

**CITROËN**



**DICTIONNAIRE**

**DE RÉPARATIONS**

**3 cv AM**



N° 487

EDITION PROVISOIRE 1961

**TEXTTE**

Dans cette brochure nous n'avons fait figurer que quelques opérations concernant les points tout à fait particuliers à la réparation de la 3 CV AM.

Nous éditerons ultérieurement un dictionnaire définitif qui comportera toutes les gammes de réparations concernant ce véhicule.

**- OUTILLAGE -**

Les outils spéciaux utilisés pour la réparation sont repérés par un nombre suivi de la lettre « T », les outils sont en vente aux Etablissements FENWICK , 15, rue Fénelon - Paris 10e.

**- RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES -**

Pour tous renseignements concernant les incidents de la 3 CV AM, veuillez téléphoner à notre Service Super-Contrôle, 117 à 167, Quai André Citroën, Paris 15e ( Tél. VAU. 72-10 ou 73-10 ou LEC. 27-53 ou 29-59 ou 31-19 ou 70-05 poste intérieur 2470 ou 2497 ).

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMERO de l'opération	DESIGNATION	NUMERO des pages
		<b>MECANIQUE</b>	
	AM 00	Caractéristiques et réglages . . . . .	1
Essieu . . . . .	AM 410-1	Remplacement d'un essieu AV . . . . .	3
Suspension . . . . .	AM 433-0	Réglage des hauteurs . . . . .	7
	AM 434-1	Travaux sur pot de suspension . . . . .	9
	AM 434-3	Remise en état d'un pot de suspension . . . . .	11
	AM 436-0	Contrôle et tarage d'un frotteur . . . . .	13
	AM 436-1	Remplacement d'un frotteur . . . . .	14
	AM 436-3	Remise en état d'un frotteur . . . . .	15
Direction . . . . .	AM 441-1	Remplacement d'un volant de direction . . . . .	16
Freins . . . . .	AM 451-0	Centrage des garnitures de freins AV et AR . . . . .	18
	AM 451-1	Travaux sur freins AV . . . . .	21
	AM 451-4	Travaux sur freins AR . . . . .	24
Essuie-glace . . . . .	AM 560-1	Remplacement d'un essuie-glace . . . . .	26
		<b>CARROSSERIE</b>	
	AM 800-0	Réglage des éléments d'habillage . . . . .	29
	AM 800-1	Dépose des éléments d'habillage . . . . .	32
	AM 842-1	Remplacement d'un tirant d'ouverture de porte . . . . .	34
	AM 861-1	Remplacement d'une serrure de porte et de ses commandes . . . . .	35
	AM 861-4	Remplacement d'un barillet de porte AV . . . . .	37
	AM 961-1	Remplacement d'une glace de pare-brise . . . . .	38
	AM 961-2	Habillage d'une porte AV . . . . .	40
	AM 961-8	Montage d'un chaussement de glace fixe . . . . .	42





		OUTILLAGE
	<p><i>POINTS PARTICULIERS</i></p> <p><i>Pour dégager l'essieu, il faut lever la caisse de 20mm environ.</i></p> <p>13 <i>Couple de serrage des vis de fixation de traverse : 5 m.kg.</i></p>	
	<p><b>REPLACEMENT D'UN ESSIEU AVANT DIRECTION</b></p> <p>Dépose.</p> <p>1 Déposer le capot . . . . .</p> <p>2 Lever le véhicule. Caler sous le châssis à la hauteur de l'essieu AV et de l'essieu AR. Déposer les deux enjoliveurs et les deux roues AV. . . . .</p> <p>3 Désaccoupler la boîte de vitesses du support sur la traverse d'essieu.</p> <p>a) Dégager le siège AV, pour cela, libérer le loquet de verrouillage placé sous le siège.</p> <p>b) Déposer la pédale d'accélérateur et dégager le tapis.</p> <p>c) Enlever les obturateurs caoutchouc et desserrer de plusieurs tours les vis de fixation de la boîte de vitesses sur le support. . . . .</p> <p>d) Soulever la boîte de vitesses ( par le dessous ) à l'aide d'un cric rouleux ( interposer une cale de bois ) de façon à dégager les vis de fixation de la boîte sur le support. Placer une cale de bois entre la boîte et la traverse du châssis.</p> <p>4 Déposer le tube de direction ( voir Op. AM 441-1 ).</p> <p>5 Désaccoupler les tirants de suspension ( voir Pl. 83 ).</p> <p>NOTA.- Il est toujours préférable après une dépose et pose d'essieu de procéder au réglage des hauteurs. Toutefois pour désaccoupler les tirants de suspension sans dérégler les hauteurs ni la répartition des poids du véhicule, on peut opérer comme indiqué ci-dessous ( pour chaque bras ).</p> <p>a) Dégager le pare-poussière (5) de l'embout de réglage (7).</p> <p>b) Lever le bras d'essieu dans la limite permise, afin de comprimer le ressort de suspension dans le pot.</p> <p>c) Placer un étau à main muni de mordaches en cuivre ou plomb ( pour ne pas créer de rayures sur le tirant ) contre l'embout de réglage et le serrer fortement sur le tirant de suspension pour éviter le recul de celui-ci.</p> <p>d) Déposer une des pincettes d'arrêt (2) du couteau (1).</p>	<p>Clé tube 8</p> <p>Vilebrequin de roue</p> <p>Clé tube 17</p>

## OUTILLAGE

	Maintenir le bras d'essieu, dégager le couteau (1) et laisser reposer le bras. <b>IMPORTANT.</b> - Ne pas faire tourner l'embout de tirant (3) pour ne pas détruire le réglage.	
6	Désaccoupler le levier de pivot du pivot gauche . . . . .	Clé tube 12
7	Déposer le bras d'essieu gauche ( voir Pl. 63 ). a) Déposer le carter de protection (71). Dégager le frotteur. . . . . b) Dégoupiller et déposer l'écrou (65) ( clé 1833-T, voir Pl. 75 fig. 1 ). . . . . c) Désaccoupler le tuyau d'échappement entre pot de détente et silencieux. Dégager ce tube en le faisant tourner dans le silencieux. d) Dégager le segment de maintien et le cache-poussière de la transmission droite et gauche. e) Dégager le bras d'essieu de la traverse en frappant derrière le bras avec un maillet si nécessaire.	Clé tube 12 Clé 1833-T
8	Déposer les vis et les brides de fixation de la caisse sur la plateforme. ( Il y a deux brides à l'avant, une de chaque côté, sous le plancher de pédale et deux brides à l'AR, une de chaque côté, sous la planche à talon ).	
9	Soulever de 20mm environ la caisse par l'AV à l'aide de 2 crics. La caler à l'aide de cales de bois entre caisse et plateforme. . . . .	Cale de bois - épaisseur = 15 à 20 mm
10	Déposer les vis de fixation. Désaccoupler la traverse d'essieu du châssis. Dégager le caoutchouc d'étanchéité du pignon de crémaillère. . . . .	Clé tube 17
11	Dégager l'ensemble essieu-direction et bras droit par le côté droit du véhicule.  <b>Pose.</b>  <b>ATTENTION.</b> - L'ensemble essieu AV direction vendu complet par notre Service des pièces détachées est livré avec les transmissions montées et goupillées mais non serrées au couple, il faut donc les resserrer au montage.  <b>NOTA.</b> - Pour monter un ensemble essieu AV direction neuf, il faut préalablement déposer le bras gauche pour permettre la pose de l'essieu sur le châssis, afin d'éviter la dépose de l'ensemble moteur-boîte de vitesses et la levée de la carrosserie ( voir § 7, pour la dépose du bras d'essieu ), ou la dépose de la carrosserie.	
12	Présenter l'ensemble essieu AV direction-bras droit sur le châssis en l'engageant par le côté droit de la voiture, la caisse étant maintenue à environ 20 mm de la plateforme.	

## OUTILLAGE

- NOTA. - S'assurer de la présence du caoutchouc d'étanchéité sur l'arbre de transmission, et du support élastique sur la traverse d'essieu.
- Graisser la mâchoire à coulisse et les cannelures de l'arbre de transmission ( graisse adhésive ).
- Engager l'arbre de transmission dans la mâchoire à coulisse.
- 13 S'assurer que les pieds de centrage de la traverse d'essieu sont bien engagés dans les trous du châssis.
- Fixer l'essieu au châssis, placer la tête des vis sous le châssis. Serrer les vis à 5 m.kg ( arrêtoir double ). Rabattre les arrêtoirs. Mettre en place le caoutchouc d'étanchéité et le segment de maintien sur la mâchoire à coulisse. Mettre en place le caoutchouc d'étanchéité du pignon de crémaillère entre la caisse et la traverse d'essieu. ....
- Clé tube 17
- 14 Laisser reposer la caisse sur la plateforme, mettre en place les vis et les brides de fixation, les serrer .....
- Clé tube 12
- 15 Monter le bras d'essieu gauche ( voir Pl. 63 ).
- a) Enduire de graisse ( graisse spéciale roulement ) les roulements intérieur et extérieur.
- b) Présenter le bras sur la traverse d'essieu. Engager l'arbre de transmission dans la mâchoire à coulisse ( voir NOTA § 12, même opération ).
- c) Mettre en place le roulement extérieur (64) à l'aide d'un tube ( tube MR 3616-20 ).
- d) Visser et serrer l'écrou à 5 m.kg pour assurer la mise en place des roulements ( clé 1833-T, voir Pl. 75 fig. 1 ). Desserrer ensuite l'écrou et le resserrer de 3 à 3,5 m.kg. Le bras doit tourner librement, sans point dur. Amener le créneau le plus proche d'un trou de goupille en face de ce trou, en serrant ou desserrant l'écrou. Goupiller l'écrou.
- Ecarter les branches de la goupille dans l'alésage de la traverse .....
- Clé 1833-T
- e) Monter le frotteur ( voir Op. AM 436-1 ).
- 16 Accoupler le levier du pivot sur le pivot.
- Rabattre l'arrêtoir.
- Mettre en place le caoutchouc d'étanchéité et le segment de maintien sur la mâchoire à coulisse.
- Accoupler le tube d'échappement au pot de détente, serrer les colliers. ....
- Clé tube 12
- 17 Déposer la cale de bois placée sous la boîte de vitesses. Accoupler la boîte au support sur traverse d'essieu. Rabattre l'arrêtoir. Mettre en place les obturateurs caoutchouc.

## OUTILLAGE

- 18 Accoupler les tirants de suspension aux bras ( voir Pl. 83 ).  
 a) Lever le bras pour amener la chape en face de l'embout porte-couteau. Placer le couteau (1) et l'arrêter en montant la pincette (2).  
 b) Déposer l'étau à main maintenant le tirant pendant les opérations précédentes.
- 19 Accoupler l'ensemble volant et tube de direction ( voir Op. AM 441-1 ).
- 20 Monter les roues AV. Serrer les écrous. Monter les enjoliveurs. . . . .
- 21 Mettre le véhicule à terre
- 22 Mettre en place le tapis, la pédale d'accélérateur, le siège AV, verrouiller le loquet de siège.
- 23 Régler le braquage.
- 24 Régler l'ouverture .
- 25 Poser le capot et le fixer.
- 26 Régler les hauteurs s'il y a lieu ( voir Op. AM 433-0 ).

Vilebrequin de roue

## REPLACEMENT D'UN ENSEMBLE TRAVERSE-DIRECTION

- 27 Exécuter la même opération que pour le remplacement de l'essieu ( voir §§ ci-dessus ) mais en déposant les deux bras.

	POINTS PARTICULIERS	OUTILLAGE
	<p>Si les hauteurs sont réglées conformément à la méthode ci-dessous, la répartition des poids est correcte.</p> <p>Sur les voitures équipées de pneus X de 125 × 380, les hauteurs doivent être :</p> <p>à l'AV = 288 ± 2,5 mm prise du sol au dessous du moyeu du bras, derrière le frotteur. à l'AR = 358 - <math>\frac{0}{5}</math> mm prise du sol au dessous du moyeu du bras, derrière le frotteur.</p> <p>1 Préparer le véhicule en ordre de marche soit : avec la roue de secours à sa place, l'outillage de bord et 5 litres d'essence dans le réservoir à l'exclusion de toute autre charge, la pression des pneus étant :</p> <p>à l'AV = 1,300 kg/cm<sup>2</sup>. à l'AR = 1,500 kg/cm<sup>2</sup>.</p> <p>2 Régler les hauteurs : ( voir Pl. 86 ).</p> <p>a) Placer la voiture sur un sol plan et horizontal. Placer les roues AV comme pour la marche en ligne droite.</p> <p>b) Déposer les carters de protection des frotteurs AV et AR.</p> <p>c) Régler les hauteurs AV en vissant ou dévissant les tirants AV. Utiliser une clé à molette ou une clé plate large à l'exclusion de tout autre outil, en particulier les outils à griffes qui raient et créent des amorces de rupture . Eviter en cours d'opération la rotation du pot de suspension, ce qui risquerait de dérégler les tirants AR. Tenir le pot à la main ou maintenir le tirant AR.</p> <p>d) Régler les hauteurs AR en vissant ou dévissant les tirants AR. Si la correction est importante, les hauteurs AV seront hors tolérance. Agir à nouveau sur les</p>	

tirants AV pour terminer le réglage.

Utiliser la pige 2300-T ( voir Pl. 87 ) .....

e) Régler l'embout AR (17) pour obtenir un jeu = 0 entre cet embout et la butée élastique (15) ( voir Pl. 87 ).

---

**OUTILLAGE**

---

Pige 2300-T



## OUTILLAGE

Régler la position de l'écrou (6) sur l'embout de réglage pour obtenir une cote « a » = 15 mm mini ( voir fig. 2 ).

- 8 Amener les embouts porte-couteau dans les chapes tôle des bras d'essieu.  
Placer les couteaux ( 1 et 22 ) préalablement graissés (graisse graphitée), monter les pincettes (2 et 23) pour les arrêter.

9 Mettre le véhicule à terre.

10 Régler les hauteurs ( voir Op. AM 433-0 ).

11 Placer les pare-poussière (5 et 19) sur les embouts de réglage.

**GRAISSAGE DES EMBOUTS DE REGLAGE ET DE LEURS BAGUES.**  
( cas de bruits de pot de suspension ) ( voir Pl. 83 ).

12 Caler le véhicule sous le châssis à la hauteur des essieux AV et AR du côté où le travail est à effectuer.

13 Dégager les pare-poussière caoutchouc (5 et 19) des embouts de réglage (7 et 17).

14 Maintenir chaque embout de réglage ( clé 3454-T, voir Pl. 87 ) pour dévisser seulement les écrous intérieurs (8 et 16) ( clé 3453-T, voir Pl. 87 ).  
Dégager les embouts (7 et 17) des supports sur longeron ( afin de ne pas détruire le réglage des hauteurs, il ne faut pas faire tourner les écrous extérieurs (8 et 18).. . . . .

Clés 3453-T et 3454-T

15 Graisser les embouts ( graisse graphitée ) et injecter de l'huile ( graphitée ) dans le pot de suspension à l'aide d'une seringue munie d'un bec d'une longueur de 400 mm environ.

16 Engager les embouts de réglage (7 et 17) dans les supports sur longeron et dans le pot de suspension. Visser les écrous intérieurs (8 et 16) sur les embouts de réglage.

17 Serrer les écrous intérieurs (8 et 16) ( clé 3453-T ) en maintenant les embouts (7 et 17) ( clé 3454-T ) pour ne pas détruire le réglage.. . . . .

Clés 3453-T et 3454-T

18 Placer les pare-poussière (5 et 19) sur les embouts.

19 Mettre le véhicule à terre.

20 Faire un essai de 50 km environ.

**REMARQUE.**— Si le bruit réapparaît, il faut procéder à la remise en état du pot de suspension ou à son remplacement.

## OUTILLAGE

## POINTS PARTICULIERS

*Caractéristiques des ressorts de suspension :*

*Ressort AV :  $\emptyset$  du fil =  $17,5 \pm 0,05$  mm  
Sens d'enroulement à gauche  
Hauteur libre = 225 mm maxi.*

*Ressort AR :  $\emptyset$  du fil =  $18,15 \pm 0,05$  mm  
Sens d'enroulement à droite  
Hauteur libre = 205 mm maxi.*

*La partie AV du carter de pot est repérée par les lettres AV frappées sur l'enveloppe tôle.*

- 6 *Graisse adhésive graphitée : 250 gr. environ.*
- 7 *Longueur du tirant AR : 618 mm.*
- 8 *Longueur du tirant AV : 642 mm.*
- 9 *Longueur du pot après remplacement d'un embout :  $507 \pm 1,5$  mm.*

**Démontage ( voir Pl. 83 ).**

- 1 **Dévisser les embouts de tirants (3 et 21) porte-couteau. Dégager les pare-poussière (5 et 19), les embouts de réglage (7 et 17), les écrous (8 et 16) et les butées élastiques (9 et 15).**
- 2 **A l'aide d'une pointe à tracer, repérer la position angulaire de l'embout par rapport au carter. Faire sauter à la meule, le cordon de soudure en « c » fixant l'embout du carter, au carter de pot.  
Dégager l'ensemble tirant (4), embout du carter (11), ressort de suspension (12) et coupelle de compression (13) du pot.**
- 3 **Dégager l'ensemble tirant (20), coupelle de compression (13) et ressort de suspension (14), du pot de suspension par l'avant.**
- 4 **Nettoyer les pièces.**

**Montage ( voir Pl. 83 ).**

**NOTA.- 1°) Les caractéristiques des ressorts de suspension sont les suivantes :**

**Ressort de suspension AV :  $\emptyset$  du fil =  $17,5 \pm 0,05$   
sens d'enroulement à gauche  
hauteur libre 225 maxi.**

## OUTILLAGE

Ressort de suspension AR :  $\emptyset$  du fil =  $18,15 \pm 0,05$   
sens d'enroulement à droite  
hauteur libre 205 maxi.

Ces caractéristiques permettent d'identifier les ressorts.

2°) La partie AV du carter du pot de suspension est repérée par les lettres AV frappées sur l'enveloppe extérieure.

5 Contrôler les ressorts :

Les charges d'essai sont très élevées et le contrôle des ressorts demande un outillage très compliqué. Contrôler simplement les hauteurs libres, suivant les indications ci-dessus.

6 Graisser les parois intérieures du pot ( graisse adhésive graphitée, 250 gr environ ).

7 Mettre en place le ressort de suspension AR (14) dans le pot. Placer la coupelle de compression (13), engager le tirant AR (20) (longueur 618mm ).

8 Placer sur le tirant AV (4) (longueur 642mm), la coupelle de compression (13), le ressort de suspension (12) et l'embout de carter (11). Engager l'ensemble dans le pot de suspension.

9 Positionner l'embout de carter suivant le repère fait au § 2. Mettre l'embout en place, faire affleurer son extrémité avec celle du tube carter.

REMARQUE.- Si l'embout est remplacé, le monter à  $507 \pm 1,5$ mm de l'embout AR (voir fig. 1, pour départ des cotes ).

10 Réaliser un cordon de soudure à l'arc ( à défaut au chalumeau ) en « c » pour fixer l'embout AV sur le pot.

11 Placer la butée élastique AR (15) et à l'AV, la butée élastique (9).

12 Placer sur le tirant AV (4) : l'écrou (8), l'embout de réglage (7) muni de l'écrou (6), le pare-poussière (5) et visser provisoirement l'embout de tirant (3) porte-couteau.

13 Placer sur le tirant AR (20) : l'écrou (16), l'embout de réglage (17) muni de l'écrou (18), le pare-poussière (19) et visser provisoirement l'embout de tirant (21).

14 Peindre l'organe.

## OUTILLAGE

1 Le frotteur étant posé sur l'appareil 3452-T ( voir Pl. 88, fig. 2 ), l'animer d'un mouvement alternatif pour le faire chauffer ( environ 60 déplacements d'un angle de 60° ) .....

Appareil 3452-T

2 Mesurer le couple de glissement ( clé dynamométrique 2471-T ).

Les couples de glissement doivent être :

- 2 à 2,5 m.kg pour les frotteurs avant.
- 3,5 à 4 m.kg pour les frotteurs arrière. ....

Clé dynamométrique 2471-T

NOTA.- Le couple ne doit pas être relevé au début du mouvement, mais en glissement continu.

3 Régler le tarage du frotteur ( voir Pl. 88, fig. 2 ).

Serrer ou desserrer l'écrou (57) pour obtenir les couples de glissement indiqués au § 2.

Après chaque serrage ou desserrage de l'écrou, frapper légèrement sur le moyeu à l'aide d'un maillet pour assurer la mise en place des pièces.

Pour accéder à l'écrou, il faut retourner le frotteur sur le montage.

## REMARQUES IMPORTANTES.-

- 1°) Si au cours du réglage le couple de glissement varie peu malgré le serrage de l'écrou ou que l'écart entre le couple de décollement et le couple de glissement est important, il faut procéder à la remise en état du frotteur ( voir Op. AM 436-3 ).
- 2°) Il faut toujours terminer le réglage en agissant sur l'écrou (57) dans le sens de serrage.

## OUTILLAGE

Dépose ( voir Pl. 63 ).

- 1 Déposer le carter de protection (71), dégager le frotteur et le déflecteur (66).

Pose ( voir Pl. 63 ).

REMARQUE.- Les frotteurs avant et arrière sont identiques, seul le tarage les différencie.

Si un frotteur est défectueux, il est possible de le remettre en état ( voir Op. AM 436-3 ).

- 2 Monter le frotteur :

Placer dans l'ordre :

- Un joint papier (67)
- Le déflecteur (66)
- Un joint papier (68)
- Le frotteur
- Un joint papier (70)
- Le carter (71).

Pour la mise en place du frotteur utiliser la clé 3451-T ( voir Pl. 75, fig. 2 ).

Lorsque le frotteur est en place sur les tenons de la traverse, faire tourner le porte-garniture (69) à l'aide de la clé 3451-T pour faire correspondre les trous de fixation avec les trous taraudés du moyeu du bras. Eviter la mise en place par choc qui entraîne la formation de bavure sur la tôle du porte-garniture et nuit à l'étanchéité de l'ensemble.

Serrer les vis de fixation ( rondelle grower ). . . . .

Clé tube 12  
Clé 3451-T

## OUTILLAGE

**Démontage.**

- 1 Placer l'appareil 3452-T à l'étau ( voir Pl. 88 ) . . . . .
- 2 Mettre le frotteur sur l'appareil. Déposer l'écrou (57), dégager le ressort (56), le disque (54), le porte-garniture (69), le ressort (51), le disque de friction (52) et le moyeu (53).

Appareil 3452-T

- 3 Nettoyer les pièces :

Frotter légèrement les faces intérieures des disques de friction à l'aide d'un papier abrasif à grain fin. Nettoyer au trichlore et souffler à l'air comprimé.

Frotter légèrement les garnitures Férodo sur un papier abrasif à grain fin posé sur un marbre et les brosser soigneusement pour éliminer toutes les poussières.

**REMARQUE.**— Les garnitures doivent être en bon état sans aucune trace de graisse, sinon les remplacer.

**Montage.**

- 4 Placer un disque de friction sur le moyeu (53), la languette d'arrêt du moyeu engagée dans l'encoche du disque, poser le porte-garniture (69), le ressort (51), son extrémité en appui sur le doigt d'arrêt, le disque de friction (54), le doigt en appui sur l'autre extrémité du ressort (51) et le ressort (56). Graisser légèrement les filets de l'écrou. Approcher l'écrou à la main.
- 5 Placer le frotteur ainsi préparé sur l'appareil 3452-T. Ceci à pour but de centrer les différentes pièces. Serrer provisoirement l'écrou (57). . . . .
- 6 Régler le tarage du frotteur ( voir Op. AM 436-0).

Appareil 3452-T

		OUTILLAGE
	Dépose ( voir Pl. 58 ).	
1	Dégager les tapis du plancher, le joint caoutchouc (87).	
2	Ouvrir l'arrêt et desserrer l'écrou de fixation du collier (88), dégager la vis (47). .	Clé tube 12
3	Repérer, par une touche de peinture, la position du pignon de commande en face de la fente de la bride en « a ».	
4	Déposer le carter tôle (78) de palier de direction.	
5	Desserrer la vis à méplats (86) du collier (84) ( clé 1994-T ) . . . . .	Clé 1994-T
6	Dégager le tube de direction. Enlever la rondelle caoutchouc (87) du tube de direction.	
7	Déposer le collier (84), la coupelle tôle (83), le ressort (82), la coupelle tôle (81), la coupelle conique (80), le tube de centrage de palier de direction et le tube de direction.	
	Pose ( voir Pl. 58 ).	
8	Engager le tube de direction dans le roulement (79). Engager sur le tube de direction : le tube de centrage de palier de direction (85), la coupelle conique (80), la coupelle tôle (81), le ressort (82), la coupelle tôle (83), le collier (84). Poser la rondelle de caoutchouc (87) sur le tube de direction et le collier (88).	
9	Engager le tube de direction sur le pignon de commande en faisant correspondre le repère ( touche de peinture ) en « a » avec la fente de la bride. Placer la vis (47) dans le collier (87), l'arrêt et l'écrou. Serrer l'écrou et rabattre l'arrêt. . .	Clé tube 12
10	Positionner le tube de centrage de palier de direction. Comprimer le ressort (82). Lorsque le ressort est à spires jointives, serrer la vis (86) du collier (84) ( clé 1994-T ). Vérifier qu'il n'y a pas de jeu en tirant et en poussant alternativement sur le volant. . . . .	Clé 1994-T
11	Poser le carter tôle (78) de palier de direction. Serrer les vis de fixation ( rondelle plate et éventail ). . . . .	Clé tube 8
12	Mettre en place les tapis de plancher.	

## OUTILLAGE

**POINTS PARTICULIERS****REGLAGE DES CAMES DE FREIN ARRIERE**

- 5 *Ne pas utiliser d'appareils prenant appui sous l'extrémité des bras, pour éviter d'écraser les tubes de frein .*

**CENTRAGE DES GARNITURES DE FREIN AVANT**

- 10 *Jeu entre l'index « a » de l'appareil et les garnitures : 0,1 mm à la partie inférieure et 0,25 mm à la partie supérieure.*

**CENTRAGE DES GARNITURES DE FREIN ARRIERE**

- 15 *Jeu entre l'index « a » de l'appareil et les garnitures : 0,1 mm à la partie inférieure et 0,20 mm à la partie supérieure.*

**REGLAGE DE LA PEDALE DE FREIN**

- 19 *Jeu de 0,5 mm maxi avant l'attaque du poussoir.*

**REGLAGE DES CAMES DE FREIN AV**

- 1 *Lever le véhicule à l'avant.*

- 2 *Régler les cames.*

*Tourner l'axe de la came à l'aide d'une clé oeil de 14 du haut vers le bas, tout en tournant le tambour à la main, jusqu'à ce que le segment entre en contact avec le tambour. Revenir légèrement en arrière pour le libérer, rapprocher à nouveau jusqu'à ce que la garniture frotte légèrement ( ne jamais terminer le réglage en revenant en arrière ).*

*Le segment doit être réglé le plus près possible du tambour, afin que la course de la pédale soit faible.*

*Opérer de même pour l'autre segment. . . . .*

Clé oeil 14

- 3 *Effectuer la même opération sur l'autre roue.*

- 4 *Mettre le véhicule à terre.*

**REGLAGE DES CAMES DE FREIN AR**

- 5 *Lever le véhicule à l'arrière.*

## OUTILLAGE

**REMARQUE** :— Ne pas utiliser d'appareil prenant appui sous l'extrémité des bras, pour éviter d'écraser les tubes de frein.

6 Opérer ensuite comme indiqué au § 2, même opération. . . . .

Clé plate 14

7 Mettre le véhicule à terre.

### CENTRAGE DES GARNITURES DE FREIN AV

Dépose .

8 Déposer les tambours de frein ( voir Op. AM 451-1 ).

9 Relever le diamètre du tambour :

Mettre l'appareil en place dans le tambour ( appareil 3554-T, voir Pl. 53, fig.1 ).  
Amener l'index « a » au contact de l'alésage. Immobiliser l'index à l'aide de la vis « b ».  
Vérifier qu'on peut lui faire décrire un tour complet. . . . .

Appareil 3554-T

10 Centrer les garnitures :

**REMARQUE IMPORTANTE.**— Les conditions de réglage données ci-dessous permettent deux positions différentes des segments de frein. Il est impératif que les deux segments AV droit et gauche et les deux segments AR droit et gauche des freins AV aient la même position. Pour cela repérer le point haut des excentriques de point fixe ( un coup de pointeau sur la face extérieure du six pans de réglage ). Les deux repères faits sur les excentriques des segments avant droit et gauche doivent être orientés tous les deux dans le même sens, soit vers l'avant, soit vers l'arrière du plateau de frein et de préférence vers l'arrière. Procéder d'une manière analogue pour les segments arrière. ( voir Pl. 53, fig. 3 ).

Présenter l'appareil contre le plateau d'entraînement et le fixer par deux écrous ( voir Pl. 53, fig. 2 ).

Présenter l'index « a » sur les garnitures. Le centrage est correct lorsqu'une cale de 0,1 mm passe entre l'index et la garniture à sa partie inférieure ( côté point fixe ) et une cale de 0,25 à la partie supérieure de la garniture ( côté cylindre de roue ).

Obtenir ces conditions en agissant successivement sur les excentriques de point fixe et les cames de réglage.

Après contrôle desserrer les cames de façon à permettre le montage du tambour.

Clés tube 12-21  
Clé oeil 12

11 Monter le tambour ( voir Op. AM 451-1 ).

## OUTILLAGE

- 12 Régler les cames ( voir § 2, même opération ).

## CENTRAGE DES GARNITURES DE FREIN ARRIERE

Dépose :

- 13 Déposer le tambour de frein ( voir Op. AM 451-4 ).

- 14 Relever le diamètre du tambour :

Mettre l'appareil en place dans le tambour ( appareil 3555-T, voir Pl. 82, fig. 1 ).  
Amener l'index « a » au contact de l'alésage. Immobiliser l'index à l'aide de la vis « b ». Vérifier que l'on peut lui faire décrire un tour complet. . . . .

Appareil 3555-T

- 15 Centrer les garnitures :

Présenter l'index « a » sur les garnitures. Le centrage est correct lorsqu'une cale de 0,1mm passe entre l'index et la garniture à sa partie inférieure ( côté point fixe ) et une cale de 0,20 à la partie supérieure de la garniture ( côté cylindre de roue ).

Obtenir ces conditions en agissant successivement sur les excentriques de point fixe et les cames de réglage . . . . .

Clés tube 12-21  
Clé oeil 14

Après contrôle desserrer les cames de façon à permettre le montage du tambour.

- 16 Monter le tambour ( voir Op. AM 451-4 ).

- 17 Régler les cames ( voir § 2, même opération ).

## REGLAGE DU FREIN A MAIN

REMARQUE.- Le frein à main agit uniquement sur les tambours AV.

- 18 Lever le véhicule à l'avant. Régler successivement la tension des deux câbles de freins, de façon à ce qu'en amenant la tirette de frein au 3ème cran, les roues commencent à serrer et qu'au 5ème cran, elles soient bloquées. . . . .

## REGLAGE DE LA PEDALE DE FREIN

REMARQUE.- Le jeu nécessaire entre le poussoir et le piston du maître-cylindre afin de permettre au piston de revenir en arrière et de dégager ainsi le trou d'alimentation, s'obtient par la position du pédalier sur la traverse du châssis.

- 19 Desserrer les vis de fixation du pédalier et le déplacer sur ses boutonnières pour obtenir un

## OUTILLAGE

jeu ( 0,5 maxi ), avant l'attaque du poussoir sur le piston du maître-cylindre. Ser-  
rer les vis de fixation du pédalier. . . . .

Clé tube 12

## PURGE DES CANALISATIONS.

REMARQUE.- Pour que les freins soient efficaces, il est indispensable qu'il n'exis-  
te aucune bulle d'air dans les canalisations.

20 Faire le plein du réservoir et surveiller le niveau pour le rétablir au fur et à mesure  
des besoins ( utiliser exclusivement le fluide spécial pour frein ).

21 Déposer le capuchon caoutchouc protecteur de la vis de purge du cylindre de roue AR  
droite. Placer sur la vis de purge, un tube flexible. Faire tremper l'extrémité du  
tube dans un récipient transparent de préférence ( verre, bouteille, etc.... ) con-  
tenant déjà un peu de liquide spécial. . . . .

Tube caoutchouc  
Ø intérieur = 6 mm  
Longueur = 300 mm  
Clé plate 8

22 Desserrer la vis de purge d'un demi-tour environ. . . . .

23 Faire actionner la pédale de frein par un aide.

A chaque coup de pédale, une certaine quantité de liquide s'échappe du tube,  
entraînant des bulles d'air se trouvant dans les canalisations. Ces bulles bar-  
bottent dans le liquide contenu dans le récipient. Faire actionner la pédale jus-  
qu'à ce qu'aucune bulle ne sorte plus du tube. A ce moment, la pédale étant  
maintenue en pression et le tube toujours plongé dans le liquide, bloquer la  
vis de purge.

Déposer le tube caoutchouc de purge. Mettre en place le capuchon protecteur.

Clé plate 8

24 Effectuer les mêmes opérations pour chaque roue dans l'ordre suivant :

- roue ARG, roue AVD, roue AVG.

Ne pas oublier de faire le niveau du réservoir ( liquide spécial pour frein exclu-  
sivement.

25 CONTROLER L'ETANCHEITE

Pour cela . appuyer sur la pédale aussi fort que possible pendant 30s à 1mn.

Si la pédale résiste, l'étanchéité est bonne; si, au contraire elle s'abaisse plus  
ou moins rapidement, il existe une fuite.

Observer également le réservoir, si le liquide est refoulé, c'est que la coupelle  
du maître-cylindre n'est pas étanche, Il faut immédiatement procéder à la remise  
en état de cet organe.

REMARQUE.- Il existe dans le commerce des appareils à pression, permettant une pur-  
ge continue, et qui donnent de bons résultats. Leur emploi est très recommandé.

		OUTILLAGE
<i>POINTS PARTICULIERS</i>		
<b>REPLACEMENT D'UN TAMBOUR</b>		
Pose.		
9	<i>Dégraissier parfaitement l'extérieur du coulisseau, la mâchoire double extérieurement ainsi que l'extrémité de l'alésage cannelé de la mâchoire double et le plateau d'accouplement. Nettoyer au trichloréthylène. Cette opération très importante évite d'introduire de la graisse dans le tambour de frein.</i>	
12	<i>Couple de serrage de l'écrou de fixation du moyeu : 20 m.kg.</i>	
<b>REPLACEMENT D'UN TAMBOUR</b>		
Dépose.		
1	Déposer le capot, déposer l'aile et le passage de roue du côté où le travail est à effectuer.	
2	Lever le véhicule. Caler sous le châssis à la hauteur de l'essieu AV. Déposer l'enjoliveur, déposer la roue. . . . .	Vilebrequin de roue
3	Déposer la transmission.	
	a) Dégoupiller et déposer l'écrou de blocage du moyeu. Maintenir le moyeu à l'aide d'une broche passant dans un des trous du moyeu. . . . .	Clé tube 32
	b) Enlever le ressort de maintien, dégager la gaine d'étanchéité de la mâchoire à coulisse.	
	c) Déposer la transmission. Pour cela : engager l'arbre de transmission à fond dans le cardan côté boîte de vitesses pour libérer la fusée du moyeu. Sortir ensuite la transmission du cardan côté boîte.	
4	Désaccoupler le conduit souple de chauffage, de la prise de chauffage. Déposer la prise de chauffage de la culasse. Du côté gauche il suffit de la dégager.	
5	Désaccoupler le maître-cylindre de son support dans le cas où le travail est à effectuer sur le côté gauche. . . . .	Clé tube 12
6	Déposer le graisseur et le collier caoutchouc.	
	Dégager la coupelle tôle (82) ( voir Pl. 39 ) sur le cardan côté mâchoire à coulisse ( extracteur 3251-T, voir Pl. 57 ). Dégager la gaine de protection (96). . . . .	Extracteur 3251-T

## OUTILLAGE

- 7 Déposer le tambour de frein en dévissant les 4 écrous (85) ( voir Pl. 39 ). Dégager le tambour en maintenant la mâchoire à coulisse perpendiculairement à ce tambour. Dégager les joints papiers et la coupelle tôle (95).

## Pose.

- 8 Centrer les segments de frein ( voir Op. 451-0, §§ 8 à 17 ).
- 9 Dégraisser parfaitement l'extérieur du coulisseau, la mâchoire double extérieurement, ainsi que l'extrémité de l'alésage cannelé de la mâchoire double et le plateau d'accouplement. Nettoyer au trichloréthylène. ( Cette opération très importante évite d'introduire de la graisse dans le tambour de frein ).
- Monter le tambour de frein en maintenant la mâchoire à coulisse perpendiculairement, intercaler un joint papier entre le tambour et le plateau d'entraînement. Monter la coupelle tôle (95), intercaler un joint papier entre le tambour et la coupelle tôle. Serrer les écrous (85) à 2,5 m.kg ( rondelle éventail ) ( voir Pl. 39 ).
- 10 Mettre en place la gaine de protection (96) ( voir Pl. 39 ). Engager la coupelle tôle (82). La mettre en place à l'aide d'un tube. Mettre en place le collier caoutchouc et le graisseur, fixer la gaine (96) avec les anneaux caoutchouc ( 83 et 84 ) sur les coupelles tôle .....

Clé tube 12

Tube  
 Ø intérieur = 48,5  
 Ø extérieur = 54  
 longueur = 130 mm

- 11 Régler les cames de réglage.
- Tourner l'axe de la came, à l'aide d'une clé à oeil de 14, du haut vers le bas, pour écarter les segments de frein, tout en tournant le tambour à la main, jusqu'à ce que le segment entre en contact avec le tambour. Revenir légèrement en arrière pour le libérer, rapprocher à nouveau jusqu'à ce que la garniture frotte légèrement, ( ne jamais terminer le réglage en revenant en arrière ).
- Le segment doit être réglé le plus près possible du tambour, afin que la course de la pédale soit faible.
- Opérer de même pour l'autre segment. ....

Clé oeil 14

- 12 Poser la transmission.

NOTA.- S'assurer de la présence sur l'arbre de transmission de la gaine d'étanchéité et du ressort de maintien.

- a) Graisser la mâchoire à coulisse et les cannelures de l'arbre de transmission (graisse adhésive). Engager à fond l'arbre dans la mâchoire à coulisse. Introduire la fusée dans le moyeu.

		OUTILLAGE
	<p>b) Huiler la face de l'écrou de fixation du moyeu et le serrer à 20 m.kg. Empêcher le moyeu de tourner à l'aide d'une broche passant dans un des trous du moyeu. Goupiller l'écrou. Mettre en place la gaine d'étanchéité sur la mâchoire à coulisse et le ressort de maintien. ....</p>	Clé tube 32
13	Poser la roue. Monter l'enjoliveur. ....	Vilebrequin de roues
14	Mettre le véhicule à terre.	
15	<p>Monter la prise de chauffage sur la culasse. Accoupler le conduit souple de chauffage, à la prise de chauffage; serrer le collier. Accoupler le maître-cylindre sur son support, si nécessaire .....</p>	Clé tube 12
16	Poser le passage de roue. Monter l'aile et le capot. ....	Clés tube 8 - 12

## OUTILLAGE

**POINTS PARTICULIERS**

*Pour remplacer les tocs de roue, ne jamais désaccoupler complètement le tambour du moyeu. Remplacer un toc à la fois.*

*Le plan de la garniture d'étanchéité doit être en retrait de  $2 + \frac{0,5}{0}$  mm par rapport à la collerette d'appui du roulement.*

*Tolérance de faux rond sur la portée des segments de frein : 0,1 mm maxi.*

*Diamètre maxi d'alésage du tambour après rectification : 182 mm.*

*Couple de serrage de l'écrou de fusée : 14 m.kg.*

*Couple de serrage de la bague-écrou : 15 à 20 m.kg.*

**REPLACEMENT D'UN TAMBOUR AR****Dépose.**

- 1 Lever le véhicule. Caler sous le châssis à la hauteur de l'essieu.

**REMARQUE.**— Ne pas utiliser les appareils prenant appui sous l'extrémité des bras pour éviter d'écraser les tubes de frein.

- 2 Déposer la roue.

- 3 Déposer le tambour ( voir Pl. 64 ).

a) Percer à l'aide d'un forêt de  $\varnothing = 4$  mm les coups de pointeau qui arrêtent la bague-écrou (13). Déposer la bague-écrou ( clé 3301-T, voir Pl. 78, fig. 3 ). Immobiliser le tambour à l'aide d'un levier prenant appui sur les tocs de roue. ....

b) Déposer l'écrou (14) de blocage du roulement .....

c) Déposer le tambour ( extracteur 3551-T, voir Pl. 78 ). .....

**REMARQUE.**— Il arrive que la cage intérieure du roulement reste sur la fusée .

Extraire cette cage à l'aide d'un extracteur ( extracteur 1813-T, voir Pl. 76, fig.2)

- 4 Déshabiller le tambour.

a) Chasser le roulement (12).

b) Chasser la garniture d'étanchéité (16).

Clé 3301-T

Clé tube 44

Extracteur 3551-T

Extracteur 1813-T

		OUTILLAGE
	<b>Pose.</b>	
5	<p>Préparer le tambour.</p> <p>a) Mettre en place la garniture d'étanchéité (16) la lèvre du joint vers le roulement. Le plan de la garniture doit être en retrait de <math>2 + \begin{smallmatrix} 0,5 \\ 0 \end{smallmatrix}</math> mm par rapport à la colle- rette d'appui du roulement afin que celui-ci ne vienne pas frotter contre la gar- niture.</p> <p>b) Contrôler le roulement : Serrer l'une contre l'autre les deux couronnes intérieures à l'aide d'un boulon et de deux rondelles. Vérifier le jeu du roulement.</p> <p>c) Monter le roulement : Enduire le roulement (12) de graisse ( graisse spéciale rou- lement ). Le mettre en place dans l'alésage du moyeu à la presse ( tube portant sur la couronne extérieure ). . . . .</p>	<p>Tube</p> <p>Ø intérieur = 72</p> <p>Ø extérieur = 75,5</p> <p>longueur = 100 mm</p>
6	<p>Poser le tambour.</p> <p>a) Centrer les segments de frein ( appareil 3555-T, voir Pl. 82 ) ( voir Op. AM 451-0, §§ 13 à 17 ). Après réglage, serrer les écrous (5) et goupiller. . . . .</p> <p>b) Mettre en place le tambour sur la fusée ( tube portant sur la cage intérieure du roulement ). . . . .</p> <p>c) Placer l'arrêt, serrer l'écrou à 14 m.kg. Rabattre l'arrêt. Remplir de graisse ( graisse spéciale à roulement ) le bouchon tôle de la bague-écrou (13). Immobiliser le tambour à l'aide d'un levier prenant appui sur les tocs de roue. Serrer la bague écrou de 15 à 20 m.kg ( clé 3301-T, voir Pl. 78 ), l'arrêter par 3 coups de pointeau. . . . .</p>	<p>Appareil 3555-T</p> <p>Tube</p> <p>Ø intérieur = 36,5</p> <p>Ø extérieur = 44</p> <p>longueur = 200 mm</p>
7	Poser la roue. . . . .	Clé tube 44
8	Mettre le véhicule au sol.	Clé 3301-T Vilebrequin de roue

## POINTS PARTICULIERS

## REPLACEMENT D'UN ENSEMBLE D'ESSUIE-GLACE

5 Déposer l'ensemble support et commandes :

Support d'axe avec fraisure : faire pénétrer la tôle d'auvent dans la fraisure du support gauche et dégager le support droit.

Support d'axe sans fraisure : maintenir l'embasedu support gauche au contact de la tôle d'auvent et dégager le support droit.

Ne jamais forcer pour dégager les supports d'axes, de la tôle d'auvent, cela entraînerait une mauvaise étanchéité.

## OUTILLAGE

## REPLACEMENT D'UN ENSEMBLE D'ESSUIE-GLACE

Dépose.

1 Déposer la partie centrale de la planche de bord.

2 Déposer la planche de bord supérieure :

Déposer les vis de fixation et les embouts.

Dégager la planche au maximum vers la gauche.

Dégager l'extrémité droite vers le haut, puis l'ensemble de la planche en la faisant pivoter derrière le tableau de bord. Bien maintenir la planche pendant cette opération pour éviter de la détériorer.

3 Déposer le conduit d'aération droit. . . . .

Clé tube 8

4 Déposer la buse d'étalement d'air chaud sans la désaccoupler du conduit. . . . .

Clé tube 8

5 Déposer l'ensemble moteur d'essuie-glace et commandes de balais.

a) Retirer les porte-balai qui sont simplement emboîtés sur les axes cannelés, les basculer vers l'avant pour les déverrouiller.

b) Débrancher le fil d'alimentation du moteur, ou les fils d'alimentation ( dans le cas de l'arrêt automatique ).

c) Déposer la vis de fixation ( sous le moteur ) du support de commande. Attention à ne pas détériorer le fil de masse du moteur. . . . .

Clé tube 8

d) Déposer les écrous de fixation des supports d'axes de balais, dégager les entretoises et les caoutchoucs d'étanchéité. . . . .

Clé plate 21

e) Dégager l'ensemble support et commandes :

		OUTILLAGE
	<p>1er cas : Les supports d'axes comportent une fraisure à leur base : Dégager légèrement le support d'axe gauche et faire pénétrer la tôle d'auvent dans la fraisure aménagée à la base du support, dégager le support d'axe droit, puis l'ensemble support et commandes.</p> <p>2ème cas : Les supports d'axes ne comportent pas de fraisure : Maintenir l'embase du support gauche au contact de la tôle d'auvent, dégager le support d'axe droit, puis l'ensemble support et commandes.</p> <p><b>REMARQUE IMPORTANTE :</b> Ne jamais forcer pour dégager les supports d'axes de balais, de la tôle d'auvent, celle-ci se déformerait, ce qui entraînerait une mauvaise étanchéité.</p> <p><b>Pose.</b></p>	
6	<p>Mettre l'ensemble en place.</p> <p>a) Présenter le support :</p> <p>1er cas : Les supports d'axes comportent une fraisure à leur base : Engager le support d'axe gauche dans le trou de la tôle d'auvent, faire pénétrer la tôle dans la fraisure aménagée dans le support, puis engager le support droit.</p> <p>2ème cas : Les supports d'axes ne comportent pas de fraisure : Engager à fond le support d'axe gauche dans le trou de la tôle d'auvent, le maintenir au contact de la tôle et engager le support droit.</p> <p>b) Mettre en place la vis de fixation sur tôle d'auvent du support de commande. Intercaler une rondelle plate, la cosse du fil de masse et une rondelle grower. Approcher la vis sans la serrer. ....</p> <p>c) Placer sur les supports d'axes de balais, les caoutchoucs d'étanchéité, les entretoises, serrer modérément les écrous de fixation ( un serrage excessif risque de déformer les caoutchoucs et de créer ainsi une entrée d'eau.) ....</p> <p>d) Serrer la vis de fixation du support de commande. Attention à ne pas détériorer le fil de masse du moteur pendant le serrage. Brancher le fil d'alimentation du moteur ou les fils d'alimentation dans le cas d'un essuie-glace d'arrêt automatique. ....</p> <p>e) Mettre en place les porte-balai sur les axes cannelés en les orientant pour obtenir un angle de balayage correct : basculer le porte-balai jusqu'à ce qu'il soit parallèle à l'axe du moyeu pour libérer la lamelle de verrouillage, engager le moyeu à fond sur l'axe et rabattre le porte-balai pour le verrouiller.</p>	<p>Clé tube 8</p> <p>Clé plate 21</p> <p>Clé tube 8</p>
7	Poser la buse d'étalement d'air chaud. Placer une rondelle caoutchouc entre support sur caisse et buse. Serrer les écrous ( rondelles plate et grower ). ....	Clé tube 8
8	Poser le conduit d'aération droit : placer le joint caoutchouc sur le conduit et mettre	

- l'ensemble en place. Serrer les vis ( rondelles plate et grower).....
- 9 Poser la planche de bord supérieure.
- a) Fermer les aérateurs.
- b) S'assurer de la présence des écrous clips. Présenter la planche de bord supérieure en engageant d'abord la partie gauche derrière le tableau de bord. Placer les embouts, serrer les vis de fixation ( rondelle cuvette ).
- 10 Poser la partie centrale de la planche de bord. Serrer les vis ( rondelle cuvette ).

## OUTILLAGE

Clé tube 8

## PORTES

- 1 Si la réparation ne nécessite pas la dépose des pivots d'articulation, il suffit pour déposer les portes, de dévisser les vis de pivot **inférieures** sans toucher aux vis supérieures. Ceci évite de refaire un réglage au remontage.
- 2 Monter les portes ( voir Pl. 36 ).  
( Dans le cas ou les pivots ont dû être démontés ).  
Porte AV - a) Présenter sur la tôle supérieure support de pivot, le support (1) de vis de pivot muni d'un ensemble de cales (2) de réglage d'une épaisseur de 5 mm environ. Bloquer l'ensemble sur la tôle support de pivot ( voir fig. 2 ).  
b) Présenter sur la tôle latérale d'auvent à la partie inférieure le support de vis de pivot inférieur muni également d'un ensemble de cales de réglage de 5 mm d'épaisseur environ. Bloquer l'ensemble sur la tôle latérale d'auvent.  
c) Procéder de même de l'autre côté de la voiture.  
Porte AR - d) Présenter sur le pied milieu à la partie supérieure, le support (3) de vis de pivot supérieur, muni d'un ensemble de cales (4) de réglage d'une épaisseur d'environ 4 mm. Bloquer l'ensemble sur le pied milieu.  
e) Présenter sur le pied milieu à la partie inférieure, le support de vis de pivot inférieur muni d'un ensemble de cales de réglage d'une épaisseur d'environ 3 mm.  
f) Procéder de même de l'autre côté de la voiture.  
g) Régler le dépassement de la vis (5) de pivot supérieur AV de porte AV. Assurer un dépassement d'environ 18 mm ( voir fig. 2 ). Bloquer le contre-écrou.  
h) Régler le dépassement de la vis (6) de pivot supérieur AV de porte AR. Assurer un dépassement d'environ 16 mm ( voir fig. 3 ). Bloquer le contre-écrou.  
i) Procéder de même de l'autre côté de la voiture.
- 3 Régler les portes ( voir Pl. 36 ).  
a) Monter les gâches de porte. Approcher les vis de fixation sans les serrer. Les dents de la roue doivent pénétrer d'au moins 4 mm dans les gâches ( voir fig. 4 ).  
b) Placer si nécessaire des cales de réglage entre la gâche et le pied de caisse pour assurer cette condition. Bloquer les vis de fixation.

## OUTILLAGE

- c) Les portes doivent être centrées dans les entrées de portes.  
En particulier, les jeux entre le pied milieu et, d'une part l'encadrement de glace AV et d'autre part, l'encadrement de glace AR doivent être égaux et constants, jeux « a » ( voir section A, Pl. 36 ).  
Réaliser cette condition en modifiant s'il y a lieu la position des portes. Déplacer les supports des vis de pivot et régler les vis.  
On peut admettre que les jeux ne soient pas égaux dans les arrondis AV et AR d'entrée de porte.
- d) Vérifier que le jeu entre les portes est égal sur toute la hauteur, et compris entre 4 et 10 mm. En général le jeu est de 8 mm.

## 4 Monter la tôle d'habillage AV.

Présenter la tôle d'habillage AV avec le pare-chocs, la positionner à fond de boutonnières vers le haut et le plus possible vers l'AR.

## 5 Monter les ailes AV.

- a) Le jeu entre ailes et portes doit être égal sur toute la hauteur. Il doit être égal à celui existant entre les portes et compris entre 4 et 10 mm. En général le jeu est de 8 mm.
- b) S'assurer que les portes AV sont en retrait de 1 à 3 mm par rapport aux ailes AV. ( Ceci afin d'éviter tout sifflement en roulage ). Régler la position de l'aile en la déplaçant dans ses boutonnières. Si nécessaire, agir sur l'épaisseur des cales (2) de support de pivot de porte ( voir Pl. 36, fig. 2 ).

## 6 Monter les ailes AR.

- a) Positionner les ailes de façon à ce qu'elles offrent un jeu constant et égal à celui existant entre les portes AV et AR.
- b) S'assurer que les ailes AR sont en retrait de 1 à 3 mm par rapport aux portes AR ( ceci afin d'éviter tout sifflement en roulage ).

## 7 Monter la porte de coffre AR.

- a) Monter les charnières sur la porte de coffre.
- b) Visser les 2 vis de fixation du couvercle de coffre à bagages ( munies de leurs rondelles ) de quelques filets dans la partie inférieure de l'encadrement de lunette AR.
- c) Présenter la porte du coffre en engageant les charnières sur les vis. Mettre la béquille en place afin de maintenir la porte en position ouverte.
- d) Approcher les vis sans les bloquer ( utiliser la clé MR 3192-90, voir Pl. 36, fig. 5)

Clé MR 3192-90

## OUTILLAGE

- e) Fixer sur la porte les tirants de porte.
- f) Fermer la porte et répartir également les jeux entre ailes et porte de coffre.
- g) S'assurer que la porte est sensiblement au même niveau que la partie supérieure des ailes AR. Bloquer les vis de fixation. . . . .

8

Monter le capot moteur.

- a) Monter les pattes d'articulation sur le capot. Pour cela les présenter, placer les axes et leurs rondelles laiton. Coiffer chaque ensemble à l'aide d'un boîtier de finition.
- b) Fixer les pattes d'articulation. Approcher les vis sans les serrer.
- c) Régler le capot longitudinalement et transversalement afin d'obtenir un jeu égal à D et à G. par rapport aux ailes AV.
- d) Serrer les vis des pattes d'articulation.
- e) Vérifier le verrouillage.

Si celui-ci n'est pas correct régler la serrure, en la déplaçant dans ses boutonnières après avoir desserré les vis de fixation. Si ce réglage est insuffisant, déplacer la tôle d'habillage.

Clé MR 3192-90

## OUTILLAGE

Cette gamme a pour but de signaler au réparateur les points de fixation des divers éléments. Pour les réglages, voir Op. AM 800-0.

1            **CAPOT.**

Déposer le capot muni de ses chamières : 2 vis de chaque côté sur chacune des 2 ailes AV.

2            **AILE AV.**

- a) Déposer la vis supérieure fixant l'aile sur la tôle d'habillage ( dans l'axe du phare ).
- b) Déposer la vis inférieure fixant l'aile sur la tôle d'habillage à l' AV de la roue AV.
- c) Déposer la vis supérieure fixant l'aile sur la tôle latérale d'auvent.
- d) Déposer les 2 vis de fixation du capot sur aile AV.
- e) Déposer la vis de fixation inférieure sur tôle latérale d'auvent.

**ATTENTION.**— Cette vis est accessible par l'intérieur de la caisse. Il faut déposer au préalable le bouchon en vinyle d'obturation du trou d'accès.

- f) Déposer la vis de fixation sur la patte fixée sur le tablier d'auvent. **Attention** aux rondelles de réglage.  
Eviter de les égarer et repérer leur position.

3            **PORTE AV.**

- a) Désaccoupler le tirant d'ouverture de porte, de la chape sur caisse.
- b) Dévisser la vis inférieure de pivot.

**NOTA.**— Ne pas dérégler la vis supérieure de pivot.

4            **PORTE AR.**

Opérer comme pour la porte AV.

5            **TOLE D'HABILLAGE.**

Maintenir le capot ouvert ( la béquille de ce dernier étant fixée sur la tôle d'habillage AV ). Ne pas déposer le capot pour éviter le réglage.

- a) Désaccoupler les fils de phare et clignotants, bobine et bougies.  
Désaccoupler le fil de masse entre moteur et tôle d'habillage.  
Désaccoupler les flexibles de phare de la commande sur tablier.
- b) Déposer l'ensemble tôle d'habillage, pare-chocs AV :  
4 Vis de fixation sur le pare-chocs ( 2 vis de chaque côté )

## OUTILLAGE

- 2 Vis entretoises sur les passages de roues
- 2 Vis supérieures de fixation sur les ailes AV ( dans l'axe des phares )
- 2 Vis de fixation inférieures sur les ailes AV
- 2 Vis de fixation sur les supports AV du châssis
- 2 Vis sur les pattes fixées sur les passages de roues AV
- 2 Vis de fixation des tendeurs sur les passages de roues.

6

**AILE AR**

- a) Déposer les 4 vis de fixation sur les passages de roues AR. ( Accès par l'intérieur du coffre à bagages ).
- b) Déposer la vis inférieure AR sur le passage de roue AR ( coin inférieur AR de coffre ).
- c) Déposer la vis de fixation AV située à la partie inférieure de l'aile AR ( à l'intérieur de l'aile dans l'axe longitudinal de la roue AR ).

7

**PORTE DE COFFRE A BAGAGES**

Déposer les 2 vis de fixation sur la traverse inférieure de lunette AR ( accès par l'intérieur du coffre, avec encoches pour passage de la clé ).

8

**PASSAGE DE ROUE AV**

Déposer préalablement l'aile AV.

- a) Déposer la vis fixant le tendeur de liaison à la tôle d'habillage sur le passage de roue.
- b) Déposer les 2 vis de fixation sur la tablette de tablier d'auvent.
- c) Déposer les 2 vis d'assemblage sur les tôles fixées sur le tablier d'auvent.
- d) Déposer la vis d'assemblage sur la patte de fixation sur la tôle d'étanchéité AV sur châssis ( partie inférieure ).
- e) Déposer la vis sur le support de tôle d'habillage et pare-chocs AV.
- f) Déposer la vis sur la patte de fixation AV sur tôle d'habillage.

## OUTILLAGE

**Dépose.**

- 1 Déposer le panneau de garniture intérieur de porte.
- 2 Décoller dans l'angle supérieur AV la feuille d'étanchéité en vinyle sur environ 120 à 130 mm.  
NOTA.- Eviter de déchirer la feuille lors du décollage.
- 3 Sortir du boîtier de maintien ( à l'intérieur de la porte ) l'axe épaulé de fixation de tirant. Pour cela: appuyer simplement avec le doigt à la partie inférieure de l'axe et le pousser vers le haut. L'axe doit sortir sans difficulté s'il est bien placé par rapport au trou existant dans le tirant en nylon.
- 4 Aplatir à l'aide d'une pince, la partie inférieure de l'axe goupille de fixation du tirant sur le pied.
- 5 Sortir l'axe par le haut.
- 6 Dégager le tirant par l'AV de la porte.

**Pose.**

- 7 Dans l'intérieur de la porte, engager l'axe épaulé dans le trou supérieur de boîtier.
- 8 Passer le tirant dans la boutonnière de la porte.
- 9 Terminer la mise en place de l'axe épaulé dans le trou AR du tirant.
- 10 Présenter le tirant entre les 2 pattes de maintien sur le pied. Positionner le trou de fixation en face de ceux des pattes ( pour cela, ouvrir plus ou moins la porte).
- 11 Mettre en place l'axe goupille.
- 12 Ecarter au tournevis les 2 branches de l'axe goupille.
- 13 Coller le coin de la feuille d'étanchéité en vinyle décollée lors de la dépose ( Colle EC 1236 ).
- 14 Monter le panneau de garniture intérieur de porte.

## OUTILLAGE

Dépose ( voir Pl. 34 ).

- 1 Déposer le panneau de garniture intérieur.
- 2 Déposer les vis (1) de fixation de la serrure.
- 3 Déposer la serrure en débranchant la biellette (2) de commande de la poignée intérieure.
- 4 Déposer la poignée intérieure (3).  
Pour cela : a) Dévisser la vis (4) de fixation de la poignée située à l'intérieur de porte en tournant l'embase 6 pans (5) fixée à l'extérieur sous la partie AR. ( Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre).  
b) Faire pivoter la poignée d'un quart de tour pour la sortir de la porte avec la biellette de commande.
- 5 Déposer la poignée extérieure (6) en dévissant la vis de fixation (7) par l'intérieur.  
Dégager la poignée de la porte en la faisant pivoter d'un quart de tour.

Pose ( voir Pl. 34 ).

- 6 Présenter la poignée intérieure (3) de porte munie de la rondelle (8) caoutchouc épaulée, de sa biellette (2) de commande et de la plaquette (9) d'insonorisation, en introduisant la biellette par le trou prévu dans la porte.
- 7 S'assurer que la vis (4) de fixation de poignée est bien en place sur la tôle ( la mettre en place par l'intérieur de la porte ).  
Cette vis est entraînée par l'embase 6 pans et arrêtée par une rondelle (10) fendue logée dans l'épaulement de l'embase. Une rondelle fibre (9) d'insonorisation est intercalée entre l'embase et la tôle de la porte.
- 8 Faire pivoter la poignée d'un quart de tour dans son alésage pour amener son extrémité en regard du 2ème trou de fixation. Fixer la poignée en tournant l'embase 6 pans (5) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 9 Présenter la serrure sur la porte.
- 10 Présenter la biellette (2) de commande sur le loquet (11) de la serrure.
- 11 Fixer la serrure sur la porte à l'aide des vis (1).
- 12 S'assurer du fonctionnement de la serrure.
- 13 Présenter la poignée extérieure (6) ( munie de sa rondelle (12) caoutchouc, épaulée) dans sa boutonnière. La faire pivoter d'un quart de tour. La fixer par la vis (7)

---

**OUTILLAGE**

---

passée par l'intérieur de la porte en intercalant les rondelles ( 13, 14 et 23 ) entre poignée et porte.

14 Monter le panneau de porte dans son sertissage nylon.

## OUTILLAGE

Dépose ( voir Pl. 34 ).

- 1 Déposer le panneau intérieur de garniture de porte.
- 2 Décoller partiellement la feuille en vinyle d'étanchéité de doublure de porte.
- 3 De l'intérieur de la porte, dévisser la vis de fixation (7) AR de la poignée.
- 4 Dégager la poignée de la porte en la faisant pivoter d'un quart de tour.
- 5 Dévisser le contre-écrou (15) ainsi que la vis de réglage (16) et les déposer.
- 6 Sortir le bouton poussoir (17) et son ressort de rappel (18).
- 7 Déposer le jonc (19) du barillet et dégager le barillet (20).

Pose ( voir Pl. 34 ).

- 8 Mettre en place la clé de contact dans le barillet (20).
- 9 Mettre en place le verrou de barillet (21) dans le bouton poussoir (17). Présenter le barillet (20) dans le bouton poussoir (17) pour que le téton excentré pénètre dans l'encoche du verrou (21). Monter le jonc (19).  
Monter la rondelle anti-bruit (22) sur le bouton poussoir (17).
- 10 Présenter le ressort de rappel (18) dans la poignée de porte.
- 11 Présenter le bouton poussoir (17) dans la poignée (6) de porte.
- 12 Appuyer sur le bouton poussoir et présenter la vis de réglage (16) et son contre-écrou (15).  
Visser l'ensemble dans le bouton (17).
- 13 Présenter la poignée ( 6 ) ( munie de la rondelle (12) caoutchouc épaulée sur la porte. L'introduire dans la boutonnière et la faire pivoter d'un quart de tour.
- 14 Par l'intérieur de la porte, fixer la poignée à l'aide de la vis (7) en intercalant les rondelles (13,14 et 23 ). Bloquer la vis.
- 15 Coller la feuille vinyle d'étanchéité de doublure de porte.
- 16 Monter le panneau intérieur de garniture de porte.

## OUTILLAGE

- Dépose ( voir Pl. 32 ).
- 1 Déposer les balais d'essuie-glace.
  - 2 Dégager l'extrémité de la clé (2) à l'aide d'un tournevis glissé sous la clé. Tirer sur la clé pour la dégager.
  - 3 Déposer la glace et son caoutchouc.
- Pose ( voir Pl. 32 ).
- 4 Présenter le caoutchouc sur la tôle de baie de pare-brise, les extrémités se rejoignant au centre de la baie à la partie inférieure.
- NOTA.- Ce caoutchouc est coupé à longueur et ne doit pas être raccourci.
- 5 Encoller la jonction ( colle EC 1236 Minnesota ou 855 C l'Arbrisseau ).
  - 6 Lubrifier abondamment à l'eau glycinée ( proportion 50% ) le logement de la glace dans le caoutchouc de pare-brise.
  - 7 Placer dans le logement réservé à la glace une clé de verrouillage usagée (comme indiqué fig. 1 ).
  - 8 Présenter un coin inférieur de pare-brise au milieu du caoutchouc ( à la partie inférieure ) entre les lèvres du caoutchouc écartées par la clé ( voir fig. 1 ).
  - 9 Pousser la glace ( suivant flèche F ) dans son logement afin de lui faire prendre sa position définitive dans la partie inférieure ( voir fig. 2 ).
  - 10 Continuer la mise en place en frappant sur le pare-brise avec la paume de la main ou à l'aide d'un maillet en caoutchouc tout en tirant sur la clé.
  - 11 Lorsque la clé est enlevée frapper à nouveau sur le pare-brise pour lui faire prendre sa position définitive.
  - 12 Lubrifier abondamment à l'eau glycinée ( proportion 50% ) le logement de la clé dans le caoutchouc de pare-brise.
  - 13 Présenter une extrémité de la clé (2) dans le manche, puis dans le bec de l'outil 3805-T comme indiqué fig. 3. ....
  - 14 Commencer la mise en place de la clé au milieu de la partie supérieure du caoutchouc, introduire environ 20mm de cette clé dans le caoutchouc.
  - 15 Introduire le bec de l'outil entre les lèvres du caoutchouc comme indiqué fig. 3 et tout en maintenant l'extrémité de la clé dans le fond de la gorge, tirer sur l'outil,

Outil 3805-T

## OUTILLAGE

en appuyant fortement pour que le bec de l'outil reste engagé dans la gorge.

- 16 La jonction des extrémités de la clé se fera à la partie supérieure. Pour cela : dégager la clé de l'outil. Couper la clé à une longueur telle qu'elle recouvre l'extrémité déjà engagée de 15 à 20 mm.

Mettre l'extrémité libre de la clé en butée sur l'extrémité engagée ( voir fig. 4 ).  
Ecarter les lèvres de caoutchouc et faire pénétrer la clé à l'aide de la roulette de l'outil ( comme indiqué fig. 4 ).

## OUTILLAGE

## HABILLAGE ( voir Pl. 35 ).

- 1 Présenter le jonc de finition de panneau de porte et le maintenir en place en rabattant la première patte de sertissage.
- 2 Continuer la mise en place, tendre légèrement le jonc si nécessaire.
- 3 Rabattre les pattes de sertissage.
- 4 Monter le tirant d'ouverture de porte ( voir Op. AM 842-1 ).
- 5 Monter la serrure et sa tige de commande.
- 6 Monter la vis de fixation de poignée intérieure.
- 7 Monter la poignée intérieure ( voir Op. AM 861-1 ).
- 8 Monter la poignée extérieure ( voir Op. AM 861-1 ).
- 9 Présenter les caoutchoucs d'étanchéité (1 et 2 ) sur les parties latérales de la porte, aux extrémités supérieures AV et AR ( voir fig. 1 ).
- 10 Présenter la bordure (3) de finition inférieure de glace ( voir fig. 1 ) munie de ses embouts caoutchouc.
- 11 Présenter la butée (4) d'arrêt de glace. River l'ensemble ( utiliser les rivets AM 841-109 et la pince 3802-T) . . . . .
- 12 Monter le caoutchouc (5) sur la face externe de la porte et couper la lèvre intérieure à l'aplomb de la porte ( comme indiqué en (C) et (D), voir fig. 3 ).
- 13 Placer une boule de mastic ( pour assurer l'étanchéité ) à l'extrémité supérieure des caoutchoucs (1 et 2).
- 14 Présenter la glace fixe préalablement chaussée ( voir Op. AM 961-8) dans la rainure extérieure du caoutchouc ( voir fig. 1 ).
- 15 Présenter la glace mobile dans la rainure intérieure du caoutchouc.
- 16 Dans le fond de l'encadrement (6) de glace ( voir fig. 1 ), déposer un léger cordon de Néoprène V 30 ( même colle que celle employée pour l'étanchéité du pavillon ).
- 17 Présenter la garniture feutre dans l'encadrement. Bien tasser dans les coins, surtout dans l'angle aigu.
- 18 Présenter l'encadrement des glaces sur celles-ci et le fixer provisoirement par les quatre vis de fixation.
- 19 Présenter le verrou sur la glace mobile ( voir coupe E E' ).

Pince à river 3802-T

## OUTILLAGE

- NOTA.- Il est nécessaire afin d'éviter les bruits, d'enduire de suif, les faces du verrou en contact avec la bordure de finition intérieure de glace.
- 20 Régler la hauteur du verrou pour obtenir un coulisement doux. Bloquer les vis de fixation.
  - 21 Présenter l'écrou et sa cage maintenant l'accoudoir par l'intérieur de la doublure de porte. Interposer une bande adhésive ( Ruban Barnadher ) entre la cage , l'écrou et la tôle de doublure de porte pour assurer l'étanchéité.
  - 22 Perforer avec les 2 pattes de la cage, le ruban adhésif et rabattre ces pattes sur l'autre face de la tôle. Percer à l'aide d'une piquette le ruban adhésif pour permettre le montage de la vis de fixation de l'accoudoir.
  - 23 A l'aide de la piquette, percer la garniture supérieure de l'encadrement de glace en face du trou (f) prévu pour le rivet de butée ( voir fig. 1 ).
  - 24 Présenter le rivet par l'extérieur.
  - 25 Présenter l'arrêttoir Nylon la face oblique en appui contre la glace fixe, engager le rivet dans le trou côté de la face oblique de l'arrêttoir.
  - 26 River l'arrêttoir en épanouissant le rivet à l'aide d'un pointeau ( Maintenir le rivet à l'extérieur à l'aide d'un tas).
  - 27 Coller les feuilles d'étanchéité en vinyle sur les ouvertures intérieures des portes ( colle E C 1236 ).
  - 28 Monter le panneau intérieur de garniture de porte.
  - 29 Poser la vis de fixation inférieure d'accoudoir.
  - 30 Présenter la porte sur la caisse.
  - 31 Vérifier si, la porte étant bien réglée, l'encadrement à un jeu constant dans l'entrée de porte. Sinon le corriger en agissant sur les vis de fixation de l'encadrement ou sur le réglage de la porte.
  - 32 Bloquer les vis de fixation de l'encadrement de glace.

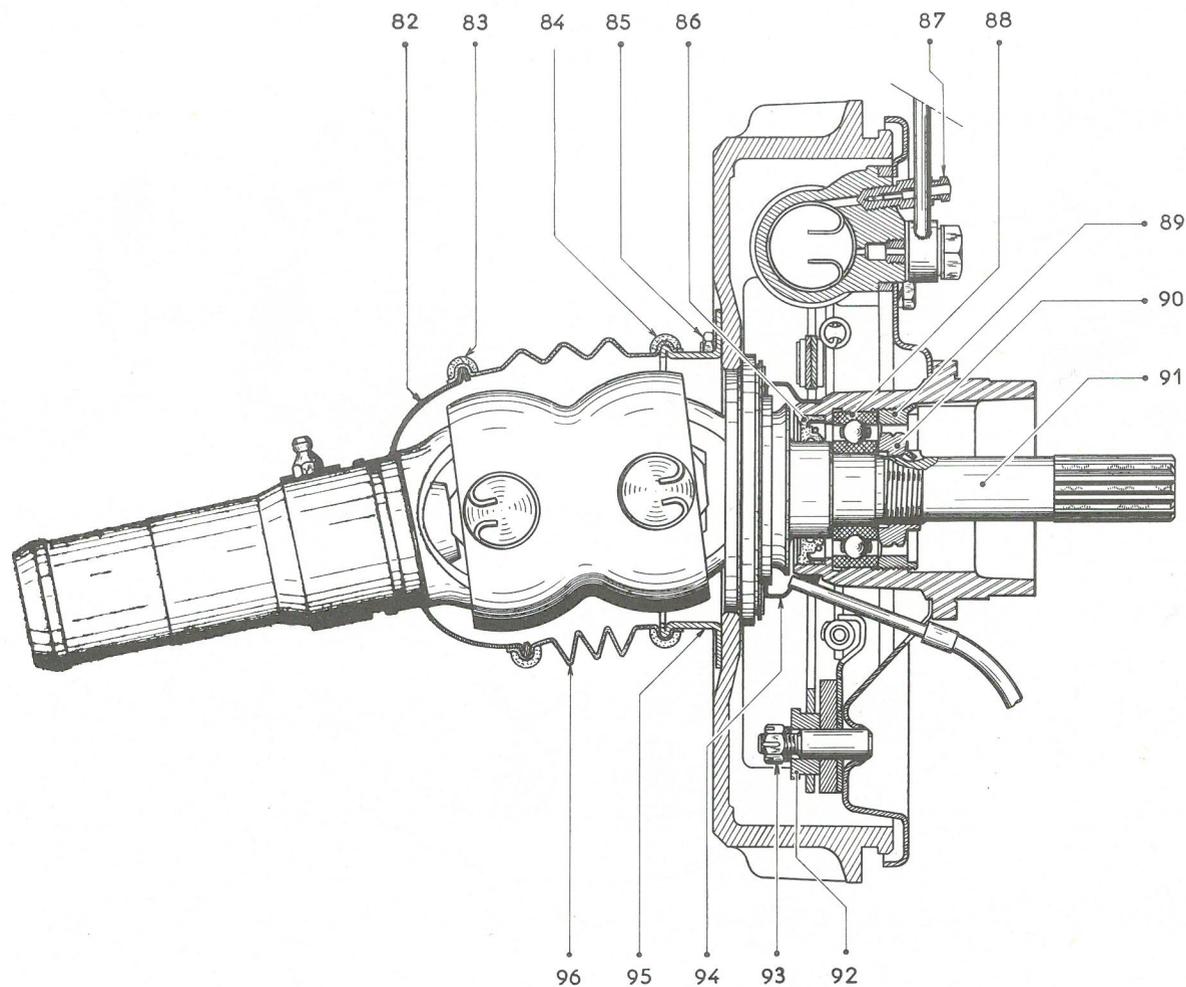
## OUTILLAGE

## MONTAGE ( voir Pl. 35 )

- 1 Enduire de colle la partie de la glace recevant la garniture (8) ( colle EC 1236).  
Enduire de cette même colle l'intérieur de la garniture d'étanchéité (8).
- 2 Laisser sécher la colle avant de présenter la garniture sur la glace. Placer la bande de velours vers l'intérieur de la voiture. L'extrémité de la garniture (8) doit affleurer l'angle aigu supérieur arrière de la glace. De préférence maintenir la garniture sous pression pendant le séchage.
- 3 Présenter le chaussement (7). Après mise en place, l'encoche (h) sera située du côté de l'angle aigu de la glace ( voir fig. 3 ). Pour faciliter le coulissement, enduire la garniture de savon de coco ou d'eau glycinée à 50% .
- 4 Couper en biseau l'excédent de garniture.

**PLANCHES**

COUPE DU PLATEAU DE FREIN



CENTRAGE DES GARNITURES

Fig. 1 \_ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

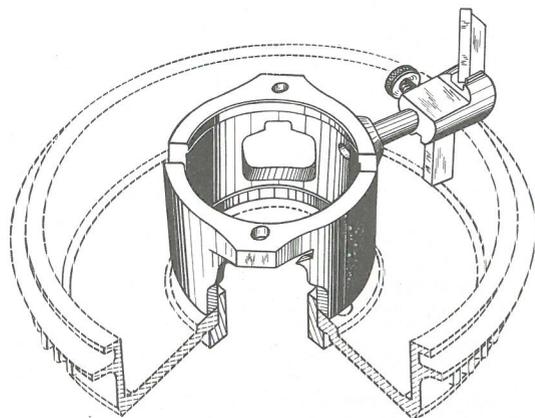
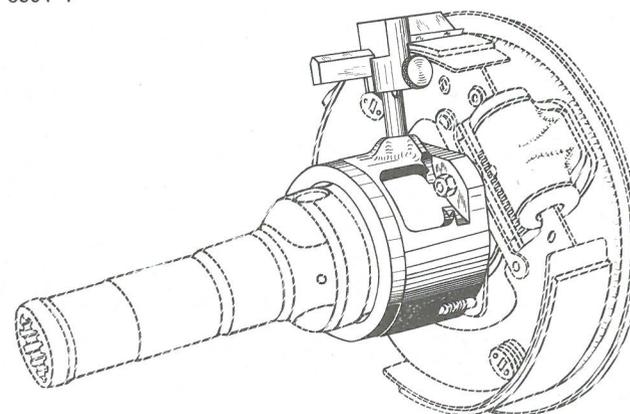
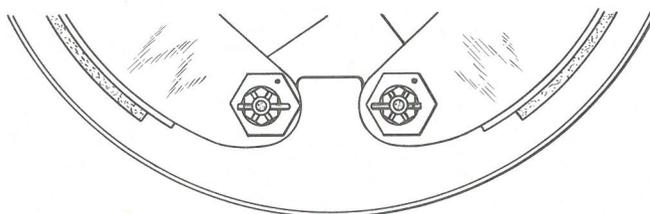


Fig. 2 \_ CONTRÔLE DU CENTRAGE



APPAREIL  
vendu sous le n° 3554-T

Fig. 3

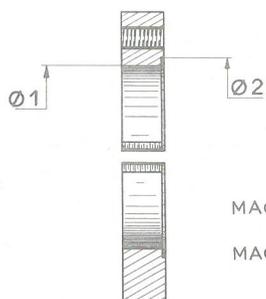
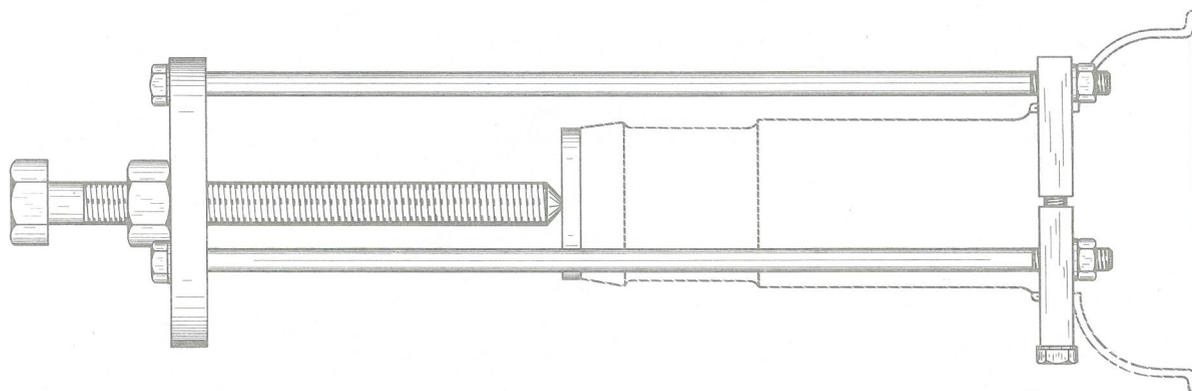


POUR L'UTILISATION DE L'APPAREIL ET LES CONDITIONS DE RÉGLAGE  
VOIR OPÉRATION N°AM 451-0 PARAGRAPHERS 9 ET 10

## EXTRACTEUR DES COUPELLES TOLE

EXTRACTEUR

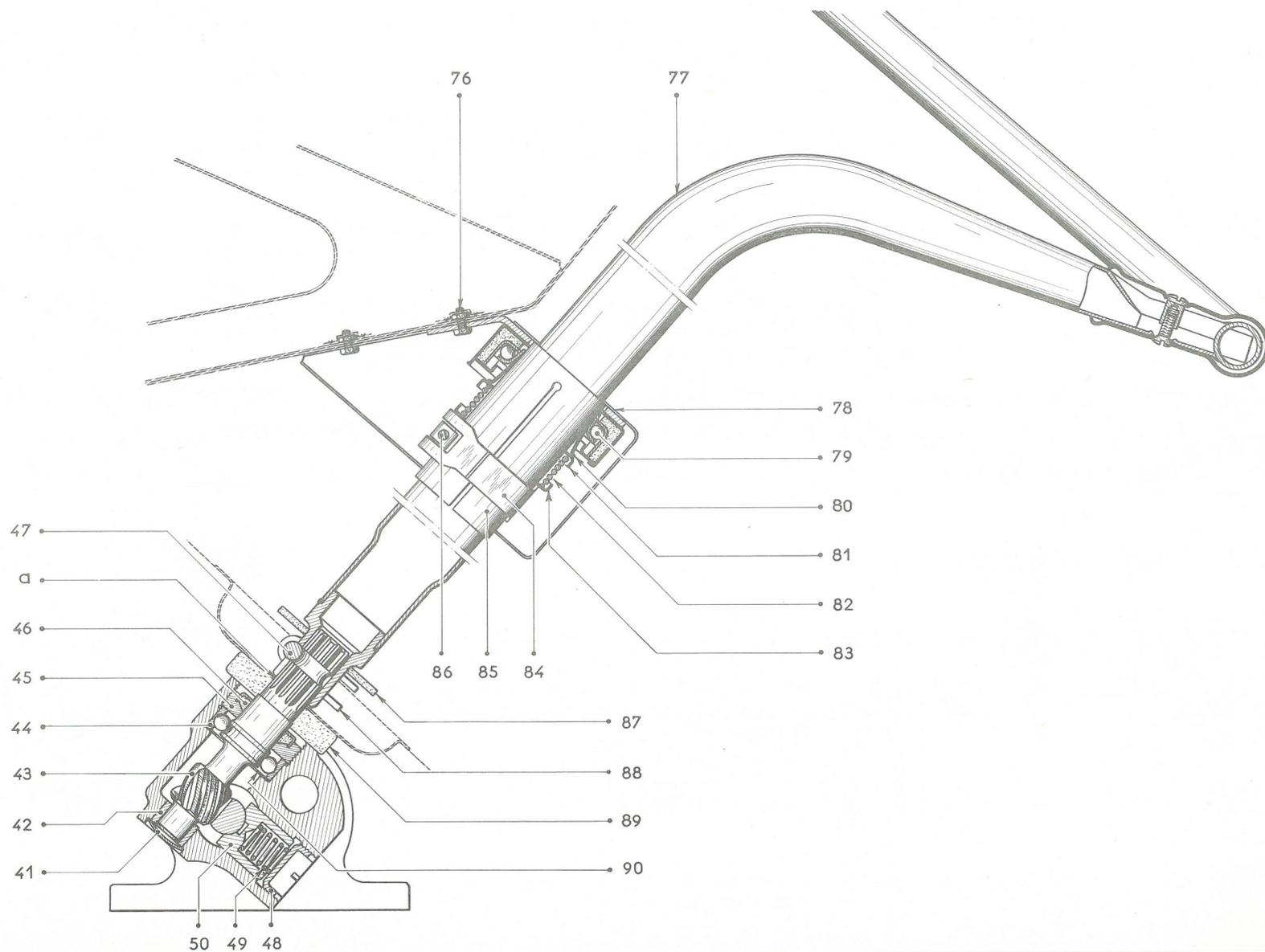
vendu sous le n° 3251.T



MACHOIRES UTILISÉES POUR COUPELLE COTÉ PIVOT Ø1 = 38    Ø2 = 45

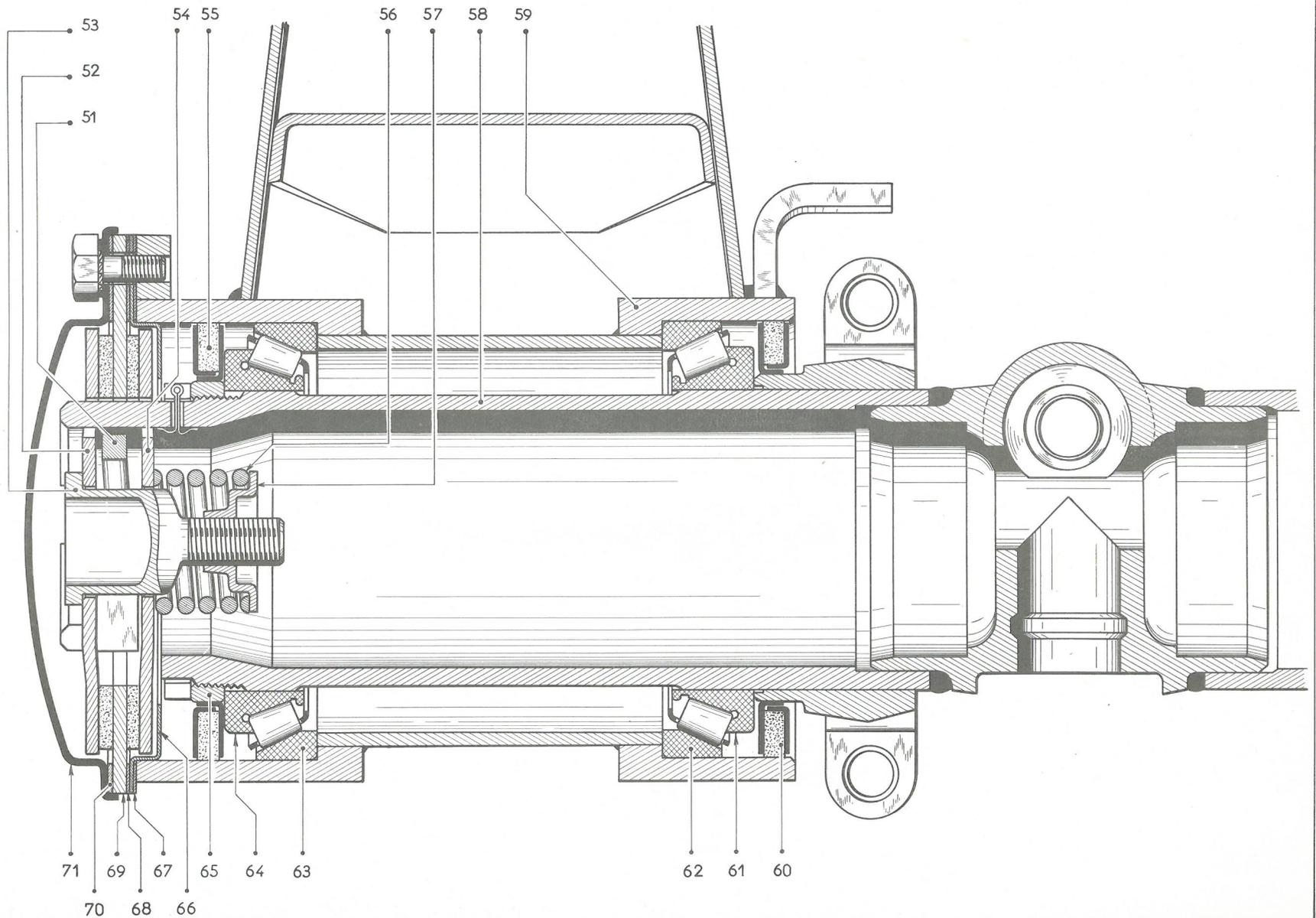
MACHOIRES UTILISÉES POUR COUPELLE COTÉ BOITE Ø1 = 50    Ø2 = 55

COUPE DE LA DIRECTION ET DU VOLANT



- AM 410-1
- AM 410-3
- AM 410-4
- AM 420-1
- AM 420-3
- AM 436-1

COUPE DU MOYEU DU BRAS



OPÉRATIONS

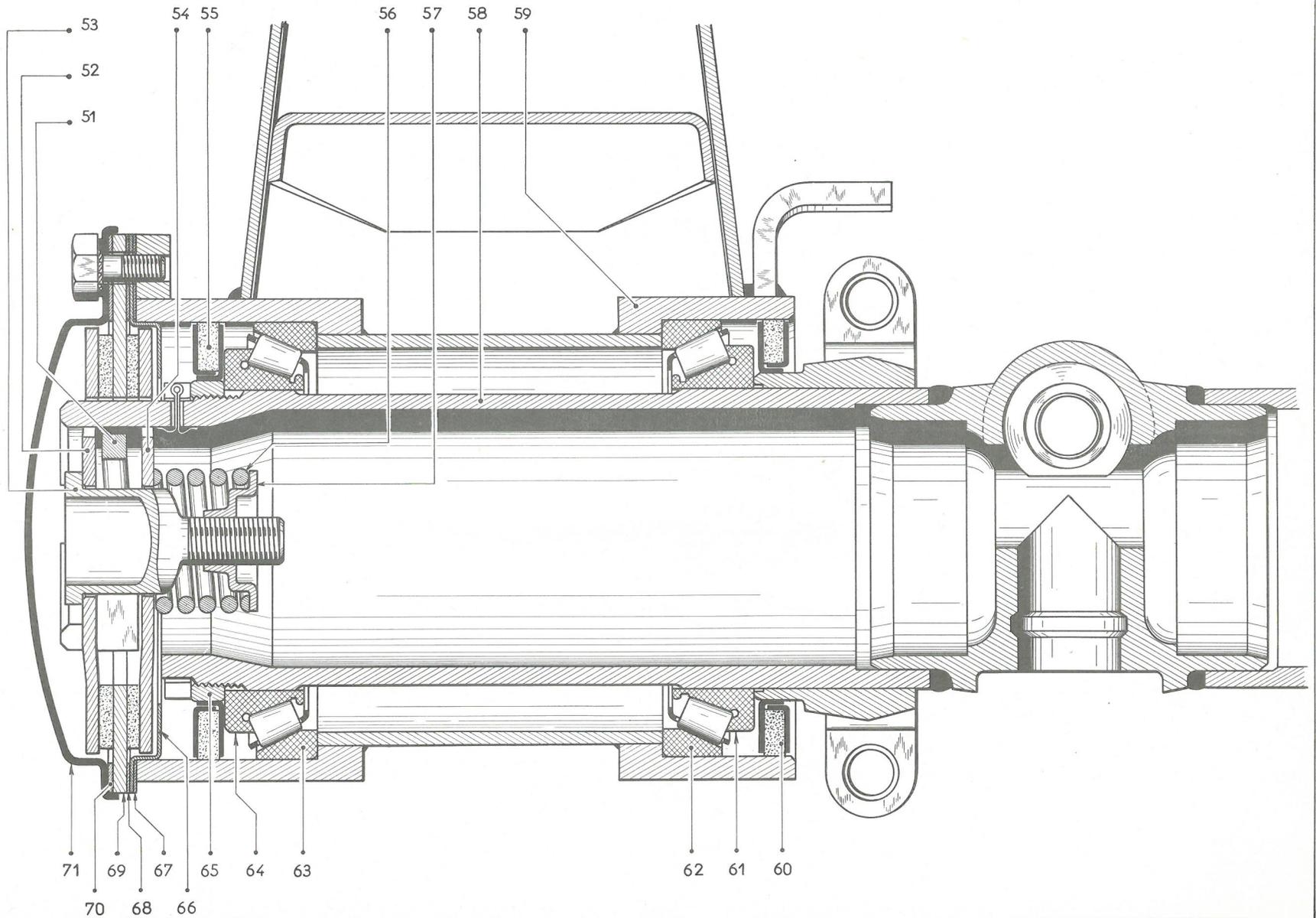
- AM 410-1
- AM 410-3
- AM 410-4
- AM 420-1
- AM 420-3
- AM 436-1

ESSIEUX AVANT ET ARRIÈRE

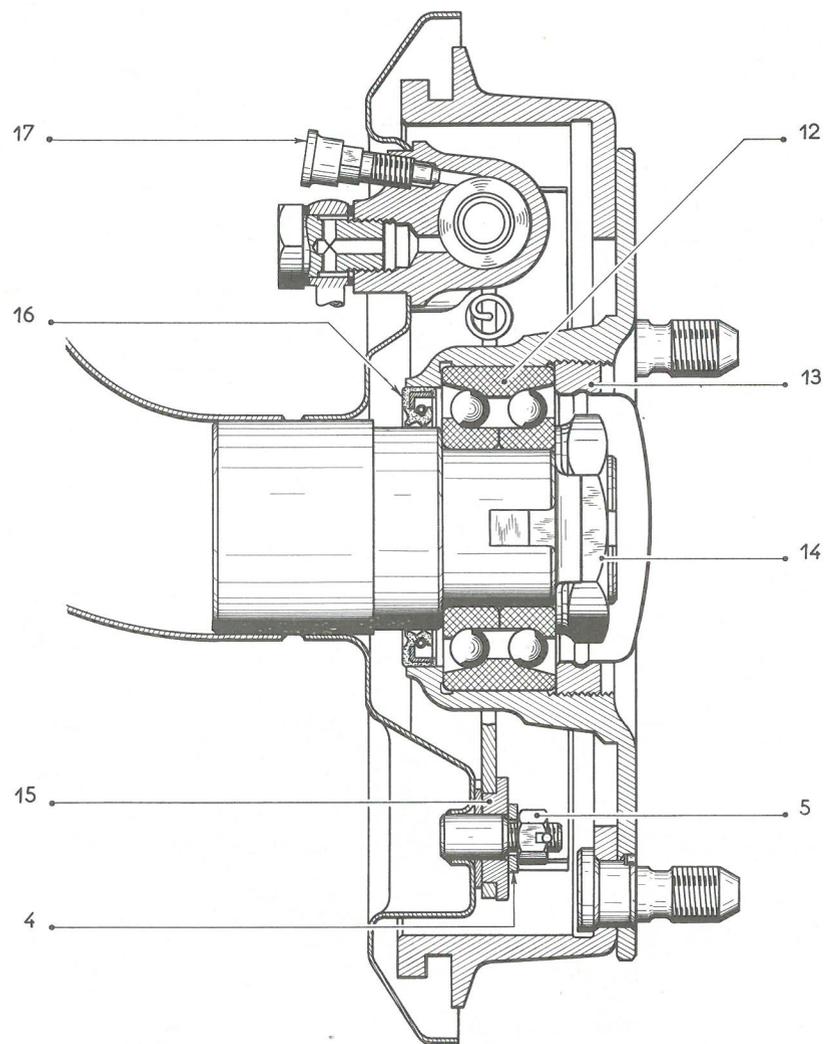
3 CV AM

PL. 63

COUPE DU MOYEU DU BRAS

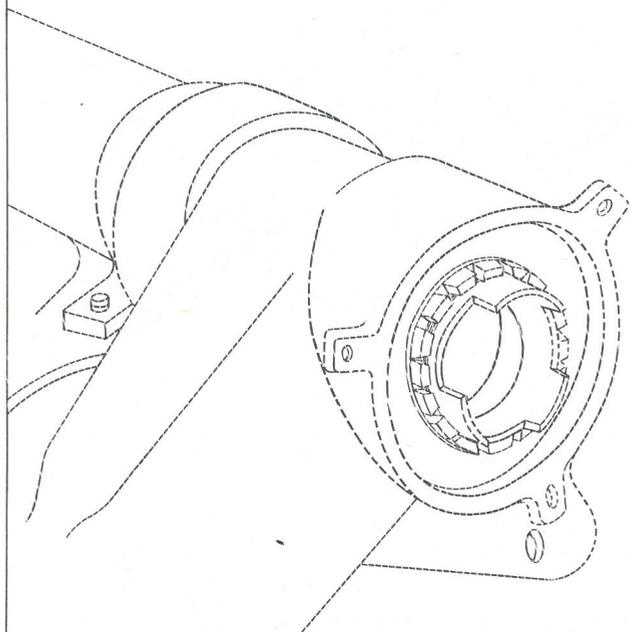


COUPE DU MOYEU ET DU TAMBOUR



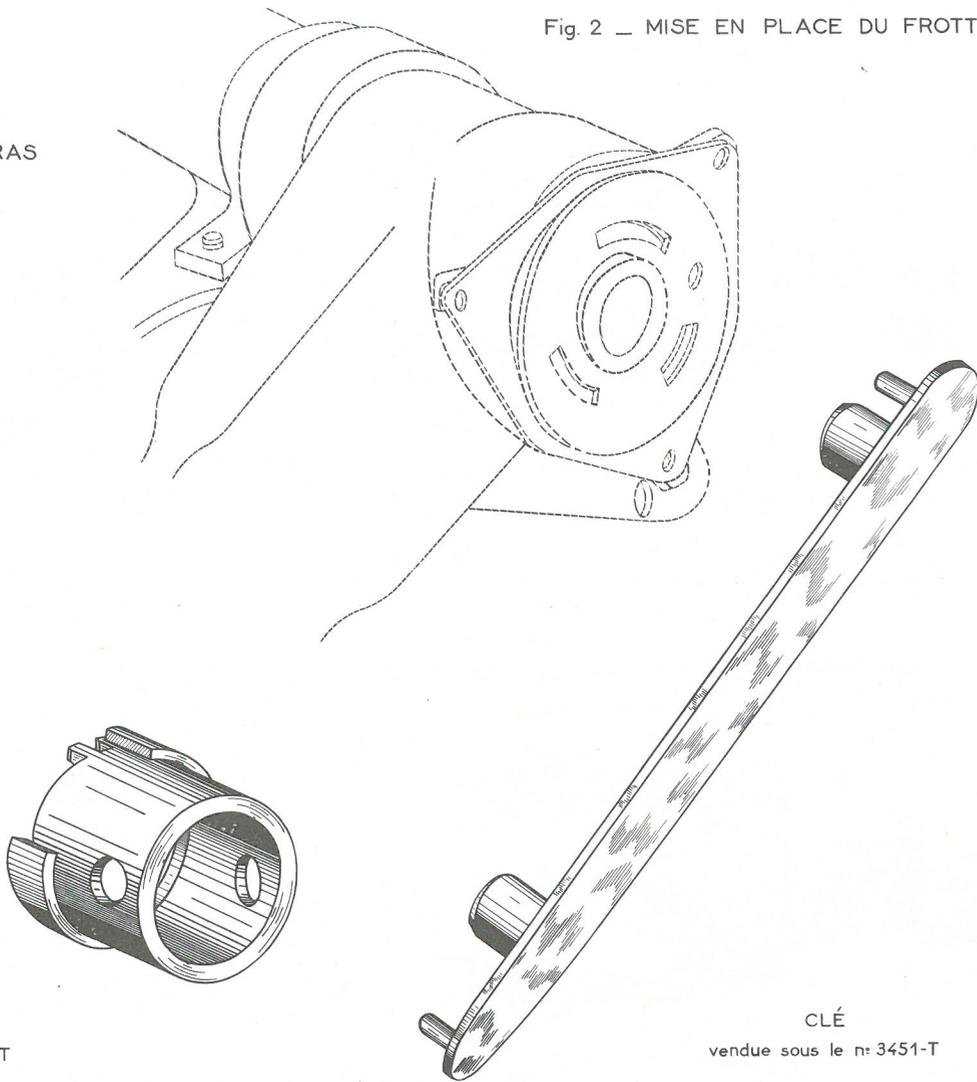
MONTAGE DU BRAS ET DU FROTTEUR

Fig.1 \_ DÉMONTAGE-MONTAGE ET RÉGLAGE DU BRAS



CLÉ  
vendue sous le n° 1833-T

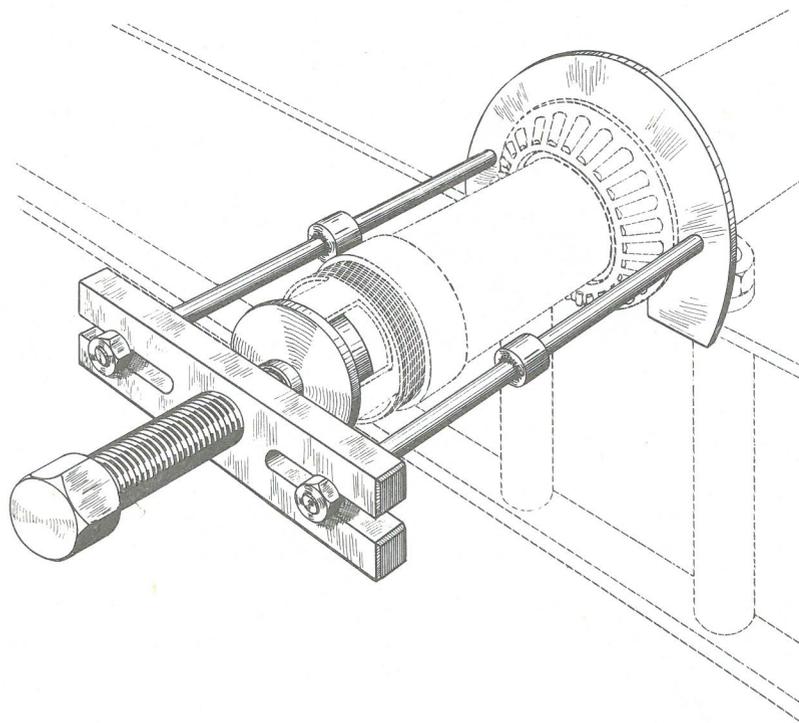
Fig. 2 \_ MISE EN PLACE DU FROTTEUR



CLÉ  
vendue sous le n° 3451-T

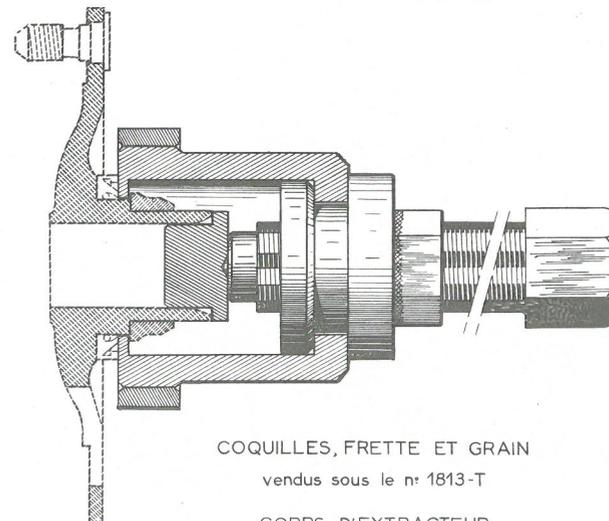
DÉMONTAGE DES ROULEMENTS

Fig. 1 \_ DÉPOSE DU ROULEMENT INTÉRIEUR DE TRAVERSE



ARRACHE-ROULEMENT  
vendu sous le n° 1829-T

Fig. 2 \_ DÉPOSE DE LA BAGUE INTÉRIEURE  
DE ROULEMENT DE MOYEU AV



COQUILLES, FRETTE ET GRAIN  
vendus sous le n° 1813-T  
CORPS D'EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1750-T

Fig. 3 \_ DÉPOSE DE LA BAGUE INTÉRIEURE  
DE ROULEMENT DE MOYEU AR

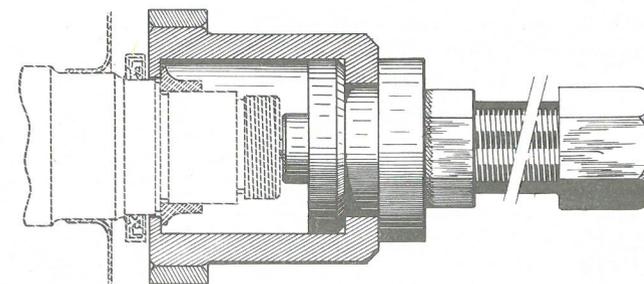
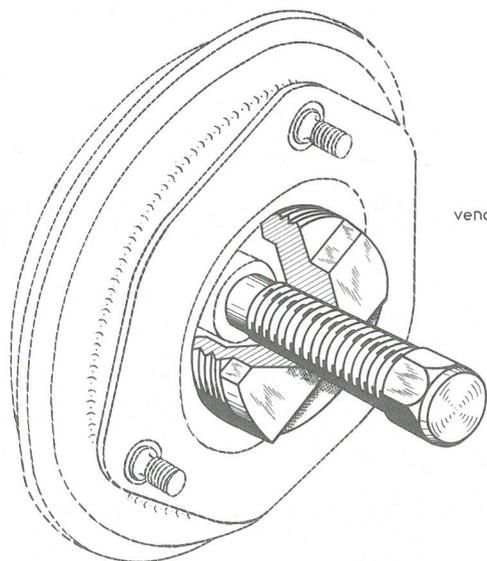
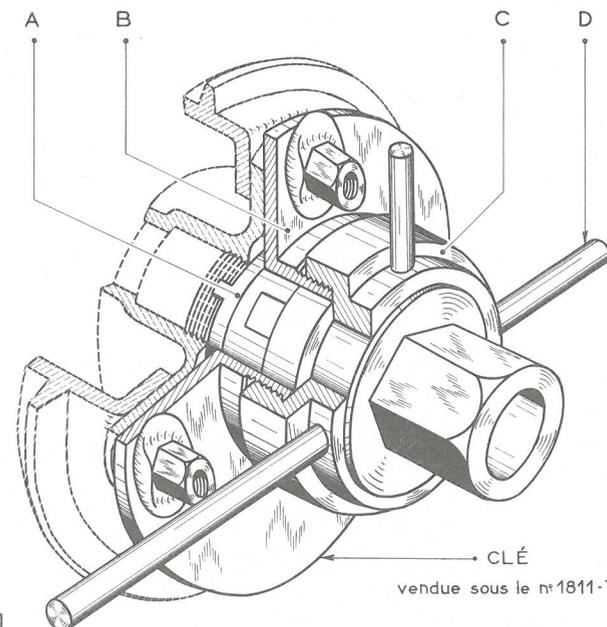


Fig. 1 \_ UTILISATION DE L'EXTRACTEUR



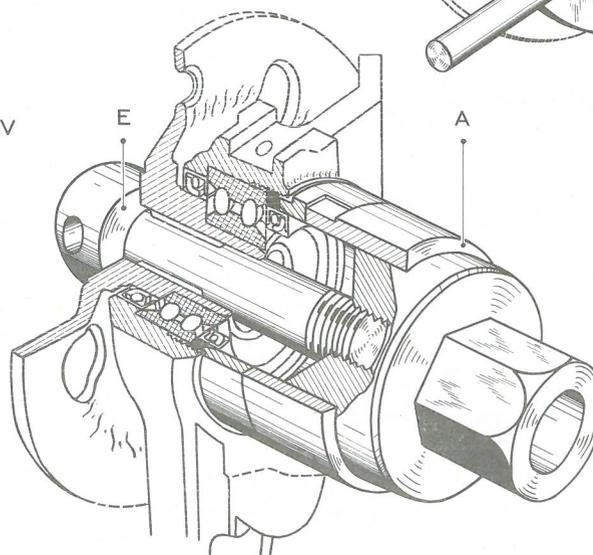
EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 3551-T

Fig. 2 \_ UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AR



CLÉ  
vendue sous le n° 1811-T

Fig. 3 \_ UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AV



PLACER LA CLÉ A.  
SERRER LA VIS E SANS LA BLOQUER.  
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU  
EN MAINTENANT LA VIS E.

FIXER LE GUIDE B PAR LES 3 ÉCROUS  
DE ROUE.  
PLACER L'EMBOÛT A  
VISSER L'ÉCROU C SANS LE BLOQUER.  
VERROUILLER LA CLÉ B ET L'ÉCROU C  
À L'AIDE DE LA BROCHE D.  
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU.

CORPS DE LA CLÉ  
vendu sous le n° 1811-T

EMBOÛT  
vendu sous le n° 3301-T

CENTRAGE DES GARNITURES

Fig. 1 \_ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

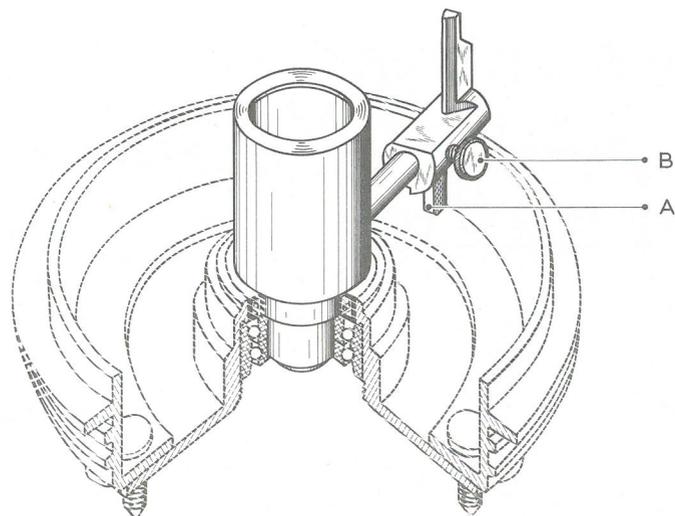
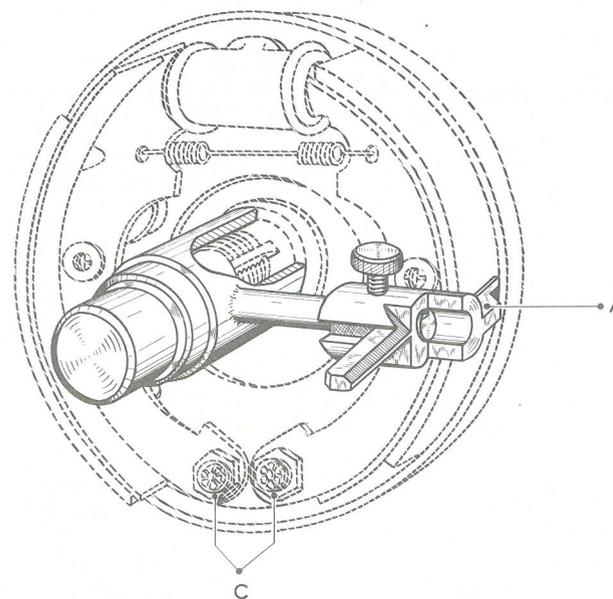


Fig. 2 \_ CONTRÔLE DU CENTRAGE



APPAREIL  
vendu sous le n° 3555-T

POUR L'UTILISATION DE L'APPAREIL ET LES CONDITIONS DE RÉGLAGE  
VOIR OPÉRATION N° AM 451-0 PARAGRAPHERS 14 ET 15

- AM 410-1
- AM 410-4
- AM 420-1
- AM 434-1
- AM 434-3

COUPE DU POT

Fig. 1 - ENSEMBLE

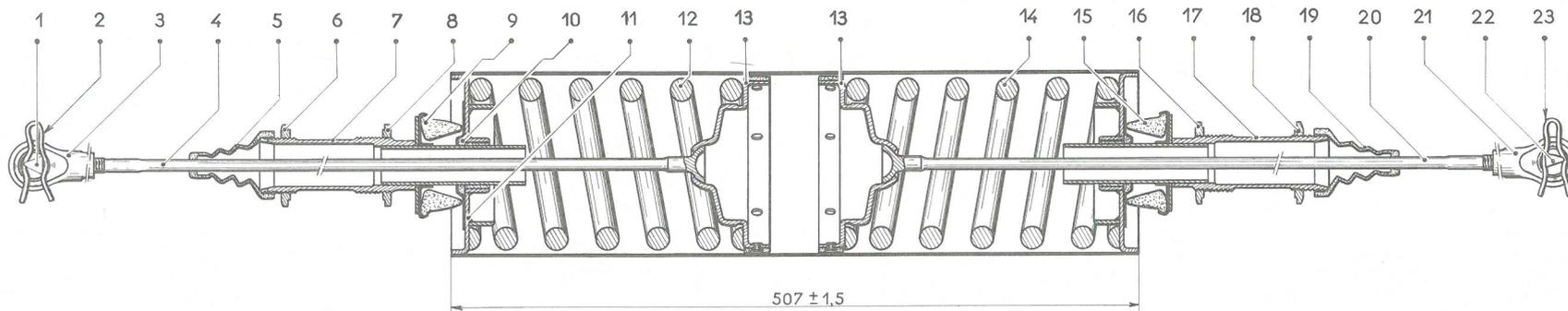
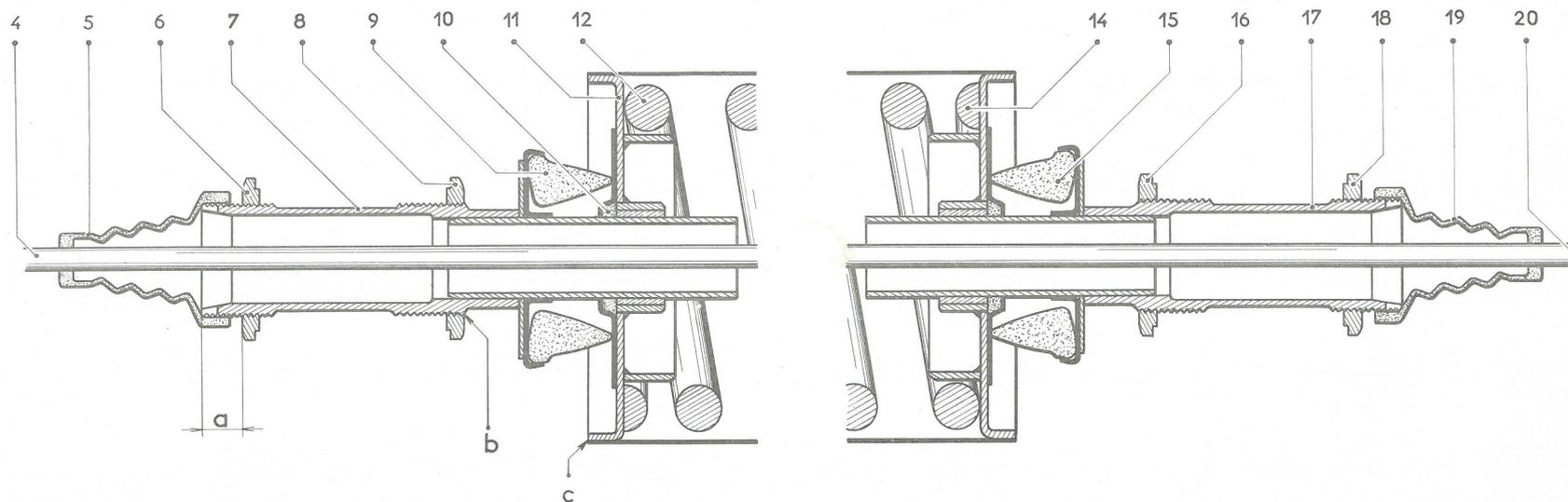


Fig. 2 - DÉTAIL DES EMBOUTS



CONTROLE DES HAUTEURS

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PIGE

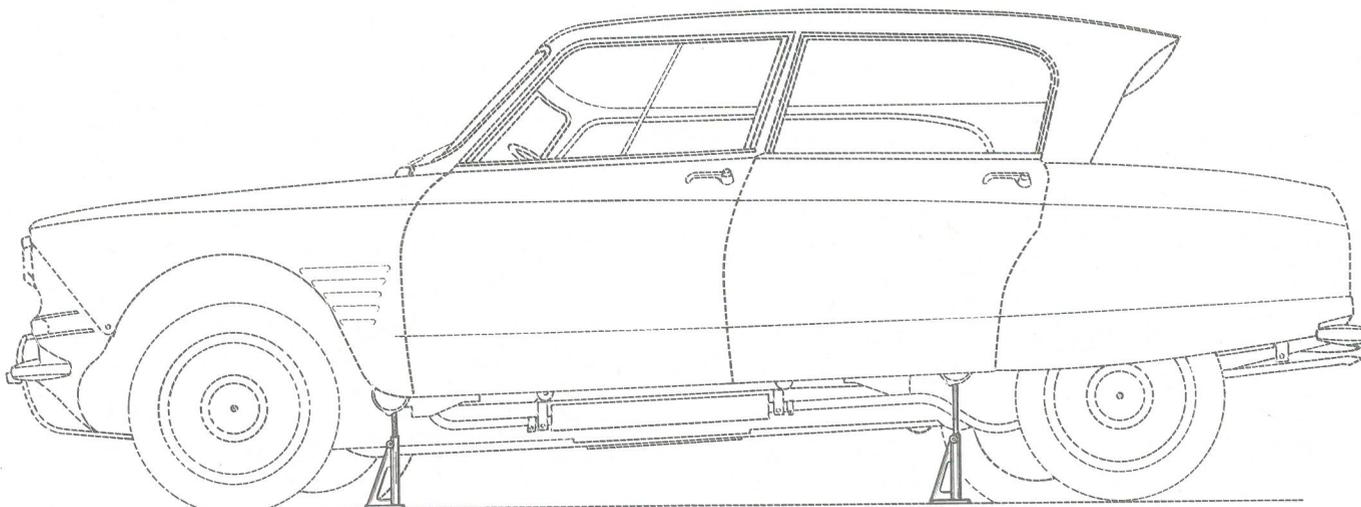


Fig. 2 - JAUGE

vendue sous le n° 2300-T

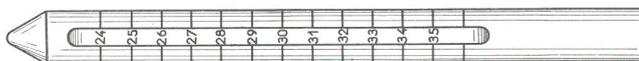
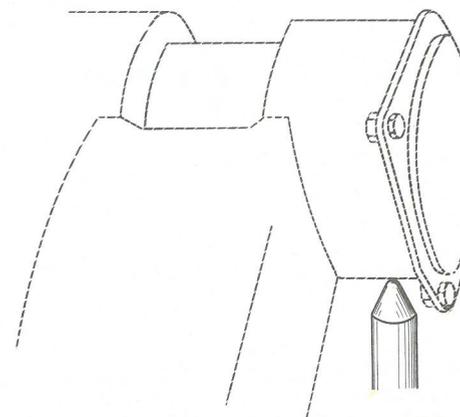


Fig. 3 - POSITION DE LA PIGE



RÉGLAGE DES EMBOUTS

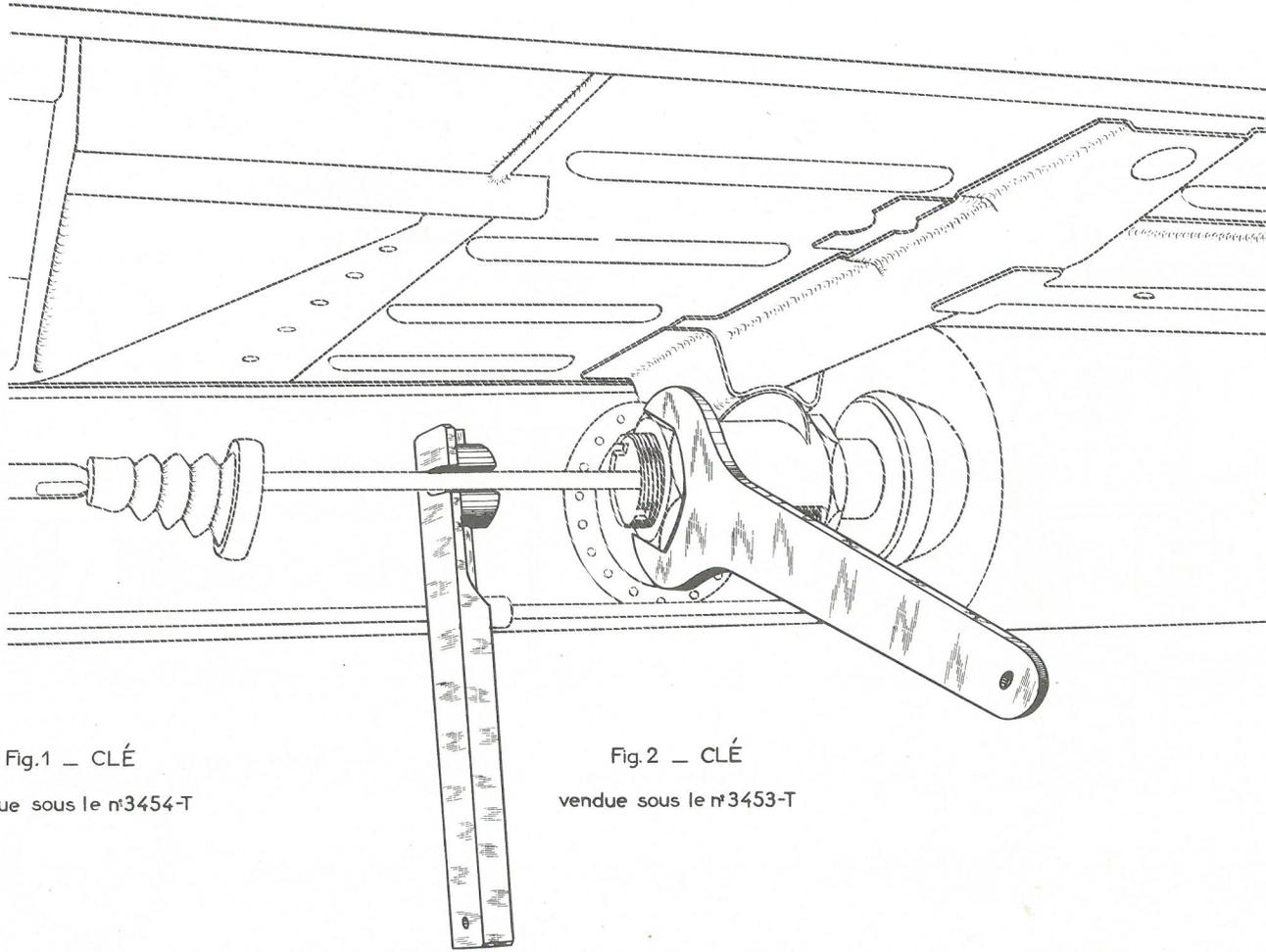


Fig.1 - CLÉ

vendue sous le n°3454-T

Fig.2 - CLÉ

vendue sous le n°3453-T

TARAGE D'UN FROTTEUR

Fig. 1 — APPAREIL  
vendu sous le n° 3452-T

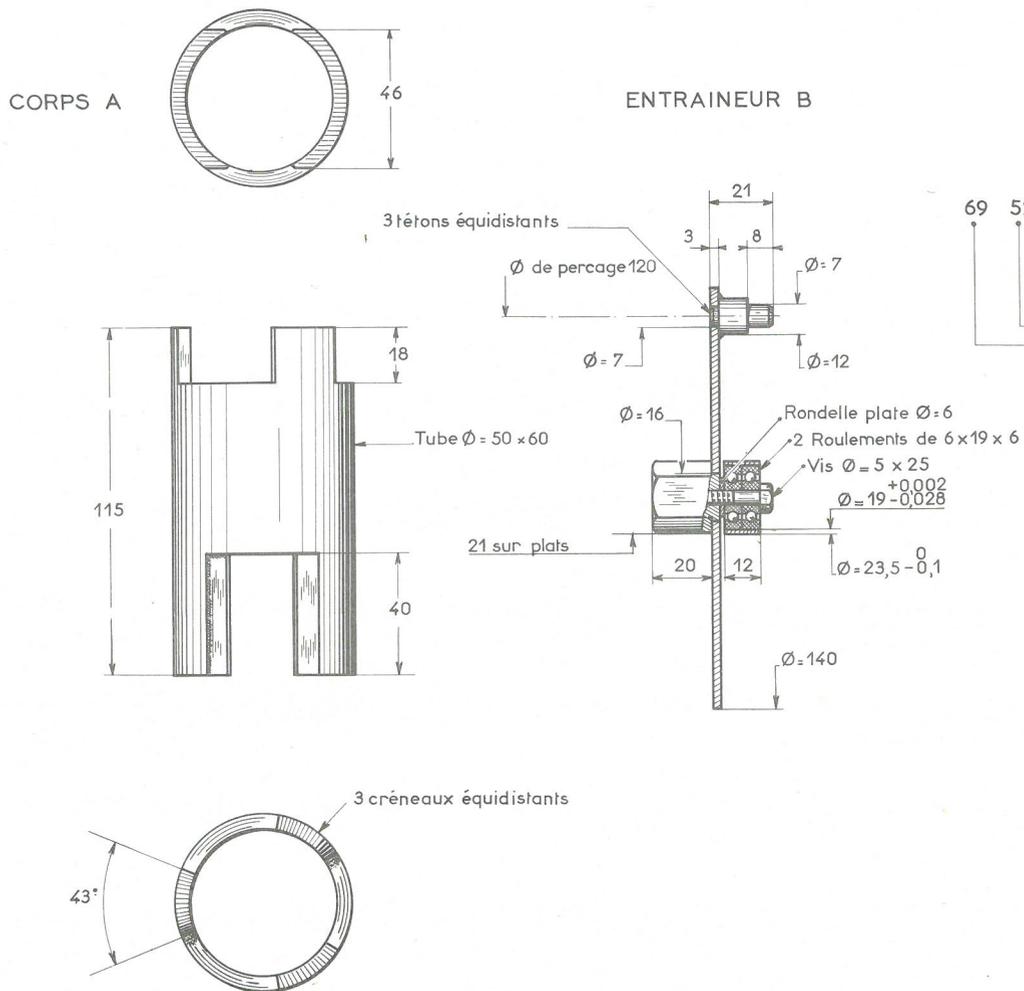
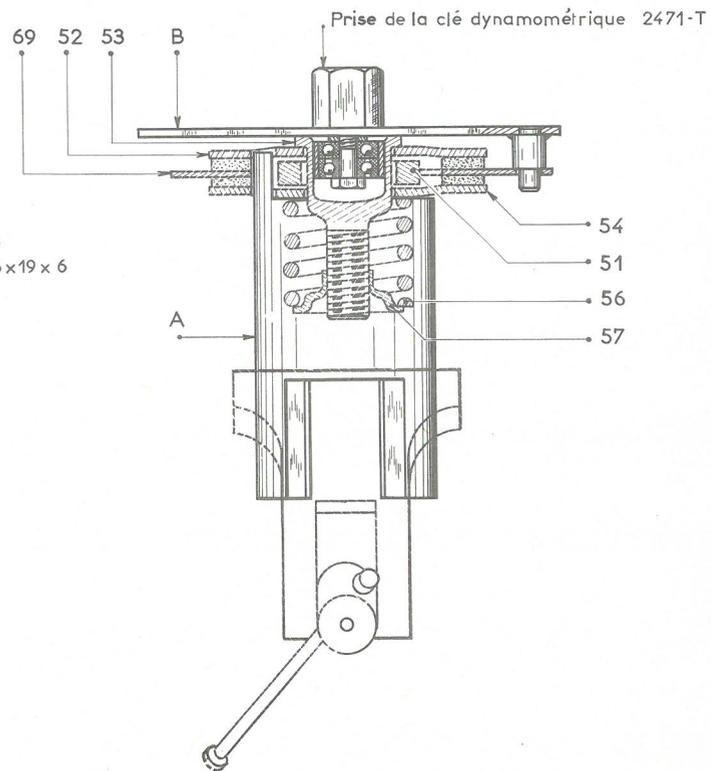


Fig. 2 — UTILISATION



REPLACEMENT D'UNE GLACE DE PARE-BRISE

Fig. 3 - MISE EN PLACE DE LA CLÉ

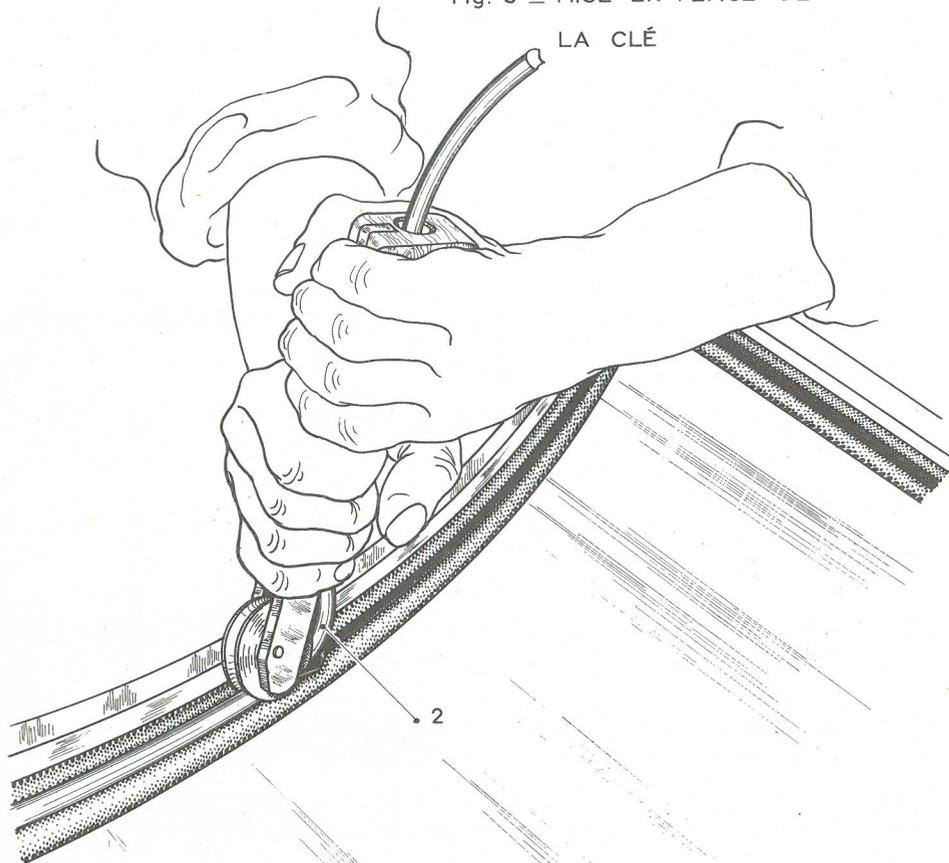


Fig. 5 - OUTIL  
vendu sous le n° 2664 T

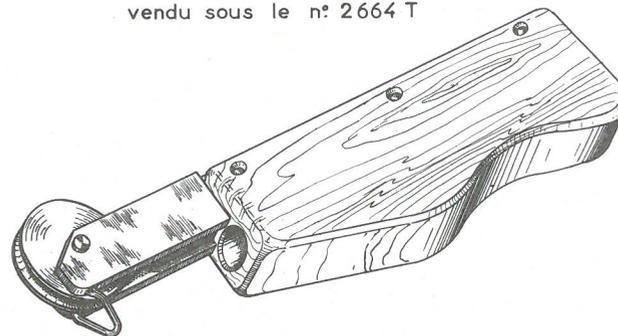
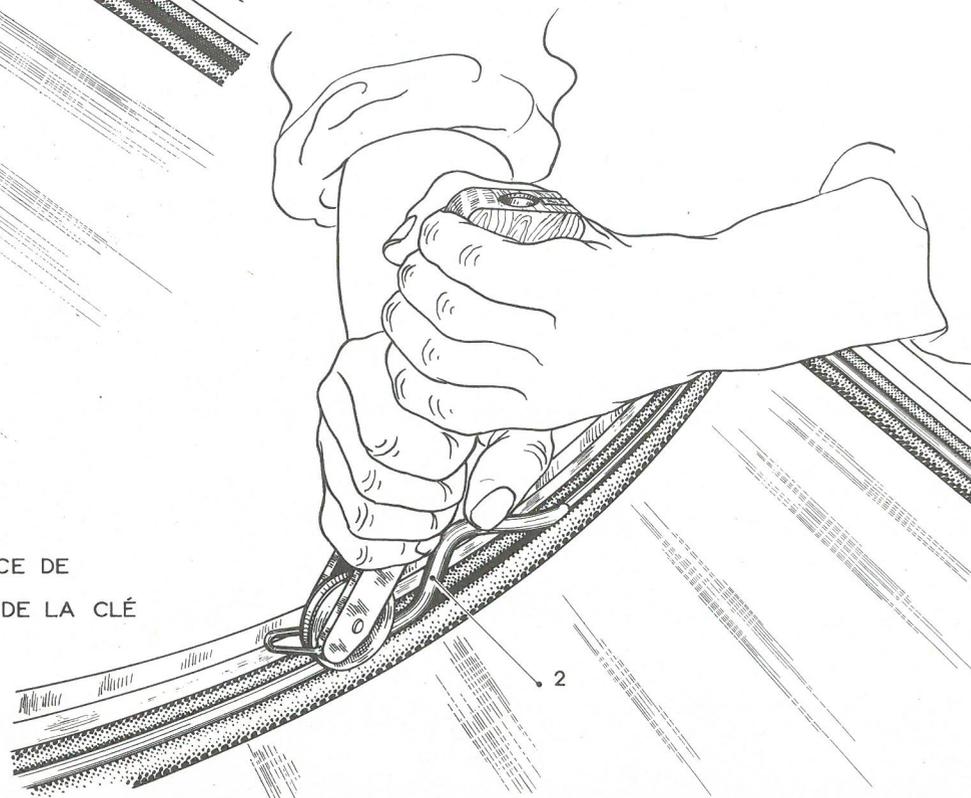


Fig. 4 - MISE EN PLACE DE L'EXTRÉMITÉ DE LA CLÉ



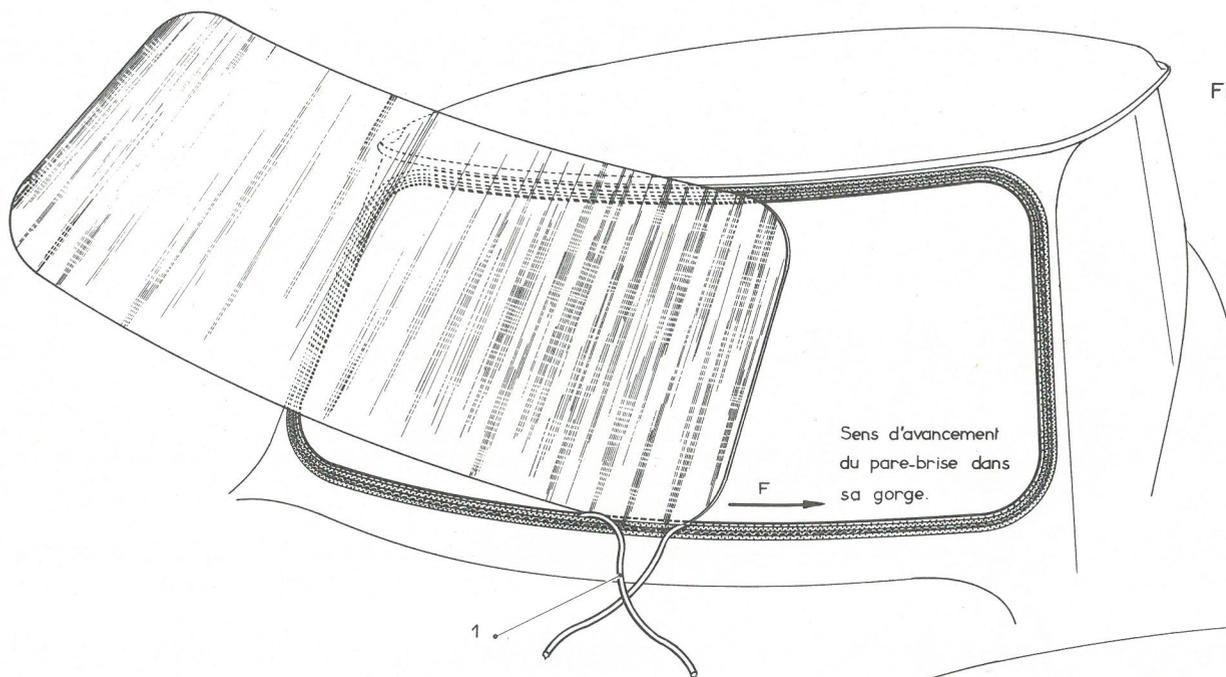
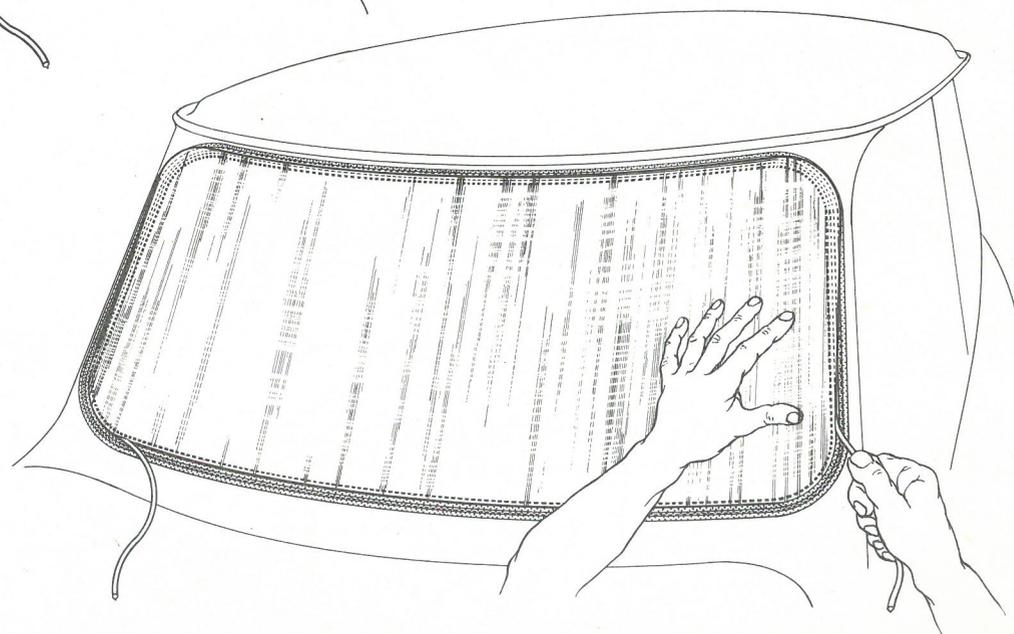


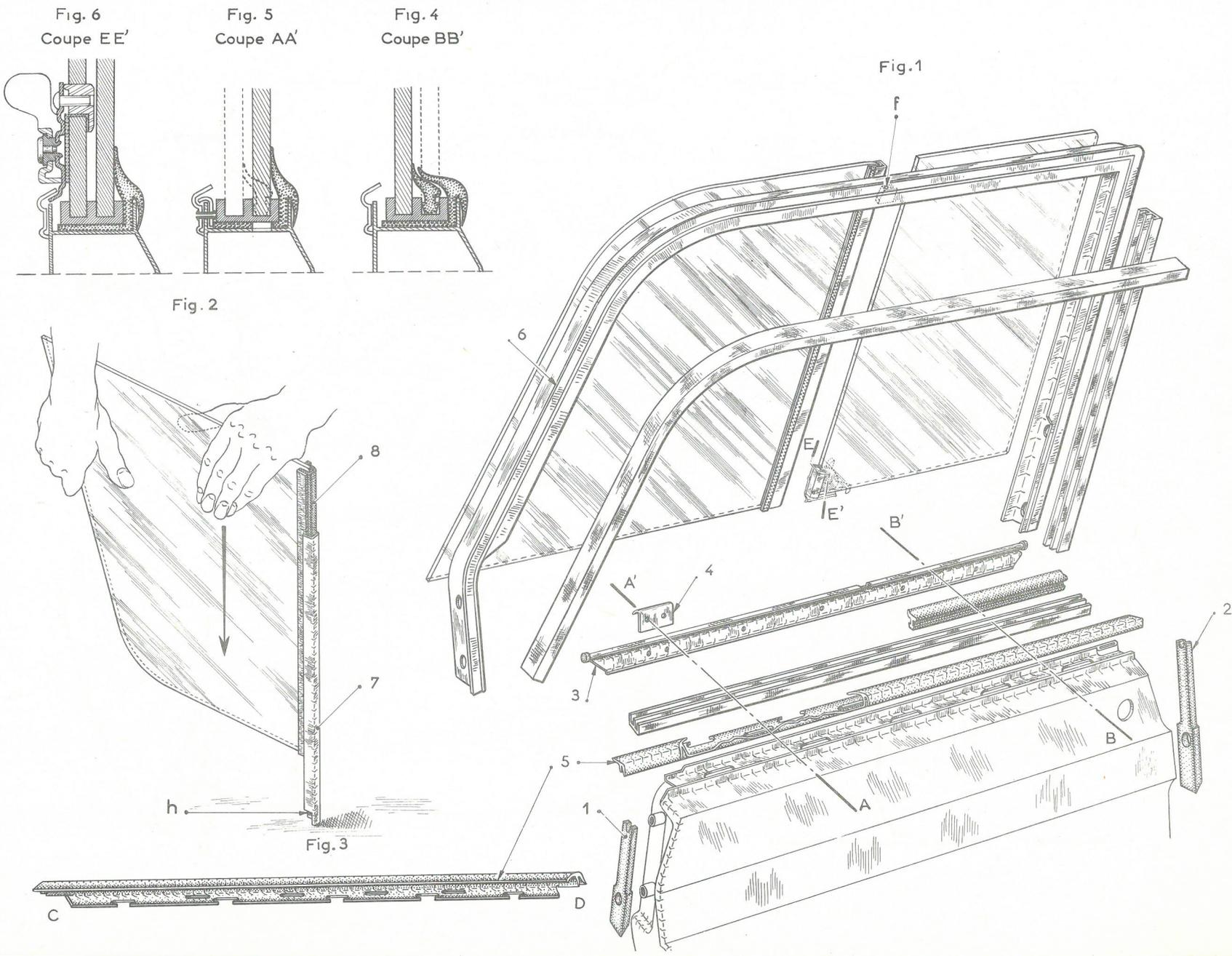
Fig.1 \_ MISE EN PLACE DE LA CLÉ.  
PRÉSENTATION DU PARE-BRISE

Fig. 2 \_ MISE EN PLACE DU PARE-BRISE  
DANS LE CAOUTCHOUC D'ÉTANCHÉITÉ





HABILLAGE D'UNE PORTE AVANT

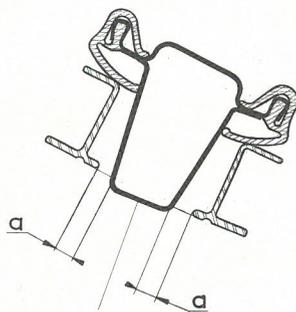


RÉGLAGE DES ÉLÉMENTS

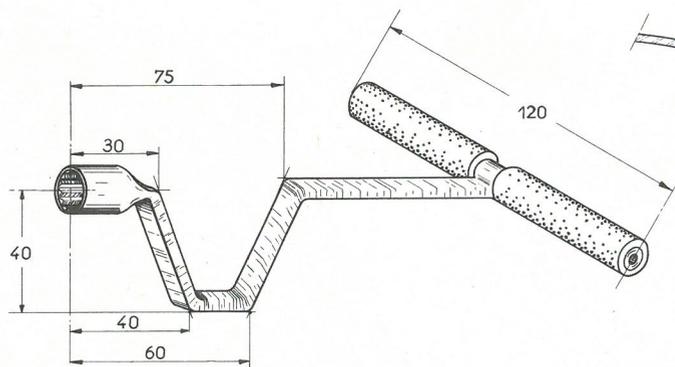
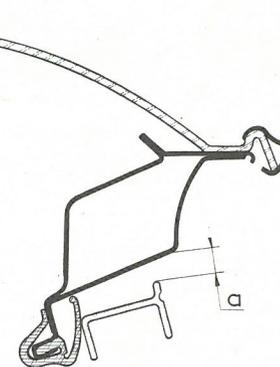
Fig. 5 - CLÉ

MR n° 3192.90

Section A

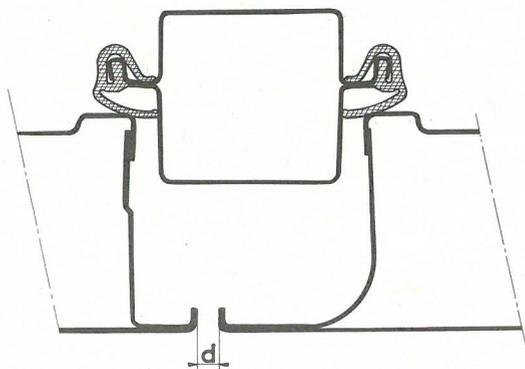


Section C

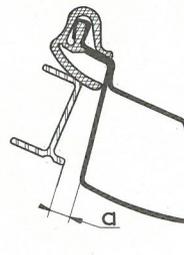


Longueur de la clé = 150

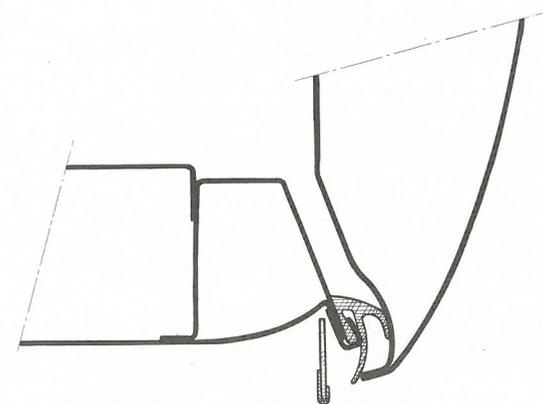
Section D



Section E



Section F



RÉGLAGE DES ÉLÉMENTS

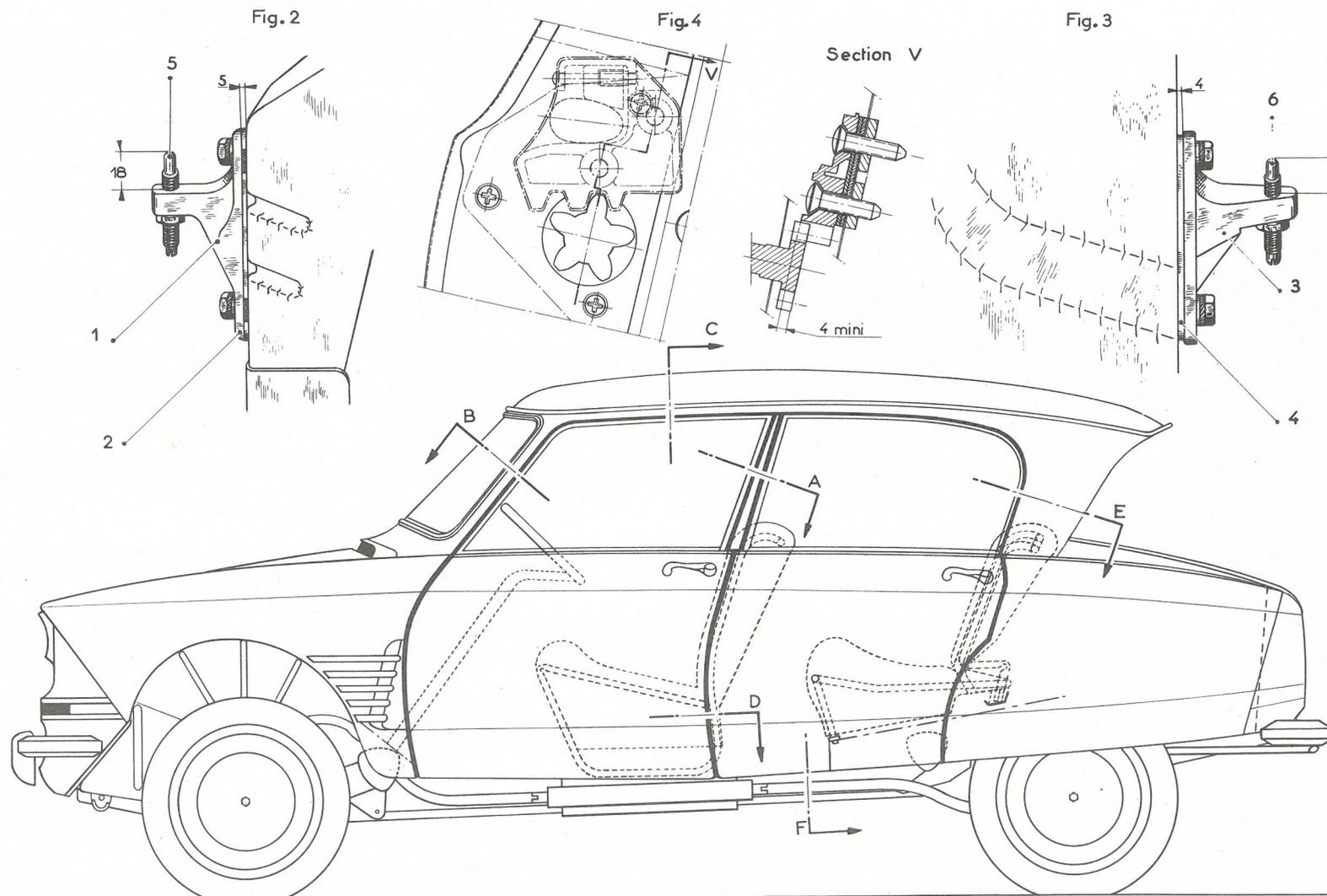


Fig.1