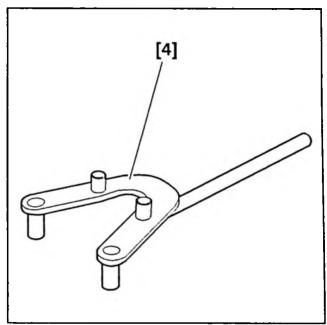


Fig: E5-P01FC

[4] outil pour immobilisation de pignon de courroie crantée.

[4]	6016-T

[5]

Fig: E5-P04PC

[5] jeu de leviers pour décoller la culasse.

Ì	[5]	149-T	(coffret 4067-T)

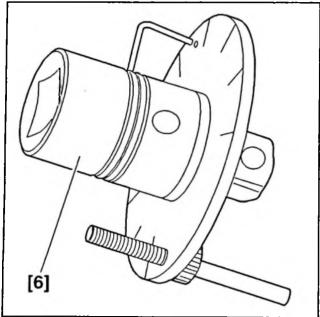


Fig: E5-P04QC

[6] adaptateur pour serrage angulaire.

_			
[6]	J	4069-T	(coffret 4067-T)

2 - DEPOSE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

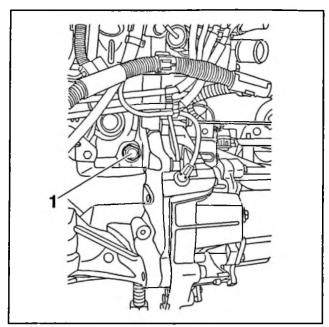


Fig : B1DP023C

Vidanger le circuit de refroidissement (désaccoupler la durit inférieure du radiateur et retirer le bouchon (1) du bloc moteur).

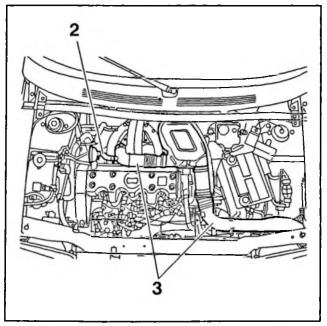


Fig: B1DP024C

Désaccoupler:

- le tube de recyclage des vapeurs d'huile (2)
 les conduits d'air (3)

Déposer le filtre à air.

Désolidariser :

- la ligne d'échappement du collecteur d'échappement
- le répartiteur d'air du bloc moteur

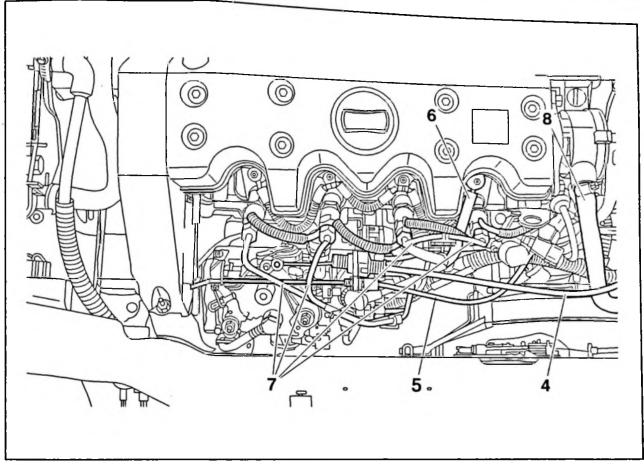


Fig: B1DP025D

Désaccoupler :

- le câble d'accélérateur (4)
- le câble du ralenti accéléré (5)
- le fil (6) d'alimentation des bougies de préchauffage
 les conduits (7) d'alimentation des injecteurs
 les durits d'eau sur le réchauffeur à gazole

- les tubes d'arrivée et de retour de carburant
- la durit de sortie du boîtier d'eau
- le tuyau de dépression (8)
- la vis de fixation du puits de jauge à huile
 les sondes du boîtier de sortie d'eau

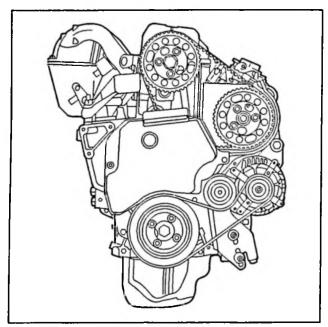
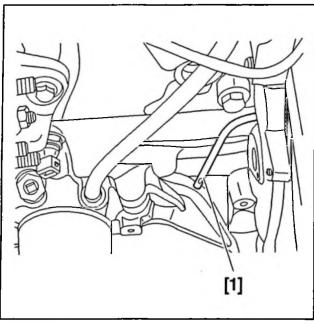


Fig: B1DP026C

Déposer le carter supérieur de distribution.



Fia : B1EP031C

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

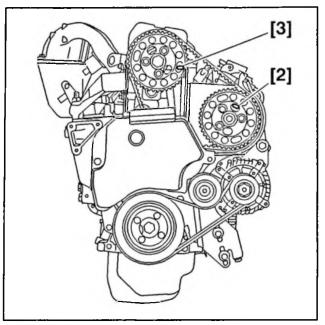


Fig: B1DP028C

Piger la poulie de la pompe d'injection à l'aide de l'outil

Piger la poulie d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3].

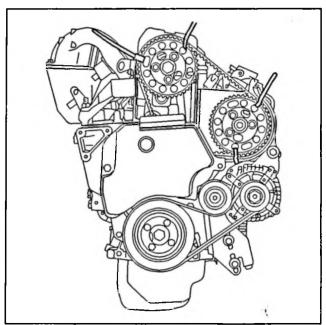


Fig: B1DP029C

Immobiliser la courroie sur les poulies de la pompe d'injection et d'arbre à cames (utiliser des colliers plastique).

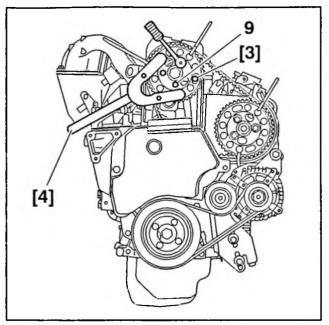


Fig: B1DP02AC

Déposer l'outil [3].

Déposer les vis (9) de fixation de la poulie d'arbre à cames : utiliser l'outil [4].

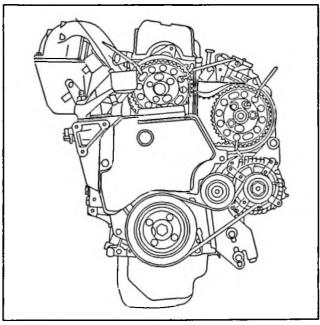


Fig : B1DP02BC

Ecarter la poulie d'arbre à cames du moteur, et l'attacher pour maintenir la courroie tendue.

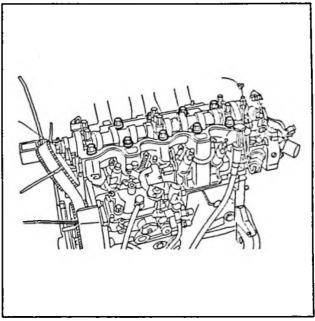


Fig: B1DP02CC

Déposer :

- les vis du couvre-culasse
- le couvre-culasse

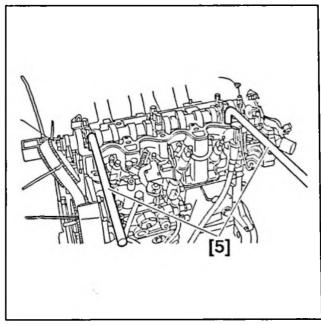


Fig: B1DP02DC

Déposer les vis de culasse.

Basculer la culasse pour la décoller avec les leviers [5].

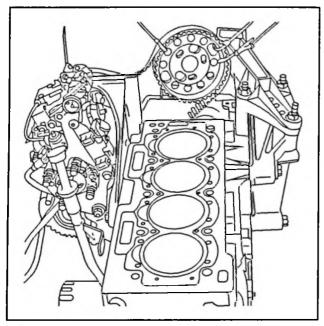


Fig: B1DP02EC

Déposer la culasse et son joint.

Nettoyer les plans de joint avec le produit décapant homologué.

Vider les puits des vis de culasse.

Passer un taraud dans les taraudages des vis de culasse du carter cylindres.

Souffler de l'air comprimé sur les différents taraudages du carter cylindres.

ATTENTION: Ne pas utiliser d'abrasifs ni d'outils tranchants sur les plans de joint.

Contrôler la planéité de la culasse : déformation maximale admise = 0,05 mm.

3 - REPOSE

Vérifier visuellement le pigeage des éléments suivants :

- volant moteur
- poulie de pompe d'injection

Reposer un joint de culasse neuf.

Reposer la culasse.

Serrer les vis de culasse dans l'ordre indiqué (voir opération correspondante).

NOTA : Il n'est pas nécessaire de resserrer la culasse après mise en température du moteur.

Poser la poulie d'arbre à cames sur son plateau.

Piger la poulie d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3].

Serrer les vis (9) à 2,3 m.daN.

Déposer les colliers plastique immobilisant la courroie.

Déposer les outils [1], [2] et [3].

Poser le carter supérieur de distribution.

Serrer les vis à 0,7 m.daN.

Reposer le couvre-culasse.

Serrer les vis à 0,7 m.daN.

Accoupler:

- les sondes du boîtier de sortie d'eau
- la vis de fixation du puits de jauge à huile
- le tuyau de dépression (8)
- la durit de sortie du boîtier d'eau
- les tubes d'arrivée et de retour de carburant
- les durits d'eau sur le réchauffeur à gazole
- les conduits (7) d'alimentation des injecteurs
- le fil (6) d'alimentation des bougies de préchauffage
- le câble du ralenti accéléré (5)
- le câble d'accélérateur (4)

Reposer le filtre à air.

Accoupler:

- les conduits d'air (3)
- le tube de recyclage des vapeurs d'huile (2)
- le répartiteur d'air du bloc moteur

Reposer la ligne d'échappement assemblée équipée d'un joint neuf.

Serrer:

- la vis de fixation du puits de jauge à huile (couple de serrage 1,6 m.daN)
- les conduits (7) d'alimentation des injecteurs (couple de serrage 2 m.daN)
- le répartiteur d'air du bloc moteur (couple de serrage 0,3 m.daN)
- les écrous de la bride d'échappement (couple de serrage 3 m.daN)

Brancher la borne négative de la batterie.

Remplir et purger le circuit de refroidissement (voir opération correspondante).

4 – AMORÇAGE DU CIRCUIT DE CARBURANT

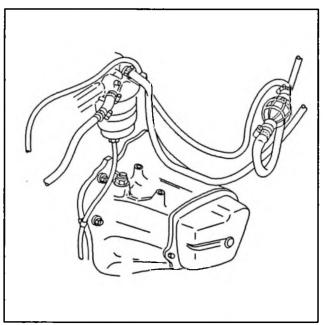


Fig: B1DP02FC

Mettre le contact (voyant rouge allumé).

Ouvrir la vis de purge (circuit de carburant).

Effectuer la purge du circuit de carburant en actionnant la pompe d'amorçage jusqu'à écoulement de carburant.

Fermer la vis de purge.

Appuyer à fond sur la pédale d'accélérateur.

Actionner le démarreur.

Accoupler et régler le câble de ralenti acceléré (voir opération correspondante).



MOTEUR

ZA 112-1/1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

COFFRET 4507-T:

4507-T.A : Pige de calage volant moteur.

4507-T.B : Pige de calage d'arbre à cames.

4507-T.J : Outils de tension de courroie de distribution.

0149-T : Jeu de leviers pour décoller la culasse.

8.1132-T. A1 : Brides de chemises (utiliser 4 vis M 10 \times 150 long. 40 mm).

4069-T : Secteur à angle pour serrage culasse.

2437-T : Comparateur.

1754-T bis : Support comparateur.

Clé à couple.

DÉPOSE ET POSE DE LA CULASSE



DÉPOSE

Déconnecter la batterie.

Vidanger le radiateur en désaccouplant la durit inférieure (1) du radiateur, et le bloc moteur par le bouchon (2), Fig. I et II.

Déposer l'ensemble filtre à air et boîtier d'alimentation (3). **Fig. III.**

Déposer les carters de distribution (6) et (7) vis () Fig. IV.

Piger le moteur, Fig. V et VI:

- engager le rapport de vitesses le plus long, pousser le véhicule et engager la pige 4507-T.A dans le volant moteur (P.M.H.);
- poser la pige **4507-T.B** sur la poulie d'arbre à cames.

Desserrer le tendeur (8) et dégager la courroie de la poulie d'arbre à cames, **Fig. VII**.

Désaccoupler, Fig VIII:

- le câble d'accélérateur,
- le câble de starter,
- les trois durits du boîtier de sortie d'eau (13),
- le tube (9) d'arrivée d'essence.

Déposer la vis (5) support de la jauge à huile.

Déconnecter, Fig. VIII :

- le faisceau allumeur (12),
- le faisceau bobine (10),
- le thermo-contact de température d'eau (14),
- le connecteur (11) de P.M.H. de son support.

Désaccoupler le tube d'échappement (4).

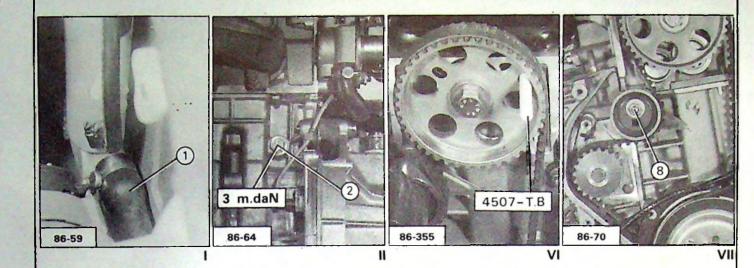
Déposer :

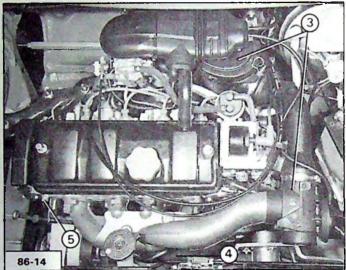
- le couvre-culasse,
- les entretoises (16) et le déflecteur d'huile (15), Fig. IX.

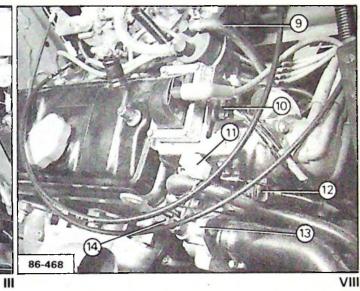


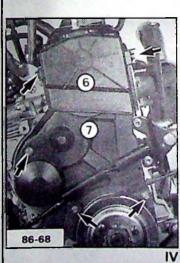




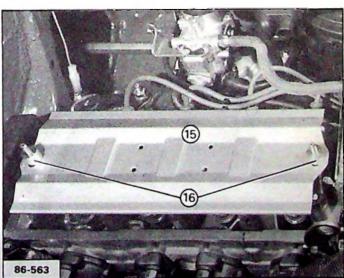


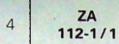






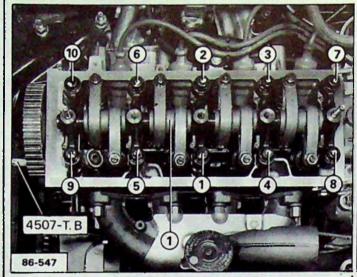


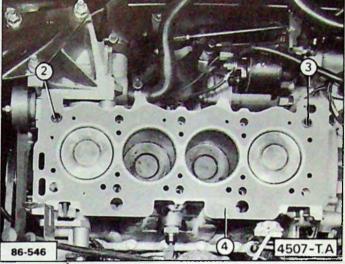


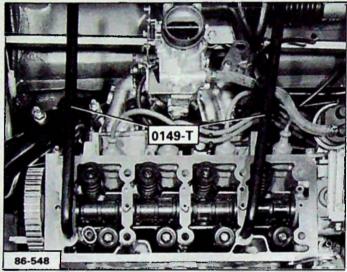


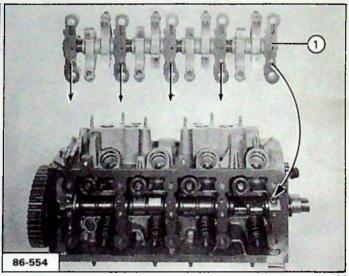


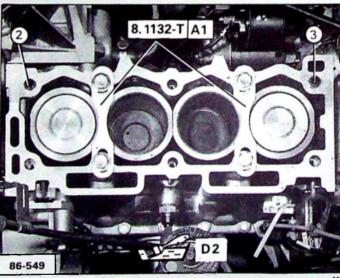


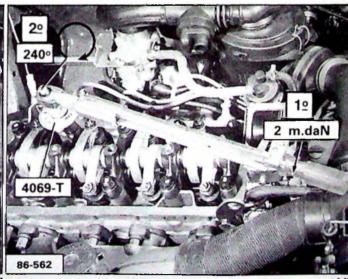
















POSE

Déposer :

- les vis de la culasse.
- la rampe de culbuteurs (1) Fig. I.

Décoller la culasse par basculement, avec les leviers 0149-T, Fig. II.

Déposer la culasse et le joint, sans déplacer les chemises.

Poser les brides 8.1132-T. A1 d'arrêt de chemises Fig. III. Utiliser des vis M 10 × 150, longueur 40 mm.:

Nettoyer les plans de joint :

- Utiliser un décapant pour plan de joint (D2).
 Ne jamais utiliser d'outils tranchants ou abrasifs.
- Vider les puits des vis de culasse, nettoyer les filets.

Contrôle :

Dépassement des chemises: 0,03 à 0,10 mm
Déposer les bagues de centrage (2) et (3); Placer les brides 8.1132-T. A1 de chaque côté de la première chemise pour comprimer le joint torique d'embase.
Contrôler le dépassement avec l'ensemble comparateur 1754-T bis et 2437-T.

Opérer de même pour les autres chemises.

Planéité de la culasse : Défaut : **0,05 mm** maxi.

Poser, Fig. I et IV:

- la pige 4507-T.A sur le volant moteur,
- les bagues de centrage (2) et (3),
- le joint de culasse à sec, la marque (4) du fabriquant visible au-dessus,
- la pige 4507-T.B sur la poulie de l'arbre à cames,
- la culasse.

Placer la rampe de culbuteurs (1) en engageant les bagues de centrage () dans leurs logements Fig. V.

Poser les vis de culasse faces et filets huilés.

Serrer la culasse, suivant l'ordre Fig. I.

Fig. VI:

1º)Vis par vis: appliquer un couple de 2 m.daN.

2º)Vis par vis : appliquer un angle de 240°.

Nota: il n'y a pas de resserrage après mise à température du moteur.

Poser la courroie de distribution (Voir 1) ZA 122-1/1).

Régler les culbuteurs : (Voir (1) ZA 124-0/1).

Admission : 0,20 mm Echappement : 0,40 mm

DÉPOSE ET POSE DE LA CULASSE





Poser:

- le déflecteur d'huile (2),
- les entretoises (1) Fig. I,
- le couvre culasse, serrage 1,6 m.daN,
- les carters de distribution (3) et (4), et les vis (),
 Fig. II,
- placer le faisceau dans sa gaîne (6),
- la vis (5) support de la jauge à huile.

Accoupler l'échappement, Fig. III, avec son joint métallique, serrage: 3 m.daN.

Accoupler, Fig. IV:

- les trois durits sur le boîtier de sortie d'eau (10),
- le tube (7) d'arrivée d'essence,
- le câble d'accélérateur,
- le câble de starter,
- le connecteur (12) de P.M.H. sur son support.

Connecter, Fig. IV:

- le faisceau allumeur (9),
- le faisceau bobine (8),
- le thermo-contact de température d'eau (11).

Poser l'ensemble filtre à air.

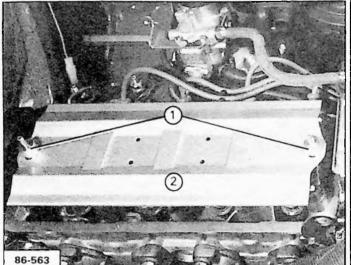
Effectuer le remplissage et la purge du circuit d'eau : (Voir \bigcirc ZA 230-0/1).

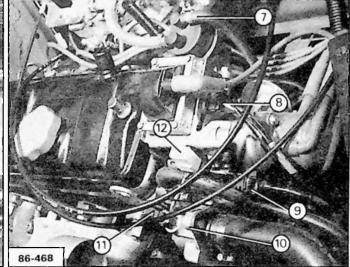
Régler :

- l'allumeur : (Voir (3) ZA 210-0/1),
- le régime de ralenti,
 (Voir chapitre (2)).

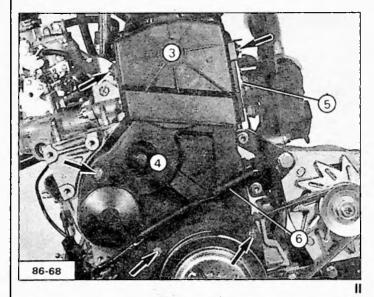


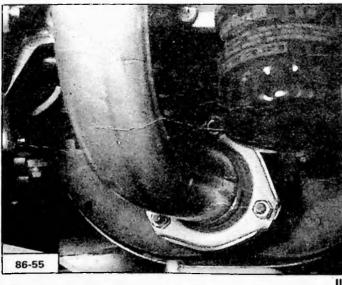














MOTEUR

ZA 112-1/2

1

OUTILLAGE PRECONISE

4507-T: Coffret moteur

mandrin: 4513-T.N

mandrin: 4511-T.M

Compresseur de ressorts de soupapes : 3084-T

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DES QUEUES DE SOUPAPES (Sans desserrage culasse) ZA 112-1/2

DÉPOSE ET POSE DES JOINTS DES QUEUES DE SOUPAPES (Sans desserrage culasse)

(1



DÉPOSE

Lever le côté droit du véhicule. Débrancher, et déposer la batterie.

Déposer Fig. I:

- le conduit du filtre à air,
- la coiffe du carburateur (1),
- l'allumeur (3),
- les bougies,
- la pompe à essence (2),
- le boîtier porte-allumeur (4) (attention écoulement d'huile),
- le cric.
- le carter supérieur de courroie de distribution,
- le couvre-culasse,
- les entretoises,
- le déflecteur d'huile.

Déposer Fig. I:

- le goujon (5),
- la vis pointeau (6),
- le ionc (7).
- obturer les orifices des retours d'huile.

Engager : le rapport de vitesse supérieur.

- Tourner la roue levée, pour positionner les pistons des cylindres N° 1, N° 4 au PMH.

Débrider les culbuteurs au maximum.

Déposer Fig. II:

 la rampe et les culbuteurs à l'aide de l'outil 4513-T.N, en passant par l'un des orifices de la poulie d'arbre à cames.

Positionner Fig. III

Le mandrin **4513-T-M** sur deux paliers, utiliser le compresseur de ressort **3084-T**, déposer les demisegments, les coupelles, les ressorts.

Déposer : les joints de queues de soupapes.

Poser: Fig IV:

Les joints de queues de soupapes NEUFS en utilisant le mandrin **4511-T-M**.

Poser: Fig. III

- les ressorts
- les coupelles
- les demi-segments.

Effectuer un 1/2 tour de vilebrequin

Pour positionner les pistons des cylindres N° 2, N° 3 au PMH.

Procéder à l'échange des joints de queues de soupapes de la même manière que pour les cylindres précédents.

Déposer les obturateurs des retours d'huile.

POSE

Engager simultanément la rampe et les cuibuteurs (sans contrainte).

Poser

- la vis pointeau (6)
- le goujon (5)
- le jonc (7)

Régier les culbuteurs :

ADMISSION: 0,20 mm ÉCHAPPEMENT: 0,40 mm

Poser

- le déflecteur d'huile,
- les entretoises,
- le couvre-culasse,
- le boîtier porte-allumeur, enduire la face d'appui de pâte d'étancheïté (AUTO-JOINT),
- la pompe à essence,
- l'allumeur (milieu de boutonnières),
- les bougies,
- le carter supérieur de poulie de distribution,
- la coiffe du carburateur,
- le conduit du filtre à air,
- le cric,
- la batterie (la brancher).

Placer le levier de vitesses au point mort.

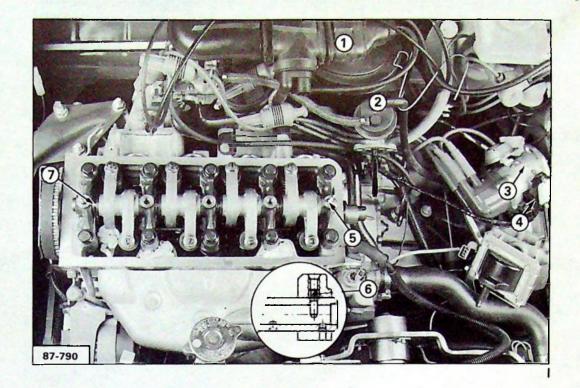
Caler l'allumeur : 8° à 750 tr/min.

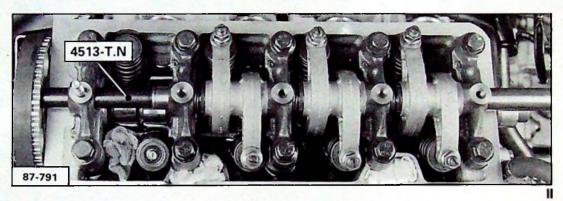
Poser le véhicule au sol.

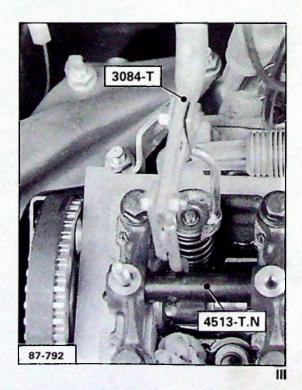
Contrôler le niveau d'huile.

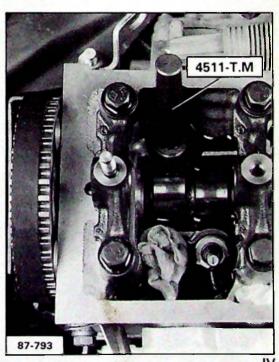














MOTEUR

ZA

112-1/3

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

COFFRET 4507-T:

4507-T.A

: Pige de calage volant moteur.

4507-T.J

: Outils de tension de courroie de distribution.

149- T

: Jeu de leviers pour décoller la culasse.

8.1132-T. A1

: Brides de chemises (utiliser 4 vis M 10 x 150 long. 40 mm).

4069-T

: Secteur à angle pour serrage culasse.

2437-T

: Comparateur.

1754-T bis

: Support comparateur.

Clé à couple.

DÉPOSE ET POSE DE LA CULASSE



DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Vidanger Fig. I et II le circuit d'eau en désaccouplant la durit inférieure (1) du radiateur, et le bloc moteur par le bouchon (2)

Désaccoupler : Fig. III.

- le tube de recyclage de vapeur, d'huile (3)
- le conduit d'air (4) côté filtre.
- le tube de dépression (9)
- les trois durits d'eau sur le réchauffeur à gazole.
- les tubes d'arrivée et de retour carburant.
- la durit (5) du boîtier de sortie d'eau
- le câble de ralenti accéléré. (7)
- le fil d'alimentation des bougies de préchauffage.
- les faisceaux d'alimentation des injecteurs.

Déposer Fig. III, IV et V

- la vis (6) de fixation du puit de jauge à huile.
- les écrous (10) de fixation de la bride d'échappement.
- la vis (11) de fixation du tube d'échappement sur le bloc.
- les carters de distribution (voir (1) ZA 122-1/2).

Déconnecter le thermo-contact de température d'eau (8).

Piger: Fig. Vi et VII

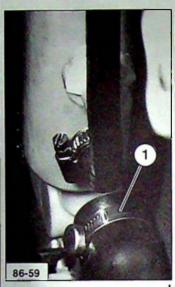
- le volant moteur : pige 4507-T.A la poulie d'arbre à cames en "a" et la poulie de pompe d'injection en "b" (3 vis Ø 8).

Desserrer le galet tendeur et dégager la courroie de la poulie d'arbre à cames.

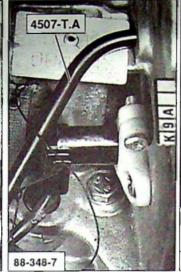
Déposer Fig. VIII et IX

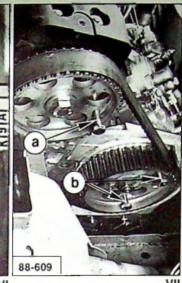
- le couvre-culasse (12)
- les vis de culasse (13)

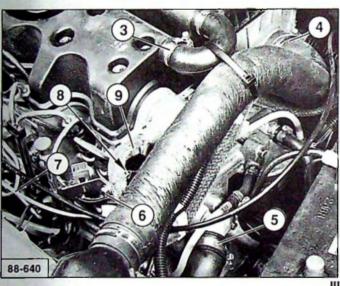


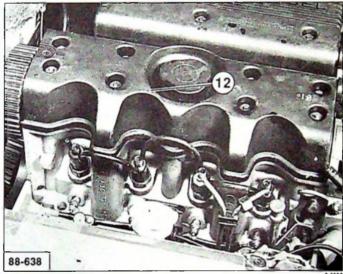


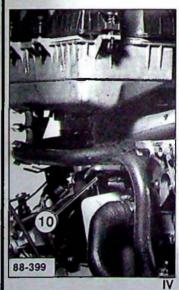




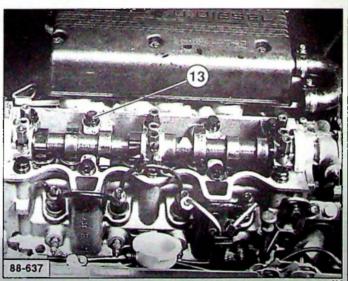


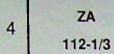






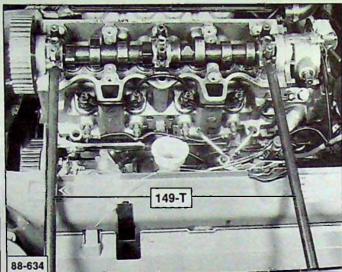


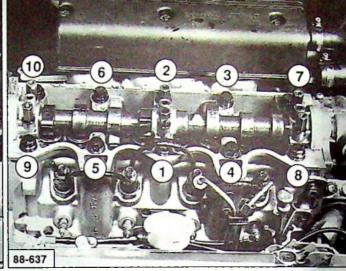


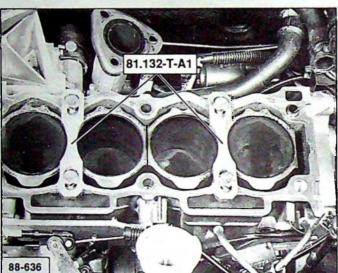


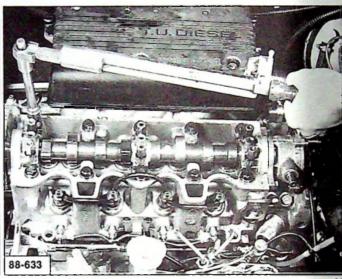


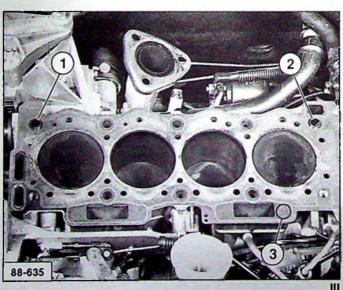


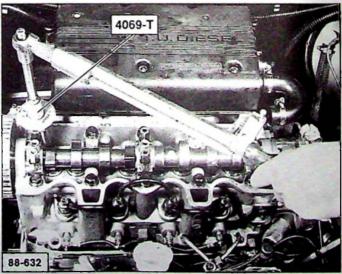
















POSE

Décoller Fig. I la culasse par basculement avec les leviers 149-T

Déposer la culasse et le joint sans déplacer les chemises.

Poser Fig. II les brides 81.132-T.A1 d'arrêt des chemises.

Utiliser des vis M10 x 150 longueur 40 mm.

Nettoyer les plans de joint :

- Utiliser un décapant pour plan de joint (D2).

Ne jamais utiliser d'outils tranchants ou abrasifs.

- Vider les puits des vis de culasse, nettoyer les filets.

Contrôle:

Dépassement des chemises 0,05 à 0,1 mm

Déposer les bagues de centrages (1) et (2) placer les brides 81.132 T.A1 de chaque côté de la première chemise pour comprimer le joint torique d'embase. Contrôler le dépassement avec l'ensemble comparateur 1754-T.bis et 2437-T Opérer de même pour les autres chemises.

Planéité culasse défaut : 0,05 mm maxi

Vérifier le pigeage du volant moteur au P.M.H, pige **4507-T.A** et le pigeage de la poulie d'arbre à cames (vis Ø 8).

Poser Fig. III et IV

- les bagues de centrage (1) et (2).
- le joint de culasse à sec, la marque (3) du fabriquant visible au dessus.
- la culasse.
- les vis de culasse faces et filets huilés et les rondelles (picots vers la culasse).

Serrer: Fig IV la culasse suivant l'ordre

1°) Vis par vis : appliquer un couple de 6 mdaN Fig. V pour faire pénétrer les picots de chaque rondelle dans la culasse

- 2°) Desserrer toutes les vis.
- 3°) Vis par vis : serrer à 2 mdaN Fig. V
- 4°) Vis par vis : appliquer un serrage angulaire 160° Fig. VI
- 5°) vis par vis :

serrage angulaire: 160° Fig. VI

Nota: il n'y a pas de resserrage après mise à température du moteur.

Poser la courroie de distribution (voir 1) ZA 122-1/2).



Poser : Flg. I

- le couvre culasse (1) serrage 0,7 mdaN
- les carters de distribution.
- la vis (5) de fixation du puits de jauge à huile.
 Serrage 1,6 mdaN.
- les faisceaux d'alimentation des injecteurs. Serrage 2 mdaN.
- le fil d'alimentation des bougies de préchauffage.
- le câble de ralenti accéléré (6).
- la durit (4) du boîtier de sortie d'eau.
- les tubes d'arrivée et de retour carburant.
- les trois durits sur le réchauffeur à gazole.
- le tube de dépression (8).
- le conduit d'air (3) côté filtre.
- le tube de recyclage de vapeur d'huile (2).

Connecter le thermo contact (7) de température d'eau.

Poser Fig. II et III.

- les écrous de fixation (9) de la bride d'échappement.
 Serrage 3 mdaN (attention au joint).
- la vis de fixation (10) du tube d'échappement sur le bloc.

Poser Fig. IV et V.

- le bouchon (11) sur le bloc
- la durit (12) sur le radiateur.

Effectuer:

- le remplissage du circuit de refroidissement (voir 1 ZA 230-0/1)
- Connecter la batterie.

Purger Fig. VI

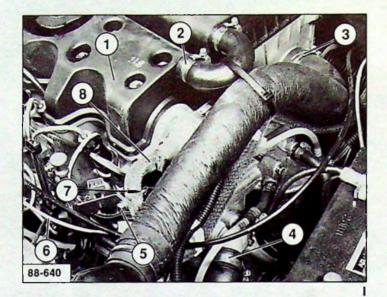
le circuit d'alimentation.
 Mettre le contact, dévisser la vis de purge d'air (13).
 Actionner la pompe d'amorçage (14) jusqu'à écoulement du liquide.

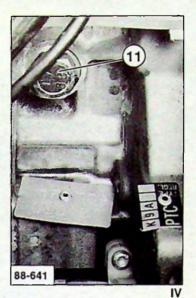
Serrer la vis de purge (13), "Enfoncer" la pédale d'accélérateur, actionner le démarreur.

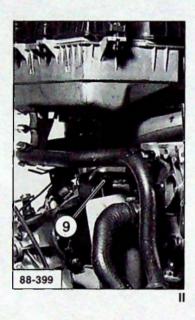
Régler le ralenti accéléré (voir ② ZA 146.0/1 page 6).

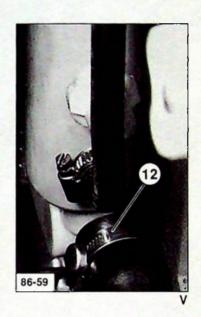


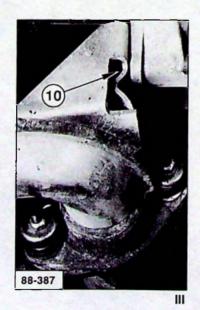


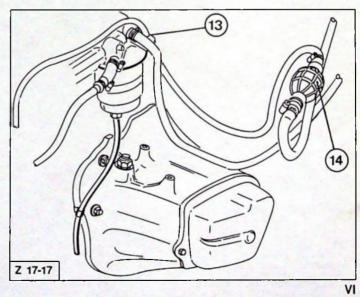












CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994

RÉF.



ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

DISTRIBUTION

MAN 008921





TABLE DES MATIERES

DISTRIBUTION

CONTROLE : CALAGE DE LA DISTRIBUTION	3
DEPOSE – REPOSE : COURROIE DE DISTRIBUTION	5

CONTROLE: CALAGE DE LA DISTRIBUTION

1 - OUTILLAGE PRECONISE

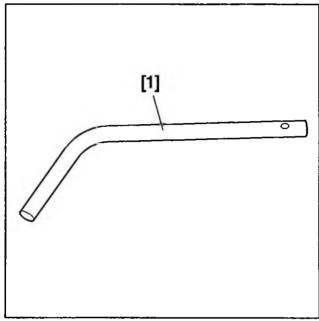


Fig: E5-P03NC

[1] pige volant moteur 4507-T.A (coffret 4507-T).

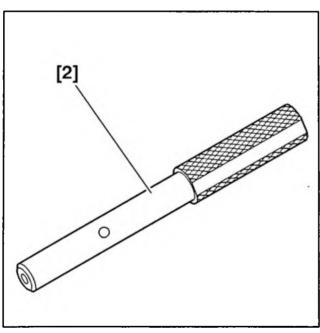


Fig : E5-P03PC

[2] pige pompe à injection 4527–T.S1 (coffret 4507–T).

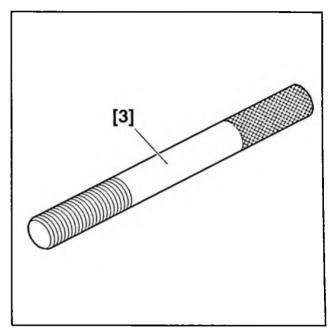


Fig: E5-P03QC

[3] pige de pignon d'arbre à cames 4527–T.S2 (coffret 4507–T).

2 - CONTROLE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

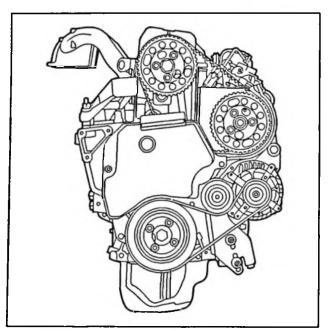


Fig: B1EP039C

Déposer le carter supérieur de distribution.

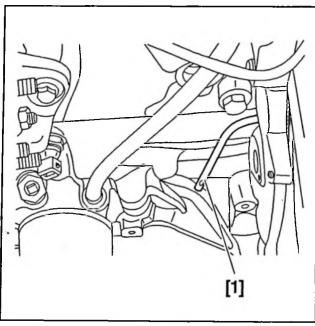


Fig: B1EP031C

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

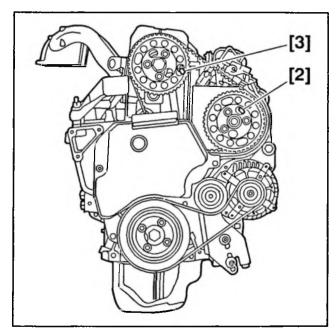


Fig: B1EP03AC

Piger:

- le pignon de pompe à injection à l'aide de l'outil [2]
- le pignon d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3]

NOTA: Si le pigeage est impossible, effectuer l'opération suivante: dépose/repose-courroie de distribution (voir opération correspondante).

Poser le carter supérieur de distribution ; serrer les vis à 0,7 m.daN.

Rebrancher la batterie.

DEPOSE - REPOSE: COURROIE DE DISTRIBUTION

1 - OUTILLAGE PRECONISE

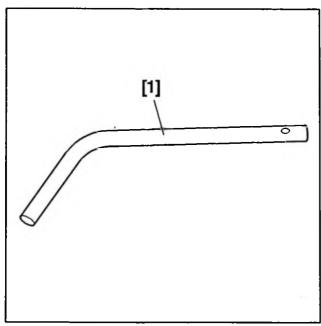


Fig: E5-P03NC

[1] pige volant moteur 4507–T.A (coffret 4507–T).

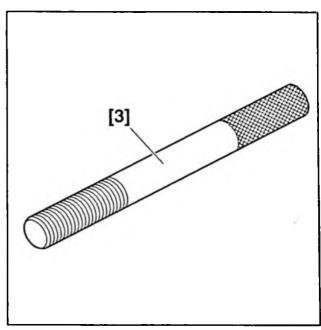


Fig: E5-P03QC

[3] pige de pignon d'arbre à cames 4527-T.S2 (coffret 4507-T).

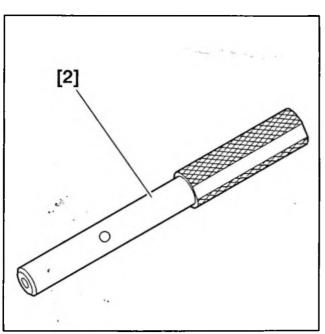


Fig: E5-P03PC

[2] pige pompe à injection 4527–T.S1 (coffret 4507–T).

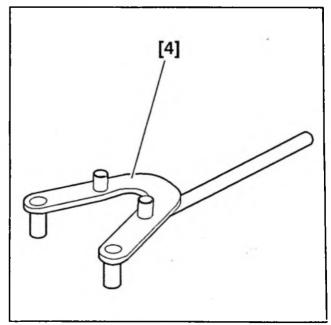


Fig: E5-P01FC

[4] outil pour immobilisation de pignon de courroie crantée 6016-T.

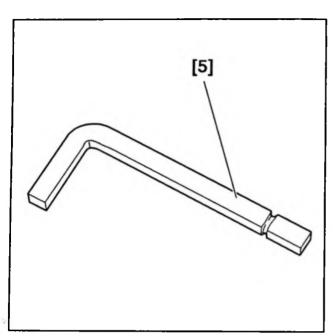


Fig: E5-P03RC

[5] levier de tension 4507-T.J (coffret 4507-T).

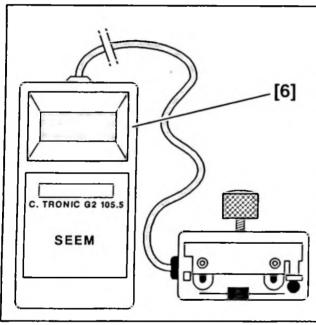


Fig: E5-P03SC

[6] appareil de mesure des tensions de courroies, à affichage digital (SEEM).

4099-T: SEEM C.TRONIC 105. 4122-T: SEEM C.TRONIC 105.5.

2 - DEPOSE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

Déposer la courroie d'entraînement des accessoires (voir opération correspondante).

Déposer la poulie du vilebrequin.

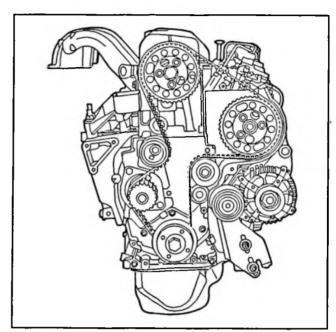


Fig : B1EP030C

Déposer le carter supérieur de distribution.

Déposer le carter inférieur de distribution.

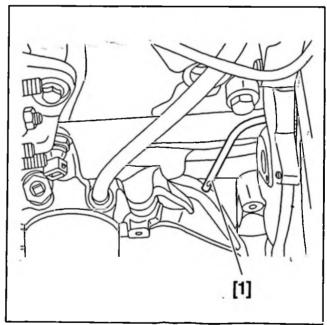


Fig : B1EP0310

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

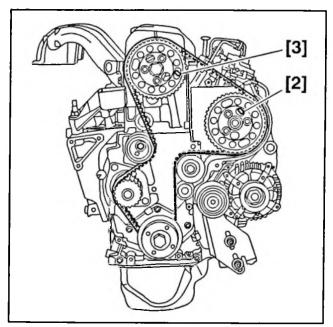


Fig: B1EP032C

Piger:

- le pignon de pompe à injection à l'aide de l'outil [2]
- le pignon d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3]

Desserrer l'écrou du galet tendeur.

Déposer la courroie de distribution.

3 - REPOSE

IMPERATIF: Vérifier que le galet tendeur tourne librement (absence de point dur). Vérifier que le galet fixe tourne librement (absence de point dur). Dans le cas contraire, remplacer les galets.

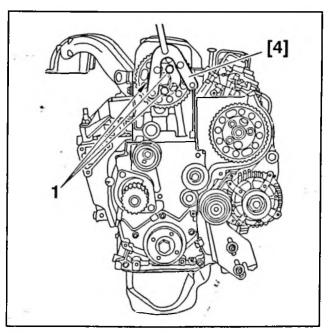


Fig: B1EP033C

Maintenir le pignon à l'aide de l'outil [4] pour dévisser les vis (1).

Desserrer les vis (1).

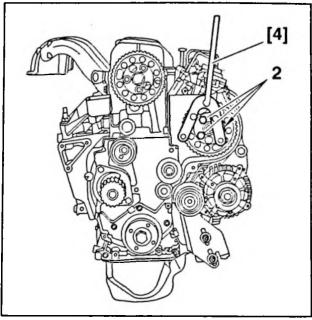


Fig: B1EP034C

Maintenir le pignon à l'aide de l'outil [4] pour dévisser les vis (2).

Desserrer les vis (2).

Positionner le pignon de l'arbre à cames à fond de boutonnière, sans serrer les vis de fixation (1) (*).

Positionner le pignon de la pompe d'injection à fond de boutonnière, sans serrer les vis de fixation (2) (*).

NOTA: (*) (sens de rotation, ou sens horaire).

Poser la courroie de distribution sur :

- le pignon de vilebrequin
- le pignon de pompe d'injection
- le pignon d'arbre à cames
- le pignon de pompe à eau

ATTENTION: Lors du positionnement de la courroie sur les pignons, faire tourner ceux—ci, dans le sens inverse de la rotation, de façon à engager la dent la plus proche.

Effectuer une pré-tension de la courroie (brins légèrement tendus).

NOTA: Vérifier que les fixations des pignons ne sont pas à fond de boutonnière (décaler d'une dent si nécessaire).

Serrer les vis (1) et (2) à 0,5 m.daN.

Desserrer les vis de 180 °.

Mettre les vis au contact, à la main.

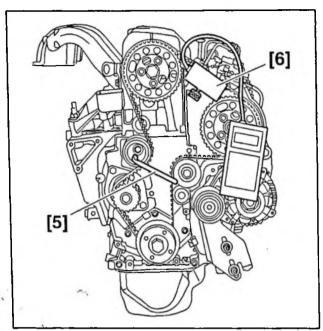


Fig: B1EP035C

Desserrer l'écrou du galet tendeur.

Agir sur le galet tendeur pour effectuer une tension de la courroie à 100 unités SEEM, à l'aide des outils [5] et [6].

Serrer l'écrou de fixation du galet tendeur à 2,3 m.daN.

Serrer leg vis (1) et (2) à 2,3 m.daN.

(maintenir les pignons à l'aide de l'outil [4]).

Déposer l'outil [4].

Déposer les outils [2],[3] et [6].

Effectuer 10 tours moteur.

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

Piger

- le pignon de pompe à injection à l'aide de l'outil [2]
- le pignon d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3]

NOTA: Si nécessaire, détendre légèrement la courroie (désserrer légèrement la fixation du galet tendeur).

Desserrer les vis (1) et (2) de 360 °.

Mettre les vis au contact, à la main.

Effectuer la tension finale de la courroie à 55 ± 5 unités SEEM, à l'aide des outils [5] et [6].

Serrer l'écrou de fixation du galet tendeur à 2,3 m.daN.

Serrer les vis (1) et (2) à 2,3 m.daN.

Déposer les outils [5] et [6].

Déposer les outils [2] et [3].

Effectuer 2 tours moteur.

NOTA: Dans le cas où la courroie n'est pas correctement placée sur les poulies, effectuer 2 tours moteur supplémentaires.

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

Vérifier visuellement le pigeage des éléments suivants :

- le pignon d'arbre à cames
- le pignon de pompe d'injection

ATTENTION : Si le contrôle visuel est incorrect, reprendre la procédure de calage de la distribution.

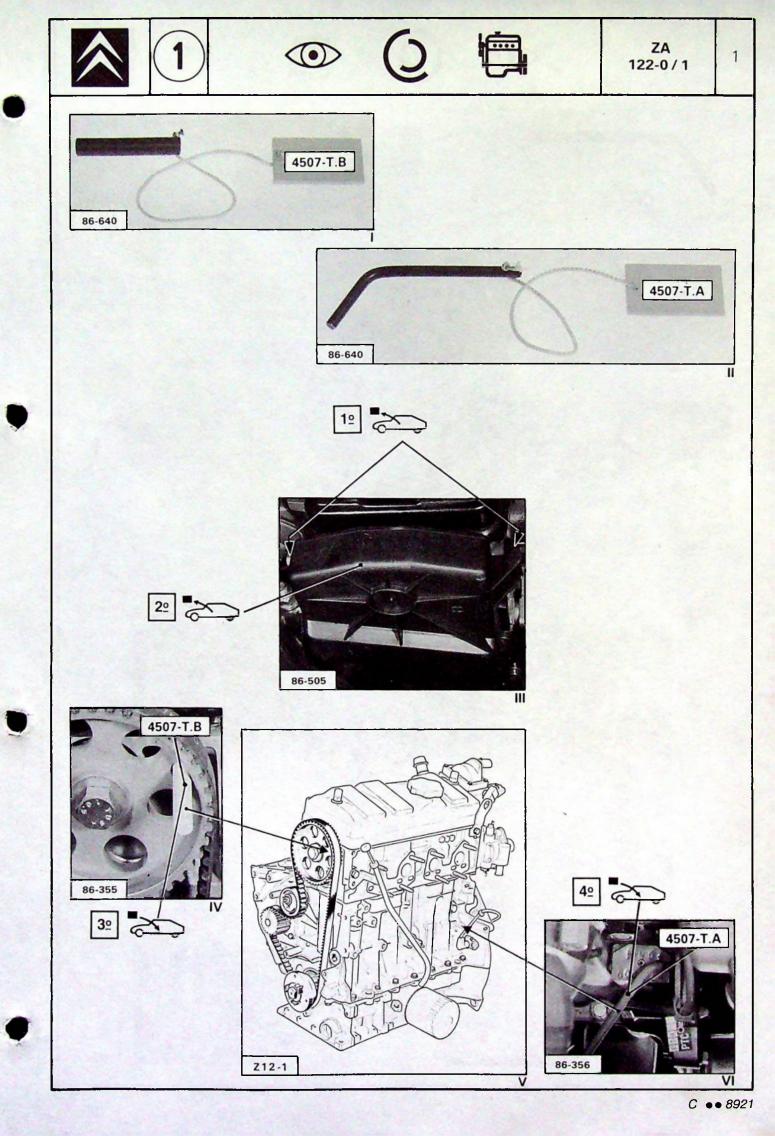
Déposer l'outil [1].

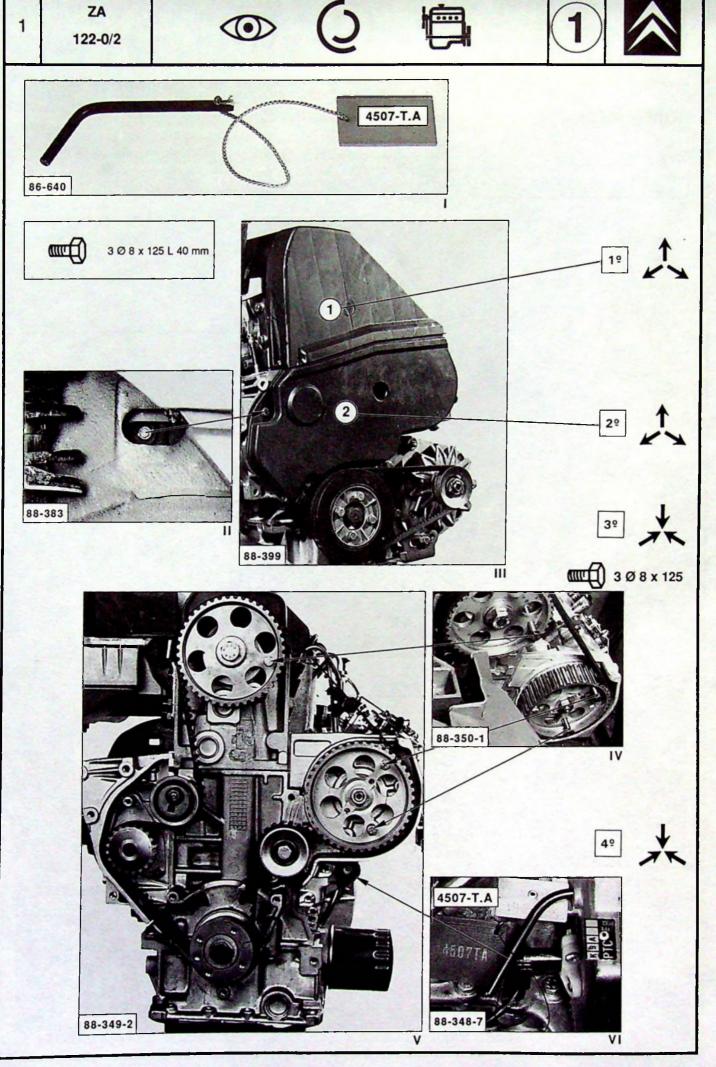
Poser les carters de distribution : serrer les vis à 0,7 m.daN.

Poser la poulie de vilebrequin : serrer les vis à 2 m.daN.

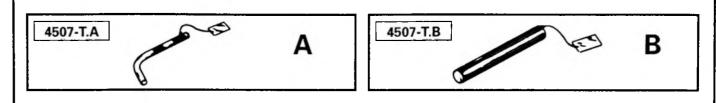
Poser la courroie d'entrainement des accessoires.

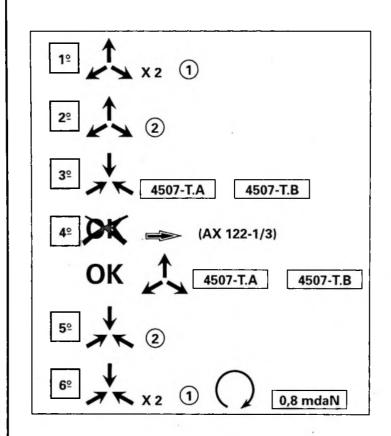
Rebrancher la batterie.

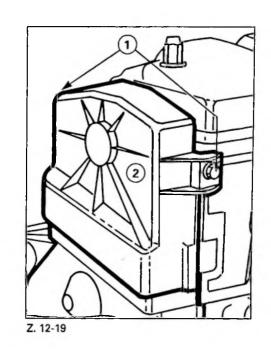


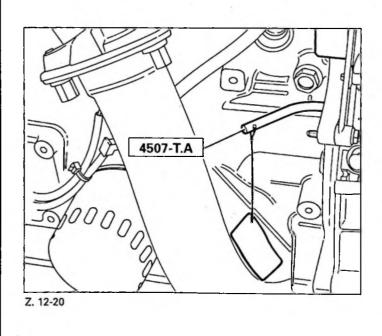


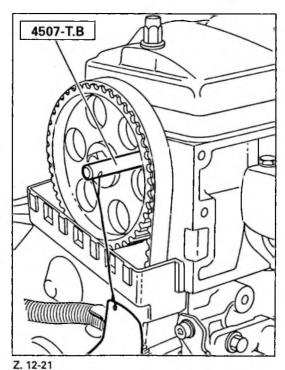
















OUTILLAGE PRÉCONISÉ

COFFRET 4507-T

4507-T.A: Pige de calage volant moteur

4507-T.B : Pige de calage arbre à cames

4507-T.J: Outils de tension de courroie de distribution.

DÉPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET TENDEUR

DÉPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET TENDEUR





DÉPOSE

Caler le véhicule roue avant droite levée. Engager le 4º ou le 5º rapport pour permettre la rotation du vilebrequin.

Déposer, Fig. 1:

- le protecteur dans le passage de roue,
- les carters de protection (1) et (2).

Placer et piger, Fig. II et III, par rotation du vilebrequin :

- la poulie d'arbre à cames, à l'aide de la pige 4507-T.B.
- le volant moteur, à l'aide de la pige 4507-T.A.

Déposer la courroie d'alternateur.

Déposer, Fig. IV:

- la poulie d'entraînement de l'alternateur,
- le carter inférieur (3).

Détendre, Fig. V, le galet tendeur (4).

Déposer la courroie de distribution.

POSE

Placer la courroie de distribution sur le pignon de vilebrequin en respectant son sens de rotation.

Maintenir le brin tendu et engager la courroie sur la poulie d'arbre à cames, le galet tendeur et la pompe à eau.

Placer, Fig. V, l'outil 4507-T.J dans le carré du galet tendeur, ainsi que le poids ; resserrer le galet tendeur (4).

Déposer, Fig. II et III, les piges du volant moteur, et de la poulie d'arbre à cames.

Effectuer quatre tours de vilebrequin (sens rotation moteur), ne pas revenir en arrière.

Desserrer, Fig. V, l'écrou (5) lentement (pour éviter la chute du poids).

Laisser agir.

Serrer l'écrou (5) : serrage 2,3 m.daN.

Déposer l'outil 4507-T.J .

Contrôler, Fig. II et III; le calage de la distribution, à l'aide des piges 4507-T.A et 4507-T.B.

Déposer les piges.

Poser, Fig. IV et VI:

- le carter inférieur (3),
- la poulie d'entraînement d'alternateur; serrer les vis (6) serrage 0,8 m.daŊ,
- la courroie.

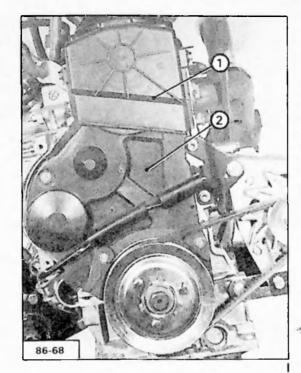
Effectuer la tension, Fig. VI, de l'alternateur en agissant sur la vis (7) ; serrer la vis (9) serrage 3,5 m.daN et la vis (8) serrage 1,5 m.daN.

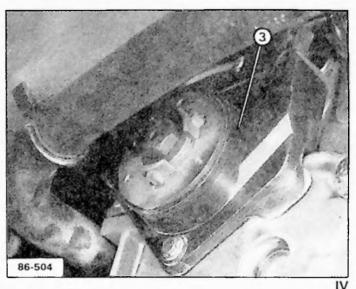
Poser, Fig. I, les carters (1) et (2), le protecteur dans le passage de roue.

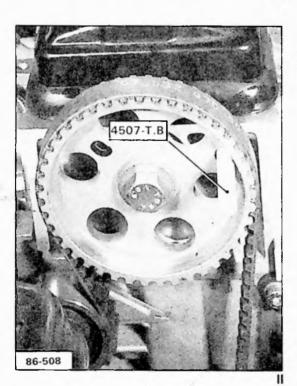
Mettre le véhicule au sol.

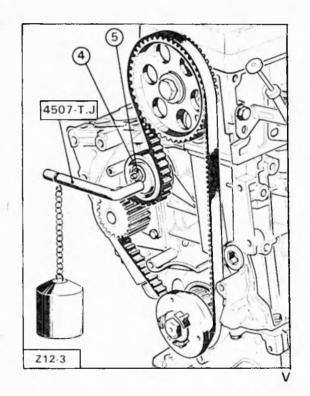


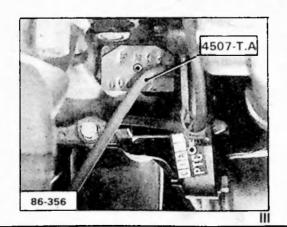


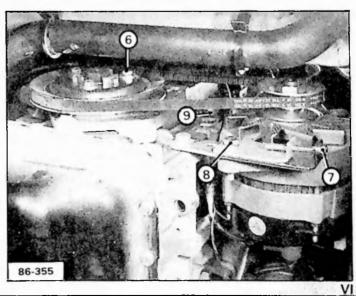
















MOTEUR

OUTILLAGE PRECONISE

4099-T

Appareil de mesure de tension de courroie.

ou

4122-T

Appareil de mesure de tension de courroie.

COFFRET 4507-T

4507-T.A :

Pige de calage volant moteur.

4507-T.J

Outils de tension de courroie de distribution.

4521-T.H :

Complément à l'outil 4507-T.J.

DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET TENDEUR ZA 122-1/2

DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET TENDEUR





DEPOSE

Caler le véhicule roue avant droite levée.

Engager le 4° ou le 5° rapport pour permettre la rotation du vilebrequin.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- Les bougies de préchauffage.
- Les protecteurs dans le passage de roue droit.
- Les carters de protection (1), trois vis de fixation (a), (b) et (2), deux vis de fixation (c) et (d).

Piger, Fig. III et IV:

- La poulie d'arbre à cames et la poulie de pompe avec les vis (3) et (4) (vis Ø 8 x 125).
- Le volant moteur à l'aide de la pige 4507-T.A.

Déposer, Fig. V:

- La courroie d'alternateur (6).
- La poulie d'entraînement de l'alternateur (5).
- Le carter inférieur (9).

Détendre, Fig. VI le galet tendeur (11).

Déposer la courroie de distribution.

POSE

Placer la courroie de distribution sur le pignon de vilebrequin en respectant son sens de rotation (la flèche sur la courroie, à droite).

Maintenir le brin menant tendu et engager la courroie sur le galet enrouleur, la pompe d'injection, la poulie d'arbre à cames, le galet tendeur, puis la pompe à eau.

Placer, Fig. VI l'outil 4507-T.J dans le galet tendeur (carré modifié : voir 1 ZA 100/1), accrocher le poids, 4507-T.J et son complément 4521-T.H. Serrer le galet tendeur (11).

Serrage 1,5 mdaN

Déposer, Fig. III et IV:

- La pige du volant moteur **4507-T.A** et les vis **(3)** et **(4)** dans les poulies.

Effectuer quatre tours de vilebrequin, ne pas revenir en arrière.

Desserrer, Fig. VI:

- L'écrou (12) lentement (pour éviter la chute du poids), laisser agir.

Serrer l'écrou, serrage : 2,3 mdaN

Déposer l'outil 4507-T.J et 4521-T.H.

Contrôler, Fig. III et IV le calage de la distribution à l'aide de la pige 4507-T.A et des vis (3) et (4).

Déposer les piges.

Poser, Fig. V:

- Le carter inférieur (9).
- La poulie d'entraînement d'alternateur (5) serrer les vis (10), serrage : 1,6 mdaN.
- La courroie.

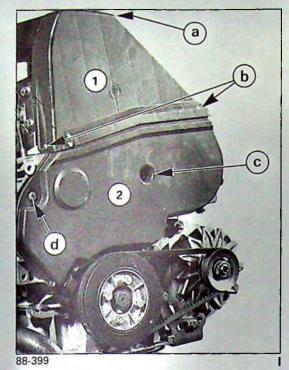
Effectuer la tension d'alternateur, serrer la vis (7) serrage : 3,5 mdaN et la vis (8) serrage 1,5 mdaN.

Poser, Fig. I:

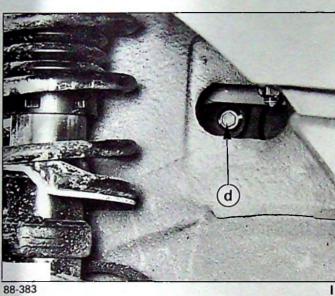
- Les carters (1) et (2).
- Les protecteurs dans le passage de roue.
- Les bougies de préchauffage.
- Mettre le véhicule au sol.

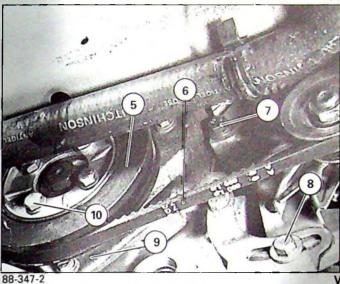


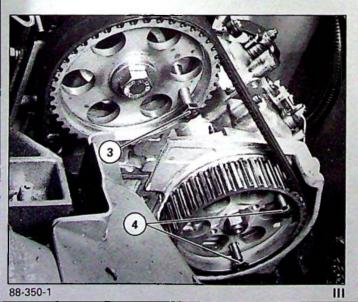


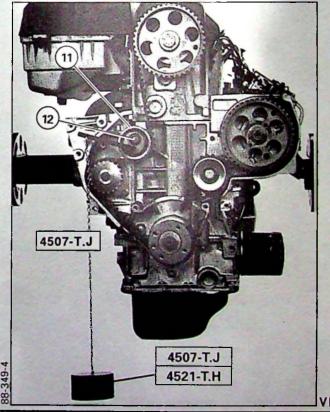






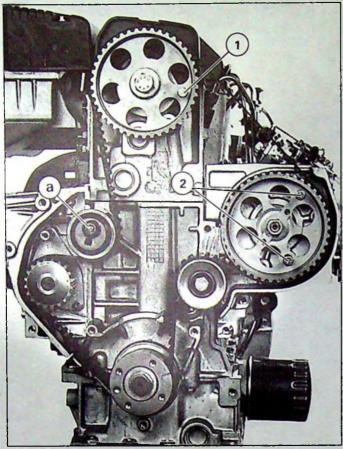








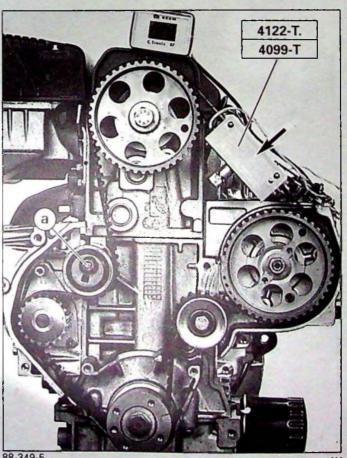




88-349-2



88-348-7



5

ZA

122-1/2



DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET TENDEUR

CALAGE AVEC L'OUTIL 4099-T ou 4122-T

Poser la courroie. (Voir POSE page 2).

Amener le galet tendeur (sens de rotation à gauche) en contact avec la courroie à l'aide du carré **4507-T.J** modifié.

(voir (1) ZA 100/1).

Serrer, Fig. I l'écrou (a), serrage : 1,5 mdaN.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- Les vis (1) et (2) et la pige 4507-T.A.

Effectuer quatre tours du vilebrequin (sens de rotation à droite).

Piger, Fig. II le volant moteur à l'aide de l'outil 4507-T.A.

Poser, Fig. III l'outil 4099-T ou l'outil 4122-T.

Desserrer l'écrou (a).

Appuyer sur la courroie i à l'emplacement de l'outil 4099-T ou 4122-T pour annuler les contraintes.

A l'aide du carré 4507-T.J tendre la courroie valeur de tension 25 unités sur l'outil 4099-T ou 4122-T.

Déposer l'outil 4099-T ou 4122-T et la pige moteur 4507-T.A.

Serrer, Fig. III l'écrou (a), serrage : 2,3 mdaN.

Effectuer quatre tours de vilebrequin.

Contrôler, Fig. III, la tension avec l'outil 4099-T ou 4122-T. Valeur de tension 38 unités.

Contrôler, Fig. I et Fig. II, les pigeages à l'aide des piges (1) et (2) et 4507-T.A.

1



OUTILLAGE PRECONISE

MOTEUR

4099-T : Appareil de mesure de tension de courroie.

ou

4122-T : Appareil de mesure de tension de courroie.

4507-T : Coffret de remise en état moteur TU.

4507-T.A: Pige de calage volant moteur.

4507-T.B: Pige de calage d'arbre à cames.

4507-T.J: Outil de tension de courroie de distribution.

4507-T.K: Clé à bougie.

4521-T.H: Complément à l'outil 4507-T.J.

DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET-TENDEUR (sur véhicule , Moteur TU Fonte)

AX 122-1/3

DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET-TENDEUR (sur véhicule, Moteur TU Fonte)





DEPOSE

Nota: Avant dépose, contrôler le jeu aux soupapes. (Voir 1) ZA 124-0/1)

Déconnecter la batterie.

Détendre puis déposer la courroie d'alternateur.

Ecarter, Fig. I, le faisceau (1).

Déposer, Fig. I:

- Les trois vis (9).
- La poulie (8).
- Les trois carters de distribution (2), (3) et (7).
- Les bougies.

Tourner le moteur par la vis de poulie de vilebrequin jusqu'à l'amener en position de pigeage.

Piger, Fig. II, l'arbre à cames, à l'aide de la pige **4507-T.B**.

Piger, Fig. III, le volant moteur, à l'aide de la pige **4507-T.A**.

Desserrer, Fig. II, l'écrou (10) du galet tendeur.

Déposer la courroie de distribution.

POSE

Positionner, Fig. IV, la courroie de distribution sur le pignon de vilebrequin en respectant son sens de rotation (flèche sur la courroie, à droite).

Brin (a) bien tendu, dans l'ordre suivant :

- vilebrequin,
- arbre à cames,
- pompe à eau,
- galet-tendeur.

Mettre en place, Fig. IV, les outils 4507-T.J et 4521-T.H.

Serrer l'écrou (10).

Serrage: 2 mdaN

Déposer, Fig. II et Fig. III, les piges **4507-T.A** et **4507-T.B**.

Effectuer quatre tours de vilebrequin (sens de rotation du moteur). Ne pas revenir en arrière.

Desserrer, Fig. IV:

- L'écrou (10) lentement, (pour éviter la chute du poids).
- Laisser agir.
- Serrer l'écrou (10).

Serrage: 2 mdaN

Déposer Fig. IV, l'outil 4507-T.J ou 4521-T.H.

Contrôler le calage à l'aide des piges 4507-T.A et 4507-T.B.

Déposer les piges.

Poser, Fig. 1:

- Les trois carters de distribution (2), (3) et (7).

Serrage: 0,8 mdaN

La poulie d'entraînement (8).
 Serrer les trois vis (9).

Serrage: 0,8 mdaN

- La courroie d'alternateur.
- Les bougies.

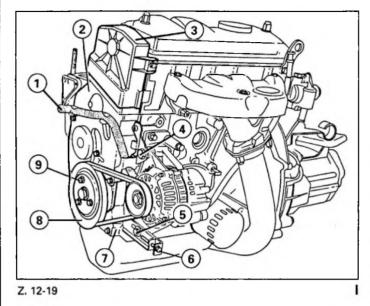
Effectuer, Fig. I, la tension de la courroie d'alternateur en agissant sur la vis (6).

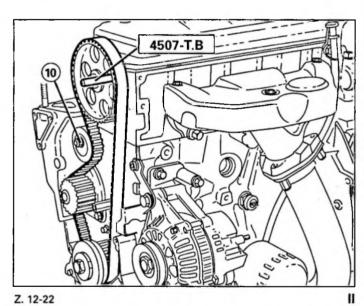
Serrer la vis (5) serrage 1,5 mdaN la vis (4) serrage 3,5 mdaN

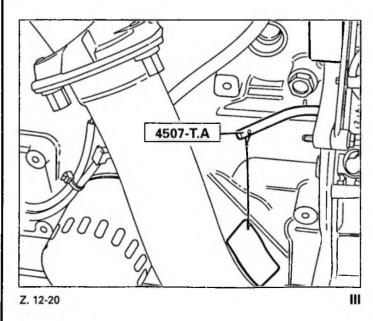
Connecter la batterie.

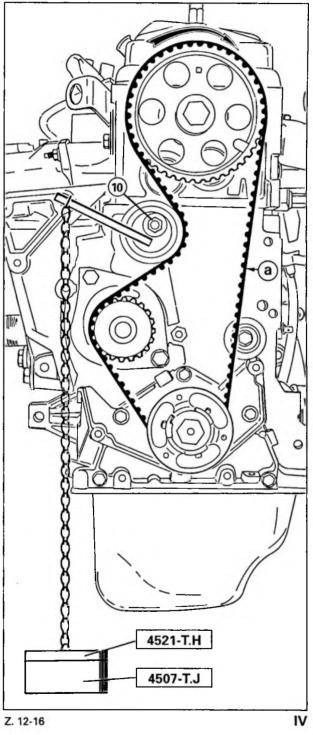


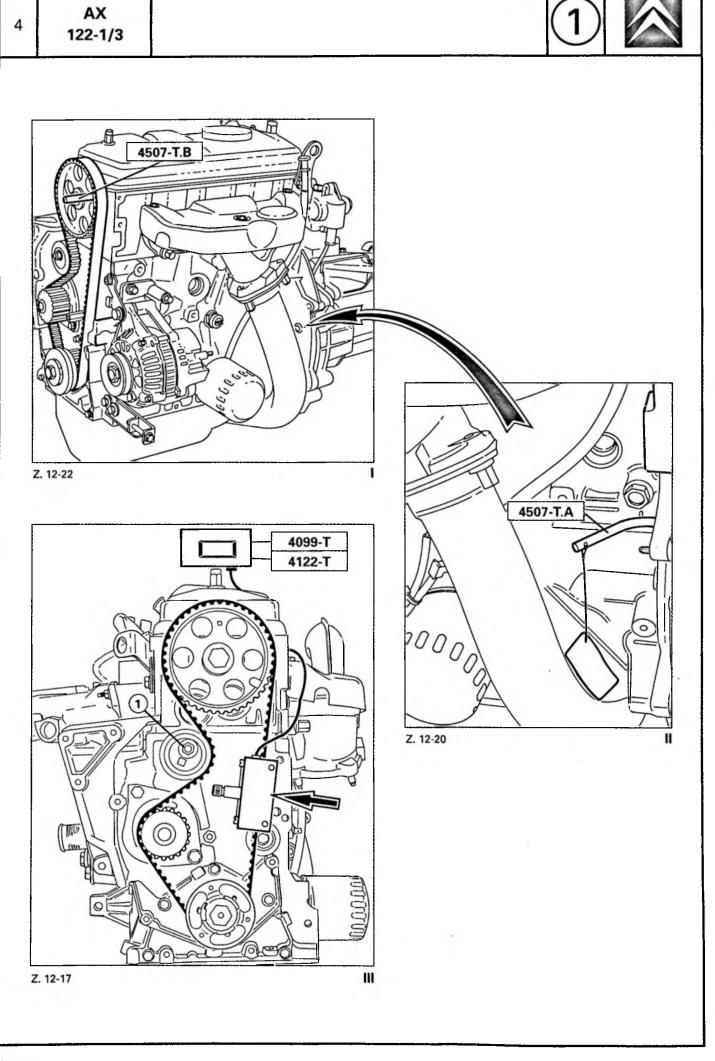












DEPOSE ET POSE DE LA COURROIE DE DISTRIBUTION ET DU GALET-TENDEUR

(sur véhicule, Moteur TU Fonte)

AX 122-1/3

5

TENSION AVEC L'OUTIL 4099-T 4122-T

Nota: Avant dépose de la courroie, contrôler le jeu aux soupapes (Voir (1) ZA 124-0/1).

Poser la courroie (voir POSE page 2).

Amener le galet tendeur (sens de rotation à gauche) en contact avec la courroie, à l'aide du carré 4507-T.J.

Serrer, Fig. I, l'écrou (1)

Serrage: 2 mdaN.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- les piges 4507-T.A et 4507-T.B.

Effectuer quatre tours de vilebrequin (sens de rotation à droite) sans revenir en arrière.

Piger, Fig. II le volant moteur à l'aide de l'outil 4507-T.A.

Poser, Fig. III l'outil 4099-T ou 4122-T.

Desserrer l'écrou (1) du galet tendeur.

Appuyer sur la courroie à l'emplacement de l'outil, pour annuler les contraintes.

A l'aide du carré 4507-T.J, tendre la courroie.

Pour obtenir une valeur de 41 unités (courroie Neuve) sur l'outil 4099-T ou 4122-T.

35 unités (courroie Réutilisée).

Serrer, Fig. III l'écrou (1)

Serrage: 2 mdaN.

Déposer l'outil 4099-T ou 4122-T et la pige moteur 4507-T.A.

Effectuer deux tours de vilebrequin.

Contrôler, Fig. III la tension avec l'outil 4099-T ou 4122-T.

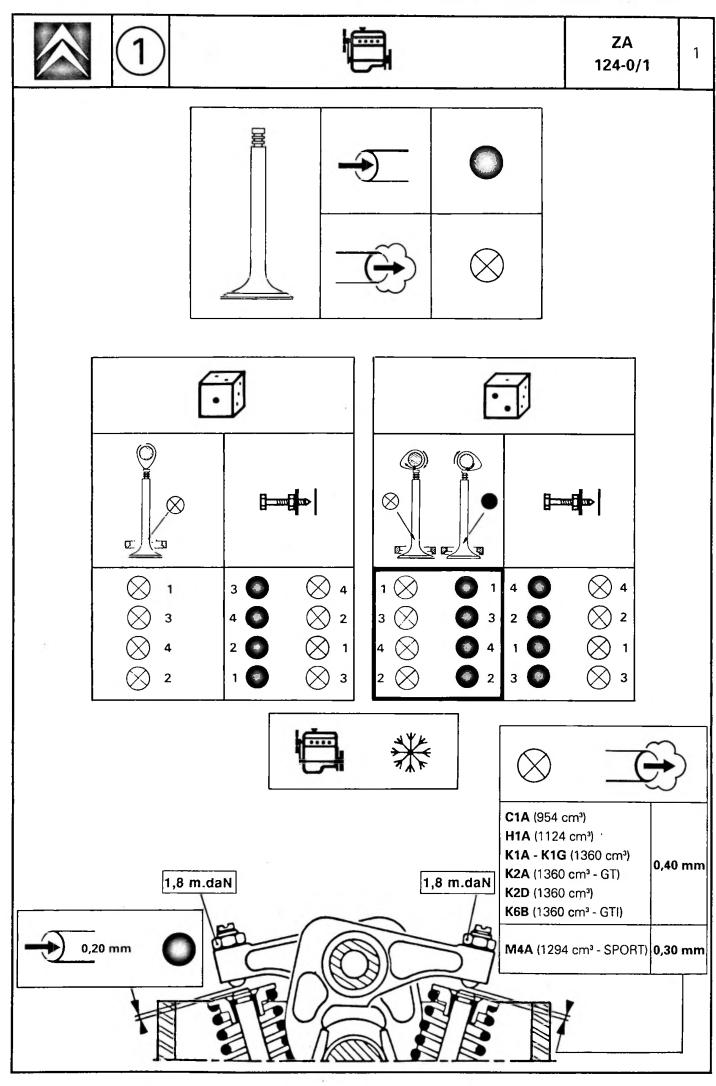
La valeur doit être de 51 ± 3 Unités (courroie Neuve).

45 ± 3 Unités (courroie Réutilisée).

Recommencer les opérations si nécessaire.

Contrôler, Fig. I et Fig. II le calage de la distribution à l'aide des piges 4507-T.A et 4507-T.B.

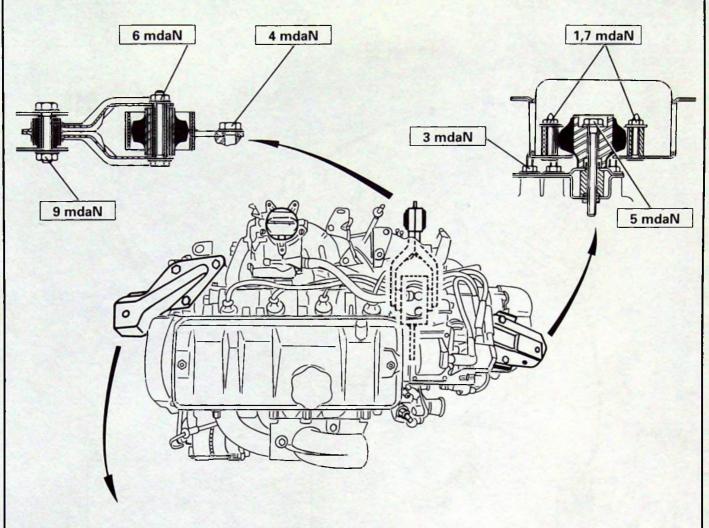
(Pour la suite de la pose voir page 2).

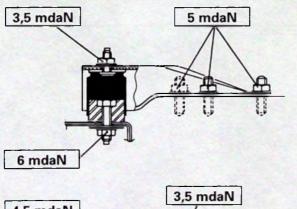


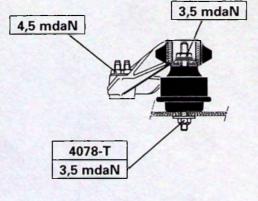






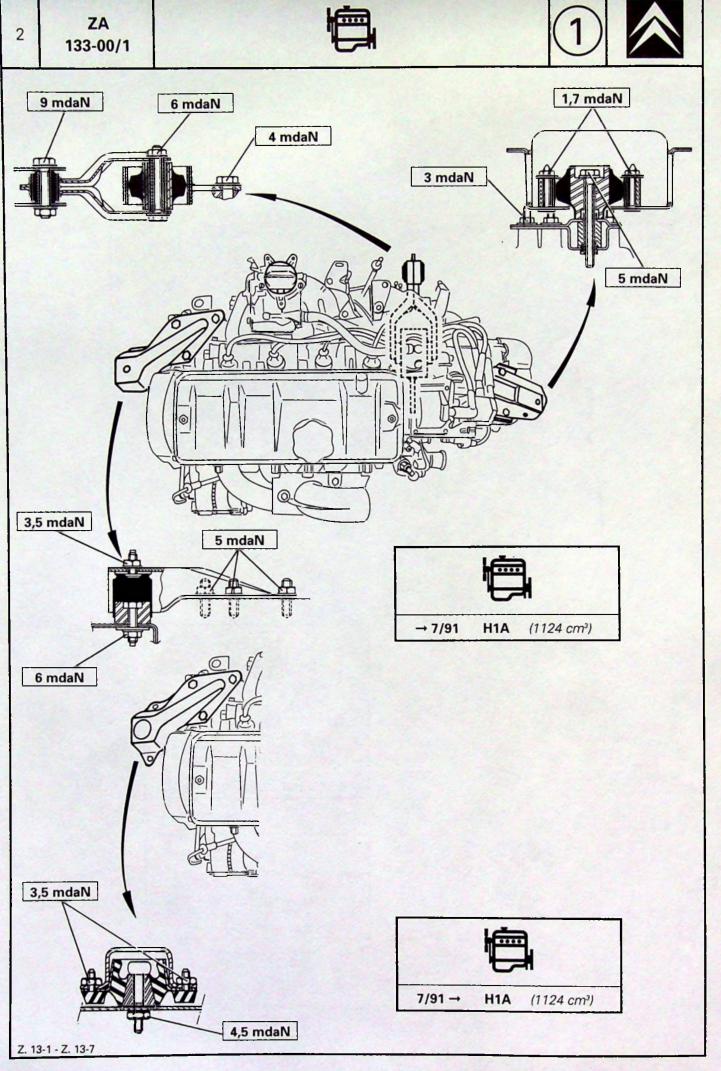






	C1A	(954 cm³)
	K1A	(1360 cm³)
→ 8/88	K2A	(1360 cm³ - GT)
→ 8/88	M4A	(1294 cm³ - SPORT)

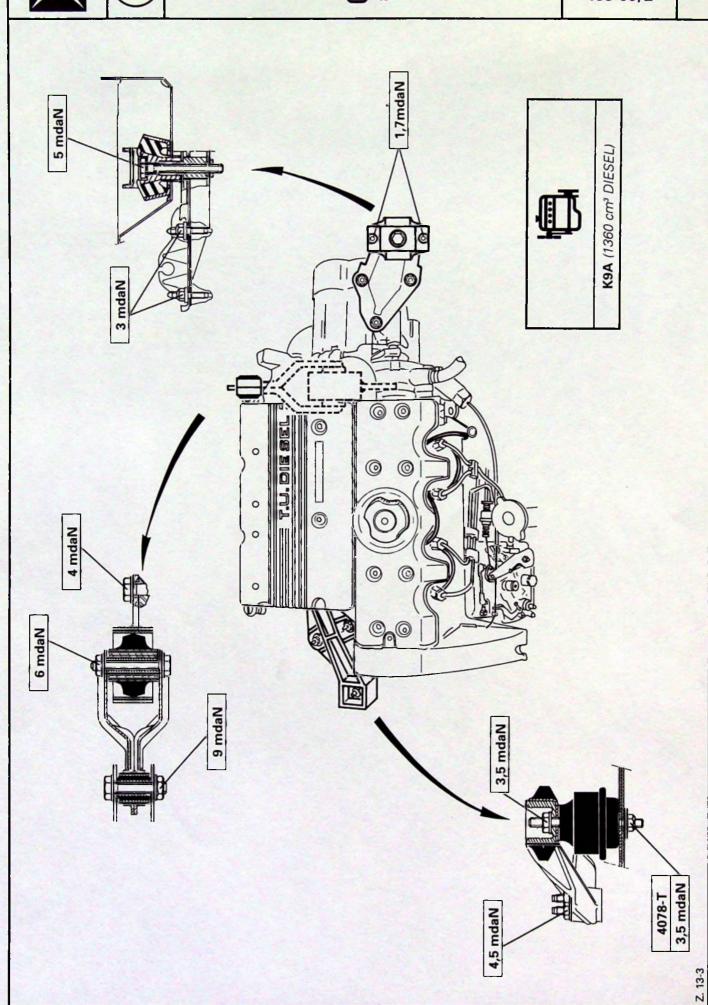
K1G	(1360 cm³)
8/88 K2A →	(1360 cm³ - GT)
8/88 M4A→	(1294 cm³ - SPORT)
K2D	(1360 cm³)
Mark to the State of the State	

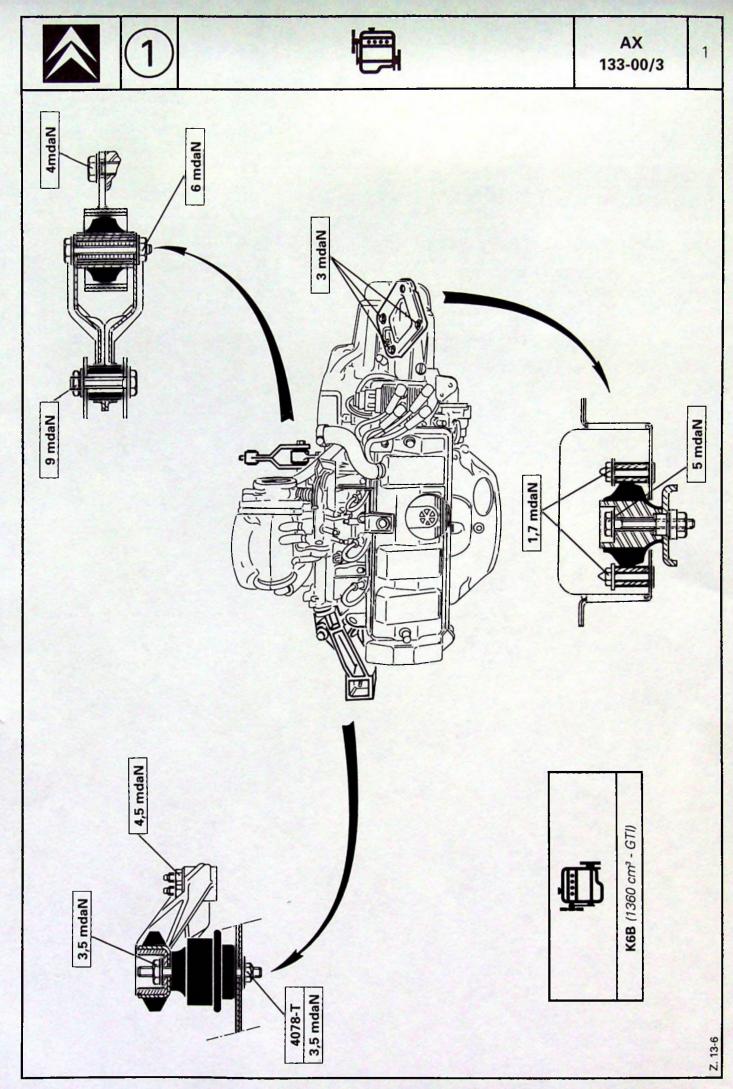


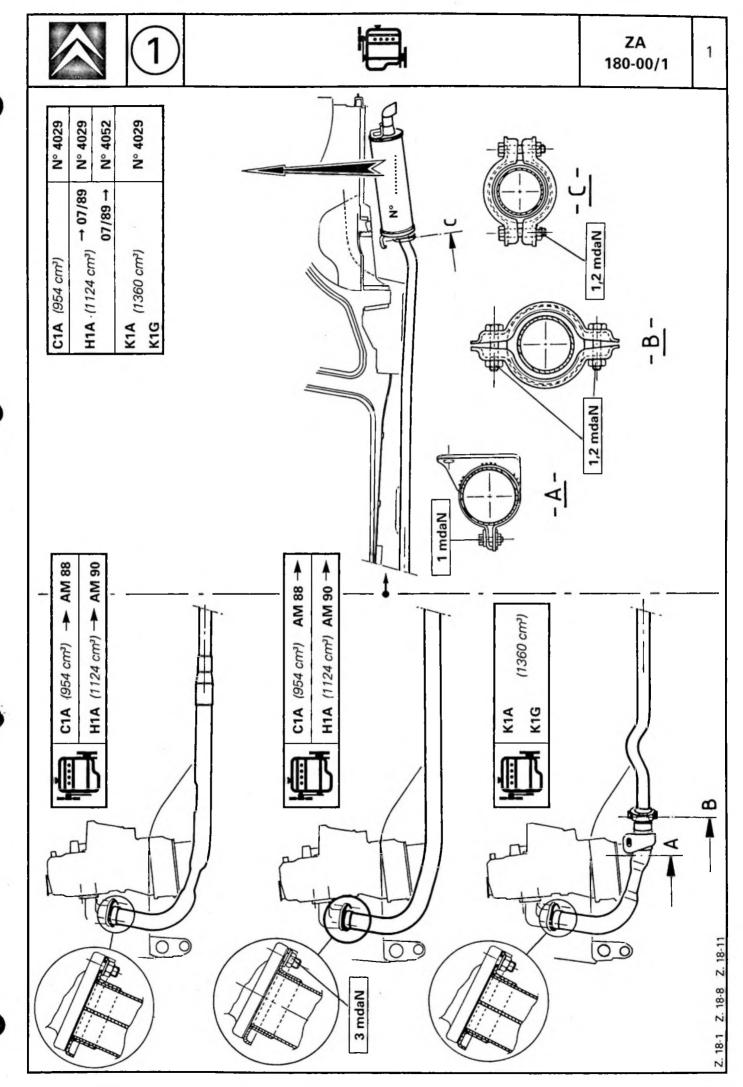












Me'eimque of

CITROËN AX

LE 29 JUILLET 1994

RÉF.



ABONNEMENT GME

ECHAPPEMENT

EVOLUTION: ECHAPPEMENT,
 MOTEURS TU 1M - TU 9M.

MAN 008921





EVOLUTION: ECHAPPEMENT, MOTEURS TU1M-TU9M

Depuis janvier 1994, les CITROEN AX 954 et 1124 cm³ à injection comportent une ligne d'échappement modifiée.

Le tube avant comporte un pré-catalyseur en (a).

1 - EVOLUTIONS

1.1 - Moteur TU9M

Repère médaille : CDZ.

Nouveau tube avant. Catalyseur sous caisse inchangé.

1.2 - Moteur TU1M

Repère médaille : HDZ.

Nouveau tube avant. Nouveau catalyseur sous caisse

(identique à celui du moteur TU9M).

2 - IDENTIFICATIONS

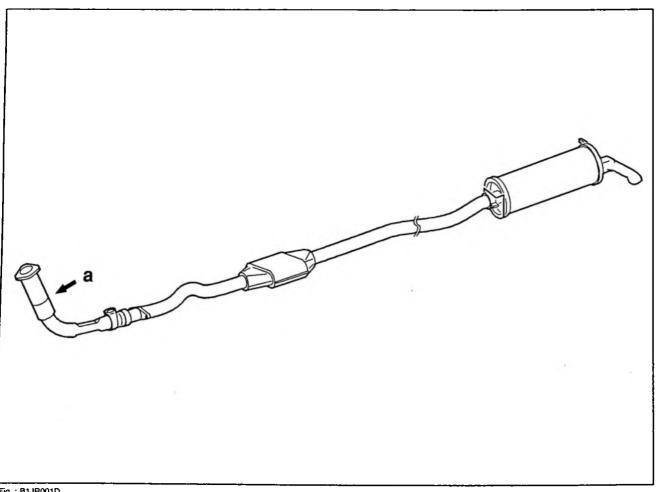


Fig.: B1JR001D

Nouvelle disposition.

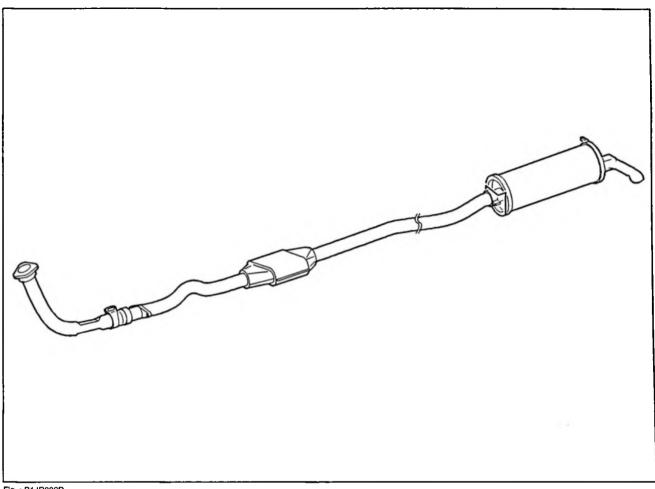


Fig.: B1JR002D Ancienne disposition (rappel).

3 - PARTICULARITE

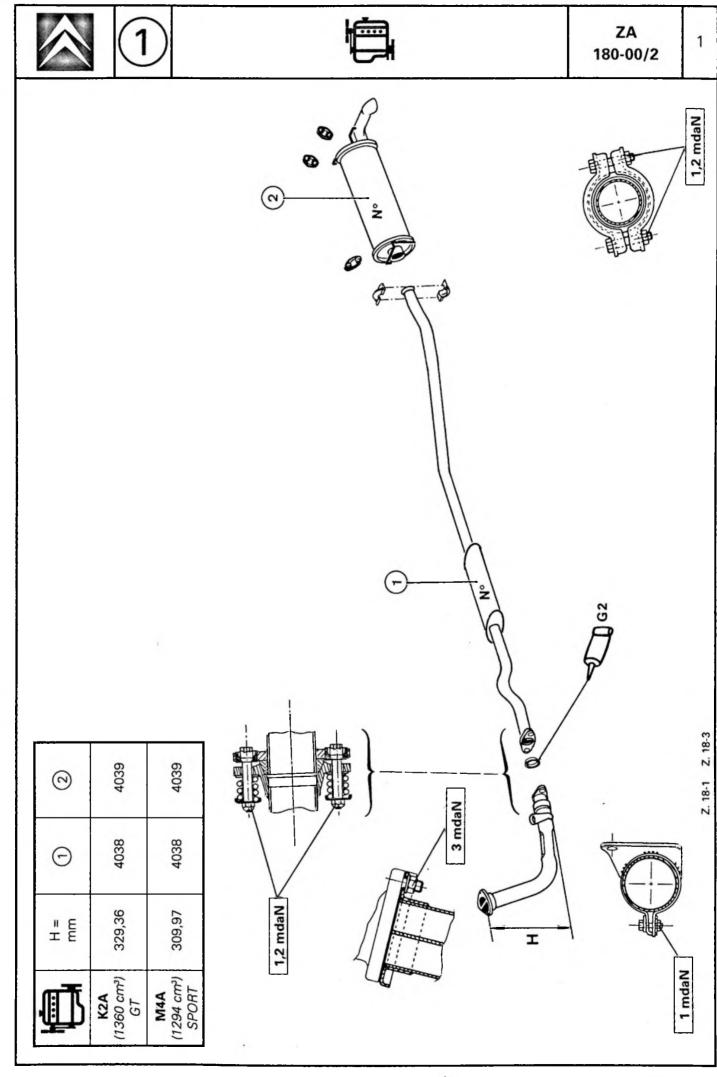
Cette nouvelle disposition conditionne de nouveaux règlages à l'injection.

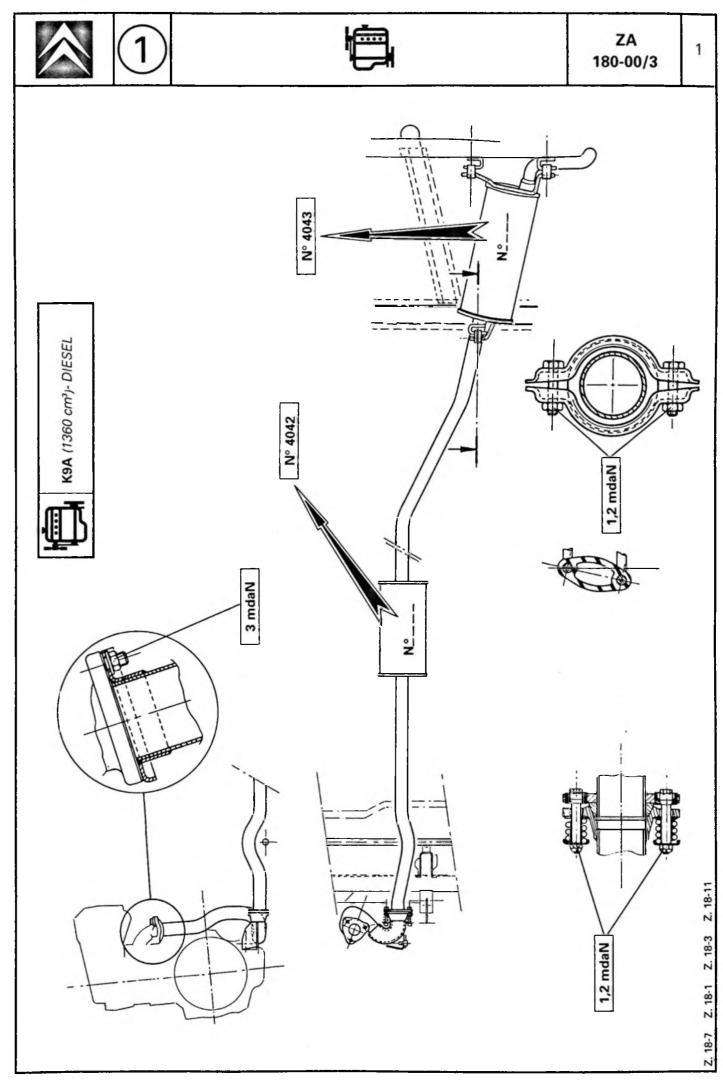
3.1 - Moteur TU9M injection Bosch MA3.0

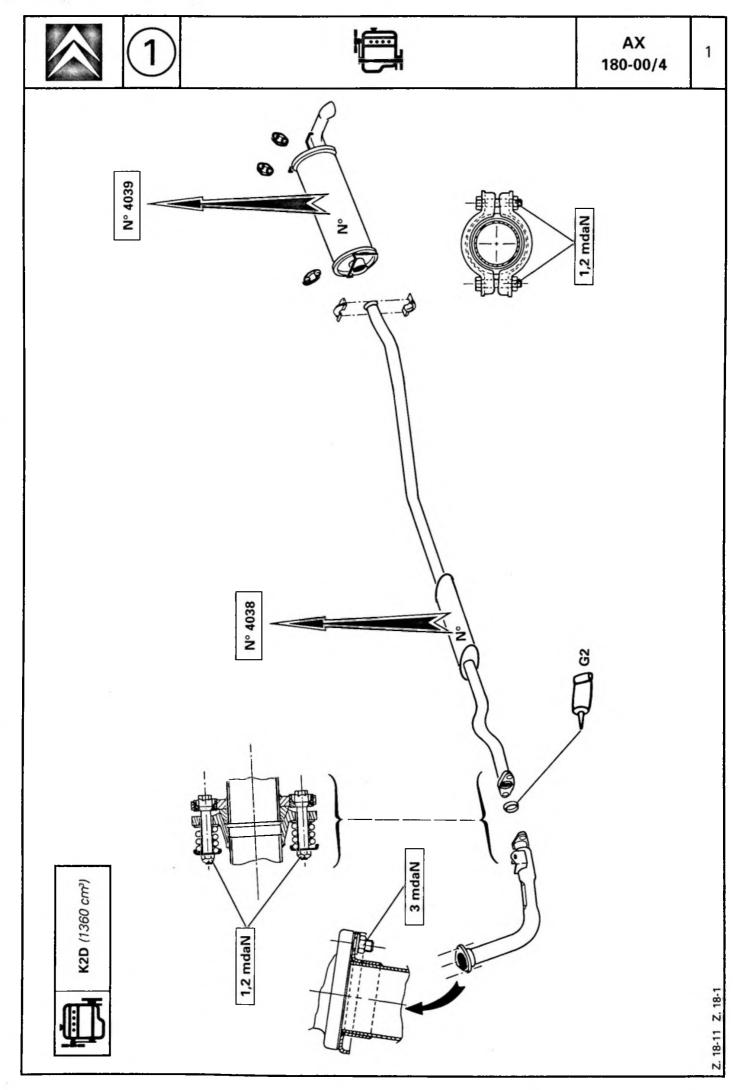
Nouveau calculateur d'injection.

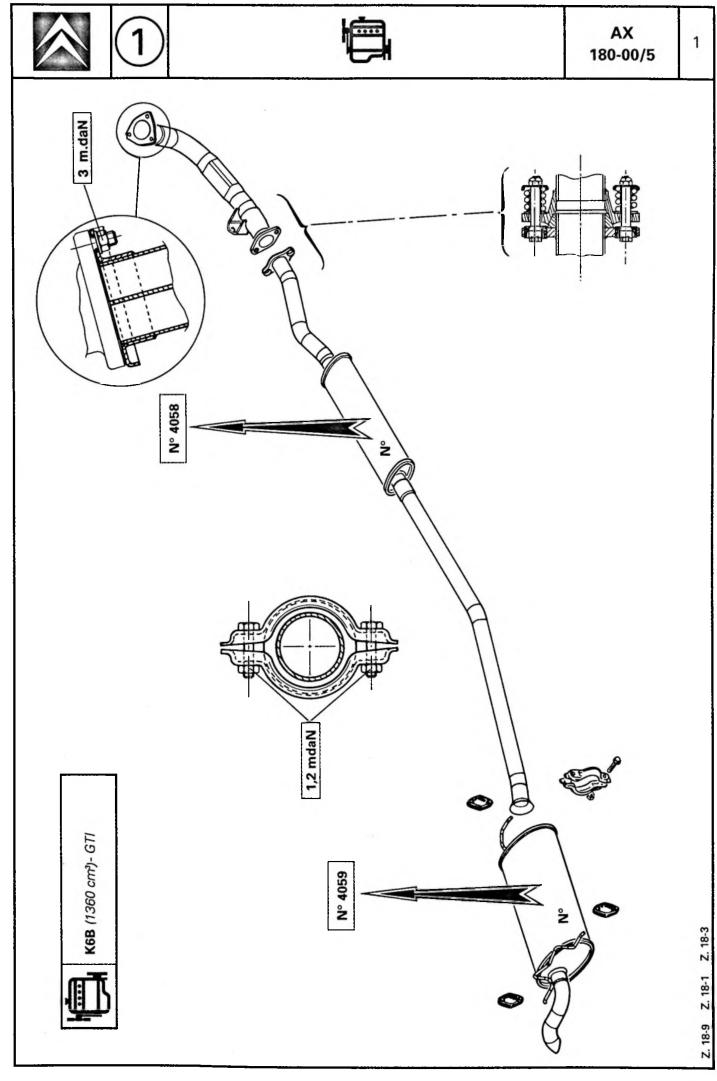
3.2 - Moteur TU1M injection Magneti Marelli

Nouveau calculateur d'injection. Nouveau corps d'injection.









CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994



ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

ECHAPPEMENT

MAN 008921





CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATIONS : ECHAPPEMENT, MOTEUR TUD5

1 - COUPLES DE SERRAGE

Serrer:

- les écrous (3) à 1,2 m.daN
- les écrous (4) à 1,2 m.daN
- les écrous (5) à 1,2 m.daN

2 - IDENTIFICATION

2.1 - Motorisation: TUD5L3 (VJA)

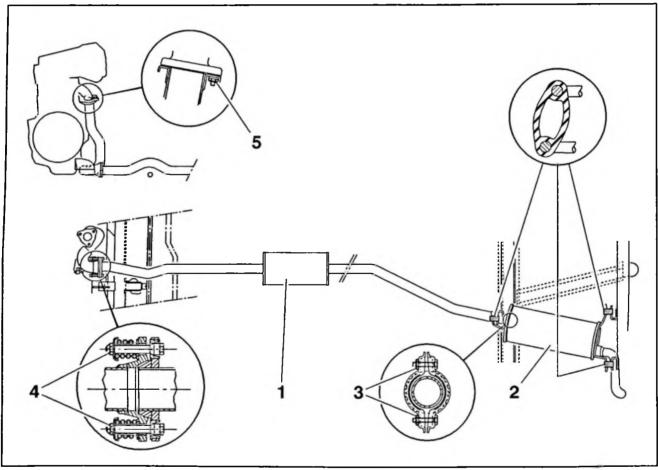


Fig: B1JP00ID

(1) tube intermédiaire : PSA 4042.

(2) silencieux : PSA 4043.

2.2 - Motorisation : TUD5Y (VJZ)

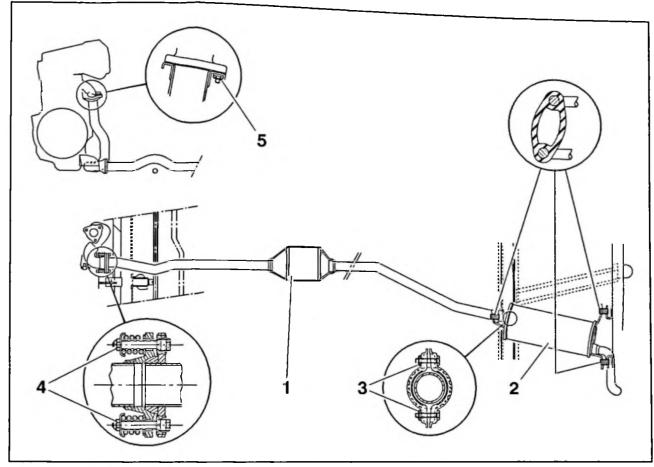


Fig: B1JP00JD

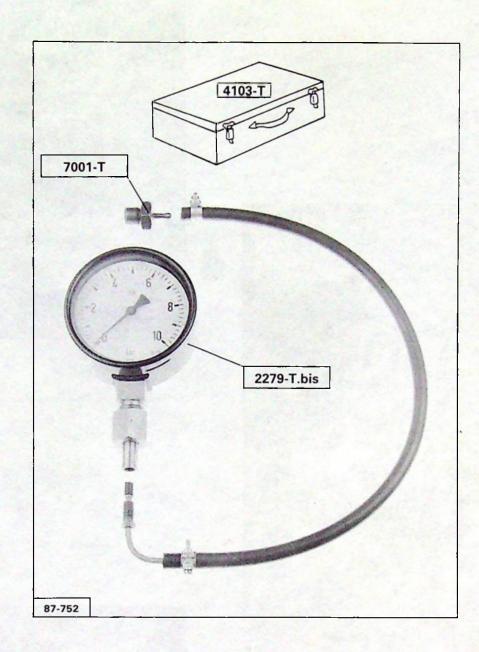
(1) tube intermédiaire avec catalyseur : TR PSA K077.

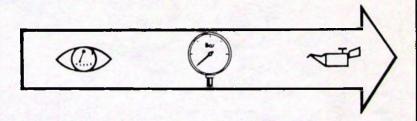
(2) silencieux : PSA 4043.

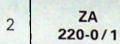












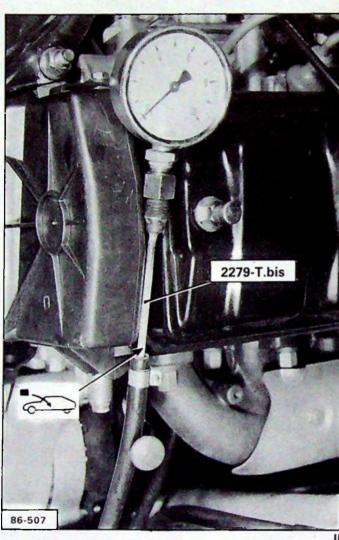


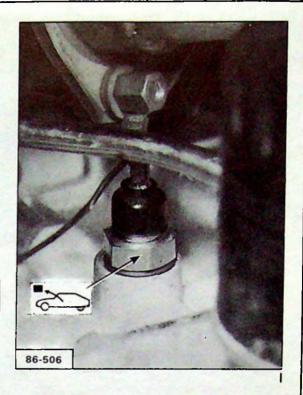


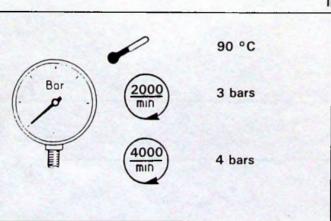


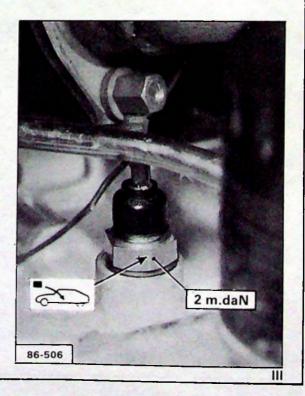














1

MOTEUR

ZA 220-1/1

1

DÉPOSE ET POSE D'UNE POMPE A HUILE 2

ZA 220-1/1

DÉPOSE ET POSE D'UNE POMPE A HUILE





DÉPOSE

POSE

Placer le véhicule sur un pont élévateur

S'assurer de la présence de la bague de centrage (5) sur le carter moteur, **Fig. IV**.

Vidanger le moteur

Placer la chaîne sur l'avant du pignon de la pompe à huile et l'enrouler dessus.

Désaccoupler le tube d'échappement (1), Fig. I.

Poser les vis (3) de fixation de la pompe :

Serrage: 0,8 m.daN

Déposer le carter inférieur (2).

Nettoyage des plans de joints :

Déposer les vis (3) de la pompe à huile Fig. II.

 Carter moteur: ne pas utiliser d'outils tranchants ou abrasifs.

 Carter d'huile: déposer la majeure partie du produit avec une lame.

Composition de la pompe à huile, Fig. V et VI:

6 - Carter de pompe

7 - Crépine

8 - Piston de décharge

9 - Ressort du piston de décharge

10 - Pignon mobile

11 - Pignon serti sur arbre d'entraînement.

Poser le produit d'étanchéité E 10 (auto joint) sur le carter d'huile.

Poser le carter d'huile : serrage : 0,8 m.daN

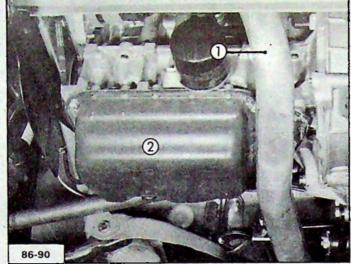
Accoupler le tube d'échappement avec son joint métallique : serrage : 3 m.daN

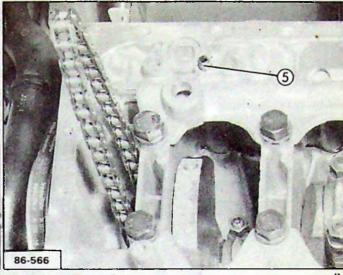
Effectuer le niveau d'huile moteur.

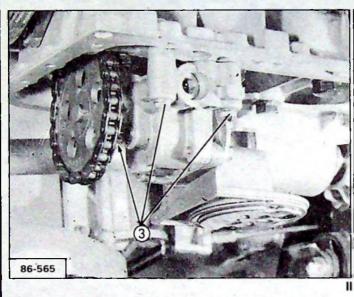
Déconnecter le faisceau de l'allumeur, faire tourner le moteur au démarreur jusqu'à extinction du témoin pour s'assurer de la mise en pression du circuit d'huile.

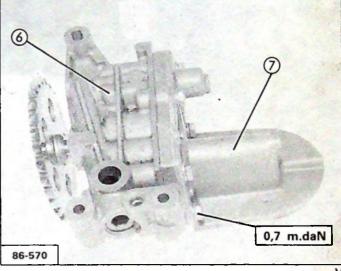


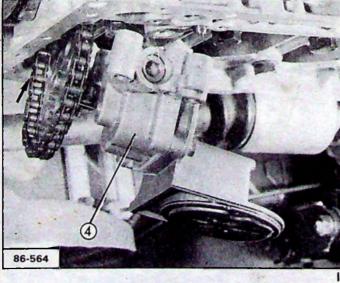


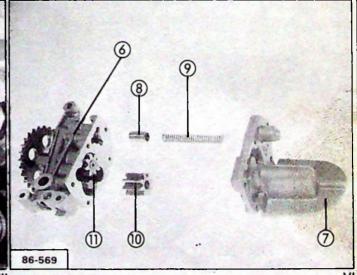


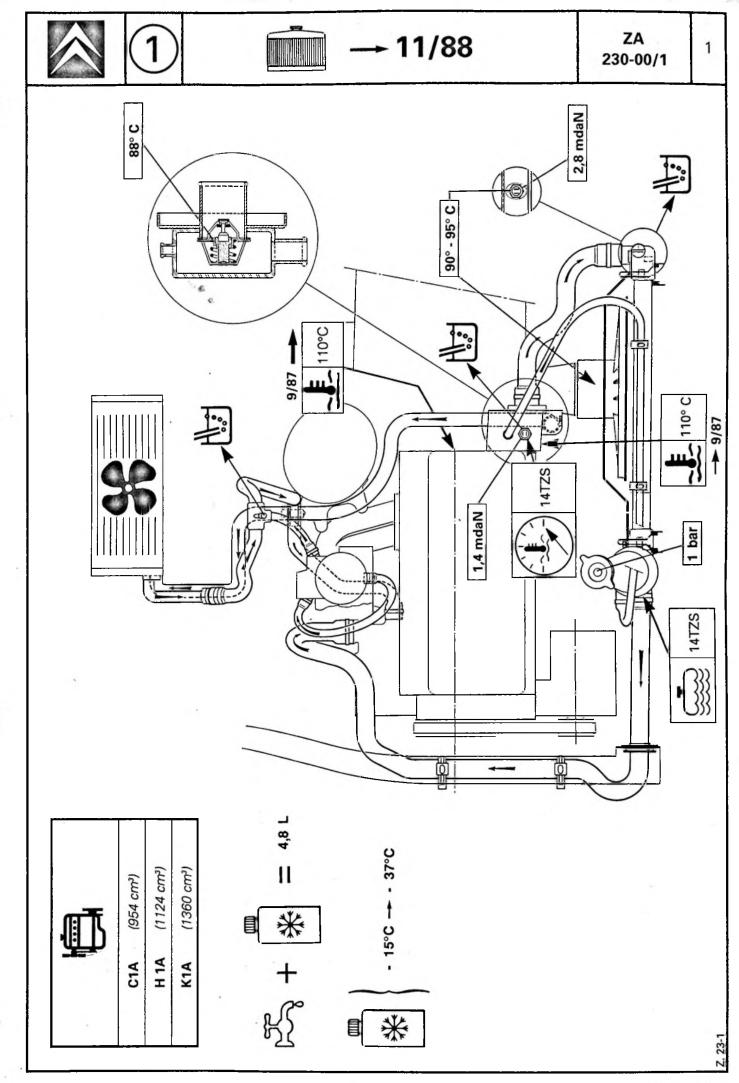


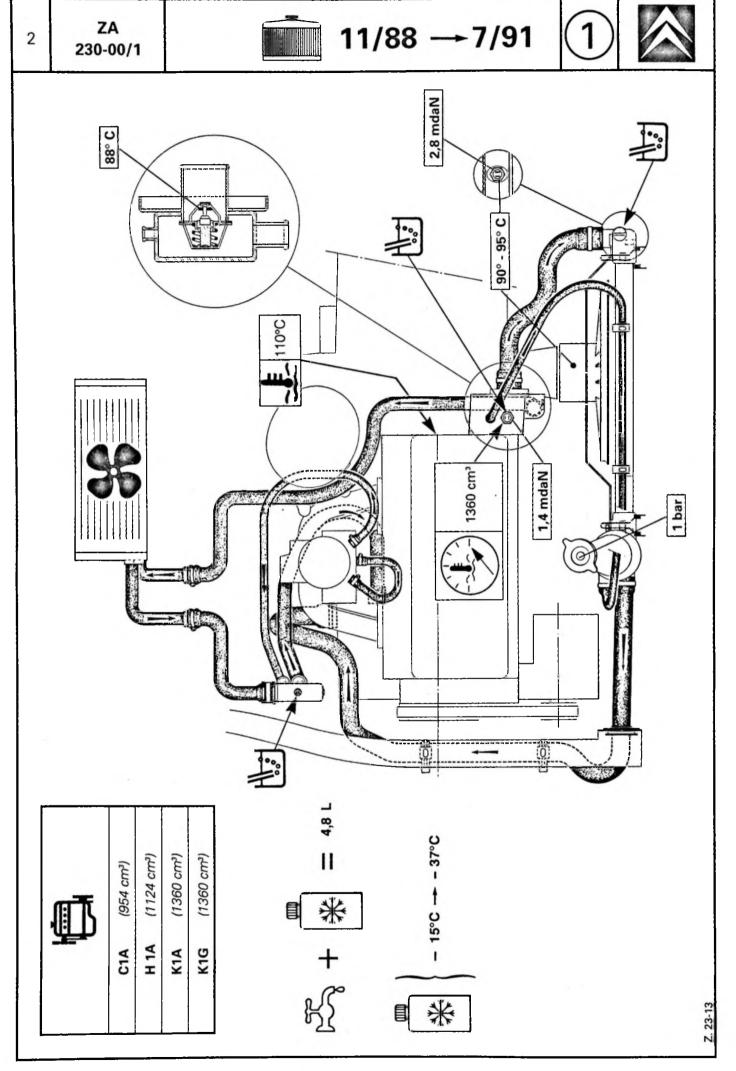


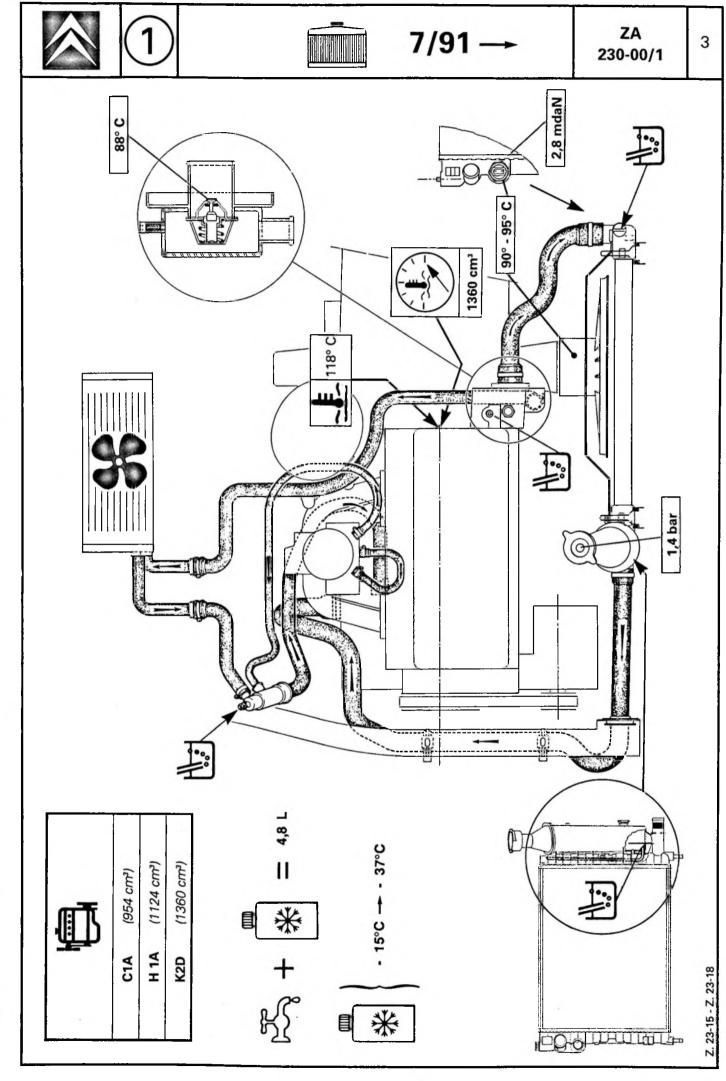


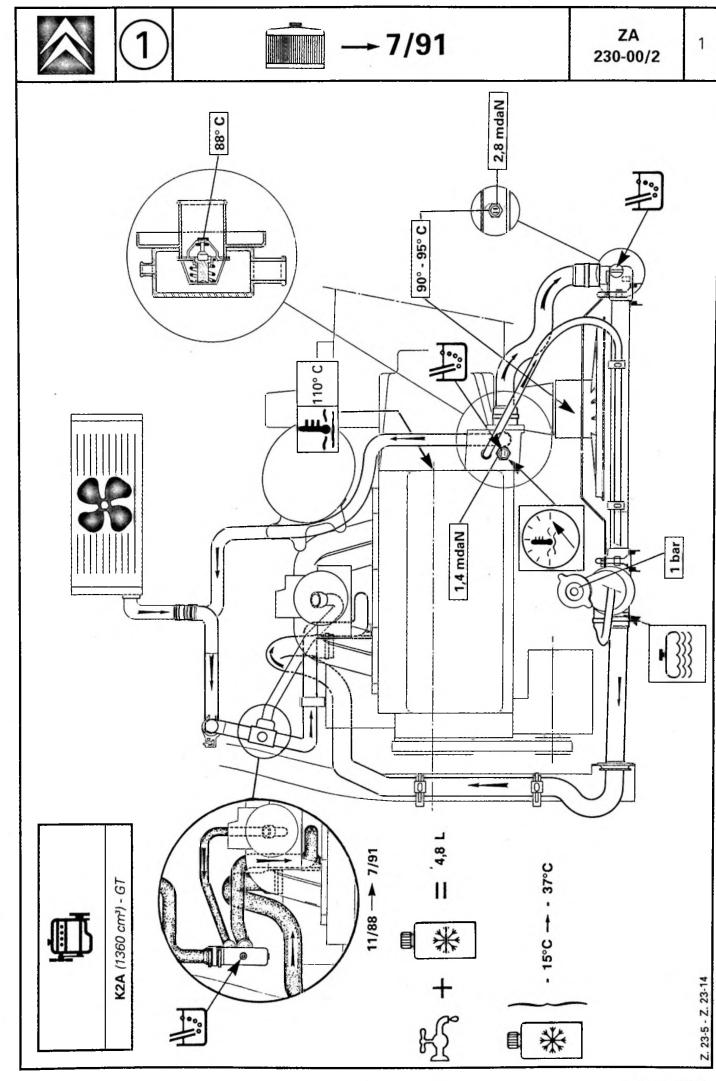


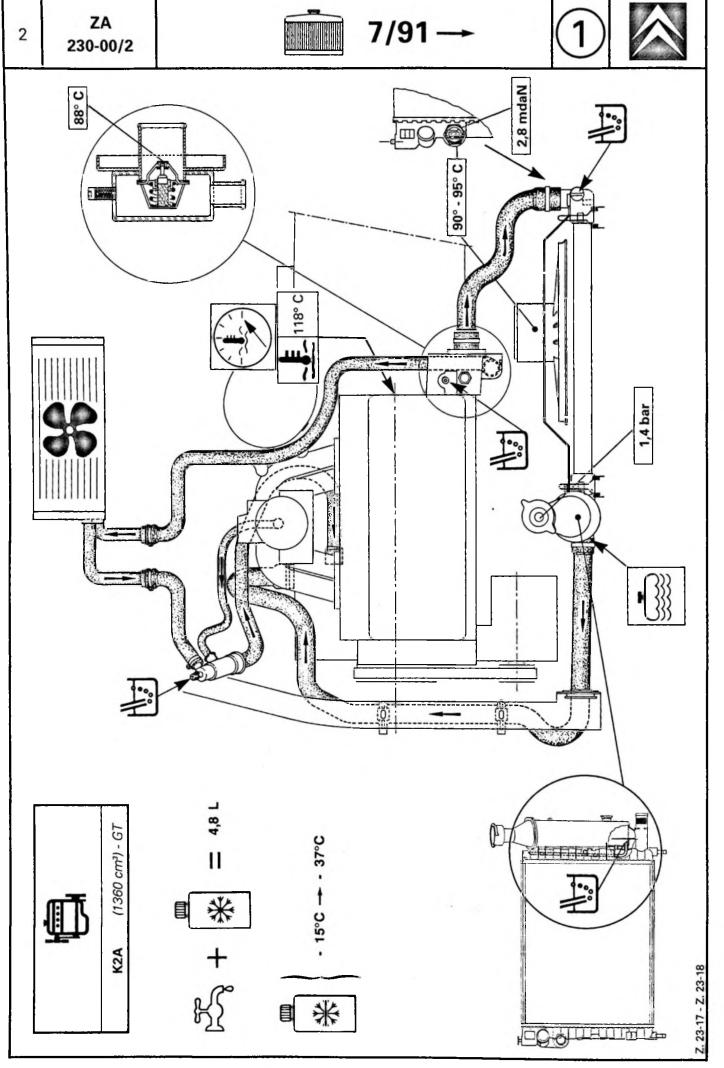


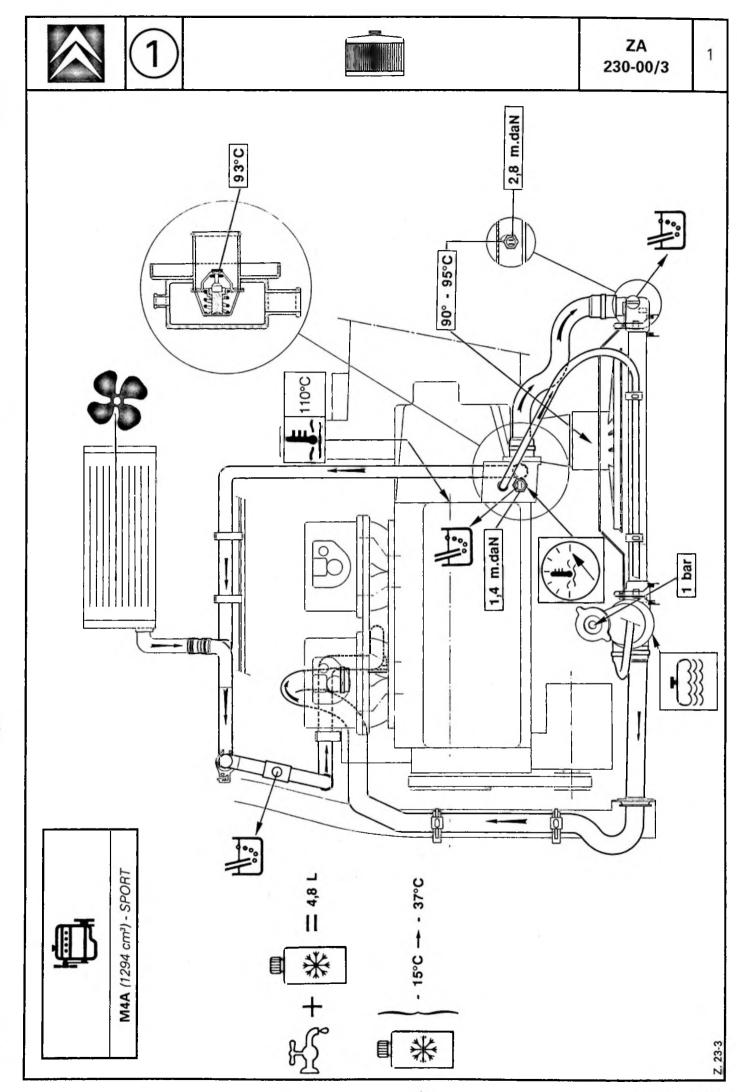


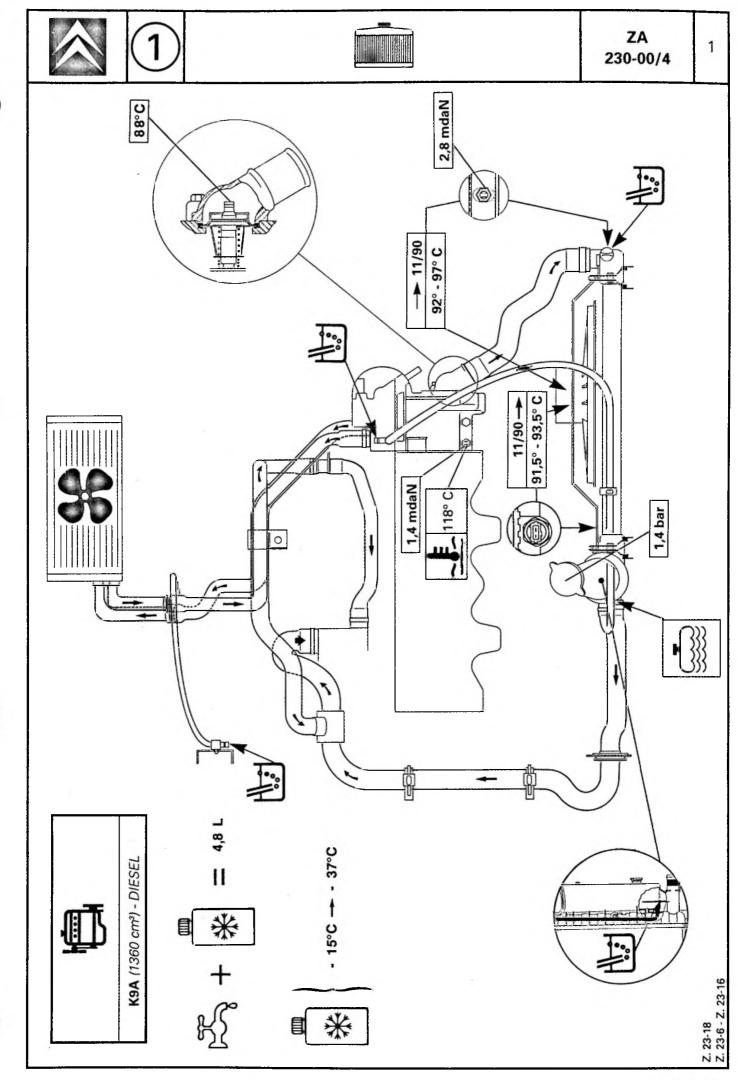


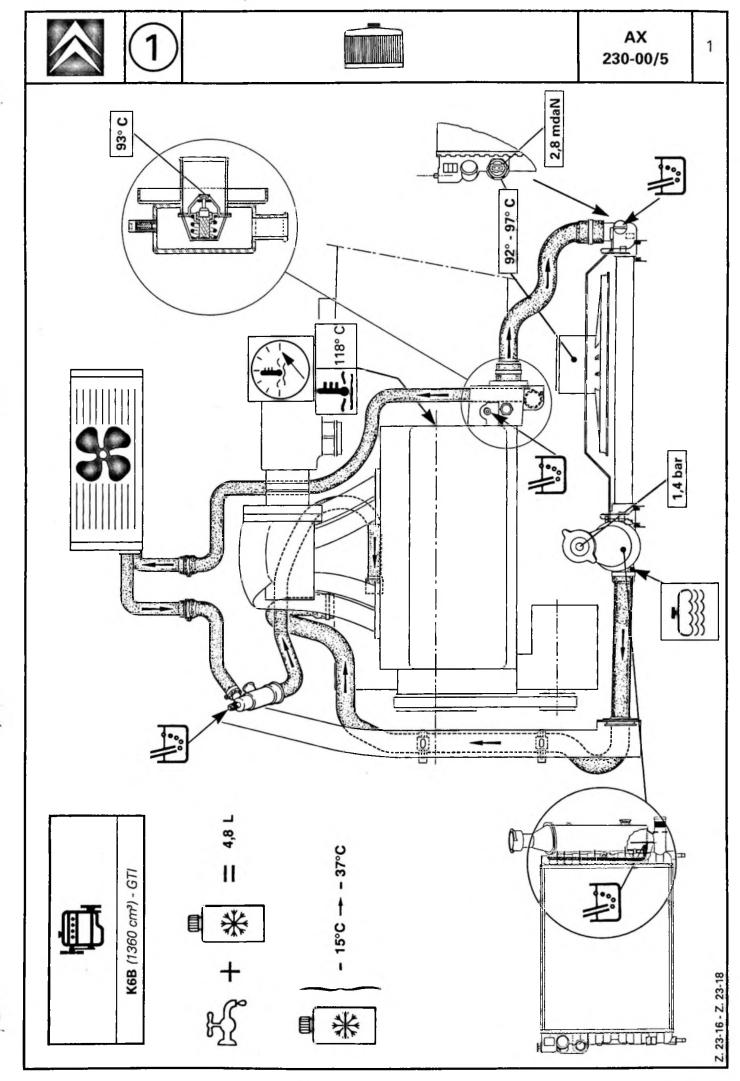








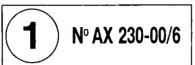




CITROËN AX

LE 23 DECEMBRE 1994

RÉF.



ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

REFROIDISSEMENT

MAN 008921





TABLE DES MATIERES

REFROIDISSEMENT

CARACTERISTIQUES: CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	. 3
VIDANGE - REMPLISSAGE - PURGE : CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	. 6
DEPOSE – REPOSE · POMPE A FAU	. 8

CARACTERISTIQUES: CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

1 - CARACTERISTIQUES

1.1 - Circuit de refroidissement

Pression: 1,4 bar.

Capacité du circuit de refroidissement : 4,8 litres.

1.2 - Régulateur thermostatique

Température d'ouverture : 89 °C.

1.3 - Radiateur de refroidissement moteur

Surface: 12 dm2. Matière: cuivre. Epaisseur: 30 mm.

1.4 - Motoventilateur

Nombre: 1.

Puissance: 250 W.

1.5 - Sonde de déclenchement du motoventilateur

Implantation : sur radiateur. Type : à deux étages 97/101 °C.

Identification: connecteur bleu - bague rouge.

2 - COMPOSANTS DU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

- (1) radiateur de refroidissement.
- (2) groupe motoventilateur.
- (3) nourrice d'eau.
- (4) détecteur de niveau d'eau.
- (5) vis de purge.
- (6) aérotherme.
- (7) boîtier de sortie d'eau.
- (8) tuyau de dégazage.
- (9) bouchon de vidange.

2.1 - Circuit de refroidissement

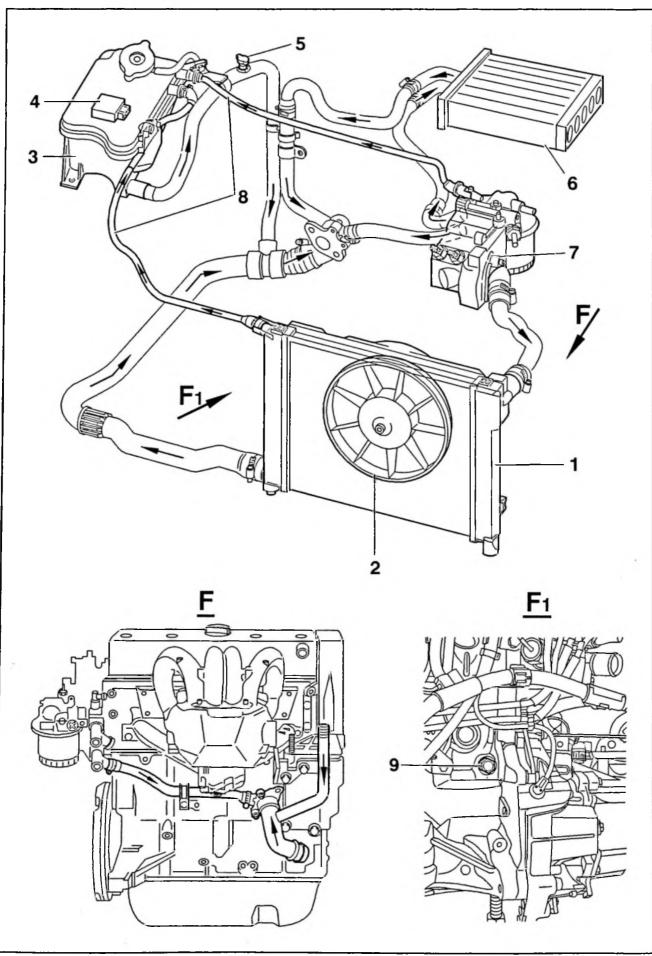


Fig: B1GP01VP

2.2 - Sonde de température d'eau

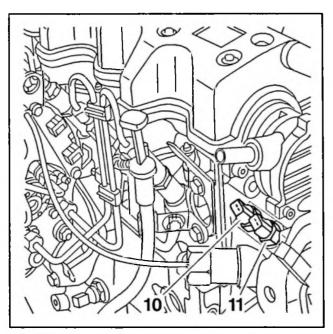


Fig: B1GP01WC Repère (10):

Equipement Repère couleur		Fonction
Sans EGR	Connecteur vert – bague grise	Thermistance
Avec EGR	Connecteur vert – bague blanche	Thermistance + thermocontact 30 °C

EGR : dispositif de recyclage des gaz d'échappement.

Repère (11):

Equipement	Repère couleur	Fonction
Sans EGR	Connecteur bleu – bague jaune	Thermocontact
Avec EGR	Connecteur bleu – bague grise	Thermocontact + logomètre
		Indicateur de température d'eau avec témoin d'alerte 118 °C

EGR : dispositif de recyclage des gaz d'échappement.

VIDANGE – REMPLISSAGE – PURGE : CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

1 - OUTILLAGE PRECONISE

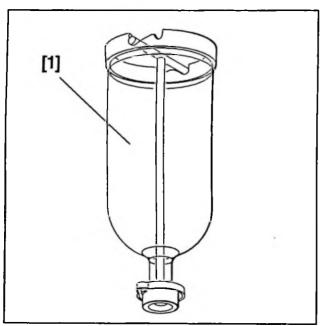


Fig: B1GP00AC

[1] cylindre de charge 4520-T.

2 - VIDANGE

Déposer le bouchon de la nourrice avec précaution (moteur froid).

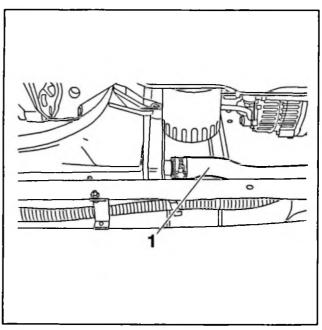


Fig: B1GP01MC

Désaccoupler la durit inférieure (1) du radiateur.

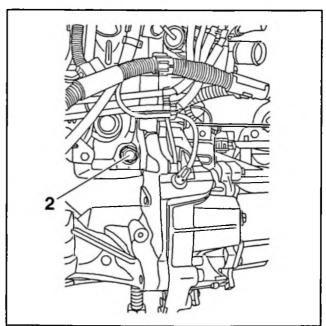


Fig : B1GP01NC

Retirer le bouchon (2) du bloc moteur.

3 - REMPLISSAGE ET PURGE

Accoupler la durit (1).

Poser et serrer le collier de fixation de la durit.

Poser le bouchon de vidange du bloc moteur (équipé d'un joint neuf).

Serrer le bouchon de vidange à 2,5 m.daN.

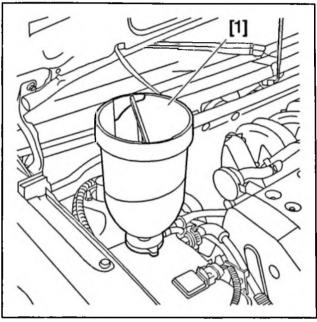


Fig: B1GP01PC

Remplir le circuit de refroidissement par la nourrice ; utiliser l'outil [1].

IMPERATIF: Maintenir le cylindre de charge [1], rempli à moitié.

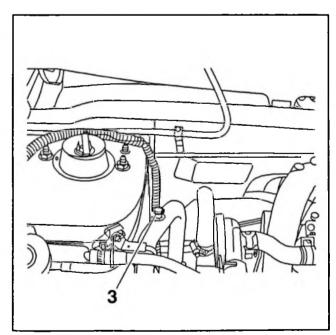


Fig: B1GP01QC

Ouvrir la vis de purge (3).

Fermer la vis de purge (3) dès que le liquide coule sans bulle d'air.

Démarrer le moteur.

Monter le régime moteur à 1500 tr/mn.

Maintenir ce régime jusqu'au 3 ème cycle de refroidissement (enclenchement et arrêt du motoventilateur).

Arrêter le moteur et attendre son refroidissement.

Fermer le cylindre de charge [1], puis le déposer.

Ajuster le niveau de la nourrice en respectant les graduations.

Reposer le bouchon de la nourrice.

DEPOSE - REPOSE: POMPE A EAU

1 - OUTILLAGE PRECONISE

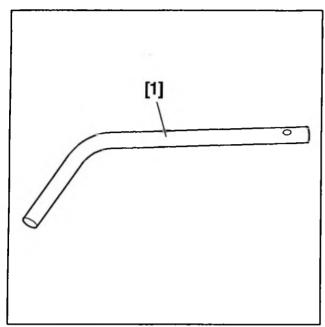


Fig: E5-P03NC

[1] pige volant moteur 4507-T.A (coffret 4507-T).

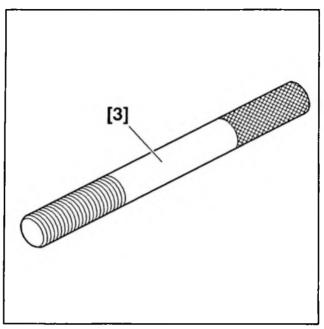


Fig . E5-P03QC

[3] pige de pignon d'arbre à cames 4527-T.S2 (coffret 4507-T).

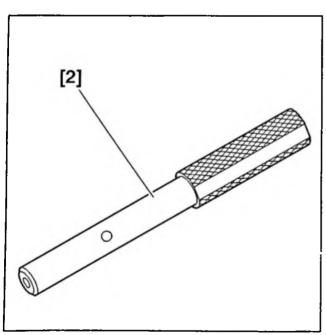


Fig: E5-P03PC

[2] pige pompe à injection 4527–T.S1 (coffret 4507–T).

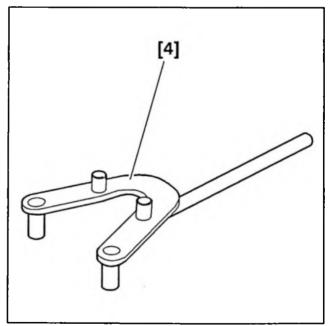


Fig: E5-P01FC

[4] outil pour immobilisation de pignon de courroie crantée 6016–T.

REFROIDISSEMENT

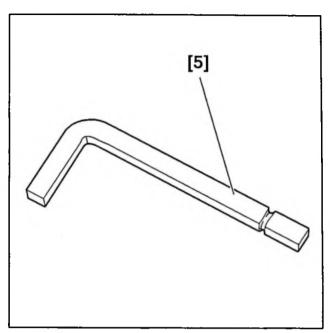


Fig : E5-P03RC

[5] levier de tension 4507-T.J (coffret 4507-T).

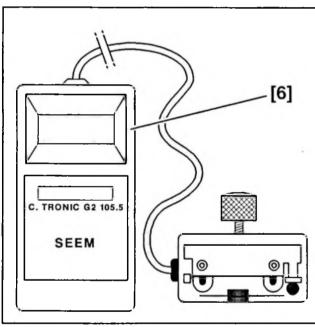


Fig: E5-P03SC

[6] appareil de mesure des tensions de courroies, à affichage digital (SEEM).

4099-T: SEEM C.TRONIC 105. 4122-T: SEEM C.TRONIC 105.5.

2 - DEPOSE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

Vidanger le circuit de refroidissement (voir opération correspondante).

Déposer la courroie d'entraînement des accessoires (voir opération correspondante).

Déposer la poulie du vilebrequin.

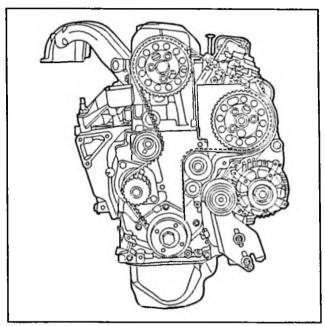


Fig: 81EP030C

Déposer le carter supérieur de distribution.

Déposer le carter inférieur de distribution.

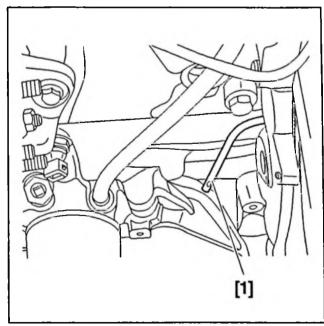


Fig: B1EP031C

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

REFROIDISSEMENT

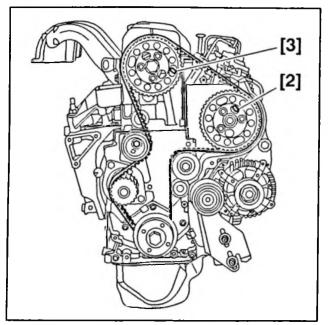


Fig: B1EP032C

Piger:

- le pignon de pompe à injection à l'aide de l'outil [2]
 le pignon d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3]

Desserrer l'écrou du galet tendeur.

Déposer la courroie de distribution.

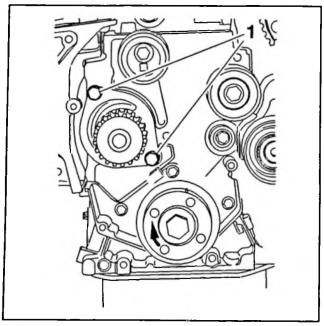


Fig: B1EP036C

Déposer les vis (1).

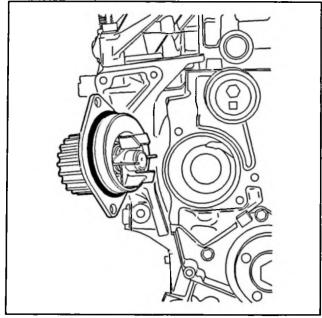


Fig: B1EP037C

Déposer la pompe à eau.

REFROIDISSEMENT

3 - REPOSE

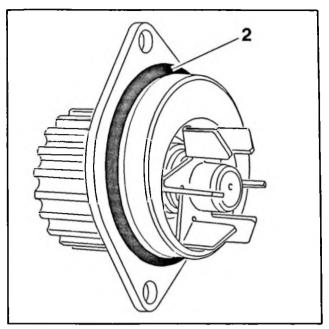


Fig: B1EP038C

IMPERATIF: Remplacer le joint torique (2).

Vérifier la propreté de la face d'appui du joint torique.

Poser la pompe à eau.

Serrer les vis à 1,6 m.daN.

Poser la courroie de distribution (voir opération correspondante).

Poser la courroie d'entrainement des accessoires (voir opération correspondante).

Rebrancher la batterie.

Remplir et purger le circuit de refroidissement (voir opération correspondante).





MOTEUR

ZA 230-1/1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

COFFRET 4507-T:

4507-T.A : Pige de calage volant moteur

4507-T.B : Pige de calage poulie d'arbre à cames

4507-T.J : Outils de tension de courroie de distribution

DÉPOSE ET POSE D'UNE POMPE A EAU

DÉPOSE ET POSE D'UNE POMPE A EAU





I. POMPE A EAU COMPLETE

DÉPOSE

POSE

Vidanger, Fig. 1:

- le radiateur en désaccouplant la durit inférieure du radiateur.
- le bloc moteur par le bouchon (1).

Déposer les carters de distribution (2) et (3) vis (→), Fig. II.

Piger le moteur, Fig. III et IV :

Engager le rapport de vitesses le plus long, pousser le véhicule et engager la pige **4507-T.A** dans le volant moteur (P.M.H.);

Poser la pige 4507-T.B sur la poulie d'arbre à cames.

Desserrer le tendeur (4), **Fig. V**, écarter la courroie du pignon de pompe à eau.

Lever légèrement le moteur :

- soit par la patte de levage (6).
- soit avec un cric.

Déposer le support moteur (5), Fig. VI.

Désaccoupler les durits d'eau (9) ; déposer les vis (7) et (8), Fig. VII.

Déposer la pompe à eau (10), Fig. VIII.

S'assurer de la présence des bagues de centrage (12).

Placer le joint torique (11) neuf sur le carter moteur,

Fig. IX.

Poser la pompe à eau :

Serrage:

Vis (7): 3 m.daN (vis longue en haut)

Vis (8): 5 m.daN

Accoupler les durits d'eau (9).

Poser la courroie de distribution (voir 1) ZA 122-1/1).

Poser Fig. VI: le support moteur (5)

: Serrage des écrous (a) 5 m.daN

: Serrage de l'écrou (b) 3,5 m.daN

Effectuer le remplissage et la purge du circuit d'eau. (Voir 1) ZA 230-0/1).





REMPLISSAGE ET PURGE DU **CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT**

ZA 230-0/1

MAXI

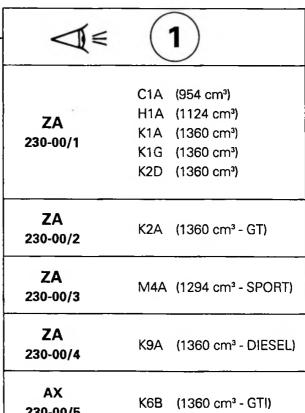
1

Lors de la purge du circuit de refroidissement des véhicules AX Tous types, utiliser le cylindre de charge

4520-T pour réaliser cette opération.

MODE OPERATOIRE

- Poser le cylindre de charge sur l'orifice de remplissage du radiateur.
- Utiliser le liquide de refroidissement pour assurer une protection de - 15° C à 37° C suivant le climat.
- Remplir lentement.
- Ouvrir les vis de purge (voir) dès que le liquide coule sans bulle d'air, fermer les vis dans l'ordre suivant : Radiateur - Boîtier d'eau - Circuit de chauffage.
- Mettre le moteur en marche. Ne pas dépasser 1500 à 2000 tr/min moteur à vide.
- Attendre l'enclenchement du moto-ventilateur.
- Déposer le cylindre de charge 4520-T.
- Poser le bouchon de radiateur.
- Arrêter le moteur, attendre son refroidissement.
- Contrôler le niveau.
- Le niveau du liquide doit se situer au MAXI.
- Compléter, éventuellement.

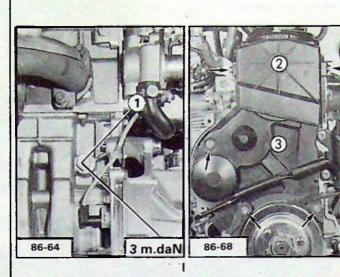


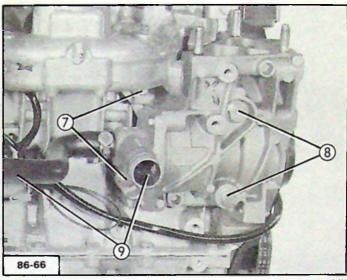
4520-T

∅ €	(1)
ZA 230-00/1	H1A K1A K1G	(954 cm³) (1124 cm³) (1360 cm³) (1360 cm³) (1360 cm³)
ZA 230-00/2	K2A	(1360 cm³ - GT)
ZA 230-00/3	M4A	(1294 cm³ - SPORT)
ZA 230-00/4	K9A	(1360 cm³ - DIESEL)
AX 230-00/5	K6B	(1360 cm³ - GTI)







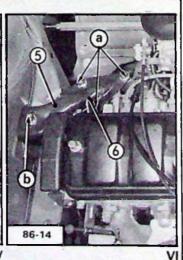


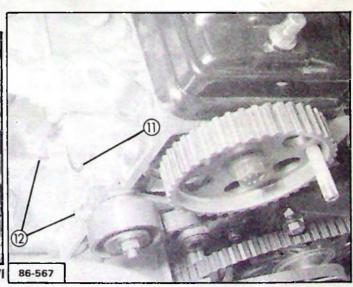




86-571 VIII



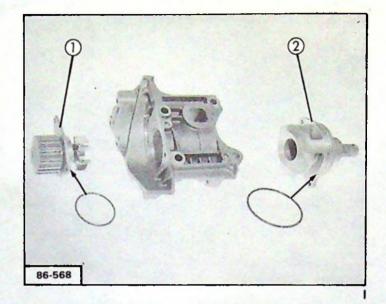


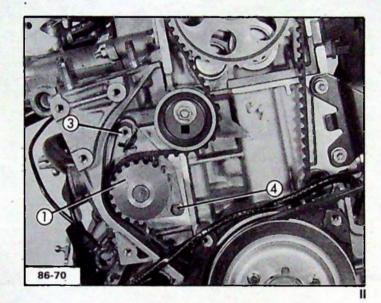


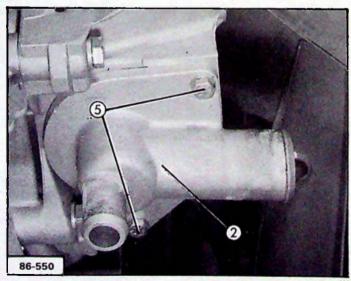
IX















DÉPOSE ET POSE D'UNE POMPE A EAU

II. POMPE A EAU PARTIELLE, Fig. I.

Vidanger le moteur.

Dépose de la turbine (1), Fig. I et II:

- Ecarter la courroie de distribution du pignon de la pompe à eau : voir chapitre précédent,
- Déposer les vis (3) et (4),
- Déposer la turbine (1).

Pose de la turbine (1):

- Placer le joint torique sur le corps,
- Poser la turbine,

Serrage:

Vis (3): 1,6 m.daN Vis (4): 0,7 m.daN

Poser la courroie de distribution : (Voir 1) ZA 122-1/1).

Dépose du couvercle volute (2) : Fig. I et III :

- Désaccoupler les durits,
- Déposer les vis (5) et le couvercle (2).

Pose du couvercle volute (2):

- Placer le joint torique dans sa gorge, huiler légèrement sa face extérieure,
- Poser le couvercle volute :Serrage : 0,7 m.daN

Effectuer le remplissage et la purge du circuit d'eau : (Voir 1) ZA 230-0/1).



MOTEUR

AX 230-1/2

1

OUTILLAGE PRECONISE

4099-T: Appareil de mesure de tension de courroie.

ou

4122-T: Appareil de mesure de tension de courroie.

4507-T: Coffret de remise en état moteur TU.

4507-T.A: Pige de calage volant moteur.

4507-T.B: Pige de calage d'arbre à cames.

4507-T.J: Outil de tension de courroie de distribution.

4507-T.K: Clé à bougie.

4521-T.H: Complément à l'outil 4507-T.J.

DEPOSE ET POSE D'UNE POMPE A EAU (Moteur TU Fonte)

2

AX 230-1/2

DEPOSE ET POSE D'UNE POMPE A EAU (Moteur TU Fonte)





DEPOSE

POSE

Vidanger, Fig. I:

- Le radiateur en désaccouplant la durit inférieure du radiateur.
- Le bloc moteur par le bouchon (1).

Déposer :

- La courroie de distribution.

(Voir (1) AX 122-1/3).

Déposer, Fig. II et Fig. III :

- Les deux vis (2) de fixation de la pompe à eau.
- La pompe à eau (3).

Placer, Fig. III, un joint torique **(4)** *NEUF* sur la pompe à eau.

Poser, Fig. II:

- La pompe à eau (3) dans son logement.
- Serrer les deux vis (2).

Serrage: 1,6 mdaN

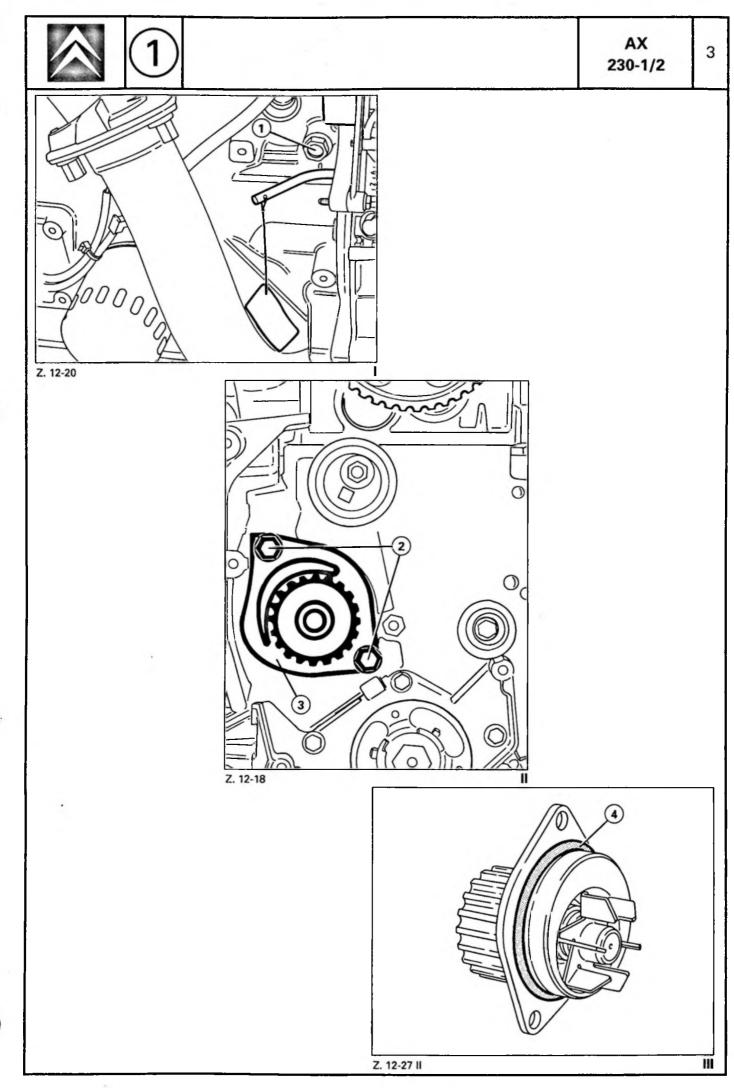
Poser:

- La courroie de distribution

(Voir (1) AX 122-1/3).

Effectuer le remplissage et la purge du circuit de refroidissement.

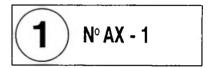
(Voir ZA) 230-0/1).



CITROËN AX

LE 31 MARS 1995

ABONNEMENT GME

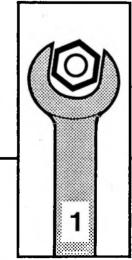




MOTEUR

EVOLUTION: JOINTS DE VILEBREQUIN

MAN 008921





EVOLUTIONS: MOTEUR

Depuis septembre 1994, les CITROËN AX ESSENCE & DIESEL tous types sont modifiées. Les moteurs comportent de nouveaux joints à lèvres aux "sorties" du vilebrequin.

1 - IDENTIFICATION

Epaisseur réduite du joint.

	I.	Nouvelle disposition	Ancienne disposition
Joint côté volant moteur	Diam 105 mm	Epaisseur : 9 mm Réf. PR 0514.74	Epaisseur : 12 mm 97 510 800
Joint côté distribution	Diam 66 mm	Epaisseur : 6 mm Réf. PR 0514.72	Epaisseur : 8 mm 96 068 980

2 - REPARATION

Les nouveaux joints remplacent les anciens joints.

Ils se montent sur tous les véhicules sortis antérieure ment à cette modification.

Pour les monter : utiliser les nouveaux tampons spécifiques ci-dessous.

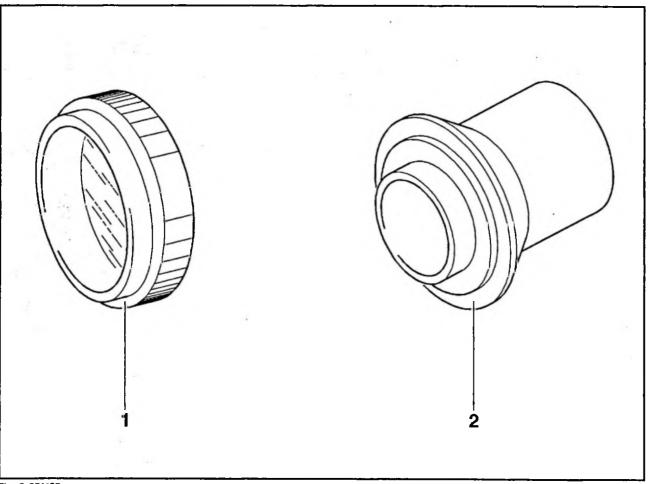


Fig. : B1BR00SD

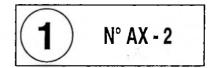
	Nouvelle disposition	Ancienne disposition
Tampon côté volant moteur (1)	Réf. 4528-T.T	Réf. 4521-T.G
Tampon côté distribution (2)	Réf. 4528-T.U	Réf. 4507-T.F

NOTA: cette disposition nouvelle s'applique également aux véhicules CITROËN C15E& CITROËN ZX équipés de motorisations TU & TUD.

CITROEN AX

MARS 1998

ABONNEMENT GME





MOTEUR ESSENCE

Type TU9 (954 cm³)

- EVOLUTION : MOTEUR
 - Culbuteurs
 - Culasses
 - Ressorts de soupapes

MAN 008921

"Les informations techniques contenues dans la présente documentation sont destinées exclusivement aux professionnels de la réparation automobile. Dans certains cas, ces informations peuvent concerner la sécurité des véhicules. Elles seront utilisées par les réparateurs automobiles auxquels elles sont destinées, sous leur entière responsabilité, à l'exclusion de celle du Constructeur".

"Les informations techniques figurant dans cette brochure peuvent faire l'objet de mises à jour en fonction de l'évolution des caractéristiques des modèles de chaque gamme. Nous invitons les réparateurs automobiles à se mettre en rapport périodiquement avec le réseau du Constructeur, pour s'informer et se procurer les mises à jour nécessaires".



AUTOMOBILES CITROËN DIRECTION EXPORT EUROPE DOCUMENTATION APRÈS VENTE



EVOLUTION: MOTEURS TU TOUS TYPES ESSENCE

1 - CULBUTEURS

1.1 - Application

A partir numéro de série TU9 - 2 197 277.

1.2 - Description

Les vis de réglage des culbuteurs sont modifiées :

- les têtes comportent une empreinte six pans plats pour le réglage du jeu aux soupapes
- le diamètre de la vis est réduit (M6 en remplacement de M9)

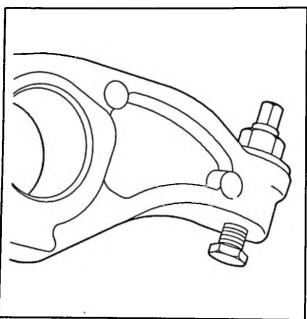


Fig: B1DP13RC

1.3 - Réparation

Les nouvelles pièces se montent en lieu et place des anciennes.

Serrer les écrous à 0,75 m.daN.

Le jeu aux soupapes reste inchangé.

2 - CULASSES - RESSORTS DE SOUPAPES

2.1 - Application

A partir numéro de série TU9 - 2 197 277.

2.2 - Description

Les culasses comportent de nouveaux ressorts de soupapes : les appuis de ressorts usinés dans la culasse sont modifiés.

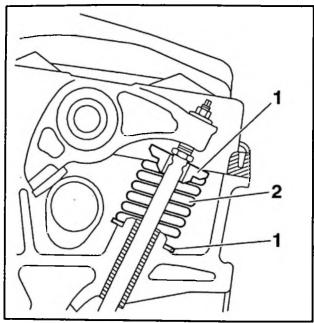


Fig: B1DP13SC

2.2.1 - Ressorts et rondelles d'appui

Les ressorts (2) et les rondelles d'appui inférieures et supérieures (1) sont de diamètres réduits :

- les ressorts (2) : diamètre extérieur = Ø 27 mm
- les rondelles d'appui (1) : diamètre = Ø 28 mm

2.2.2 - Identification des ressorts

Les nouveaux ressorts sont identifiables par leur revêtement de couleur bleu ou par un trait de peinture bleu (en "a").

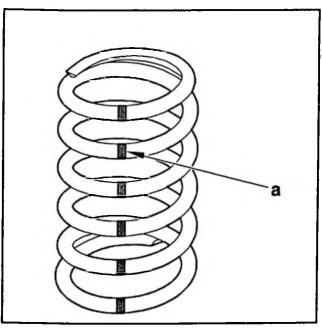
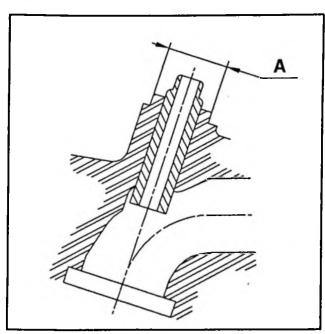


Fig: B1DP13TC

2.2.3 - Culasses

Le diamètre d'usinage des appuis des ressorts de soupapes est réduit.



Flg: B1DP13UC

 $A = \emptyset$ 19,65 mm (en remplacement de \emptyset 21,3 mm).

2.2.4 - Identification

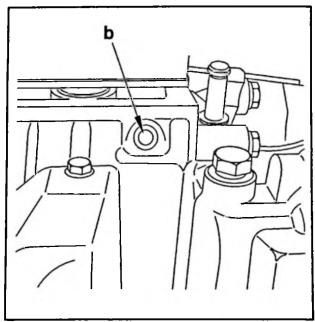


Fig : B1DP13VC

Les culasses usinées aux nouvelles cotes sont repérées par un lamage effectué autour de l'orifice de fixation de la patte d'élingage (en "b") :

largeur : 10 mmprofondeur : 1,5 mm

2.3 - Réparation

Les nouvelles pièces se montent en lieu et place des

Pour remonter les anciens ressorts : placer des nouvelles rondelles d'appui (3) étudiées spécialement pour la réparation.

Numéro PR: 09 5143.

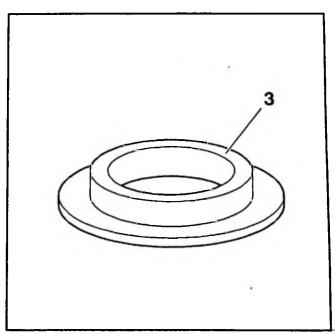


Fig : B1DP13WC

TTH





LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

A
FAMILLE
MOTEUR

TU
TUD

XU
XUD

B
CYLINDREE
(cm³)

9: 900 à 999 (TU)
1: 1100 à 1199
2: 1200 à 1299
3: 1300 à 1399
5: 1500 à 1599
7: 1700 à 1799
9: 1900 à 1999
10: 2000 à 2099
11: 2100 à 2199

C
NOMBRE
DE CORPS
(Carbu)

1
Monocorps
2
Bicorps
4
Quatre corps

TYPE
ALIMENTATION

Sans: Carburateur
J: Inj. multipoint
CP: Carbu. piloté
M: Inj. monopoint
T: Turbo
E: Echangeur
D: A.C.A.V.

TU

3

C-D

E-F S D

G / * K

TU

3

D .

E-F 2 D

/ * K

E STADES EVOLUTIONS

A : AmélioréS : SupérieurC : Compact

F
NOMBRE DE
SOUPAPES
2: 2 Soupapes
3: 3 Soupapes

4: 4 Soupapes

G REGLEMENTATION **ANTIPOLLUTION Stades Antipollution** d'évolutions К : 15.04 2^{ème} génération 15.05 US 87 Z US 83 3º™ génération N Davignon - 15 (classe C) etc... **S**: Japon (essence) R Japon (diesel) **V** : 15.06 Europe

VEHICULE
TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION





NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 140/1	Outillage.
ZA 142-000/1	Généralités sur la carburation.
ZA 142-00/1	Caractéristiques du carburateur : WEBER 32 IBSH 16/100
ZA 142-00/2	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 PSA 411
ZA 142-00/3	Caractéristiques du carburateur : WEBER 34 TLP 3/100
ZA 142-00/4	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 REP 412
ZA 142-00/5	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 32-34 Z2 PSA 409
ZA 142-00/6	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 34 PBISA 481
ZA 142-00/7	Caractéristiques du carburateur : SOLEX 40 ADDHE Rep. 52-1 Rep. 52-2
ZA 142-00/8	Caractéristiques du carburateur : WEBER Type 40 DCOM Rep. 8 Rep. 9
ZA 142-0/1	Contrôle et réglage du carburateur : WEBER 32 IBSH 16/100
ZA 142-0/2	Contrôle et réglage du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 PSA 411
ZA 142-0/3	Contrôle et réglage du carburateur : WEBER 34 TLP 3/100

ě	3	\wedge	e	3
8		^	7	a a
á	7	m	7	ì
Z	编	ĺ0		2



LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

VEHICULE

TYPE MOTEUR

3

and the local division in the local division	\sim										MOTE	<u> </u>
	<u> </u>		→ 0	7/91		 -			07/9	91 →		
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Dies 136 K9/
ZA 140/1	x	x	x	х	x	х	x	x	x	x	x	x
ZA 142-000/1	x	x	x	x	x		x	x	x	x		
ZA 142-00/1	х						х					
ZA 142-00/2		x						x				
ZA 142-00/3			K1A		-							
ZA 142-00/4	х						х					
ZA 142-00/5				х						x)	
ZA 142-00/6			K1G			7						
ZA 142-00/7		24			х							
ZA 142-00/8					x							
ZA 142-0/1	х						х					
ZA 142-0/2		x						x				
ZA 142-0/3			K1A									

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

2



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 142-0/4	Contrôle et réglage du carburateur : SOLEX 32 PBISA 16 PSA 412
ZA 142-0/5	Contrôle et réglage du carburateur : SOLEX 32 - 34 Z2 PSA 409
ZA 142-0/7	Contrôle et réglage du carburateur : SOLEX 40 ADDHE Rep. 52-1 Rep. 52-2
ZA 142-0/8	Contrôle et réglage du carburateur : WEBER Type 40 DCOM Rep. 8 Rep. 9
ZA 146-00/1	Caractéristiques du dispositif d'injection DIESEL.
ZA 146-0/1	Contrôle et réglage du système d'injection DIESEL.
ZA 146-1/1	Dépose et pose d'une pompe d'injection ROTO DIESEL.
ZA 171-00/1	Caractéristiques et points particuliers alimentation AIR.
ZA 173-0/1	Contrôle alimentation ESSENCE.
ZA 175-00/1	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE.
ZA 175-00/2	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE.
ZA 175-00/3	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE.
ZA 175-00/4	Caractéristiques du circuit d'alimentation injection DIESEL.



LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

TYPE MOTEUR

		<u></u>							<u></u>	TYPE	MOTE	UK
			→ 0 7	7/91					07/9)1 →		
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1 124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 142-0/4	x						x					
ZA 142-0/5				х						х		
ZA 142-0/7					x							
ZA 142-0/8				•	х						1	
ZA 146-00/1				i		х						х
ZA 146-0/1		(4)	<u> </u>			х						х
ZA 146-1/1				-1-		х						x
ZA 171-00/1	х	х	x	x	1		x	x	x		х	
ZA 173-0/1	х	x	x	x	x		x	x	x	x		1
ZA 175-00/1	х	х	x				х	x			7)	
ZA 175-00/2				. X		24			1	x		
ZA 175-00/3					x							
ZA 175-00/4						х						x

6 VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

2



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
AX 175-00/5	Caractéristiques du circuit d'alimentation ESSENCE.
AX 175-00/6	Caractéristiques du circuit d'alimentation Injection ESSENCE.





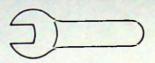
LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALIMENTATION - CARBURATION

VEHICULE

TYPE MOTEUR

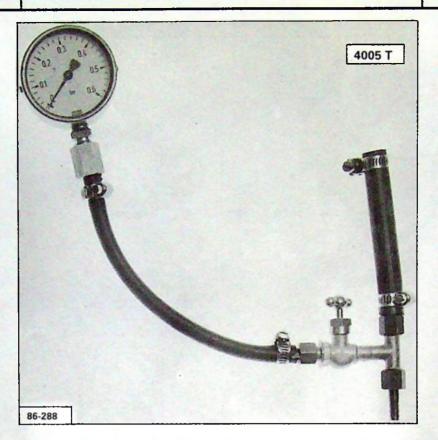
		→ 07/91					ſ		07/9	11 →		
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
AX 175-00/5									х			
AX 175-00/6												х



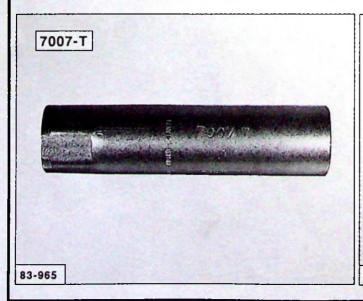


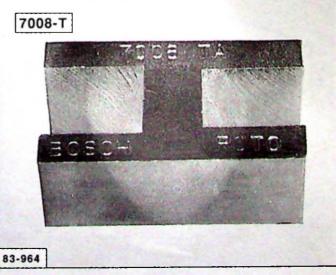
ZA 140/1

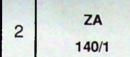








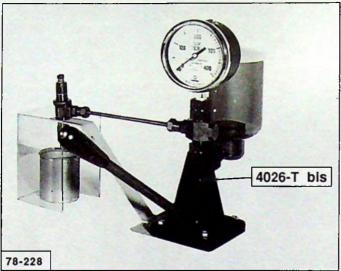


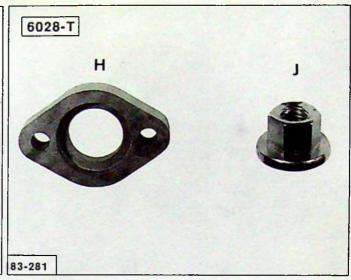


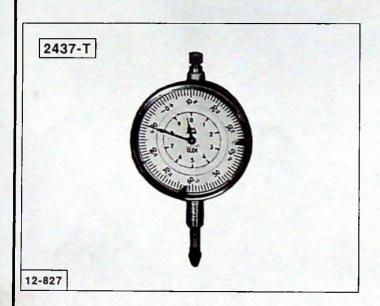


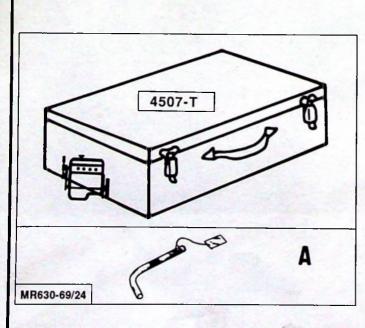


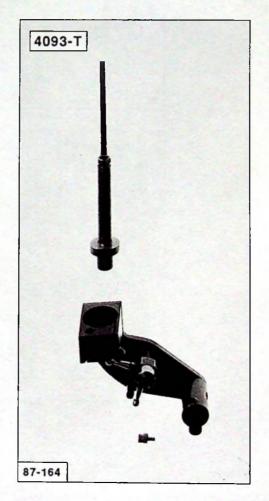


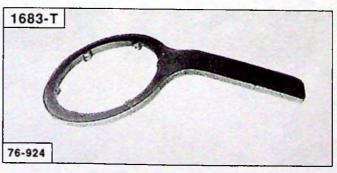














CARBURATION

ZA 142-000/1

GÉNÉRALITÉS SUR LA CARBURATION

ZA 142-000/1

GENERALITES SUR LA CARBURATION





Les carburateurs SOLEX et WEBER sont équipés de dispositifs d'inviolabilité au niveau des vis de réglage de la richesse. Le carburateur SOLEX possède des capuchons d'inviolabilité de vis de butée d'axe de papillon de 2ème corps et de vis de réglage d'ouverture de papillon sour starter.

Si le réglage de la pollution n'est pas conforme, l'obturateur d'origine (blanc sur carburateur WEBER, noir sur carburateur SOLEX) sera retiré et, après réglage, remplacé par un obturateur « REPARATION » (noir sur carburateur WEBER, blanc sur carburateur SOLEX).

Le Département des Pièces de Rechange fournit, sous la référence **4029-T**, un coffret permettant la dépose et la pose des témoins d'inviolabilié des carburateurs SOLEX et WEBER.

CONSTITUTION DU COFFRET 4029-T, Fig. 1 et II :

- A. Pistolet.
- B. Outil d'armement du pistolet.
- C. Outil d'extraction du bouchon (a) d'inviolabilité de vis de richesse noyée (SOLEX).
- D. Outil d'extraction du bouchon (a) d'inviolabilité de vis de richesse noyée (WEBER).
- E. Outil de mise en place du bouchon (a) et du bouchon (b) (SOLEX et WEBER).
- F. Outil pour casser la tête du capuchon (b) de vis de richesse avec coupelle (SOLEX).
- G. Outil d'extraction du capuchon (b) (SOLEX).
- H. Outil de mise en place du capuchon (c) d'inviolabilité de vis de butée d'axe de papillon (SOLEX).

Ce coffret contient également un lot d'obturateurs pour carburateurs SOLEX ;

- a) Bouchon d'inviolabilité de vis de richesse.
- b) Capuchon d'inviolabilité de vis de richesse avec coupelle.
- c) Capuchon d'inviolabilité de vis de butée d'axe de papillon.

Le Département des Pièces de Rechange fournit les capuchons, par sachets de 10 pièces, sous les références suivantes :

- Bouchon d'inviolabilité de vis de richesse noyée

Carburation SOLEX

Carburateur WEBER

- Capuchon d'inviolabilité de vis de richesse avec coupelle

Carburateur SOLEX

- Capuchon d'inviolabilité de vis de butée d'axe de papillon et vis de réglage d'ouverture de papillon

Carburateur SOLEX

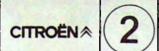
N° 5 507 643 (blanc)

UTILISATION

I. DEPOSE ET POSE DU BOUCHON D'INVIOLABILITE DE VIS DE RICHESSE NOYEE SUR CARBURATEUR SOLEX.

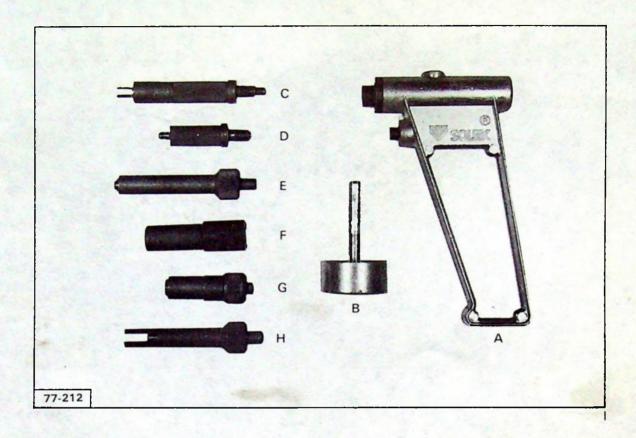
DEPOSE, Fig. III, IV et V:

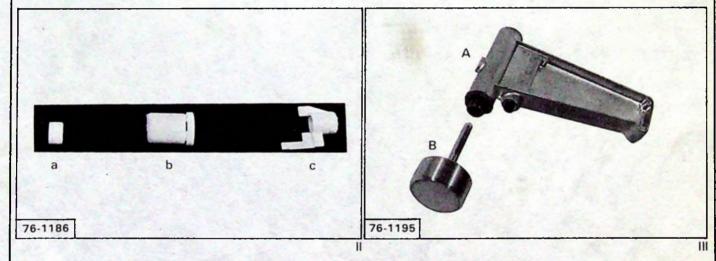
- 1. Armer le pistolet A sur l'outil B.
- 2. Percer le bouchon (a) :
 - Placer et maintenir l'outil C conte le pistolet A.
 - Présenter l'ensemble outil-pistolet contre le bouchon (a), en s'assurant que l'embout de l'outil soit bien centré dans le bouchon et que l'ensemble soit aligné le mieux possible dans l'axe du bouchon.
 - Percuter et retirer le pistolet en laissant l'outil C sur le carburateur.
- 3. Extraire le bouchon (a) :
 - Armer le pistolet A.
 - Visser l'outil C au dos du pistolet A.
 - Percuter pour extraire le bouchon.
- 4. Procéder au réglage de la pollution.

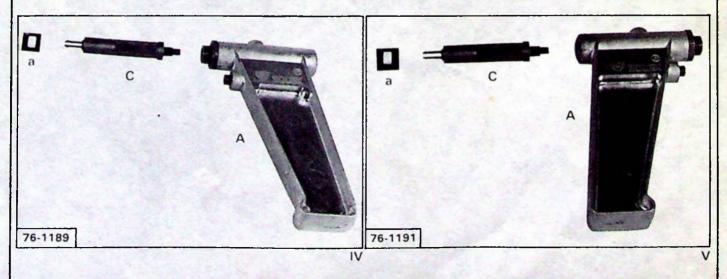


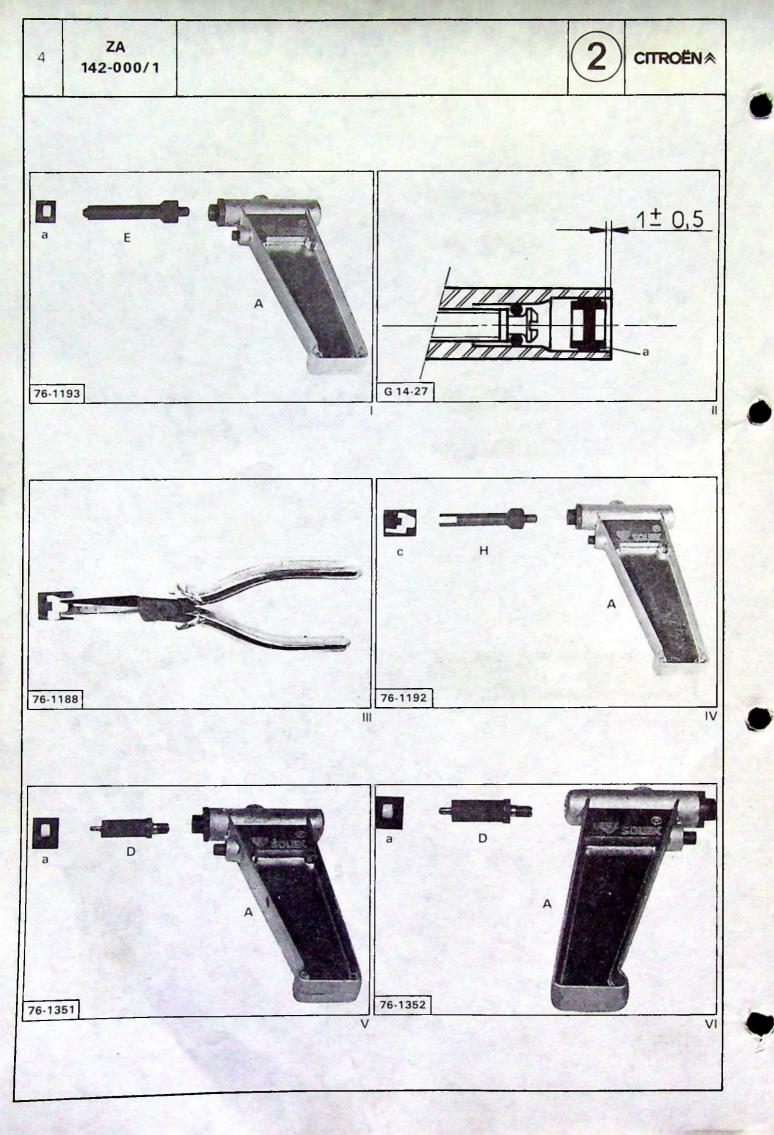
ZA 142-000/1

3











2 GÉNÉRALITÉS SUR LA CARBURATION

POSE, Fig. I et II:

- 5. Poser le bouchon (a) d'inviolabilité :
 - armer le pistolet A,
 - visser l'outil E sur le pistolet A.
 - placer le bouchon (a) dans son logement sur le carburateur,
 - percuter le bouchon, jusqu'à sa mise en place définitive.

II. DÉPOSE ET POSE DU CAPUCHON D'INVIOLABILITÉ DE VIS DE BUT EF DE PAPILLON (capuchon c) DE SECOND CORPS SUR CARBURATEUR SOLEX

Cette opération n'est à effectuer que dans le cas de contrôle et réglage sur banc de carburateurs (Type L'POLLU 2000).

DÉPOSE ET POSE DU CAPUCHON D'INVIOLABILITÉ DE VIS DE RÉGLAGE D'OUVERTURE DE PAPILLON SOUS STARTER

DÉPOSE, Fig. III:

- 1. Déposer le capuchon (c) à l'aide d'une pince à becs plats.
- 2. Régler l'entrebâillement :

Procéder au réglage de l'entrebâillement de papillon, à l'aide du banc, suivant les normes indiquées dans les notes Études Équipement n° 14-1/16 ter et n° 14-1/16 quater (communiquées sur demande aux possesseurs de bancs de contrôle et réglage de carburateurs).

POSE, Fig. IV:

- 3. Poser le capuchon (c):
 - armer le pistolet A,
 - visser l'outil H sur le pistolet,
 - engager le capuchon (c) sur la vis de butée d'axe de papillon,
 - appliquer l'ensemble outil-pistolet contre le capuchon (c) et percuter.

III. DÉPOSE ET POSE DU BOUCHON D'INVIOLABILITÉ DE VIS DE RICHESOR NOVÉE GUR CARBURATEUR WEBER

DÉPOSE, Fig. V:

- 1. Armer le pistolet A sur l'outil B.
- 2. Percer le bouchon (a):
 - placer et maintenir l'outil D contre le pistolet A,
 - présenter l'ensemble outil-pistolet contre le bouchon (a), en s'assurant que l'embout de l'outil soit bien centré dans le bouchon et que l'ensemble soit aligné le mieux possible dans l'axe du bouchon,
 - percuter et visser l'outil dans le bouchon (pas à gauche),
 - retire le pistolet en laissant l'outil D sur le carburateur.
- 3. Extraire le bouchon (a), Fig. VI:
 - armer le pistolet A,
 - visser l'outil D au dos du pistolet A,
 - percuter pour extraire le bouchon.
- 4. Procéder au réglage de la pollution.

ZA 142-000/1

GÉNÉRALITÉS SUR LA CARBURATION





POSE, Fig. 1:

- 5. Poser le bouchon (a) d'inviolabilité :
 - armer le pistolet A;
 - visser l'outil E sur le pistolet A;
 - placer le bouchon (a) dans son logement sur le carburateur (attention au sens du montage),
 - percuter le bouchon, jusqu'à sa mise en place définitive.

CONTRÔLE ANTIPOLLUTION

Afin de satisfaire à la réglementation en vigueur, le contrôle et le réglage de la pollution des véhicules « **Essence** » doivent obligatoirement être effectués après les travaux suivants :

I. - ÉCHANGE MOTEUR

II. - ÉCHANGE CARBURATEUR

III. -TRAVAUX SUR CARBURATION

Remplacement des pièces du carburateur.

Réglages sur carburateur.

Interventions sur commandes de carburateur.

IV. -TRAVAUX SUR ADMISSION

Remplacement ou dépose :

- de la tubulure d'admission;
- du filtre à air :
- du recyclage des gaz du carter.

V. -TRAVAUX SUR MOTEUR

Réglage du jeu aux culbuteurs.

Remplacement ou dépose :

- de la culasse ;
- de l'arbre à cames ;
- des culbuteurs ;
- des soupapes ;
- des chemises et pistons.

VI. -TRAVAUX SUR ALLUMAGE

Remplacement ou remise en état de l'allumeur (en tout ou partie).

Réglage ou remplacement des bougies.

Réglage du point d'allumage.

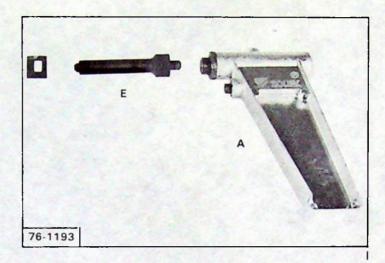
VII. -TRAVAUX SUR ÉCHAPPEMENT

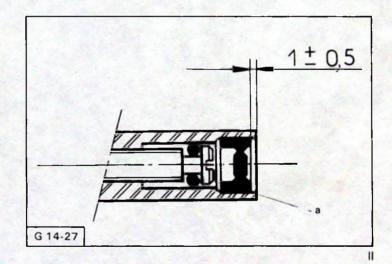
Remplacement ou dépose :

- de la tubulure d'échappement ;
- du pot d'échappement ou autre partie de l'échappement.

VIII. - TRAVAUX SUR SYSTÈME ANTIPOLLUTION

Lorsque le véhicule possède un équipement particulier (véhicules types SUÈDE, AUSTRALIE et JAPON, par exemple).







CARBURATION

ZA 142-00/1

1

CARATÉRISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER 32 IBSH **16 / 100** ZA 142-00/1

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER 32 IBSH **16 / 100**





Moteur C1A

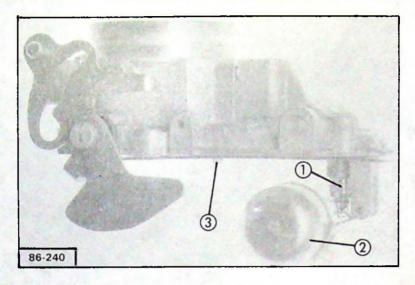
MARQUE: WEBER

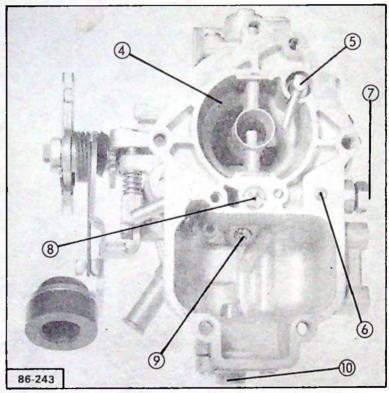
TYPE : 32 IBSH 16/100

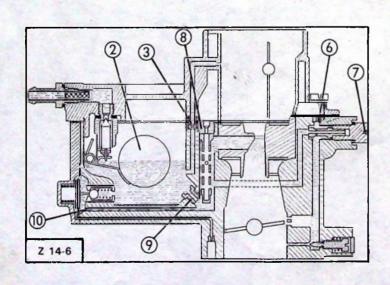
DÉSIGNATION	RÉGLAGE			
		1		
Buse	25	Rep. 4		
Gicleur principal	122	Rep. 9		
Automaticité	135	Rep. 8		
Tube d'émulsion	F 112	sous Rep. 8		
Enrichisseur	30	sous Rep. 10		
Econostat essence	50	Rep. 3		
air	120			
Gicleur de ralenti	45	Rep. 7		
Aération ralenti	150	Rep. 6		
Injecteur de pompe de reprise	40 fuite 20	Rep. 5		
Pointeau	1,5	Rep. 1		
Flotteur	11 g.	Rep. 2		
Ouverture volet de départ	4 à 4,5 mm			
Ouverture positive	0,8 mm			

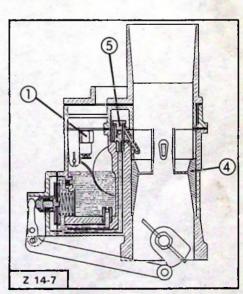














CARBURATION

ZA 142-00/2

1

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32 PBISA 16 **PSA 411** ZA 142-00/2

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32 PBISA 16 **PSA 411**





Moteur H1A

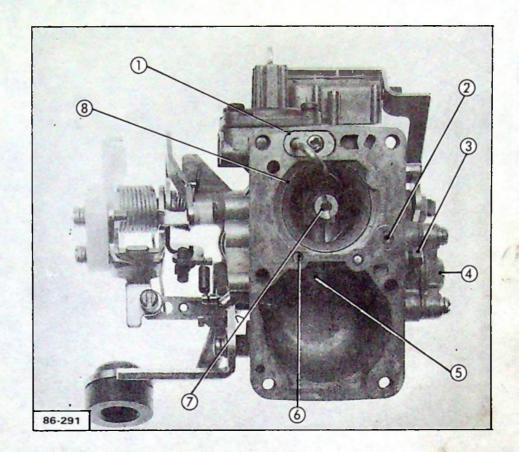
MARQUE : SOLEX

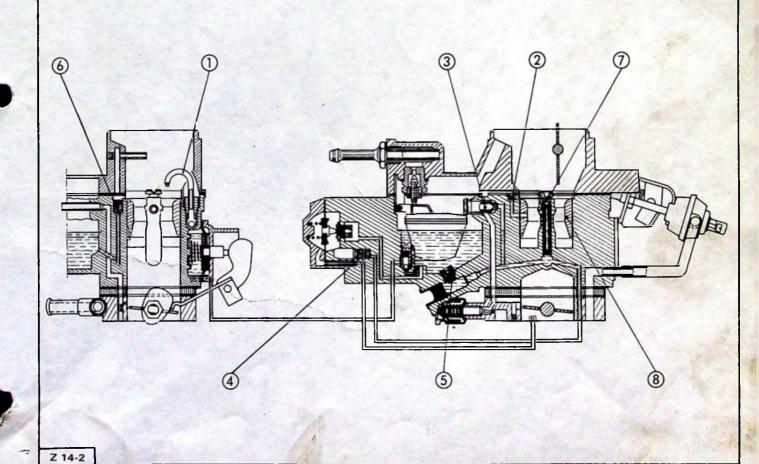
TYPE : 32 PBISA 16 PSA 411

DÉSIGNATION	RÉGLAGES				
Buse	25	(Rep. 8)			
Gicleur principal	127,5	(Rep. 5)			
Automaticité	175	(Rep. 7)			
Tube d'émulsion	EM	(Sous Rep. 7)			
Enrichisseur	35	(Sous Rep. 4)			
Gicleur de ralenti	46	(Rep. 3)			
Aération ralenti	165	(Rep. 2)			
Injecteur de pompe de reprise (bille acier)	40	(Rep. 1)			
Éconostat essence	40	(Rep. 6)			
air	150	n - 0			
Pointeau	1,6				
Poids flotteur	5 ,7 g.				
Ouverture positive	0,60 mm				
Ouverture volet aile haute	2,8 mm				











CARBURATION

ZA 142-00/3

1

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER 34 TLP **3/100** ZA 142-00/3

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER 34 TLP **3/100**





Moteur K1A

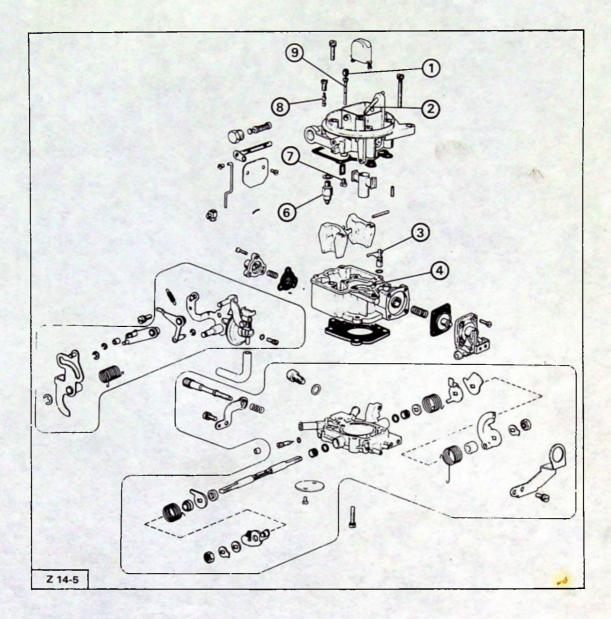
MARQUE : WEBER

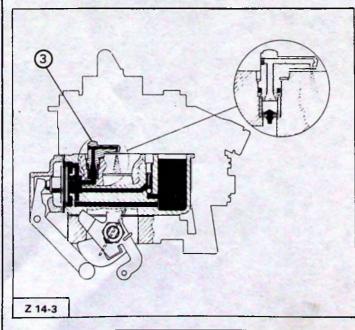
TYPE : 34 TLP **3/100**

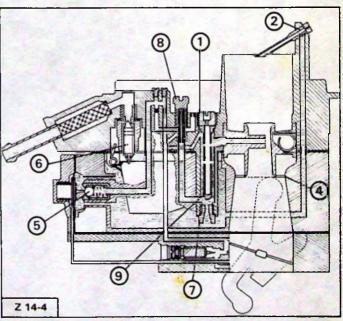
DÉSIGNATION	RÉGLAGES			
Buse	26	(Rep. 4)		
Gicleur principal	132	(Rep. 7)		
Automaticité	145	(Rep. 1)		
Tube d'émulsion	F80	(Rep. 9)		
Enrichisseur	40	(Rep. 5)		
Éconostat essence	50	(Rep. 2)		
air	90			
Gicleur de ralenti	43	(Rep. 8)		
Aération ralenti	130			
Injecteur de pompe de reprise	40 Fuite 20	(Rep. 3)		
Pointeau	150 sortie latérale	(Rep. 6)		
Niveau flotteur	28 ± 0,25			
Ouverture positive	0,80 mm			
Ouverture volet de départ	4,75 mm			
Ouverture mécanique	8,5 mm			













CARBURATION

ZA 142-00/4

1

CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32 PBISA 16 REP **412**

ZA 142-00/4

CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32 PBISA 16 REP 412





MOTEUR C1A

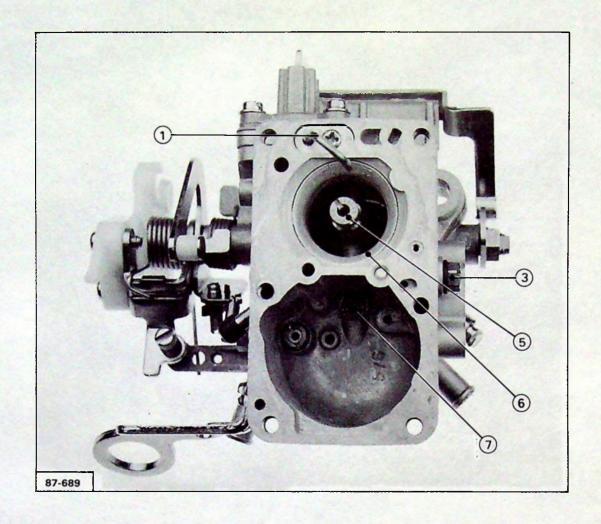
Marque : SOLEX

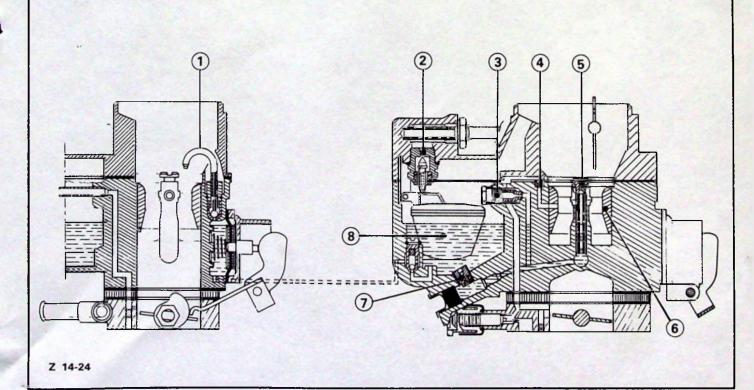
Type : 32 PBISA 16 REP **412**

DÉSIGNATION	RÉGLAGE			
Buse	25	(Rep. 6)		
Gicleur principal	127	(Rep. 7)		
Automaticité	155	(Rep. 5)		
Tube d'émulsion	31	(sous Rep. 5)		
Gicleur de ralenti	47	(Rep. 3)		
Aération ralenti	135	(Rep. 4)		
Injecteur de pompe de reprise	40	(Rep. 1)		
Pointeau	1,6	(Rep. 2)		
Flotteur	5,7 g	(Rep. 8)		
Ouverture positive	0,8 mm			









CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32 34 Z2 PSA 409

ZA 142-00/5

CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 32-34 Z2 PSA 409





MOTEUR K2A

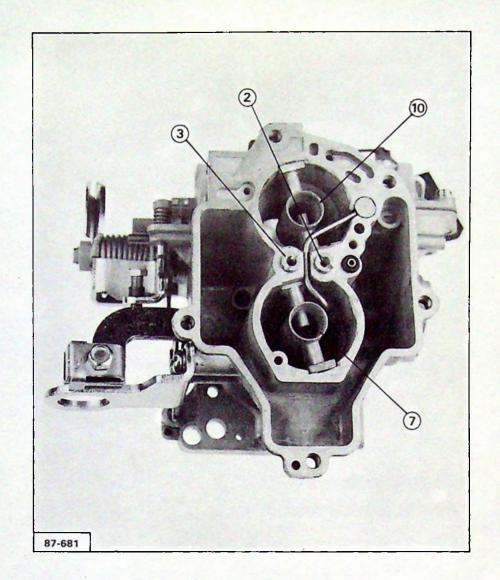
Marque : SOLEX

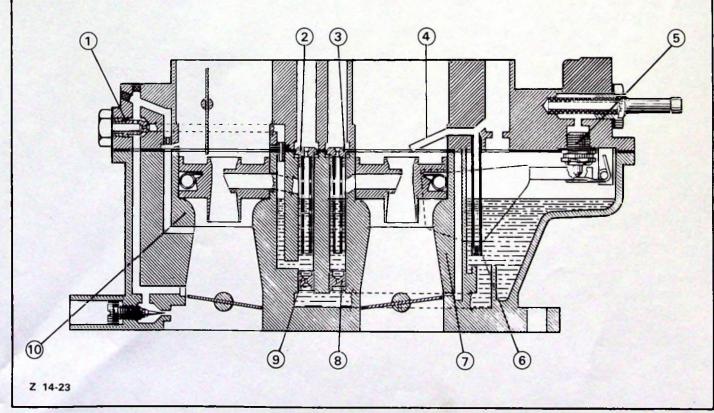
Type : 32-34 Z2 PSA 409

DÉSIGNATION	RÉGLAGE				
	1er CORPS	2° CORPS			
Buse	24 (Rep. 10)	27 (Rep. 7)			
Gicleur principal	155 (Rep. 9)	175 (Rep. 8)			
Automaticité	117 (Rep. 2)	130 (Rep. 3)			
Tube d'émulsion	27 (sous Rep. 2)	AZ (sous Rep. 3)			
Econostat essence		120 (Rep. 4 et 6)			
Gicleur de ralenti	45 (Rep. 1)				
Aération ralenti	150				
Injecteur de pompe de reprise	35	35			
Pointeau	1,8	(Rep. 5)			
Ouverture positive	0,8	0 mm			









ZA

142-00/6

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 34 PBISA 17 REP **481**

ZA 142-00/6

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR **SOLEX 34 PBISA 17 REP 481**



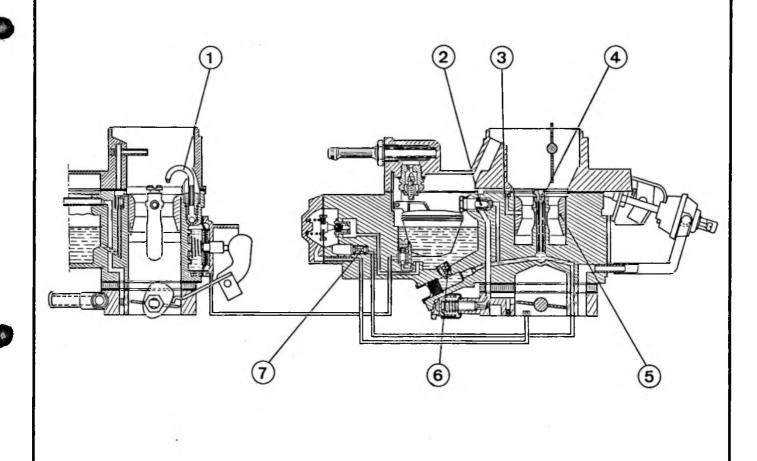


MOTEUR K 1 G

Marque Type

: SOLEX : 34 PBISA 17 REP 481

DÉSIGNATION	REGLAGES	
Buse	26 132 ± 5	(Rep. 5)
Automaticité	155 ± 10	(Rep. 4)
Enrichisseur	55 ± 5 42 à 46	(Sous Rep. 7)
Aération ralenti	150 ± 10	(Rep. 3) (Rep. 1)
Pointeau Poids flotteur	1,6 5,7 gr	
Ouverture positive Ouverture volet aile haute	0,6 ± 0,05 mm 3,5 mm	



Z 14-2



CARBURATION

ZA 142-00/7

1

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 40 ADDHE Rep. **52.1- 52.2**

ZΑ 142-00/7

CARACTÉRISTIQUES DU CARBURATEUR SOLEX 40 ADDHE Rep. 52.1-52.2





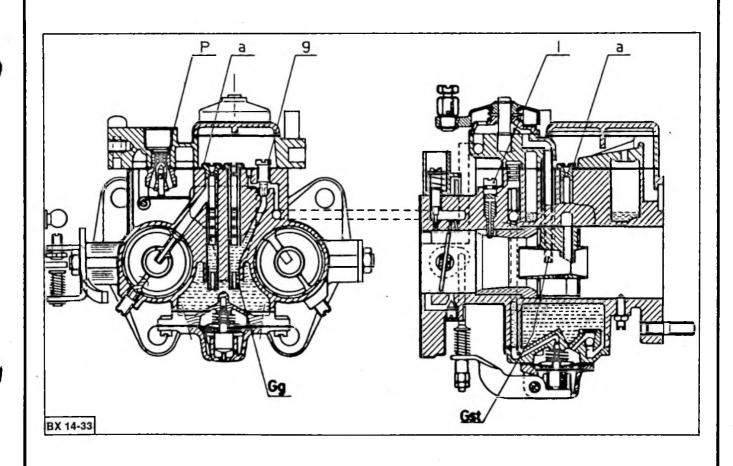
MOTEUR M 4 A

Marque Type

: SOLEX : 40 ADDHE Rep. **52.1 - 52.2**

DÉSIGNATION	REGLAGES	
Buse	32	
Gicleur principal	125 ± 5	(Gg)
Automaticité	210 ± 20	(a)
Tube d'émulsion	AO5	
Gicleur de ralenti	55 ± 5	(g)
Injecteur de pompe de reprise	50 ± 5	(1)
Gicleur d'essence de starter (non démontable)	140	(Gst)
Pointeau à bille	1,3	(P)
Course de pompe de reprise		
odise de pompe de reprise	درد ۱۱۱۱۱۱	





CARBURATION

ZA 142-00/8

CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER Type 40 DCOM Rep **8-9**

ZA 142-00/8

CARACTERISTIQUES DU CARBURATEUR WEBER TYPE 40 DCOM Rep. 8-9





MOTEUR M 4 A

Marque

: WEBER

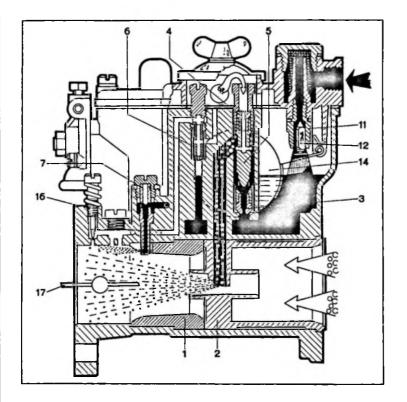
Туре

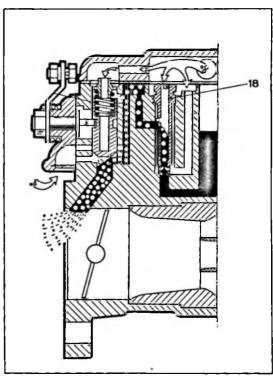
: 40 DCOM Rep. 8-9

DESIGNATION	REGLAGES		
Buse	32	(Rep. 1)	
Centreur	4,8	(Rep. 2)	
Gicleur principal	115 ± 5	(Rep. 3)	
Ajustage d'automaticité	140 ± 20	(Rep. 4)	
Tube d'émulsion	F 68	(Rep. 5)	
Gicleur de ralenti	58 ± 5 - F 28	(Rep. 6)	
Gicleur de pompe de reprise	35 ± 5	(Rep. 7)	
Gicleur de starter		(Rep. 18)	
- essence	40		
- automaticité	130		
- émulsion	F9		
Pointeau	1,5	(Rep. 12)	





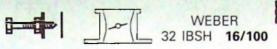






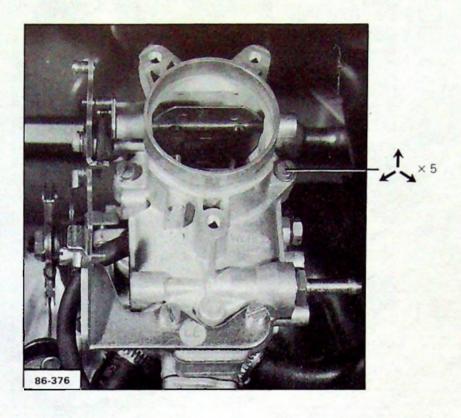


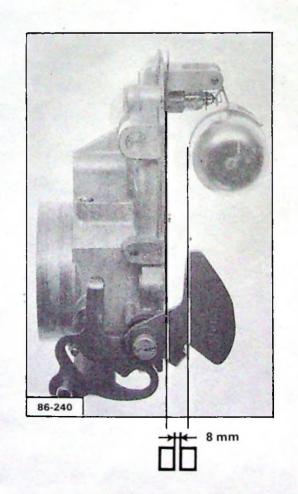


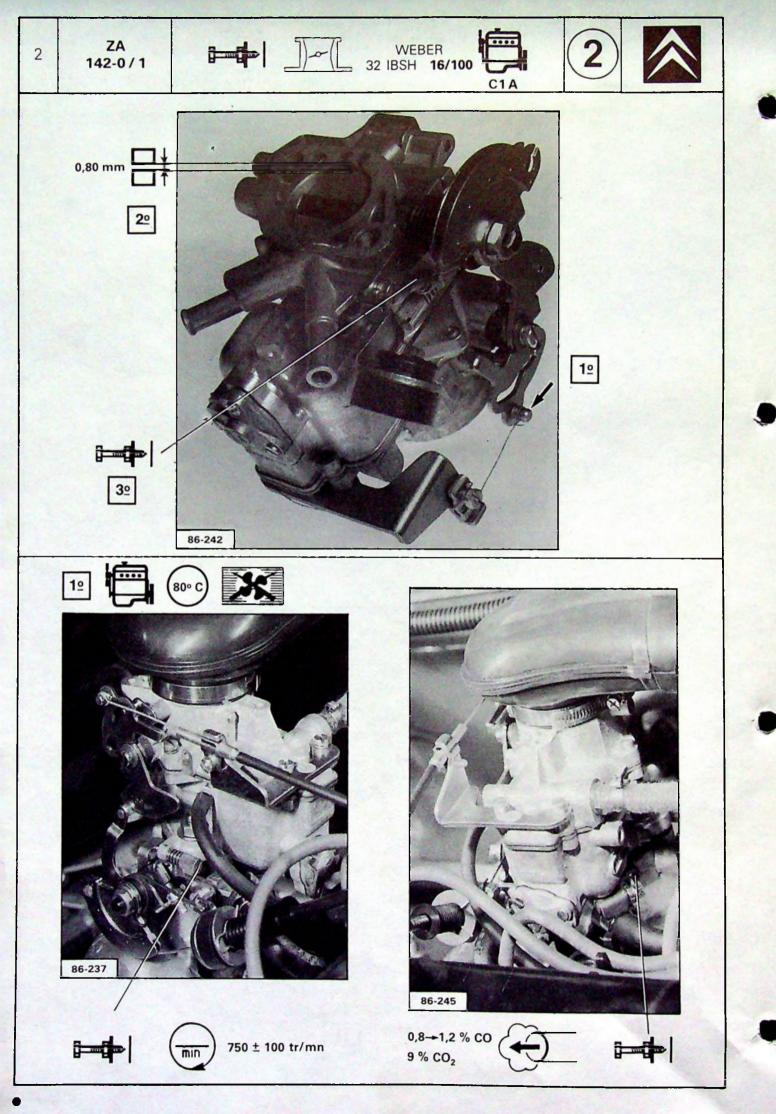




ZA 142-0/1













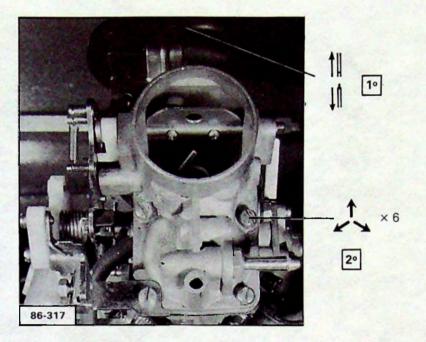


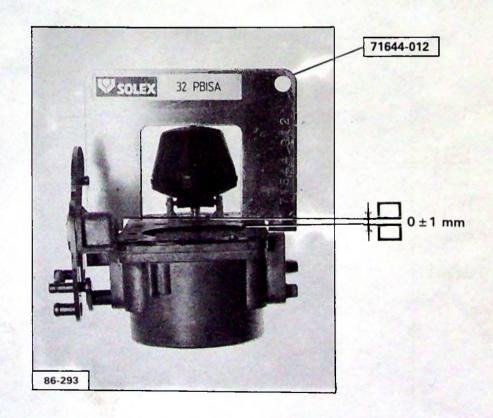
SOLEX 32 PBISA 16 PSA 411

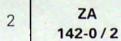


ZA 142-0/2











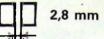


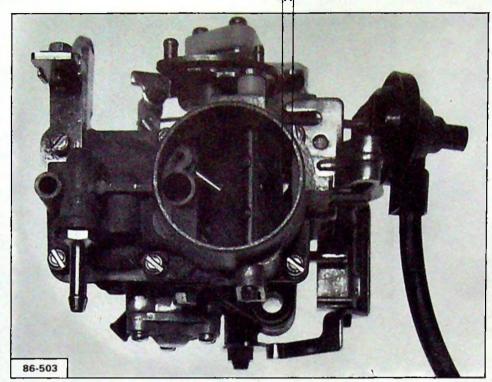
SOLEX 32 PBISA 16 PSA 411



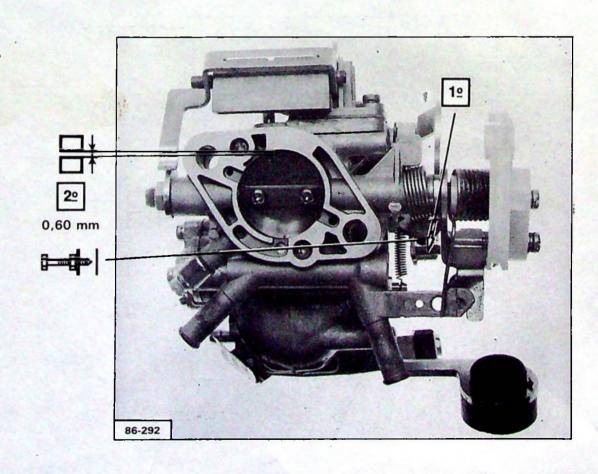








▲ △ p : 350 m.bar



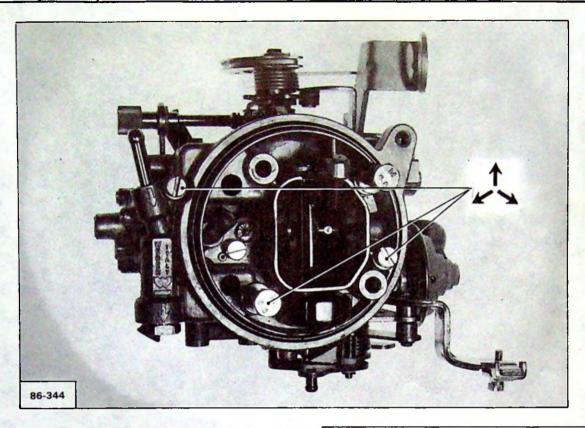


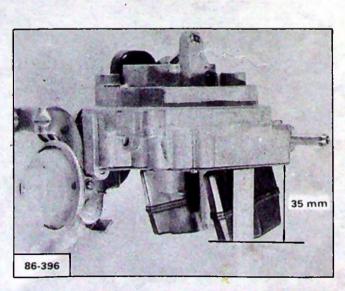
WEBER 34 TLP **3/100**

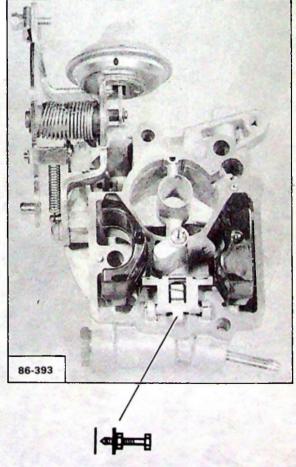


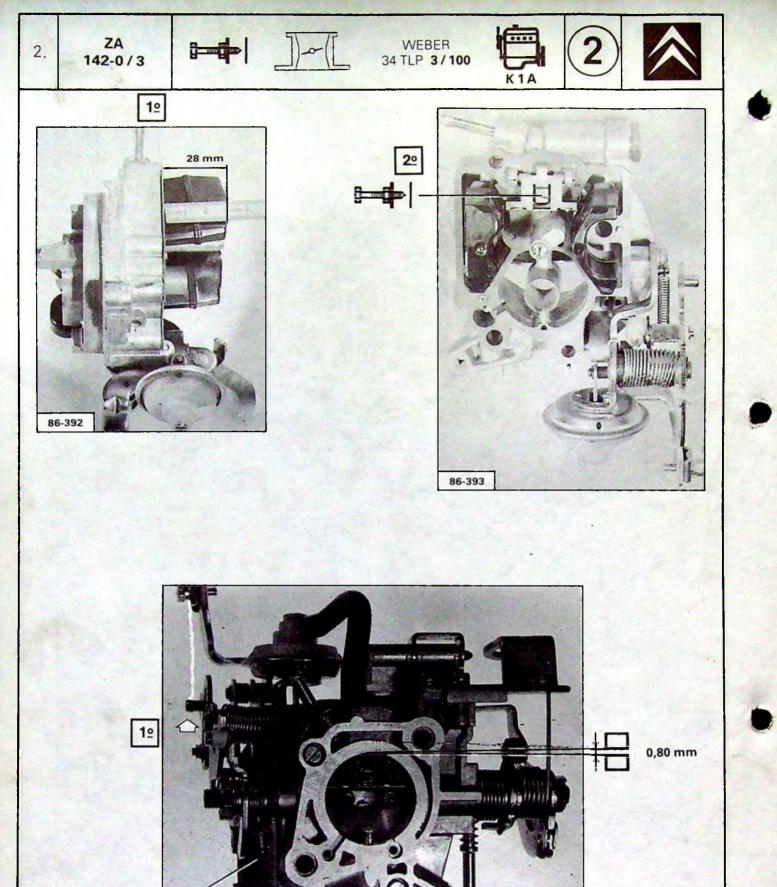
ZA 142-0/3











86-395







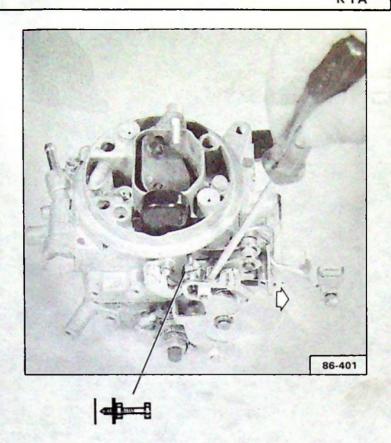


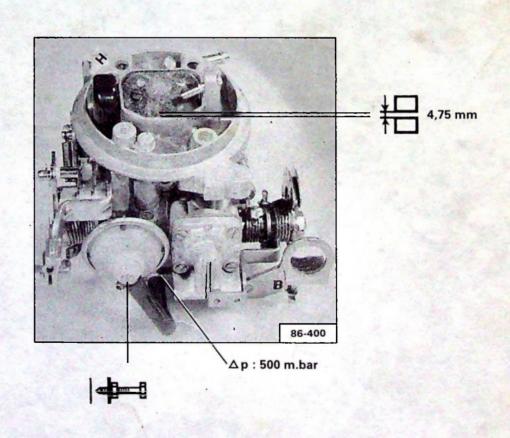
WEBER 34 TLP **3/100**



ZA 142-0/3









ZA 142-0/3





WEBER 34 TLP **3/100**



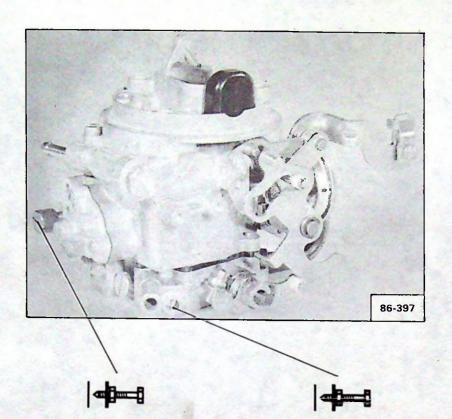






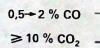








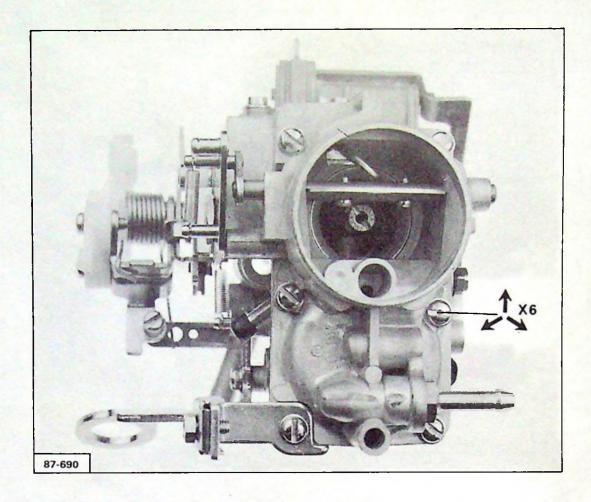
750 ± 100 tr/mn

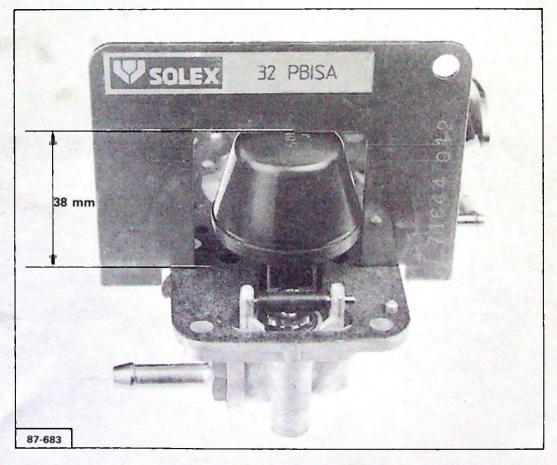




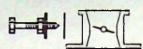








ZA 142-0/4

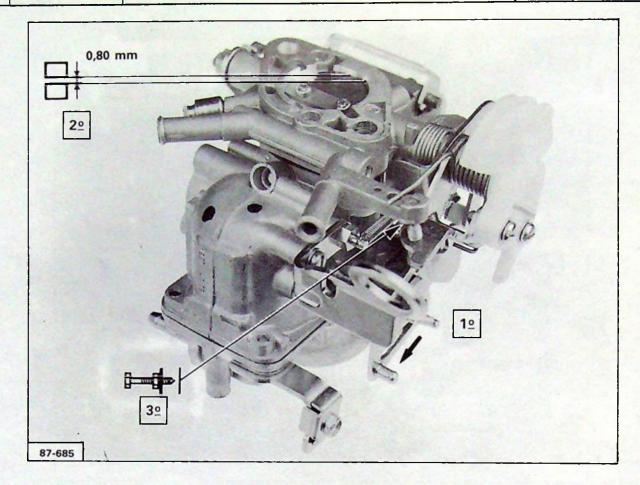


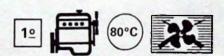
SOLEX 32 PBISA 16 REP 412

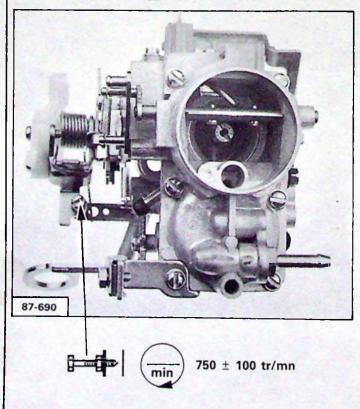


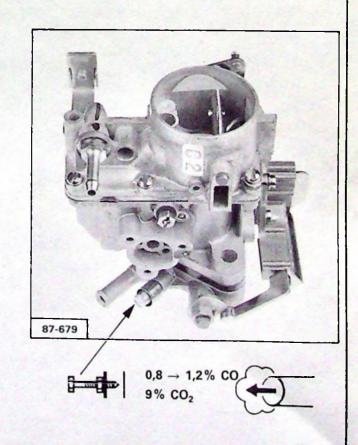


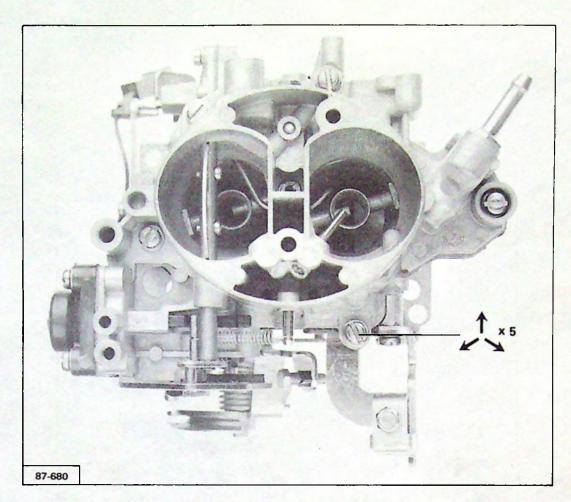


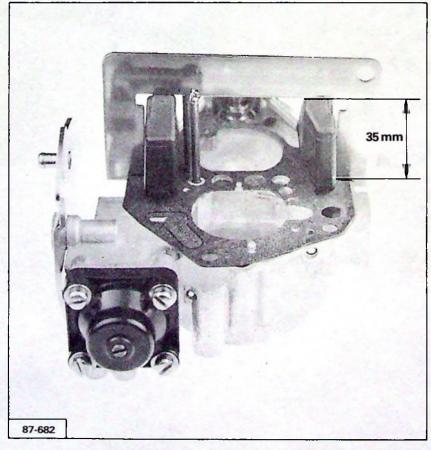












2 ZA 142-0/5



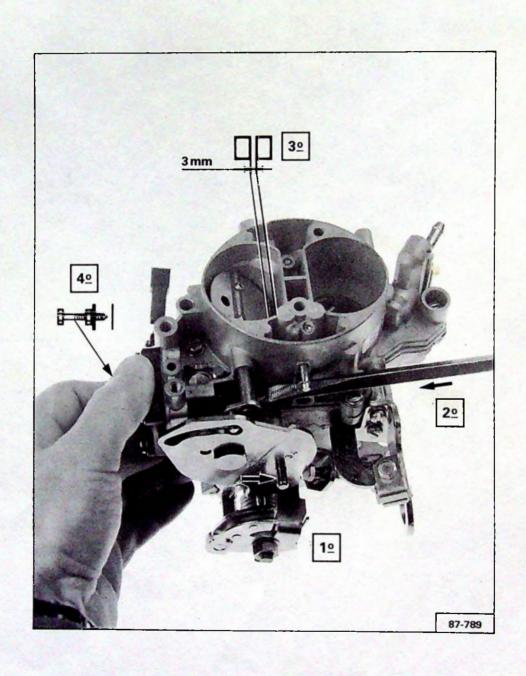


SOLEX 32-34 Z2 PSA 409



2









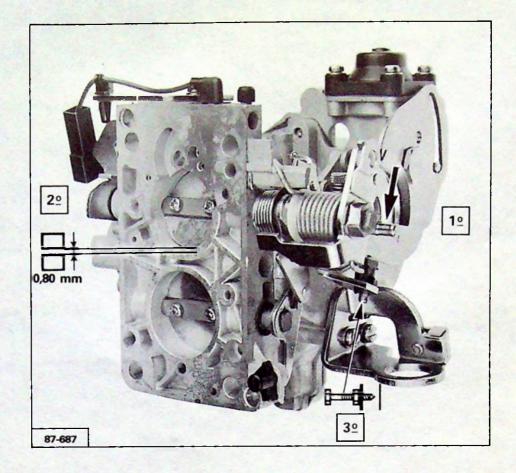




SOLEX 32-34 Z2 PSA 409



ZA 142-0/5

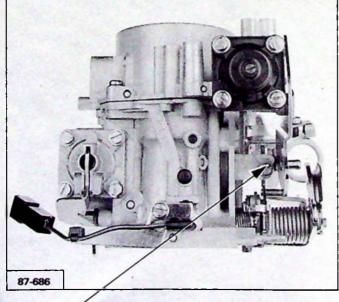








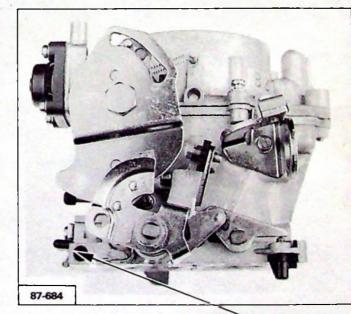








750 ± 100 tr/mn



0,8→1,2 % CO 9 % CO₂







ALIMENTATION CARBURATION

ZA 142-0/7

1

CONTROLE ET REGLAGE DES CARBURATEURS
SOLEX 40 ADDHE Rep. **52.1 - 52.2**

ZA 142-0/7

CONTROLE ET REGLAGE DES CARBURATEURS SOLEX 40 ADDHE Rep. 52.1 - 52.2





REGLAGE DU RALENTI

REGLAGE DE LA SYNCHRONISATION DES PAPILLONS DES GAZ.

Préréglage :

Réglage préliminaire à effectuer en cas de déréglage important de la synchronisation afin de permettre la mise en route du moteur.

Mode opératoire : Fig. I

- Dévisser à fond de filet :
 - la vis butée de papillon (2),
 - la vis de synchronisation (1),
- Visser la vis de synchronisation (1) jusqu'au décollement à l'ouverture.
- Visser la vis-butée de papillon (2) de façon à entr'ouvrir légèrement les papillons des gaz.

Le préréglage de la synchronisation est terminé.

· Conditions de réglage : Fig. II

Moteur en marche.

Motoventilateur à l'arrêt.

- Desserrer de deux tours les vis pointeau des tubes (3) et (4).
- Brancher sur les tubes le dépressiomètre 4019-T.
- Agır sur la vis de ralenti (2) pour obtenir une vitesse de 1000 tr/min environ.
- Synchroniser les deux carburateurs en agissant sur la vis (1).
- Débrancher les tubes du dépressiomètre.
- Serrer les deux vis pointeau des tubes (3) et (4).
- Régler le régime de ralenti (voir page suivante).

REGLAGE DU REGIME DE RALENTI ET DE LA RICHESSE Fig. III

Régime de raienti : 900 \pm 100 tr/mn - CO : 0,5 à 2 % - CO₂ > 9 %

· Conditions préalables :

Moteur chaud (attendre la mise en route puis l'arrêt du moto-ventilateur).

Carburateurs synchronisés.

Vis de richesse (5) (6) (7) et (8) préréglées.

(Serrer les vis à fond sans forcer, puis les desserrer de 3 tours).

Analyseur de gaz d'échappement.

Compte-tours d'atelier.

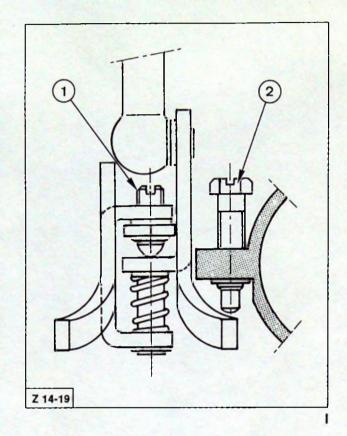
Réglage:

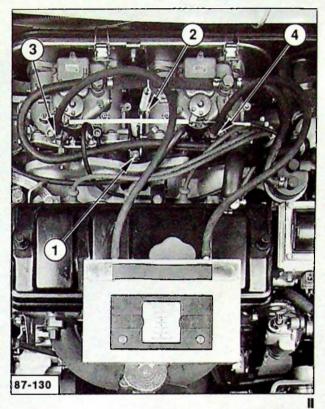
- Régler la vitesse de ralenti à 950 tr/mn en agissant sur la vis (2).
- Rechercher à faire "monter" le régime en vissant (ou dévissant) l'une après l'autre les quatre vis de richesse (5) (6) (7) et (8).
- Rétablir le régime à 950 tr/mn en agissant sur la vis (2).
- Répéter l'opération précédente de réglage des quatre vis de richesse, puis de réglage de régime.
- Serrer d'égale valeur les quatre vis de richesse de façon à faire "chuter" le régime du moteur de 20 à 30 tr/mn.
- Contrôler le CO. La teneur doit se situer entre 0,5 et 2 %.

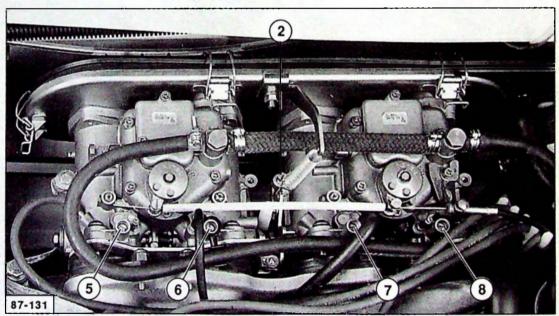
Retoucher le cas échéant le CO en vissant pour diminuer (ou dévissant pour augmenter) les quatre vis de richesse d'égale valeur.











III





ALIMENTATION CARBURATION

ZA 142-0/8

1

CONTRÔLE ET REGLAGE DES CARBURATEURS WEBER Type 40 DCOM Rep **8-9**

ZA 142-0/8

CONTRÔLE ET RÉGLAGE DES CARBURATEURS WEBER - TYPE 40 DCOM Rep 8-9





REGLAGE DU RALENTI

Régime de ralenti : 900 \pm 50 tr/mn - CO : 0,5 à 2,5 % - CO₂ > 9 %

Conditions préalables de réglage

Effectuer le réglage moteur chaud (attendre la mise en route puis l'arrêt du motoventilateur). Vérifier le point de calage de l'allumeur - Contrôler le développement de sa courbe.

1° - Régler la synchronisation des carburateurs : Fig. I.

- Déposer les vis sur "piquages" (1) et (2).
- Brancher les tubes du dépressiomètre.
- Equilibrer les dépressions en agissant sur la vis de réglage (5). (moteur tournant à 1000 tr/mn environ).

2° - Régler le régime du ralenti et la richesse :

• Prérégler les vis de richesse (3) (4) (6) et (7) en les vissant à fond sans forcer puis en les dévissant de 3 tours.

Réglage :

- Régler la vitesse de ralenti à 950 tr/mn en agissant sur la vis (8).
- Chercher à faire "monter" le régime en vissant (ou dévissant) l'une après l'autre les quatre vis de richesse (3) (4) (6) et (7).
- Rétablir le régime à 950 tr/mn en agissant sur la vis (8).
- Répéter l'opération précédente de réglage de richesse, puis de régime.
- Serrer d'égale valeur les quatre vis de richesse de façon à faire "chuter" le régime du moteur de 20 à 30 tr/mn.
- Contrôler le CO. La teneur doit se situer entre 0,5 et 2,5 %. Retoucher le cas échéant le CO en vissant pour diminuer (ou dévissant pour augmenter) les quatre vis de richesse d'égale valeur.

Réglage des flotteurs : Fig. II.

- Hauteur des flotteurs (X):

A l'aide d'un calibre ou d'un foret de $\emptyset = 7$ mm, effectuer la mesure entre le couvercle en position verticale et les flotteurs (joint en place). Prendre soin de ne pas enfoncer la bille du pointeau à ressort. Si la valeur X est incorrecte, corriger en agissant sur la languette (9).

- Course des flotteurs (Y):

Contrôler la course des flotteurs Y = 15 mm.

En cas de réglage défectueux, agir sur la languette (10) pour obtenir cette condition.

Réglage des commandes de pompe de reprise : Fig. III

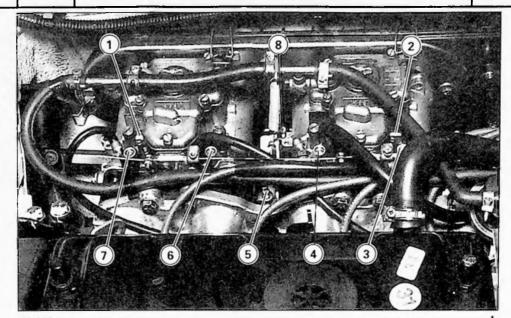
Desserrer le contre écrou (11).

Tirer à fond le levier de pompe et vérifier qu'une pige ou un foret $\emptyset = 4$ mm passe librement et sans jeu entre la tranche des papillons des gaz et le corps du carburateur en (a). Au besoin, régler en vissant ou en dévissant l'écrou pour obtenir cette condition.

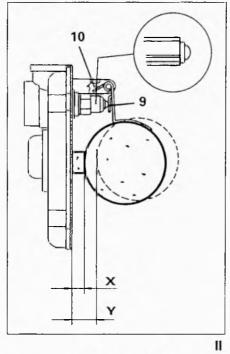
(Débit de pompe par gicleur : 10 ± 1,5 cm³ pour 20 coups).







88-853



88-874

III



INJECTION

ZA

146.00/1

CARACTÉRISTIQUES ET POINTS PARTICULIERS
DU SYSTÈME D'INJECTION

ZA 146-00/1

CARACTÉRISTIQUES ET POINTS PARTICULIERS DU SYSTÈME D'INJECTION

2



I - POMPE D'INJECTION "ROTO DIESEL"

MOTEUR	Pompe type	Calage de la	Contrôle dynamique	Porte-injecteur LCR		oteur OSDC
	Référence	Pompe	du calage au ralenti	+ Injecteur Référence	Référence	Tarage
1360 cm ³ K 9 A	TUD 100 DCP R8443B461	MOTEUR: Trou de pige PMH du cyl. N° 4 (Fig. l). POMPE Appliquer la cote X gravée sur chaque pompe. (Fig. II).	12 à 13° à 775 tr/mn Effacer le surcaleur Régime > à 3000 tr/min	6730708C	6863 C	125 +5 bars

Réglage du débit résiduel (anti-calage) : Cale de 1 mm

1600 ± 50 tr/mln

Réglage du raienti : 775 ± 25 tr/min

Contrôle du régime de régulation : Régulation à vide:5500 tr/min

Régulation en charge: 5000 tr/min

Sens de rotation, à droite (vue côté entraînement).

Flg. III

1 : Levier de STOP (commande manuelle)

2 : Levier de ralenti accéléré3 : Vis de réglage de ralenti4 : Retour du carburant

5 : Vis-butée du levier d'accélération (régulation)

6 : STOP électrique7 : Arrivée du carburant

8 : Vis de réglage de débit résiduel (anti-calage)

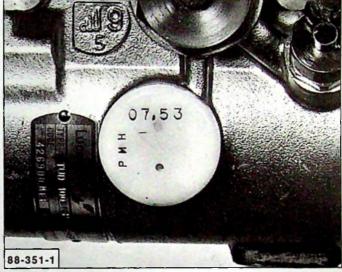
9 : Levier d'accélération

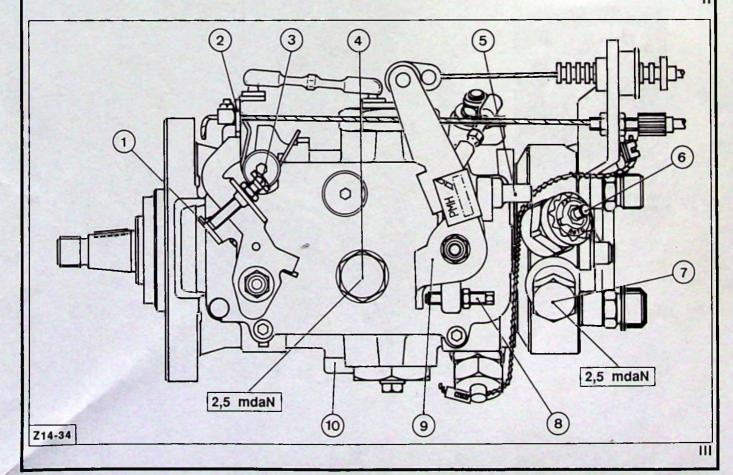
10 : Bouchon de visite pour réglage de la pompe.

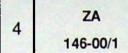






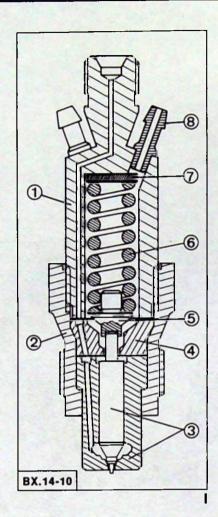


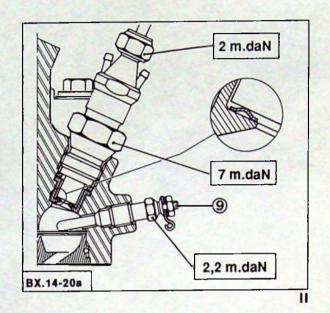


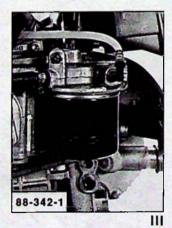


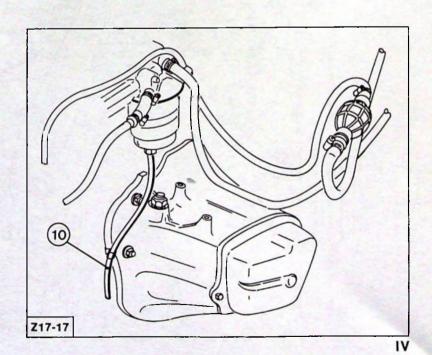














CARACTÉRISTIQUES ET POINTS PARTICULIERS DU SYSTÈME D'INJECTION

ZA 146-00/1

5

III - INJECTEURS - BOUGIES DE PRECHAUFFAGE - FILTRES

Injecteur - porte-injecteur :

Le panachage entre marque est INTERDIT.

Le panachage d'une même marque est toléré à condition d'être de même référence.

ROTO DIESEL Fig. I: Référence et tarage (voir page 2).

1 : Corps du porte-injecteur

2 : Ecrou du porte-injecteur

3 : Injecteur
4 : Entretoise
5 : Tige poussoir
6 : Ressort de tarage
7 : Cale de réglage

Cales de réglage :

8 : Retour de fuite

1				
1	0,80 mm	1,00 mm	1,24 mm	1,50 mm
	0,84 mm	1,04 mm	1,30 mm	1,54 mm
	0,88 mm	1,10 mm	1,34 mm	
-	0,94 mm	1,14 mm	1,40 mm	
-	0,98 mm	1,20 mm	1,44 mm	

Bougles de préchauffage (9) Fig. II:

BOSCH: B 250.601.382

Filtre à gazole :

	ROTO DIESEL	PURFLUX
1ère Monte (Fig. III) → 10 000 km (sans évacuation d'eau).	CAV. 7176.397	CS 404
2ème Monte (Fig. IV) 10 000 km — (avec évacuation d'eau)	CAV. 7176.398	CS 404 A

Agrafage Fig. IV du conduit souple (10) d'évacuation d'eau de la cartouche 2ème Monte

· CITROËN AX

LE 31 OCTOBRE 1994

RÉF.

2 № AX 146-00/2

ABONNEMENT GME

MOTEUR TUD5

ALIMENTATION

MAN 008921





TABLE DES MATIERES

ALIMENTATION – SURALIMENTATION

CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATIONS : POMPE D'INJECTION, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	. 3
CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATIONS : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	. 4
CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATION : CIRCUITS DE PRECHAUFFAGE ET POSTCHAUFFAGE	. 5
CONTROLES-REGLAGES: COMMANDES POMPE D'INJECTION, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	. 7
CONTROLE ET REGLAGE : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	11
DEPOSE - REPOSE : POMPE D'INJECTION DIESEL EQUIPEMENT LUCAS	14
DEPOSE - REPOSE : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	19
REMISE EN ETAT : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL	21

CARACTERISTIQUES - IDENTIFICATIONS: POMPE D'INJECTION, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL

1 - MOTEUR TUD5

Type réglementaire	VJZ	VJY	
T 1	TUD5	TUD5	
Type de pompe	R 8444 B421	R 8444 B480	
Calage statique	14° avant point mort haut (PMH)		
Contrôle du calage dynamique	15,5° ± 1 à 775 ± 25 tr/mn		
Régime ralenti (tr/mn)	775 ± 25		
Régime maxi à vide (tr/mn)	5450 ± 125		
Ralenti accéléré (tr/mn)	1000 ± 100		
Régime moteur d'anti-calage (tr/mn)	1600		
Cale de réglage	1,5 mm		

NOTA : Le contrôle du calage dynamique s'effectue côté pompe d'injection.

ATTENTION: La valeur de contrôle du calage dynamique, est donnée à titre indicatif. En cas de valeur hors tolérance, il faut contrôler le calage statique de la pompe d'injection.

2 - IDENTIFICATION

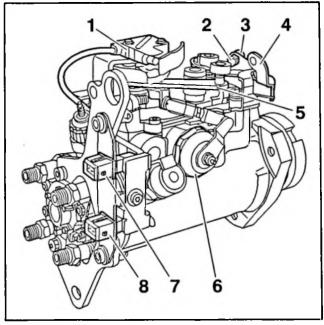


Fig: B1HP092C

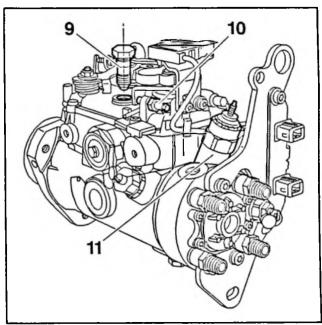


Fig : B1HP093C

- (1) contacteur de position du levier de charge.
- (2) vis de réglage du ralenti.
- (3) levier de stop manuel.
- (4) levier de ralenti accéléré.
- (5) levier de charge.
- (6) surcaleur électromagnétique.
- (7) connecteur du surcaleur électromagnétique (2 voies).
- (8) connecteur du contacteur de position de levier de charge (2 voies).
- (9) vis creuse avec clapet de retour.
- (10) vis de butée d'anticalage.
- (11) électrovanne de stop électrique.

CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATIONS : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL

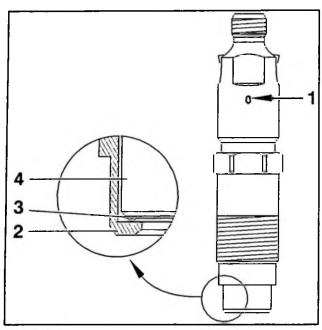


Fig: B1HP05BC

- (1) repère de peinture.
- (2) porte-injecteur.
- (3) rondelle pare-flamme.
- (4) injecteur.

NOTA: La rondelle pare-flamme (3) se trouve à l'intérieur du porte-injecteur.

Moteurs VJZ et VJY:

Porte-injecteur	LDC 006R01
Injecteur	RDN 12 SDC 6849
Tarage en bars	130–135

CARACTERISTIQUES – IDENTIFICATION : CIRCUITS DE PRECHAUFFAGE ET POSTCHAUFFAGE

1 - BOITIER DE PRECHAUFFAGE ET POSTCHAUFFAGE

1.1 - Caractéristiques

Moteur	Marque	Référence	Temps de préchauffage		Temps de postchauffage	Intensité	nominale
			A 20 °C	A 0 °C	posiciladilage	Préchauffage	Postchauffage
TUD5	BOSCH	0281003009	40	50	3min	50A	35A
VJZ-VJY	BUSUR	0281003009	48	5s	(maximum)	30A	35A

1.2 – Affectation des voies du boîtier de préchauffage et postchauffage

N° de voie	Affectation
1	Masse
2	Thermistance
3	+ après-contact
4	+ démarreur
5	Voyant
Α	+ batterie
В	Bougies de préchauffage – postchauffage

1.3.1 - Circuit de préchauffage

Moteur froid, température inférieure à 80 °C : les bougies de préchauffage et le voyant fonctionnent dès la mise du contact.

Lorsque le voyant du tableau de bord s'éteint, les bougies restent alimentées pendant 10 à 15 secondes.

Pendant la phase de démarrage les bougies sont alimentées.

1.3.2 - Circuit de postchauffage

La temporisation du postchauffage commence dès le lacher du démarreur.

Moteur chaud, température d'eau supérieure à 80 °C : le circuit de postchauffage ne fonctionne pas.

1.3 - Principe de fonctionnement

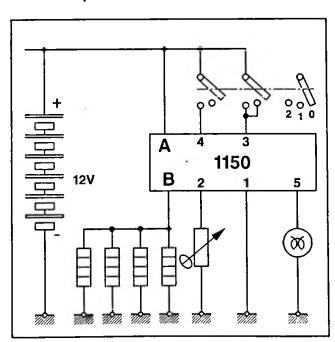


Fig: B1HP095C

1150 : boîtier de préchauffage et postchauffage.

ALIMENTATION - SURALIMENTATION

2 – BOUGIES DE PRECHAUFFAGE ET POSTCHAUFFAGE

Marque	Référence	Tension d'utilisation	Temps pour atteindre 850 °C	Intensité après 4 secondes	Diamètre du crayon	Couple de serrage
BERU	0100226188	11V	4 ± 1,5 s	16A	5 mm	0,2 m.daN

CONTROLES-REGLAGES: COMMANDES POMPE D'INJECTION, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL

1 - REGLAGE DU RALENTI ACCELERE

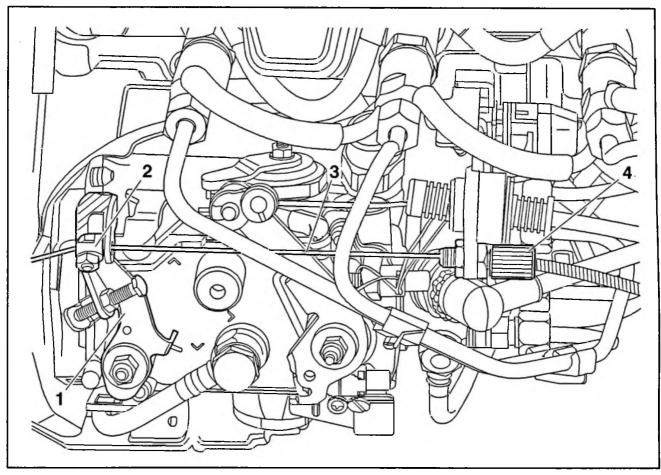


Fig : B1HP08YD

1.1 - Moteur froid

Vérifier que le levier (1) est en butée à droite. Sinon approcher la tension du câble (3) par le serre-câble (2) (couple de serrage 0,5 m.daN). Achever la tension par le tendeur de gaine (4). Serrer les contre-écrous à 1,7 m.daN.

ALIMENTATION – SURALIMENTATION

1.2 - Moteur chaud

Vérifier que le câble (3) est sans tension.

Contrôler le fonctionnement de la sonde thermostatique sur le boitier de sortie d'eau.

Entre "moteur froid" et "moteur chaud", il doit exister un déplacement du câble supérieur à 6 mm.

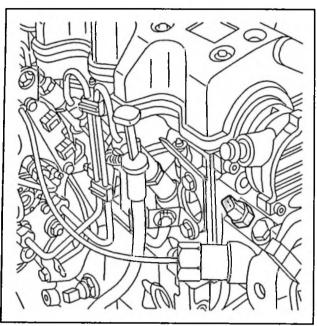


Fig: B1HP08ZC

Dans le cas contraire, remplacer la sonde thermostatique (couple de serrage 2,5 m.daN).

2 - REGLAGE DE LA COMMANDE D'ACCELERATEUR

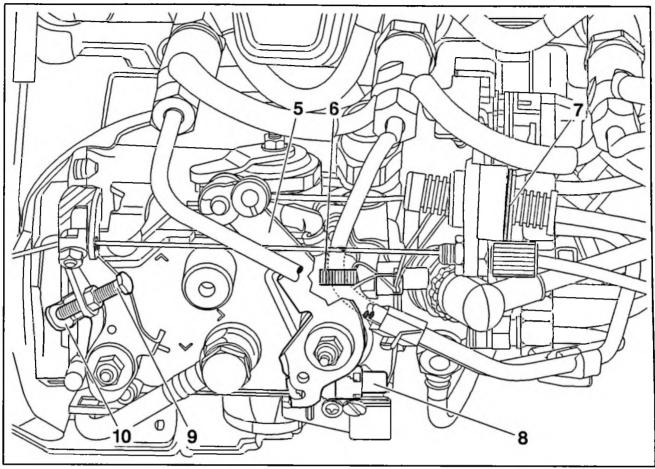


Fig: B1HP090D

Moteur arrêté:

- appuyer à fond sur la pédale d'accélérateur
- vérifier que le levier (5) est en appui sur la vis—butée
 (6) sinon modifier la position de l'épingle (7) (tension du câble d'accélérateur)
- s'assurer qu'en position ralenti le levier (5) est en appui sur la butée (8)

2.1 – Réglage de l'anticalage (débit résiduel)

Placer une cale de (*) mm entre le levier de charge (5) et la vis de réglage du débit résiduel (8).

Régler le régime moteur en agissant sur la butée d'anticalage (*).

Déposer la cale de (*) mm.

NOTA: (*) voir opération correspondante.

2.2 - Réglage du ralenti

Régler le régime de ralenti en agissant sur la vis de réglage (9).

3 – CONTROLE DE LA FORME DU JET ET DU RONFLEMENT DE L'INJECTEUR

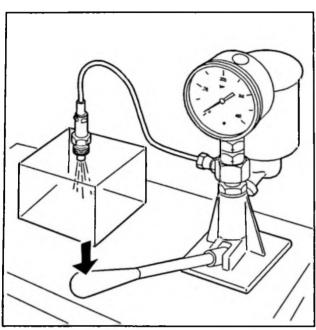


Fig: 81HP022C

Manomètre isolé.

Donner au levier de la pompe des impulsions brèves et sèches.

L'injecteur doit produire une pulvérisation très fine et homogène.

Pour une cadence de un à deux pompages par seconde, l'injecteur doit avoir un ronflement très doux. Pour une cadence plus rapide, le ronflement doit disparaître.

4 – CONTROLE DE LA PRESSION DE TARAGE

Manomètre isolé.

Donner quelques coups de pompe rapides pour purger le circuit.

Manomètre en service.

Actionner le levier de pompe très lentement.

Relever la pression indiquée au moment de l'ouverture de l'injecteur.

5 - REGLAGE DE LA PRESSION DE TARAGE

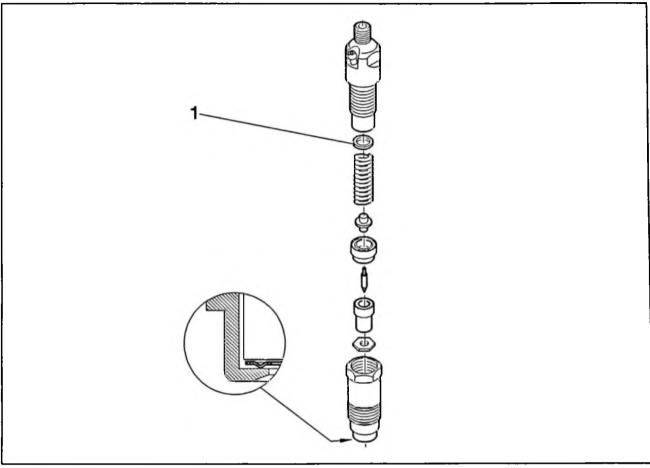


Fig: B1HP08JD

Le réglage de la pression de tarage s'effectue par l'intermédiaire d'une cale (1) plus ou moins épaisse.

NOTA: Un changement de l'épaisseur des cales de 0,10 mm donne en moyenne une variation de la pression de tarage de 15 bars.

DEPOSE - REPOSE : POMPE D'INJECTION DIESEL EQUIPEMENT LUCAS

1 - OUTILLAGE PRECONISE

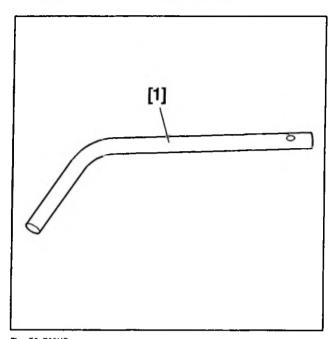


Fig: E5-P03NC
[1] pige volant moteur.

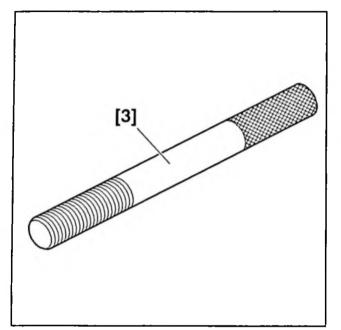


Fig: E5-P03QC

[3] pige de poulie d'arbre à cames.

[1]	4507–T.A	(coffret 4507–T)	

[3]	4527-T.S2	(coffret 4507-T)

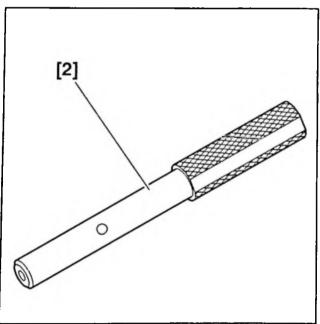


Fig: E5-P03PC

[2] pige de poulie de pompe d'injection.

[2]	4527-T.S1	(coffret 4507-T)

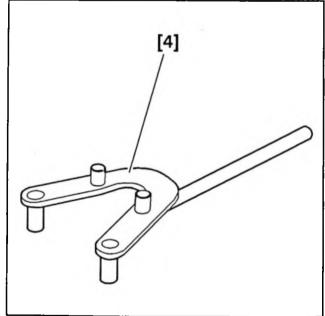


Fig : E5-P01FC

[4] outil pour immobilisation de pignon de courroie crantée.

[4]	6016-T

2 - DEPOSE

Déconnecter le câble négatif de la batterie.

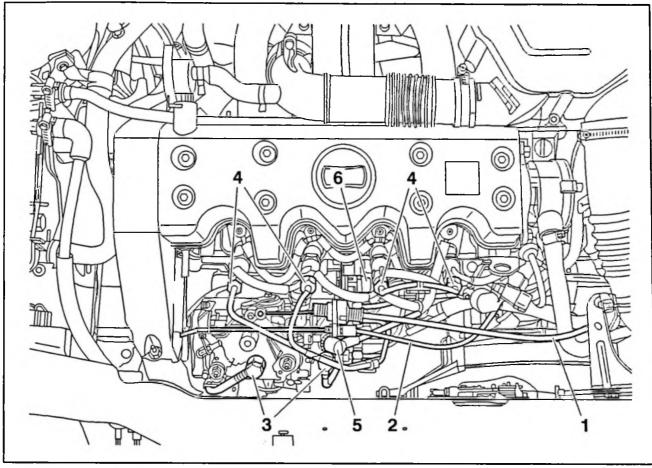


Fig: 81HP08QD

Désaccoupler:

- le câble d'accélérateur (1)
- le câble du ralenti accéléré (2)
 les tubes d'arrivée et de retour de carburant (3)
- les conduits (4) d'alimentation des injecteurs

Déconnecter:

- l'alimentation (5) de l'électrovanne de la pompe d'injection
- le connecteur (6) du surcaleur électromagnétique

ALIMENTATION - SURALIMENTATION

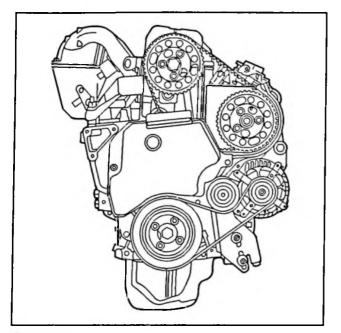


Fig: B1DP026C

Déposer le carter supérieur de distribution.

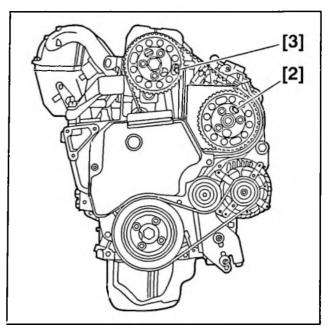


Fig: B1HP08RC

Piger la poulie de la pompe d'injection à l'aide de l'outil [2].

Piger la poulie d'arbre à cames à l'aide de l'outil [3].

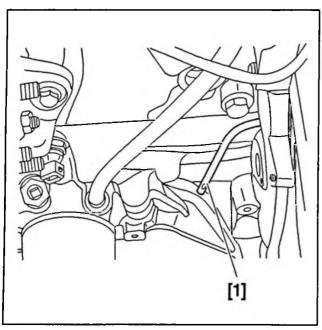


Fig: B1EP031C

Piger le volant moteur à l'aide de l'outil [1].

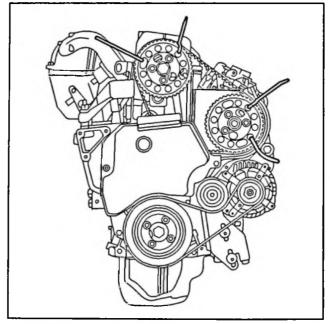


Fig: B1HP08SC

Immobiliser la courroie sur les poulies de la pompe d'injection et d'arbre à cames (utiliser des colliers plastique).

ALIMENTATION – SURALIMENTATION

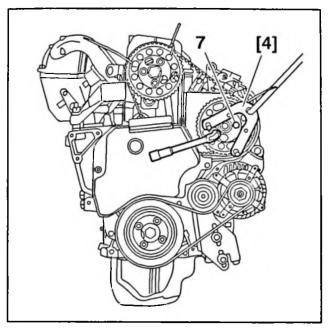


Fig: B1HP08TC

Déposer l'outil [2].

Déposer les vis (7) de fixation de la poulie de pompe d'injection : utiliser l'outil [4].

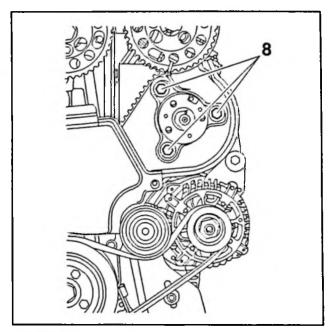


Fig : B1HP08VC

Déposer les vis (8).

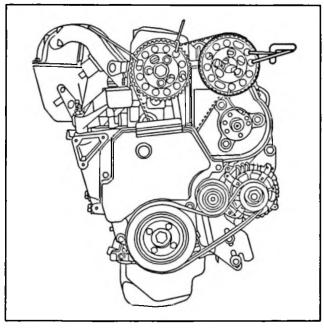


Fig : B1HP08UC

Ecarter la poulie de pompe d'injection du moteur, et l'attacher pour maintenir la courroie tendue.

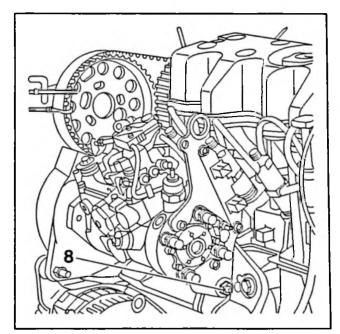


Fig. B1HP08WC

Déposer les vis (8).

ALIMENTATION - SURALIMENTATION

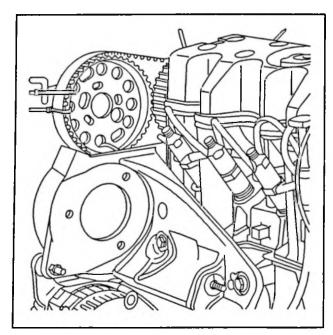


Fig : B1HP08XC

Déposer la pompe d'injection.

3 - REPOSE

Vérifier visuellement le pigeage des éléments suivants :

- volant moteur
- poulie d'arbre à cames

Reposer la pompe d'injection.

Serrer les vis (8) à 2,3 m.daN.

Piger le plateau de la pompe d'injection à l'aide de l'outil [2].

Poser la poulie de pompe d'injection sur le plateau de pompe d'injection.

Serrer les vis (7) à 2,3 m.daN.

Déposer les outils [1], [2] et [3].

Déposer les colliers plastique immobilisant la courroie.

Poser le carter supérieur de distribution.

Serrer les vis à 0,7 m.daN.

Accoupler puis serrer:

- les tubes d'arrivée et de retour de carburant (couple de serrage 2,5 m.daN)
- les conduits (4) d'alimentation des injecteurs (couple de serrage 2 m.daN)

Connecter:

- l'alimentation (5) de l'électrovanne de la pompe d'injection
- le connecteur (6) du surcaleur électromagnétique Accoupler le câble d'accélérateur.

Accoupler et régler le câble de ralenti acceléré (voir opération correspondante).

Brancher la borne négative de la batterie.

Amorcer et purger le circuit carburant de la pompe d'injection.

DEPOSE - REPOSE : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL

1 - OUTILLAGE PRECONISE

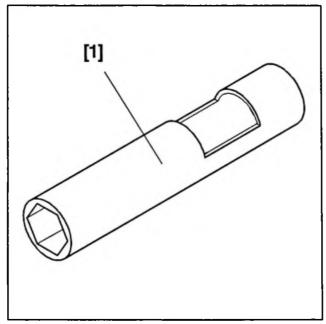


Fig: B1HP051C

[1] clé pour dépose et pose des porte-injecteurs (5710-T).

2 - DEPOSE

Déposer les canalisations d'alimentation et de retour.

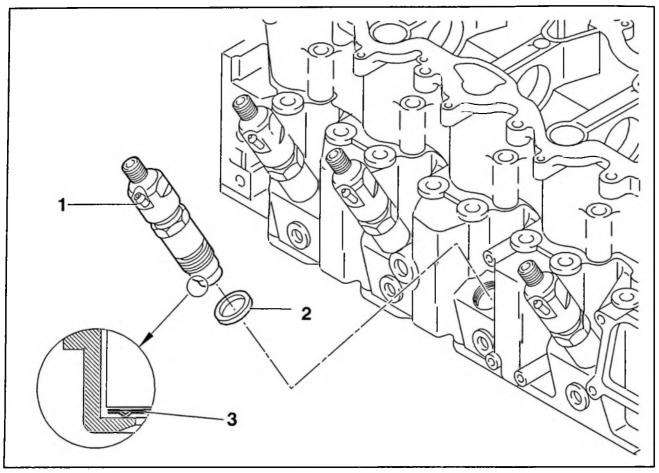


Fig: B1HP052D

Déposer:

- les porte-injecteurs (1) en utilisant la douille [1]
 les rondelles d'étanchéité (2)

NOTA: La rondelle pare-flamme (3) se trouve à l'intérieur du porte-injecteur.

3 - REPOSE

IMPERATIF : Remplacer systématiquement la rondelle d'étanchéité (2).

Reposer:

- les rondelles d'étanchéité (2)
- les porte-injecteurs (1) ; serrer à 5,5 m.daN
- les canalisations d'alimentation et de retour ; serrer à 2 m.daN

REMISE EN ETAT : INJECTEURS, EQUIPEMENT LUCAS DIESEL

1 - OUTILLAGE PRECONISE

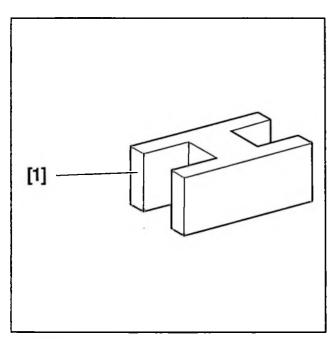
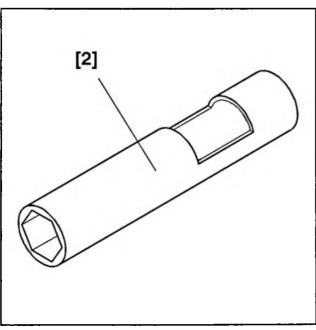


Fig: B1HP04VC

[1] bride pour desserrage et serrage du corps de porte-injecteur 7008-T.A (coffret 4123-T).



Fio : B1HP04WC

[2] clé pour dépose et pose des porte-injecteurs 5710-T.

2 - DEMONTAGE

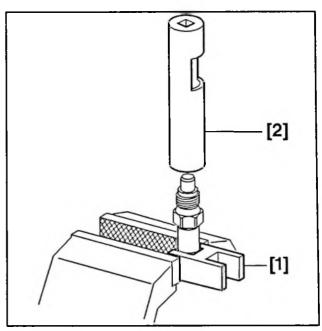


Fig: B1HP04Z0

Fixer le porte-injecteur et l'outil [1] dans un étau. Desserrer le porte-injecteur en utilisant la douille [2]. Tremper les pièces dans le liquide d'essai. Respecter l'appariement buse/aiguille.

3 - REMONTAGE

ATTENTION : Il faut observer la plus grande propreté lors du remontage.

Lubrifier les pièces avant remontage avec du liquide d'essai.

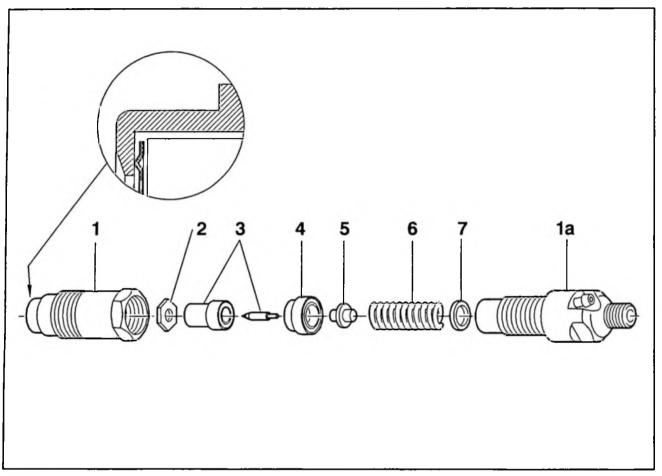


Fig: B1HP050D

Placer dans le porte-injecteur (1) :

- la rondelle pare-flamme (2)
- l'injecteur (3)
- l'entretoise (4)
- la tige poussoir (5)
- le ressort (6)
- la cale de réglage (7)
- le corps (1a)

IMPERATIF: Remplacer systématiquement la rondelle pare-flamme. Respecter le sens de montage.

Serrer l'ensemble à 6 m.daN.

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

2437-T.

Comparateur

4026-T - bis.

Banc pour essais d'injecteurs.

4093-T:

Support et piges de comparateur pour pompe « ROTO DIESEL » DPC

7007-T:

Clé pour dépose et pose des porte-injecteurs

7008-T:

Bride pour desserrage et serrage du corps de porte-injecteur

COFFRET 4507-T:

4507-T.A:

Pige de calage volant moteur.

CONTROLES ET REGLAGES
DU SYSTEME D'INJECTION

CONTROLE ET REGLAGE DU SYSTEME D'INJECTION





I. REGLAGE DU TARAGE D'UN INJECTEUR

Liquide d'essai :

- Pétrole désodorisé ou Kerdanne ou Dilutine.
- Viscosité: 1 à 2,5 centistokes à 20° centrigrade.
- Densité: 0,770 à 0,810 à 20° Centrigrade.

Précautions à prendre :

- le liquide pulvérisé s'enflamme très facilement. Il est indispensable de prendre des précautions et de s'assurer que les consignes de sécurité contre le feu sont prises.
- Ne jamais exposer les mains ou toute autre partie du corps au jet de liquide d'essai pulvérisé. La force de pénétration du jet est telle qu'il peut créer des blessures graves et provoquer un empoisonnement du sang.

Contrôle de la pression de tarage Fig. I:

Manœuvrer le levier de la pompe lentement, relever la pression indiquée par le manomètre au moment de l'ouverture de l'injecteur (pression de tarage). Noter cette valeur.

Le réglage de la pression de tarage s'effectue par cale (1)

Un changement d'épaisseur de cales de **0,10 mm** donne en moyenne une variation de la pression de tarage de **10 bars.**

DEMONTAGE.

Pour desserrer un porte-injecteur, placer celui-ci dans l'outil **7008-T.A** et pincer les branches concernées dans l'étau **Fig. III**

Ne pas serrer un porte-injecteur seul dans l'étau Fig. IV ou avec l'outil suivant Fig. V.

La plus grande propreté doit être observée lors du remontage.

Lubrifier les pièces avant le remontage.

Placer dans le corps (2):

- la cale de réglage (1),
- le ressort (3),
- la tige poussoir (4),
- l'entretoise (5),
- l'injecteur (7),
- l'écrou d'injecteur (6).

Serrage: Fig. III.

- ROTO DIESEL: 13 m.daN

Valeur de la pression de tarage :

	Porte-	Injecteur		
Injection	injecteur + injecteur Référence	Tarage (bars)	Référence	
ROTO- DIESEL	LCR 6730 708 C	125 +5 - 0	RDN OSDC 6863 C	

Contrôle du jet :

Donner au levier de la pompe des impulsions brèves et sèches, l'injecteur doit produire une pulvérisation très fine et homogène.

Contrôle de l'étanchéité du siège de l'aiguille :

L'observation doit être faite, injecteur vertical, Essuyer l'extrémité de l'injecteur de façon à la rendre sèche.

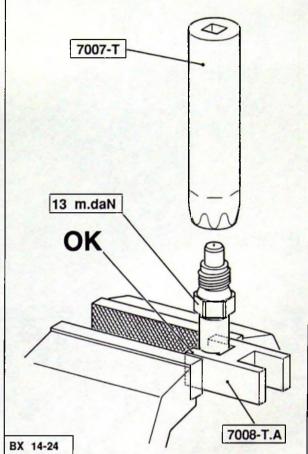
Maintenir, par le levier de la pompe, une pression inférieure de 10 bars à la pression de tarage. Aucune goutte ne doit tomber de l'injecteur en moins de 30 secondes.

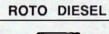
Une humectation ne doit pas être un critère de rebut.

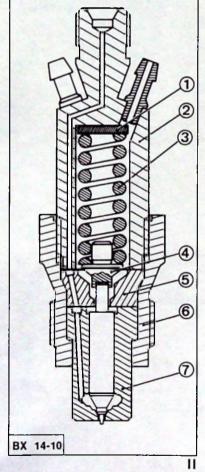
III

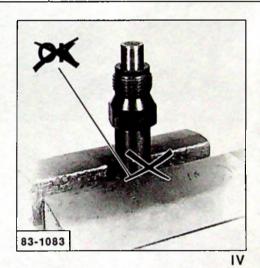


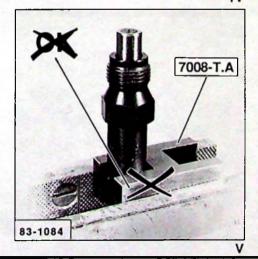


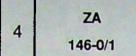






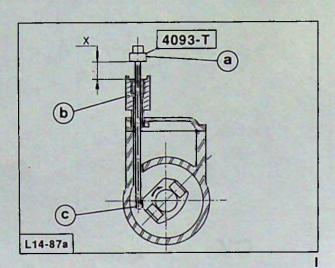


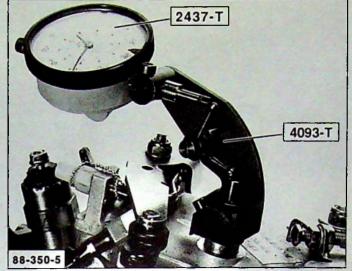




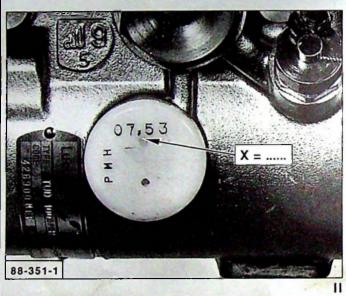


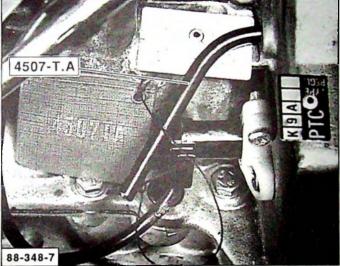


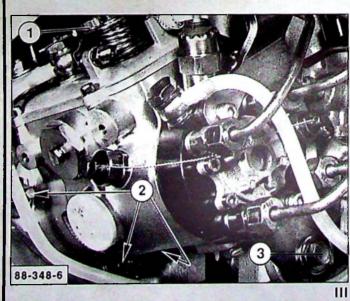




















CONTROLE ET REGLAGE DU SYSTÈME **D'INJECTION**

II. CONTROLE ET CALAGE DE LA POMPE D'INJECTION « ROTO DIESEL »

- Sur chaque rotor est monté un pion cylindrique "C" dont la position est déterminée exactement par le fournisseur Flg. I.

La position de calage de la pompe d'injection est donnée par la cote X - (PMH cyl. n°4)

Ex: 07,53 mm gravée sur la pastille plastique, fixée sur le bouchon de visite Fig. I et Fig. II.

Contrôle du calage de la pompe d'injection.

Lever et caler l'avant du véhicule roues pendantes.

Déconnecter

- le câble négatif de la batterie.

Engager

la 5^{ème} vitesse pour permettre la rotation du moteur.

Déposer.

- la bougie de préchauffage du cylindre N° 4 pour faciliter la rotation du moteur.
- le bouchon (1) Fig. III.

Engager la pige "a" de l'outil 4093-T : Fig. I.

la pige doit être en appui sur le puits "b" sinon tourner le moteur. Sens de rotation à droite (vue côté entraînement). Monter le support 4093-T et le comparateur 2437-T avec la touche plate Fig. IV.

Etalonner le comparateur à "0" repérer la position de la petite aiguille.

Tourner le moteur, le début de la course du comparateur permet de localiser le trou de pigeage du volant.

- Piger le volant moteur, utiliser la pige 4507-T.A Fig. V.

Le comparateur doit indiquer la valeur X ± 0,03 mm marquée sur la pastille plastique Fig. II.

Si la valeur n'est pas correcte, réaliser un nouveau calage.

Calage de la pompe d'injection

- Désserrer les fixations de la pompe, ainsi que le faisceau d'injection. (ne pas déposer le carter de protection de l'alternateur).
- Positionner la pompe à fond de boutonnière vers l'extérieur du moteur.
- Tourner lentement la pompe vers le moteur jusqu'à obtenir la cote X.

Serrer Fig. III

- les trois fixations (2)

Serrage: 1,8 m.daN

la fixation (3)

Serrage: 2,3 m.daN

- Déposer la pige 4507-T.A Flg. V
- Effectuer deux tours volant moteur, contrôler le calage.
- Déposer l'outillage, poser le bouchon (1) Fig. III
- Serrer les raccords du faisceau d'injection serrage 2 m.daN.

Poser

- la bougie de préchauffage:serrage 2,2 m.daN.
- le véhicule au sol.

Connecter le câble négatif de la batterie

Purger Fig. VI et Fig. VII

- le circuit d'alimentation : mettre le contact, dévisser la vis de purge d'air (4) actionner la pompe d'amorçage (5) jusqu'à écoulement du liquide.

Serrer la vis de purge (4);

Enfoncer la pédale d'accélérateur, actionner le démarreur.



III. REGLAGE DES COMMANDES DE LA POMPE D'INJECTION « ROTO DIESEL »

Pompe type DPC Fig. i

MOTEUR FROID

Contrôler le ralenti accéléré :

Vérifier que le levier (6) est en butée, en le poussant suivant (→).

Sinon: approcher la tension du câble par le serre-câble (9) terminer la tension du câble par le tendeur de gaine (4).

MOTEUR CHAUD

Ralenti accéléré:

S'assurer que le câble (10) est sans tension.

Sinon ; vérifier le fonctionnement de la sonde thermostatique sur le boîtier de sortie d'eau : entre « moteur froid » et « moteur chaud » il doit exister un déplacement du câble **supérieur à 6 mm.**

Commande d'accélérateur :

Moteur à l'arrêt :

Appuyer à fond sur l'accélérateur, vérifier que le levier (1) est en appui sur la butée (2).

Sinon : modifier la position de l'épingle (3) du câble d'accélérateur. S'assurer qu'en position ralenti, le levier (1) est en appui sur la butée (5).

Régler le débit résiduel (anti-calage) :

Moteur tournant:

Placer en « a » une cale entre le levier (1) et la vis (5) épaisseur : 1 mm sur la pompe DPC Flg. I

Régler le régime moteur en agissant sur la vis butée (5)

Pompe DPC

1600 ± 50 tr/mn

Régler le ralenti :

775 ± 25 tr/mn

en agissant sur la vis-butée (8).

Tester la décélération du moteur :

Accélérer à 3000 tr/mn, puis lâcher l'accélérateur.

- la décélération est trop rapide (tendance à caler) ; serrer la vis-butée (5) de 1/4 de tour,
- la décélération est trop lente (manque de frein moteur) desserrer la vis-butée (5) de 1/4 de tour.

Dans chacun des deux cas, vérifier le régime de ralenti pour retouche éventuelle.

Si l'incident persiste, refaire les réglages.

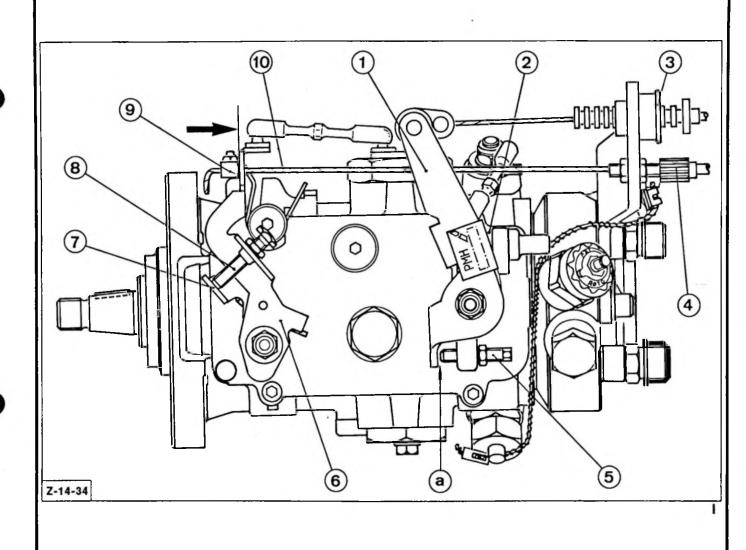
Vérifier l'efficacité de la commande de STOP manuelle (7)



2

ZA 146-0/1

7







ALIMENTATION CARBURATION

ZA 146-1/1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

2437-T.

: Comparateur

4093-T

: Support et piges de comparateur pour pompe « ROTO DIESEL » DPC

6028-T.

: Extracteur de pignon.

COFFRET 4507-T:

4507-T.A

: Pige de calage volant moteur.

DEPOSE ET POSE D'UNE POMPE D'INJECTION ROTO DIESEL **D.P.C.**

ZA 146-1/1

DEPOSE ET POSE D'UNE POMPE D'INJECTION ROTO DIESEL D.P.C.





DEPOSE

- Lever et caler l'avant du véhicule roues pendantes.
- Déconnecter le câble négatif de la batterie.
- Engager la 5ème vitesse pour permettre la rotation du moteur.

Déposer Fig. I

- le carter (1) trois vis de fixations (a) et (b).
- le carter (2) deux vis de fixations (c) et (d).
 (Déposer l'obturateur dans le passage de roue droit pour faciliter la dépose de la vis (d) Fig. II).

Désaccoupier Fig. III.

- Le câble de ralenti accéléré (3).
- le câble d'accélérateur (4).
- le tube d'alimentation de carburant (6).
- le tube de retour (7).

Déconnecter Fig. III

- l'alimentation (5) du STOP électrique.

Déposer

- les faisceaux d'alimentation des injecteurs.

Positionner Fig. IV

- le moteur au point de calage avec l'outil 4507-T.A.

Placer Fig. V les deux piges (vis Ø 8 x 125) ne pas serrer.

Déposer

- l'écrou (9) de fixation du pignon de pompe.

Poser Fig. VI

- l'écrou J et la bride H de l'outil 6028-T.

Desserrer Fig. VI et Fig. VII

- l'écrou **6028-T.J** jusqu'au décollement du pignon de l'arbre de la pompe.

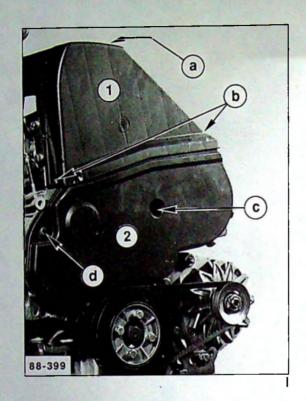
IMPERATIF: POUR EVITER LA DETERIORATION INTERNE DE LA POMPE LORS DE LA DEPOSE DU PIGNON D'ENTRAINEMENT UTILISER OBLIGATOIREMENT L'EXTRACTEUR (REPERES H ET SON ECROU J DU COFFRET 6.028.T).

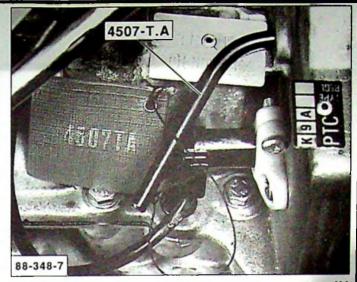
Déposer

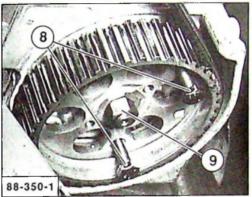
- les fixations de la pompe.
 (Ne pas déposer le carter de protection de l'alternateur).
- la pompe et l'outil 6028-T

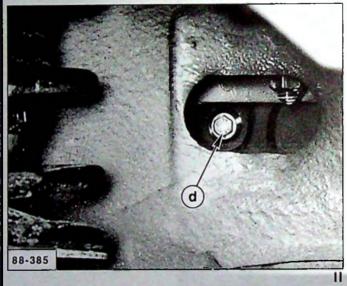


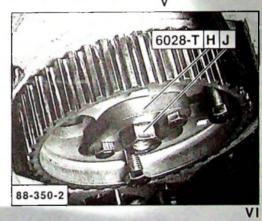


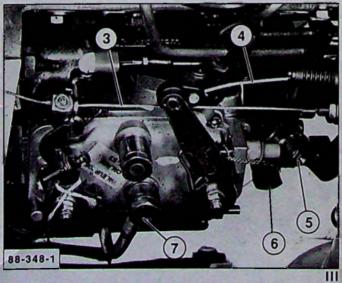


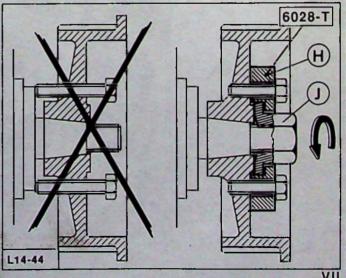






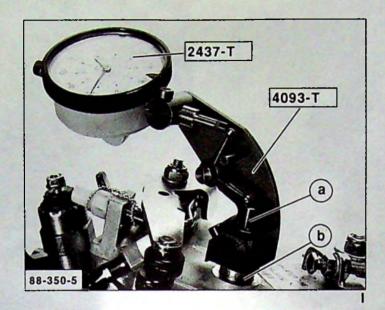


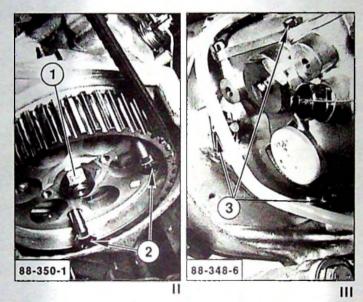


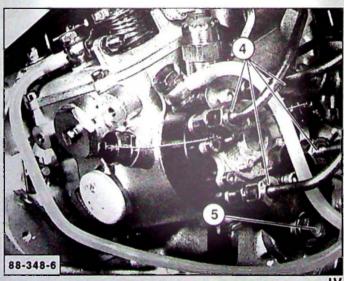
















DEPOSE ET POSE D'UNE POMPE D'INJECTION ROTO DIESEL D.P.C.

ZA 146-1/1

POSE

Préparer la pompe d'injection, engager la pige "a" Flg. !. La pige doit être en appui sur le puits "b".

Monter le support **4093-T** et le comparateur **2437-T**, avec la touche plate.

Etalonner le comparateur à "0" repérer la position de la petite aiguille.

Présenter

- la pompe et la positionner au milieu des boutonnières.
- Placer la clavette dans la rainure du pignon, en vissant l'écrou (1) à la main **Fig. II**

Poser

- les trois fixations (3) de la pompe (plaquettes plus écrous), sans serrer.

Serrer Fig. II

- l'écrou (1) du pignon de la pompe serrage 5 m.daN.

Déposer Fig. II

- les piges (2).

Caler la pompe d'injection (voir Op ② ZA 146.0/1 page 5).

Serrer Fig. III

- les vis de fixation (3) serrage 1,8 m.daN.

Poser Fig. IV.

- les faisceaux d'injection (4)
 serrage 2 m.daN.
- la fixation arrière (5)
 serrage 2,3 m.daN.

Connecter

- l'alimentation du STOP électrique.

Accoupler

- le câble d'accélérateur
- le câble de ralenti accéléré
- le tube d'alimentation de carburant : serrage 2,5 m.daN.
- le tube de retour carburant : serrage 2,5 m.daN.

Poser

 les carters de distribution. (l'obturateur dans le passage de roue).

Purger

- le circuit de carburant (voir Op ② ZA 146.0/1 page 5).

Effectuer

- le réglage des commandes et du ralenti (voir Op ② ZA 146.0/1 page 6).





ALIMENTATION CARBURATION

ZA 171-00/1

1

CARACTERISTIQUES ET POINTS PARTICULIERS ALIMENTATION AIR 2

ZA 171-00/1

CARACTERISTIQUES ET POINTS PARTICULIERS ALIMENTATION AIR





MOTEUR: C1A (Fig. I)

Le mélange est à commande manuelle.

MOTEURS: H1A - K1A - K1G - K2A - K2D (Fig. II)

Les moteurs sont équipés d'un système de régulation de température d'air d'admission.

Il se compose d'un régulateur (1) situé dans le cobra, d'un mélangeur (2) situé au-dessus du radiateur d'eau.

Régulateur : thermostat du type bilame soumis à la température de l'air d'admission. Il commande par un système de clapet, le passage d'une dépression vers le mélangeur.

Cette dépression est prise par un raccord à orifice calibré sur la tubulure d'admission ; la liaison s'effectue par un tuyau muni d'un Té en liaison avec le cobra afin d'intervenir sur la charge du moteur.

Température	Dépression sortie régulateur	Position du volet sur le mélangeur			
air admission		AIR CHAUD	AIR MELANGE	AIR FROID	
< 20° C	X	×			
> 20° C < 28° C	X		X		
> 28° C	10		H	X	

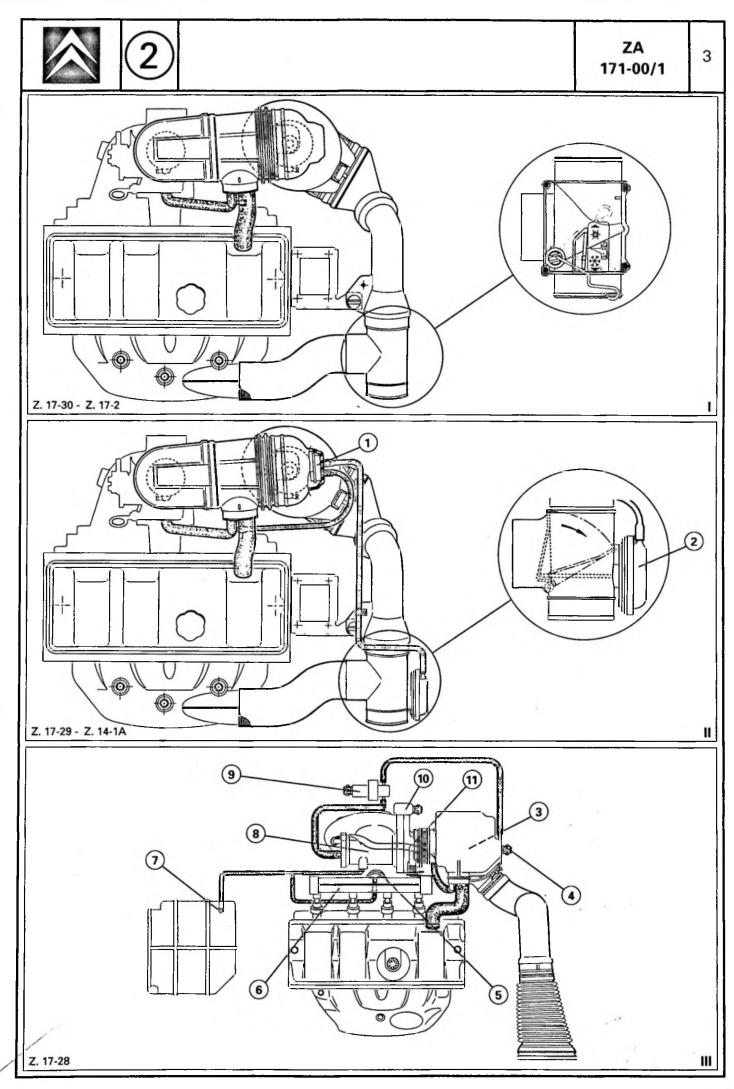
MOTEUR: K6B (Fig. III)

- 3 Filtre à air.
- 4 Sonde de température
- 5 Régulateur de pression
- 6 Rampe d'injection.
- 7 Capteur de pression.
- 8 Collecteur d'admission.
- 9 Electrovanne de régulation de ralenti.
- 10 Réchauffage électrique du boîtier papillon.
- 11 Boîtier papillon.

Boîtier papillon : avec réchauffage électrique de marque SOLEX.

Electrovanne de régulation de ralenti : maintient le moteur en position de ralenti, par un apport d'air supplémentaire en fonction de la température d'eau.

Filtre à air : à cartouche sèche et résonateur intégré.





2

ALIMENTATION CARBURATION

ZA 173-0/1

1

CONTROLE ALIMENTATION D'ESSENCE

CONTROLE ALIMENTATION D'ESSENCE







	C1A	H1A	K1A	K 1 G	K 2 A	M 4 A
- 1				i e	,	

CONTROLE DE LA PRESSION D'ESSENCE A L'AIDE DE L'APPAREIL 4005-T.

Mettre en place l'appareil 4005-T

Dévisser le robinet 1 d'un tour environ.

Mettre le moteur en marche.

· Contrôler la pression d'essence à débit nul :

Visser à fond le robinet et lire sur le manomètre la pression stabilisée qui doit être de : 250 m.bar maxi.

• Contrôler l'étanchéité du clapet de refoulement de pompe :

Arrêter le moteur : la pression ne doit pas chuter brutalement.

• Contrôler l'étanchéité du pointeau du carburateur :

Desserrer le robinet 1 ; démarrer le moteur et le laisser tourner quelques minutes.

Arrêter le moteur : la pression ne doit pas chuter brutalement.

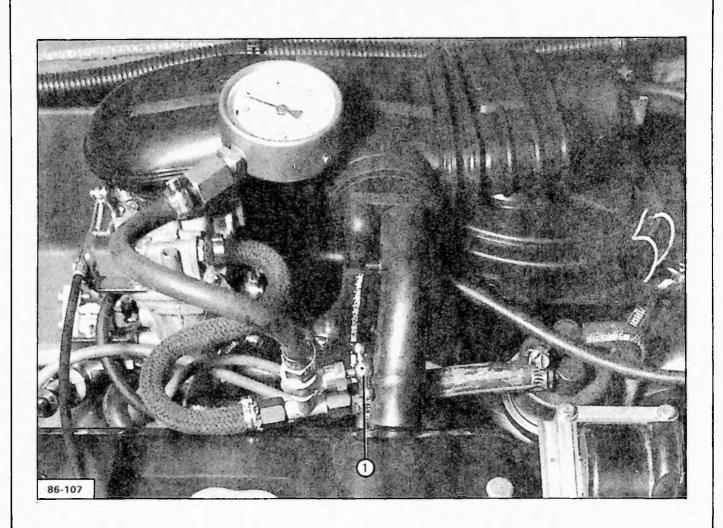
Déposer l'appareil 4005-T et brancher sur le carburateur le tuyau d'arrivée.

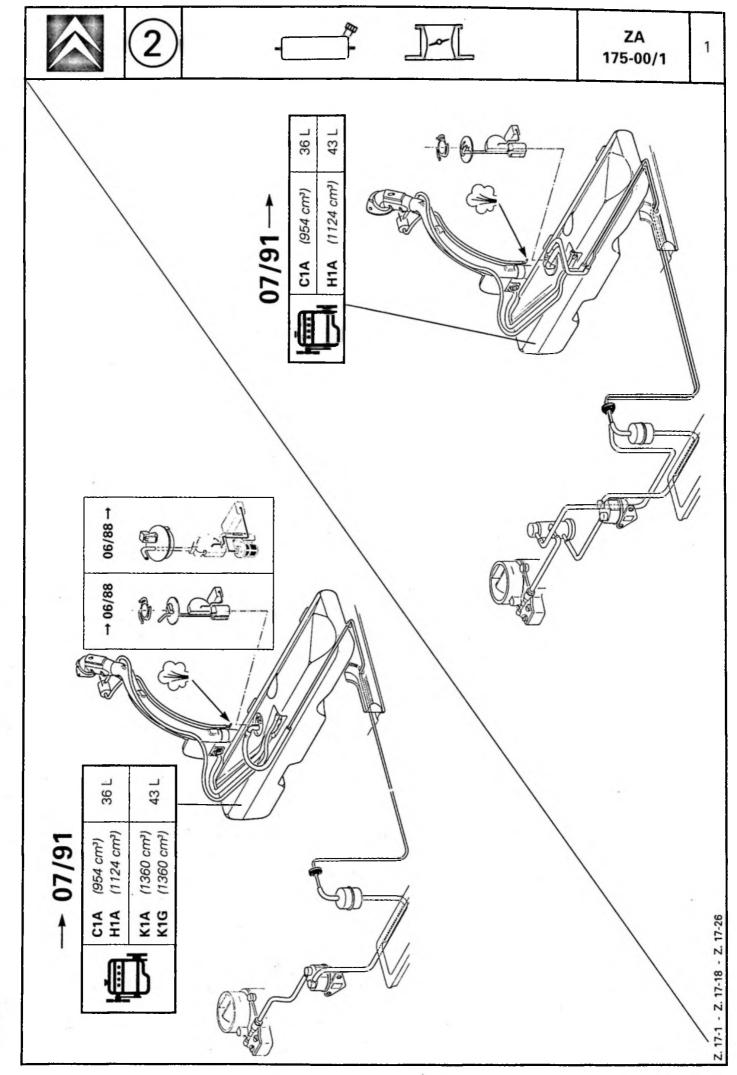
Contrôle de l'étanchéité de la pompe.

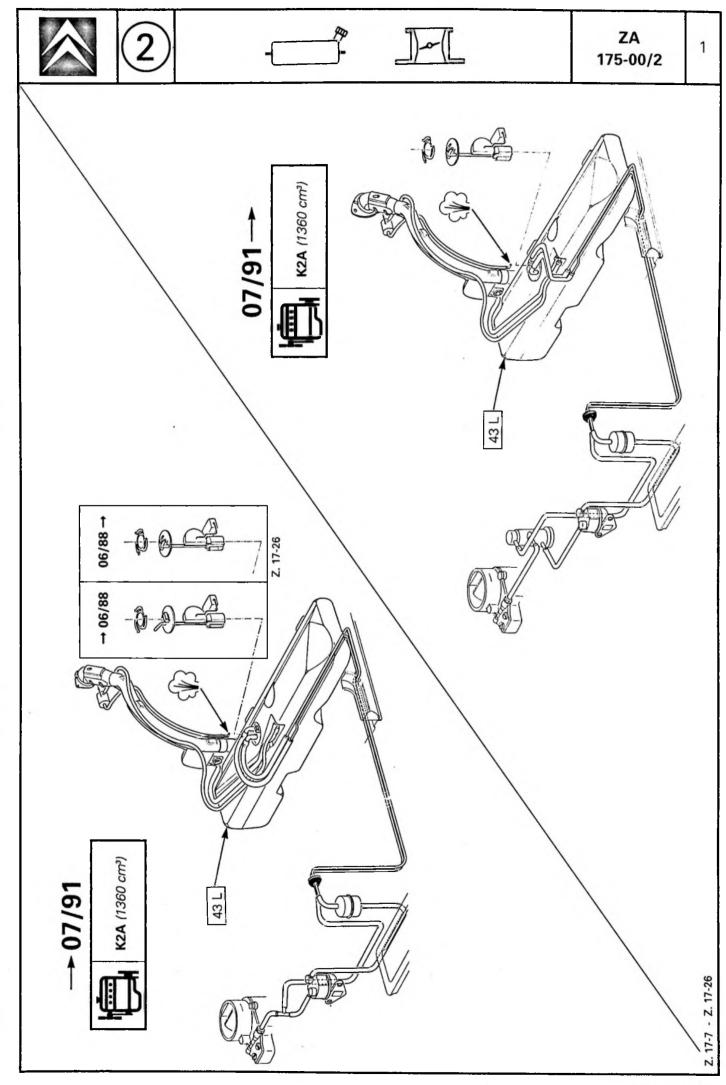
Obturer le tube de refoulement de pompe. Souffler de l'air comprimé sous 800 m.bar dans le tube d'aspiration. Immerger la pompe dans un récipient contenant du Whit Spirit propre : aucune fuite ne doit être décelée.

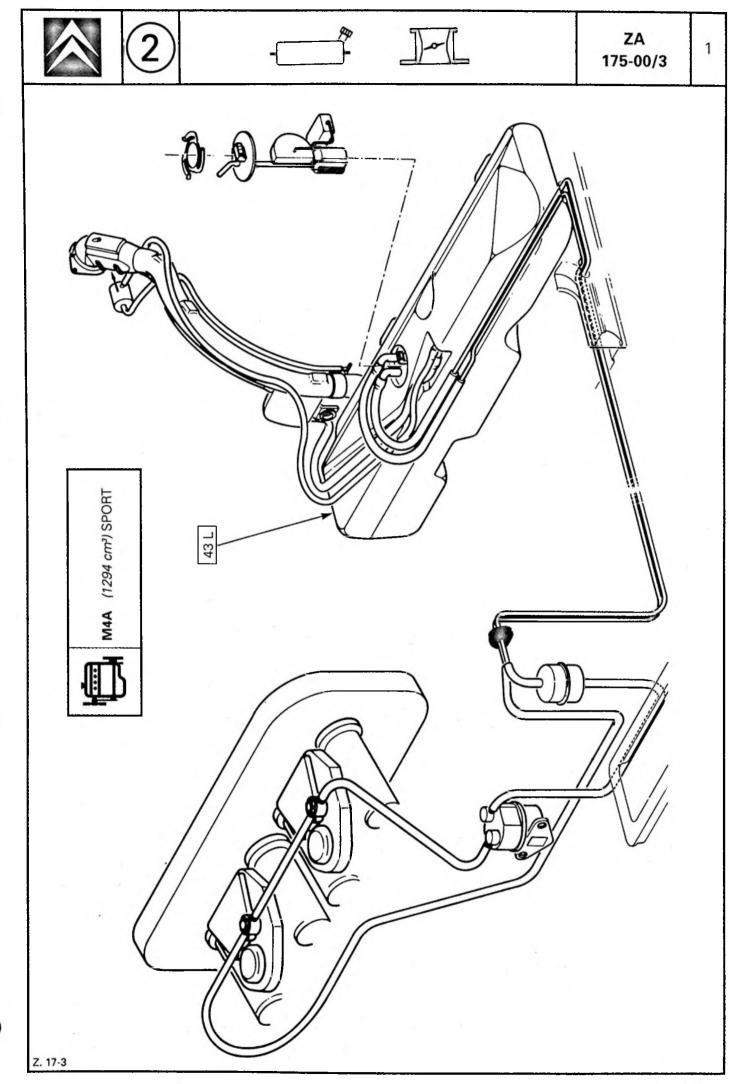


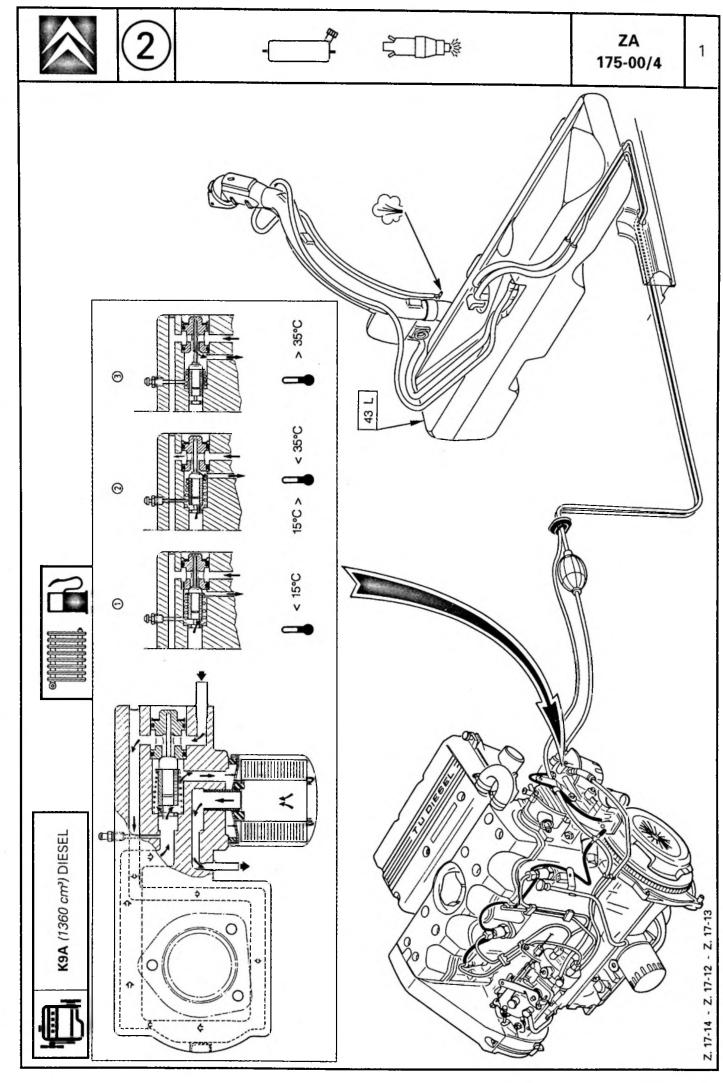


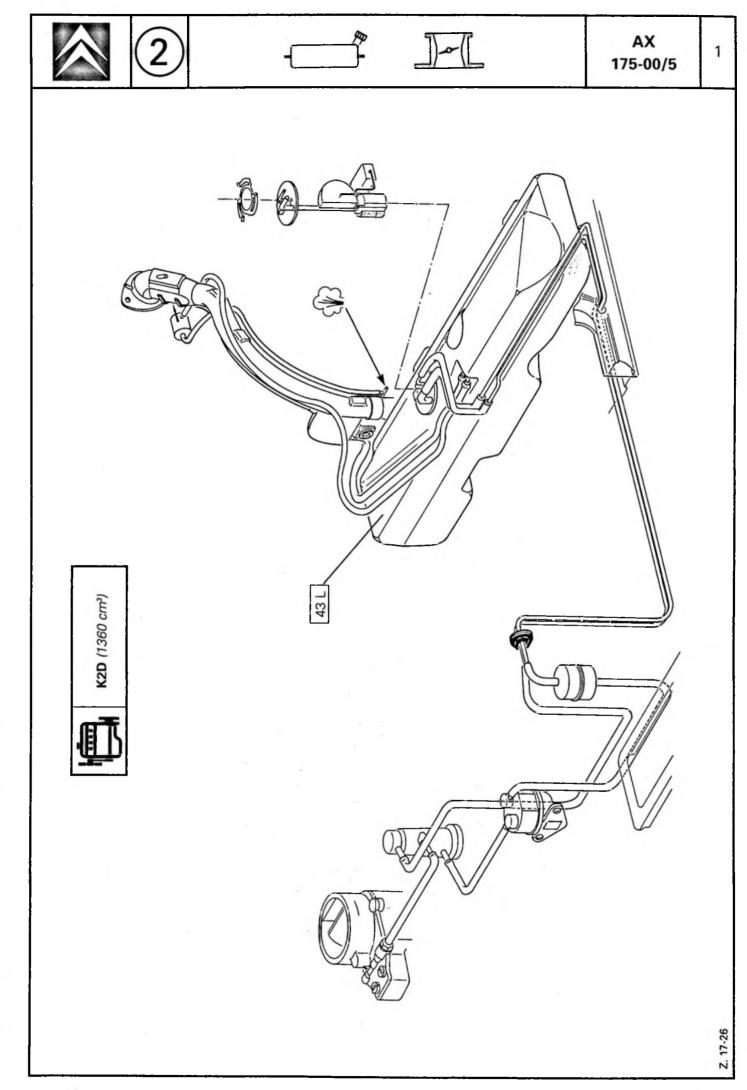


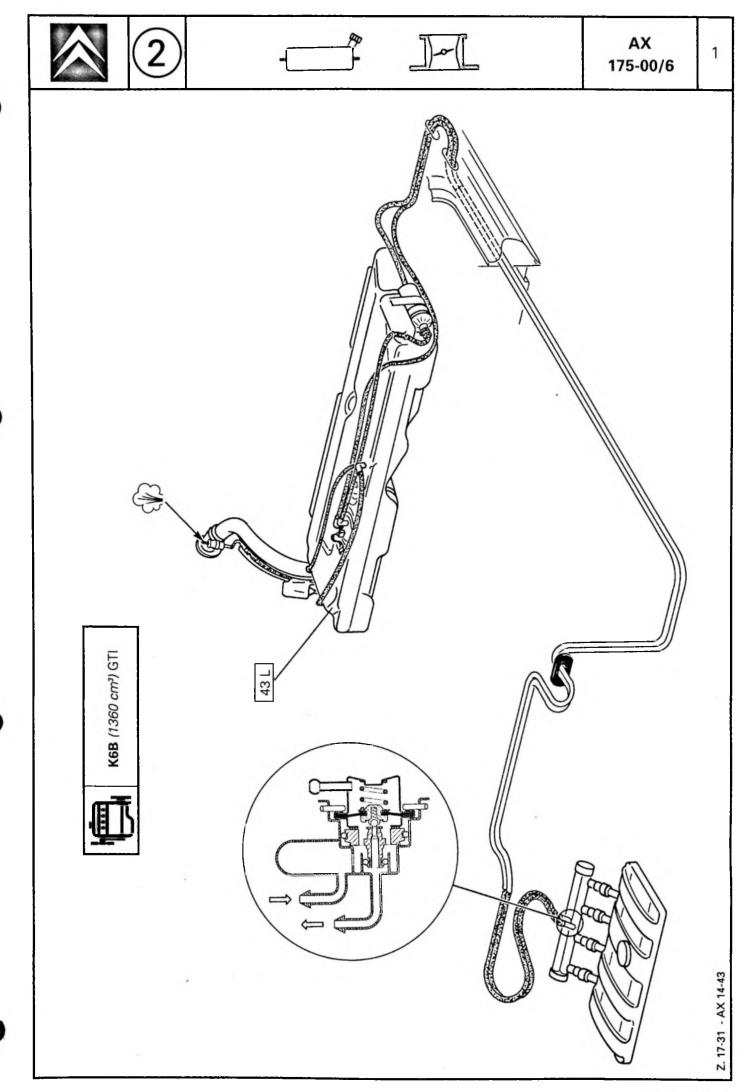














LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALLUMAGE

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

FAMILLE MOTEUR

TU
TUD

XU

XUD

CYLINDREE (cm³)

9 : 900 à 999 (TU)

1 : 1100 à 1199

2 : 1200 à 1299

3 : 1300 à 1399

5 : 1500 à 1599

7 : 1700 à 1799

9 : 1900 à 1999

10 : 2000 à 2099

11 : 2100 à 2199

В

NOMBRE DE CORPS (Carbu)

1

Monocorps
2

Bicorps

Quatre corps

C

TYPE
ALIMENTATION

Sans: Carburateur
J: Inj. multipoint
CP: Carbu. piloté
M: Inj. monopoint
T: Turbo
E: Echangeur
D: A.C.A.V.

TU

3

C-D

E-F S D

/ * K

TU

В 3 D J

E-F 2 D

G / * K

E STADES EVOLUTIONS

A : AmélioréS : SupérieurC : Compact

F
NOMBRE DE
SOUPAPES
2: 2 Soupapes
3: 3 Soupapes
4: 4 Soupapes

G **REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION** Antipollution Stades d'évolutions 15.04 2 K : 15.05 2ºmº génération W : US 87 Υ **US 83** Z 3 Davignon - 15 3º™º génération N : (classe C) Japon etc... S : (essence) Japon R : (diesel) **V**: 15.06 Europe

VEHICULE 2

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : ALLUMAGE

3



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 210-000/1	Généralités sur l'allumage.
ZA 210-00/1	Caractéristiques de l'allumage.
ZA 210-0/1	Contrôle de l'allumage.





LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : **ALLUMAGE**

TYPE MOTEUR

		→ 07/91						07/91 →					
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diese 1360 K9A	
ZA 210-000/1	x	x	x	x	×		x	х	х	x			
ZA 210-00/1	х	x	×	х									
ZA 210-0/1	х	х	х	х				_					





GÉNÉRALITÉS SUR L'ALLUMAGE

ZA 210-000/1

ALLUMAGE TRANSISTORISÉ

PRINCIPE (voir schémas 3 ZA 210-0/1, page 4):

L'étincelle aux bougies est provoquée par l'allumeur 5. Il comporte une bobine placée dans le champ d'un aimant permanent d'un circuit magnétique comportant quatre griffes mobiles entraînées par l'axe de l'allumeur.

Le passage en vis à vis des griffes, fait varier le flux et induit un courant dans la bobine (capteur).

Ce courant sert à déclencher le module électronique 75. Celui-ci établit, puis coupe le courant dans le primaire de la bobine d'allumage 50, créant une haute tension au secondaire et provoquant une étincelle à la bougie choisie par le doigt de distribution (rotor) de l'allumeur.

ALLUMEUR

Courbes d'avance spécifiques suivant moteur. (voir 3 ZA 210-0/1, pages 5 et 6).

N: Vitesse allumeur en tr/mn

A : Avance allumeur en degrés

D: Dépression D1 en millibars D2 en mm. Hg

Le calage statique de l'allumeur sur moteur n'est pas possible, par conception.

Il faut une rotation de l'allumeur pour créer une variation de flux pour le signal au module. En conséquence, lors de la pose d'un allumeur, placer celui-ci en milieu de boutonnières ; démarrer le moteur et régler l'allumeur avec une lampe stroboscopique ou un pupitre diagnostic.

La durée et l'amplitude du signal sont variables avec la vitesse ; en conséquence le rapport DWELL est non significatif. L'entrefer entre les griffes n'est pas réglable et non mesurable.

MODULE ÉLECTRONIQUE

Conçu pour fonctionner avec l'allumeur à déclenchement magnétique.

Ne pas effectuer de contrôle à l'ohmmètre : résultats non significatifs.

Ne pas faire fonctionner le module sans refroidissement : radiateur à plaque en aluminium avec graisse conductrice calorifique. Ne pas faire fonctionner le module et la bobine sans bougie et fil H.T. (risque de destruction du module).

BOBINE D'ALLUMAGE

Ne pas laisser la bobine sous tension 12 volts, sans son module (échauffement). Le module établit le courant de remplissage de la bobine puis le limite avant de le couper au point d'allumage.

Utiliser uniquement un compte-tours à pince d'induction haute-tension.







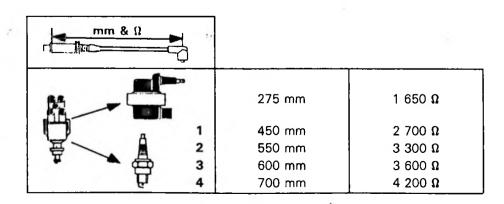
					
		AX 10	AX 11	AX 14	AX GT
<u> 88</u>	воѕсн	0 237 009 603	0 237 009 601	0 237 009 604	
F	DUCELLIER	525 653	525 551	525 652	525 565
		C 040 D 028	C 041 D 029	C 042 D 030	C 052 D 041
д	CHAMPION		C 9 YCX		C 7 YCX
	EYQUEM		FC 52 LS		FC 62 LS> 5/89 FC 58 LS. 5/89 ->
MTR 02	BOSCH		0 227 100 140		
	DUCELLIER	100	520 073		1
BTR 02	MAGNETTI- MARELLI		BAE 507		-



4

1 - 3 - 4 - 2

	4			8
4	M 14 × 1,25	16 mm	0,6 → 0,7 mm	2 → 2,5 m daN



CONTROLES DE L'ALLUMAGE

ZA 210-0/1

1

ALLUMAGE TRANSISTORISE A COMMANDE ELECTROMAGNETIQUE

(schémas d'installation et de principe page 4)

CONTROLE PRELIMINAIRE

Vérifier :

- le branchement des différents faisceaux : une fiche n'assurant pas un bon contact provoque une chute de tension trop importante pour laisser passer le courant dans le primaire de la bobine, (15 A environ),
- le bon état des conducteurs (coupures, court-circuit, etc...),
- le bon état des bougies (encrassement, félures par serrage trop important),
- le bon état de la tête d'allumeur (frotteur, félures) et du doigt de distribution (fou),
- le bon état du condensateur antiparasitage.

Effectuer les «tests d'étincelles » au démarreur avec une bougie à la masse.

ATTENTION : Risque de destruction du module, si un fil du secondaire (H.T.) est trop éloigné de la masse

CONTROLE DE LA BOBINE (bobine débranchée)

MESURE	Ohmmètre entre voies n°	Valeur en Ω
Résistance primaire	3 ou 4 et 2	≃ 0,8
Résistance secondaire	3 ou 4 et plot HT bobine	≈ 6 500
Isolement	1, 2, 3, 4 ou HT et masse véhicule	ω

Contrôle de l'alimentation de la bobine (avec lampe témoin ou voltmètre) :

- Mettre le contact, une tension de 12 V doit exister entre la voie n° 3 du connecteur de la bobine et la masse.
- Couper le contact.

CONTROLE DU MODULE

Il est prévu pour fonctionner avec l'allumeur et la bobine.

- Ne pas faire fonctionner le module sans son radiateur de refroidissement (plaque alu.) ou sans ventilation.
- Ne pas effectuer de contrôle du module à l'ohmmètre : résultats non significatifs.

Contrôle de l'alimentation du module (avec lampe témoin ou voltmètre) :

- Débrancher le connecteur du module,
- Mettre le contact, une tension de 12 V doit exister entre les voies 2 et 3 du connecteur du module,
- Couper le contact.

CONTROLE DE L'ALLUMEUR

Contrôle du générateur d'impulsions - (module déposé) :

MESURE	Ohmmètre	Valeur en Ω				
Résistance	entre les 2 voies sur l'allumeur	= 300				
lsolement	entre chaque voie de l'allumeur et la masse du véhicule	_ . . 0				

COMPOSITION DU SYSTEME D'ALLUMAGE :

- Nomenclature des pièces :

5 : Allumeur

50: Bobine d'allumage

75: Boîtier d'allumage (module)
285: Condensateur d'allumage

- Nomenclature des faisceaux :

M: Moteur

T: Tableau de bord





CONTROLE AU BANC DE L'ALLUMEUR

Monter l'allumeur, équipé de son module, sur le banc d'allumeur (Fig. 1).

Branchement du module :

- voie n° 1 à la borne « RUP » du banc,
- voie nº 2 à la masse,
- voie nº 3 au « + » batterie.
- CONTROLE DE L'AVANCE CENTRIFUGE (Fig. II et III) :

Comparer la courbe d'avance centrifuge de l'ailumeur avec la courbe théorique (page 5). Si la courbe relevée ne correspond pas à la courbe théorique, modifier la tension des ressorts :

- déposer le bouchon (1),
- agir sur la patte d'accrochage du ressort (2) ou (3).

Courbe relevée (Fig. III)	Ressort à considérer	Sens de pliage
А	2	T
В	2	D
С	3	T
D	- 3	D

T = Tendre le ressort

D = Détendre le ressort

• CONTROLE DE L'AVANCE A DEPRESSION :

Comparer la courbe d'avance à dépression avec la courbe théorique (page 6).

Nota : le dispositif d'avance à dépression ne possède pas de réglage : si la courbe relevée est hors tolérance, changer la capsule.

CALAGE SUR VEHICULE DE L'ALLUMEUR

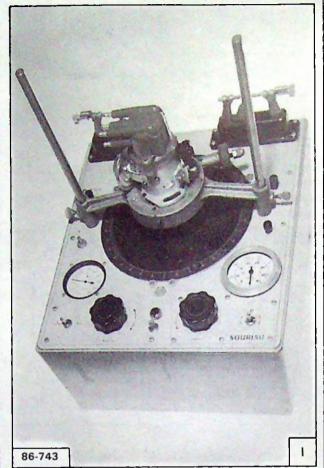
- Monter l'allumeur en le positionnant approximativement au milieu des boutonnières
- Démarrer le moteur.
- Caler l'allumeur à l'aide d'une lampe stroboscopique (capsule à dépression débranchée) à :

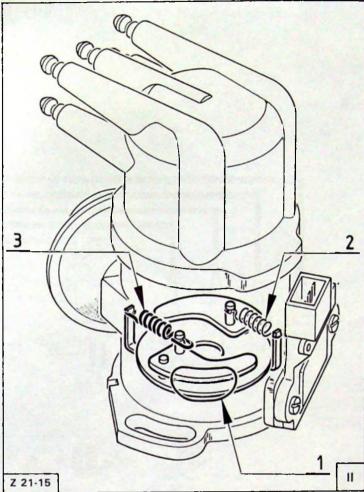
8° avant le PMH à 750 tr/mn moteur

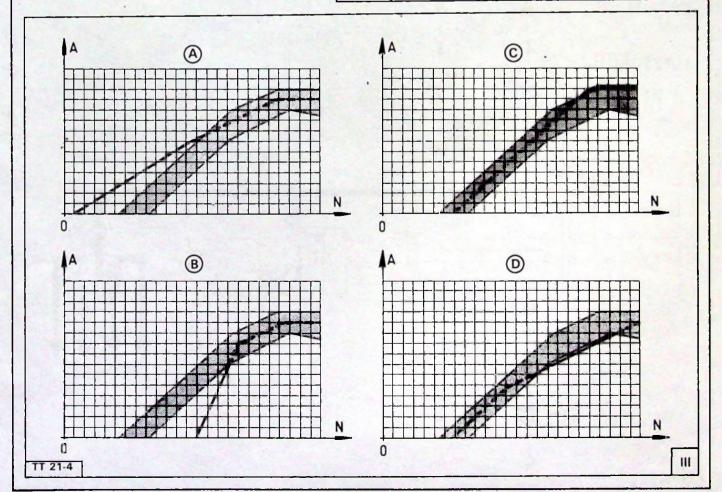
• Brancher la capsule à dépression.

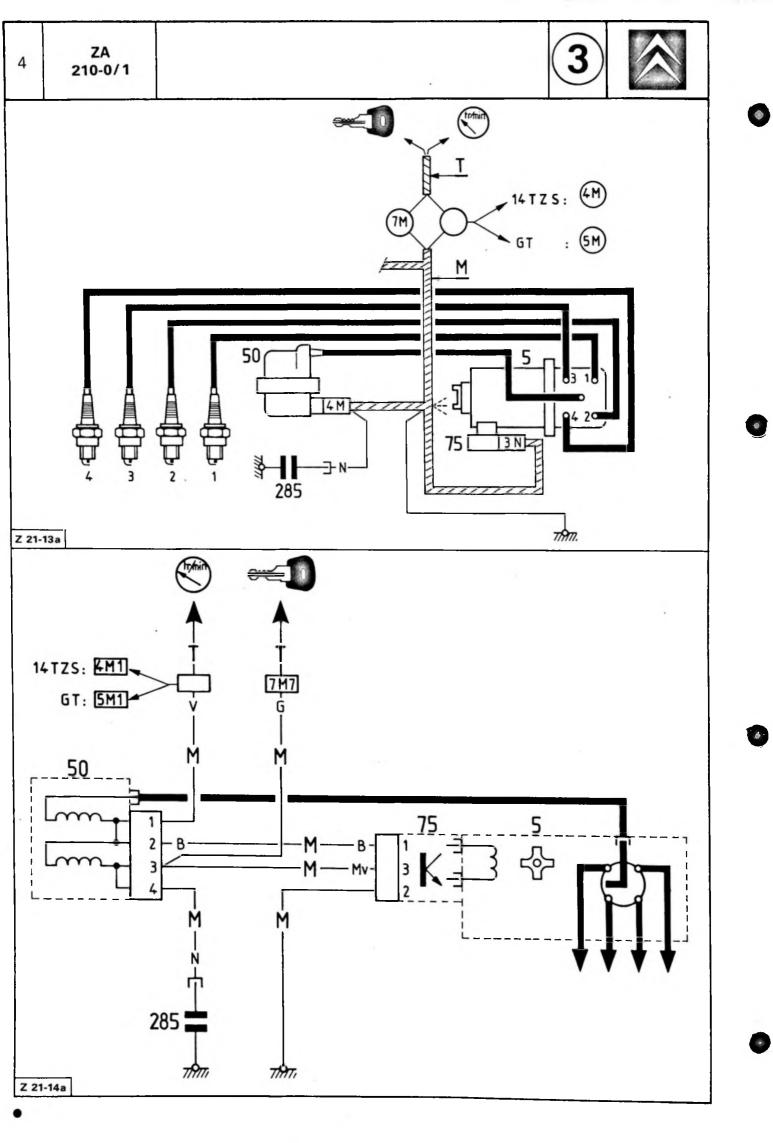


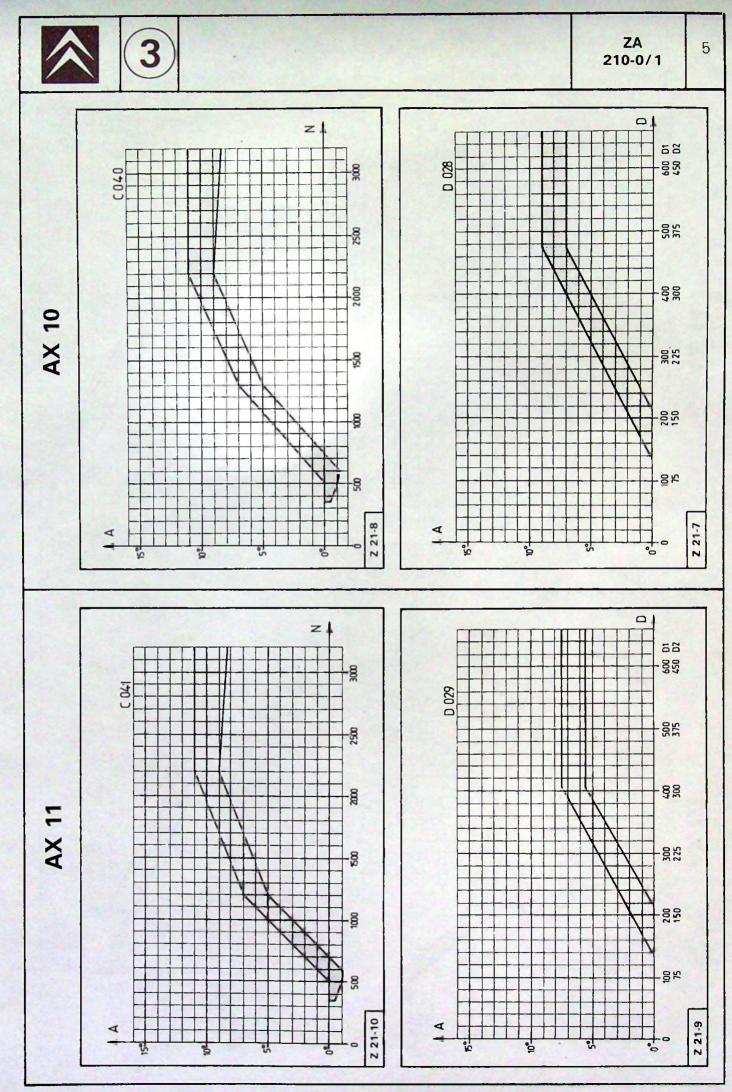


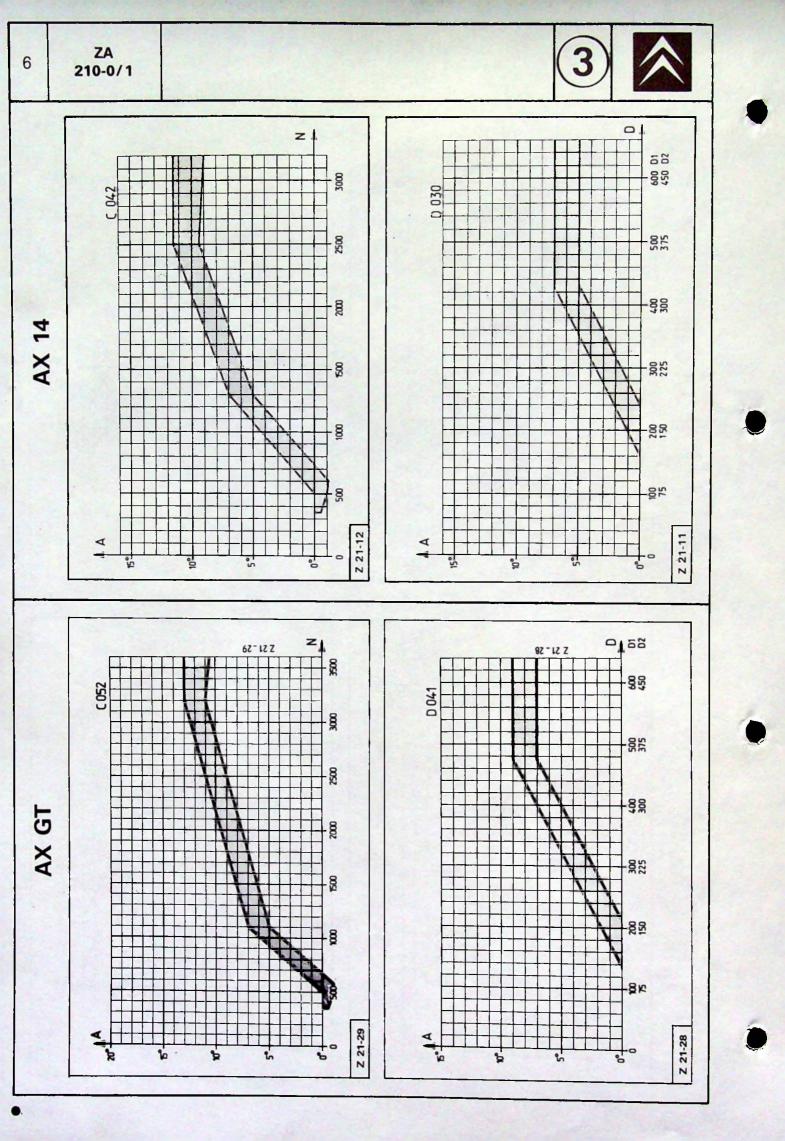
















LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : EMBRAYAGE

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

FAMILLE MOTEUR

TU
TUD

XU
XUD

CYLINDREE (cm³)

9 : 900 à 999 (TU)

1 : 1100 à 1199

2 : 1200 à 1299

3 : 1300 à 1399

5 : 1500 à 1599

7 : 1700 à 1799

9 : 1900 à 1999

10 : 2000 à 2099

11 : 2100 à 2199

В

C
NOMBRE
DE CORPS
(Carbu)

1
Monocorps
2
Bicorps
4
Quatre corps

TYPE
ALIMENTATION

Sans: Carburateur
J: Inj. multipoint
CP: Carbu. piloté
M: Inj. monopoint
T: Turbo
E: Echangeur
D: A.C.A.V.

TU

3

C-D

E-F S D

G / * **K**

TU

3

J

E-F 2 D

G / * K

E STADES EVOLUTIONS

A : AmélioréS : SupérieurC : Compact

F
NOMBRE DE
SOUPAPES
2: 2 Soupapes
3: 3 Soupapes

4: 4 Soupapes

G REGLEMENTATION **ANTIPOLLUTION** Stades Antipollution d'évolutions 15.04 2 mgénération 15.05 W : US 87 Υ Z **US 83** 3^{ème} génération Davignon - 15 N : (classe C) **S**: Japon etc... (essence) Japon R (diesel) 15.06 Europe

VEHICULE 2

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : EMBRAYAGE

4



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION	
ZA 312-00/1	Caractéristiques et point particuliers de l'embrayage.	
ZA 312-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'embrayage.	
ZA 312-0/1	Contrôle et réglage de la commande d'embrayage.	
ZA 312-1/1	Dépose et pose de l'embrayage.	4.





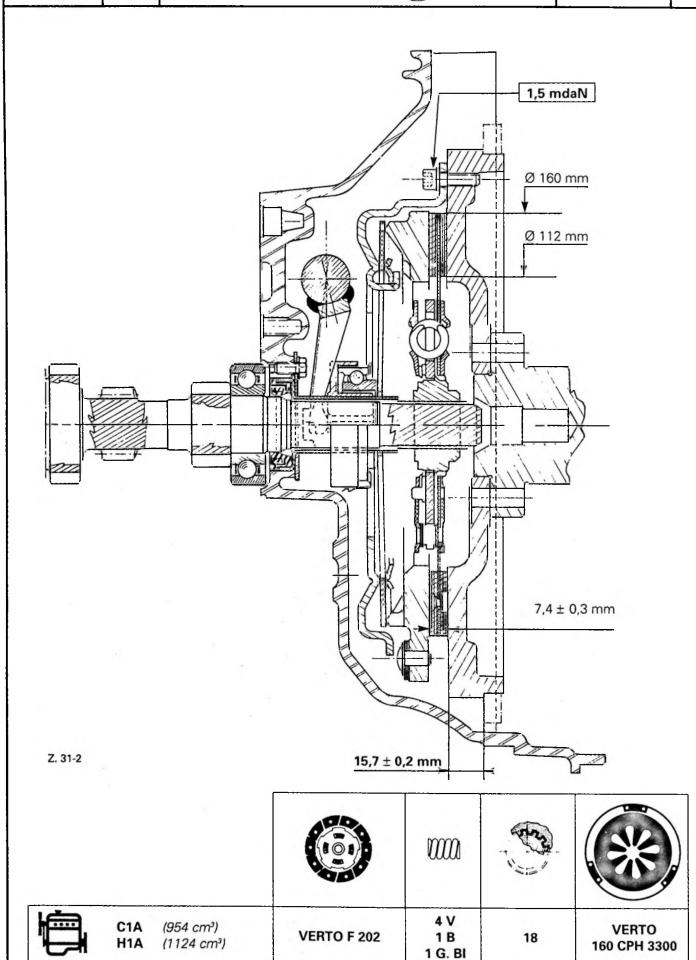
LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :

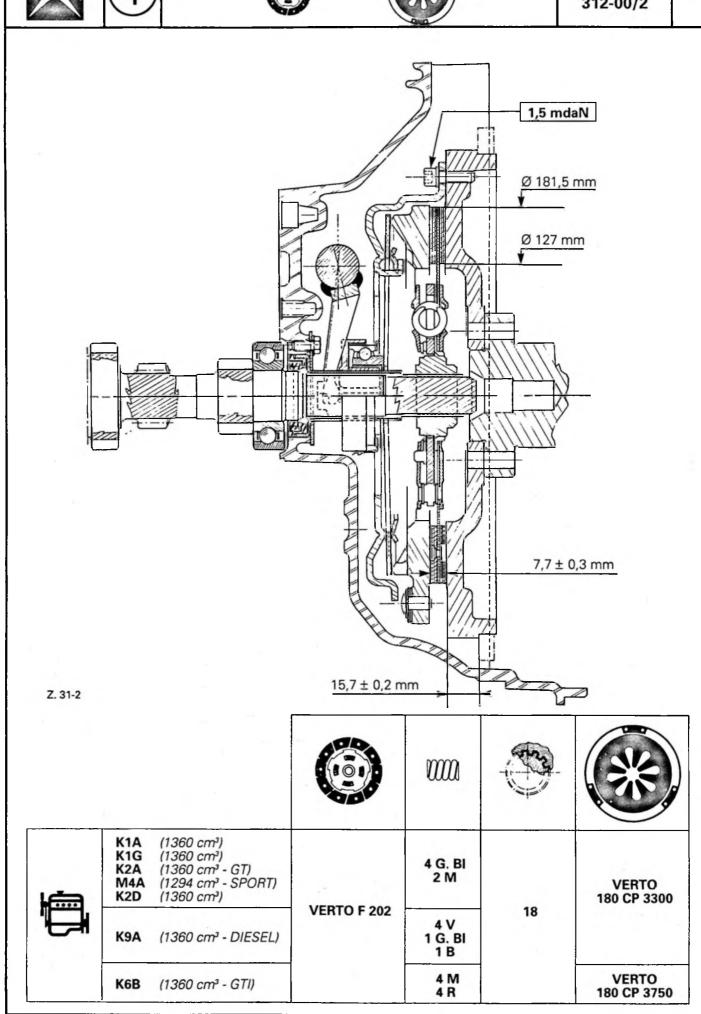
VEHICULE

				EIVID		<u>.</u>			TYPE	MOTE	UR
	→ 07/91					07/91 →					
10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diese 1360 K9A
X	х					х	x				
		х	х	х	х			х	x	х	х
x	х	х	х	x	х	x	x	X	х	x	х
x	х	х	x	х	х	х	х	х	х	x	Х
	954 C1A	954 1124 H1A X X	10 11 14 1360 C1A H1A K1G X X X X	954 1124 1360 1360 K2A K1G X X X X X	→ 07/91 10 11 14 GT Sport 954 1124 1360 1360 1294 C1A H1A K1A K2A M4A X X X X X X X X X X	→ 07/91 10 11 14 GT Sport Diesel 954 1124 1360 1360 1294 1360 C1A H1A K1A K2A M4A K9A X X X X X X X X	10 11 14 GT Sport 1360 Diesel 1360 954 C1A H1A K1A K1A K1A K1G K2A M4A K9A K9A C1A X X X X X X X X X X X X	→ 07/91 10 11 14 GT Sport Diesel 10 11 954 1124 1360 1294 1360 954 1124 C1A H1A K1A K2A M4A K9A C1A H1A X X X X X X X X X X X X X		Type Type	Type Mote Typ

1







CITROËN AX

LE 31 JANVIER 1995

RÉF.

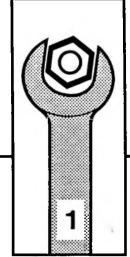


ABONNEMENT GME

EMBRAYAGE

 CONTROLE ET REGLAGE DE LA COMMANDE D'EMBRAYAGE

MAN 008921





CONTROLE ET REGLAGE : COURSE DE LA PEDALE D'EMBRAYAGE

IMPERATIF: Si la commande d'embrayage est neuve, avant réglage, tasser préalablement la gaine du câble en effectuant des débrayages successifs (30 minimum).

NOTA: Ce dispositif d'embrayage ne comporte ni système d'assistance, ni de rattrapage automatique d'usure.

1 - CONTROLE

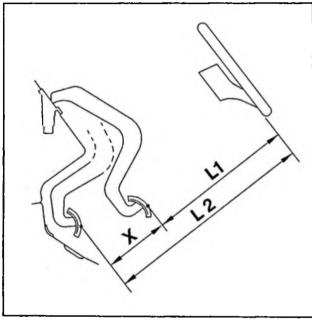


Fig : B2BP023C

ATTENTION : Le point de mesure sur la pédale doit correspondre au point d'appui du pied du conducteur.

Mesurer la distance "L1" entre :

- pédale au repos
- · volant de direction

Mesurer la distance "L2" entre :

- pédale à fond de course
- · volant de direction

Calcul de la course "X" de la pédale d'embrayage : X=L2-L1.

IMPERATIF: La course de la pédale d'embrayage ne doit pas être inférieure à 130 mm.

2 - REGLAGE

Régler la course X de la pédale d'embrayage :

- si la valeur est incorrecte
- si la pédale d'embrayage est trop haute

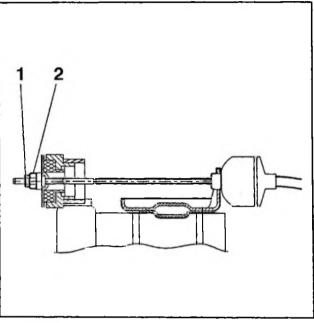


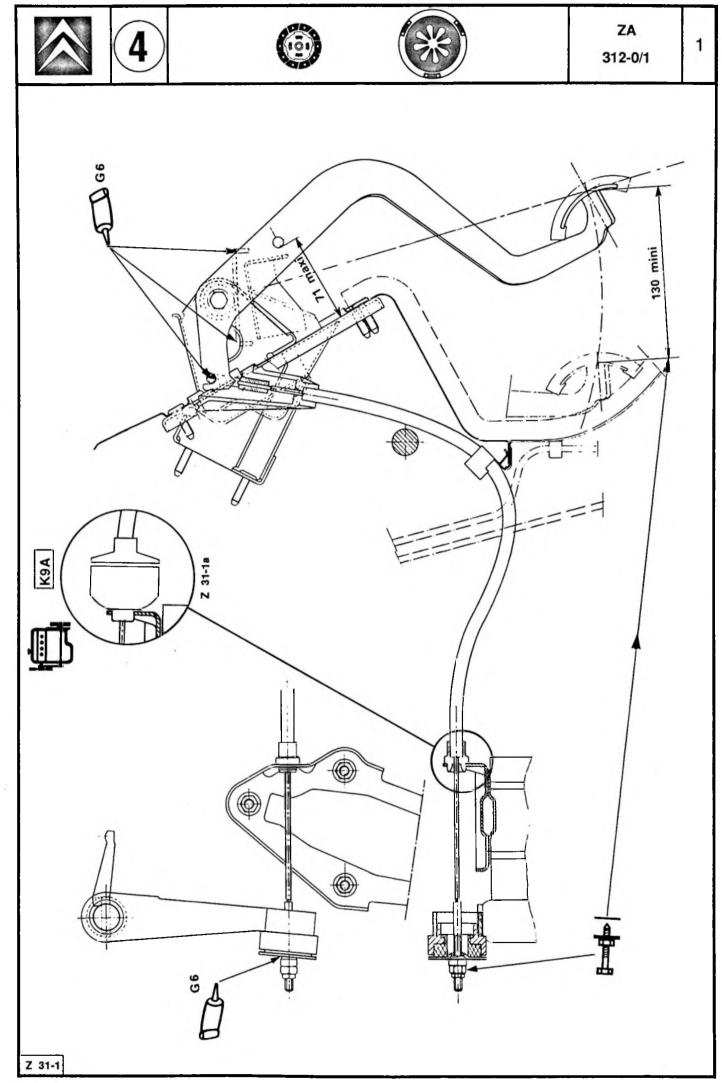
Fig: B2BP024C

Desserrer le contre-écrou (1).

Pour obtenir une course conforme à la valeur indiquée, desserrer ou serrer l'écrou (2).

(serrer l'écrou pour augmenter la course et inversement).

Serrer le contre-écrou (1).



CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994

RÉF.

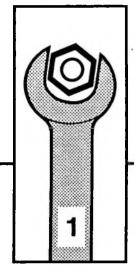


ABONNEMENT GME

EMBRAYAGE

DEPOSE - REPOSE : EMBRAYAGE

MAN 008921





DEPOSE - REPOSE: EMBRAYAGE

1 - OUTILLAGE PRECONISE

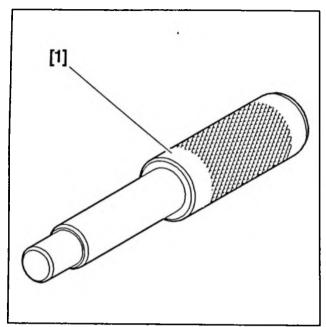


Fig: E5-P066C

[1] centreur d'embrayage 7011-T.

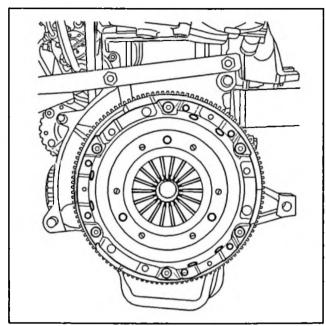


Fig: B2BP01ZC

Déposer :

- les vis de fixation du mécanisme d'embrayage
- le mécanisme d'embrayage

2 - DEPOSE

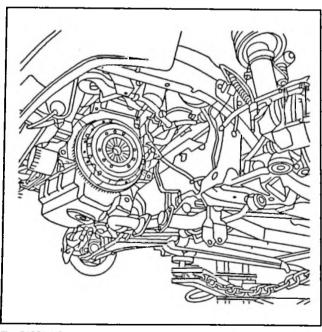


Fig: B2BP01YC

Déposer la boîte de vitesses (voir opération correspondante).

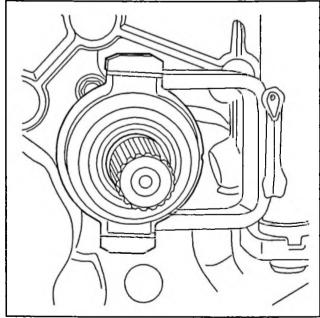


Fig: B28P020C

Déposer:

- le disque d'embrayage
- la butée d'embrayage

3 - REPOSE

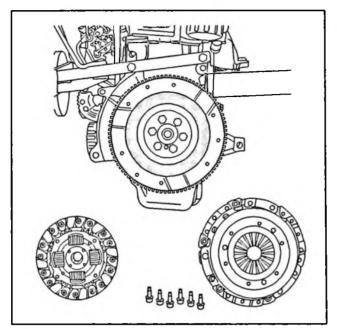


Fig : B2BP021C

Nettoyer la face d'appui du volant moteur.

Poser:

- le disque d'embrayage
- le mécanisme d'embrayage

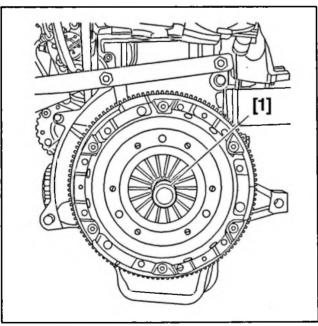


Fig : B2BP022C

Centrer le disque d'embrayage à l'aide de l'outil [1]. Serrer les vis de fixation du mécanisme d'embrayage

à 1,3 m.daN.

Déposer l'outil [1].

Graisser modérément le guide butée.

ATTENTION: Dans le cas d'un disque d'embrayage à moyeu nickelé, ne pas graisser les cannelures du moyeu ni celles de l'arbre primaire.

IMPERATIF: Remplacer la butée d'embrayage.

Poser la butée d'embrayage sur la fourchette d'embrayage.

Reposer la boîte de vitesses (voir opération correspondante).





EMBRAYAGE

ZA 312-1 / 1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

- 7011-T : Mandrin de centrage

DÉPOSE ET POSE D'UN EMBRAYAGE

2

ZA 312-1/1

DÉPOSE ET POSE D'UN EMBRAYAGE





DÉPOSE

POSE

Voir dépose-pose boîte de vitesses sur véhicule : (5 ZA 330-1/1).

Nettoyer la face d'appui du volant moteur.

Déposer, Fig. I:

- les six vis de fixation (1),
- le mécanisme.
- le disque d'embrayage.

Poser, Fig. II

- le disque d'embrayage,
- le mécanisme,
- centrer le disque : utiliser l'outil 7011-T.
 Serrer les vis (1) 1,5 m.daN Fig. I.
 Déposer l'outil 7011-T

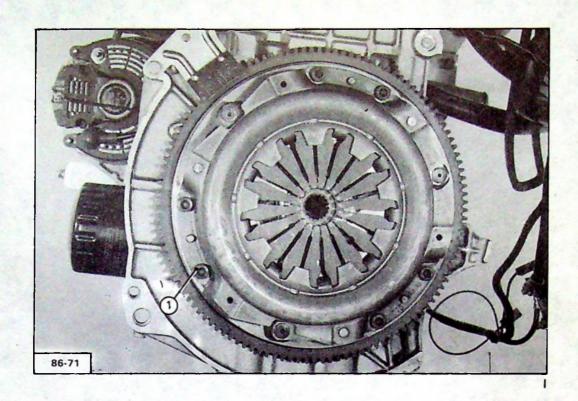
Changer la butée de débrayage.

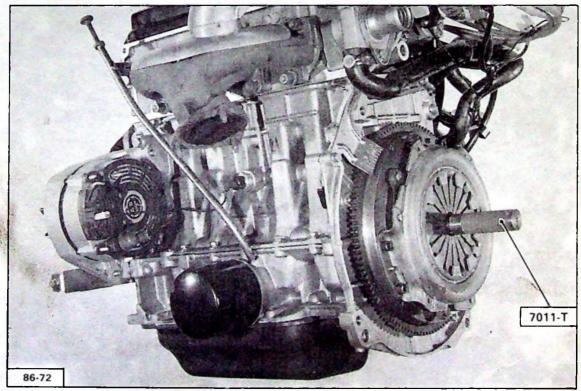
Graisser:

- le guide de la butée,
- l'arbre de commande.









CITROËN AX

LE 30 SEPTEMBRE 1994

RÉF.

4 N° AX 312-1/2

ABONNEMENT GME

EMBRAYAGE

DEPOSE - REPOSE :CABLE D'EMBRAYAGE

MAN 008921





DEPOSE - REPOSE : CABLE D'EMBRAYAGE

1 - DEPOSE

Débrancher la borne négative de la batterie.

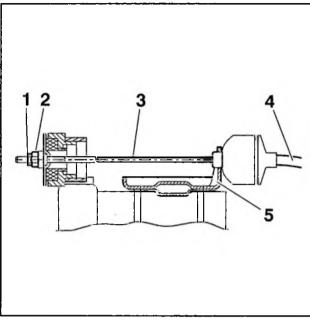


Fig: B2BP00XC

Détendre le câble d'embrayage en desserant le contre-écrou (1) et l'écrou de réglage (2).

Dégrafer la gaine (4) du câble d'embrayage du support de boîte de vitesses.

Dégager le câble d'embrayage (3) de la fourchette d'embrayage ainsi que du support fixe (5).

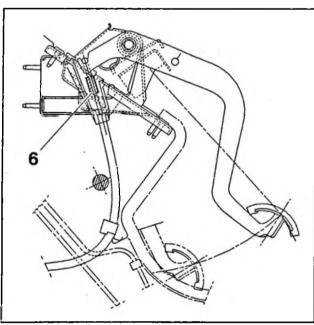


Fig : B2BP00YC

Rendre accessible le pédalier en déposant le garnissage inférieur du poste de conduite (suivant finition).

Relever la pédale d'embrayage au maximum, pour détendre le câble d'embrayage.

Orienter la chape (6) du câble d'embrayage vers le haut.

Déboîter la chape (6) de la pédale d'embrayage.

Extraire le câble du passage de caisse.

2 - REPOSE

Engager le câble d'embrayage dans le passage de caisse.

NOTA: Enduire de silicone les lèvres du passage de caisse, pour faciliter son emboîtement.

Emboîter la chape (6) sur la pédale d'embrayage.

Libérer la pédale d'embrayage, pour tendre le câble d'embrayage.

Reposer le garnissage inférieur du poste de conduite (suivant finition).

Placer le câble d'embrayage (3) sur la fourchette d'embrayage ainsi que sur le support fixe (5).

Agrafer la gaine (4) du câble d'embrayage sur le support de boîte de vitesses.

Tendre le câble d'embrayage en vissant l'écrou de réglage (2).

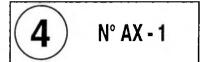
Procéder au réglage du câble d'embrayage (voir opérations correspondantes).

Brancher la borne négative de la batterie.

CITROEN AX

FEVRIER 1998

OPR: 7633 ---





EMBRAYAGE

EVOLUTION : EMBRAYAGE

MAN 008921

"Les informations techniques contenues dans la présente documentation sont destinées exclusivement aux professionnels de la réparation automobile. Dans certains cas, ces informations peuvent concerner la sécurité des véhicules. Elles seront utilisées par les réparateurs automobiles auxquels elles sont destinées, sous leur entière responsabilité, à l'exclusion de celle du Constructeur".

"Les Informations techniques figurant dans cette brochure peuvent faire l'objet de mises à jour en fonction de l'évolution des caractéristiques des modèles de chaque gamme. Nous invitons les réparateurs automobiles à se mettre en rapport périodiquement avec le réseau du Constructeur, pour s'informer et se procurer les mises à jour nécessaires".



AUTOMOBILES CITROËN DIRECTION EXPORT EUROPE DOCUMENTATION APRÈS VENTE



EVOLUTION: EMBRAYAGE

Véhicule concerné : CITROEN AX.

Motorisations : type TU. Boîte de vitesses : type MA.

Application depuis le numéro d'OPR:

7633 (moteur essence).

1 - DESCRIPTION

Diminution de l'épaisseur de la butée d'embrayage. Mécanisme d'embrayage adapté à la nouvelle dimension de la butée.

1.1 - Nouvelle disposition

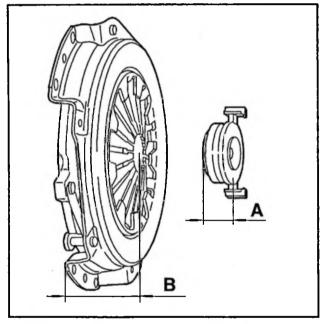


Fig: 828P03MC A = 18,5 mm. B = 42 mm.

1.2 - Ancienne disposition

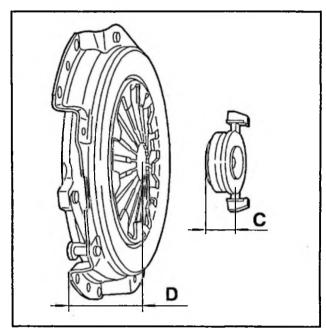


Fig : B2BP03NC

C = 20,5 mm.

D = 40 mm.

2 - REPARATION

Sur véhicule neuf, il est possible d'identifier le type de montage de la butée en se référant aux deux lettres composantes du numéro de séquence de la boîte de vitesses.

Nouvelle disposition	Ancienne disposition
CD ou CE	CB ou CC

Exemple: séquence 20CE05 = nouvelle disposition.

ATTENTION: La nouvelle butée se monte sur un ancien véhicule à la condition de la monter avec son nouveau mécanisme.

IMPERATIF: Le panachage est interdit.



LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : **BOITE DE VITESSES - TRANSMISSIONS**

VEHICULE

TYPE MOTEUR

1

1218

IDENTIFICATION MOTEURS

Α **FAMILLE MOTEUR**

> TU TUD

XU XUD

В **CYLINDREE** (cm³)

9: 900 à 999 (TU)

1: 1100 à 1199

2: 1200 à 1299 3: 1300 à 1399

5: 1500 à 1599

7: 1700 à 1799

9: 1900 à 1999

10: 2000 à 2099 11: 2100 à 2199 C

NOMBRE DE CORPS (Carbu)

1

Monocorps

2

Bicorps

Quatre corps

D

TYPE ALIMENTATION

Sans : Carburateur

: Inj. multipoint

CP : Carbu, piloté : Inj. monopoint

T : Turbo

E : Echangeur

D : A.C.A.V.

3

C-D

E-F

D

G

* K

В

3

D

E-F

2

11 -30%

D

G

* K

E **STADES EVOLUTIONS**

A: Amélioré S : Supérieur

C: Compact

F

NOMBRE DE **SOUPAPES**

2: 2 Soupapes

3: 3 Soupapes 4: 4 Soupapes

G

REGLEMENTATION **ANTIPOLLUTION**

Stades **Antipollution** d'évolutions 15.04 2^{èmo} génération W : 15.05

Υ US 87 3 Z **US 83** 3ème génération Davignon - 15

(classe C) etc... Japon S

(essence) Japon

(diesel) 15.06

Europe

2

TYPE MOTEUR

VEHICULE

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : BOITE DE VITESSES - TRANSMISSIONS

5



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 330/1	Outillage.
ZA 330-00/1	Caractéristiques et points particuliers des boîtes de vitesses.
ZA 330-1/1	Dépose et pose d'une boîte de vitesses sur véhicule.
ZA 330-3/1	Remise en état d'une boîte de vitesses (voir BRE 098 928).
ZA 334-0/1	Réglage de la commande des vitesses.
ZA 372-00/1	Caractéristiques et points particuliers des transmissions.
ZA 372-1/1	Dépose et pose des transmissions.
ZA 372-3/1	Remise en état des transmissions.





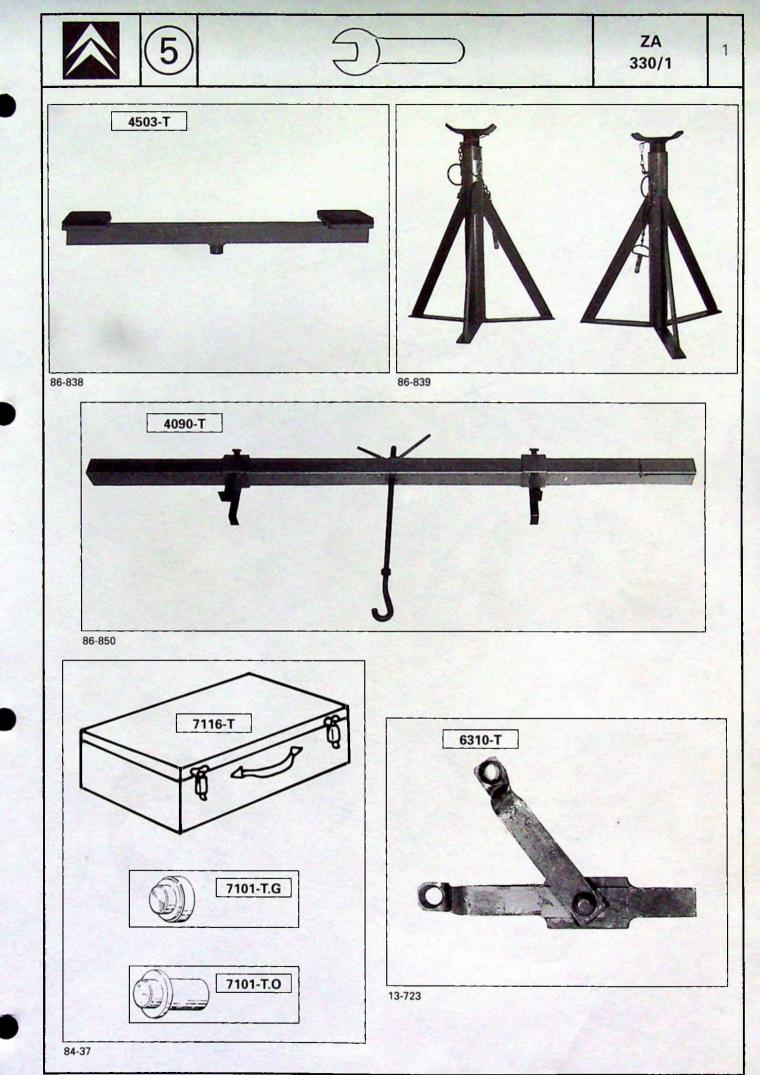
LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : BOITE DE VITESSES - TRANSMISSIONS

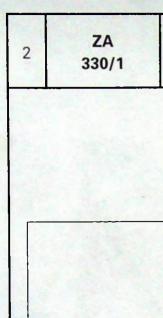
VEHICULE

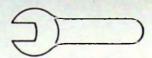
TYPE MOTEUR

3

	L		→ 0	7/91			07/91 →						
Cyl (cm³) Moteur	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diese 1360 K9A	
ZA 330/1	X	x	х	х	х	х	х	х	x	x	x	x	
ZA 330-00/1	x	x	x	x	x	х	х	х	х	x	x	x	
ZA 330-1/1	x	х	x	x	x	х	x	х	х	х	x	х	
ZA 330-3/1	x	x	x	х	х	x	x	x	x	x	X	x	
ZA 334-0/1	х	х	x	х	х	х	х	x	x	x	х	х	
ZA 372-00/1	х	x	x	x	x	х	х	x	x	x	х	х	
ZA 372-1/1	X	х	x	×	×	х	x	х	х	х	x	x	
ZA 372-3/1	x	х	х	х	x	x	x	х	x	x	x	х	

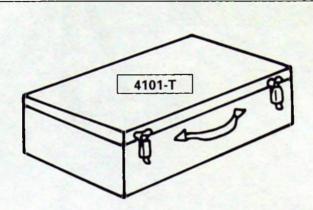






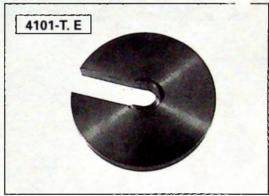




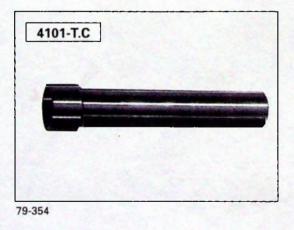


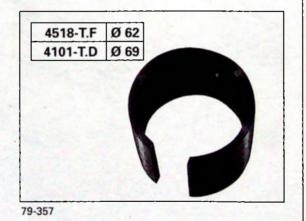






79-356





1

ZA

330-1/1





BOITE DE VITESSES TRANSMISSIONS

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

- 6602-T: Jeu de chandelles.

- 4090-T: Support de maintien moteur.

- 4503-T: Traverse de levage.

COFFRET 7101-T:

7101-T.O

7101-T.G

Tampons de montage joints

DÉPOSE ET POSE DE LA BOITE DE VITESSES SUR VÉHICULE ZA 330-1/1

DÉPOSE ET POSE DE LA BOITE DE VITESSES SUR VÉHICULE





DÉPOSE

Lever et caler, Fig. I, l'avant du véhicule roues pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T. Vidanger la boîte de vitesses.

Déposer, Fig. II:

- la batterie (2),
- la sangle de maintien du filtre à air,
- le filtre à air (1),
- les trois vis de fixation du démarreur.
- Dégager et suspendre le démarreur.

Détendre le câble de débrayage pour le désaccoupler de la commande.

Désaccoupler :

- les fils de masse, du carter boîte de vitesses,
- le câble du tachymètre.

Déconnecter

- le fil du feu de recul.

Déposer, Fig. I, (côté droit et gauche):

 la vis (3) de fixation, de la rotule du bras inférieur de pivot.

Désaccoupler, Fig. III:

- les rotules (4) des pivots,
- la transmission droite et gauche,
- les trois biellettes de commande de vitesses (côté boîte de vitesses),
- la biellette anti-couple (5), et la dégager, Fig. IV.

Positionner, Fig. V, le support moteur 4090-T.

Déposer, Fig. VI:

- les écrous (8) et la vis (7),
- le support boîte de vitesses (9).

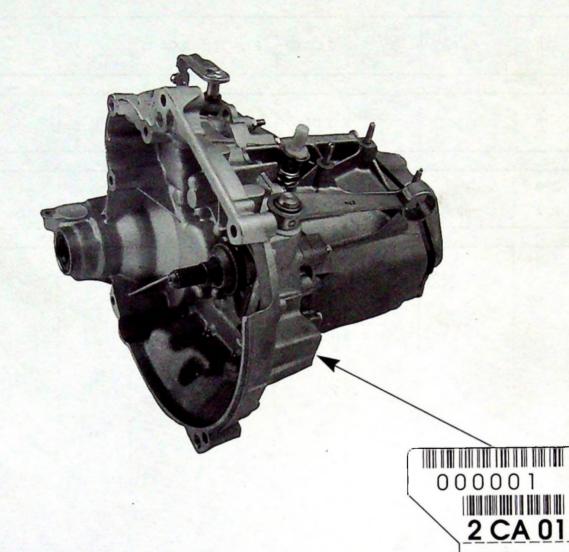
Incliner, Fig. V, à l'aide de l'écrou papillon (6), l'ensemble moteur boîte de vitesses.

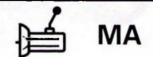
Nota. Ne pas mettre en appui la poulie de l'alternateur contre le longeron.

Élinguer, Fig. V, la boîte de vitesses en (a).

Déposer :

- les quatre vis d'accouplement moteur, boîte de vitesses,
- dégager la boîte de vitesses par le dessous.





2 CA 01 : 000001

2

ZA 330-00/1









	cm³		→ 10/89	10/89 → 9/90	1 2 9/90 →	3 4 R		
C1A	954	MICHELIN 135/70 R13 MXL = 1,59 m	2 CA 02	2 CA 37	2 CA 71		1	
H1A	1124	MICHELIN 135/70 R13 MXL = 1,59 m	2 CA 01	2 CA 36	2 CA 70	= =	,	
C1A H1A	954 1124	MICHELIN 145/70 R13 MXL = 1,65 m	2 CA 24	2 CA 59	2 CA 74			









ZA 330-00/1

	,							
	cm³		,	F	2	3 5 4 R	()	
	O x 4		→ 10/89	10/89 → 9/90	9/90 →			
	*							
C1A	954	MICHELIN 135/70						
H1A	1124	R13 MXL = 1,59 m	2 CA 04	2 CA 39	2 CA 98			
		_ 1,55 111					<u> </u>	1
C1A	954	MICHELIN						
H1A	1124	145/70 R13 MXL	2 CA 32	2 CA 67	2 CA 96			
	1124	= 1,65m		<u> </u>				
H1A		MICHELIN		1. E. S.				1
K1A	1124	155/70 R13 MXL	2 CA 04	2 CA 39	2 CA 98			
K1G	1360	= 1,67 m						
				·-	-			
K2A	1360 (GT) → 12/88	MICHELIN 165/65 R13 MXL = 1,65 m	2 CA 09	2 CA 44	2 CA 99		•	
				1		· · · · · ·		1
K2A	1360 (GT) 1/89 → 2/90	MICHELIN 155/65 R14 MXL = 1,70 m	2 CA 28	2 CA 63	2 CA 95			
	I						-	,
K2A	1360 (GT) 1/89 → 6/89	MICHELIN 165/65 R14 MXL = 1,67 m	2 CA 28	2 CA 63	2 CA 95			
	1						, =	r
K2A	1360 (GT) 3/90 → 7/91	MICHELIN 155/65 R14 MXL = 1,70 m		2 CA 35	2 CA 94			100
						-		
K2A	1360 (GT) 7/91 →	MICHELIN 165/65 R13 MXT = 1,65 m			2 CB 28			
M4A	1294 (Sport) 2/88 →	MICHELIN 165/60 R14 MXV = 1,67 m	2 CA 08	2 CA 43	2 CA 97			
K9A	1360 (Diesel)	MICHELIN 145/70 R13 MXL = 1,65 m	2 CA 07	2 CA 42	2 CA 83			

4 ZA 330-00/1







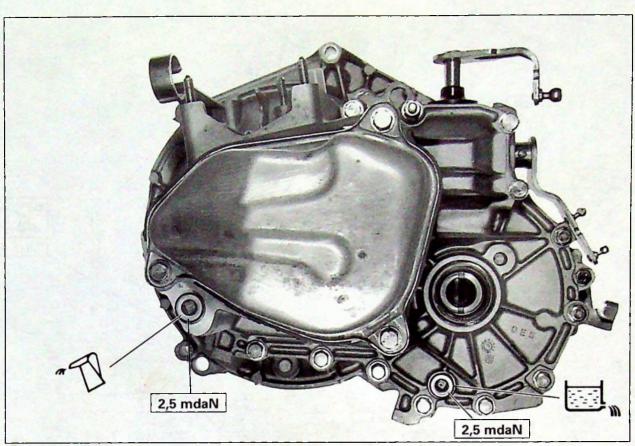
	cm³		7/91 →	F	1 3	5 R	
K2D	1360	MICHELIN 155/70 R13 MXT = 1,67 m	2 CB 14				
К6В	1360 (GTI)	MICHELIN 185/60 R13 MXV2 = 1,675 m	2 CB 11				



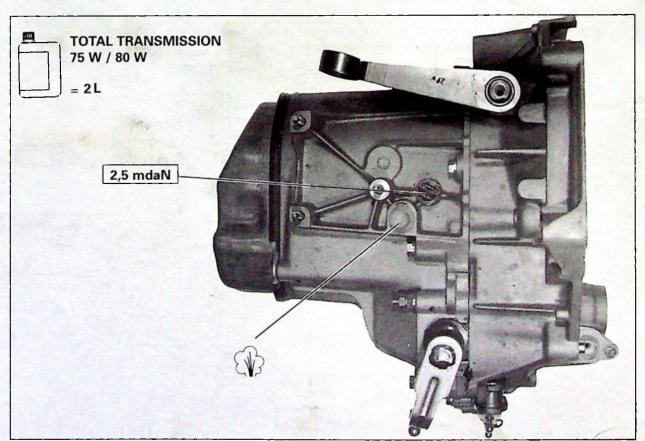




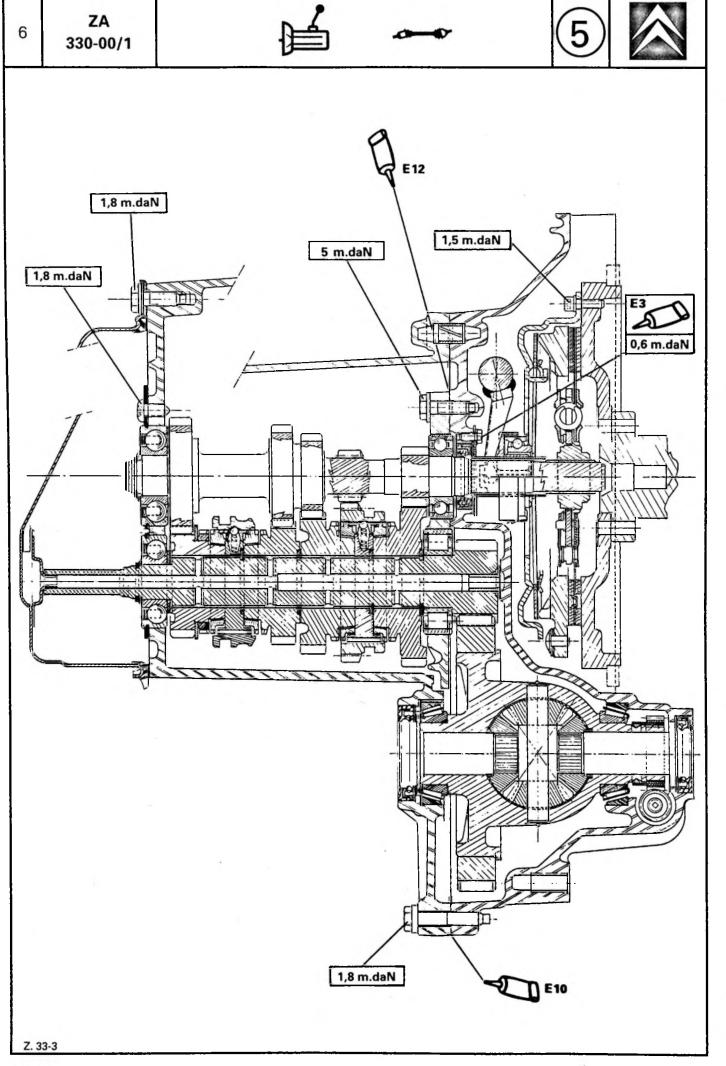


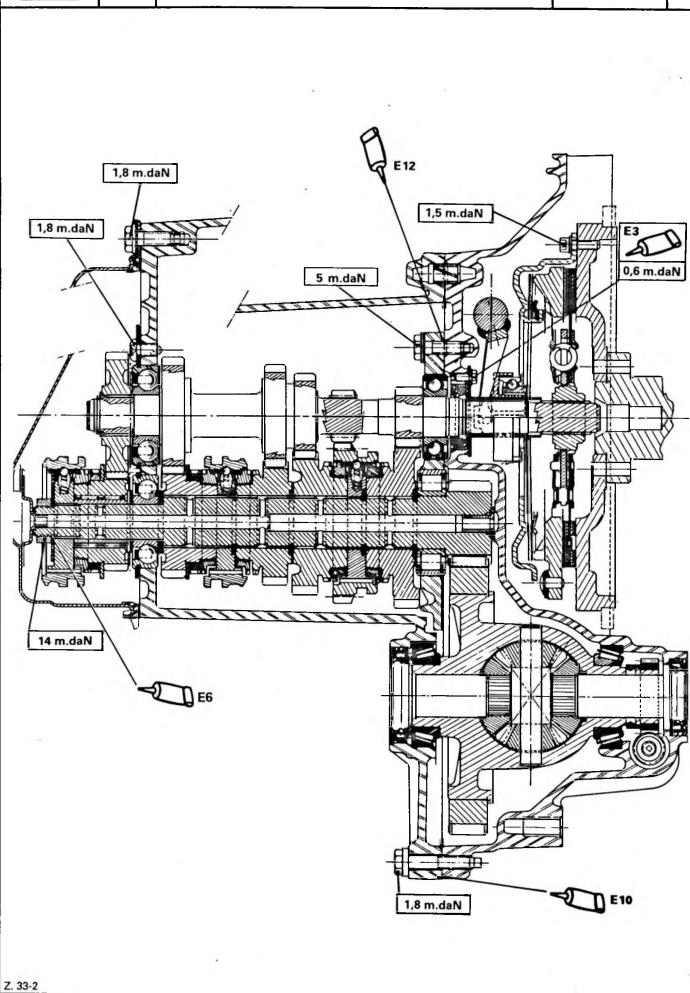


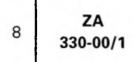
86-44



86-44



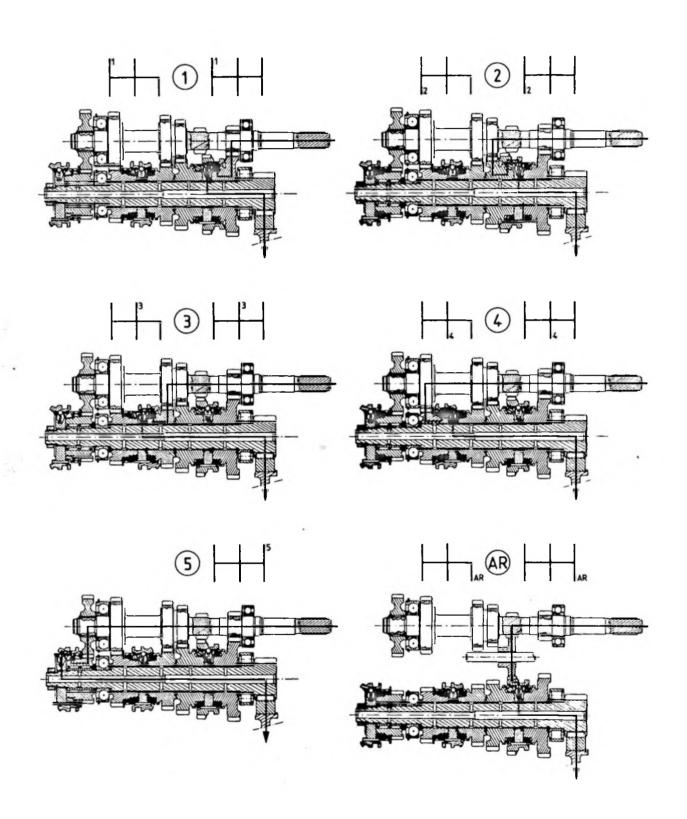






































		1 ,	12/41		0,077	7,34		MACHELIN
	2 CA 02	2	21/38		0,146	13,92		MICHELIN
C1A	2 CA 37	3	31/35	17/64	0,234	22,32	19 x 19	135/70
	2 CA 71	4	43/35		0,325	31		R13 MXL
		R 12/43		0,073	6,96		= 1,59 m	

		1	12/41		0,081	8,07	•	AAIGUEUN
C1A	2 CA 24	2	21/38		0,154	15,24		MICHELIN
	2 CA 59	3_	31/35	17/61	0,246	24,42	19 x 18	145/70
H1A	2 CA 74	4	43/35		0,342	33,88		R13 MXL
		R	12/43		0,077	7,69		= 1,65 m

	;	1	12/41		0,084	8,10		MICHELIN
	2 CA 01	2	21/38		0,160	15,30		MICHELIN
H1A	2 CA 36	3	31/35	18/62	0,256	24,52	19 x 19	135/70
1	2 CA 70	4	43/35		0,356	34,02		R13 MXL
		R	12/43		0,081	7,72		= 1,59 m



ZA 330-00/1



























		1	12/41		0,084	8,10		
	0.04.04	2	20/39		0,148	14,20		MICHELIN
C1A	2 CA 04	3	28/38	10/00	0,213	20,40	1010	135/70
H1A	2 CA 39	4	37/39	18/62	0,275	26,27	19 x 19	R13 MXL
	2 CA 98	5	41/35		0,339	32,44		= 1,59 m
		R	12/43		0,080	7,72		

		1	12/41		0,081	8,07		
-	0.04.00	2	20/39		0,142	14,14		MICHELIN
C1A	2 CA 32	3	28/38	47/04	0,205	20,32	1010	145/70
H1A	2 CA 67	4	37/39	17/61	0,264	26,16	19 x 18	R13 MXL
	2 CA 96	5	41/35		0,326	32,30		= 1,65 m
0.0		R	12/43		0,077	7,69		

		1	12/41		0,084	8,51		
-		2	20/39		0,148	14,91		MICHELIN
H1A	2 CA 04	3	28/38	40/00	0,213	21,43	40 40	155/70
K1A	2 CA 39	4	37/39	18/62	0,275	27,59	19 x 18	R13 MXL
	2 CA 98	5	41/35		0,340	34,07		= 1,67 m
		R	12/43		0,081	8,11		

		1	12/41		0,074	7,35		-
	0.04.00	2	20/39		0,130	12,88		MICHELIN
K2A	2 CA 09	3	28/38	40/00	0,187	18,52	1010	165/65
→ 12/88	2 CA 44	4	37/39	16/63	0,240	23,84	19 x 18	R13 MXL
	2 CA 99	5	41/35		0,297	29,44		= 1,65 m
		R	12/43		0,070	7,01	-	



























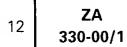


		1	12/41		0,072	7,34		
	0.04.00	2	20/39		0,126	12,87		MICHELIN
K2A	2 CA 28	3	28/38	10/05	0,181	18,49	10 17	155/65
1/89 → 2/90	2 CA 63	4	37/39	16/65	0,233	23,81	19 x 17	R14 MXL
	2 CA 95	5	41/35		0,298	29,40		= 1,70 m
	L	R	12/43		0,068	7,00		

		1	12/41		0,072	7,23		,
	0.04.00	2	20/39		0,126	12,68		MICHELIN
K2A	2 CA 28	3	28/38	10/05	0,181	18,22	40 40	165/60
1/89 → 6/89	2 CA 63	4	37/39	16/65	0,233	23,46	19 x 18	R14 MXL
	2 CA 95	5	41/35		0,298	28,99		= 1,67 m
	Ţ	R	12/43		0,068	6,89		

		1	12/41		0,072	7,34		
		2	20/39		0,126	12,87		MICHELIN
K2A	2 CA 35	3	28/38	10/05	0,181	18,49	10. 15	155/65
3/90 → 7/91	2 CA 94	4	37/39	16/65	0,233	23,81	16 x 15	R14 MXL
		5	41/35		0,298	29,40		= 1,70 m
		R	12/43		0,068	7,00		-

		1	12/41		0,074	7,35		
		2	20/39		0,130	12,88		MICHELIN
K2A	0.00.00	3	28/38	10/00	0,187	18,52		165/65
7/91 →	2 CB 28	4	37/39	16/63	0,240	23,84	19 x 18	R13 MXT
		5	41/35		0,297	29,44		= 1,65 m
		R	12/43		0,070	7,01		



























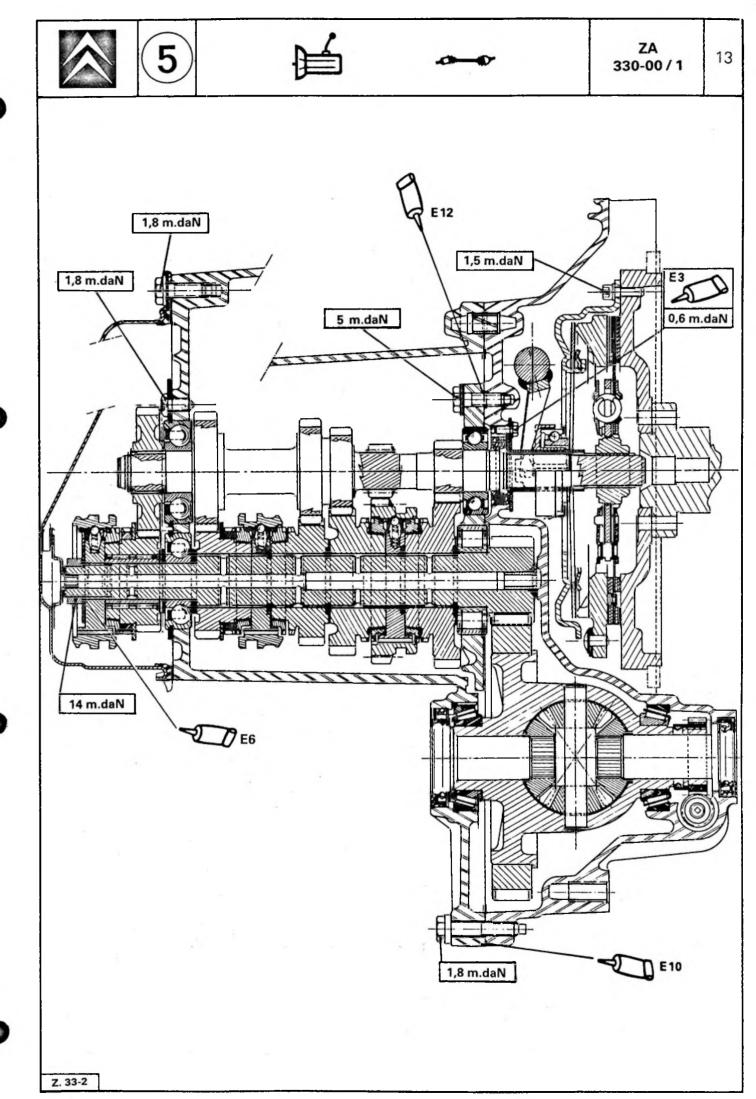


		1	12/41		0,068	6,86		
ŀ	2 CA 08 2 CA 43 2 CA 97	2	20/39		0,119	12,02		MICHELIN
		3	28/38		0,171	17,27	1010	165/60
M4A		4	37/39	14 × 60	0,221	22,24	19 x 18	R14 MXV
		5	41/35		0,273	27,46		= 1,675 m
		R	12/43		0,065	6,54		

		1	12/41	ΙÝ	0,074	7,35		
		2	21/38		0,140	13,89		MICHELIN
	2 CA 07	3	29/37	10 00	0,199	19,69	10 10	145/70
K9A		4	40/39	16 x 63	0,260	25,77	19 x 18	R13 MXL
	2 CA 83	5	43/33		0,330	32,75		= 1,65 m
		R	12/43		0,070	7,01		

		1	12/41		0,084	8,51		
		2	20/39		0,148	14,91	19 x 18	MICHELIN
1400	Kap 0.00.11	3	28/38	10/00	0,213	21,43		155/70
K2D 2	2 CB 14	4	37/39	18/62	0,275	27,59		R13 MXT
		5	41/35		0,340	34,07		= 1,67 m
		R	12/43		0,081	8,11		

		1	12/41	_	0,074	7,46		
		2	20/39		0,130	13,08		MICHELIN
Kop	0 CD 44	3	28/38	10/00	0,187	18,80	1010	185/60
K6B	5B 2 CB 11	4	37/39	16/63	0,240	24,20	19 x 18	R13 MXV2
<u> </u>		5	41/35		0,297	29,89		= 1,675 m
		R	12/43		0,070	7,11		



ZA 330-00/1





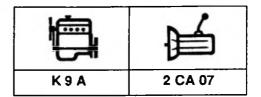






MICHELIN 145/70 R13 MXL

 $= 1,65 \, \text{m}$

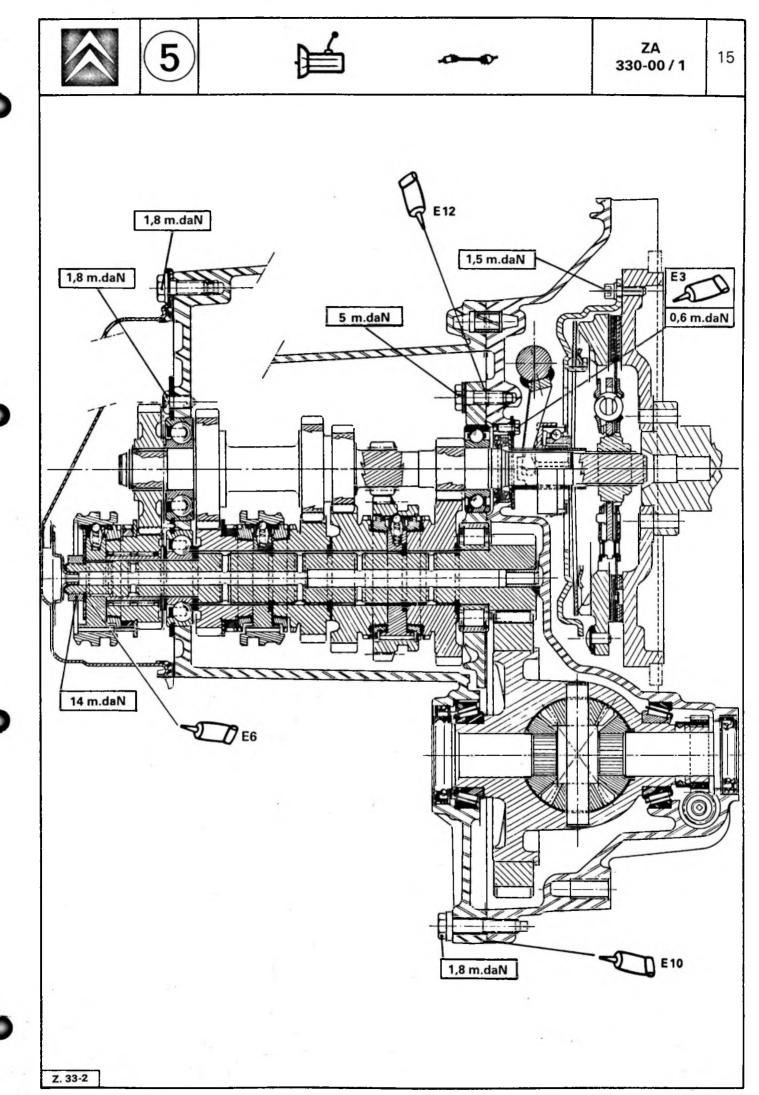


1 3 5 2 4 R	(Ö)*(Ö)			Km/h
1	12/41		0,074	7,35
2	21/38		0,140	13,89
3	29/37	16/63	0,199	19,69
4	40/39		0,260	25,77
5	43/33		0,033	32,75
R	12/43	_	0,070	7,01



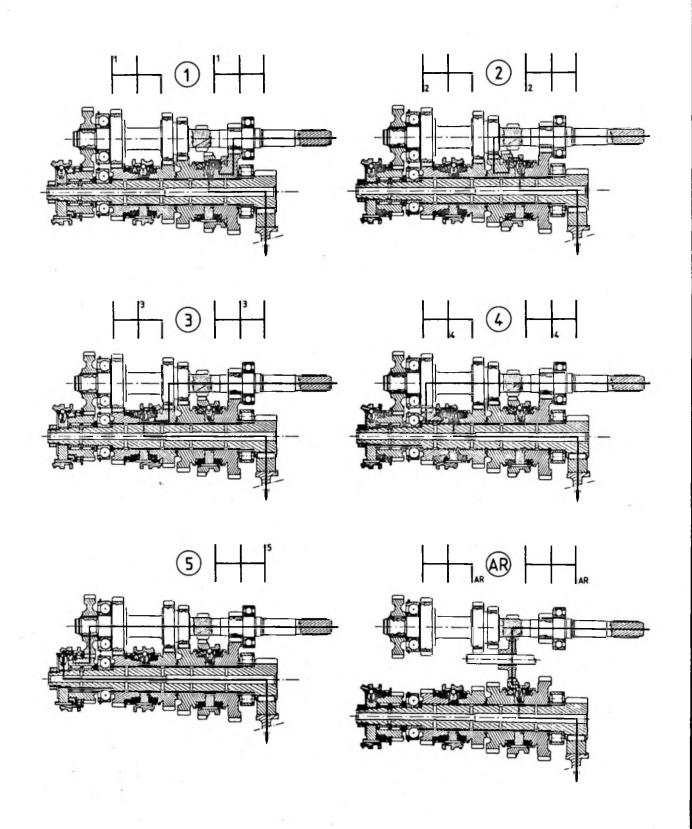


19 x 18









CITROËN AX

LE 30 JUIN 1993

RÉF.

5 N°AX 330-00/1a

BOITE DE VITESSES

• CARACTERISTIQUES:

Boîte de vitesses, année-modèle 1994

MAN 008921





CARACTERISTIQUES : BOITE DE VITESSES, ANNEE MODELE 1994

1 - VERSION 1.1i: CYLINDREE 1124 CM3 - MOTEUR HDZ

Boîte 5 vitesses.

Nouvel étagement.

Nouveaux couples de pont en remplacement du couple 14/60.

Etagemen	it "sport"	Couple de pont	Repère médaille
1	12/41	France	France
2	20/39	17/61	2CB53
3	28/38		
4	37/39	Export	Export
5	41/35	17/64	2CB63
Marche arrière	12/43		

2 - VERSION 1.4i (SAUF GT): CYLINDREE 1360 CM3 - MOTEUR KDX

Boîte 5 vitesses.

Nouveau couple de pont 16/63.

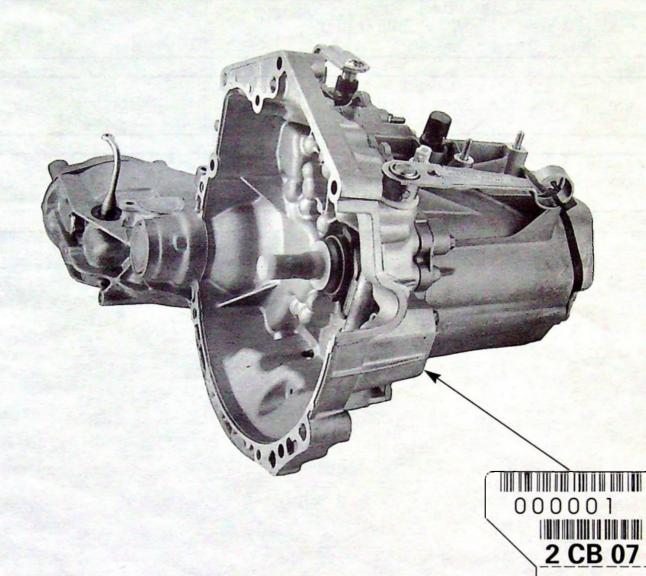
Etagement	"normal"	Couple de pont	Repère médaille
1	12/41	1.5	
2	21/38	•	
3	29/37		
4	40/39	17/64	2CB74
5	43/33		
Marche arrière	12/43		

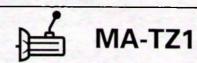




AX

330-00/2





92-264 - F. 00-1-4

2 CB 07: 000001











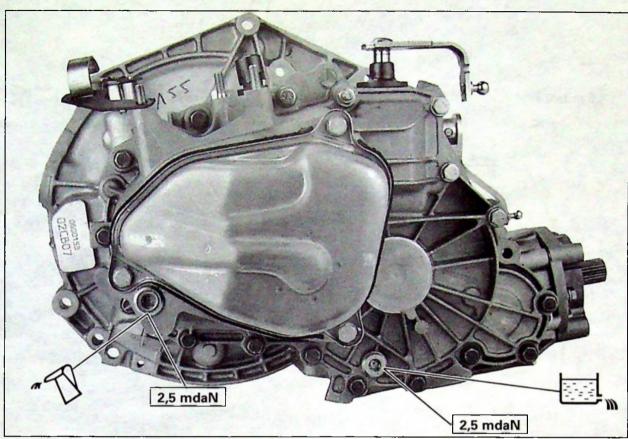
	cm³			1 3	5 R		
	1 × 4	-	→ 07/91	 			
· · · ·			- · ·	 			
H1A	1124	MICHELIN 165/70 R13 MXT = 1,67 m	2 CB 07				
			<u> </u>	 			
K2D	1360	MICHELIN 155/70 R13 MXT = 1,67 m	2 CB 07				
KDY	1360	MICHELIN 155/70 R13 MXT = 1,67 m	2 CB 07				



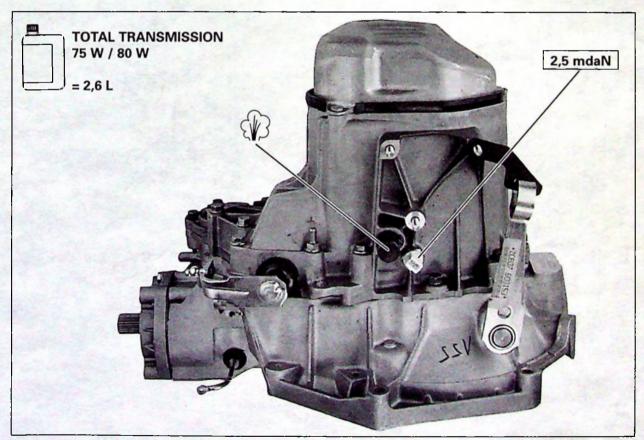




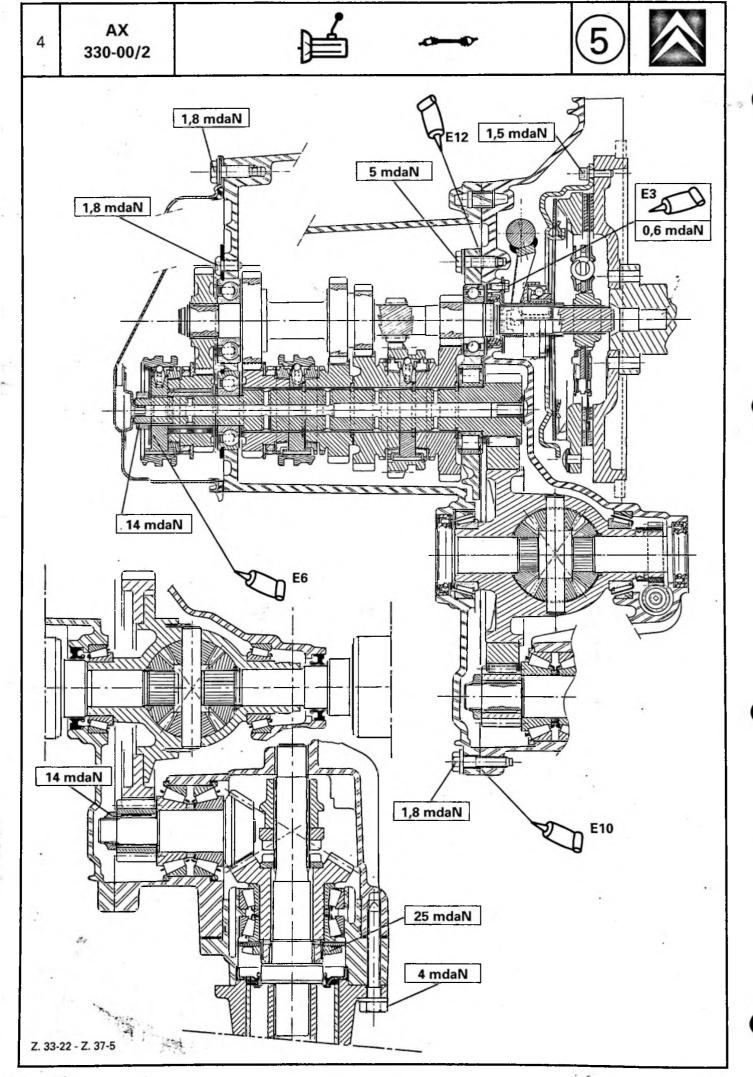




92-263



92-262

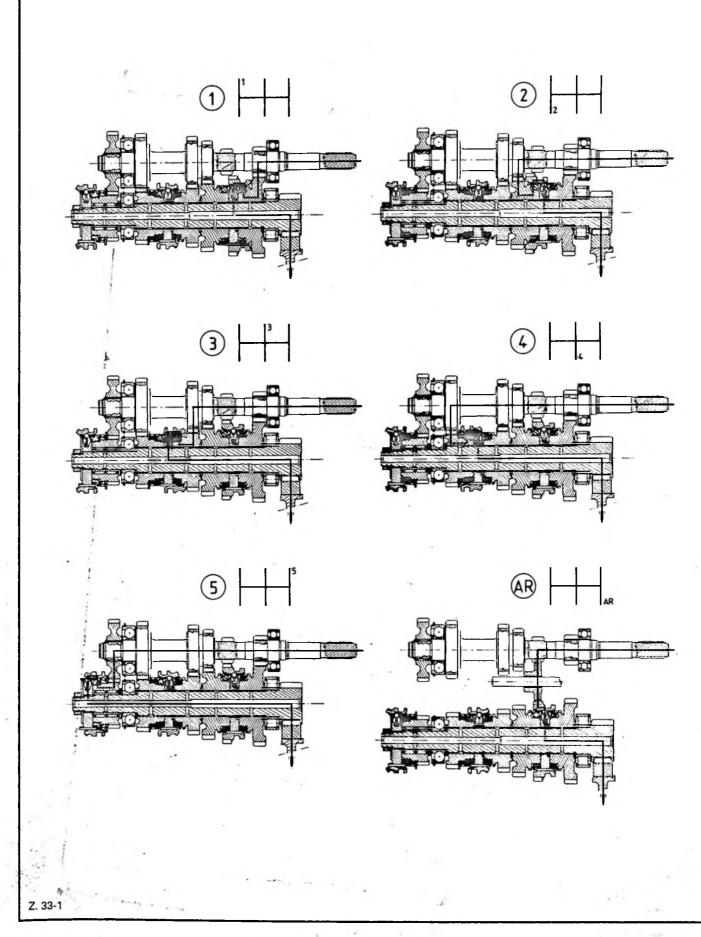


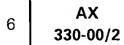






































		1	11/40		0,0558	5,60		
	0.00.07	2	21/38	13/64	0,1122	11,25		MICHELIN
		3	29/34		0,1732	17,36	10 10	155/70
H1A	2 CB 07	4	41/35		0,2379	23,84	19 x 18	R13 MXT
		5	47/32		0,2983	29,89		= 1,67 m
		R	12/43		0,0566	5,68		

		1	11/40		0,0558	5,60		
	K 0 D 0 C D 0 7	2	21/38	13/64	0,1122	11,25	}	MICHELIN
		3	29/34		0,1732	17,36	10 10	155/70
K2D	2 CB 07	4	41/35		0,2379	23,84	19 x 18	R13 MXT
		5	47/32		0,2983	29,89		= 1,67 m
-		R	12/43		0,0566	5,68		

W. S

CITROËN AX

LE 31 MAI 1994

MAN 008921

RÉF.

5 N° AX 330-00/3

BOITE DE VITESSES

• EVOLUTION: BOITE DE VITESSES

Synchroniseur 1^{ère}/ 2^{ème} Boîtier différentiel

AUTOMOBILES CITROEN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

EVOLUTION: BOITE DE VITESSES, TYPE MA

1 - SYNCHRONISEUR 1/2

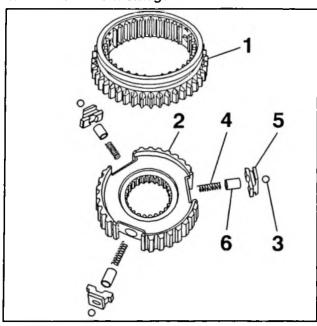
Depuis février 93, les boîtes de vitesses MA sont équipées d'un nouveau synchroniseur de 1ère/2ème.

1.1 - Identification de démarrage

Repère médaille	N° de séquence
2 CB 30	153.167 ou 060.3002
2 CB 33	150.085 ou 060.0000
2 CB 34	183.381 ou 060.3002
2 CB 42	150.003 ou 060.0000
2 CB 44	192.304 ou 062.5372
2 CB 45	201.989 ou 060.3063
2 CB 51	150.005 ou 060.0000
2 CB 52	150.012 ou 060.0000
2 CB 53	156.745 ou 060.3012
2 CB 56	214.905 ou 060.3013
2 CB 63	168.793 ou 060.3063
2 CB 67	150.989 ou 060.0000
2 CB 74	153.079 ou 060.3001
2 CB 79	151.124 ou 060.3005
2 CB 80	151.708 ou 060.3002
2 CB 84	151.001 ou 060.7568
2 CB 92	150.001 ou 060.0016

1.2 - Evolution

1.2.1 - Nouveau montage



- Fig. : B2CR003C
- (1) manchon (x1).
- (2) moyeu (x1).
- (3) bille (x1).
- (4) ressort (x3).
- (5) doigt (x3).
- (6) guide ressort (x3).

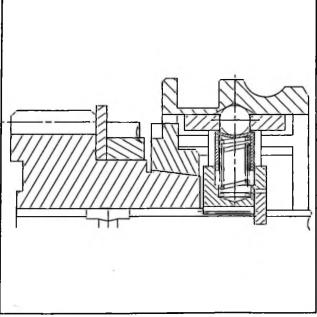
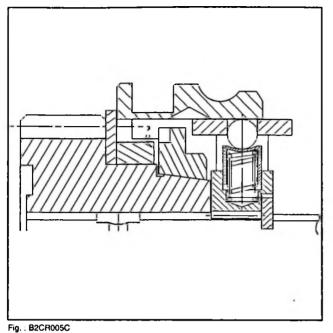


Fig.: B2CR004C Position point mort.



Position crabotée.

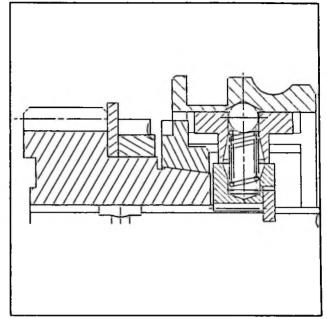


Fig.: B2CR007C
Position point mort.

1.2.2 - Ancien montage

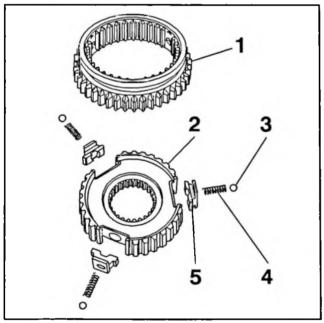


Fig. : B2CR006C

- (1) manchon (x1).
- (2) moyeu (x1).
- (3) bille (x3).
- (4) ressort (x3).
- (5) doigt (x3).

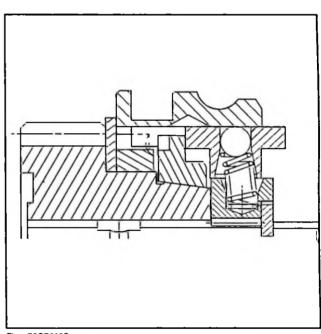


Fig. . B2CR008C
Position crabotée.

1.2.3 - Modification

Les trois ressorts du synchroniseur comportent un guide afin d'éviter un point dur lors du passage des vitesses. Ceux-ci maintiennent les ressorts droits lors de la translation du synchroniseur sur le moyeu.

1.3 - Réparation

Le montage d'un nouvel ensemble synchroniseur 1/2 est possible sur les boîtes de vitesses fabriquées antérieurement à février 93.

ATTENTION: le panachage des nouvelles et anciennes pièces est prohibé.

2 - RESSORTS DE SYNCHRONISEUR

Depuis octobre 93, les ressorts du nouveau synchroniseur 1/2 sont généralisés aux synchroniseurs 3/4 et 5. Cette évolution implique une profondeur de perçage supplémentaire dans le moyeu de 6/10 mm.

2.1 - Identification

	Nouveau ressort	Ancien ressort
Ø du fil (mm)	0,65	0,7
Ø extérieur (mm)	4,8	4,8
Nombre de spires utiles	12	8

2.2 - Réparation

Il est possible de trouver dans une même boîte de vitesses, des synchroniseurs 3/4 et 5 avec les anciens et nouveaux ressorts.

Le panachage des ressorts et des moyeux est interdit (incompatibilité).

Lors d'une intervention sur un ancien synchroniseur, procéder au remplacement systématique par un synchroniseur avec le nouveau moyeu accompagné des nouveaux ressorts.

3 - BOITIER DIFFERENTIEL

Depuis novembre 92, la CITROËN AX GTI est équipée d'une nouvelle boîte de vitesses MA avec un boîtier différentiel renforcé (sphère \varnothing 68 mm $\to \varnothing$ 77 mm).

Le repère médaille de la boîte passe de 2CB79 à 2CB92.

3.1 - Evolution

3.1.1 - Nouveau montage

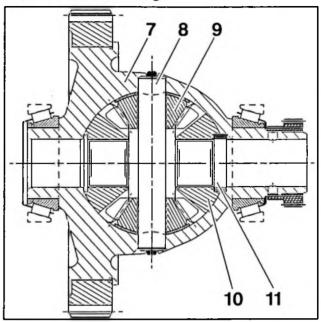


Fig. : B2CR009C

- (7) boîtier différentiel.
- (8) axe satellites (x1).
- (9) satellite (x2).
- (10) planétaire (x2).
- (11) centreur planétaire (x1).

3.1.2 - Ancien montage

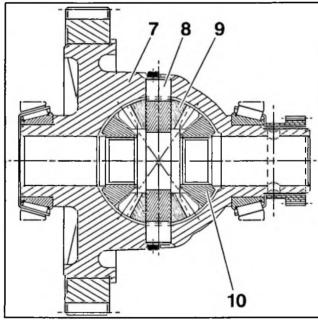


Fig. : B2CR00AC

- (7) boîtier différentiel.
- (8) axe satellites (x1).
- (9) satellite (x2).
- (10) planétaire (x2).

BOITE DE VITESSES

3.2 - Modifications

Désignation	Nouveau	Ancien
Boîtier différentiel	Sphère Ø 77 mm	Sphère Ø 68 mm
Axe satellites	Ø 16 mm – L = 93,5 mm	Ø 14 mm – L = 90 mm
Satellite	Nombre de dents = 10 Ø primitif = 40 mm	Nombre de dents = 10 Ø primitif = 37,8 mm
Planétaire	Nombre de dents = 16 Ø primitif = 64,06 mm	Nombre de dents = 14 Ø primitif = 52,9 mm
Centreur planétaire	Avec	Sans

Le boîtier différentiel Ø 77 mm renforcé possède un centreur de planétaire qui permet d'éviter la rotation de ceux-ci en l'absence des transmissions. Les cannelures des transmissions dans les planétaires restent inchangées.

ATTENTION: le panachage des nouvelles et anciennes pièces est prohibé.

Les cônes de roulements et la vis tachymétrique sont ceux utilisés pour les boîtiers de différentiel Ø 68 mm.

ZA





BOITE DE VITESSES **TRANSMISSIONS**

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

- 6602-T: Jeu de chandelles.

- 4090-T: Support de maintien moteur.

- 4503-T: Traverse de levage.

COFFRET 7101-T:

7101-T.O

7101-T.G

Tampons de montage joints

DÉPOSE ET POSE DE LA BOITE DE VITESSES SUR VÉHICULE

ZA 330-1/1

DÉPOSE ET POSE DE LA BOITE DE VITESSES SUR VÉHICULE





DÉPOSE

Lever et caler, Fig. I, l'avant du véhicule roues pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T. Vidanger la boîte de vitesses.

Déposer, Fig. II:

- la batterie (2),
- la sangle de maintien du filtre à air,
- le filtre à air (1),
- les trois vis de fixation du démarreur.
- Dégager et suspendre le démarreur.

Détendre le câble de débrayage pour le désaccoupler de la commande.

Désaccoupler :

- les fils de masse, du carter boîte de vitesses,
- le câble du tachymètre.

Déconnecter

- le fil du feu de recul.

Déposer, Fig. I, (côté droit et gauche);

 la vis (3) de fixation, de la rotule du bras inférieur de pivot.

Désaccoupler, Fig. III:

- les rotules (4) des pivots,
- la transmission droite et gauche,
- les trois biellettes de commande de vitesses (côté boîte de vitesses),
- la biellette anti-couple (5), et la dégager, Fig. IV.

Positionner, Fig. V, le support moteur 4090-T.

Déposer, Fig. VI:

- les écrous (8) et la vis (7),
- le support boîte de vitesses (9).

Incliner, Fig. V. à l'aide de l'écrou papillon (6), l'ensemble moteur boîte de vitesses.

Nota. Ne pas mettre en appui la poulie de l'alternateur contre le longeron.

Élinguer, Fig. V, la boîte de vitesses en (a).

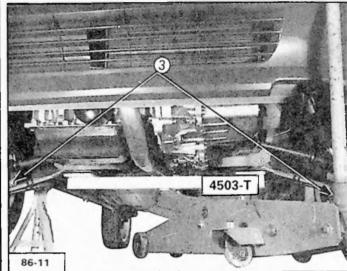
Déposer :

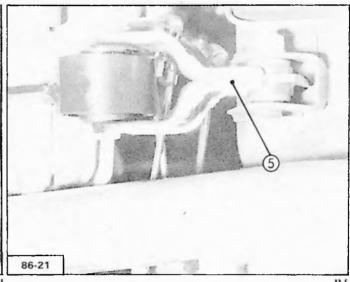
- les quatre vis d'accouplement moteur, boîte de vitesses,
- dégager la boîte de vitesses par le dessous.

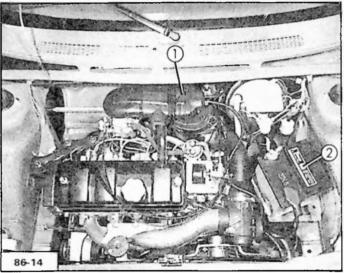


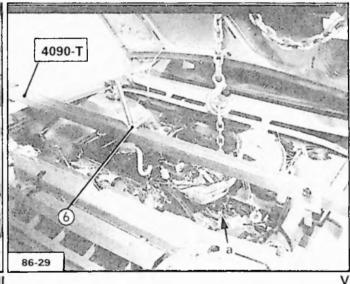


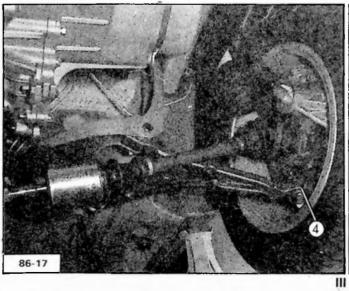


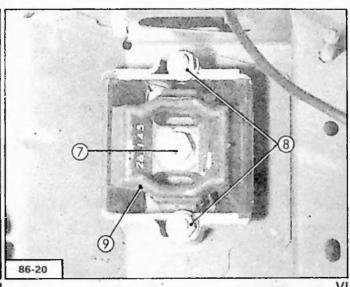


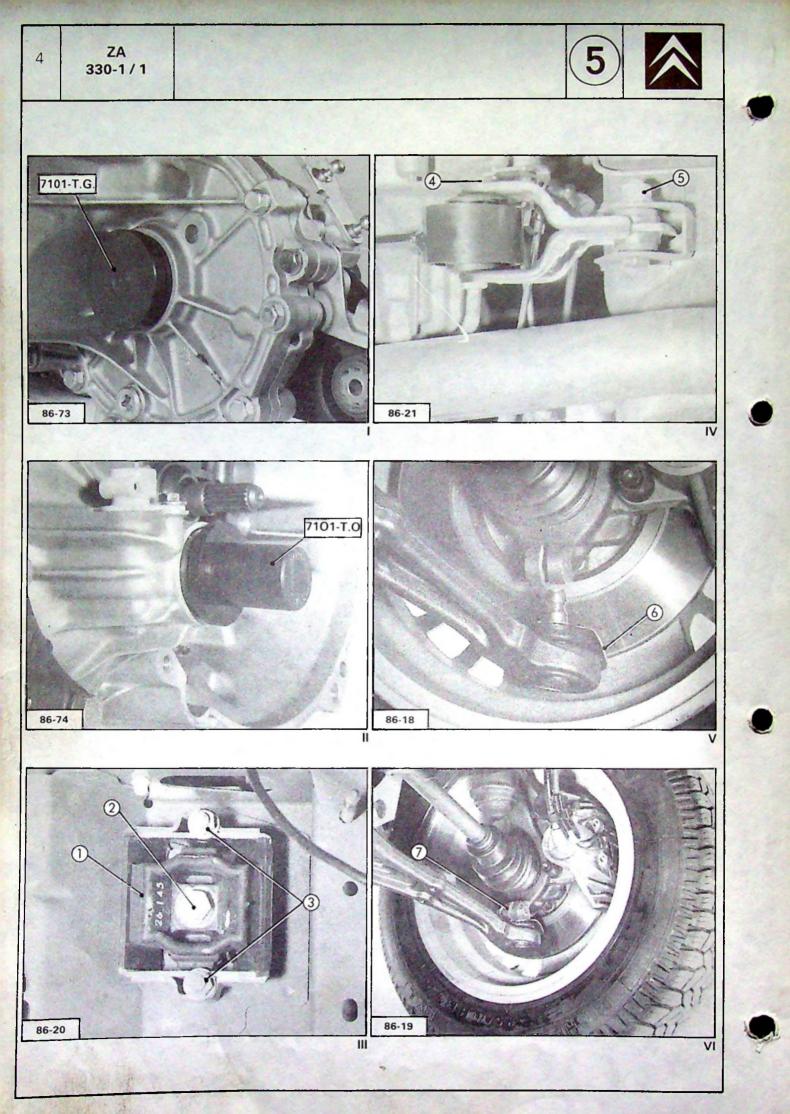
















DÉPOSE ET POSE DE LA BOITE DE VITESSES SUR VÉHICULE

POSE

NOTA. Fig. I et II

Avant de poser la boîte de vitesses, changer les joints de sortie de transmission ; utiliser les outils 7101-T.O et 7101-T.G

Graisser le guide de la butée, et l'arbre de commande (G1).

Pendant la manutention de la boîte de vitesses, maintenir la butée de débrayage en appui sur son guide, en bridant la dourchette.

Présenter la boîte de vitesses face au moteur.

Tourner le moteur si nécessaire pour engager les cannelures du disques.

Engager la boîte de vitesses, poser les quatre vis d'accouplement : serrage 4,5 m.daN.

Déposer le support moteur 4090-T.

Lever l'ensemble moteur, boîte de vitesses à l'aide de l'élingue de levage, pour positionner le support côté boîte de vitesses.

Poser, Fig. III:

- le support (1),
- la vis (2) : serrage 5 m.daN
- les écrous (3): serrage 1,7 m.daN

Déposer l'élingue.

Poser:

- les trois biellettes de commande de vitesses,
- la biellette anti-couple Fig. IV:
 serrage de la vis (4): 6 m.daN.
 serrage de la vis (5): 9 m.daN.
- les transmissions droite et gauche en évitant de blesser les lèvres des joints.

Engager, Fig. V, les rotules des bras inférieurs dans les pivots.

NOTA. S'assurer du bon positionnement du déflecteur (6) de protection de rotule.

Poser, Fig. VI, les vis (7) (écrous neufs) : serrage 2,8 m.daN.

Poser:

- le démarreur (trois vis) : serrage 1,7 m.daN,
- le câble du tachymètre,
- le câble de débrayage (réglage), (voir 4) ZA 312-0/1)
- les câbles de masse sur boîte de vitesses,
- le filtre à air,
- la batterie.

Connecter:

- le fil du feu de recul,
- les cosses de batterie.

Mettre le véhicule au sol.

Remplissage et niveau de boîte de vitesses.

Contrôler le passage des vitesses.



AX 330-1/2

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

4090-T: Support de maintien moteur.

7116-T: Coffret boîte de vitesses type MA.

7101-T.O: Tampon de montage de joint.

7107-T.G: Tampon de montage de joint.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.A: Tampon de montage de joint.

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE BV-BT SUR VEHICULE AX 330-1/2

DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE BV-BT SUR VEHICULE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Vidanger I'ensemble BV-BT.

Déposer :

- Les roues AV.
- La batterie.
- Le filtre à air.
- Le fil d'alimentation du démarreur et le décrocher à l'arrière de la BV.
- Les trois vis de fixation du démarreur.
- Dégager et suspendre le démarreur.

Détendre le câble de débrayage pour le désaccoupler de la commande.

Désaccoupler, Fig. I:

- Les fils de masse sur le carter (a).
- Le câble de tachymétrie.
- Les durits de dépression du vérin de crabotage 4 x 4.

Déconnecter, Fig. I, le contacteur **(b)** de marche arrière.

Déposer, Fig. II: (Côté droit et gauche)

- La vis (c) de fixation de la rotule du bras inférieur de pivot.
- Le pare-boue AV-G.

Désaccoupler :

- Les rotules des pivots.
- La transmission droite et gauche.
- Les deux biellettes de commande de vitesses. (Côté boîte de vitesses).

Soutenir le pont AR.

Déposer, Fig. III:

- Les vis (d).
- La bride (f).
- La vis (e).
- Le sabot (g).

Déposer, Fig. IV, l'écrou (h) dans le coffre.

Abaisser et reculer l'ensemble pont AR - arbre central.

Mettre l'ensemble en appui sur la barre antidevers.

Positionner, Fig. V, le support moteur 4090-T.

Déposer, Fig. VI:

- Les écrous (j) et la vis (k).
- Le support de la boîte de vitesses (I).

Incliner, Fig. V, à l'aide de l'écrou papillon (i), l'ensemble moteur-boîtes.

Nota: Ne pas mettre en appui la poulie de l'alternateur contre le longeron.

Elinguer, Fig. V, la boîte de vitesses.

Déposer :

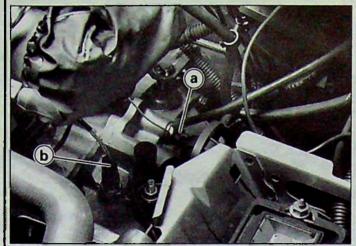
- Les quatre vis d'accouplement entre le moteur et l'ensemble BV-BT.
- Dégager l'ensemble BV-BT par le dessous.

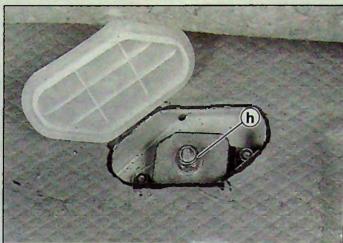






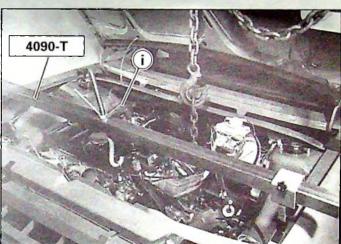




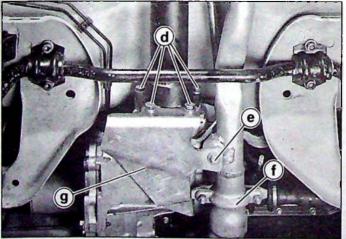


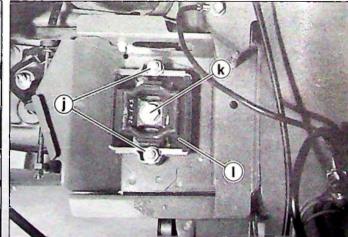
92-265 I 92-233 IV





92-227 II 86-29



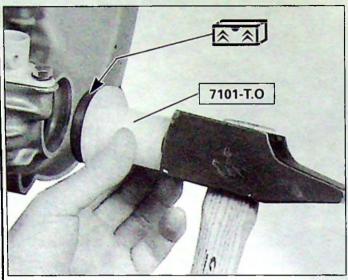


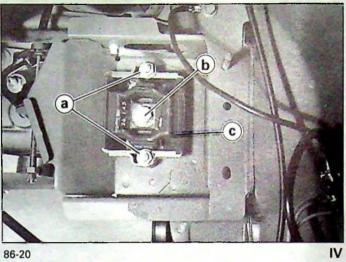
92-231 III 86-20 V

(6)

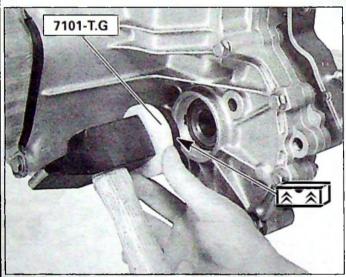


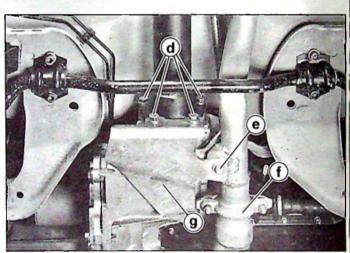






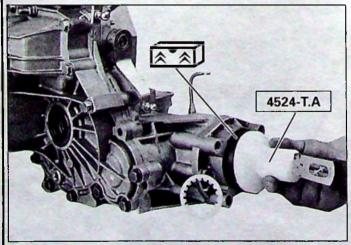
86-1208





86-1207

II 92-231





92-940

III 92-227



DEPOSE ET POSE DE L'ENSEMBLE BV-BT SUR VEHICULE

AX 330-1/2

5

POSE

Nota Fig. I, Fig. II et Fig. III:

Avant de poser l'ensemble BV-BT, changer les joints de sortie de transmission. Utiliser les outils **7101-T.O**; **7101-T.G**; **4524-T.A**.

Graisser le guide de la butée, et l'arbre de commande (G1).

Pendant la manutention de l'ensemble BV-BT, maintenir la butée d'embrayage en appui sur son guide, en bridant la fourchette.

Présenter la boîte face au moteur.

Tourner le moteur si nécessaire pour engager les cannelures du disque.

Engager l'ensemble BV-BT, poser les quatre vis d'accouplement.

Serrage: 4,5 mdaN

Déposer le support moteur 4090-T.

Lever l'ensemble moteur-boîte à l'aide de l'élingue de levage, pour positionner le support côté BV.

Poser, Fig. IV:

- Le support (c).
- La vis (b)

Serrage: 5 mdaN.

- Les écrous (a)

Serrage: 1,7 mdaN.

Déposer l'élingue.

Accoupler l'arbre central puis remonter le pont AR.

Poser, Fig. V:

- L'écrou dans le coffre, (Ecrou NEUF).

Serrage: 4 mdaN.

- Le sabot (g).
- Les vis (d); Serrage: 3 mdaN.
- La bride (f); Serrage: 2 mdaN.
- La vis (e); Serrage: 1,5 mdaN.
- La tôle de protection volant moteur.

Serrage: 2 mdaN.

- Les deux biellettes de commande BV.
- Les transmissions D + G en évitant de blesser les lèvres du joint.
- Le pare-boue AV-G.

Engager, Fig. VI, les rotules des bras inférieurs dans les pivots.

Nota: S'assurer du bon positionnement du déflecteur (i) de protection de rotule.

Poser:

- Les vis (h). (Ecrous NEUFS).

Serrage: 2,8 mdaN.

- Le démarreur (trois vis).

Serrage: 1,7 mdaN.

- Le câble de tachymétrie.
- Les durits de dépression du vérin de crabotage 4 x 4.
- Le câble de débrayage (réglage).

(Voir (4) ZA 312-0/1)

- Les câbles de masse sur le carter BV.
- Le filtre à air.
- La batterie.

Connecter:

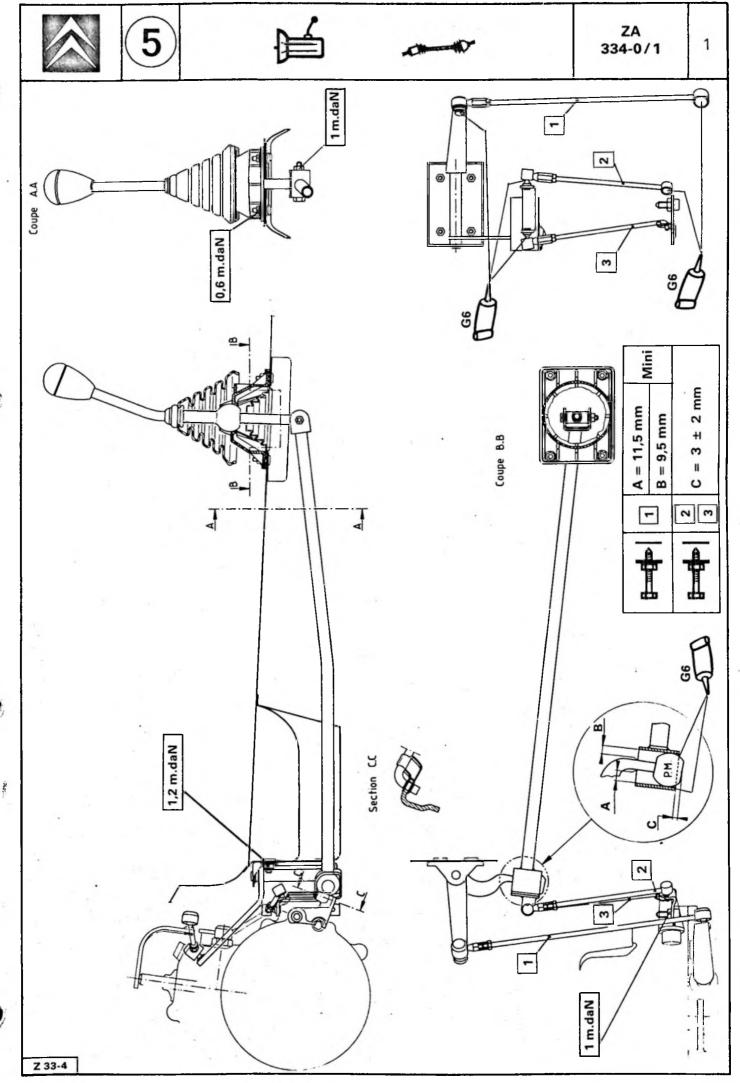
- Le contacteur de marche arrière.
- Le fil d'alimentation démarreur.
- Les cosses de batterie.

Mettre le véhicule au sol.

Remplir au niveau l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2)

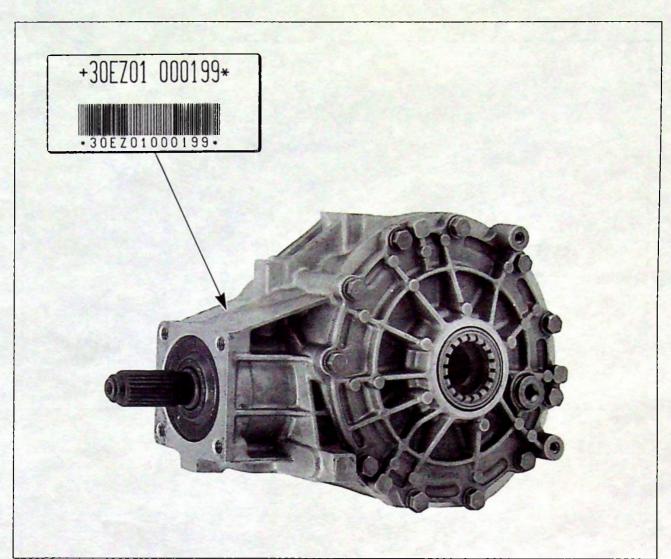
Contrôler le passage des vitesses et du crabotage 4 x 4.



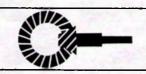
AX







92-301 - Z. 00-6



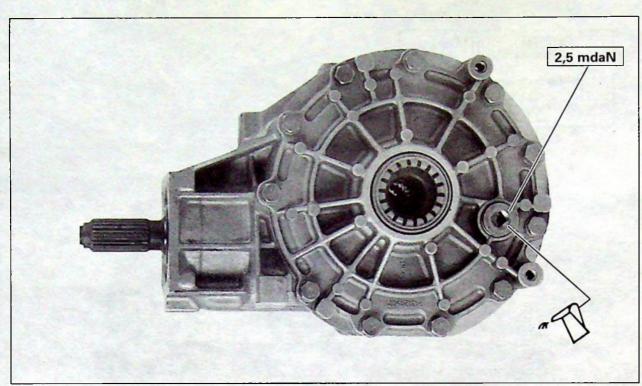
PZ1

AX 340-00/1

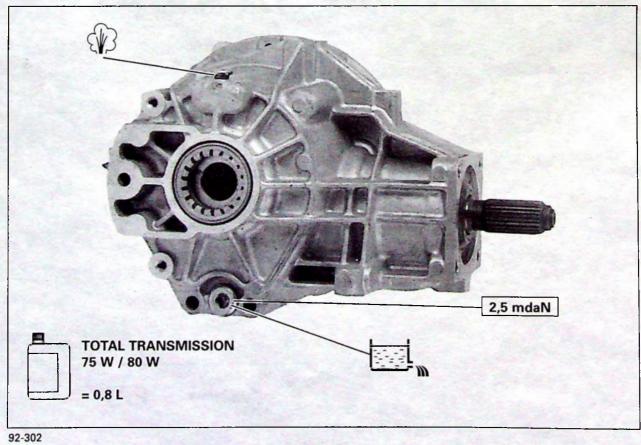








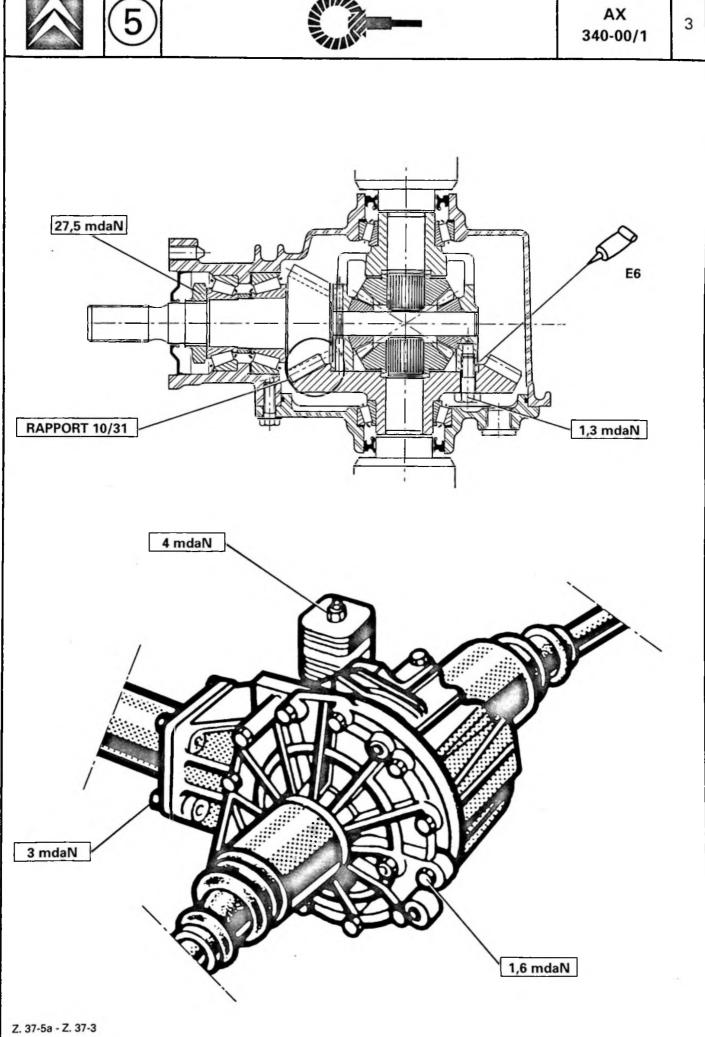
92-300















BOITE DE TRANSFERT TZ1 ETANCHEITE ARBRE DE SORTIE

AX 340-1/1

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T: Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

1671-T.A: Extracteur à inertie.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.A: Tampon de montage de joint.

4057-T. : Doigt d'extraction.

DEPOSE ET POSE DU JOINT DE SORTIE BOITE DE TRANSFERT TZ1

AX 340-1/1

DEPOSE ET POSE DU JOINT DE SORTIE BOITE DE TRANSFERT TZ1





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Vidanger l'ensemble BV-BT.

Soutenir le pont AR.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- Les vis (a).
- La bride (c).
- La vis (b).
- Le sabot (d).
- L'écrou (e) dans le coffre.

Abaisser et reculer l'ensemble pont AR - arbre central.

Abaisser l'arbre central sur le sol.

Percer, Fig. III, un trou Ø 8.

Extraire, Fig. IV, le joint (f) avec les outils 1671-T.A et 4057-T.

POSE

Nota : Utiliser l'outil **4524-T.A** pour la mise en place du nouveau joint.

Déposer, Fig. V, le cache (g).

Vérifier la portée du joint. (Arbre ; Boîtier)

Poser, Fig. VI:

- Le nouveau joint (f).
- Le cache (g),

Accoupler et positionner l'ensemble pont AR-Arbre central.

Poser, Fig. I et Fig. II:

- L'écrou (e) (Ecrou NEUF).

Serrage: 4 mdaN.

- Le sabot (d).
- Les vis (a).

Serrage: 3 mdaN.

- La bride (c).

Serrage: 2 mdaN.

- La vis (b).

Serrage: 1,5 mdaN.

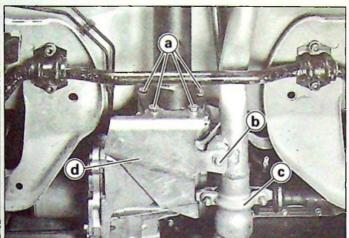
Poser le véhicule au sol.

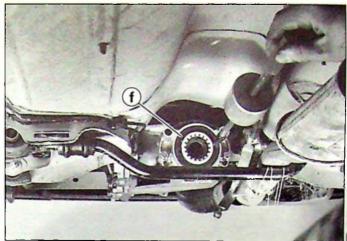
Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2)





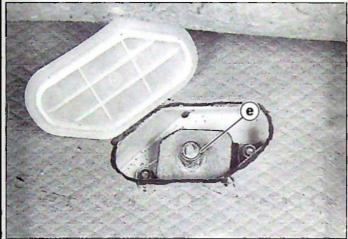


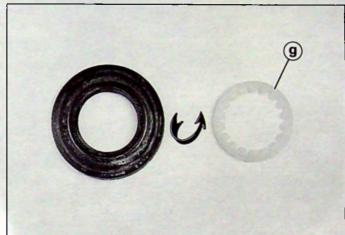


92-231

92-407

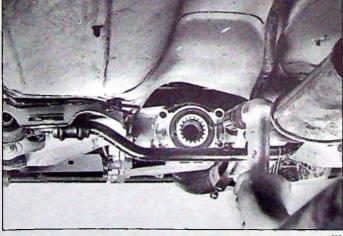
13

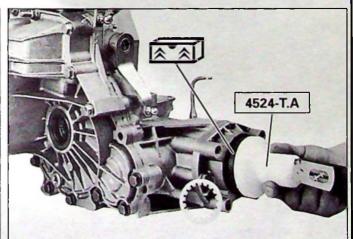




92-233 II

II 92-260





92-405

III 92-940

V





BOITE DE TRANSFERT TZ1 ETANCHEITE LEVIER DE CRABOTAGE

AX 340-1/2

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.Q: Tampon de montage de joint.

DEPOSE ET POSE DU JOINT DE LEVIER DE CRABOTAGE AX 340-1/2

DEPOSE ET POSE DU JOINT DE LEVIER DE CRABOTAGE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Vidanger I'ensemble BV-BT.

Soutenir le pont AR.

Déposer, Fig. I et Fig. II:

- Les vis (a).
- La bride (c).
- La vis (b).
- Le sabot (d).
- L'écrou (e) dans le coffre.

Abaisser et reculer l'ensemble pont AR - arbre central.

Abaisser l'arbre central sur le sol.

Déposer, Fig. III:

- Les vis (h).
- Le boîtier couronne (g) avec l'arbre (f).

Déposer, l'agraphe du vérin de crabotage sur l'axe de la fourchette.

Déposer, Fig. IV:

- La goupille élastique (k).
- L'axe de la fourchette (i).
- -L'ensemble fourchette (j) manchon de crabotage (l).

Déposer le joint.

POSE

Nota: Utiliser l'outil **4524-T.Q** pour la mise en place du nouveau joint.

Vérifier la portée du joint.

(Axe; Carter)

Poser, Fig. V, un bourrelet de colle

LOCTITE 380 BLACK MAX.

Poser, Fig. VI et Fig. IV:

- Le nouveau joint (m).
- L'ensemble fourchette (j) manchon de crabotage (l).
- L'axe de la fourchette (i).
- La goupille élastique (k).

Poser l'agraphe du vérin de crabotage sur l'axe de la fourchette.

Poser, Fig. III:

- Le boîtier-couronne (g) avec l'arbre.
- Les vis (h).

Serrage: 1,8 mdaN.

Accoupler et positionner l'ensemble pont ARarbre central.

Poser, Fig. I et Fig. II:

- L'écrou (e) (Ecrou NEUF).

Serrage: 4 mdaN.

- Le sabot (d).
- Les vis (a).

Serrage: 3 mdaN.

- La bride (c).

Serrage: 2 mdaN.

- La vis (b).

Serrage: 1,5 mdaN.

Poser le véhicule au sol.

Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2)

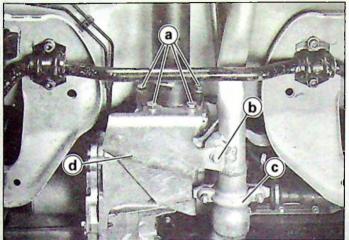


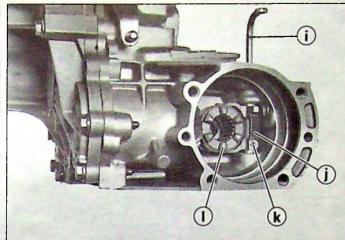


IV

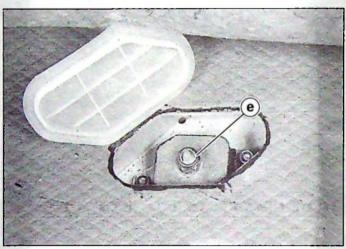






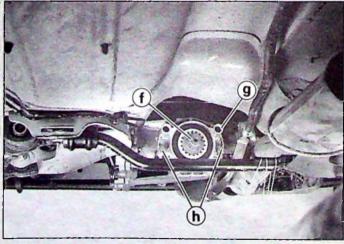


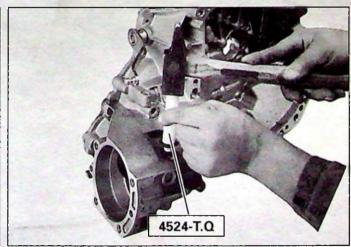
92-231





92-233 II 92-411 V





92-406 III 92-942 VI





BOITE DE TRANSFERT TZ1 ROULEMENTS DE LA COURONNE

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

4108-T : Extracteur - Décolleur.

4524-T: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.B: Entretoise de montage roulement.

4524-T.C: Rehausse d'extraction.

4524-T.D1: Vis.

4524-T.D2: Flasque fileté.

4524-T.D3: Flasque non fileté.

4524-T.E : Clé d'écrou

4524-T.F1: Immobilisation de la couronne.

4524-T.F2: Flasque d'appui.

4524-T.H: Axe de centrage boîtier couronne.

4524-T.K : Jet d'extraction.

4524-T.Z3: Outil de contrôle du couple résistant.

80902-K : Outil à freiner les écrous.

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DE LA COURONNE

AX 340-1/3

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DE LA COURONNE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Vidanger I'ensemble BV-BT.

Soutenir le pont AR.

Déposer, Fig. I:

- Les vis (a).
- La bride (c).
- La vis (b).
- Le sabot (d).
- L'écrou (e) dans le coffre.

Abaisser et reculer l'ensemble pont AR - arbre central.

Abaisser l'arbre central sur le sol.

Déposer, Fig. II:

- Le joint (e).

(Voir (5) AX 340-1/1)

- Les vis (a).
- Le boîtier (h).
- L'arbre (f).

Déposer, Fig. III, l'écrou (i) avec l'outil 4524-T.E et le support 4524-T.F.

Retirer, Fig. IV:

- La rondelle d'appui (j).
- Le roulement inférieur (k).
- Les cales de précontrainte (I).
- La couronne (m).

Déposer, Fig. V, le roulement supérieur avec l'outil **4108-T** et le flasque **4524-T.F2**.

Déposer, Fig. VI, la bague inférieure avec le jet **4524-T.K** et la rehausse **4524-T.C**.

Retourner le boîtier.

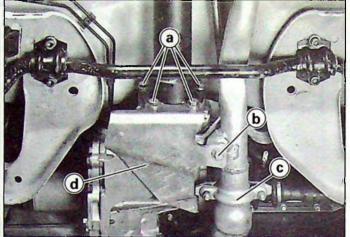
Déposer la bague supérieure.

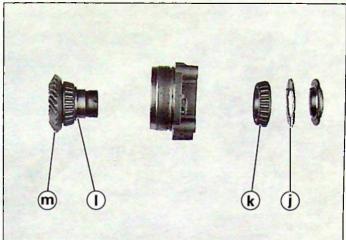


IV

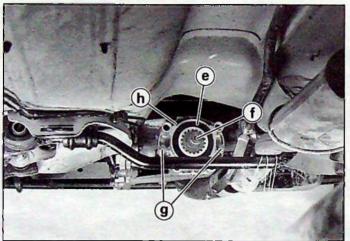


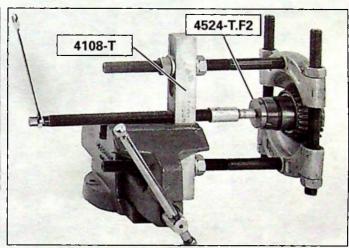




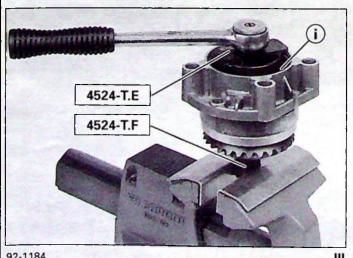


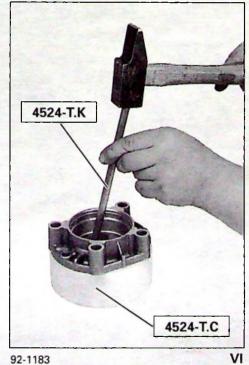
92-231 I 92-412





92-406 II 92-304 V



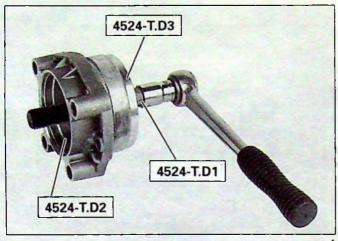


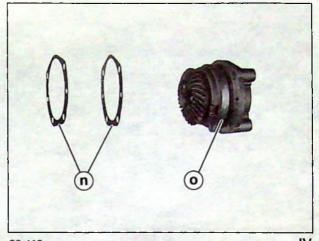
92-1184 III 92-1183





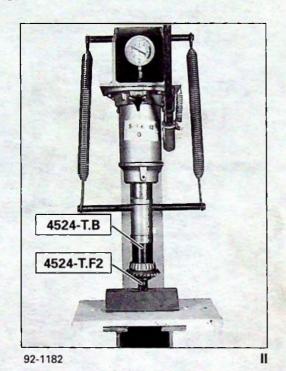


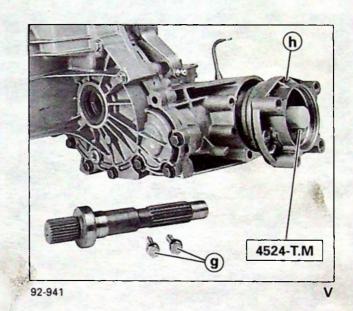


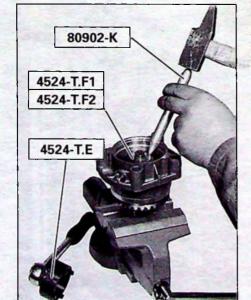


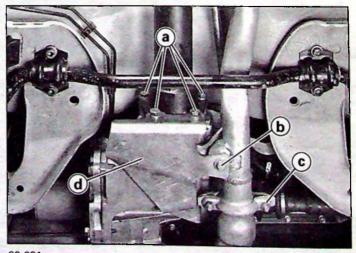
92-1181

92-413









92-231

III

VI

92-1180



DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DE LA COURONNE

AX 340-1/3

POSE

Vérifier la portée des baques de roulement.

Poser, Fig. I, les bagues dans le boîtier avec la vis 4524-T.D1 et les deux flasques 4524-T.D2 et 4524-T.D3.

Poser, Fig. II, le roulement sur la couronne. Utiliser l'outil 4524-T.B ainsi que le support 4524-T.F2 pour l'emmanchement à la presse.

Poser les cales de précontrainte.

Introduire la couronne dans son boîtier.

Poser:

- Le roulement inférieur.
- La rondelle d'appui.

Poser, Fig. III, l'écrou (i) à l'aide de l'outil 4524-T.E et du support 4524-T.F1 et du flasque d'appui 4524-T.F2. (Ecrou NEUF).

Serrage: 25 mdaN.

Contrôler le couple résistant à l'aide de l'outil 4524-T.Z3. Le contrôle sera effectué à sec et sans joint. L'intervalle doit se situer entre 1,27 et 3,6 mN.

Sertir, l'écrou sur l'arbre de la couronne avec l'outil **80902-K**.

Orienter, Fig. IV, les cales (n) pour le réglage de la chute de dent.

Changer le joint torique (o).

Poser, Fig. V:

- Le boîtier (h) avec l'outil 4524-T.H.
- Les vis (g).

Serrage: 1,8 mdaN.

- L'arbre (f).
- Le joint d'étanchéité.

(Voir (5) AX 340-1/1)

Accoupler et positionner l'ensemble pont AR - arbre central.

Poser, Fig. VI:

- L'écrou dans le coffre. (Ecrou NEUF)

Serrage: 4 mdaN.

- Le sabot (d).
- Les vis (a).

Serrage: 3 mdaN.

- La bride (c).

Serrage: 2 mdaN.

- La vis (b).

Serrage: 1,5 mdaN.

Poser le véhicule au sol.

Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2)









BOITE DE TRANSFERT TZ1 ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

4108-T : Extracteur - Décolleur.

4524-T: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.D1 : Vis.

4524-T.J: Entretoise de montage roulement.

4524-T.K : Jet d'extraction.

4524-T.L1: Flasque fileté.

4524-T.L2 : Flasque non fileté.

4524-T.N: Immobilisation du pignon d'entrée.

4524-T.M: Extraction du pignon d'entrée.

4504-T.M1: Vis d'extraction du pignon d'entrée.

4524-T.P: Tampon de montage pignon d'entrée.

4524-T.Z3: Outil de contrôle du couple résistant.

80902-K : Outil à freiner les écrous.

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE

AX 340-1/4

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Vidanger l'ensemble BV-BT.

Déposer l'ensemble BV-BT du véhicule.

(Voir (5) AX 330-1/2).

Déposer la boîte MA jusqu'au différentiel.

(Voir BRE 098928)

Déposer, Fig. I:

- Les deux vis.
- Le boîtier de roulements de la couronne.
- Le rappel de la fourchette de crabotage.
- La goupille élastique de verrouillage de la fourchette de crabotage.
- L'axe.
- La fourchette de crabotage.
- Le manchon de crabotage.

Déposer, Fig. II, l'écrou serti (a) en immobilisant le pigon (b) à l'aide de l'outil 4524-T.N.

Déposer, Fig. III, le pignon (b) avec les outils 4524-T.M et 4524-T.M1.

Déposer :

- Le pignon d'attaque.
- Le roulement inférieur.

Déposer, Fig. IV:

- La bague supérieure.
- La bague inférieure en introduisant le jet en bronze **4524-T.K** par l'orifice **(c)**.

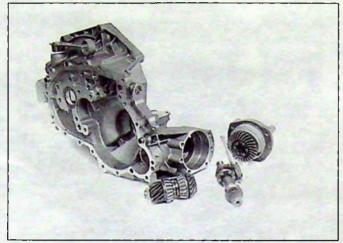
Déposer, Fig. V:

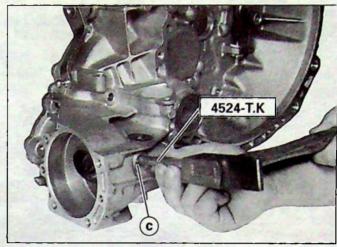
- Les cales (d) de distance conique.
- Les cales (e) de pré-contrainte.

Déposer, Fig. VI, le roulement supérieur (f) avec l'outil 4108-T.

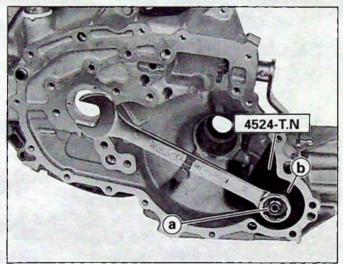


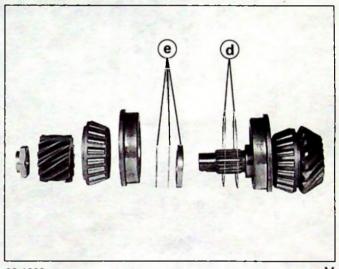




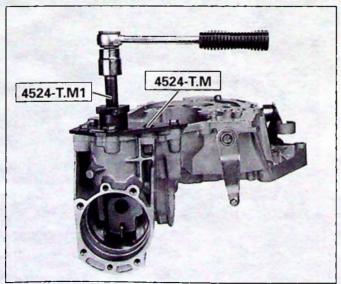


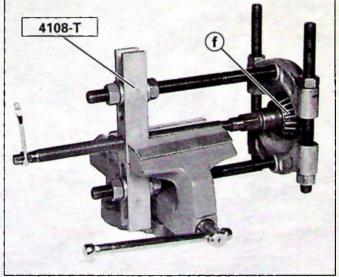
92-408 I 92-1211 IV





92-1179 II 92-1209 V

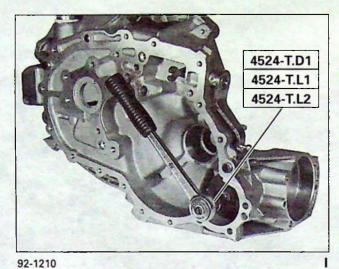


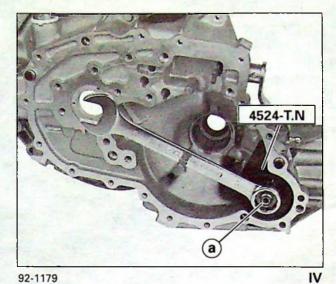


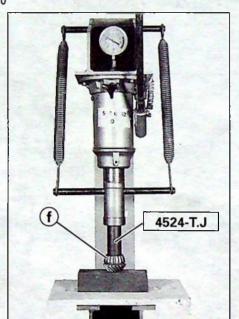
92-1178 III 92-1177 VI

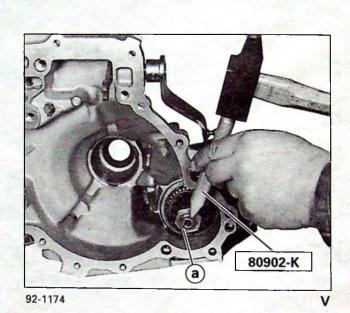


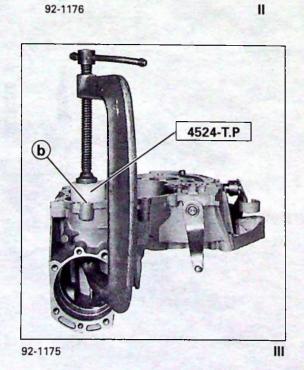


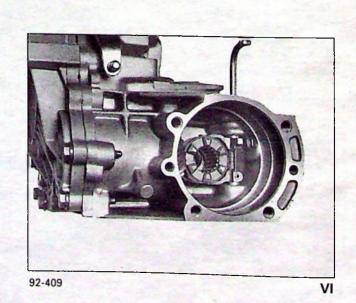
















DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE

AX 340-1/4

POSE

Vérifier la portée des bagues de roulement.

Poser, Fig. 1:

- Les cales de distance cônique sur la bague supérieure.
- Les bagues dans le carter avec la vis **4524T-D1** et les deux flasques **4524-T.L1** et **4524-TL2**.

Poser, Fig. II, le roulement supérieur **(f)**. Utiliser l'outil **4524-T.J** pour l'emmanchement à la presse.

Poser les cales de précontrainte sur le pignon d'attaque.

Introduire:

- Le pignon d'attaque dans son logement.
- Le roulement inférieur.

Poser, Fig. III:

- Le pignon **(b)** avec l'outil **4524-T.P** et un serrejoint de 250.

Nota : les empreintes d'une des faces du pignon doivent être contre le roulement.

Poser, Fig. IV:

- L'écrou (a) en immobilisant le pignon avec l'outil 4524-T.N.

Serrage: 14 mdaN.

Contrôler le couple résistant à l'aide de l'outil 4524-T.Z3. Le contrôle sera effectué à sec. L'intervalle doit se situer entre 1,5 et 5,1 mdaN.

Sertir, Fig. V, l'écrou (a) sur l'arbre avec l'outil 80902-K.

Poser, Fig. VI:

- Le manchon de crabotage.
- La fourchette de crabotage.
- L'axe.
- La goupille élastique de verrouillage de la fourchette de crabotage.
- Le rappel de la fourchette de crabotage.

Serrage: 2,5 mdaN.

- Le boîtier de roulements de la couronne.
- Les deux vis du boîtier couronne.

Serrage: 1,8 mdaN.

Poser le différentiel et la boîte MA. (Voir BRE 098928)

Poser l'ensemble BV-BT sur véhicule.

(Voir 5) AX 330-1/2)

Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2)





BOITE DE TRANSFERT TZ1 BAGUE ARRIERE DE L'ARBRE DE SORTIE

AX 340-1/5

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4503-T: Traverse de levage.

4114-T : Coffret pour extracteur à inertie.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.G1: Manchon de pose pour bague fendue.

4524-T.G2: Centreur.

DEPOSE ET POSE DE LA BAGUE AR DE L'ARBRE DE SORTIE

PROPERTY OF

AX 340-1/5

DEPOSE ET POSE DE LA BAGUE AR DE L'ARBRE DE SORTIE





DEPOSE

POSE

Déconnecter la batterie.

Poser, Fig. II, la bague avec le manchon 4524-T.G1 et le centreur 4524-T.G2.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Poser le pignon d'attaque.

(Voir (5) AX 340-1/4)

Vidanger l'ensemble BV-BT.

Poser le boîtier couronne.

(Voir (5) AX 340-1/3)

Déposer l'ensemble BV-BT du véhicule.

(Voir (5) AX 330-1/2)

Poser le différentiel et la boîte MA.

(Voir BRE 098928)

Déposer la boîte MA jusqu'au différentiel.

(Voir BRE 098928)

Poser l'ensemble BV-BT sur véhicule.

(Voir (5) AX 330-1/2)

Déposer le boîtier de roulements de la couronne.

(Voir (5) AX 340-1/3)

Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir (5) AX 330-00/2).

Déposer le pignon d'attaque.

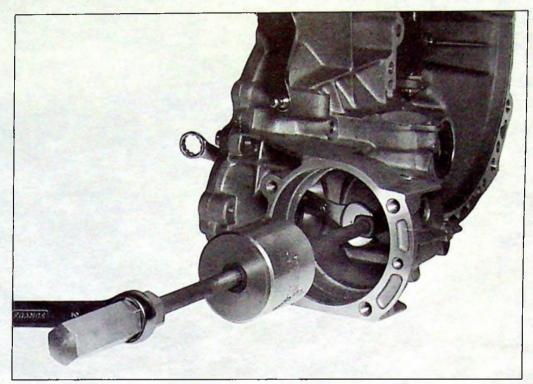
(Voir 5) AX 340-1/4)

Connecter la batterie.

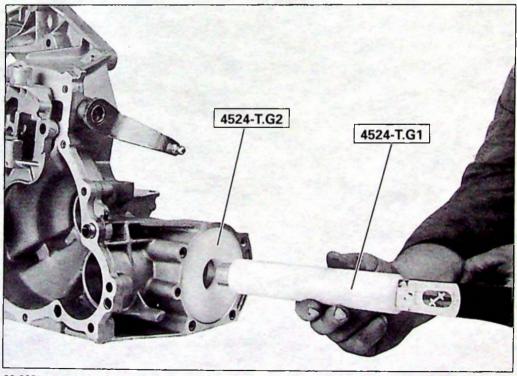
Déposer, Fig. I, la bague avec l'extracteur à inertie **1671-TA** et l'embout Ø 20.







92-410



92-939





PONT ARRIERE PZ1

AX 340-1/6

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.R: Tampon de montage de joint.

4524-T.U: Support de pont.

4524-T.Y: Tampon de montage de joint.

DEPOSE ET POSE DU PONT ARRIERE PZ1

AX 340-1/6

DEPOSE ET POSE DU PONT ARRIERE PZ1





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vidanger le pont arrière.

Déposer, Fig. I:

- La bride (b).
- La vis (a).

Déposer, Fig. II:

- Les vis (e).
- La colonne d'échappement (d).

Soutenir, le pont arrière.

Déposer, Fig. III, l'écrou (f).

Descendre le pont arrière.

Déposer, Fig. II, les vis (c).

Désaccoupler simultanément l'arbre central et les deux demi-arbres de roues.

Soutenir, l'arbre central en position.

Déposer, Fig. IV, le pont arrière.

POSE

Nota Fig. V et Fig. VI:

Avant de poser le pont arrière, changer les joints de sortie de transmission. Utiliser les outils **4524-T.R** et **4524-T.Y**.

Présenter le pont arrière sous le véhicule.

Accoupler simultanément l'arbre central et les deux demi-arbres.

Poser, Fig. II, les vis (c).

Serrage: 3 mdaN.

Positionner le pont arrière.

Poser, Fig. III:

- L'écrou (f). (Ecrou NEUF).

Serrage: 4 mdaN.

Poser, Fig. II:

- La colonne d'échappement (d).
- Les vis (e).

Serrage: 2 mdaN.

Poser, Fig. I:

- La bride (b).

Serrage: 2 mdaN.

- La vis (a).

Serrage : 1,5 mdaN.

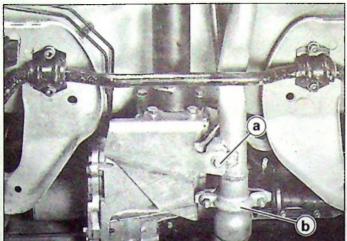
Poser le véhicule au sol.

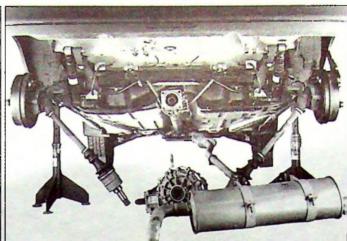
Effectuer le remplissage du pont arrière.

(Voir (5) AX 340-00/1)





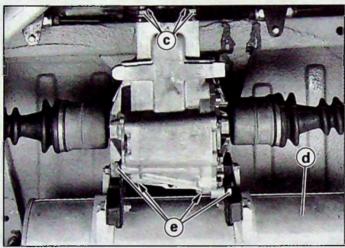


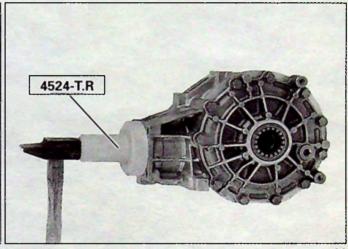


92-231

1 92-346

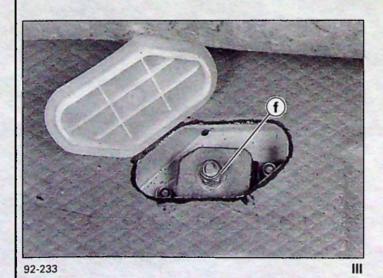


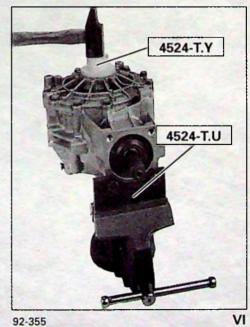




92-232

II 92-353





92-355





PONT ARRIERE PZ1 ETANCHEITE DE L'ARBRE D'ENTREE

AX 340-1/7

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

1671-T.A : Extracteur à inertie.

4524-T: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.R: Tampon de montage de joint.

4524-T.U: Support de pont.

4057-T : Doigt d'extraction.

DEPOSE ET POSE: DU JOINT D'ENTREE DU PONT ARRIERE PZ1

AX 340-1/7

DEPOSE ET POSE DU JOINT DE L'ARBRE D'ENTREE DU PONT ARRIERE PZ1





DEPOSE

POSE

Déconnecter la batterie.

Nota:

Utiliser l'outil 4524-T.R pour la mise en place du joint.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vérifier la portée du joint.

(Arbre; Boîtier)

Vidanger le pont arrière.

Poser, Fig. V, le joint.

Déposer, Fig. I, le pont arrière.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Présenter le pont arrière sous le véhicule.

Maintenir, Fig. II, le pont arrière avec le support 4524-T.U.

Poser le pont arrière sur le véhicule.

(Voir (5) AX 340-1/6).

Percer, Fig. III, un trou Ø 8.

Poser le véhicule au sol.

Extraire, Fig. IV, le joint (a) avec les outils 1671-TA et 4057-T.

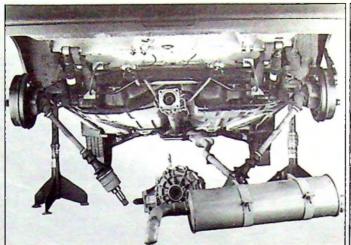
Effectuer le remplissage du pont arrière.

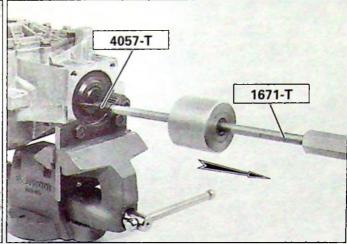
(Voir (5) AX 340-00/1)



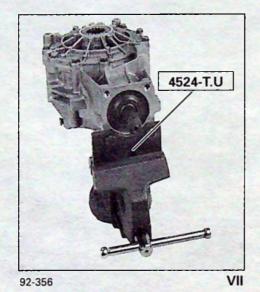


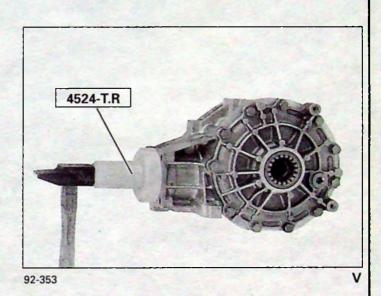






IV 1 92-307 92-346





92-306





PONT ARRIERE PZ1 ETANCHEITE DES DEMI-ARBRES DE ROUE

AX 340-1/8

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T

: Jeu de chandelles.

4524-T

: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.U: Support de pont.

4524-T. Y: Tampon de montage de joint.

DEPOSE ET POSE DES JOINTS DES DEMI-ARBRES DE ROUE

AX 340-1/8

DEPOSE ET POSE DES JOINTS DES DEMI-ARBRES DE ROUE





DEPOSE

POSE

Déconnecter la batterie.

Nota:

Utiliser l'outil **4524-T.Y** pour la mise en place du joint.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vérifier la portée du joint.

(Arbre; Carter)

Vidanger le pont arrière.

Orienter, Fig. IV, la réserve (b) d'huile vers le bas du carter.

Déposer, Fig. I, le pont arrière :

(Voir (5) AX 340-1/6)

Poser, Fig. V, les joints gauche et droit.

Maintenir, Fig. II, le pont arrière avec le support 4524-T.U.

Présenter le pont arrière sous le véhicule.

Extraire, Fig. III, les joints (a) gauche et droit sans rayer l'alésage du carter.

Poser le pont arrière sur le véhicule.

(Voir 5) AX 340-1/6).

Poser le véhicule au sol.

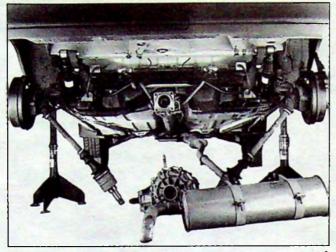
Effectuer le remplissage du pont arrière.

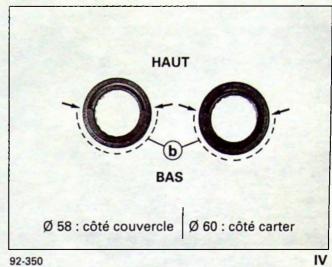
(Voir (5) AX 340-00/1)

AX



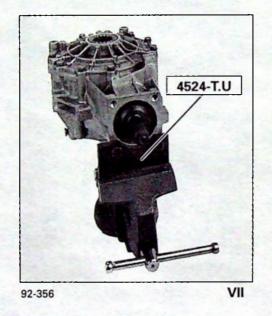


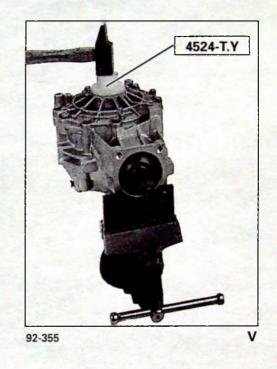


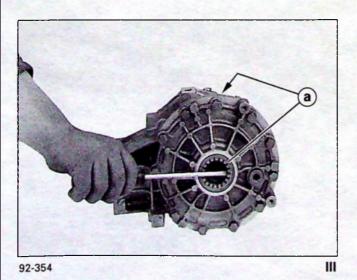


92-346









A 8921





PONT ARRIERE PZ1 ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE

AX 340-1/9

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T: Jeu de chandelles.

4108-T : Extracteur-décolleur.

4524-T: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.D1 : Vis.

4524-T. K: Jet d'extraction.

4524-T. S: Manchon cannelé.

4524-T. T: immobilisateur d'écrou.

4524-T. U : Support de pont.

4524-T.V: Flasque d'extraction.

4524-T. W1: Flasque fileté.

4524-T. W2: Flasque non fileté.

4524-T. X1 :

Ensemble de pose roulement PA.

4524-T. X2 :

4524-T. Z3 : Outil de contrôle du couple résistant.

80902-K : Outil à freiner les écrous.

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE 2

AX 340-1/9

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vidanger le pont arrière.

Soutenir le pont AR.

Déposer le pont arrière.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Déposer le joint du pignon d'attaque.

(Voir (5) AX 340-1/7)

Déposer, Fig. 1:

- La couronne de vis (b).
- Le couvercle (a).
- Le boîtier de différentiel.

Déposer, Fig. II:

- L'écrou (c).
 Utiliser les outils 4524-T.S et 4524-T.T.
- Le pignon d'attaque.

Déposer la bague côté différentiel avec l'outil **4524-T.K.**

Déposer, Fig. III, la seconde bague avec les outils 4524-T.D1; 4524.T.U et 4524-T.V.

Déposer, Fig. IV, le roulement (d). Utiliser l'extracteur-décolleur 4108-T.

POSE

Poser, Fig. V, le roulement avec les outils 4524-T.X1; 4524-T.X2.

Vérifier la portée des bagues de roulement.

Placer les cales de distance conique dans le logement, côté différentiel.

Poser, Fig. VI:

Les deux bagues à l'aide de la vis 4524-T.D1 et les deux flasques 4524-T.W1 et 4524-T.W2.

Introduire:

- Le pignon d'attaque.
- Les cales de précontrainte.
- Le deuxième roulement.

Poser, Fig. II, l'écrou (c). (Ecrou NEUF).

Serrage: 28 mdaN.

Contrôler le couple résistant à l'aide de l'outil 4524-T.Z3. Le contrôle sera effectué à sec et sans joint. L'intervalle doit se situer entre 1,5 et 5,5 mN.

Sertir l'écrou avec l'outil 80902-K.

Poser, Fig. 1:

- Le boîtier de différentiel.
- Le couvercle (a).
- La couronne de vis (b).

Serrage : 1,6 mdaN.

Poser le joint du pignon d'attaque.

(Voir (5) AX 340-1/7)

Poser le pont arrière sur le véhicule.

(Voir (5) AX 34**0**-1/6)

Mettre le véhicule au sol.

Effectuer le remplissage du pont.

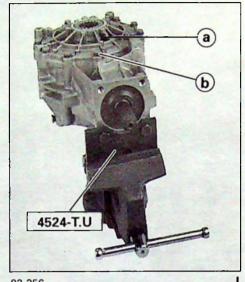
(Voir (5) AX 340-00/1)

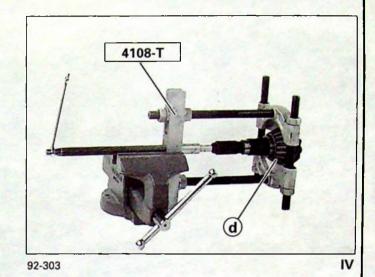
Connecter la batterie.

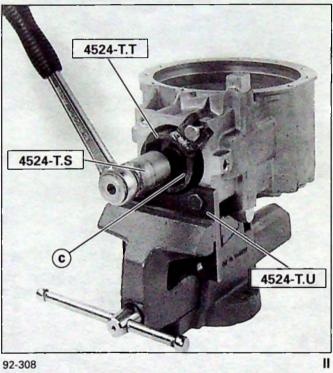




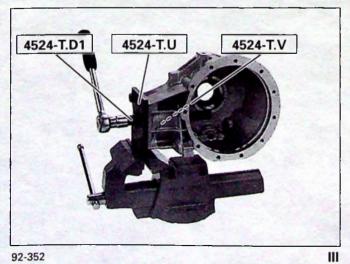


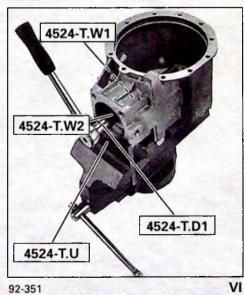












(6)





PONT ARRIERE PZ1 ROULEMENTS DU BOITIER DIFFERENTIEL

AX 340-1/10

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

4108-T : Extracteur-décolleur.

4524-T: Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.F2 : Flasque d'appui.

4524-T. U: Support de pont.

4524-T. Z1:

Ensemble de pose roulement différentiel.

4524-T. Z2:

4524-T. Z3: Outil de contrôle du couple résistant.

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU BOITIER DIFFERENTIEL 2

AX 340-1/10

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DU BOITIER DIFFERENTIEL





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vidanger le pont arrière.

Soutenir le pont AR.

Déposer le pont arrière.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Déposer, Fig. I:

- La couronne de vis (a).
- Le couvercle (b).
- Le boîtier de différentiel.

Poser, le boîtier différentiel sur le support 4524-T.U.

Déposer, Fig. II:

- Les vis de fixation de la couronne.
- Le roulement (c) avec l'extracteur décolleur 4108-T et le flasque d'appui 4524-T.F2.

Poser, les vis de la couronne.

Serrage: 1,3 mdaN.

(Vis NEUVES + FRENBLOC)

Déposer, le roulement opposé. (Extracteur-décolleur **4108-T + 4524-T.F2**).

Déposer, les joints des demi-arbres de roue.

(Voir (5) AX 340-1/8)

Déposer, les bagues de roulement en identifiant le côté des cales de réglage.

POSE

Poser, Fig. III, les roulements (d) avec les outils 4524-T.Z1 et 4524-T.Z2.

Vérifier la portée des bagues de roulement.

Placer les cales de réglage dans les logements du carter et du couvercle.

Poser, les deux bagues dans leur logement.

Poser, Fig. I:

- Le boîtier de différentiel.
- Le couvercle (b).
- Les vis (a).

Serrage: 1,6 mdaN.

Contrôler le couple résistant à l'aide de l'outil 4524-T.Z3. Le contrôle sera effectué à sec et sans joint. L'intervalle comprend l'ensemble pignon d'attaque - couronne et doit se situer entre 2 et 6,5 mN.

Poser, les joints des demi-arbres de roues.

(Voir (5) AX 340-1/8)

Poser le pont arrière sur le véhicule.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Mettre le véhicule au sol.

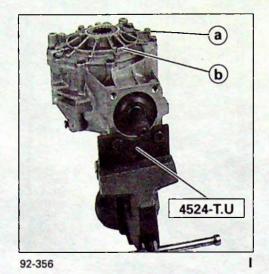
Effectuer le remplissage du pont.

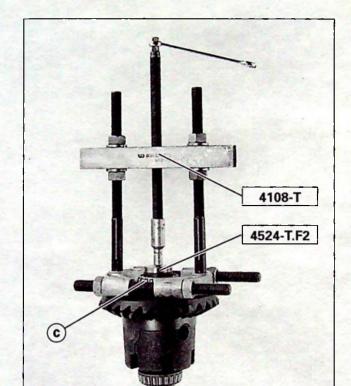
(Voir (5) AX 340-00/1)

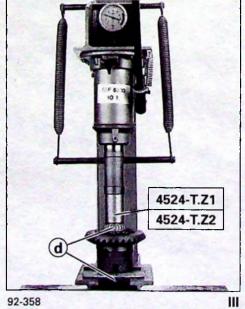
Connecter la batterie.



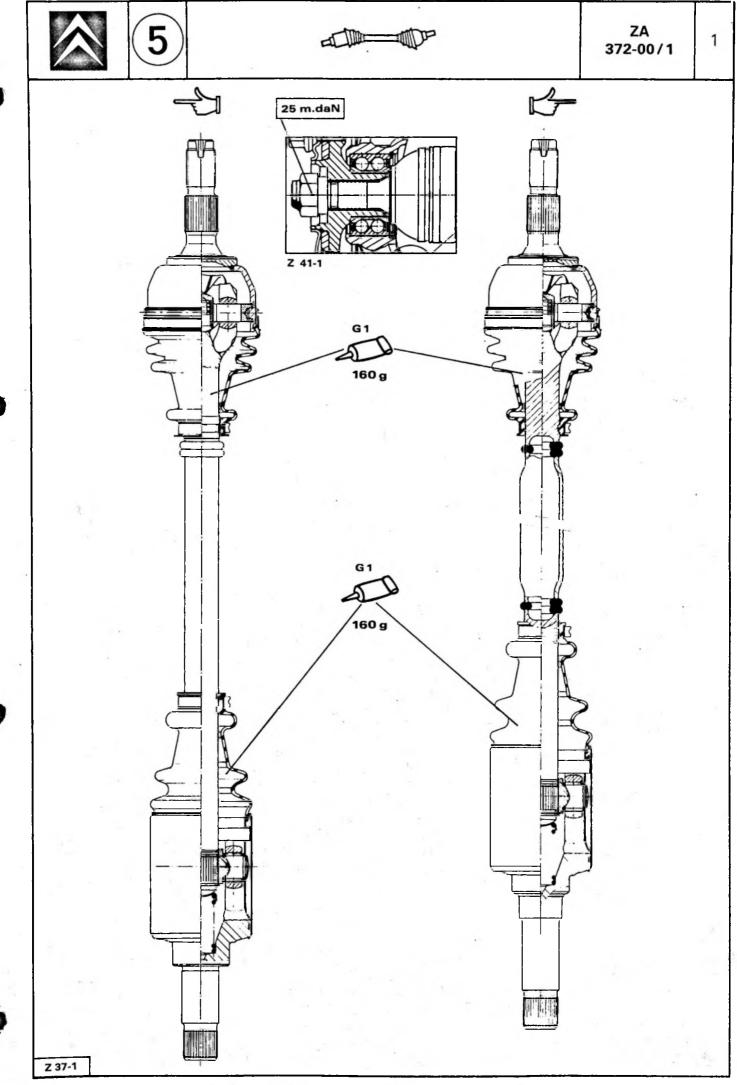








II



CITROËN AX

LE 30 JUIN 1993

MAN 008921

RÉF.

5 N° AX 372-00/2

TRANSMISSIONS

EVOLUTION

Transmission AX GTI

AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

EVOLUTION DES CITROEN AX GTI: TRANSMISSIONS

Depuis MARS 1993, les véhicules CITROEN AX GTI sont modifiés comme suit.

1 - EVOLUTIONS

1.1 - Boîte de vitesses

1.1.1 - Nouveau montage

Nouveau boîtier de différentiel à diamètre augmenté. Diamètre(mm) = 77.

Repère médaille = 2CB92.

1.1.2 - Ancien montage (rappel)

Boîtier de différentiel : diamètre(mm) = 69.

Repère médaille = 2CB79.

1.2 - Transmissions

1.2.1 - Nouveau montage

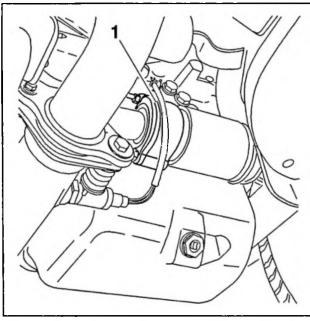


Fig : 82FP009C

Transmission nouvelle avec palier rapporté (1) (côté droit).

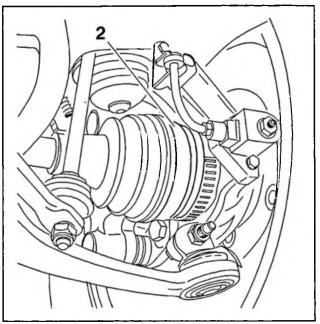


Fig. B2FP00AC

Joints homocinétiques (2) : diamètre(mm) = 86.

1.2.2 - Ancien montage (rappel)

Joints homocinétiques (2) : diamètre(mm) = 76.

2 – IDENTIFICATION DES PIECES DE RECHANGE

Pièces de rechange nécessaires	Numéro PR
Boîte de vitesses	22 00 QF
Transmission droite	96 170 670
Transmission gauche	96 170 671
Palier droit	96 171 582

3 - REPARATION

3.1 - Boîte de vitesses

La nouvelle boîte de vitesses remplace l'ancienne.

3.2 - Transmissions

Le montage d'une nouvelle transmission avec palier rapporté (côté droit) est possible sur tous les véhicules sortis ultérieurement à la modification.

ATTENTION: Le panachage des anciennes et nouvelles transmissions est prohibé.





BOITE DE VITESSES TRANSMISSIONS

ZA 372-1/1

1

OUTILLAGE PRÉCONISÉ

4503-T: Traverse de levage

6310-T: Appareil d'immobilisation moyeu.

COFFRET 7101-T:

7101-TO

Tampons de montage des joints.

DÉPOSE ET POSE DES TRANSMISSIONS





DÉPOSE

POSE

Desserrer les roues.

Lever et caler, Fig. I, l'avant du véhicule, roues pendantes à l'aide de la traverse de levage 4503-T.

Déposer les roues.

Vidanger la boîte de vitesses.

Placer et déposer, Fig. II:

- l'outil 6310-T,
- déposer l'écrou (1),
- (clé de 30 sur plat).

Déposer, Fig. III:

- la vis (2) d'accouplement de la rotule au pivot.
- dégager la rotule, du pivot.

Dégager la transmission côté boîte de vitesses.

Chasser la transmission du moyeu.

NOTA. Fig. IV et V:

 Avant de poser les transmissions, changer les joints de sortie de boîte de vitesses, utiliser les outils :
 7101-T.O et 7101-T.G

Engager la transmission dans le moyeu, et dans le planétaire, en évitant de blesser les lèvres du joint.

Engager, Fig. III, la rotule du bras inférieur dans le pivot.

NOTA. S'assurer du bon positionnement du déflecteur (3) de protection de rotule.

Poser Fig. III:

- la vis (2) (écrou neuf) : serrage 2,8 m.daN

Poser, Fig. II et VI:

l'écrou (1) neuf : serrage 25 m.daN ; freiner l'écrou
 à l'aide d'un outil non coupant.

Déposer l'outil 6310-T.

Poser les roues et mettre le véhicule au sol.

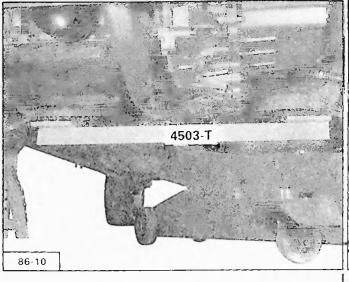
Serrer les vis de fixation des roues.

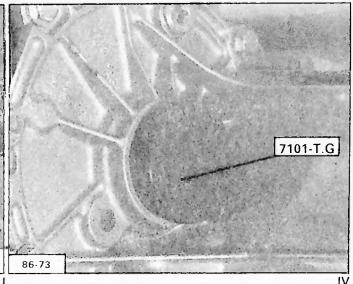
Effectuer le remplissage et le niveau de la boîte de vitesses.

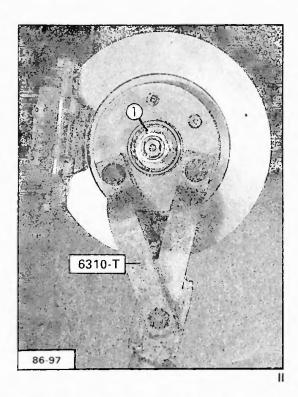


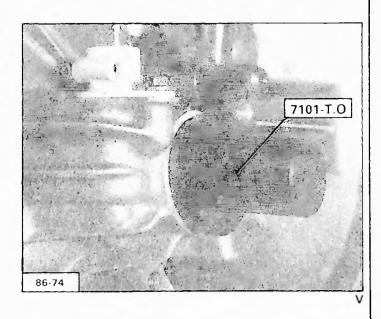


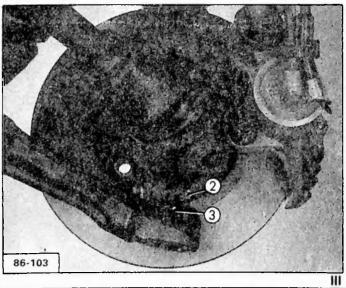


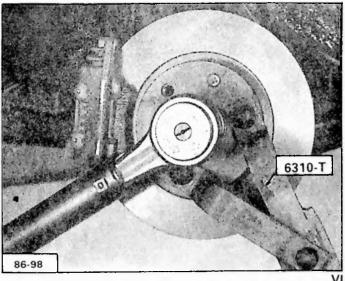
















PONT ARRIERE PZ1 TRANSMISSIONS

AX 372-1/2

1

OUTILLAGE PRECONISE

6602-T : Jeu de chandelles.

6310-T: Immobilisation de moyeu.

4524-T : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.

4524-T.R: Tampon de montage de joint.

4524-T.U: Support de pont.

4524-T.Y: Tampon de montage de joint.

80902-K: Outil à freiner les écrous.

DEPOSE ET POSE DES TRANSMISSIONS ARRIERE 2

AX 372-1/2

DEPOSE ET POSE DES TRANSMISSIONS ARRIERE





DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Desserrer les roues arrière.

Lever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.

Vidanger le pont arrière.

Déposer, les roues arrière.

Déposer, Fig. I, le pont arrière.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Placer, Fig. II, l'outil 6310-T.

Déposer, Fig. II, l'écrou (a).

(Clé de 30 sur plat).

Dégager la transmission du moyeu.

POSE

Nota Fig. III et Fig. IV:

Avant de poser le pont arrière, changer les joints de sortie de transmission. Utiliser les outils 4524-T.R. et 4524-T.Y.

(Voir (5) AX 340-1/7 et 340-1/8)

Engager la transmission dans le moyeu.

Poser, Fig. V:

- L'écrou. (Ecrou NEUF).

Serrage: 25 mdaN.

Déposer l'outil 6310-T.

Sertir, Fig. VI, l'écrou avec l'outil 80902-K.

Poser, le pont arrière.

(Voir (5) AX 340-1/6)

Poser, les roues arrière.

Serrer les vis de fixation des roues.

Serrage: 9 mdaN.

Poser, le véhicule au sol.

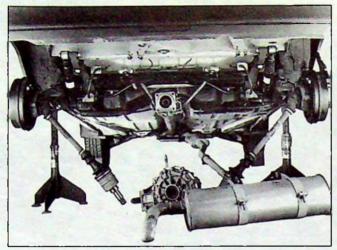
Effectuer le remplissage du pont arrière.

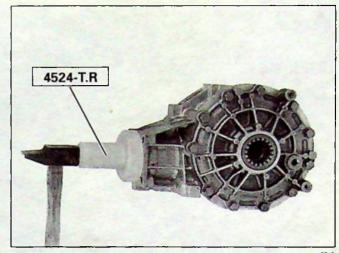
(Voir 5) AX 340-00/1)

Connecter la batterie.



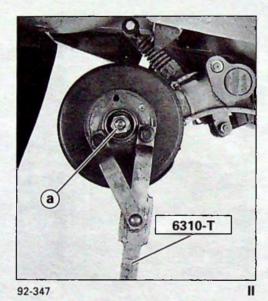


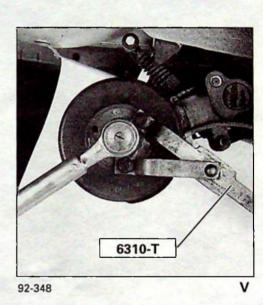


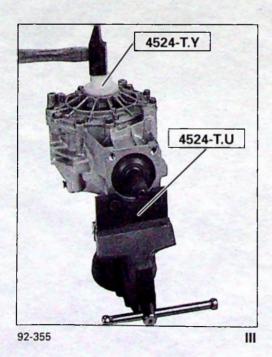


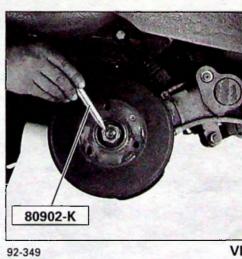
92-353

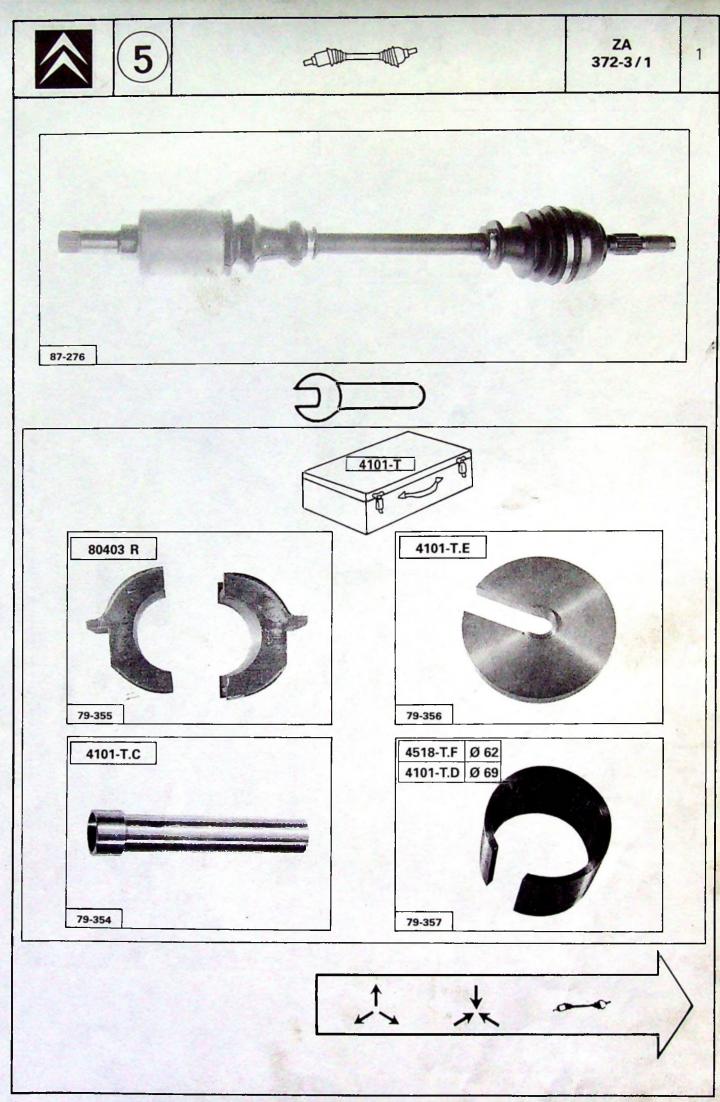
IV

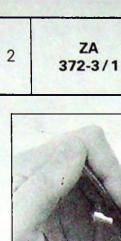








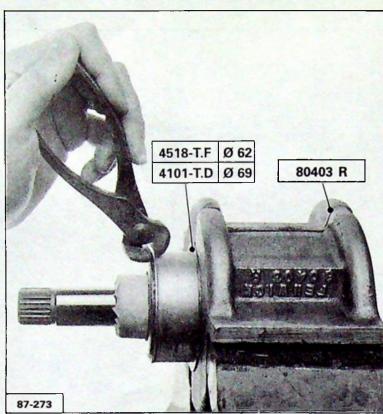








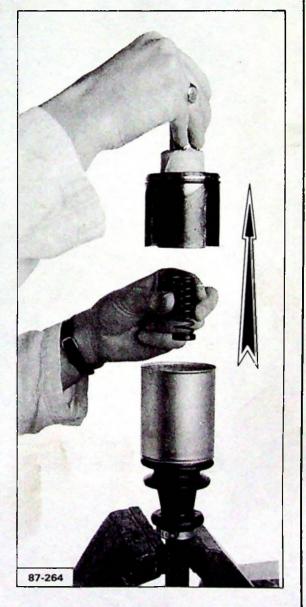


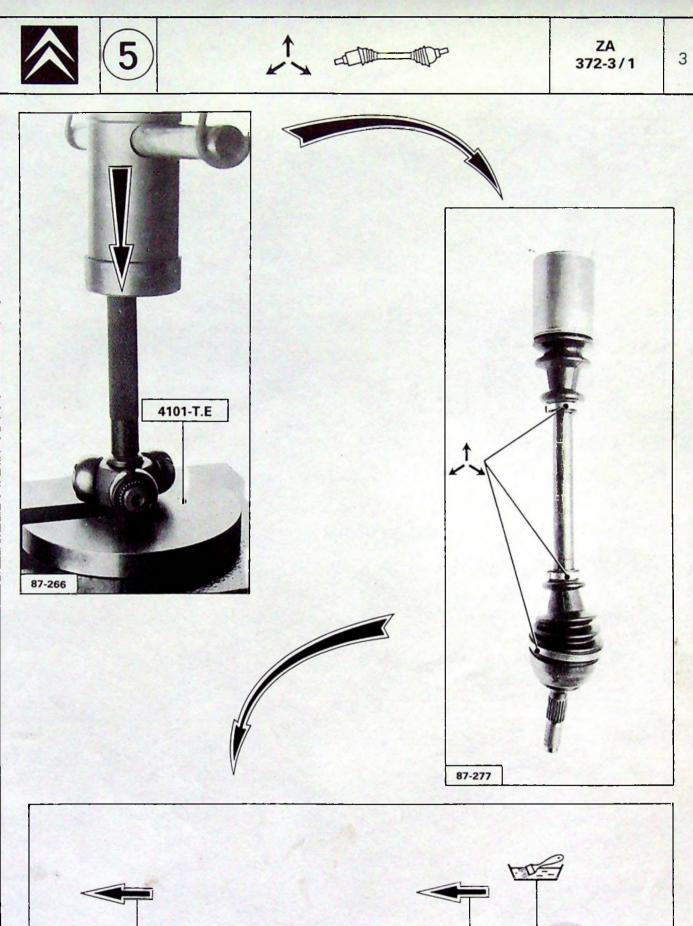


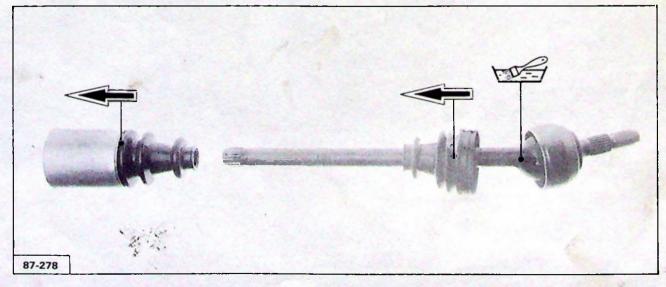


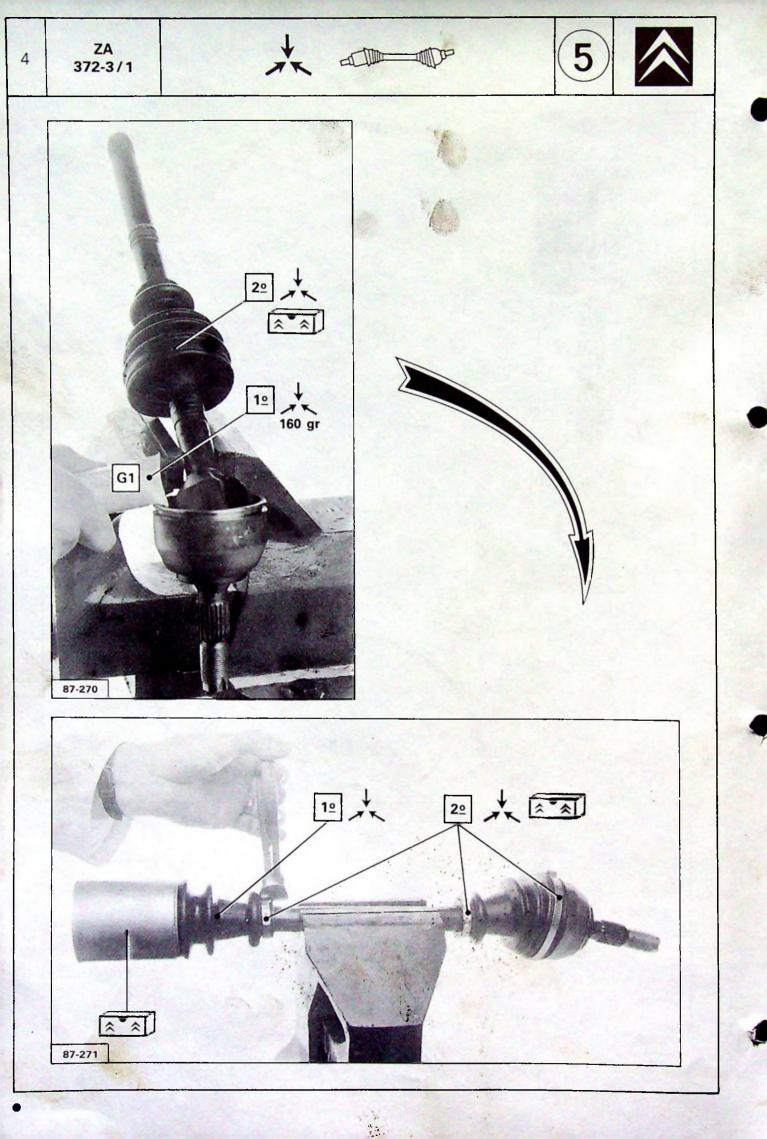


















ZA 372-3/1



