

DS 19

**CITROËN**



**DICTIONNAIRE**

**DE RÉPARATIONS**

**DS 19**



N° 465

ÉDITION 1962

# PLANCHES

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>MOTEUR</b> .....	1	Coupe longitudinale ( <i>taux 7,5</i> ).
	1 A	Coupe longitudinale ( <i>taux 8,5</i> ).
	2	Coupe transversale ( <i>taux 7,5</i> ).
	2 A	Coupe transversale ( <i>taux 8,5</i> ).
	3	Montage des culbuteurs.
	4	Sièges de soupapes.
	5	Montage des soupapes.
	6	Tarage des ressorts.
	7	Culasse - Ordre de serrage des vis.
	8	Remplacement des guides de soupapes.
	9	Outillage pour remplacement des guides de soupapes.
	10	Pompe à huile.
	11	Réglage de la pompe à huile.
	12	Montage des joints de chemises.
	12 A	Remplacement des pistons.
	13	Pistons et ligne d'arbre.
	14	Montage des coquilles d'étanchéité.
	14 A	Palier arrière.
	15	Calage de la distribution.
	16	Outils divers.
	17	Outils divers.
	18	Supports pour moteur déposé.
	19	Support pour ensemble moteur-boîte déposé.
	20	Relevé de la distance entre traverse AV et supports AR du moteur.
	21	Réglage de la position longitudinale des supports AR du moteur.
	22	Réglage de la hauteur des supports AR du moteur.
	23	Réglage de l'entraxe des supports AR du moteur.
	24	Clés pour réglage des supports AR du moteur.
	25	Ensemble moteur-boîte de vitesses.
<b>CARBURATEUR</b> .....	26	Carburateur Weber 24/30 DCZC1 ou 24/30 DCLC
	27	Carburateur Zenith 24/30 EEAC.
	27 A	Carburateur Weber 24/32 DDC.
	28	Commandes - Filtres à air.
<b>POMPE A ESSENCE</b> .....	29	Coupe de la pompe GUIOT.
	30	Contrôle de l'étanchéité.
<b>ALLUMAGE</b> .....	31	Allumeur.
	32	Réglage de la synchronisation des linguets.
	32 A	Courbes d'avance des allumeurs.
	33	Contrôle d'une bobine d'allumage.
	34	Contrôle d'une bobine d'allumage.
<b>POULIES ET COURROIES</b> ..	35	Réglage de la tension des courroies.
	36	Alignement des poulies.
	36 A	Alignement des poulies ( <i>voitures sorties depuis Septembre 1960</i> ).
	36 B	Alignement des poulies ( <i>voitures sorties depuis Septembre 1960</i> ).

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>POMPE A EAU</b> .....	37	Pompe à eau et basse pression.
	37 A	Pompe à eau.
	38	Outils divers.
	39	Outils divers.
	40	Contrôle de l'étanchéité.
	41	Outils divers.
<b>EMBRAYAGE</b> .....	42	Ensemble.
	43	Réglage des linguets.
	44	Réglage des linguets (montage simplifié).
	45	Commandes.
	46	Correcteur - Ralenti accéléré.
	47	Correcteur - Ralenti accéléré.
	48	Correcteur de réembrayage. Cylindre de débrayage.
	48 A	Régulateur centrifuge.
	48 B	Outils divers.
49	Cylindre de débrayage. Contrôle de l'étanchéité et du débrayage.	
<b>BOITE DE VITESSES</b> .....	50	Vue extérieure.
	51	Dépose et pose.
	52	Ensemble.
	53	Arbres.
	53 A	Montage des pignons.
	53 B	Montage des pignons.
	54	Différentiel.
	55	Couvercle.
	56	Couvercle (démontage et montage des ressorts d'axes de fourchettes).
	57	Lever de commande de 1 <sup>re</sup> .
	58	Carter d'embrayage.
	59	Réglage du couple conique.
	60	Réglage des roulements de différentiel.
	61	Roulements de différentiel (démontage et montage).
	62	Support pour boîte de vitesses à l'établi.
	63	Outils divers.
64	Outils divers.	
65	Outils divers.	
<b>COMMANDE DES VITESSES</b>	66	Circuit de commande des vitesses et de l'embrayage.
	66 A	Circuit de commande des vitesses et de l'embrayage ( <i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i> ).
	67	Sélecteur. Bloc hydraulique.
	68	Sélecteur. Correcteur de passage des vitesses.
	69	Bloc hydraulique.
	70	Bloc hydraulique (coupes).
	71	Bloc hydraulique (outils divers).
	72	Outils divers.
73	Bloc hydraulique. Contrôle du circuit.	

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>COMMANDE DES VITESSES</b> <i>(suite)</i>	74	Bloc hydraulique. Contrôle du fonctionnement.
	75	Contrôle de l'étanchéité et du passage des vitesses.
	76	Contrôle d'un clapet de tarage.
<b>SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION.</b>	77	Circuit haute pression.
	77 A	Circuit haute pression-suspension-freinage <i>(voitures sorties depuis Juillet 1960)</i> .
	78	Réservoirs.
	79	Contrôle des organes hydrauliques sur voiture.
	80	Contrôle des organes hydrauliques sur voiture.
	80 A	Contrôles et réglages. Compte-tours stroboscopique.
<b>POMPE HP</b> .....	80 B	Contrôles et réglages. Totalisateur de tours.
	81	Pompe HP.
	82	Outils divers.
	83	Outils divers.
	84	Outils divers.
	84 A	Mesure de la longueur des aiguilles.
<b>CONJONCTEUR- DISJONCTEUR...</b>	85	Contrôle de l'étanchéité.
	86	Conjoncteur-disjoncteur (coupes).
	87	Contrôle de la jonction, de l'étanchéité et de la disjonction.
	88	Bloc pneumatique-accumulateur. Contrôle de la pression.
<b>BLOC DE RÉPARTITION, ACCUMULATEURS DE FREIN...</b>	89	Bloc de répartition. Accumulateurs de frein (coupes).
	90	Bloc de répartition. Contrôle du tarage des clapets.
	91	Bloc de répartition. Contrôle de l'étanchéité.
	92	Accumulateurs de frein. Contrôle de l'étanchéité et de la pression.
	93	Outils divers.
	94	Bouchons et cônes.
<b>ESSIEU AV</b> .....	95	Coupes.
	95 A	Rotules supérieures de pivot — Sertissage des vis de roues.
	96	Outils divers.
	97	Outils divers.
	98	Support de 1/2 essieu.
	99	Outils divers.
	100	Montage des joints.
	101	Montage du protecteur de transmission.
	102	Réglage de la chasse.
	<b>ESSIEU AR</b> .....	103
104		Palier d'articulation (coupe).
105		Serrage du palier d'articulation.
106		Maintien du bras à l'étau.
107		Extraction de la fusée.
108		Extraction de la couronne extérieure du roulement extérieur de moyeu.
109		Extraction de la couronne intérieure du roulement extérieur de moyeu.
110		Réglage du jeu des roulements.

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>SUSPENSION</b> .....	111	Circuit suspension ( <i>jusqu'à Janvier 1957</i> ).
	112	Circuit suspension ( <i>depuis Janvier 1957</i> ).
	113	Suspension essieu AV.
	114	Barre anti-roulis et commande de correcteur AV.
	114 A	Montage des ressorts anti-bruit.
	115	Suspension essieu AR.
	116	Cylindre de suspension.
	117	Correcteur de hauteur. Cylindre de suspension.
	118	Outils divers.
	119	Cylindre de suspension. Contrôle de l'étanchéité.
	120	Commande de variation de hauteur (à câble).
	121	Commande de variation de hauteur (à tringles).
<b>DIRECTION</b> .....	122	Ensemble.
	123	Coupes.
	123 A	Coupes ( <i>voitures sorties depuis Mars 1962</i> ).
	124	Raccord orientable.
	124 A	Réglage du pignon de direction.
	125	Réglage.
	126	Montage du volant.
	127	Outils divers.
	128	Outils divers.
	129	Outils divers.
	130	Outils divers.
	131	Montage des joints.
	131 A	Montage des joints ( <i>voitures sorties depuis Mars 1962</i> ).
	132	Circuit direction.
	132 A	Circuit direction ( <i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i> ).
	133	Raccord orientable. Contrôle de l'étanchéité.
	134	Ensemble piston-cylindre. Contrôle de l'étanchéité.
	135	Réglage du croisement des pressions.
	136	Réglage du croisement des pressions.
<b>RELAIS</b> .....	137	Coupe du relais.
	138	Réglage de la position d'un relais.
	139	Outils divers.
<b>FREINS</b> .....	140	Circuit freinage.
	141	Bloc de freinage.
	142	Bloc de freinage.
	143	Outils pour freins.
<b>FREINS AR</b> .....	144	Plateau de frein.
	145	Dépose et pose du ressort de rappel.
	146	Sertissage des axes de cames de frein.
	147	Rectification du tambour.
	148	Centrage des segments de frein.

## LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

V

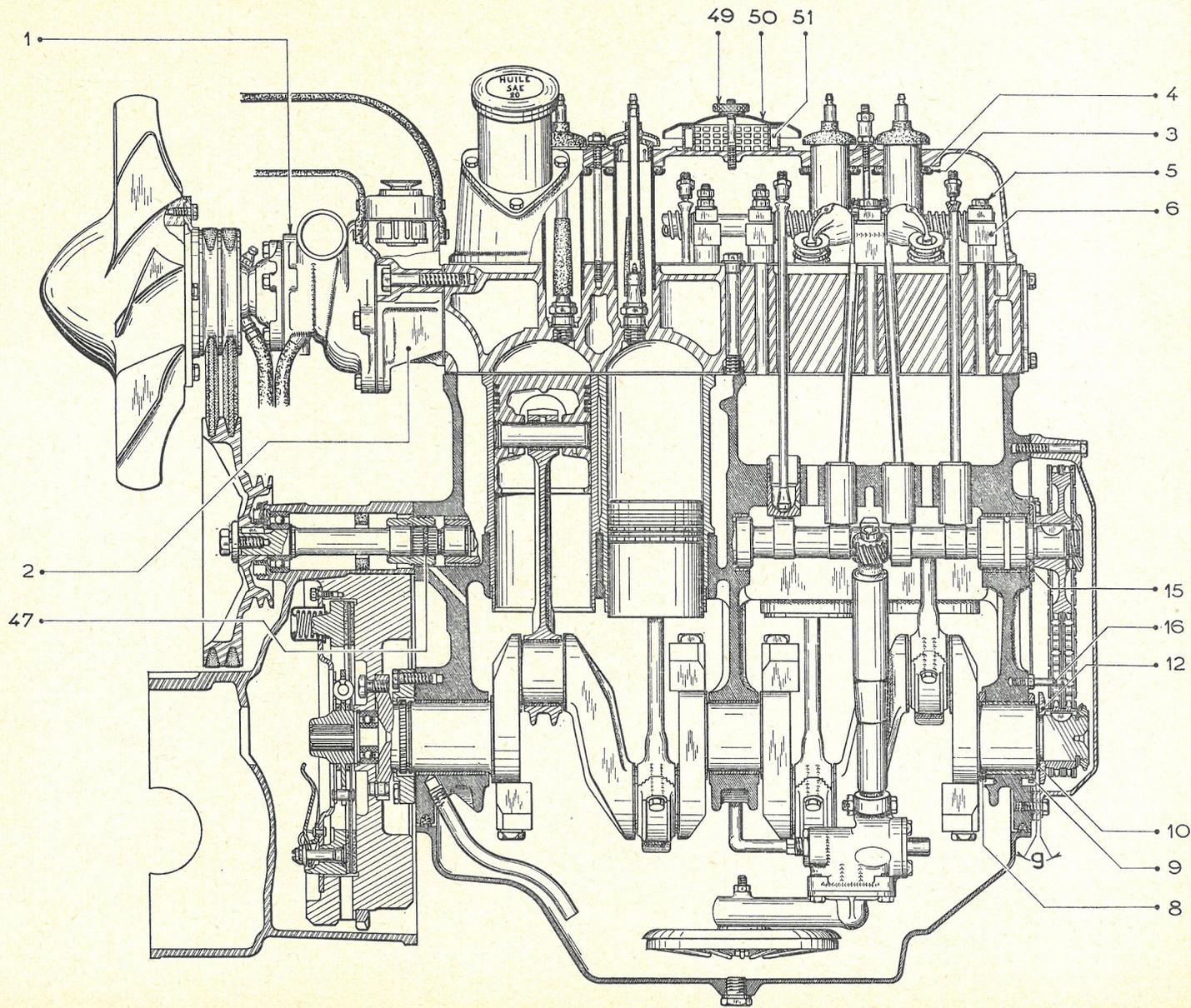
ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>COMMANDES</b> .....	149	Commande hydraulique de frein.
	150	Commande hydraulique de frein.
	150 A	Commande hydraulique de frein ( <i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i> ).
	151	Commande hydraulique de frein. Réglage de la répartition de freinage sur voiture
	151 A	Réglage de la répartition de freinage sur voiture ( <i>voitures sorties depuis Juillet 1960</i> ).
	152	Mano-contact de frein. Contrôle du fonctionnement.
	153	Commande de frein mécanique (ensemble).
<b>ÉLECTRICITÉ</b> .....	154	Dynamo DUCCELLIER 7 116-A.
	155	Dynamo DUCCELLIER 7 116-A.
	156	Dynamo PARIS-RHONE G 11 R 75.
	157	Dynamo PARIS-RHONE G 11 R 75.
	157 A	Dynamo PARIS-RHONE G 10-C 10 (12 volts, type « économique »).
	157 B	Dynamo PARIS-RHONE G 10-C 10 (12 volts, type « économique »).
	157 C	Dynamo DUCCELLIER 7 256 G (12 volts, type « économique »).
	157 D	Dynamo DUCCELLIER 7 256 G (12 volts, type « économique »).
	158	Démarreur DUCCELLIER 6 008-A.
	159	Démarreur DUCCELLIER 6 008-A.
	160	Démarreur PARIS-RHONE D 11-B 42.
	161	Démarreur PARIS-RHONE D 11-B 42.
	161 A	Démarreur PARIS-RHONE D 10-B 38 (12 Volts).
	162	Lanceur BENADA. Montage des ressorts.
	163	Montage des bobines et des masses polaires.
	164	Schéma d'électrification, faisceau AV ( <i>jusqu'à Juin 1957</i> ).
	165	Schéma d'électrification, faisceau AV ( <i>depuis Juin 1957</i> ).
	166	Schéma d'électrification, faisceau AR.
166 A	Schéma d'électrification 12 volts ( <i>de Juillet 1960 à Septembre 1961</i> ).	
166 B	Schéma d'électrification 12 volts ( <i>depuis Septembre 1961</i> ).	
<b>CHAUFFAGE-DÉGIVRAGE</b> .	167	Schéma des circuits ( <i>voitures sorties avant Septembre 1961</i> ).
	167 A	Schéma des circuits ( <i>voitures sorties depuis Septembre 1961</i> ).
	167 B	Commandes ( <i>voitures sorties depuis Septembre 1961</i> ).
	167 C	Schéma des circuits ( <i>voitures type « — 15° » sorties avant Septembre 1961</i> ).
	167 D	Schéma des circuits ( <i>voitures type « prestige »</i> ).
<b>CONTROLES ET RÉGLAGES.</b>	168	Points de levage de la coque.
	169	Contrôle du carrossage.
	170	Préréglage des hauteurs AV.
	171	Banc d'essai 2 290-T, branchement du manomètre 0 à 100 kg/cm <sup>2</sup> .
	172	Banc d'essai 2 290-T, branchement du manomètre 0 à 200 kg/cm <sup>2</sup> .
	173	Banc d'essai 2 290-T, tubes et raccords.
	174	Banc d'essai dynamique. Ensemble. Contrôle de la pompe HP et du conjoncteur.
	175	Bloc hydraulique. Contrôle du fonctionnement.
	176	Régulateur de débit. Contrôle du débit.
	177	Pompe HP. Contrôle du débit.
178	Accumulateurs. Bloc de répartition. Blocs pneumatiques. Contrôle des étanchéités et des pressions.	

## LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>CONTROLES ET RÉGLAGES</b> <i>(suite)</i>	179 180 181 182	Direction. Réglage du croisement des pressions. Direction. Contrôle des étanchéités. Commande hydraulique de freinage. Chauffage et contrôle de l'étanchéité. Commande hydraulique de freinage. Contrôle de la répartition de freinage.
<b>CARROSSERIE</b> .....	183 184	Remorquage du véhicule par levage. (Points d'accrochage.) Remorquage du véhicule par levage. (Détails de la chaîne.)

- DS 100-3
- DS 111-1
- DS 112-0
- DS 112-4
- DS 120-1

COUPE LONGITUDINALE



OPÉRATIONS

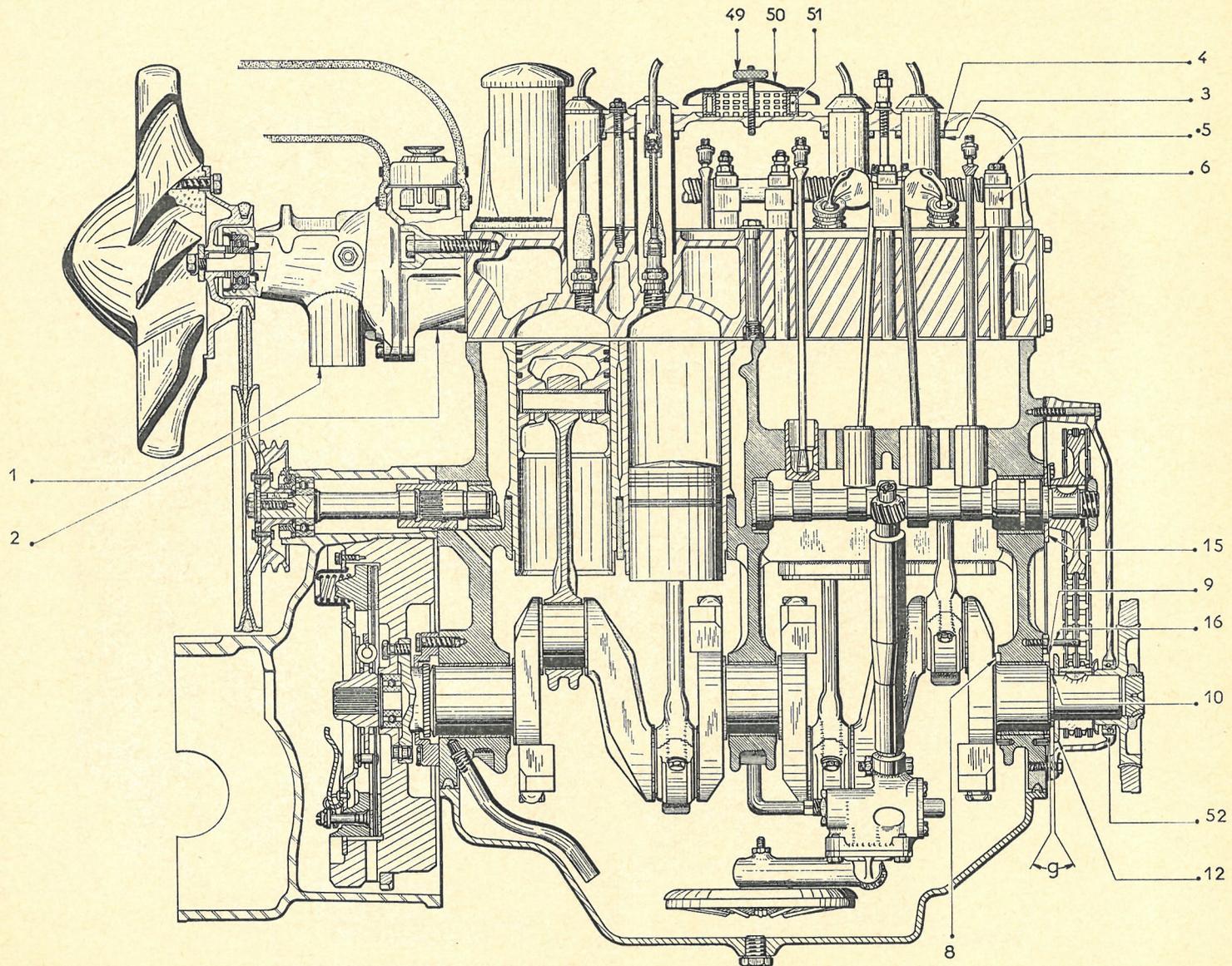
- DS 100 - 3
- DS 111 - 1
- DS 112 - 0
- DS 112 - 4
- DS 120 - 1

MOTEUR

DS 19

PL. 1A

COUPE LONGITUDINALE



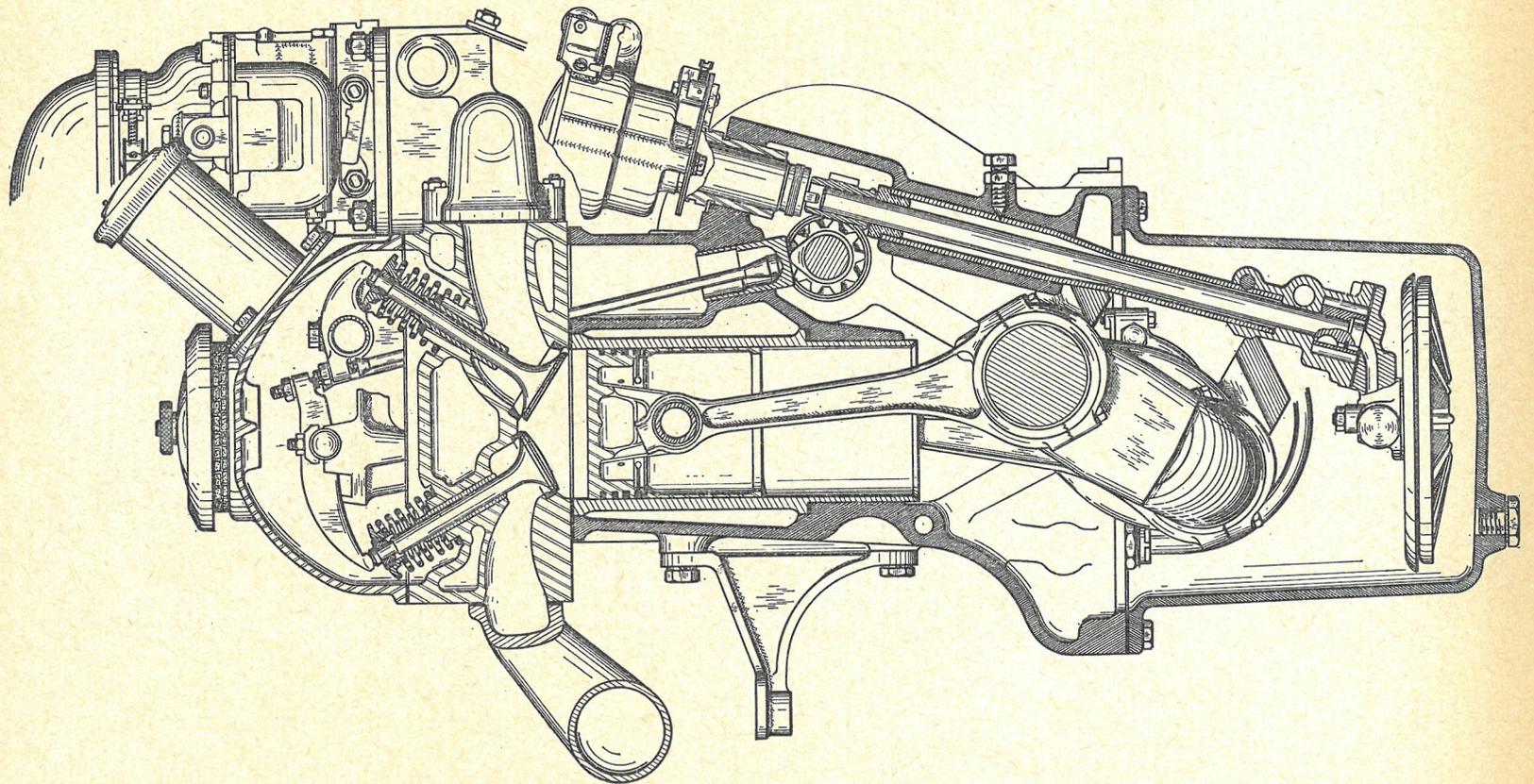
OPÉRATION  
DS 100-3

MOTEUR

DS 19

PL. 2

COUPE TRANSVERSALE



OPÉRATION

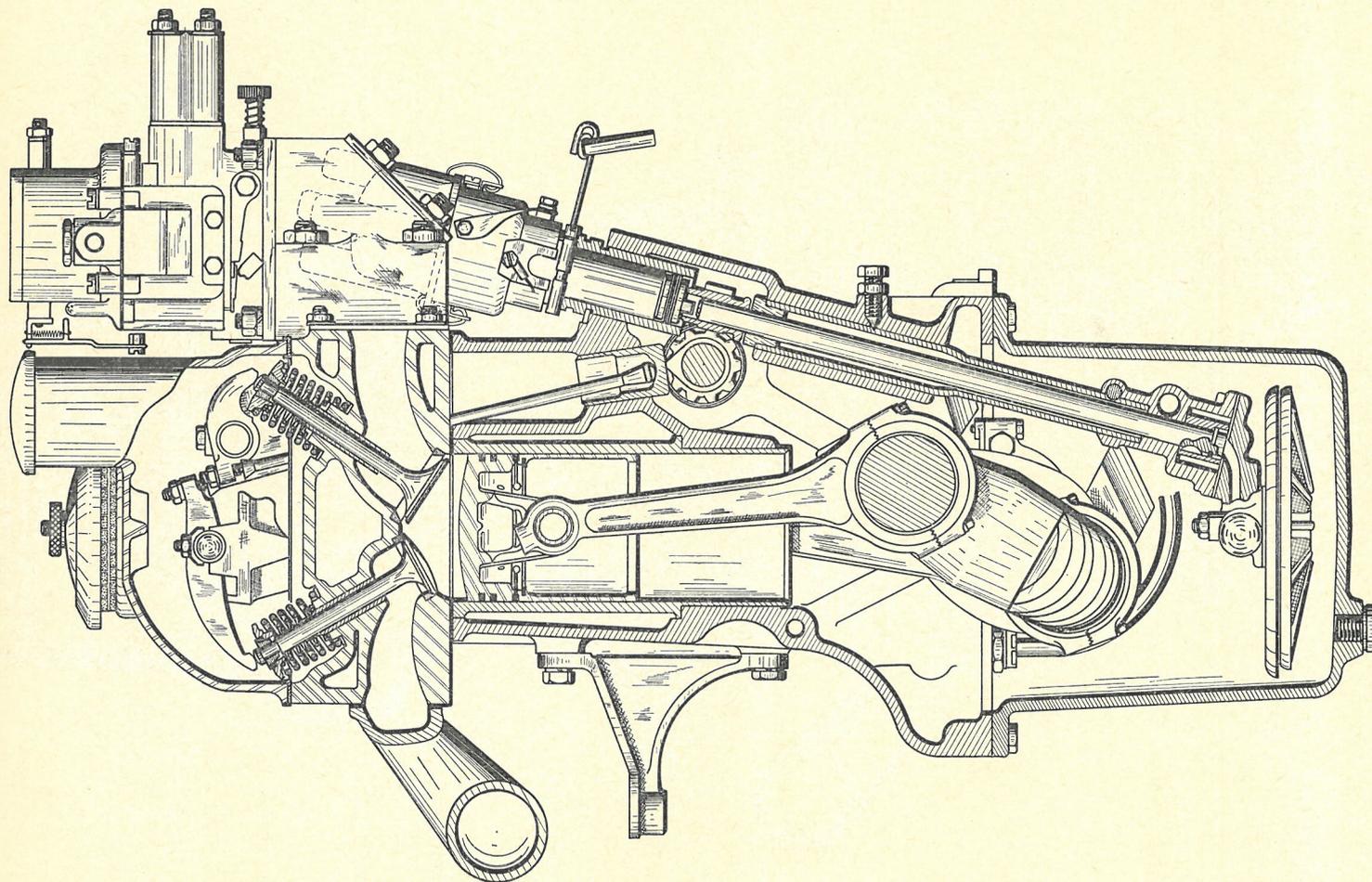
DS 100-3

MOTEUR

DS 19

PL. 2A

COUPE TRANSVERSALE



MONTAGE DES CULBUTEURS

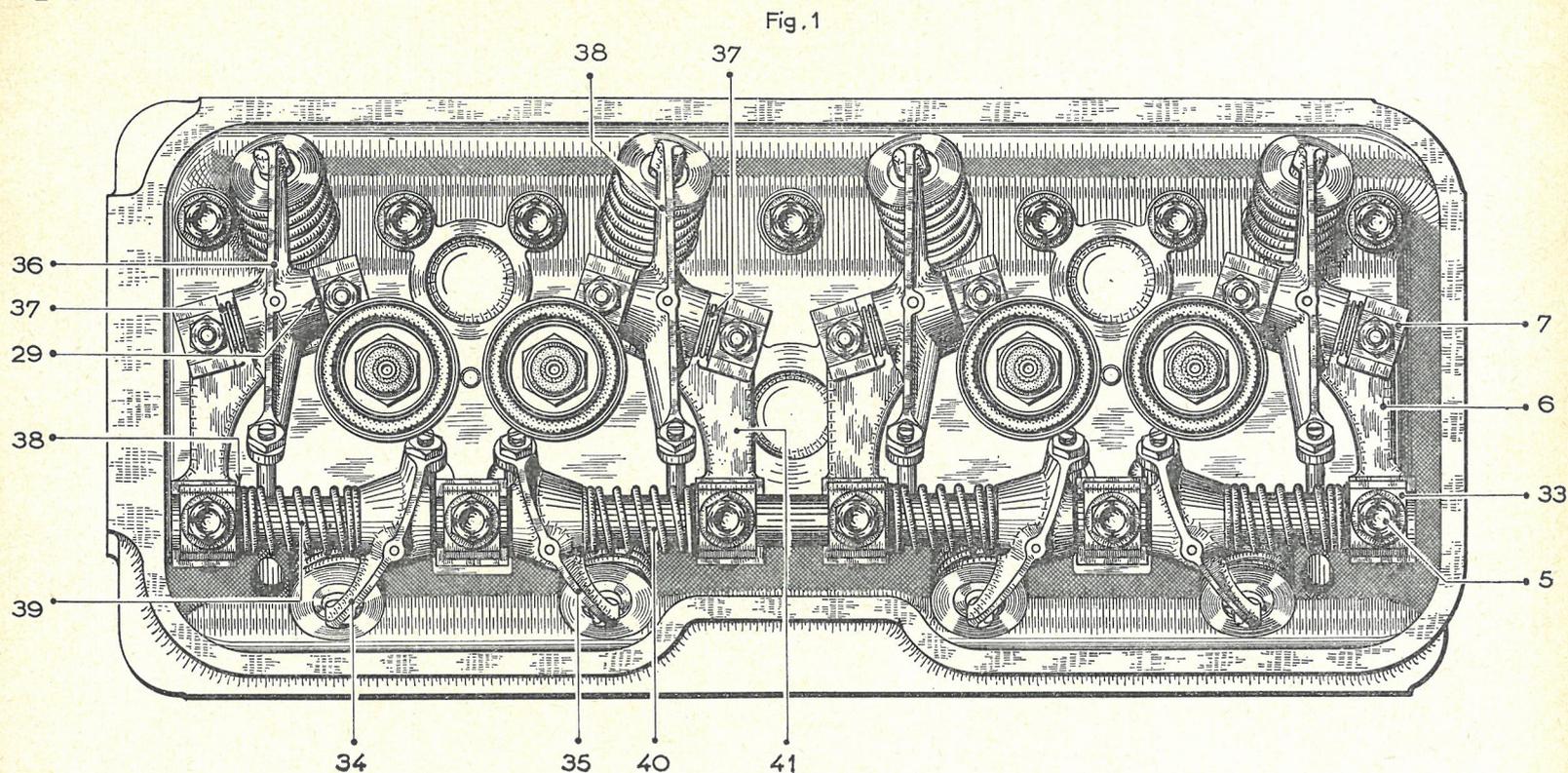


Fig. 2

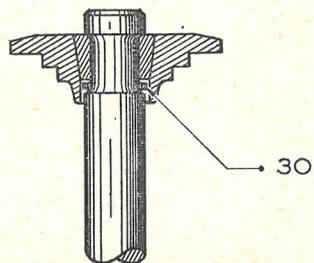


Fig. 3

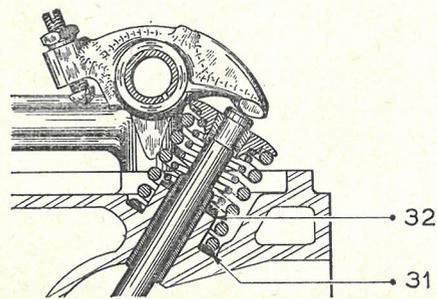
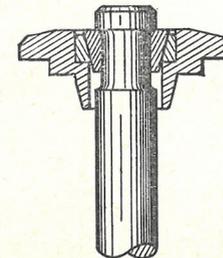


Fig. 4



## SIÈGES DE SOUPAPES

Fig. 1 — SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT

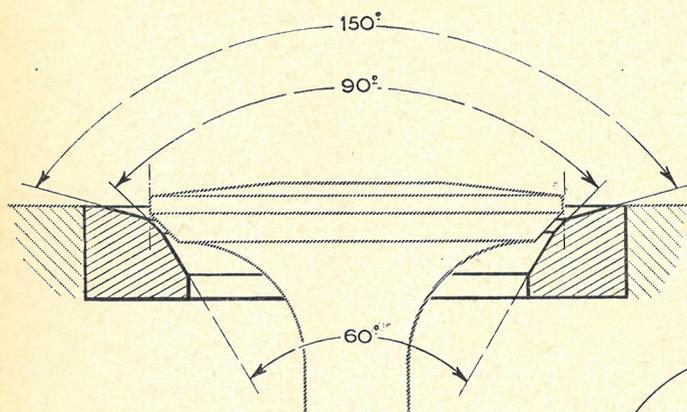


Fig. 2 — SIÈGE D'ADMISSION

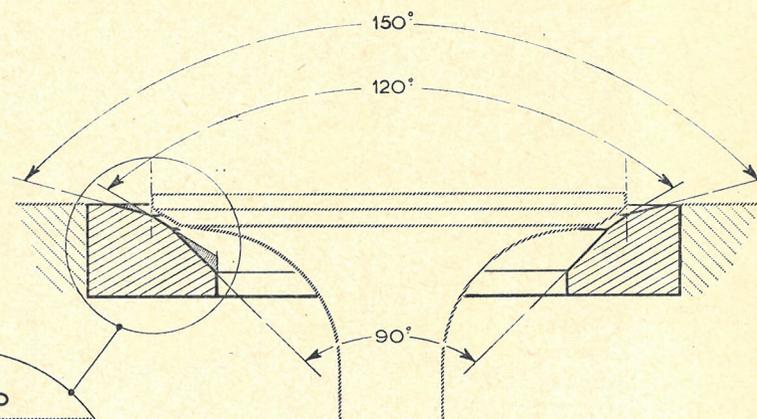


Fig. 3

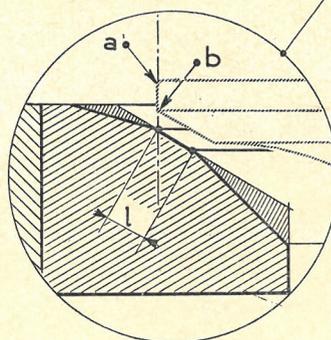


Fig. 6

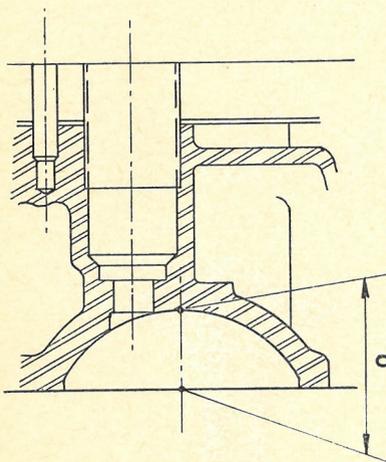


Fig. 4 — RODE-SOUPAPES A VENTOUSE

vendu sous le n° 1615-T

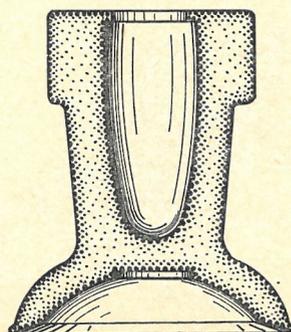
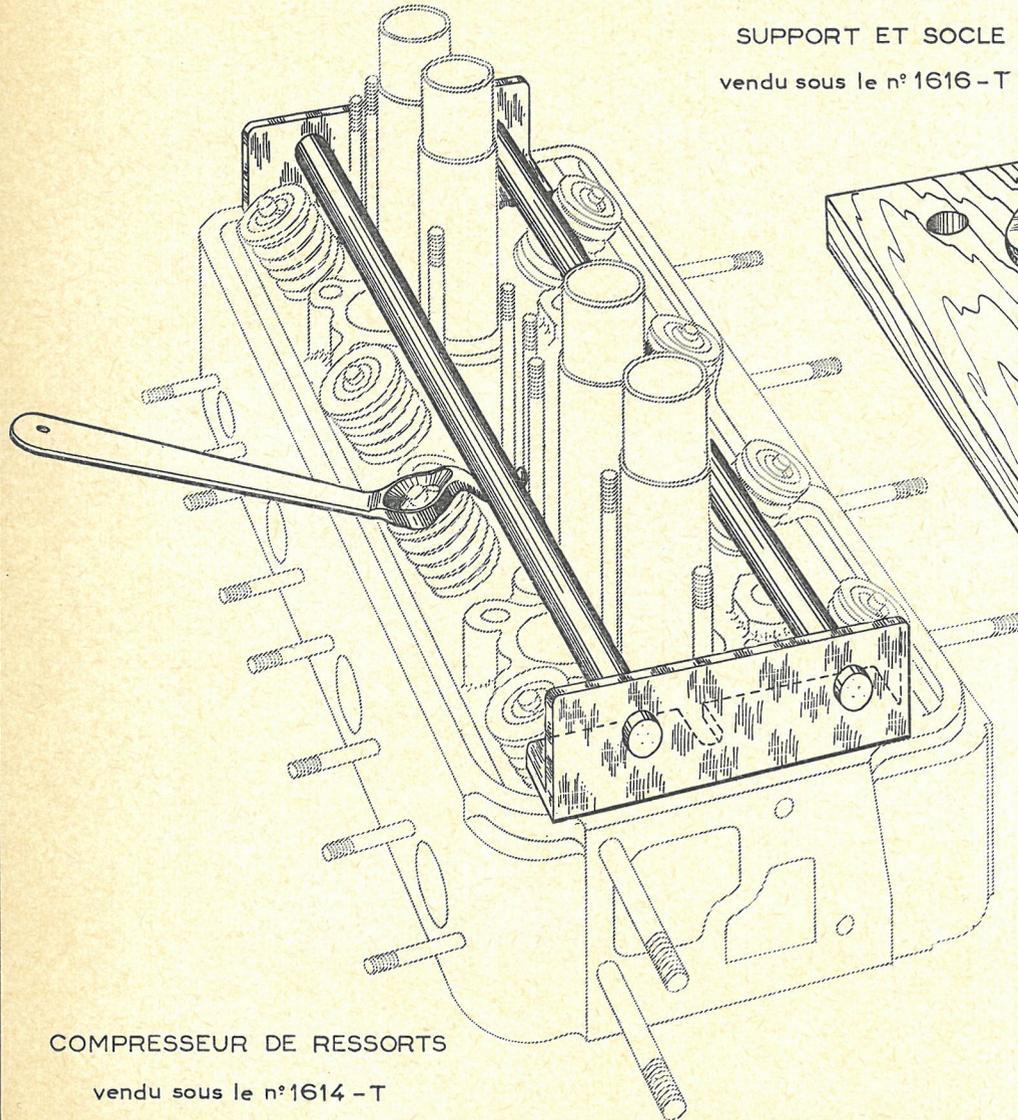


Fig. 5 — TABLEAU DES MEULES

SIÈGE A RECTIFIER	EMPLOI DE LA MEULE	ANGLE	DÉSIGNATION DE LA MEULE
ADMISSION	Portée de soupape	120°	Monoconique Ø=44 1662-T
	Dégagement supérieur	150°	Biconique Ø=44 1630-T
	Dégagement inférieur	90°	
ÉCHAPPEMENT	Portée de soupape	90°	Biconique Ø=40 1627-T
	Dégagement supérieur	150°	
	Dégagement inférieur	60°	Monoconique Ø=40 1633-T

MONTAGE DES SOUPAPES

Fig. 1



COMPRESSEUR DE RESSORTS  
vendu sous le n°1614 - T

Fig. 2

ENSEMBLE  
SUPPORT ET SOCLE  
vendu sous le n° 1616 - T

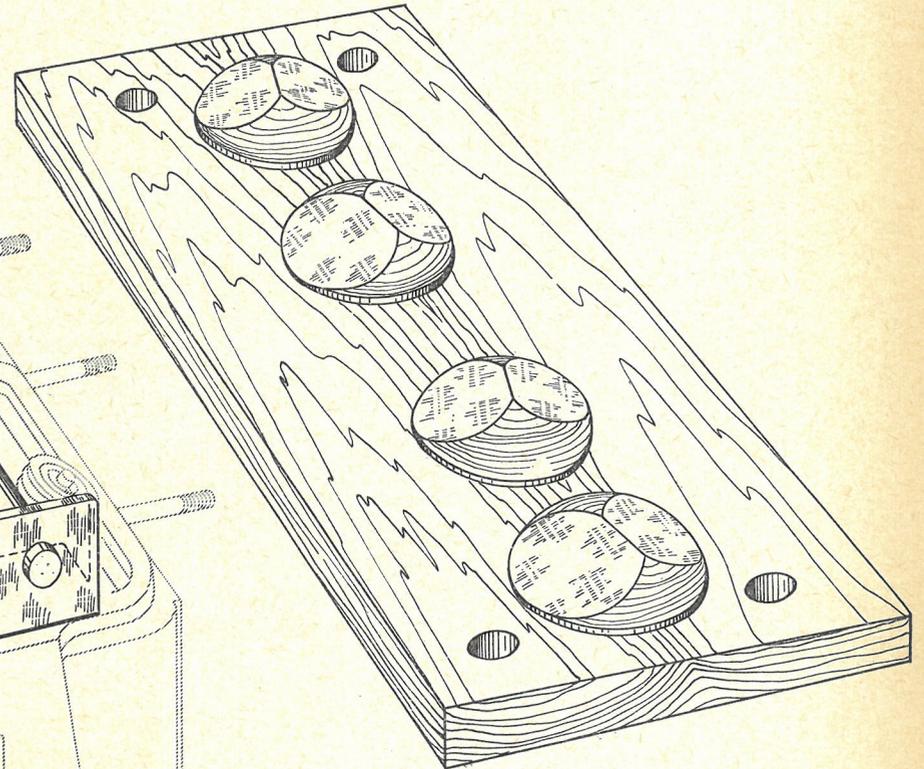
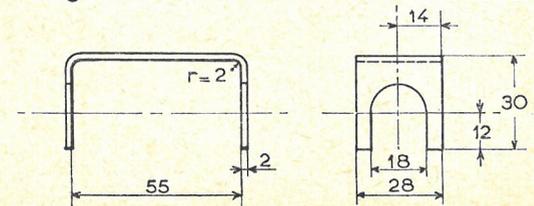


Fig. 3 \_ ÉTRIER MR-4158-20 non vendu



## TARAGE DES RESSORTS

## 1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT  
LE REPÈRE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDIQUANT SUR L'ÉCHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

## 2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ÉTALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8  
JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUÉE DANS LE TEXTE  
LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPÈRE 4 SUR L'ÉCHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ÉCHELLE  $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 11 (RESSORT ÉTALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 13 (RESSORT ÉTALON 12)} \end{array} \right\}$  LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 \_ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

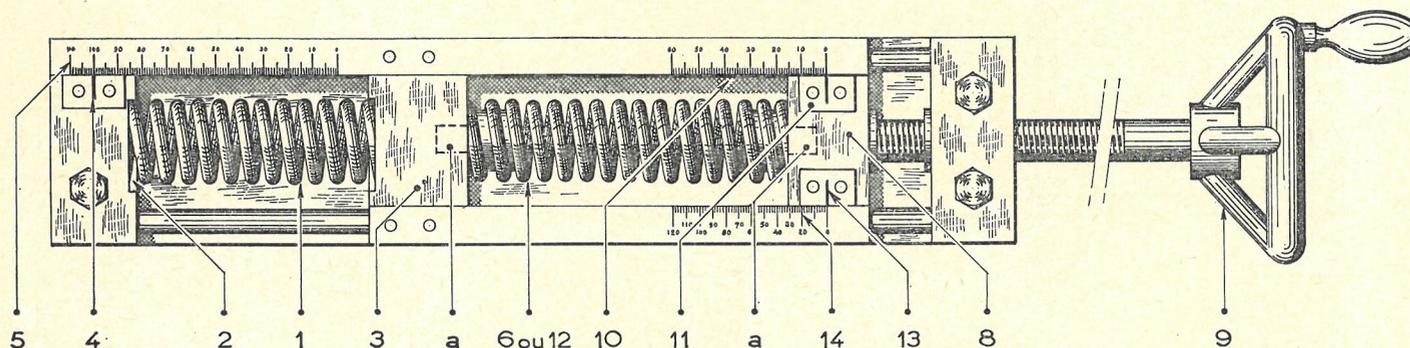
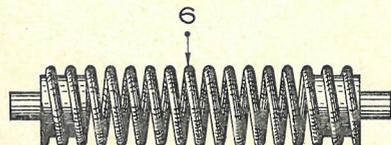


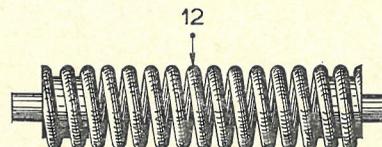
Fig. 2 \_ RESSORTS ÉTALONS



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 1 KG

vendu sous le n° 2421-T

ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 2 KG

vendu sous le n° 2422-T

ce ressort est peint en rouge

OPÉRATIONS

DS 100-3  
DS 112-0  
DS 112-1  
DS 112-4  
DS 120-1

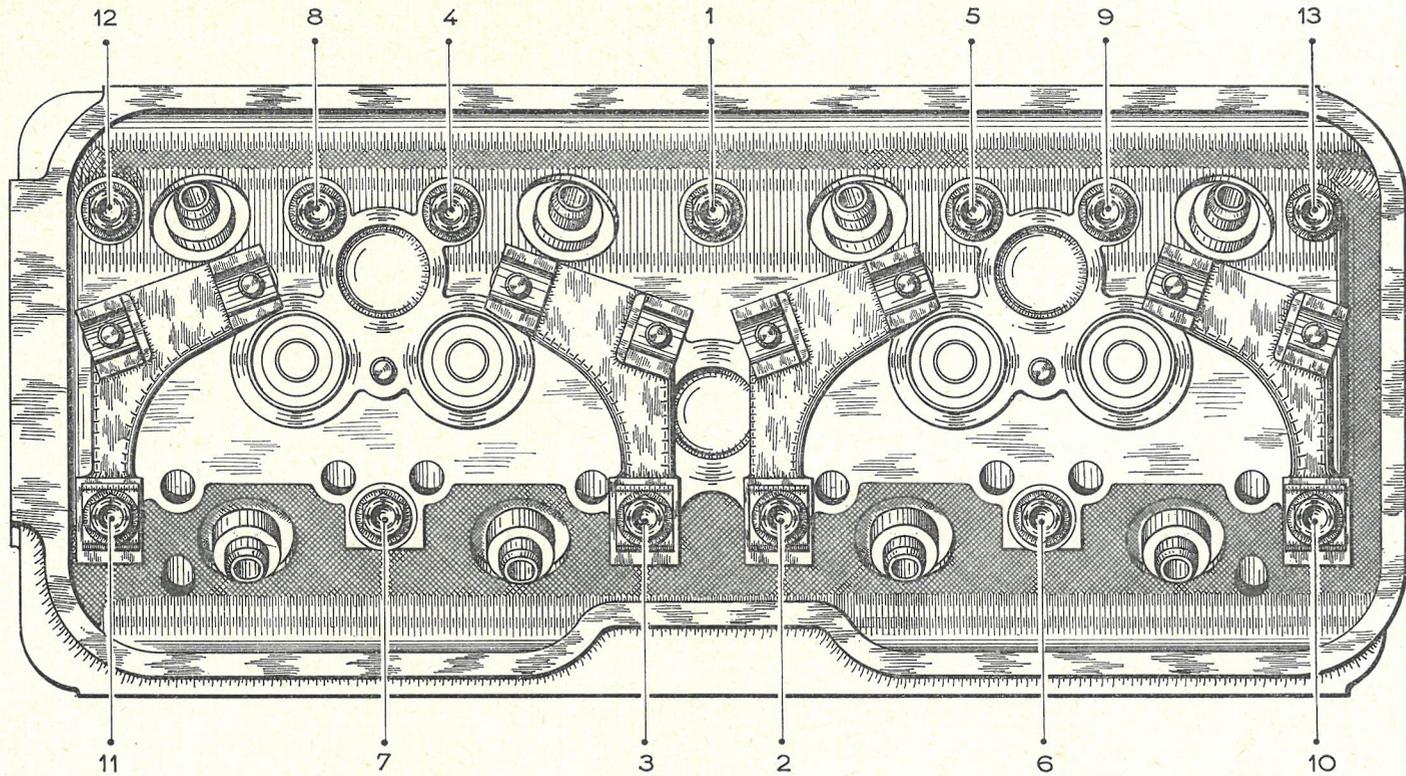
MOTEUR

DS 19

PL. 7

CULASSE

Fig.1 \_ ORDRE DE SERRAGE DES VIS



COUPLE DE SERRAGE A FROID 1<sup>er</sup> SERRAGE 3 M.KG ; 2<sup>ème</sup> SERRAGE 6 M.KG

IL EST CONSEILLÉ DE SERRER LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUÉ CI-DESSUS. LE COUPLE DE SERRAGE EST IMPÉRATIF. IL EST INDISPENSABLE D'EMPLOYER UNE CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

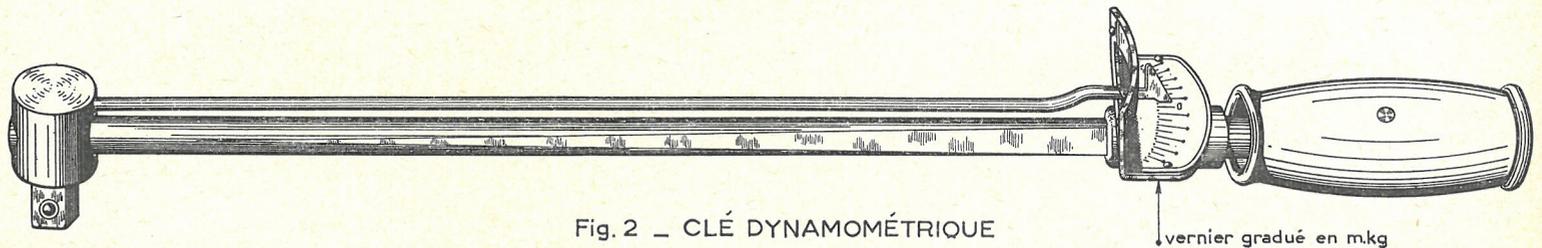


Fig. 2 \_ CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

vendue sous le n° 2471-T

REEMPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1 \_ EXTRACTION D'UN GUIDE

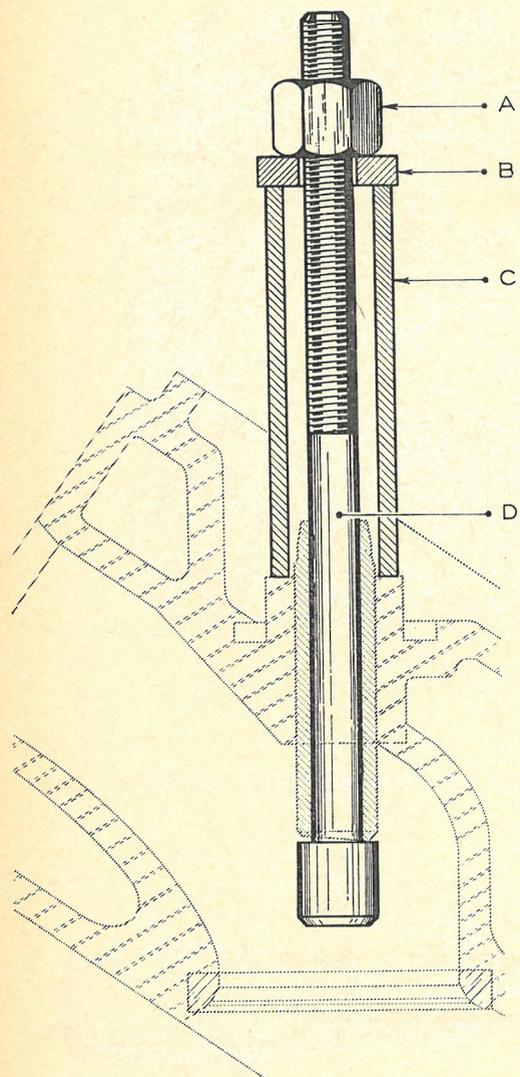


Fig.2 \_ MISE EN PLACE D'UN  
GUIDE D'ADMISSION

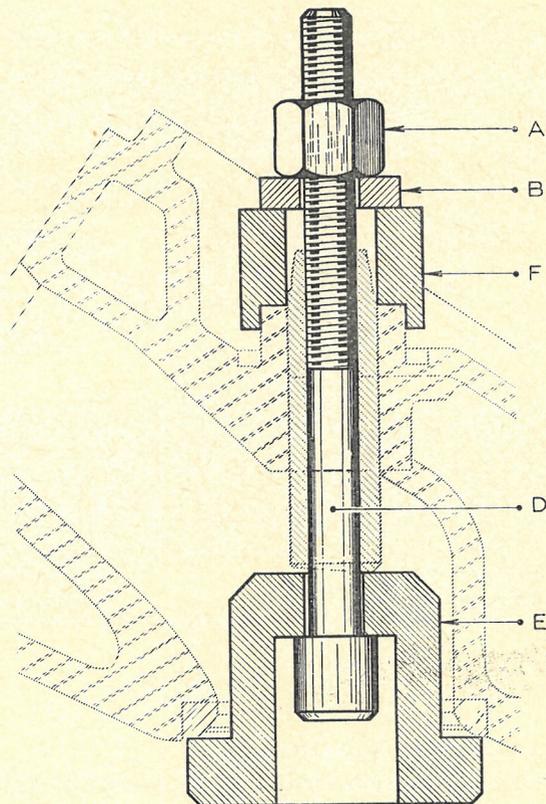
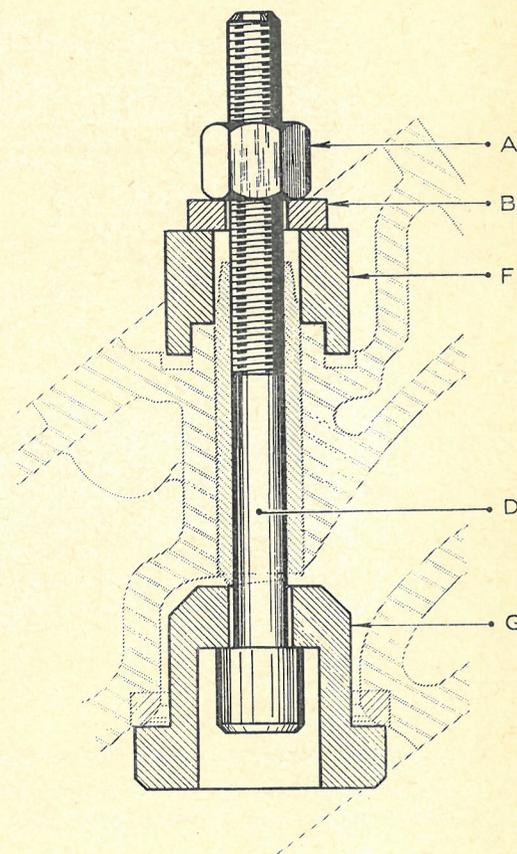


Fig.3 \_ MISE EN PLACE D'UN  
GUIDE D'ÉCHAPPEMENT



OUTILLAGE

vendu sous le n°1644-T

REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig. 1 - OUTILLAGE  
vendu sous le n° 1644-T

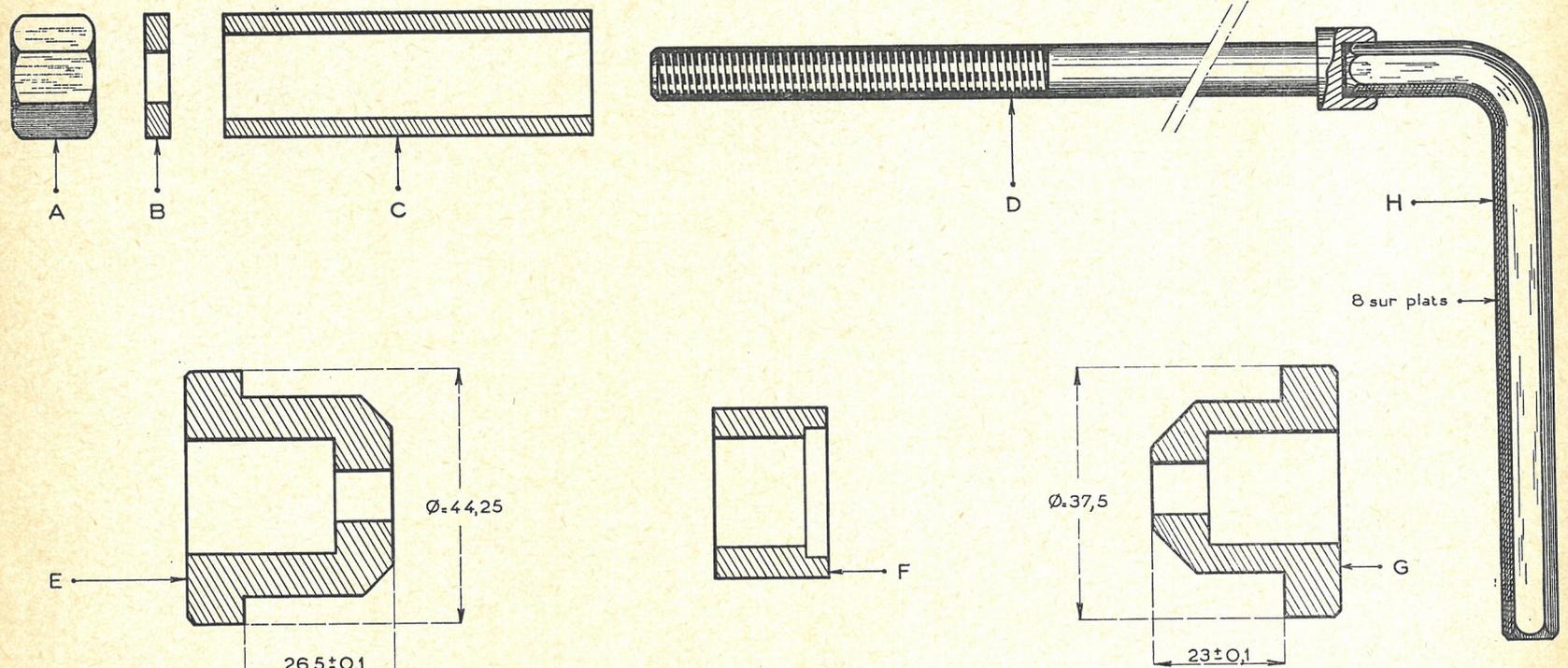
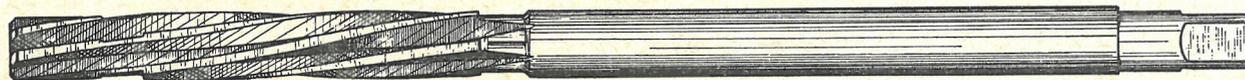


Fig. 2 - ALÉSOIR  
vendu sous le n° 1642-T



POMPE A HUILE

Fig.1

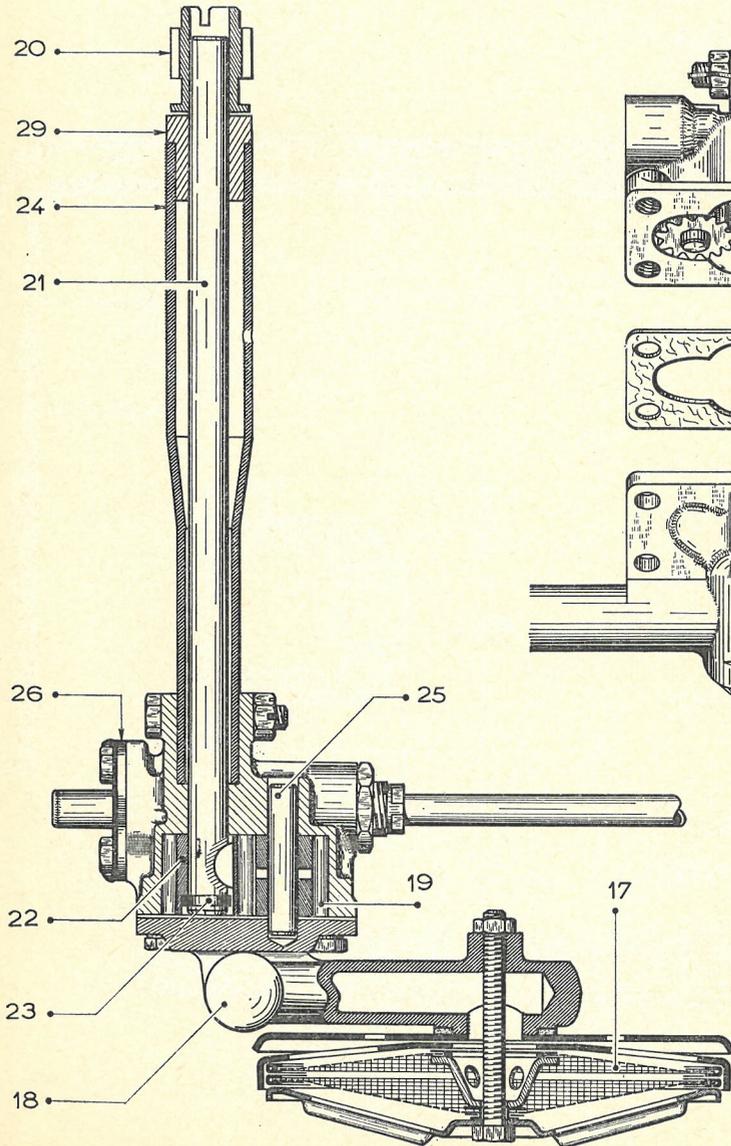


Fig.2

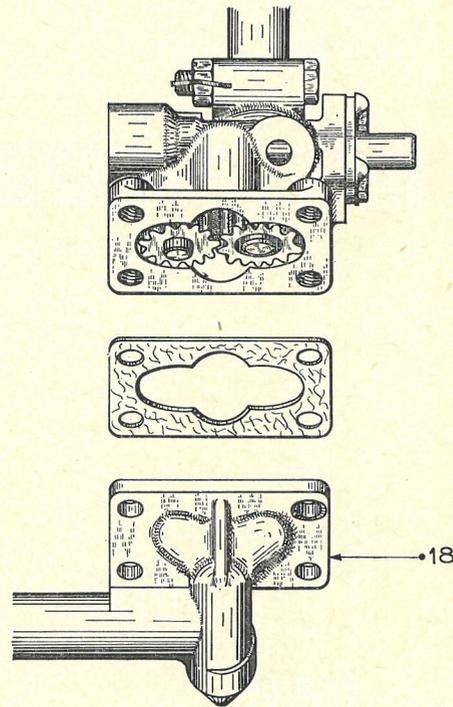


Fig.3

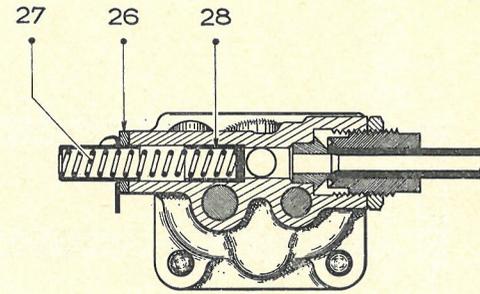
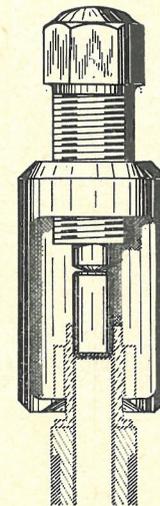


Fig. 4 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1964-T

GRAIN  
Ø = 12, longueur 40



## RÉGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig. 1 - MONTAGE SIMPLIFIÉ MR-1811

non vendu

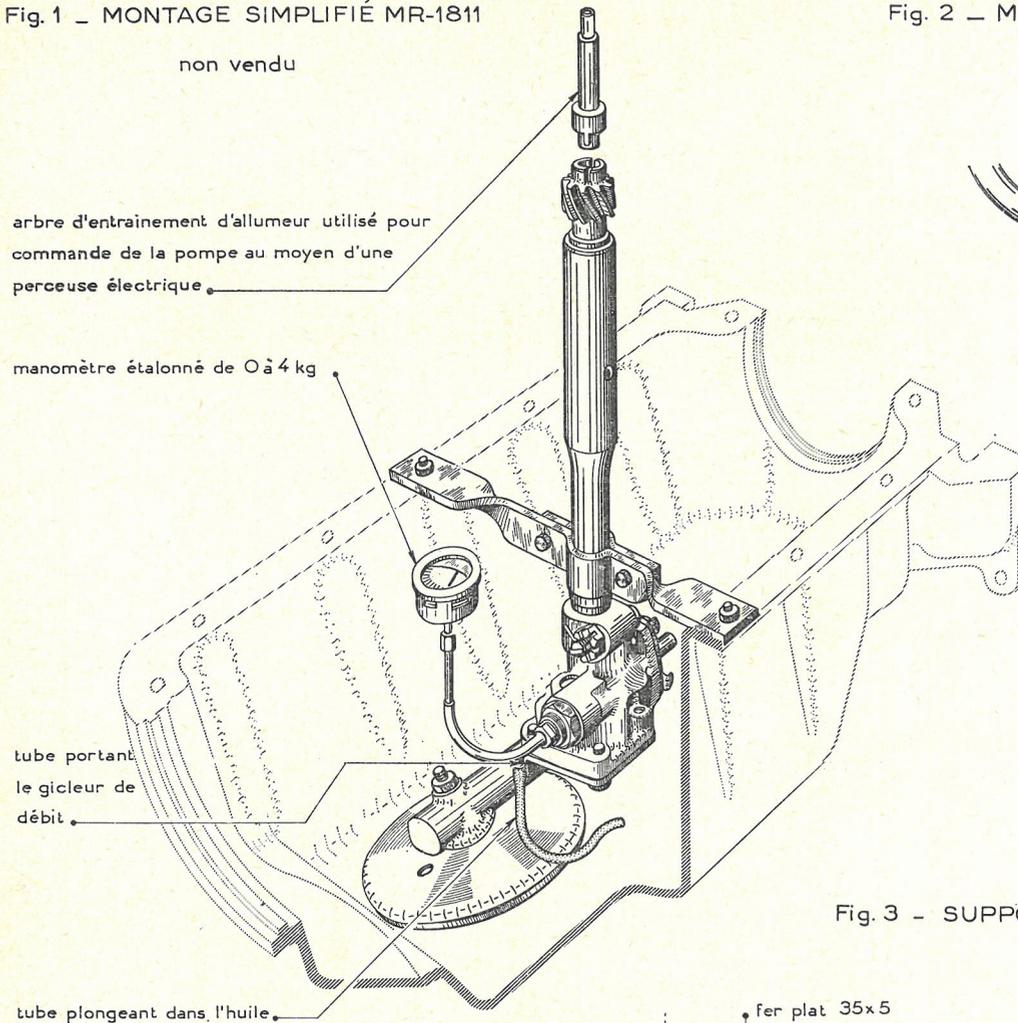
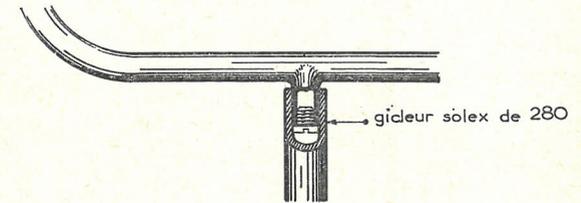
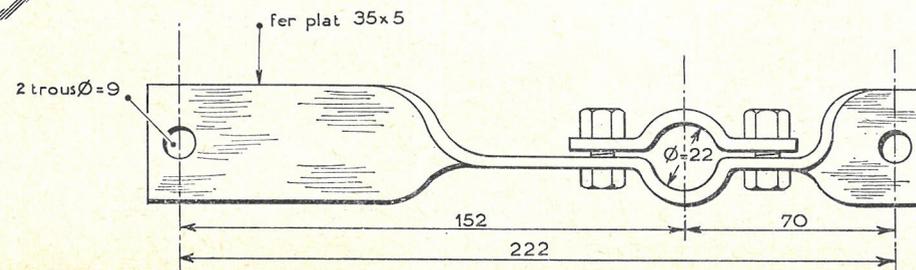


Fig. 2 - MONTAGE DU GICLÉUR DE DÉBIT



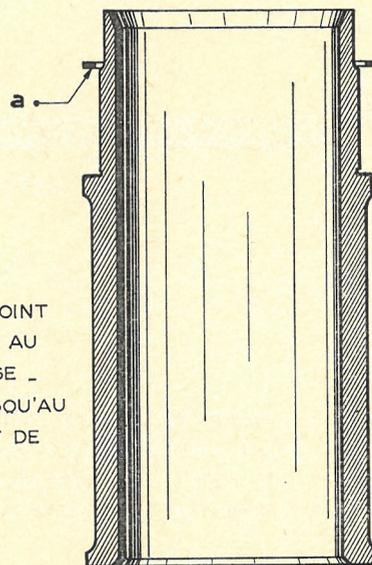
HUILE FLUIDITÉ SAE 20 CHAUFFÉE A  $60^{\circ} \pm 5^{\circ}C$   
 LA PRESSION DOIT ÊTRE DE  $3,500 \text{ kg/cm}^2$   
 A  $1000 \text{ tr/mn}$ . SI CETTE PRESSION N'EST PAS  
 OBTENUE, REMPLACER LE RESSORT 27 VOIR PL 8

Fig. 3 - SUPPORT DE POMPE



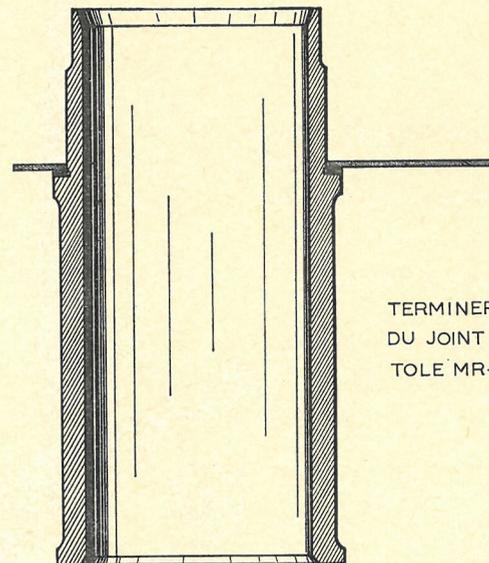
## MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

Fig.1



NOTA: LA COUPE DU JOINT  
DOIT ÊTRE PARALLÈLE AU  
MÉPLAT DE LA CHEMISE -  
AMENER LE JOINT JUSQU'AU  
PREMIER ÉPAULEMENT DE  
LA CHEMISE

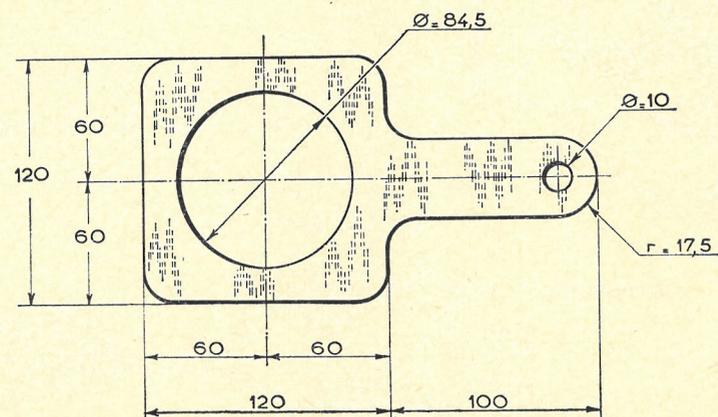
Fig. 2



TERMINER LA MISE EN PLACE  
DU JOINT A L'AIDE DE LA  
TOLE MR-4134

Fig. 3 - TOLE MR-4134

non vendue



REEMPLACEMENT DES PISTONS

Fig. 1 \_ DÉPART D'EXTRACTION  
DE L'AXE

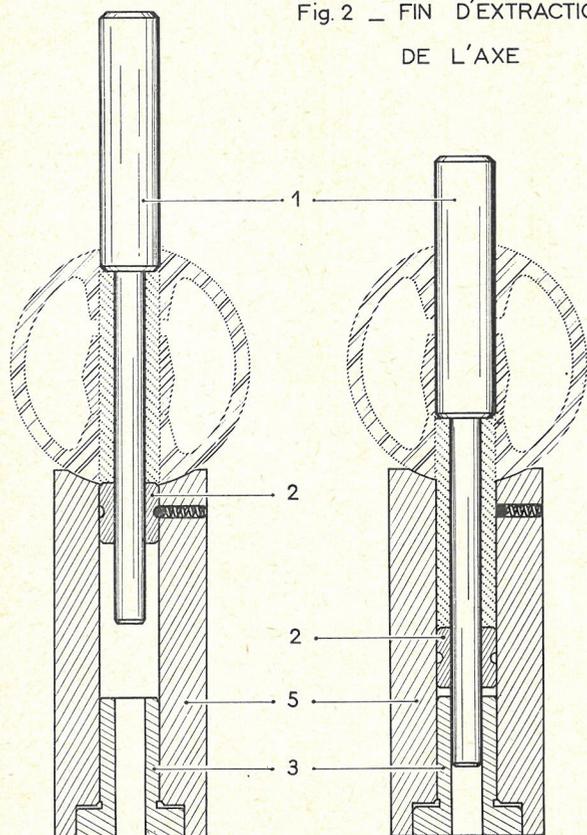


Fig. 2 \_ FIN D'EXTRACTION  
DE L'AXE

Fig. 3 \_ DÉPART D'EMMANCHEMENT  
DE L'AXE

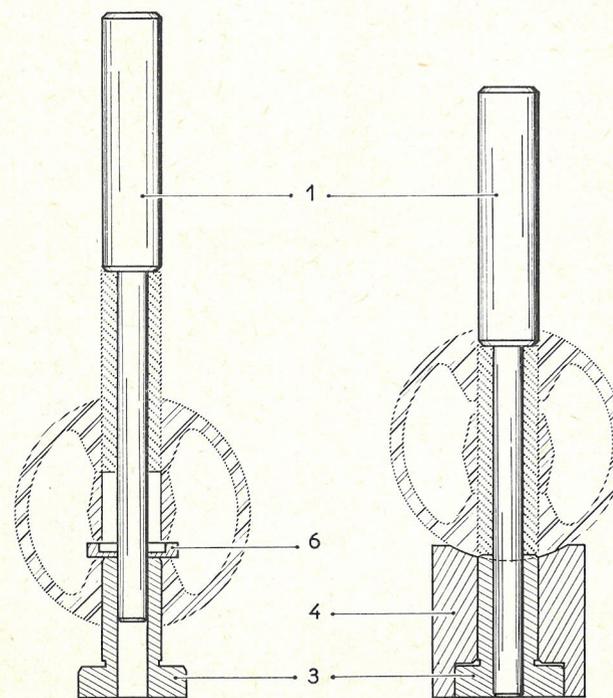


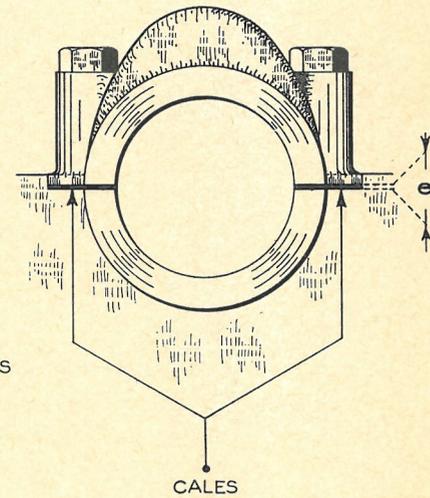
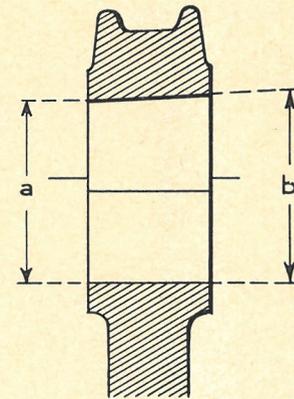
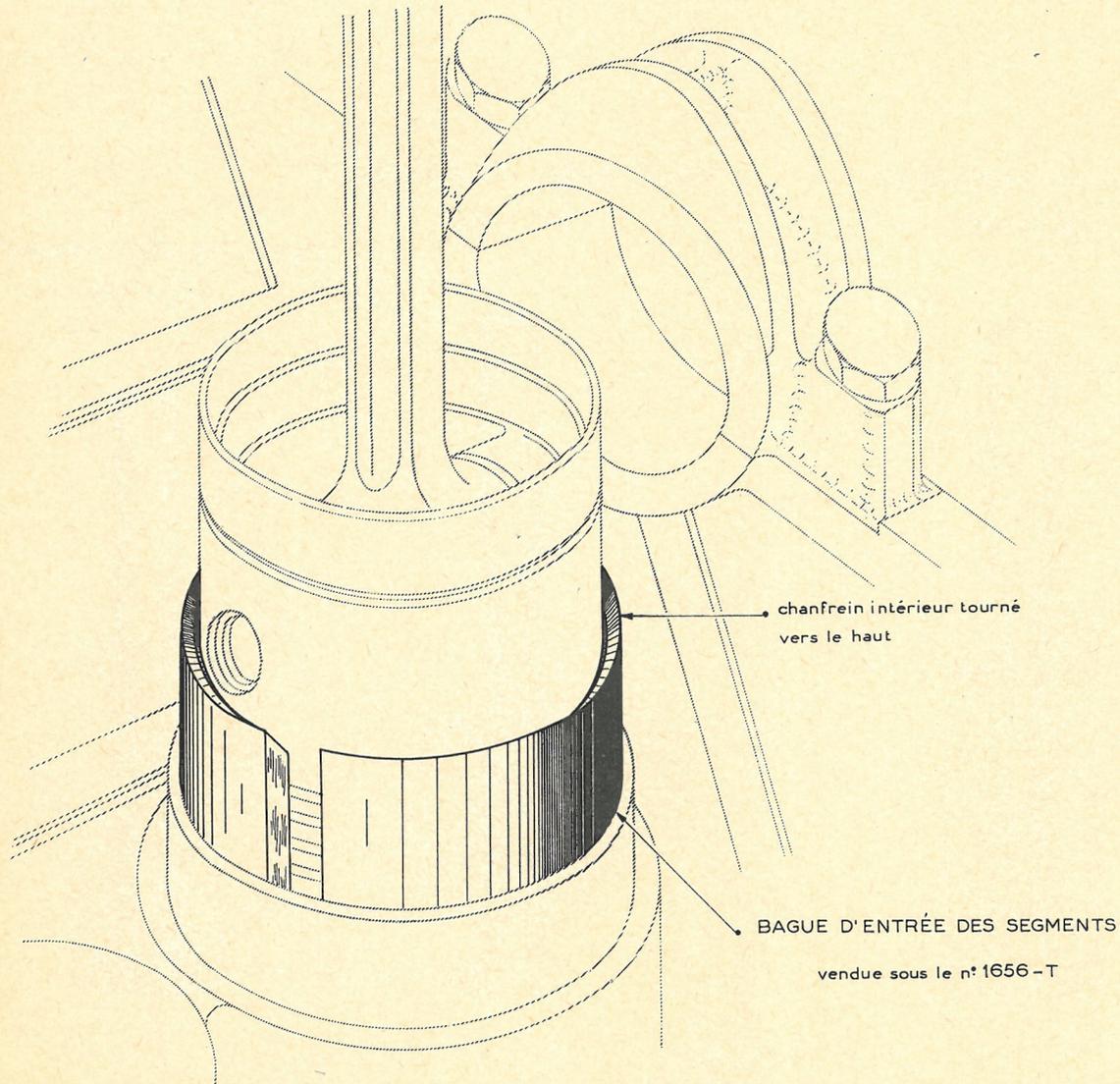
Fig. 3 \_ FIN D'EMMANCHEMENT  
DE L'AXE

OUTILLAGE  
vendu sous le n° 1678-T

PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 \_ UTILISATION DE LA BAGUE

Fig. 2 \_ MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE



## MONTAGE DES COQUILLES D'ÉTANCHÉITÉ

Fig.1

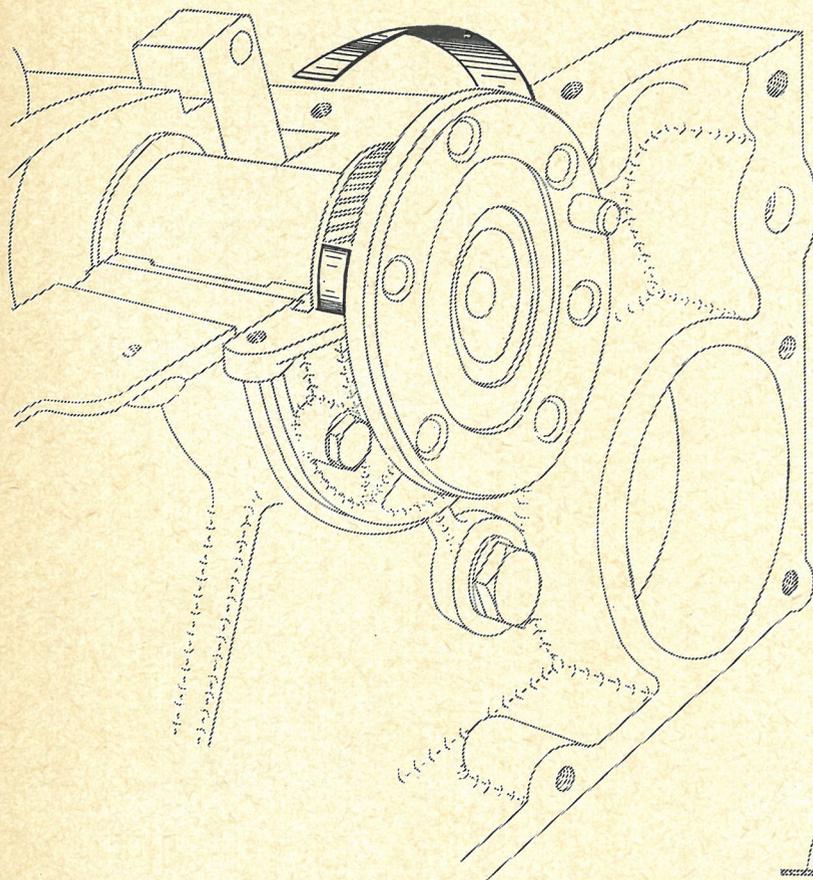


Fig. 2

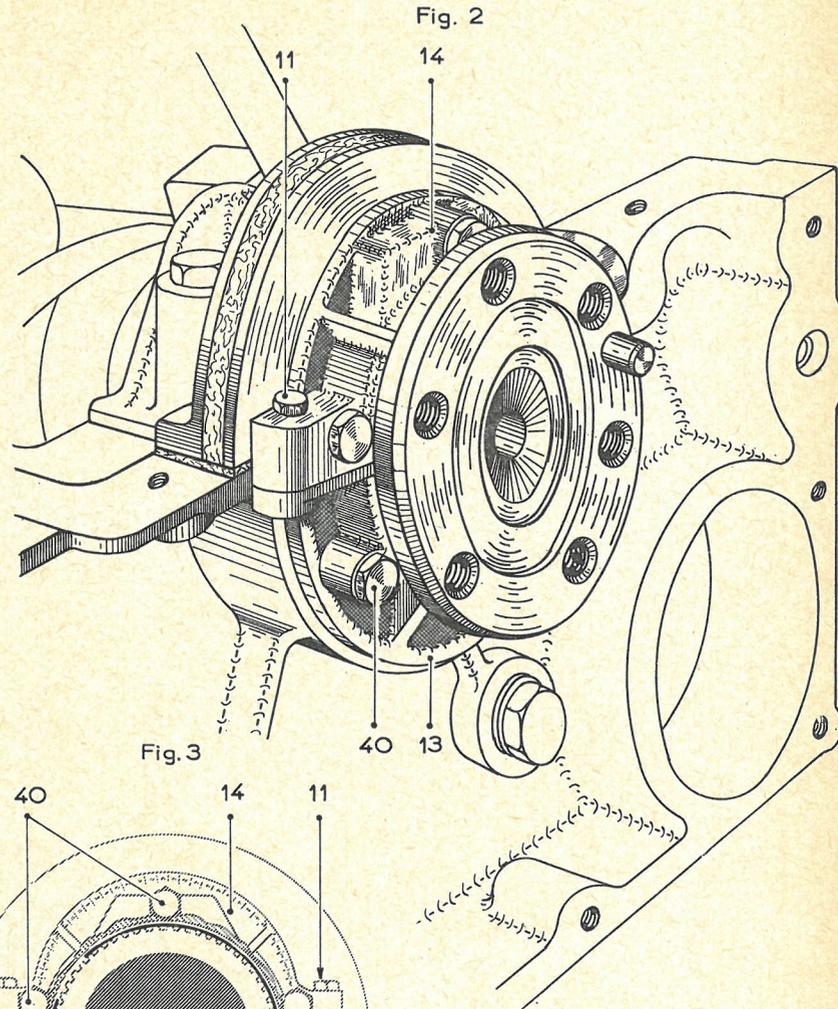
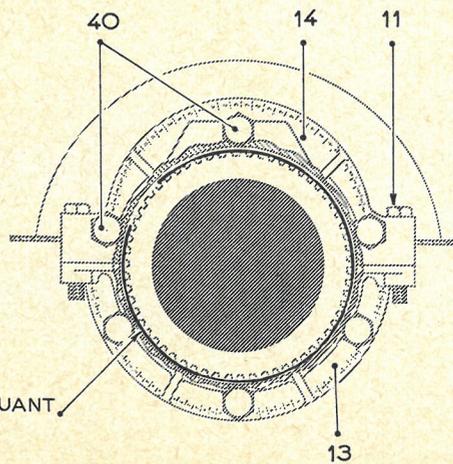


Fig. 3



LES EXTRÉMITÉS DE LA CALE CLINQUANT  
NE DOIVENT PAS SE TROUVER SUR LE PLAN  
D'ASSEMBLAGE DES DEMI-COQUILLES

CALE CLINQUANT

PALIER ARRIERE

Fig. 1

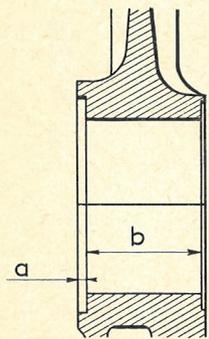


Fig. 3

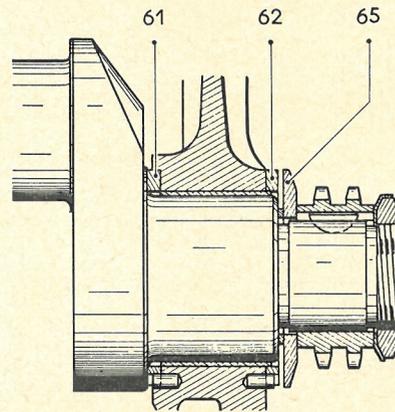


Fig. 5

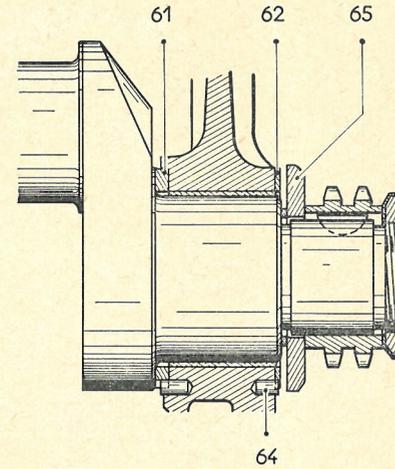


Fig. 2

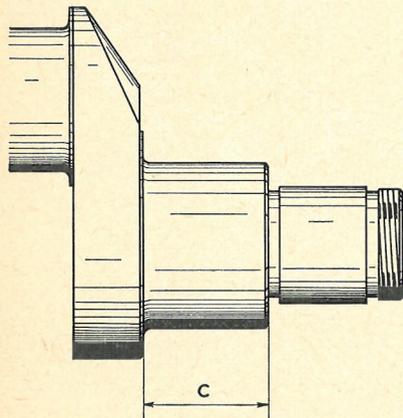


Fig. 4

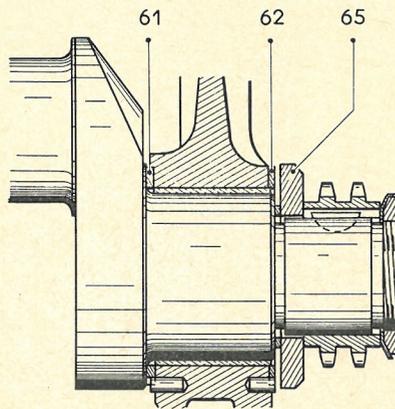
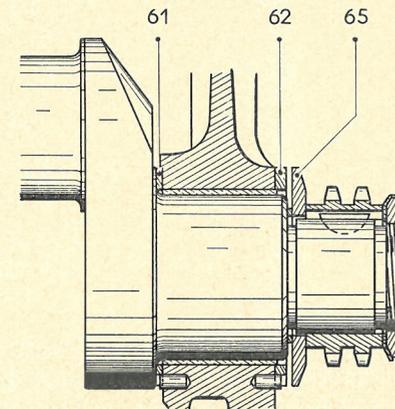


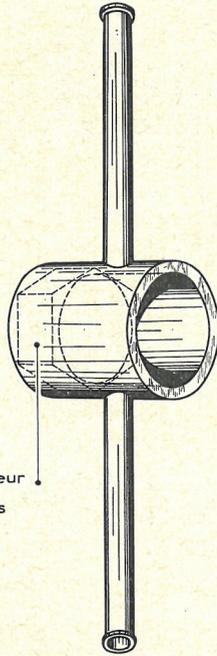
Fig. 6



CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n°1667-T



6 pans intérieur  
46,3 sur plats

Fig. 2 - POSITION DES REPÈRES

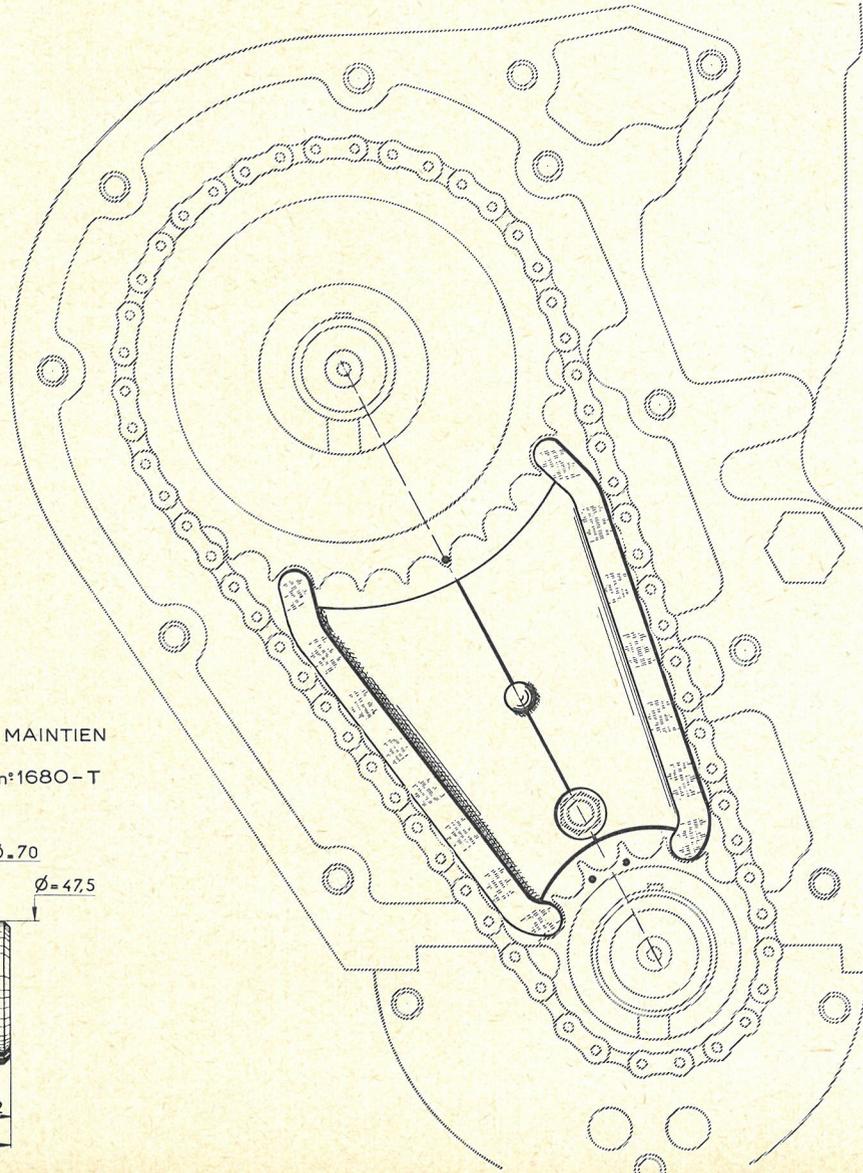
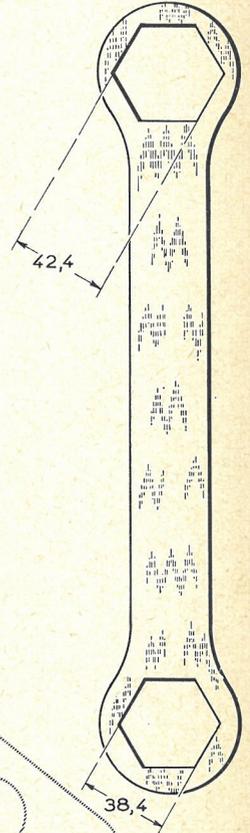


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1731-T

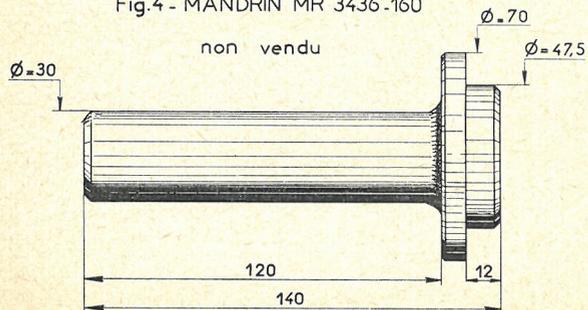


APPAREIL DE MAINTIEN

vendue sous le n°1680-T

Fig. 4 - MANDRIN MR 3436-160

non vendu



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - BUTÉE MR-4158

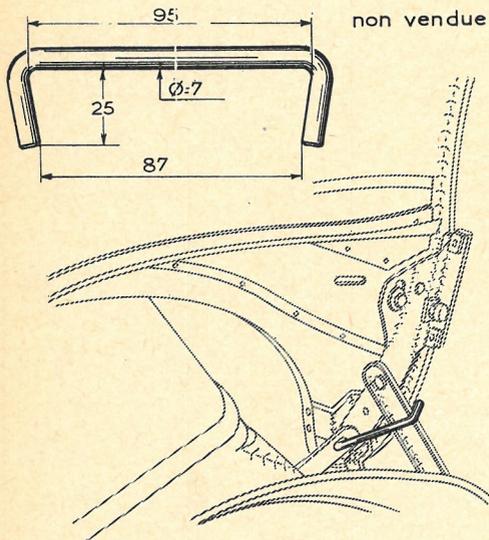


Fig. 2 - CLÉ

vendue sous le n°1623-T

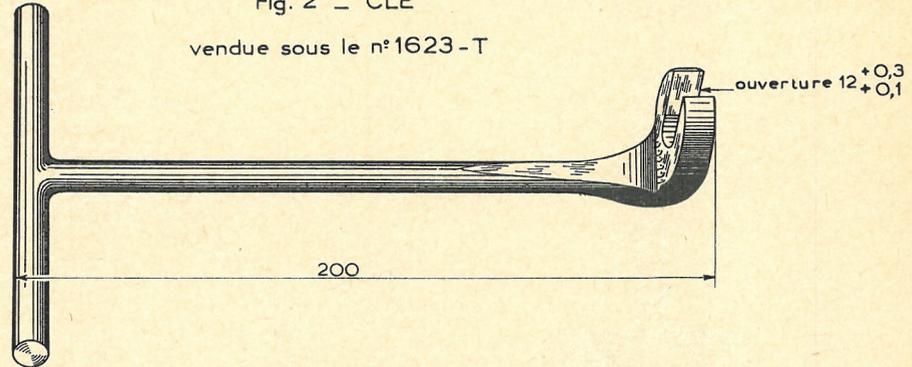


Fig. 3 - EMBOUT

vendu sous le n°1624-T



Fig. 4 - CLÉ MR-3462-20

non vendue

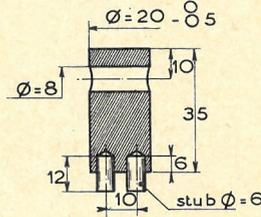


Fig. 5 - CLÉ MR-3462-70

non vendue

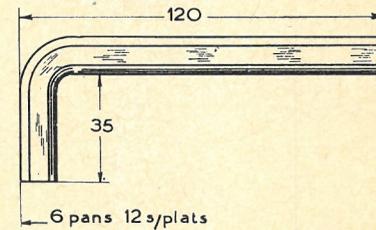


Fig. 6 - RACCORD MR-3705

non vendu

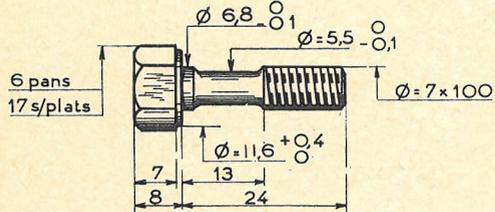
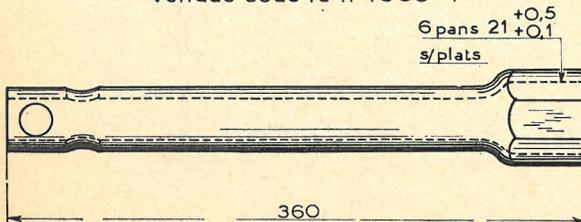
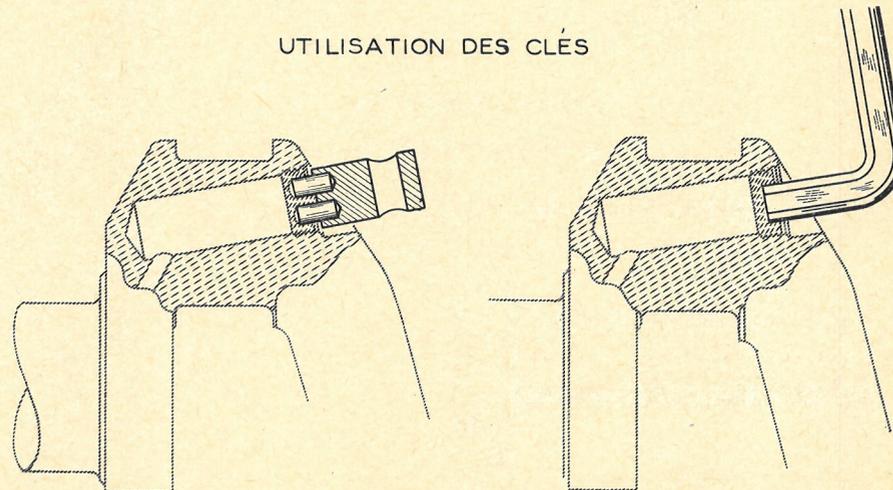


Fig. 7 - CLÉ

vendue sous le n°1603-T



UTILISATION DES CLÉS



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1608-T

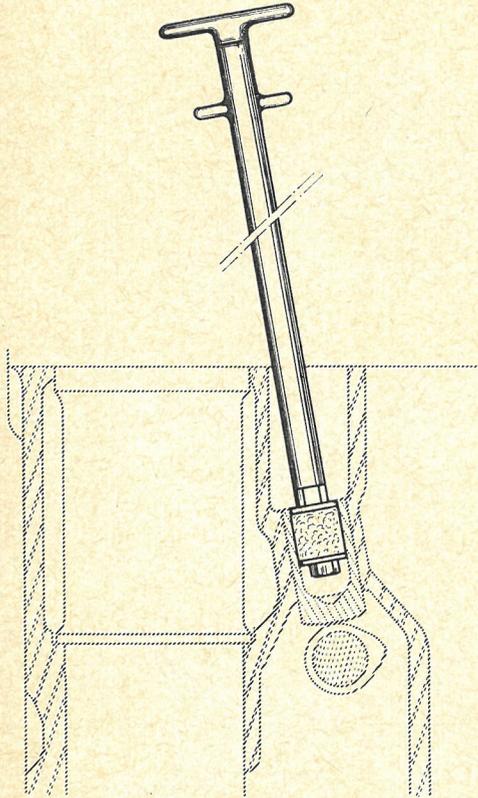


Fig. 2 - PINCE LIGAREX  
vendue sous le n°2483-T

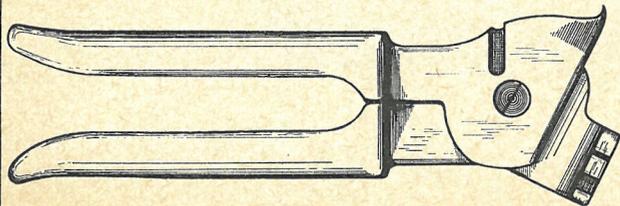
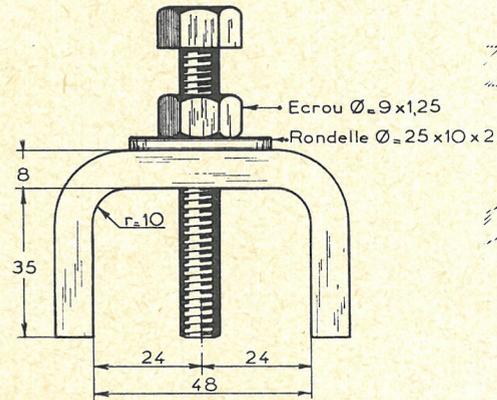
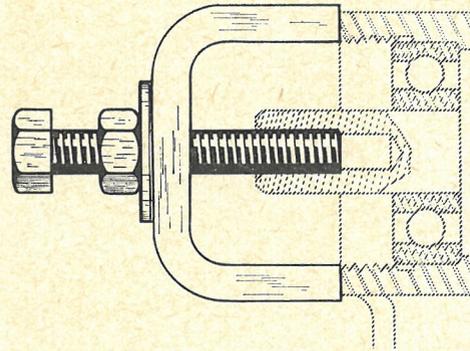


Fig. 3 - EXTRACTEUR MR-3404-20  
non vendu



Vis Ø=10x100 ou Ø=9x125 longueur 65

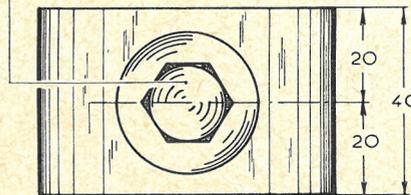


Fig. 4 - UTILISATION DE LA BAGUE  
MR-4244

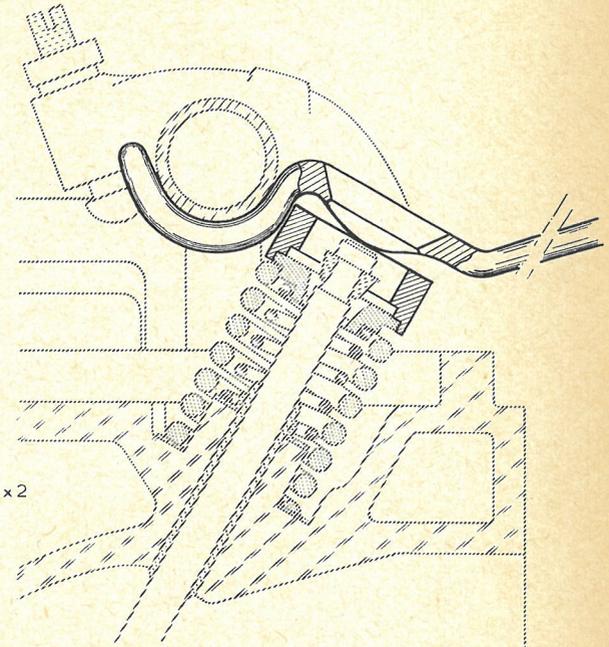
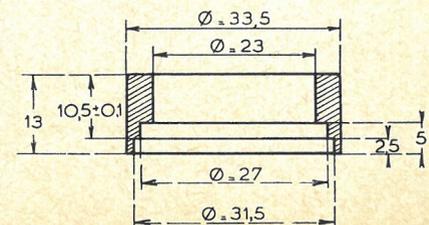


Fig. 5 - BAGUE MR-4244  
non vendue



SUPPORTS POUR MOTEUR DÉPOSÉ

Fig. 1 \_ SUPPORT MR-3053-170

non vendu

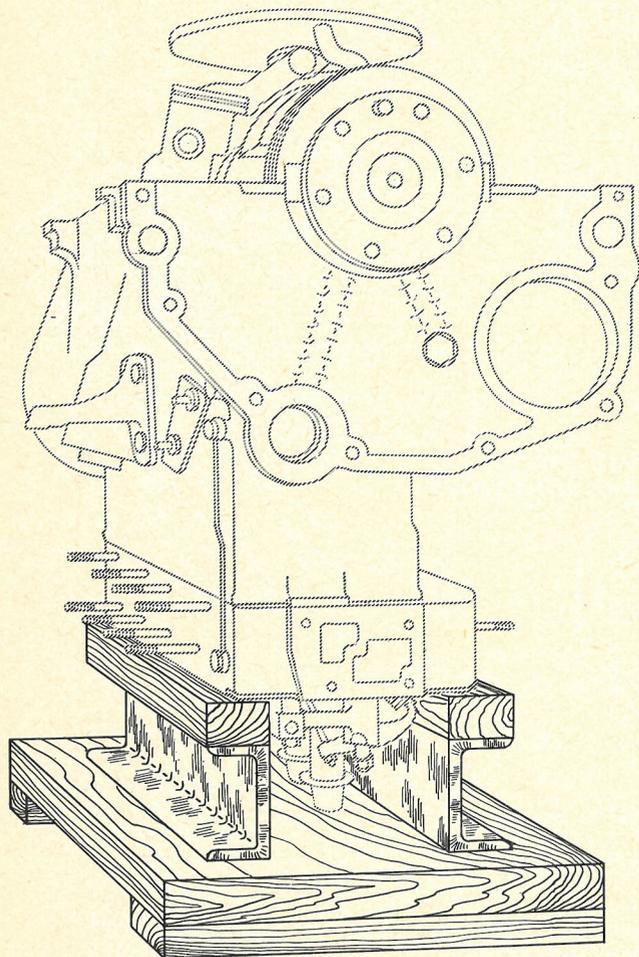
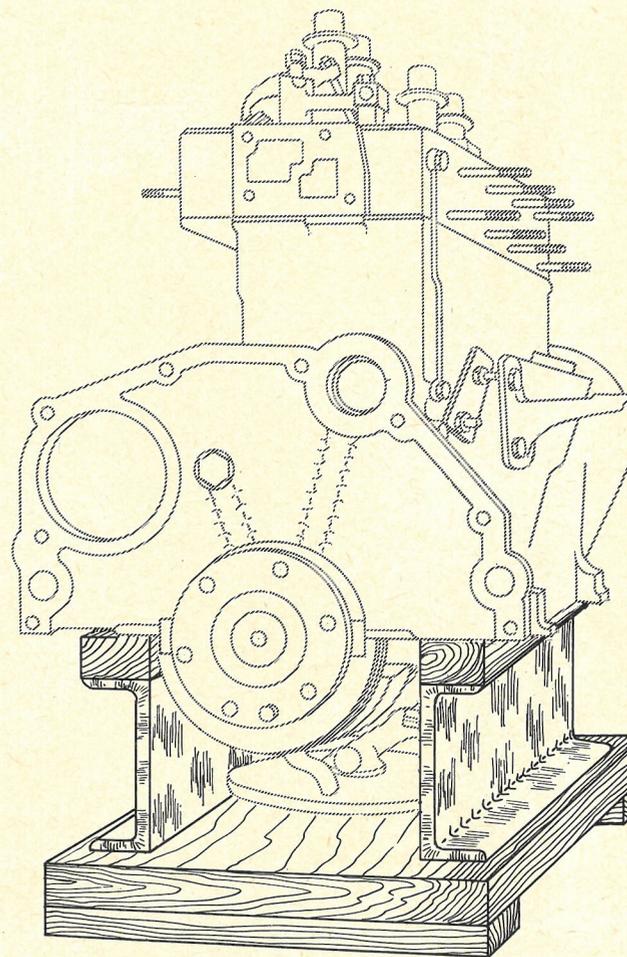


Fig. 2 \_ SUPPORT MR-3053-160

non vendu

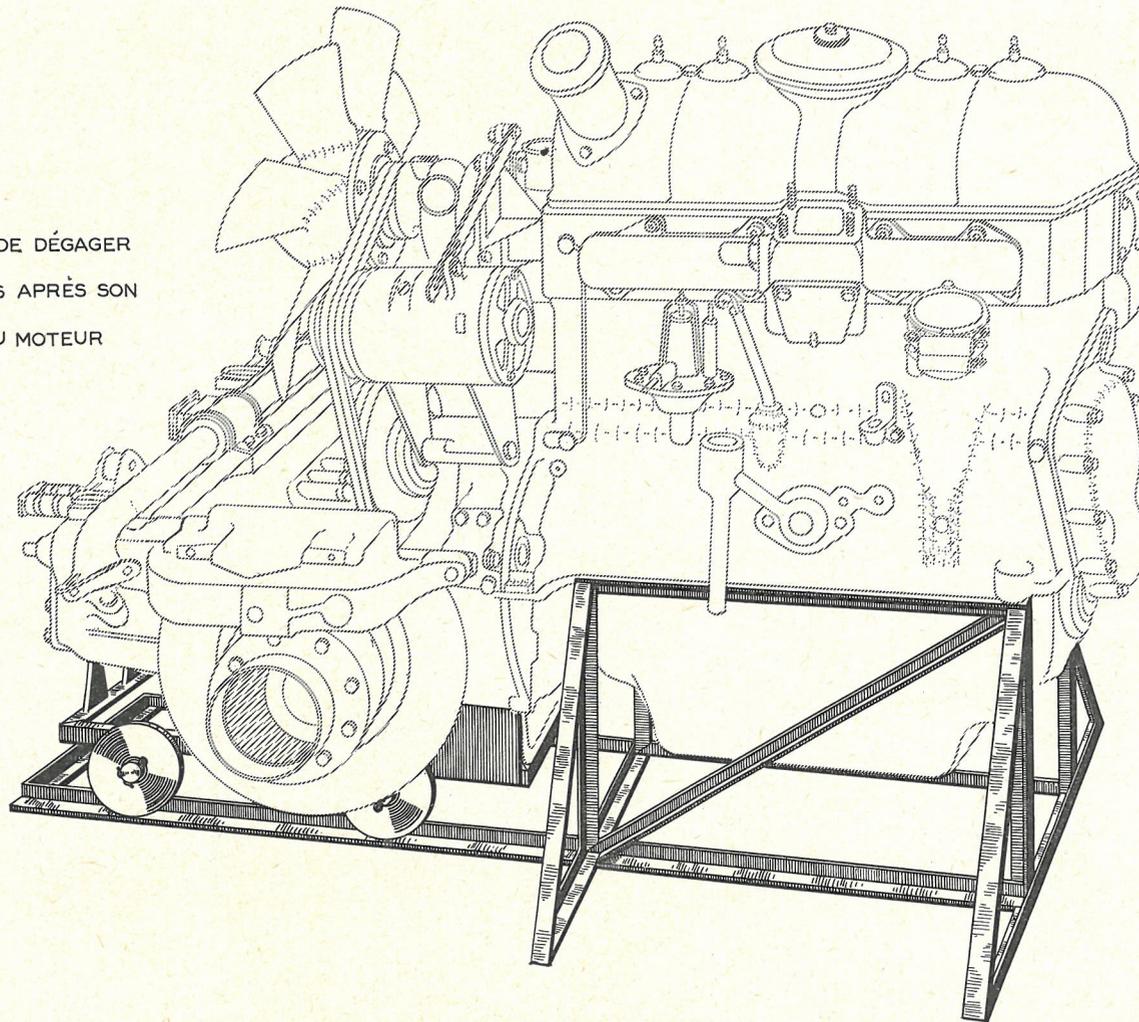


POUR LES COTES D'EXÉCUTION

CONSULTER LE SERVICE DES MÉTHODES RÉPARATIONS

SUPPORT POUR ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DÉPOSÉ

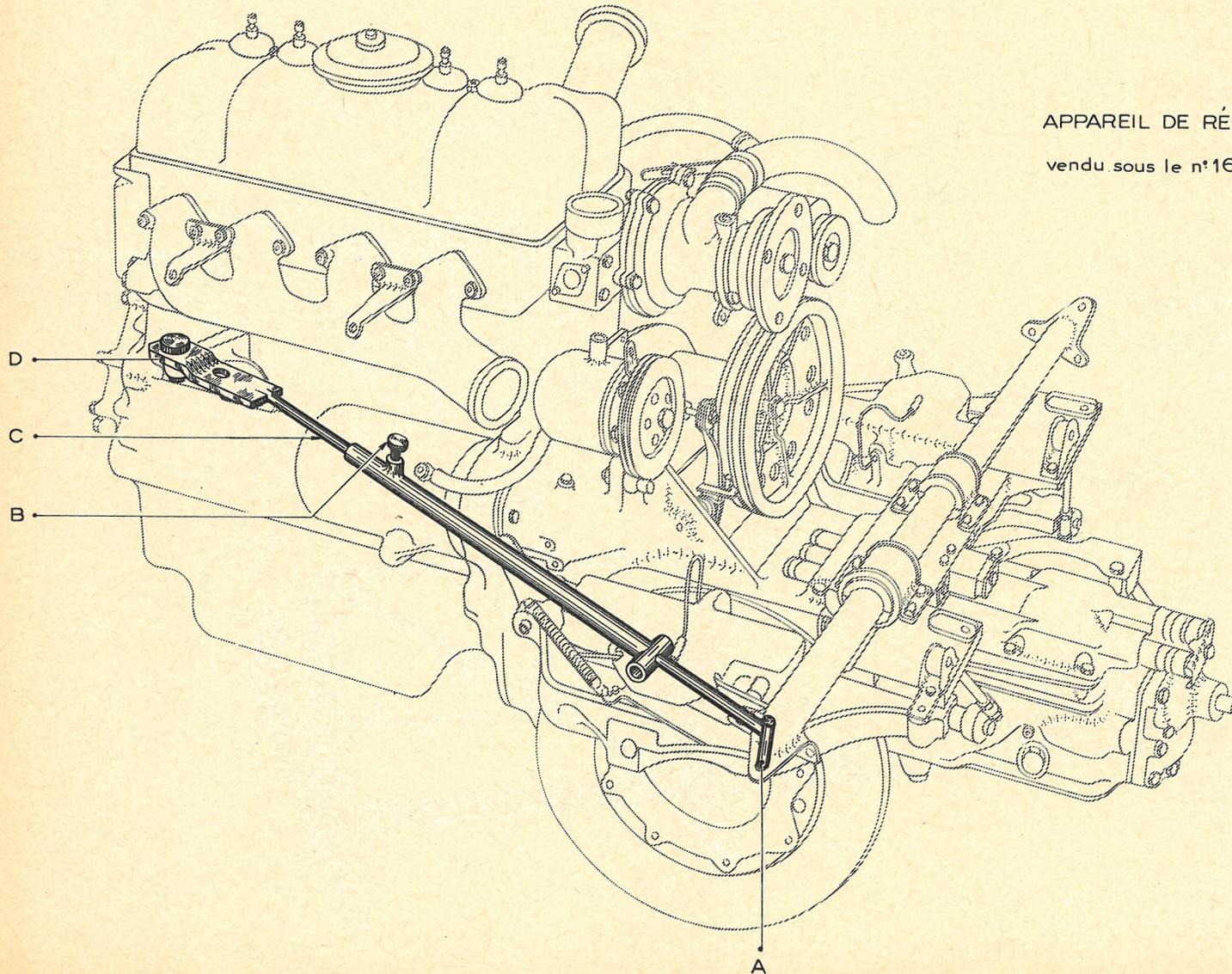
LE CHARIOT PERMET DE DÉGAGER  
LA BOITE DE VITESSES APRÈS SON  
DESACCOUPEMENT DU MOTEUR



SUPPORT ET CHARIOT.  
vendus sous le n° 2497-T

RELEVÉ DE LA DISTANCE

ENTRE SUPPORT ET TRAVERSE



APPAREIL DE RÉGLAGE

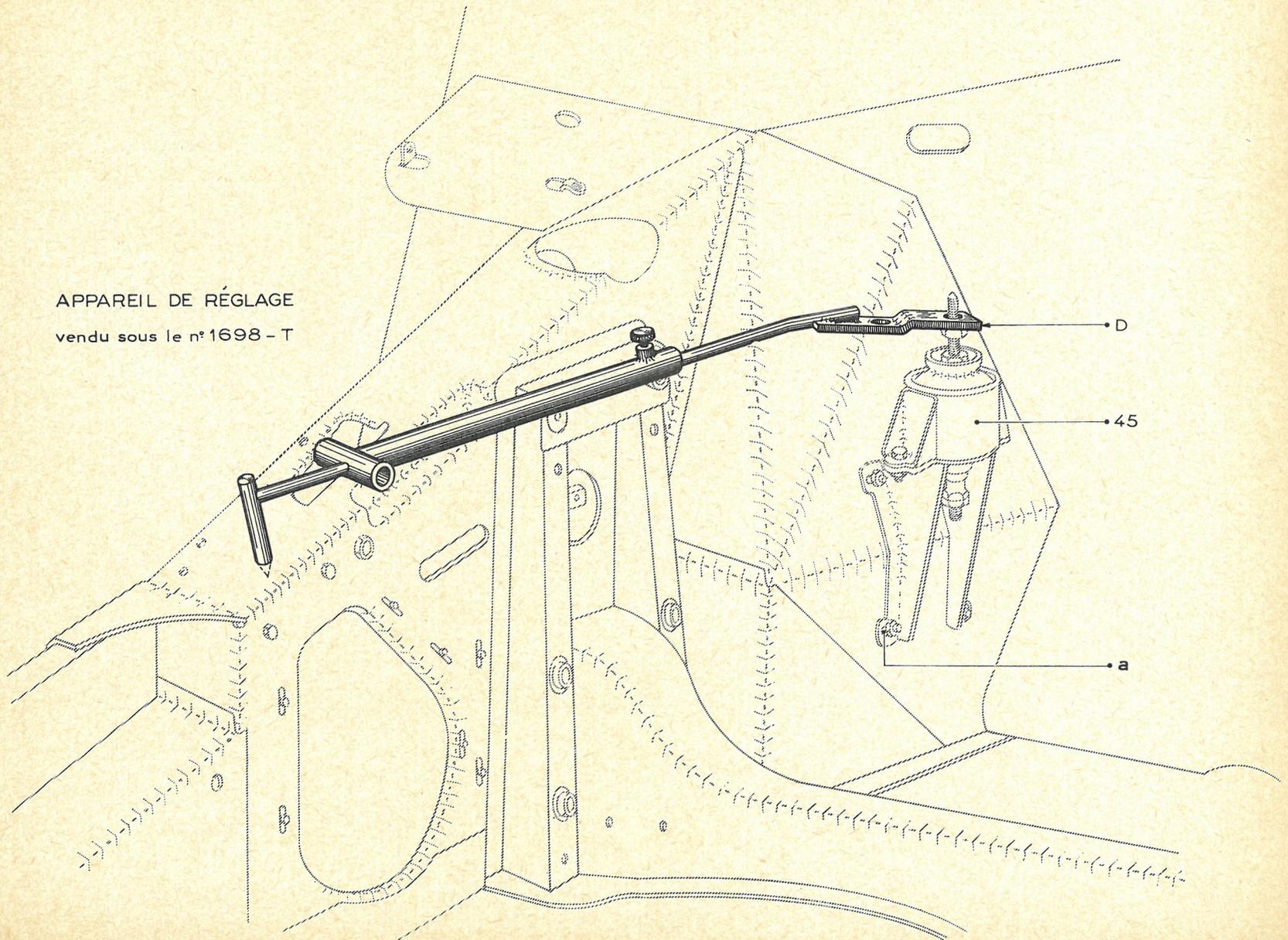
vendu sous le n°1698-T

## RÉGLAGE DE LA POSITION LONGITUDINALE

PL. 21

## DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698 - T

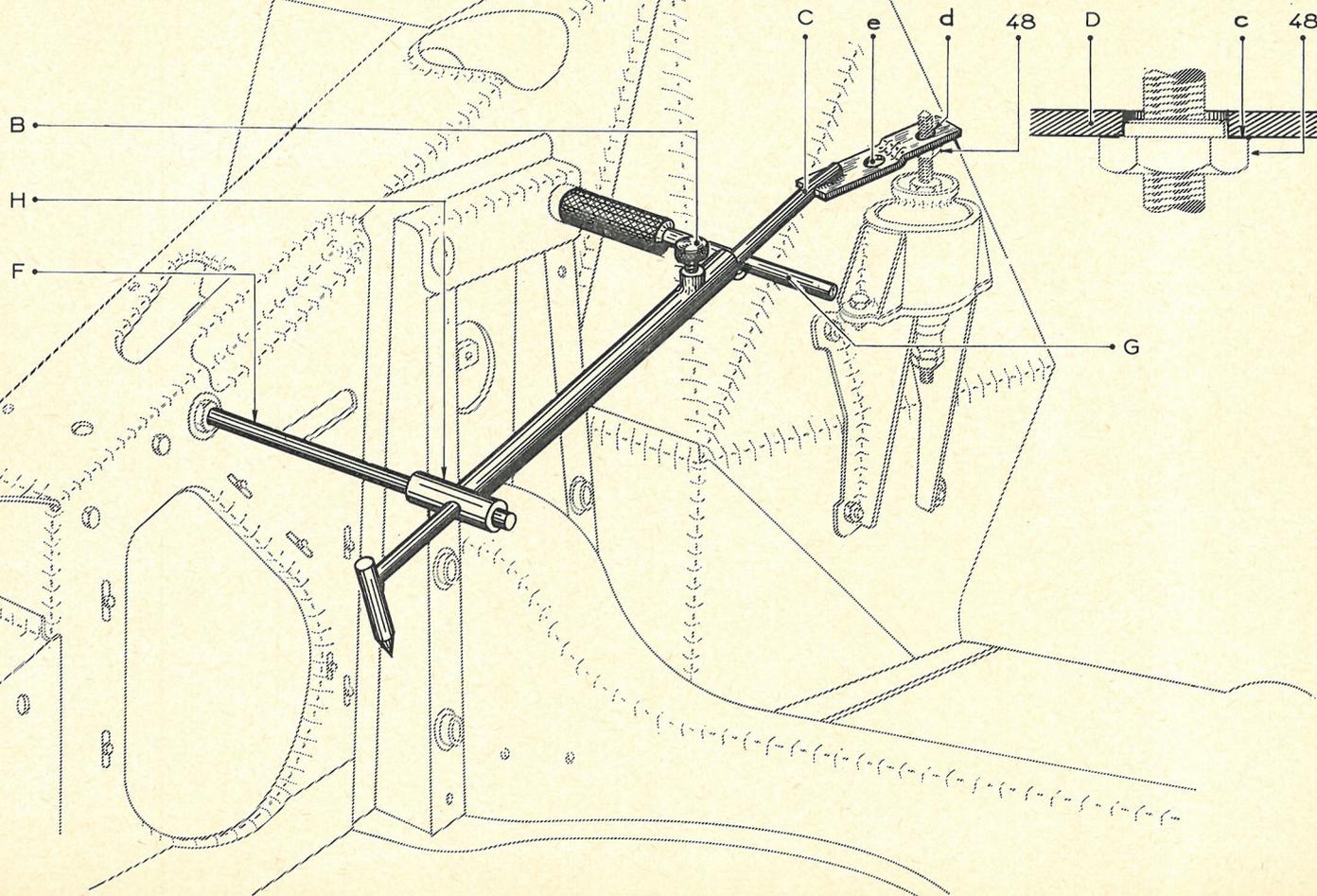


## RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

## DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698 - T

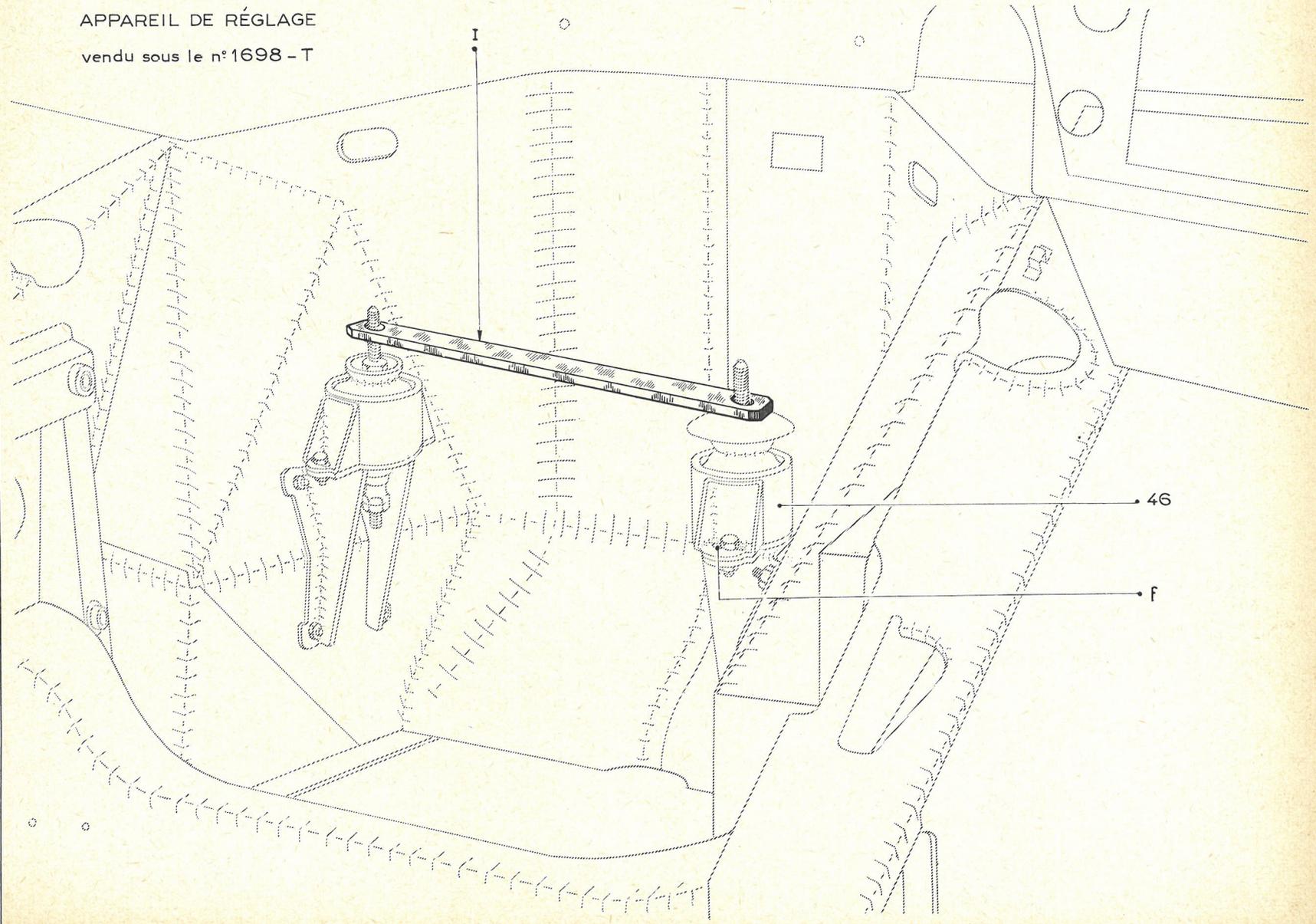
POSITION DE LA PIGE  
SUR L'ÉCROU 48



RÉGLAGE DE L'ENTR'AXE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698 - T



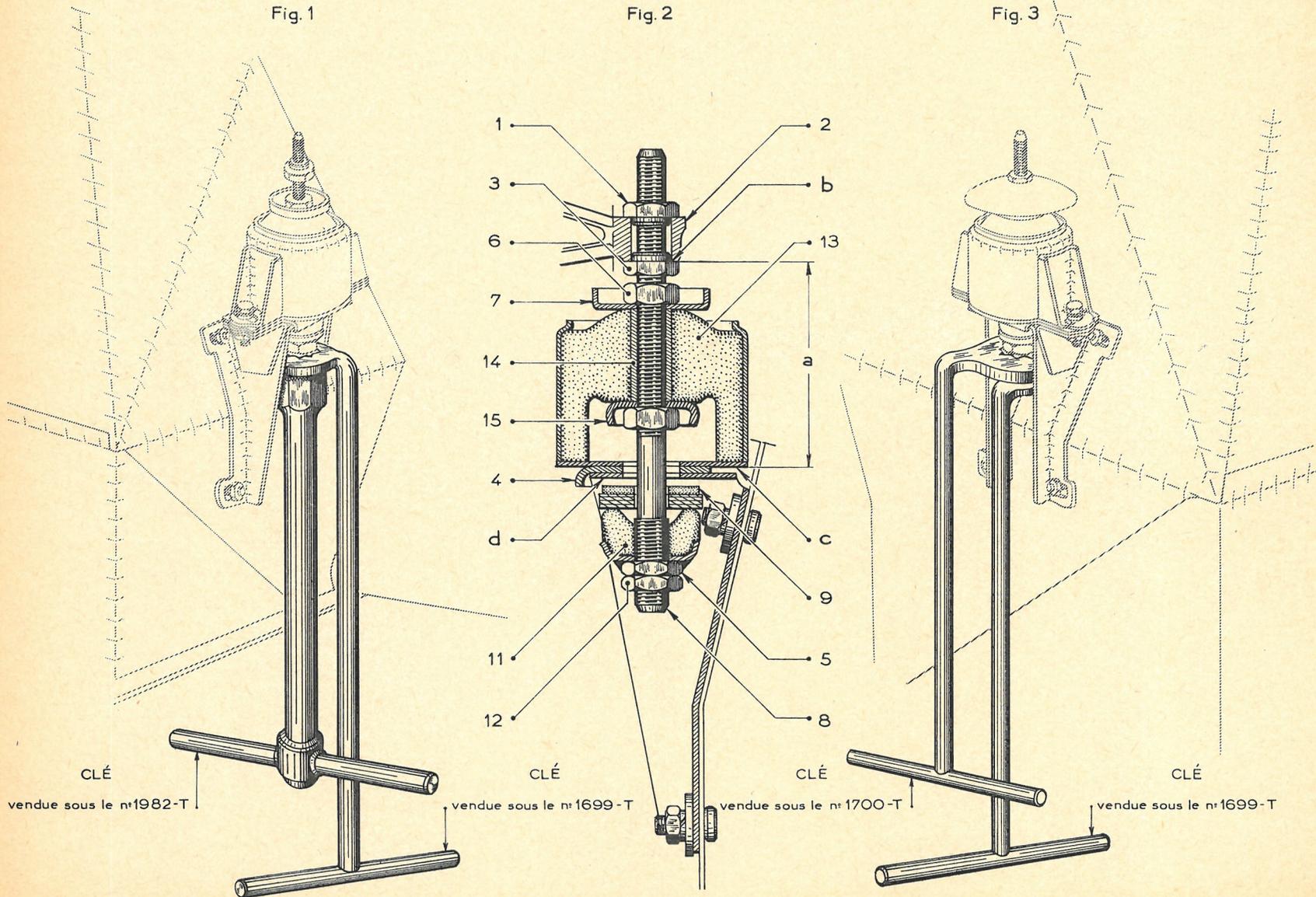
CLÉS POUR RÉGLAGE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



CLÉ

vendue sous le n°1982-T

CLÉ

vendue sous le n°1699-T

CLÉ

vendue sous le n°1700-T

CLÉ

vendue sous le n°1699-T

OPÉRATIONS

DS 100-1

DS 330-1

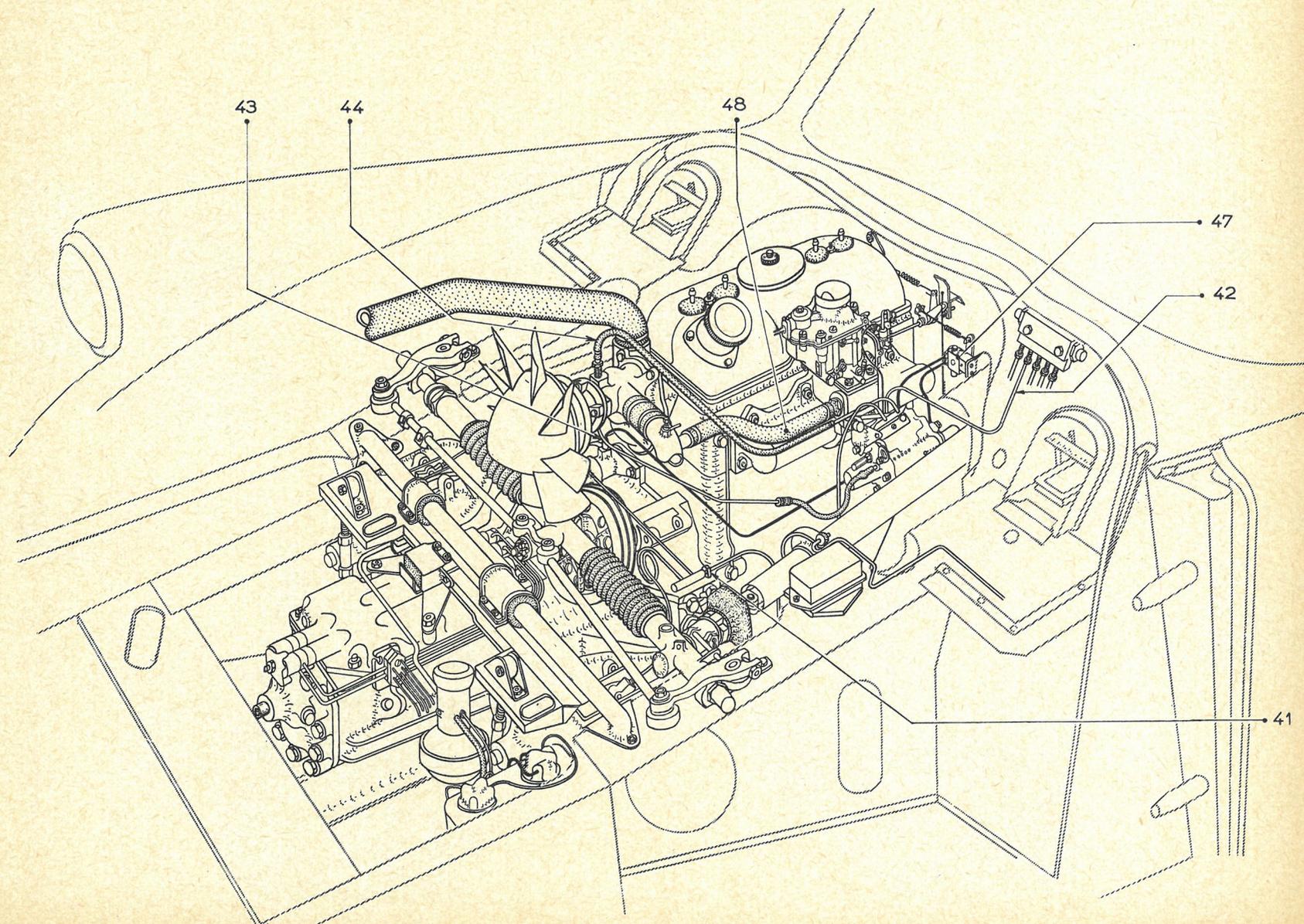
DS 334-1

MOTEUR

DS 19

PL. 25

ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES



WEBER 24/30 DCZC1

Fig. 1

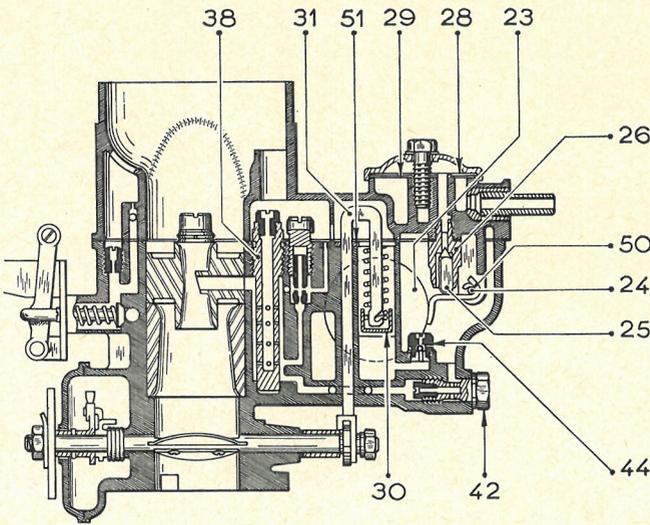


Fig. 6

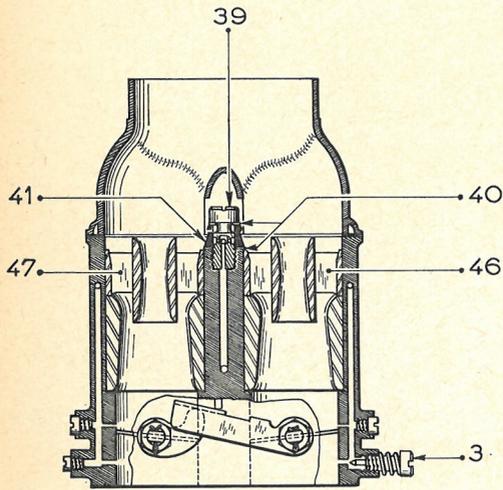
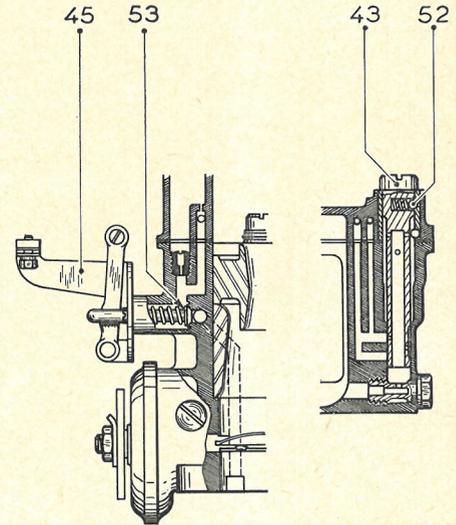


Fig. 2

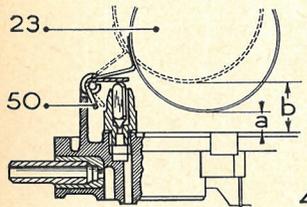


Fig. 3

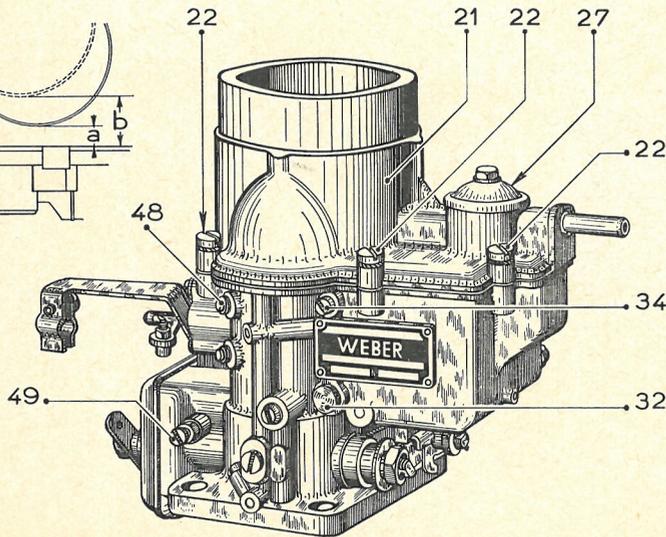


Fig. 4

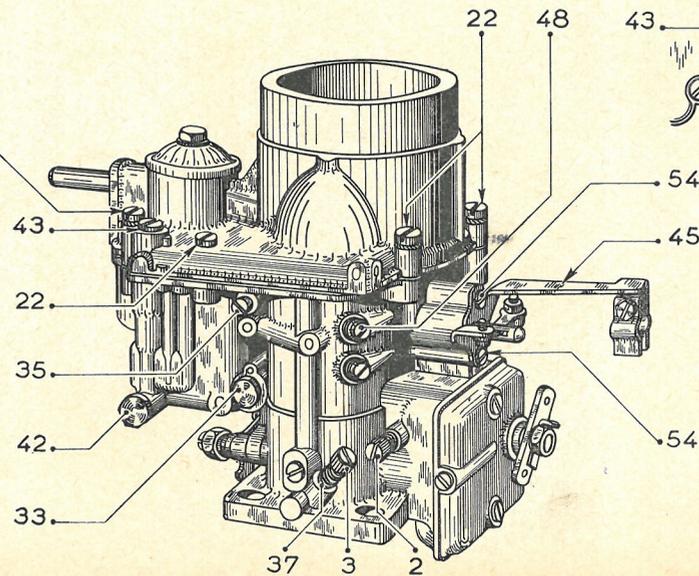
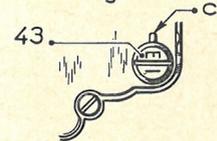
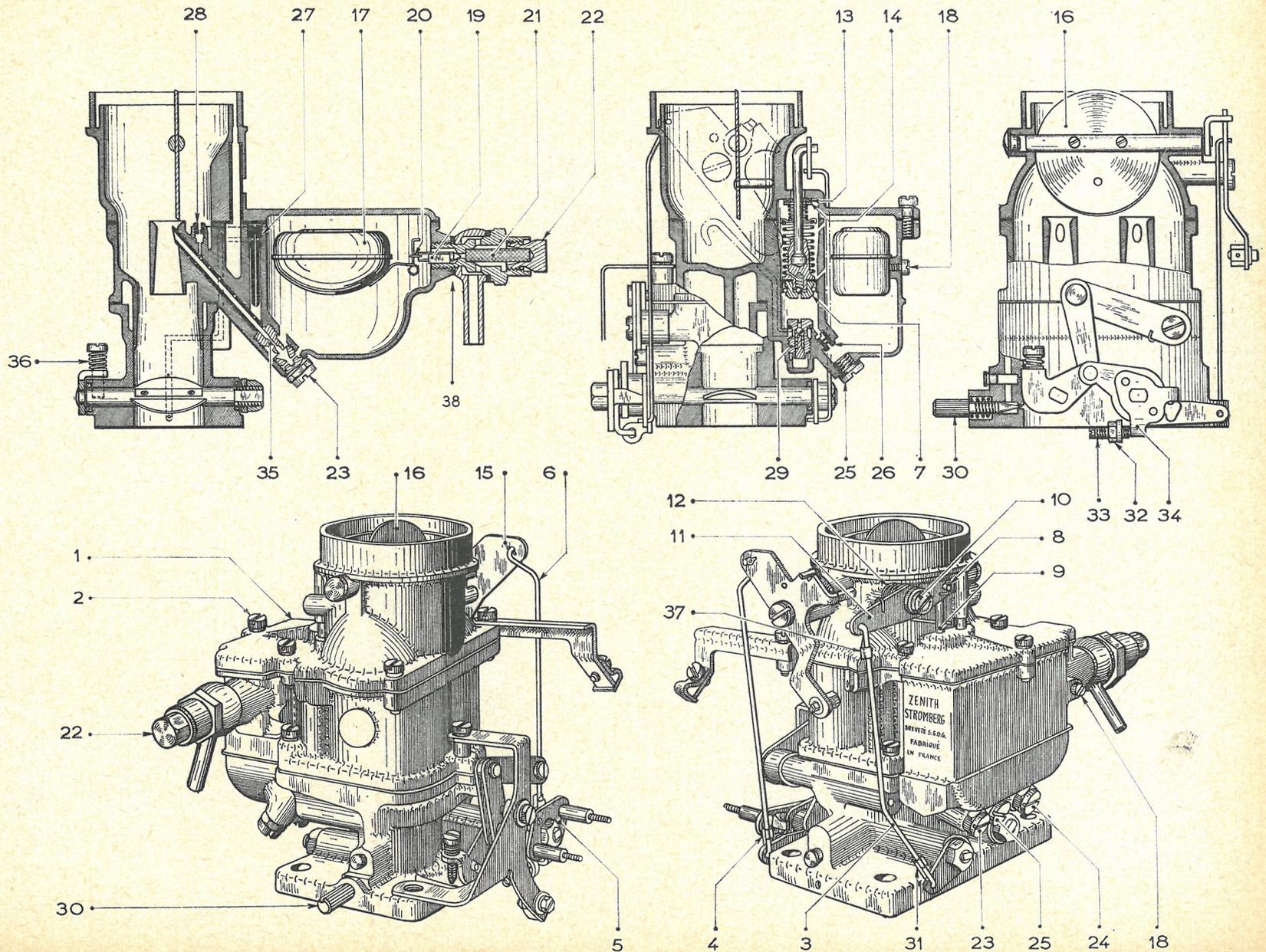


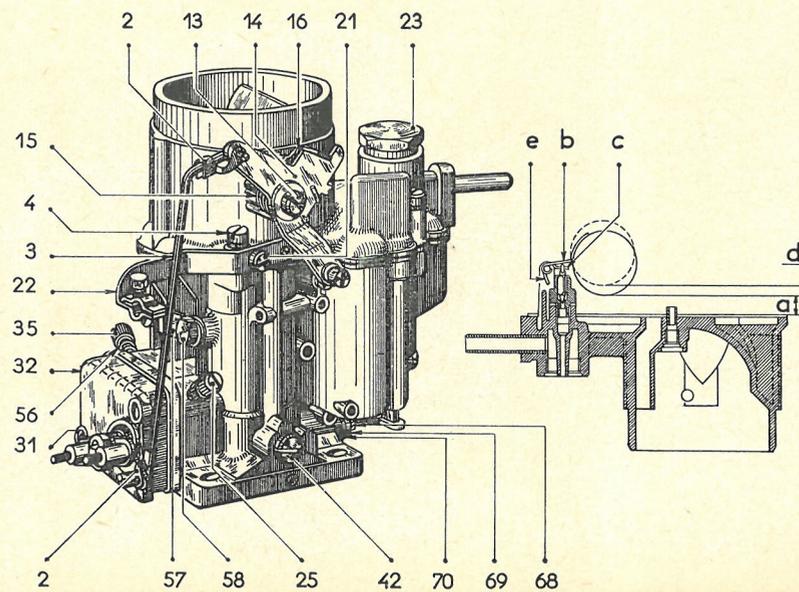
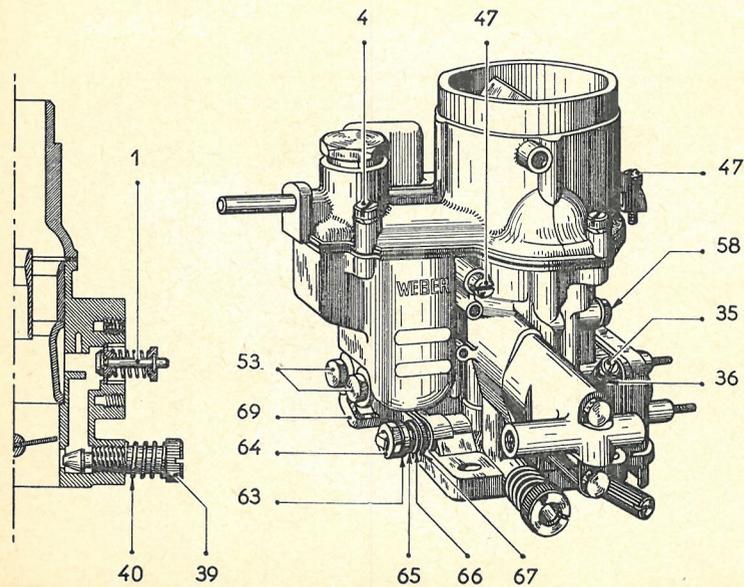
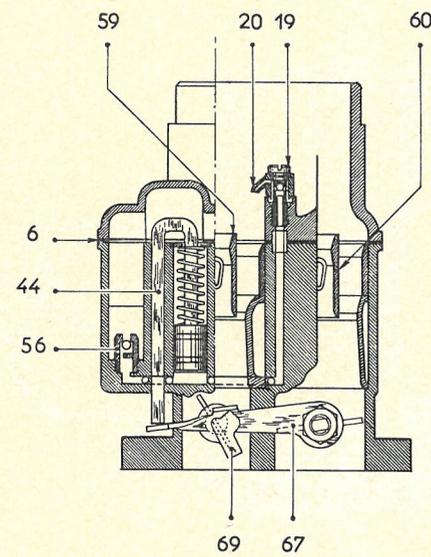
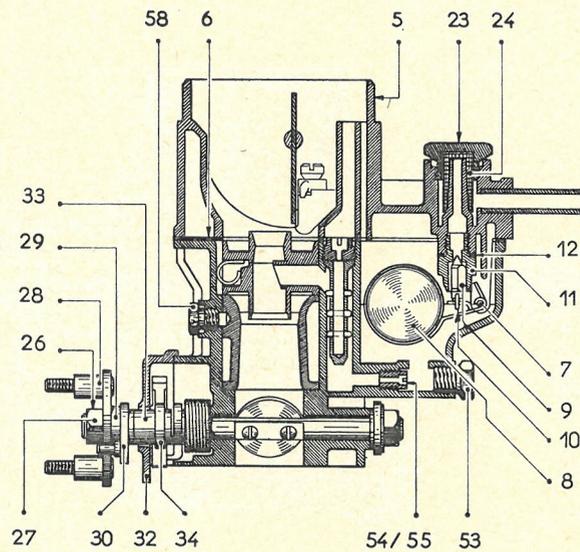
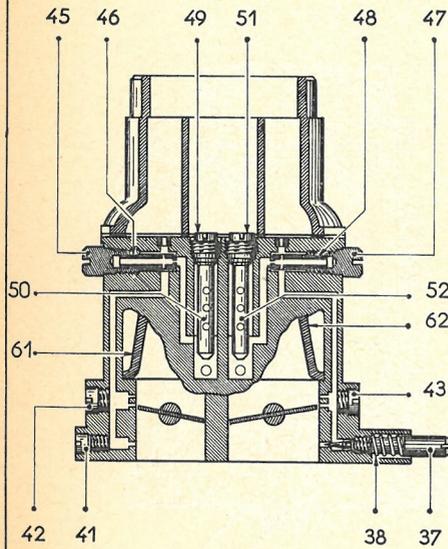
Fig. 5



ZENITH 24-30 EEAC



WEBER 24/32 DDC



COMMANDES - FILTRES

Fig.1

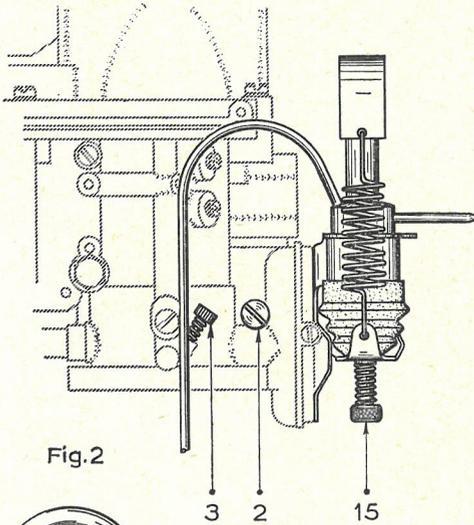


Fig.2

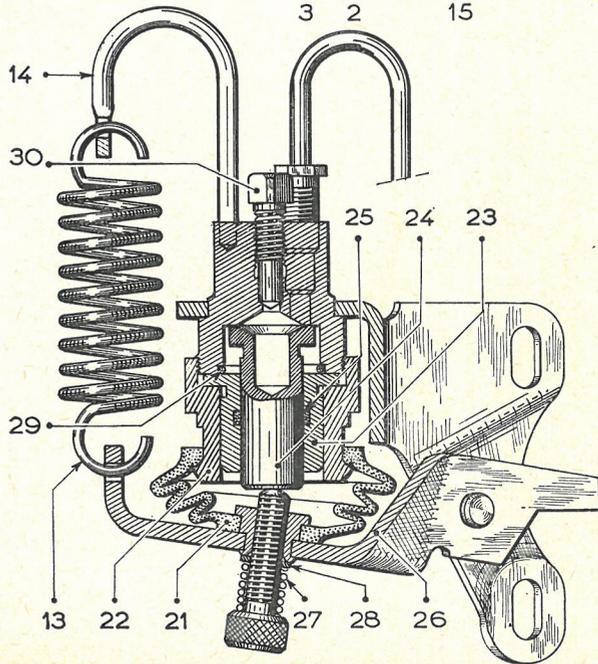


Fig.3

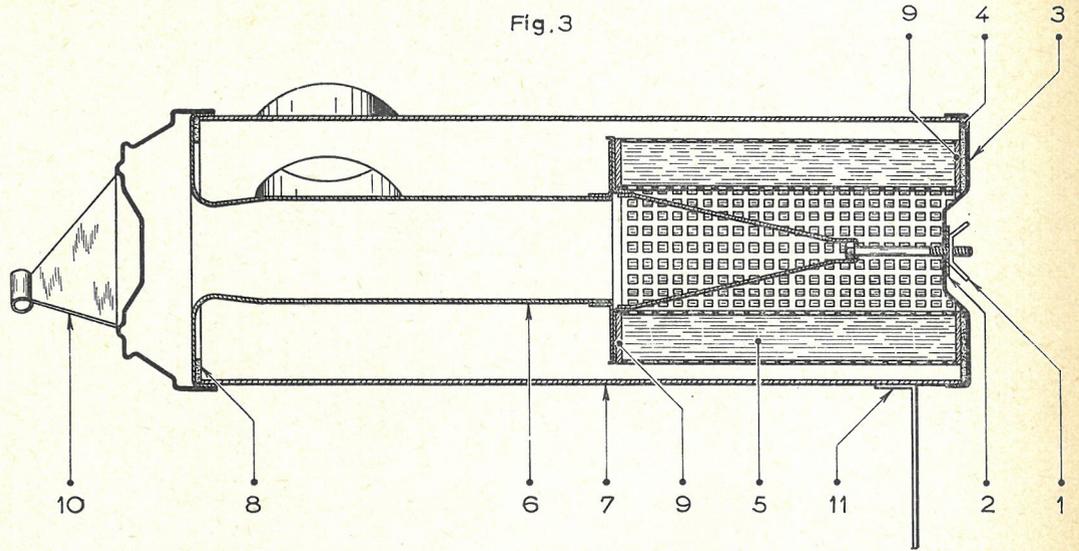
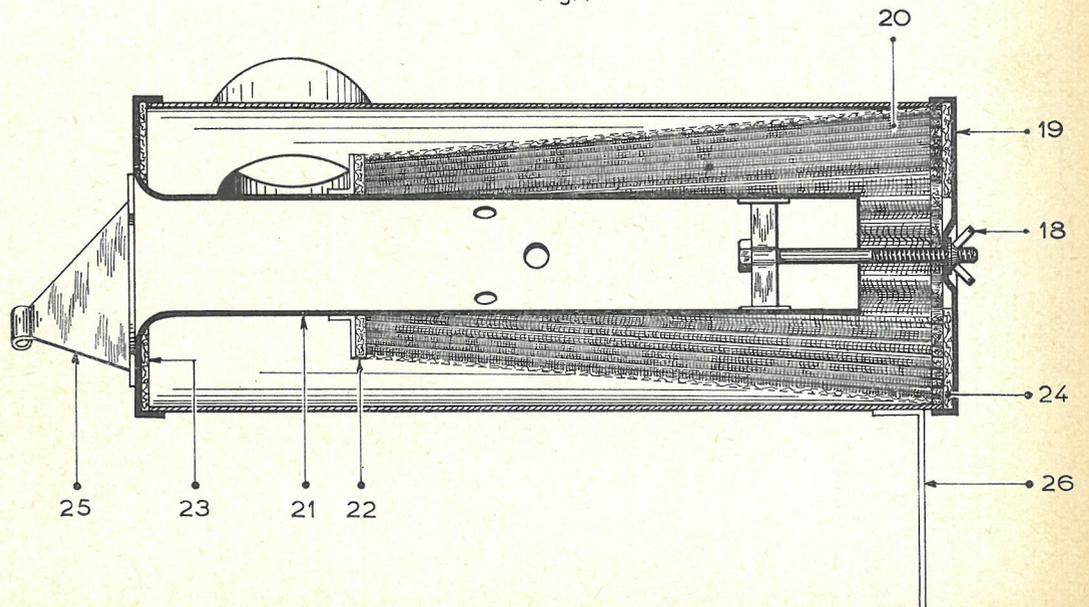


Fig.4



COUPE DE LA POMPE GUIOT

Fig. 1

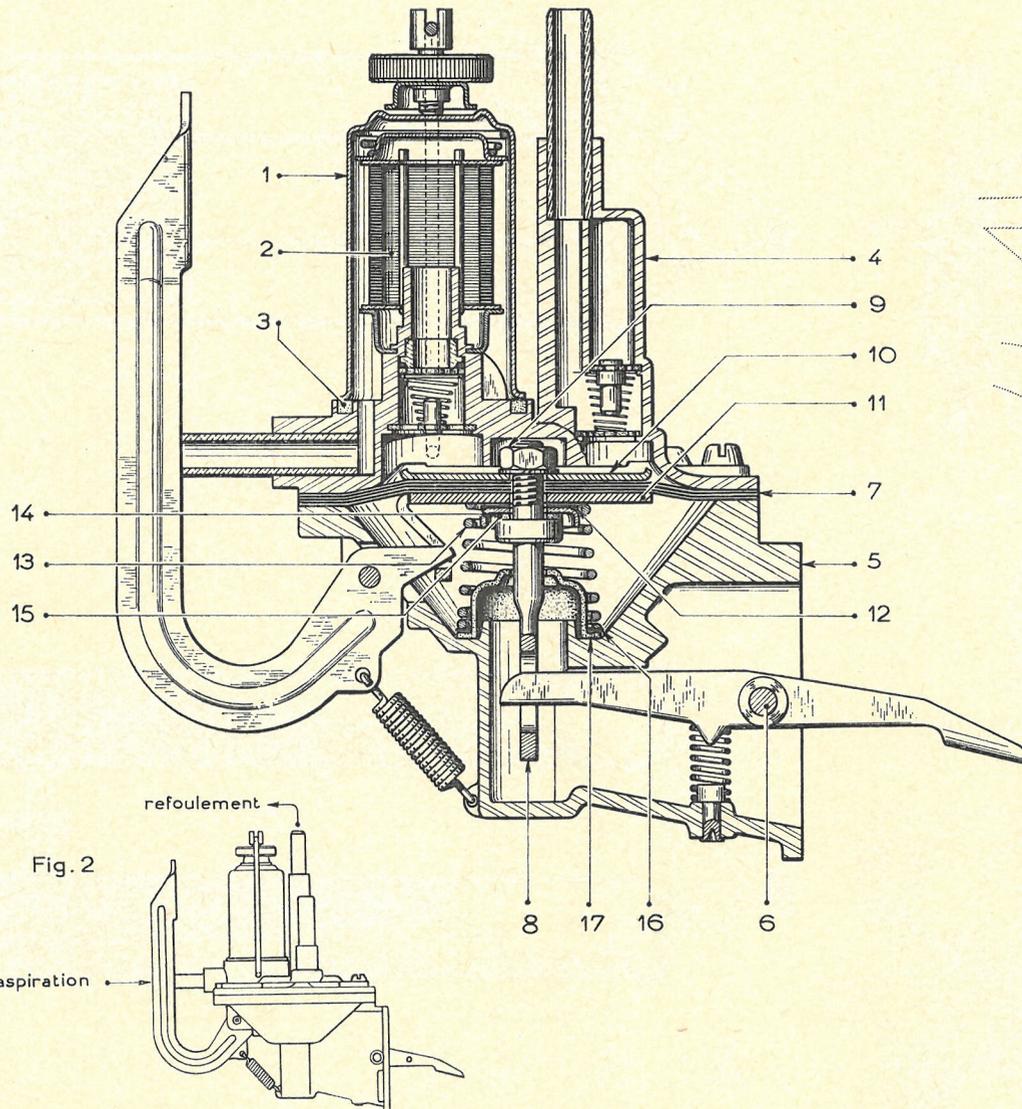


Fig. 2

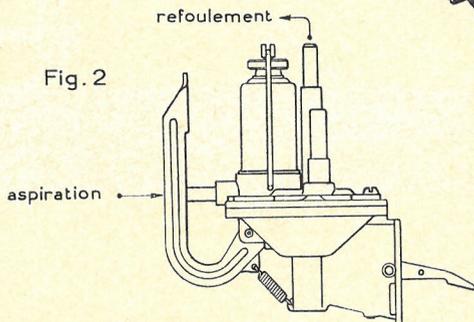
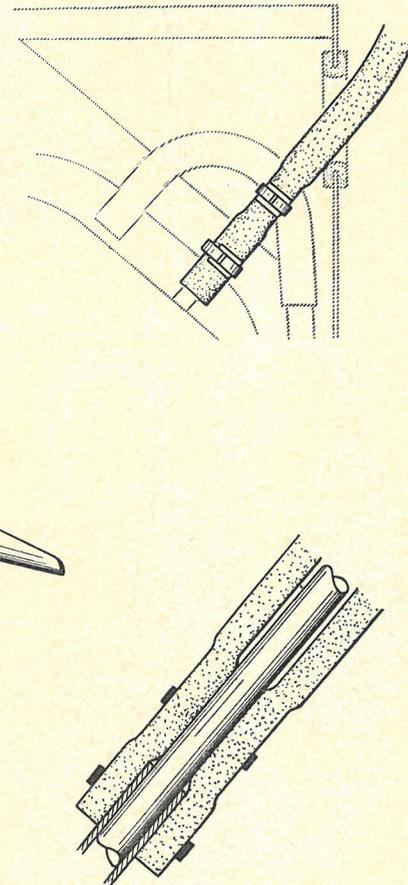
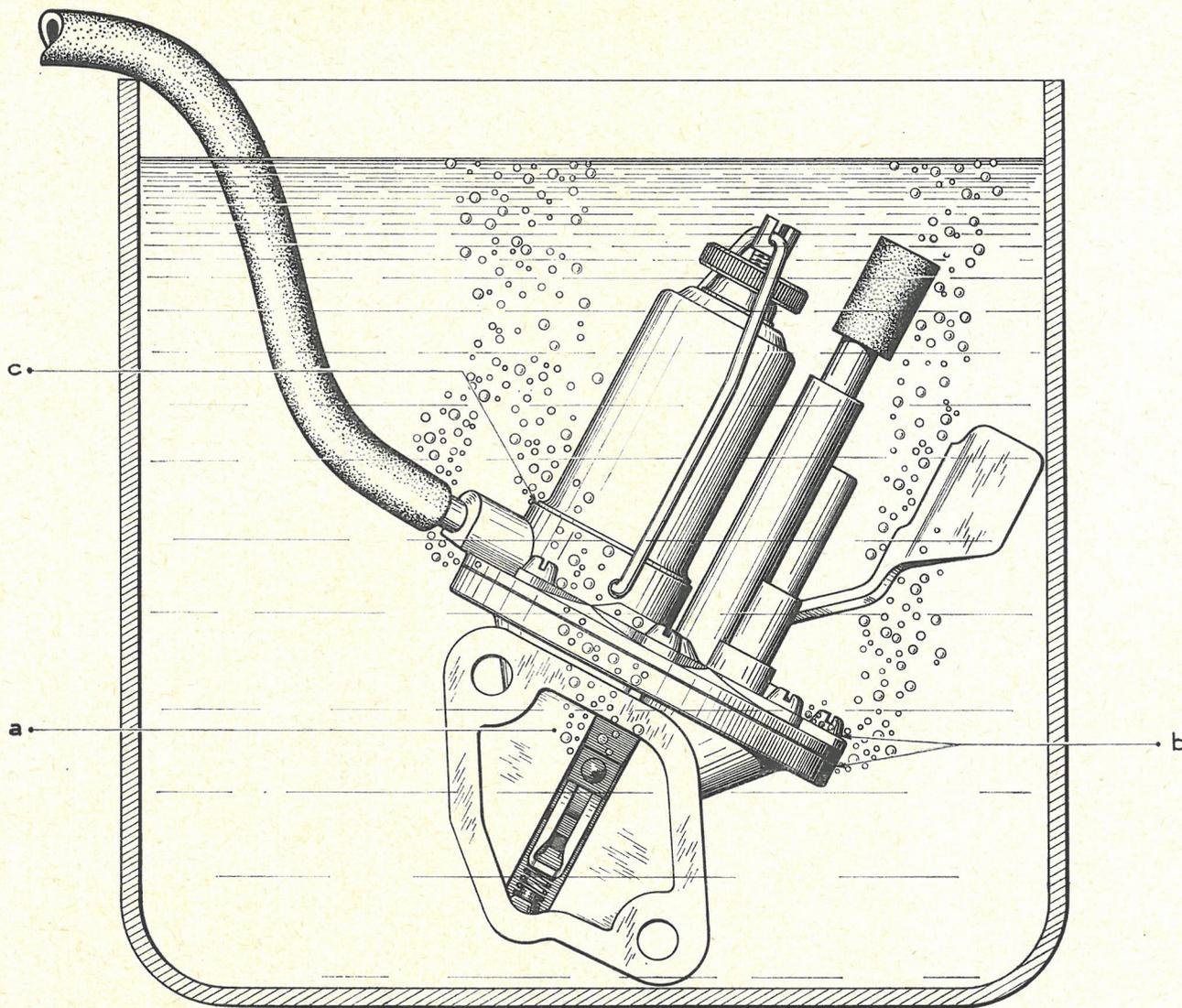


Fig. 3



CONTROLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



ALLUMEUR

Fig. 1

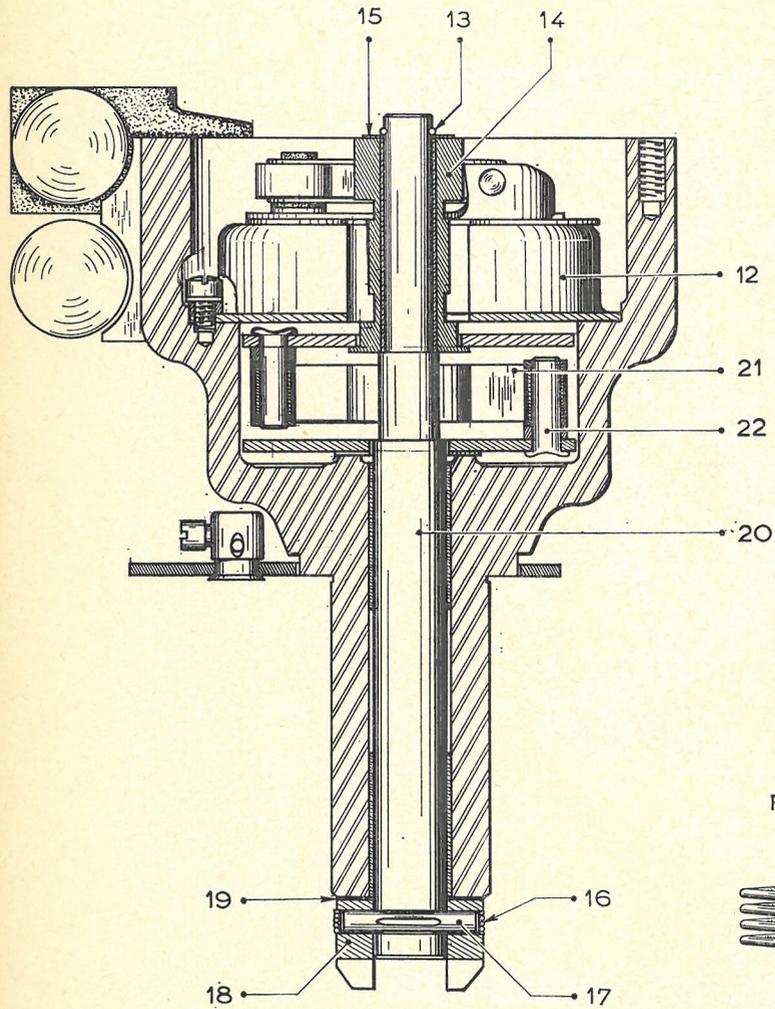


Fig. 4



Fig. 2

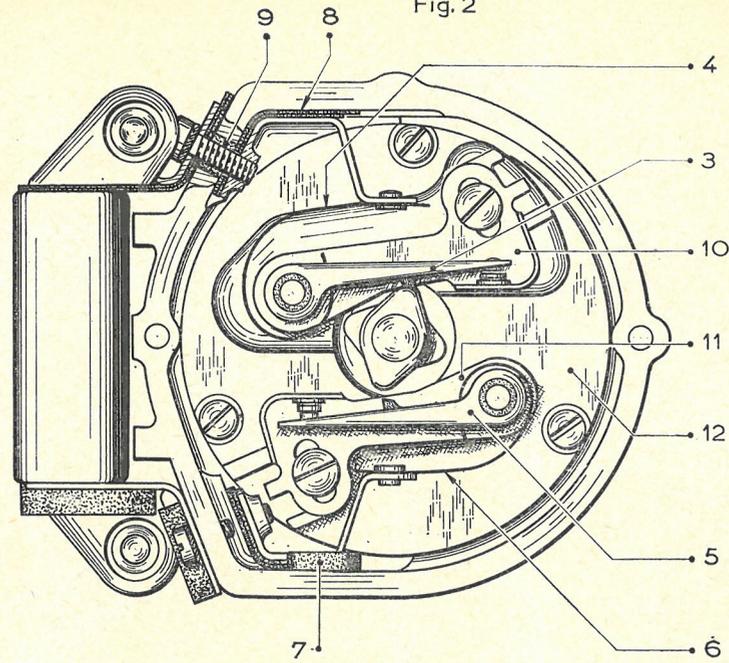
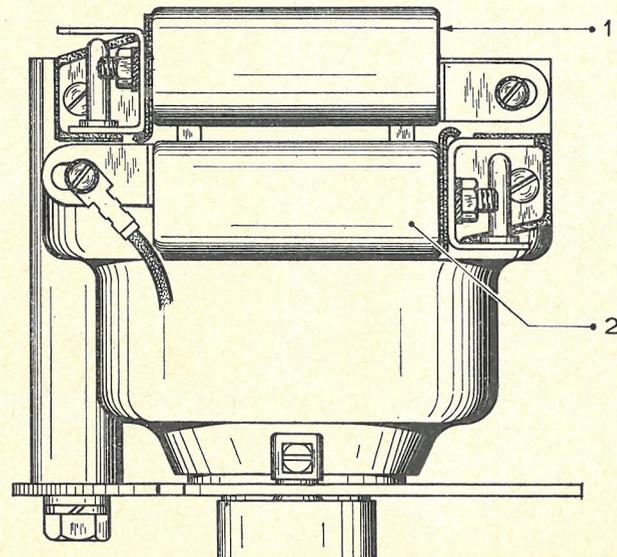
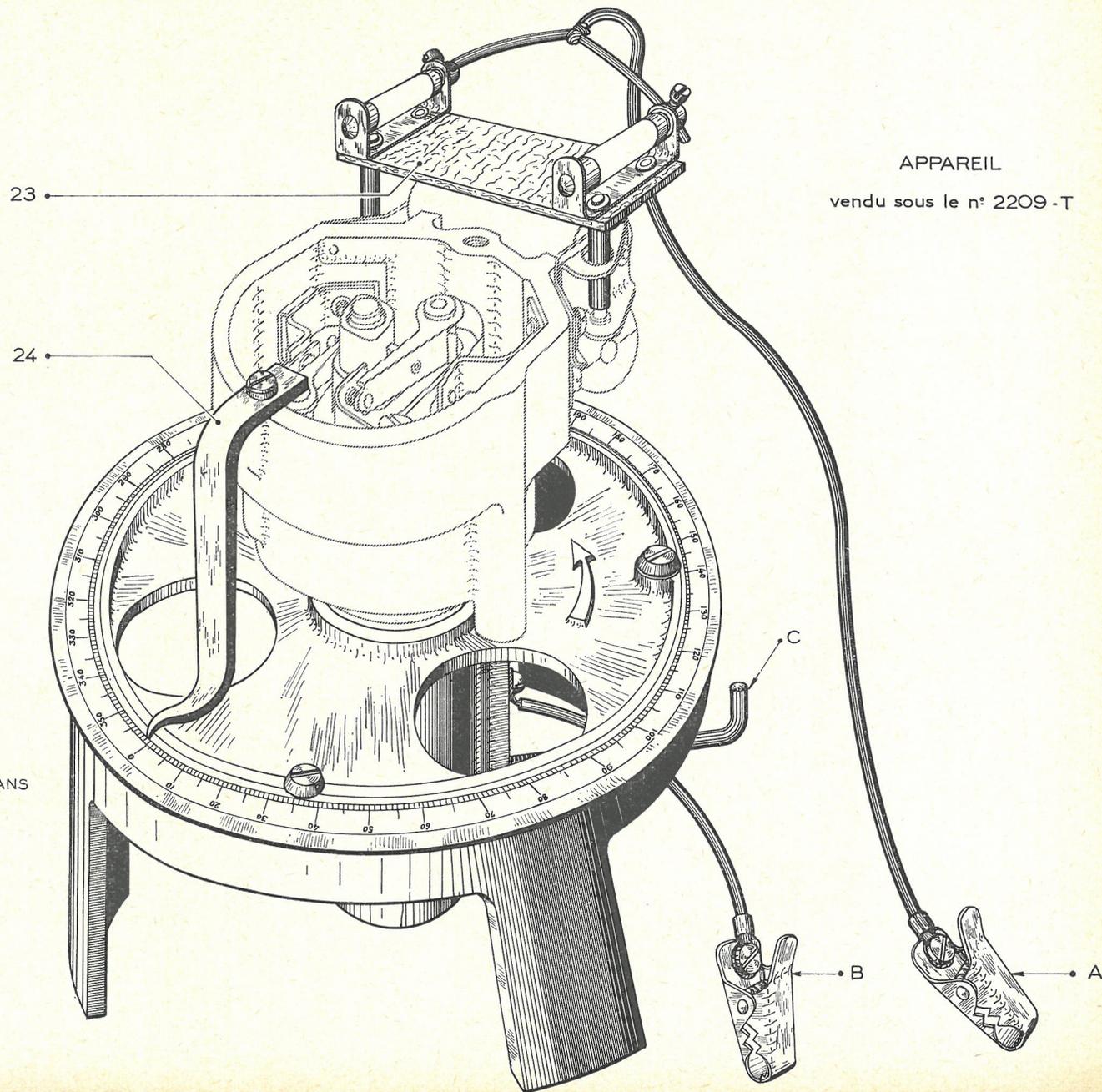


Fig. 3



RÉGLAGE DE LA SYNCHRONISATION DES LINGUETS



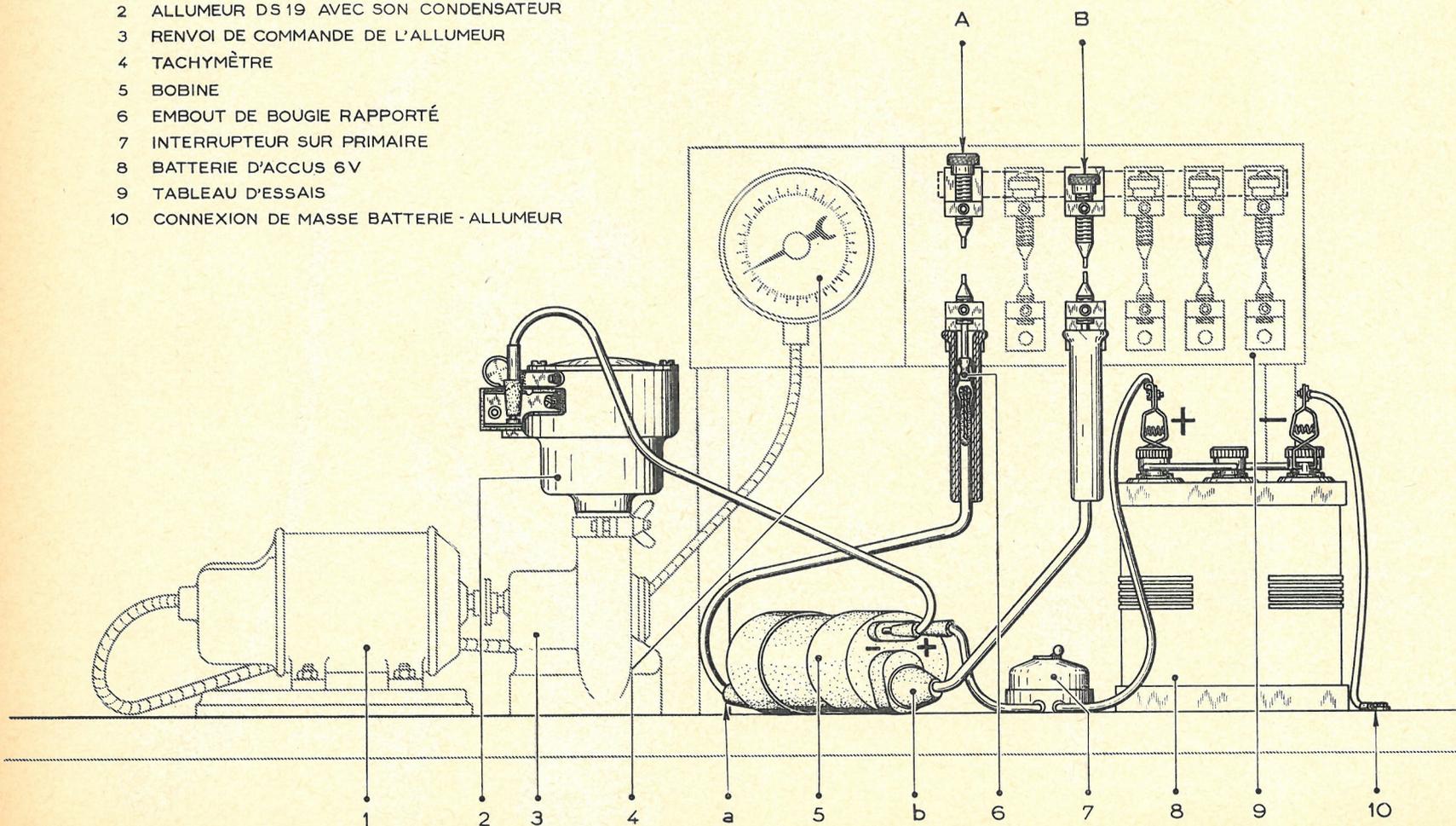
APPAREIL

vendu sous le n° 2209-T

MAINTENIR L'ALLUMEUR DANS  
L'APPAREIL EN SERRANT  
MODÉRÉMENT LA VIS "C"

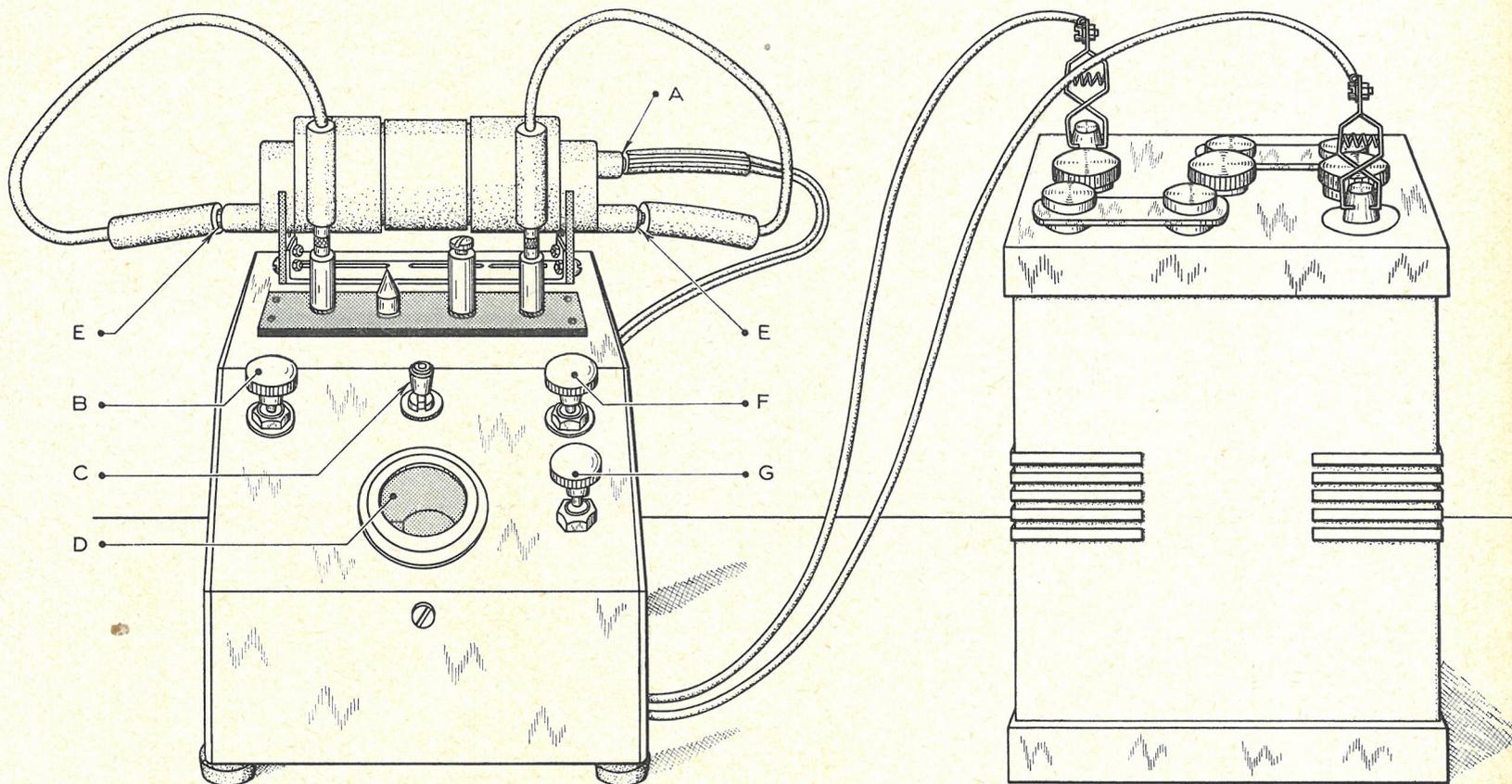
# CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

- 1 MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT
- 2 ALLUMEUR DS 19 AVEC SON CONDENSATEUR
- 3 RENVOI DE COMMANDE DE L'ALLUMEUR
- 4 TACHYMÈTRE
- 5 BOBINE
- 6 EMBOUT DE BOUGIE RAPPORTÉ
- 7 INTERRUPTEUR SUR PRIMAIRE
- 8 BATTERIE D'ACCUS 6V
- 9 TABLEAU D'ESSAIS
- 10 CONNEXION DE MASSE BATTERIE - ALLUMEUR



CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

A ISOLANT SOUPLE



BANC D'ESSAIS

vendu sous le n° 3601T.

TENSION DES COURROIES

COURROIE DU RÉGULATEUR CENTRIFUGE

Tension = 25 à 30 kg soit

F = 25 à 30 kg

COURROIES DE POMPE HP

Tension = 40 kg soit F = 5 kg

COURROIES DE DYNAMO

Tension = 14 kg soit

F = 2,5 kg

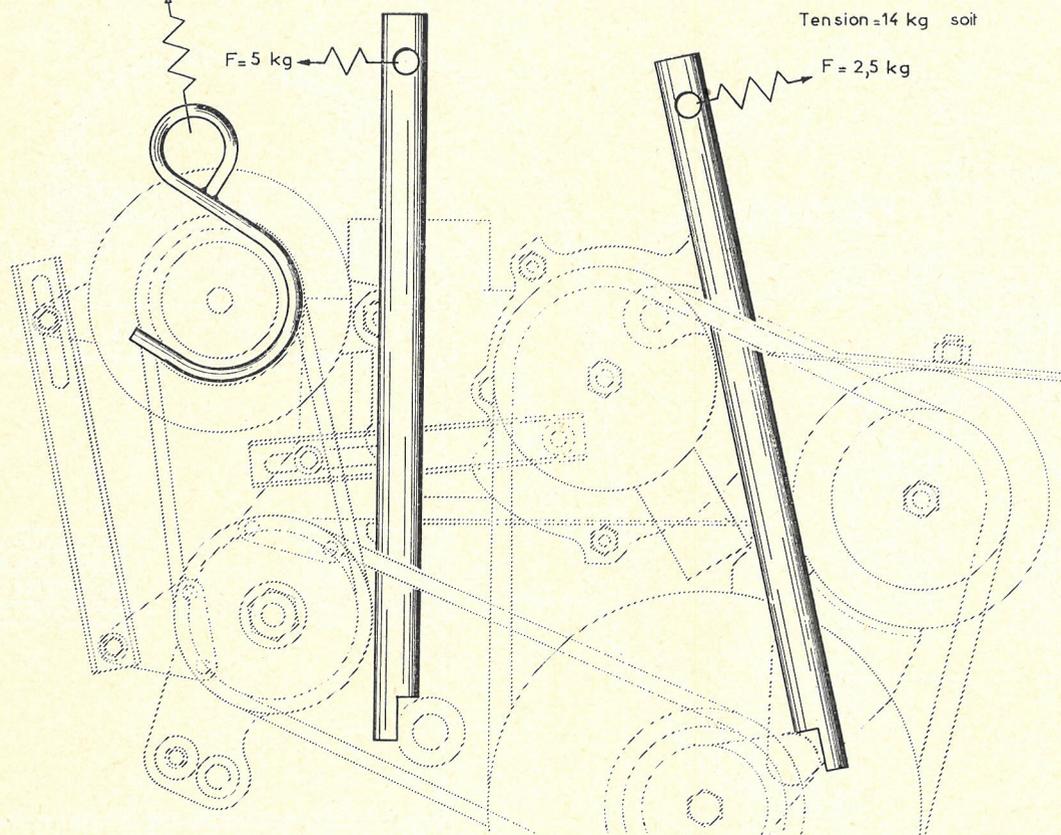


Fig.1

Fig.2 \_ CROCHET

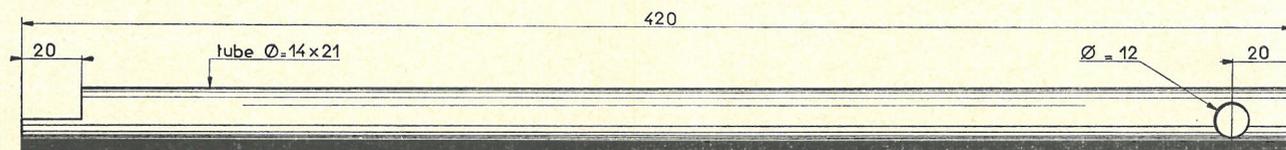
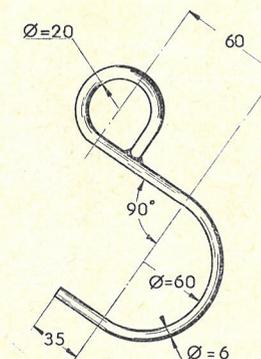


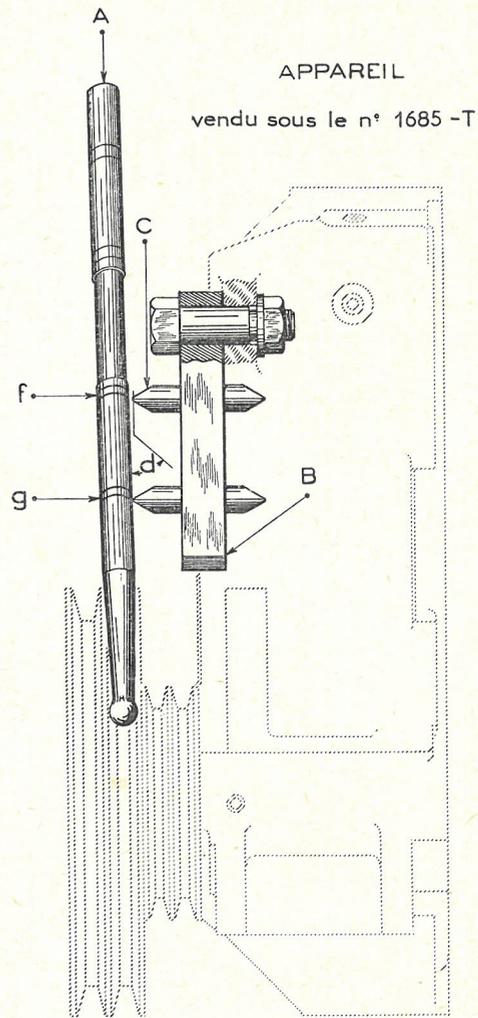
Fig.2 \_ LEVIER MR-4208 (non vendu)

S'UTILISE AVEC LE DYNAMOMÈTRE 2472-T

ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1960)

Fig. 1



RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE COMMANDE

Fig. 2 — RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE POMPE A EAU

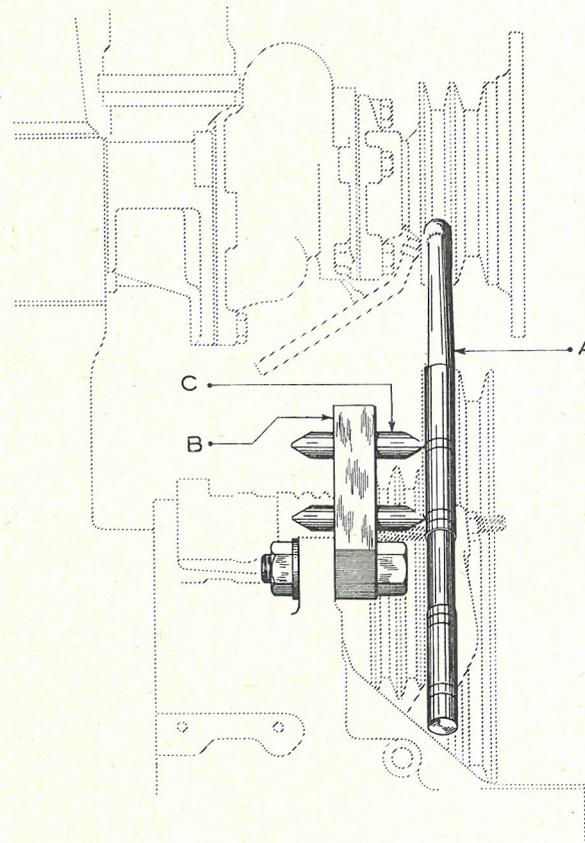


Fig. 4

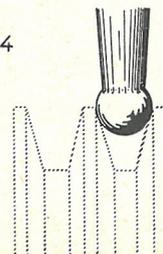
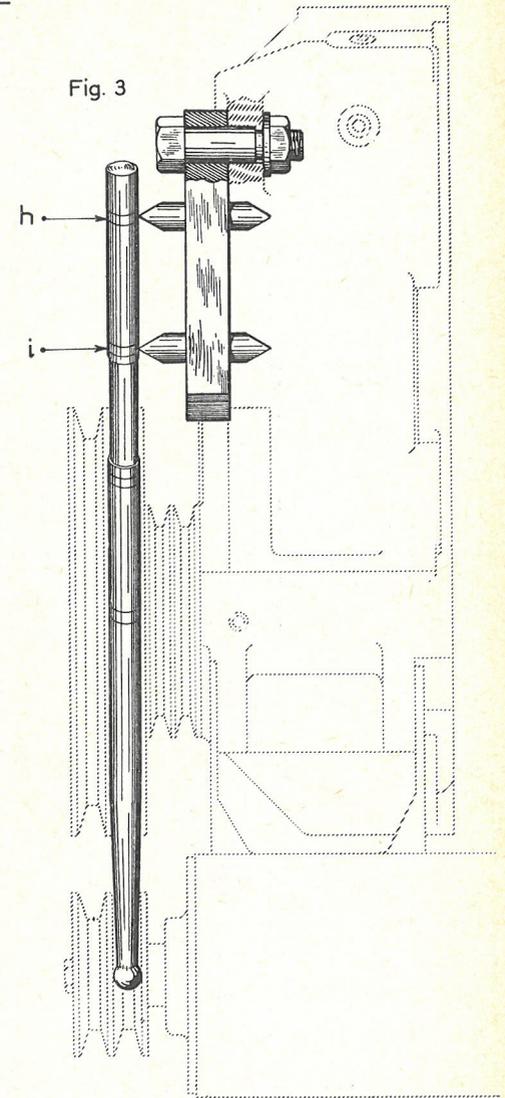


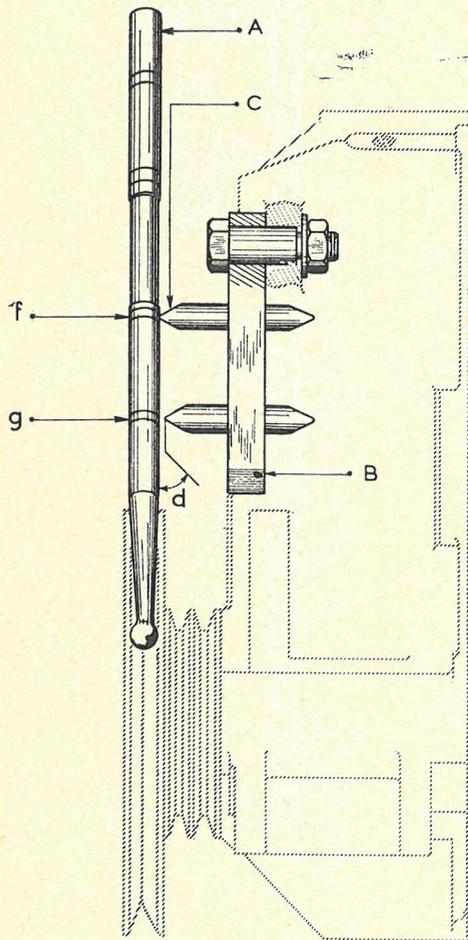
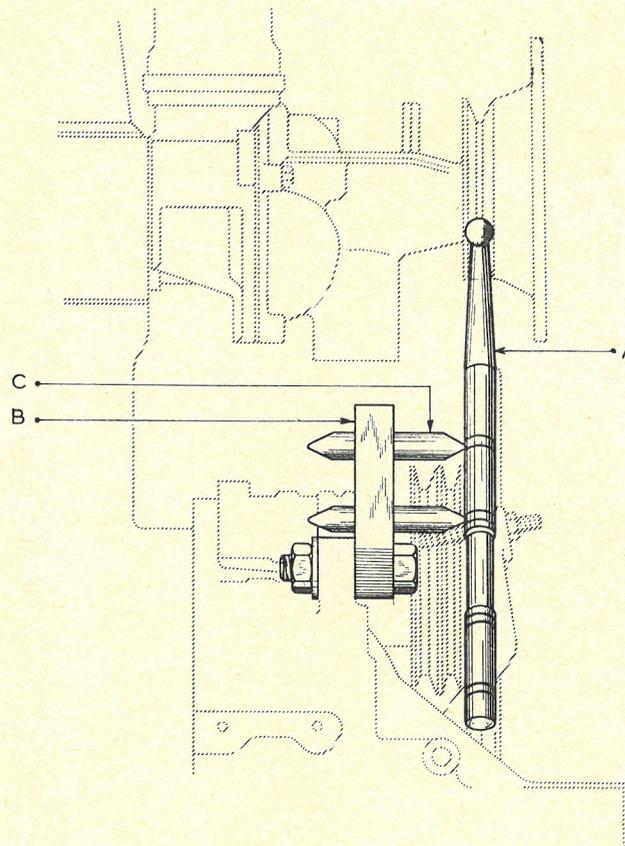
Fig. 3



RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE DYNAMO

## ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1960)

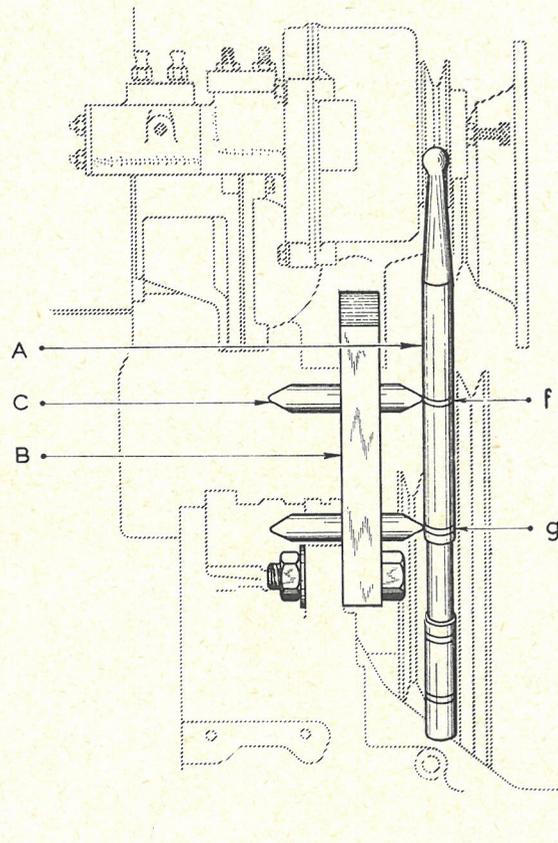
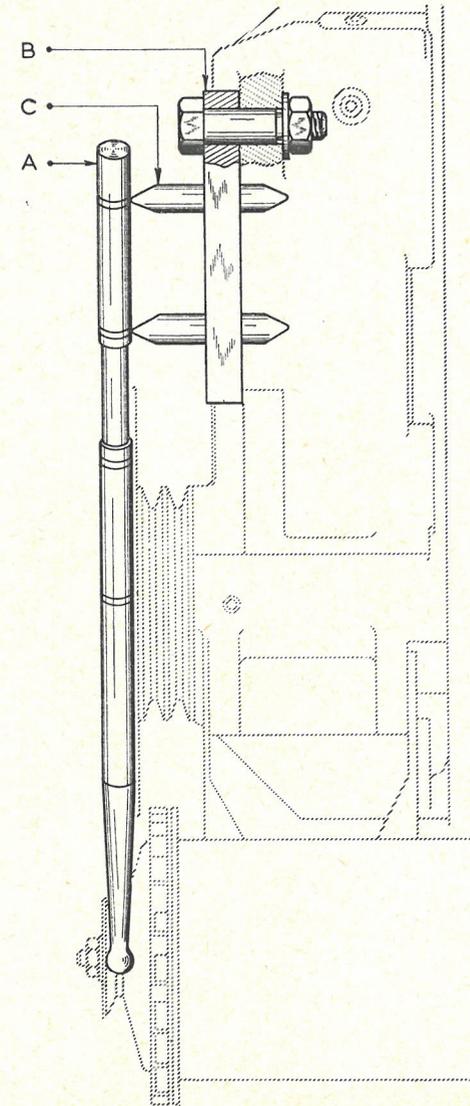
Fig. 1 \_ RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE COMMANDEFig. 2 \_ RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE POMPE A EAU

APPAREIL

vendu sous le n° 1686 - T

## ALIGNEMENT DES POULIES

(VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1960)

Fig. 1 \_ RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE RÉGULATEUR CENTRIFUGEAPPAREIL  
vendu sous le n° 1686-TFig. 2 \_ RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE DYNAMO

POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

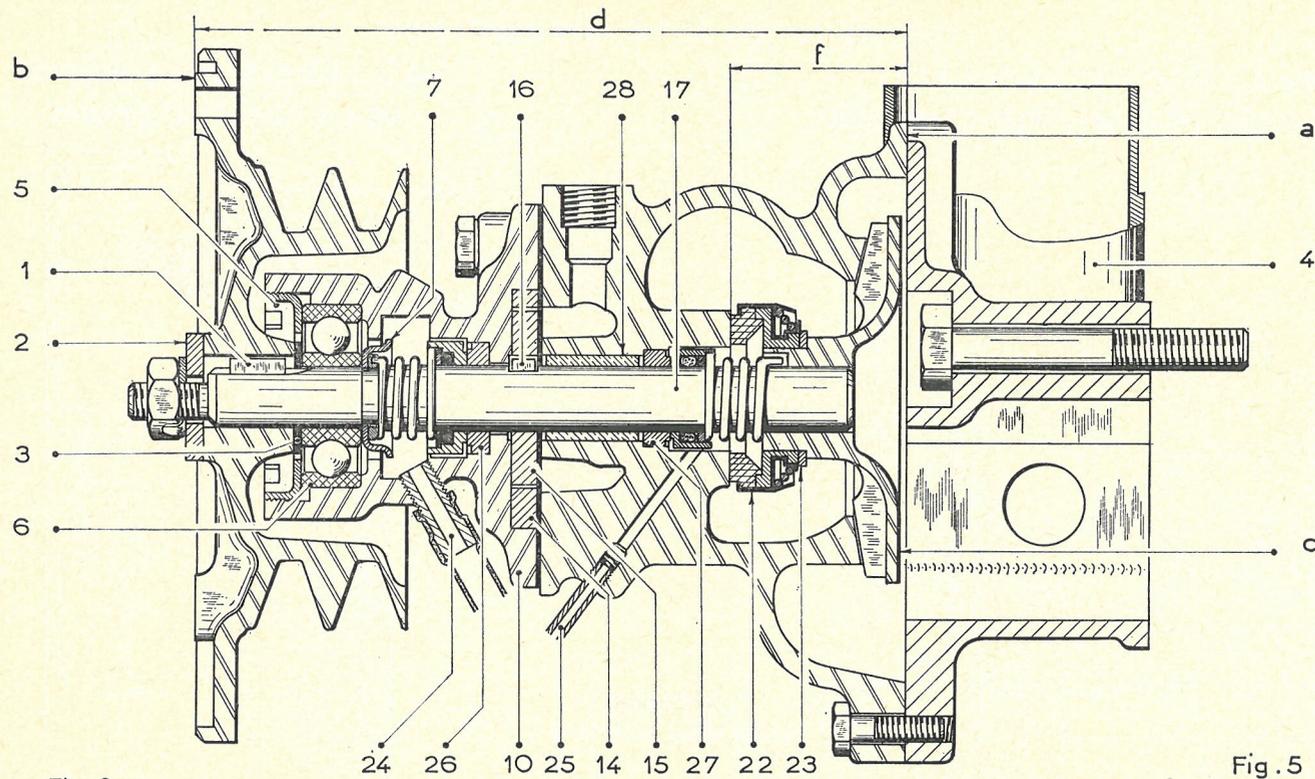


Fig. 2  
16 14 15

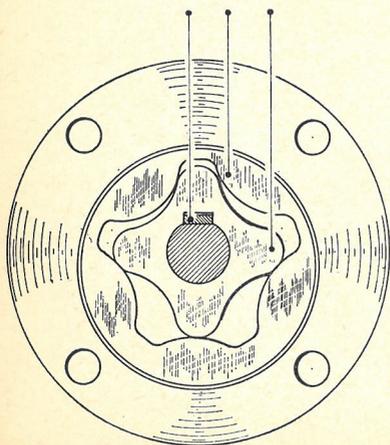


Fig. 3

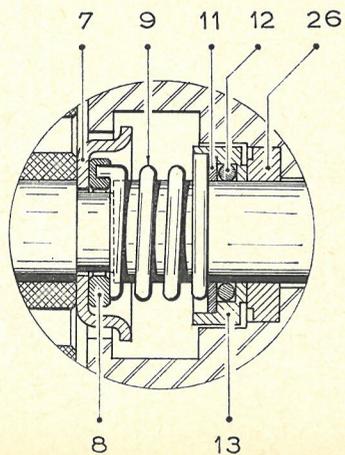


Fig. 4

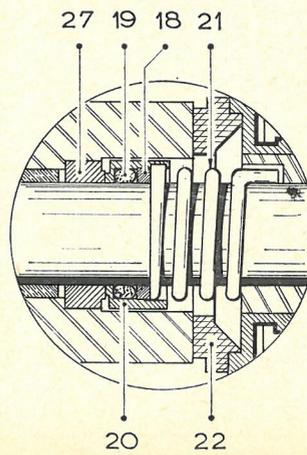
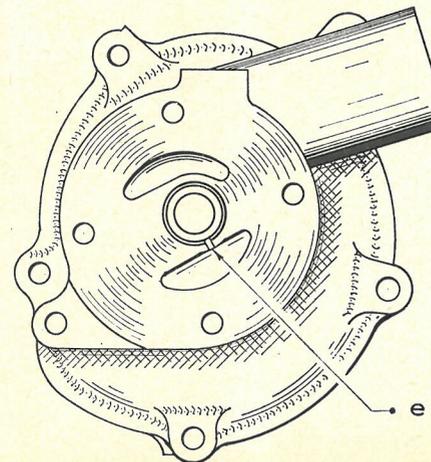
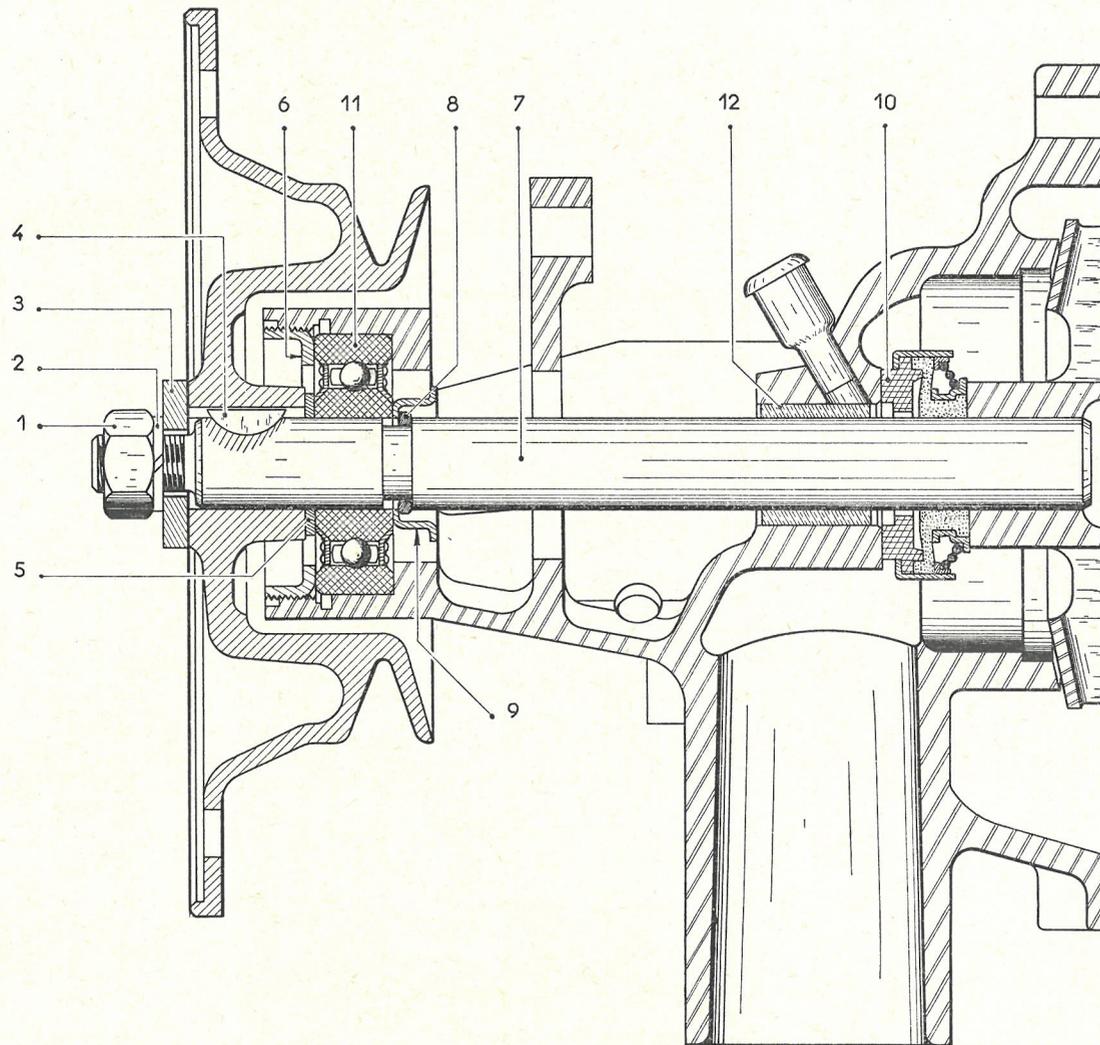


Fig. 5



POMPE A EAU



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 - TAS ET MANDRIN  
vendus sous le n°2292-T

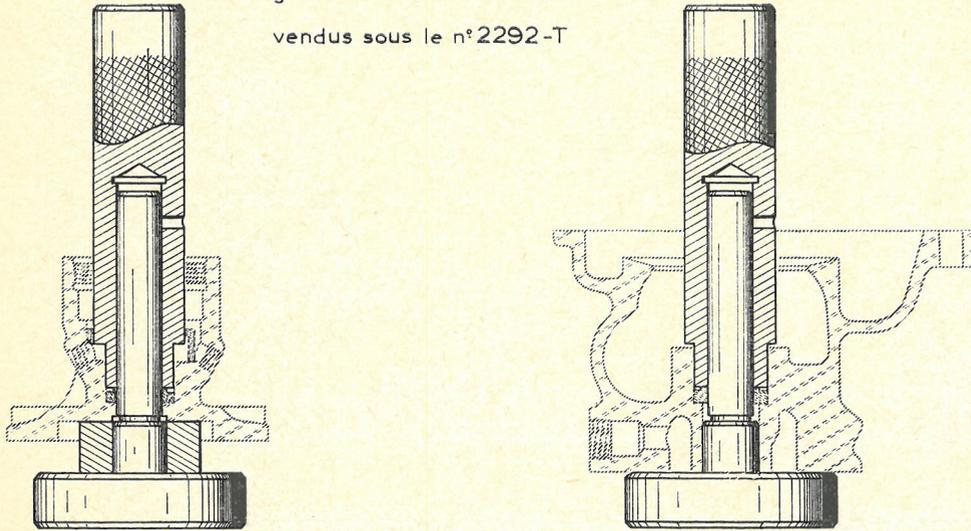


Fig. 2 - RODOIR  
vendu sous le n°2289-T

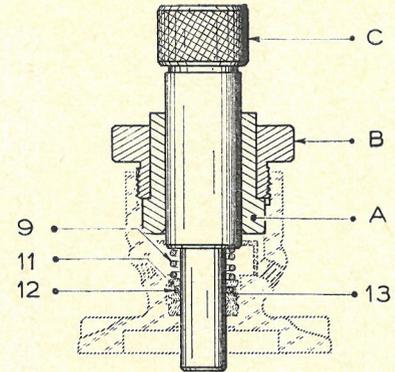
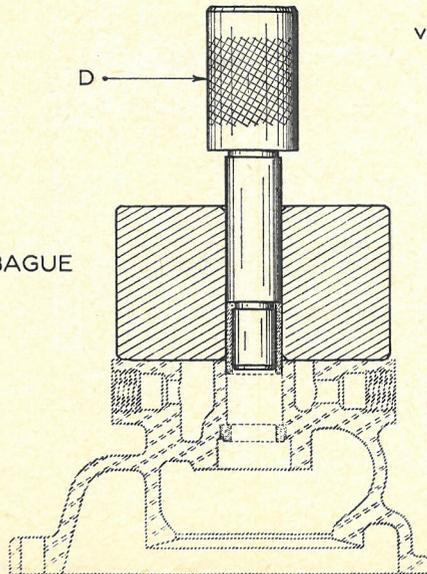
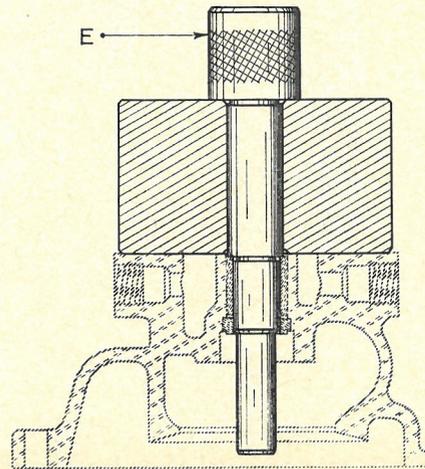


Fig.3 - TAS ET MANDRINS  
vendus sous le n°2288-T

MONTAGE DE LA BAGUE



CALIBRAGE DE LA BAGUE



## COURBE D'AVANCE DES ALLUMEURS

Fig. 1 - ALLUMEUR A 2 LINGUETS

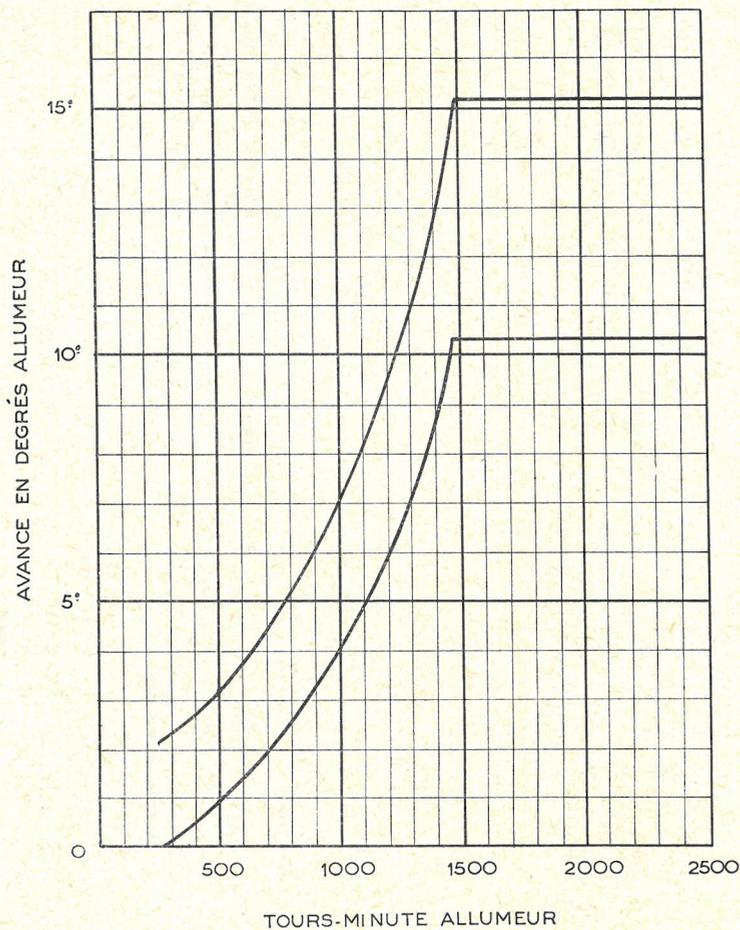
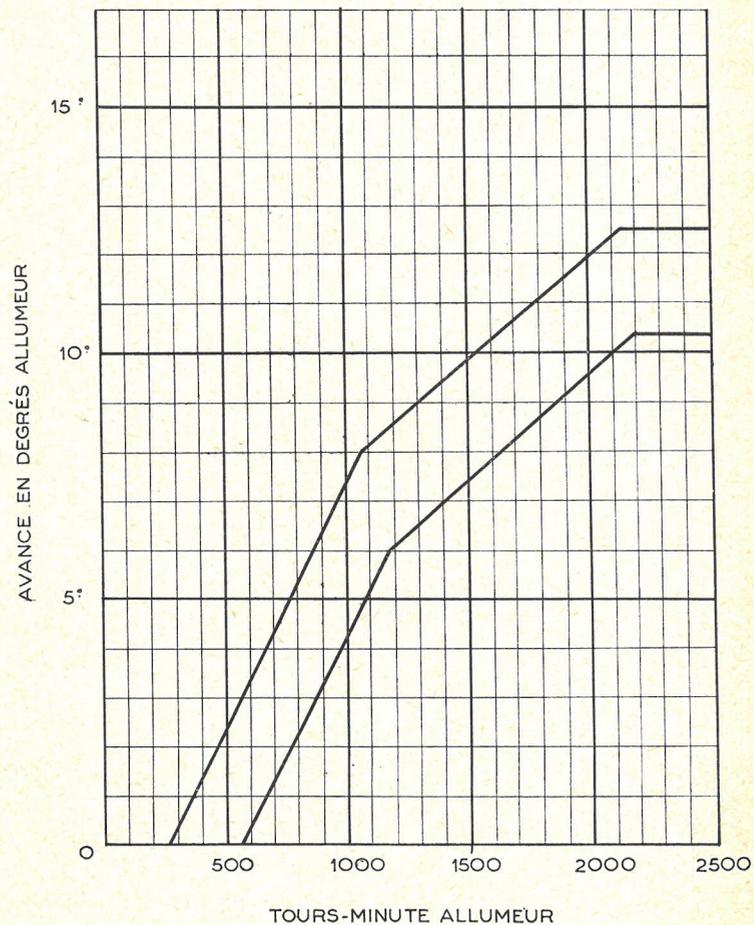


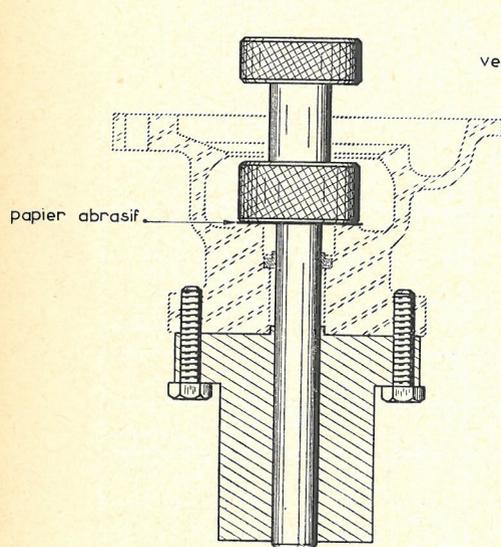
Fig. 2 - ALLUMEUR A 1 LINGUET



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig. 1



RODOIR  
vendu sous le n° 2289-T

Fig 2

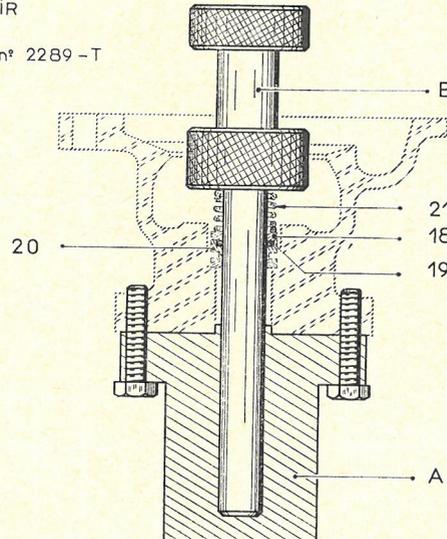


Fig.3 \_ TAS ET MANDRIN MR-3676-270

non vendus

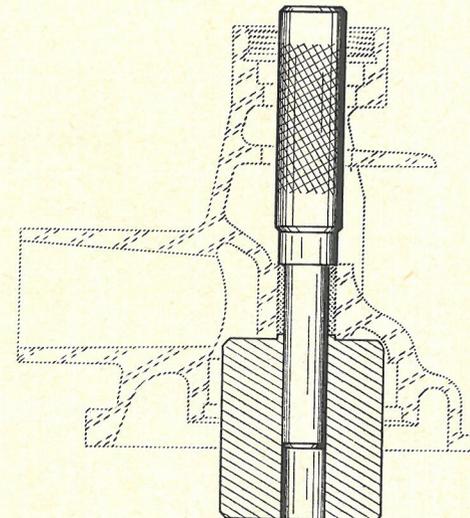
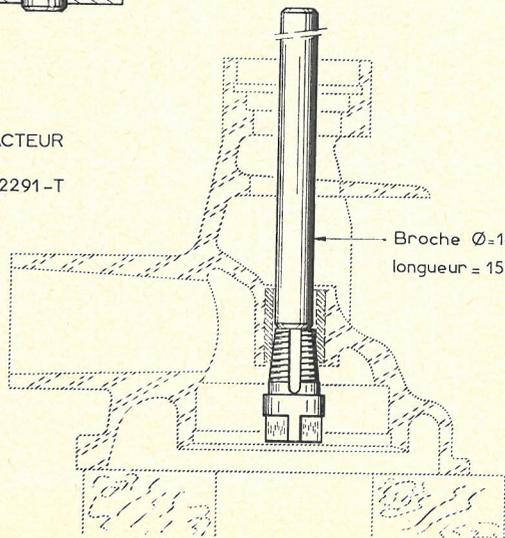
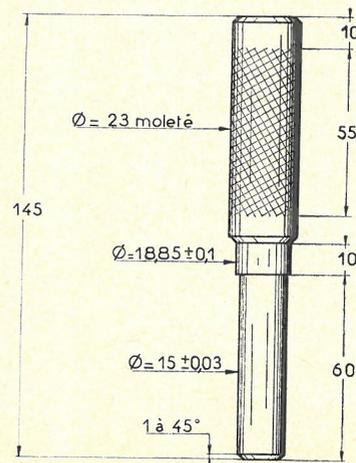


Fig 4

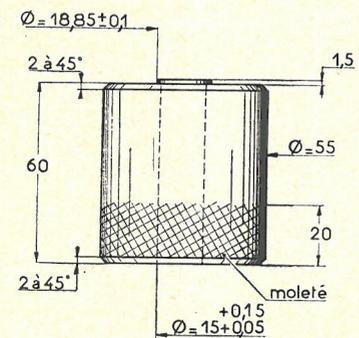
TARAUD EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2291-T



MANDRIN ACIER DEMI-DUR



TAS ACIER DEMI-DUR



## POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

## CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

Fig. 1 - CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ  
DE LA BAGUE

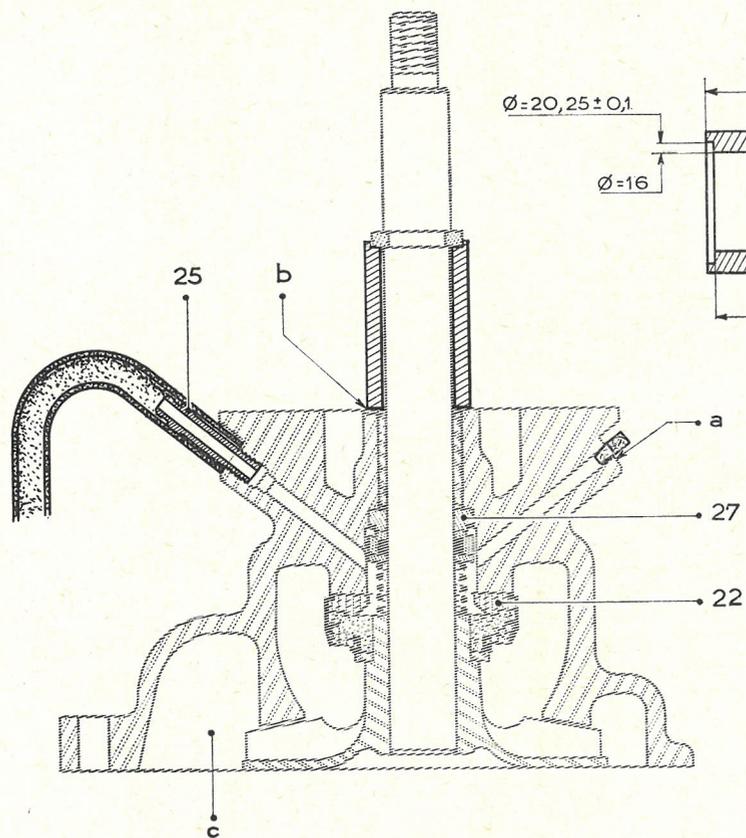


Fig. 2 - CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ  
DES RONDELLES DE FROTTEMENT

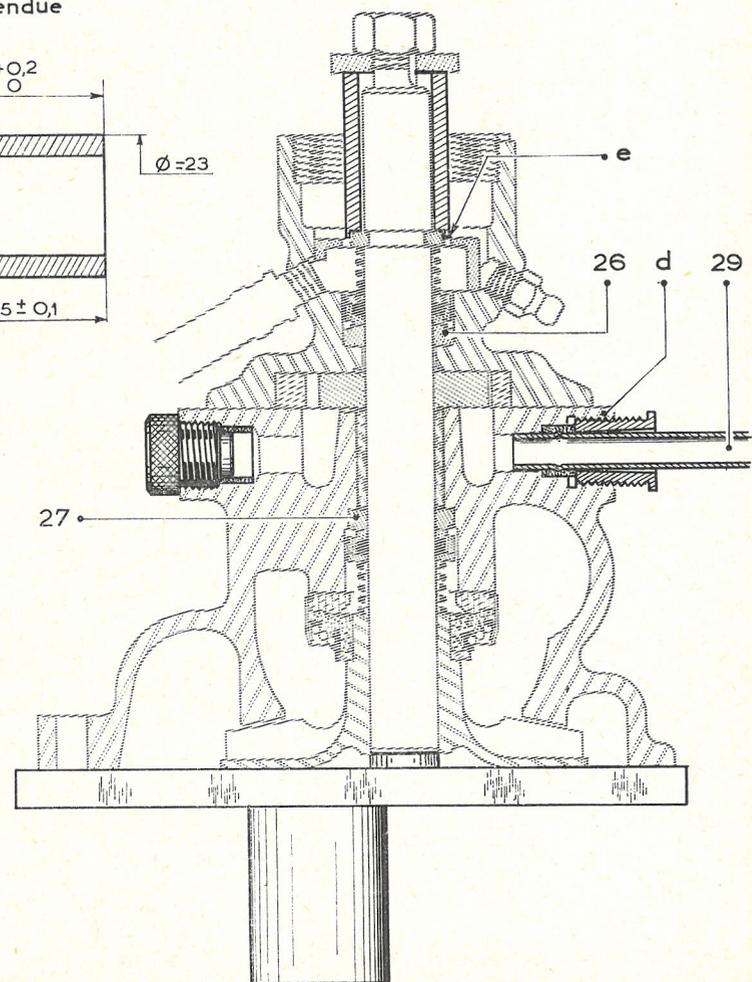
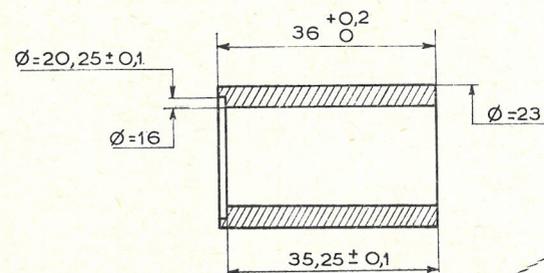


Fig. 3 - BAGUE MR-4251  
non vendue



POMPE A EAU ET BASSE PRESSION

Fig.1 \_ SUPPORT MR-3676-180

non vendu

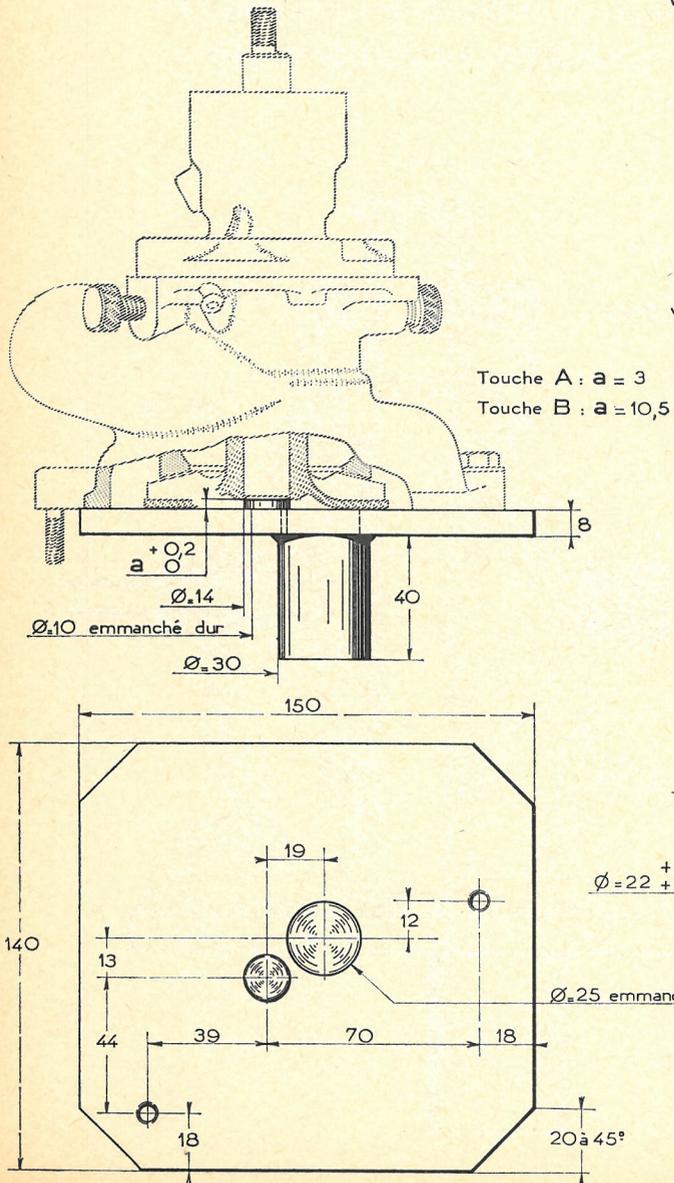


Fig.2 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1634-T

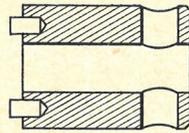


Fig.4 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1646-T

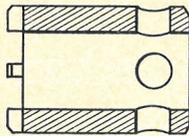


Fig.5 \_ BAGUE MR-3470-20

non vendue

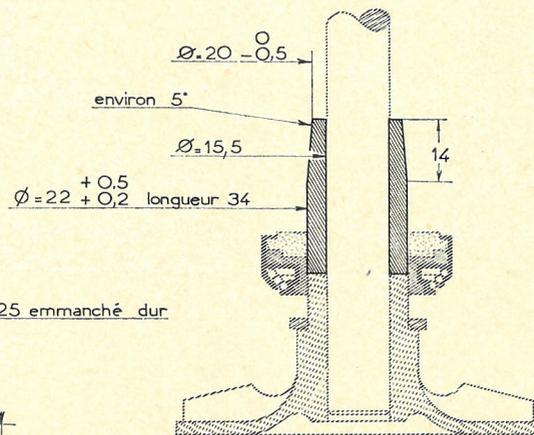


Fig.3 \_ EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1684-T

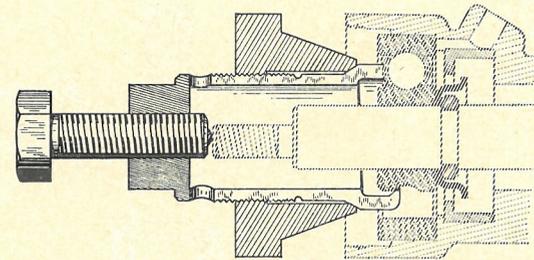


Fig.6 \_ TUBE MR-3676-190

non vendu

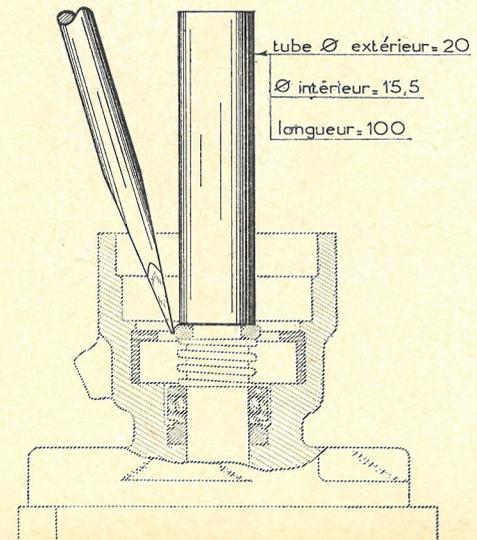


Fig. 1

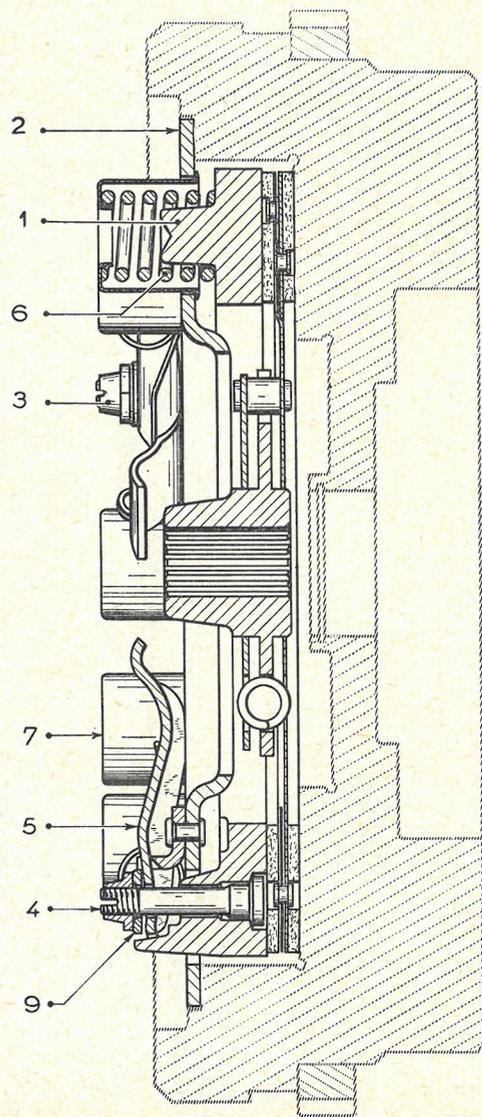


Fig. 3

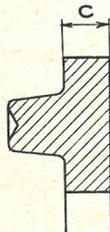
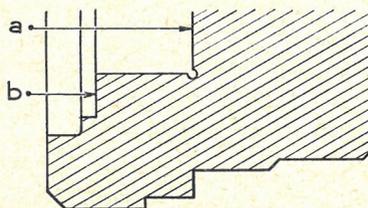
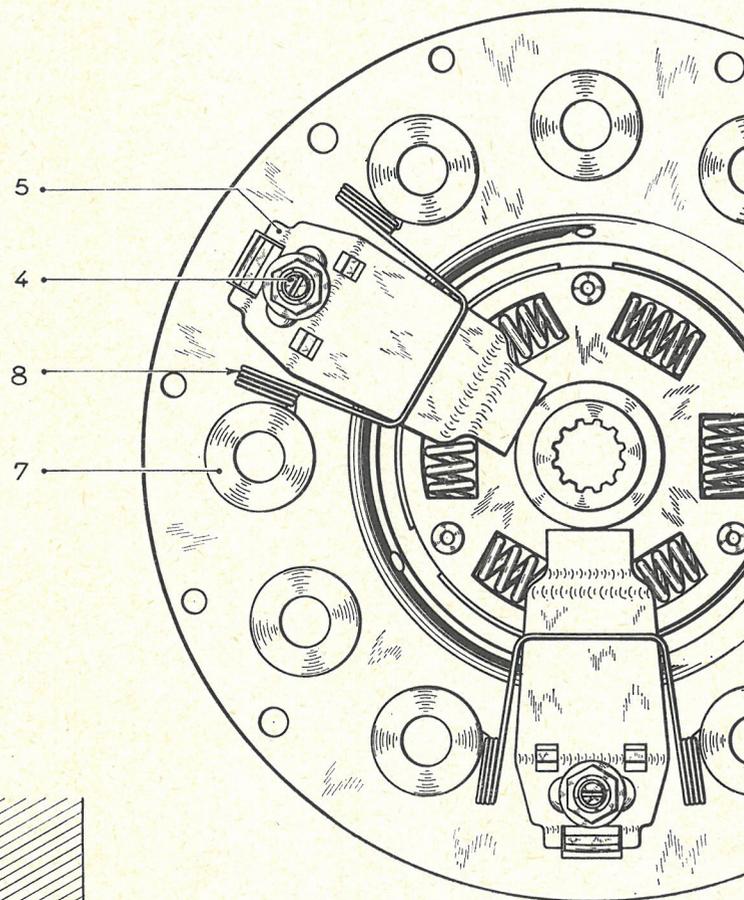


Fig. 4



RETOUCHER LES 2 FACES DE LA MÊME QUANTITÉ

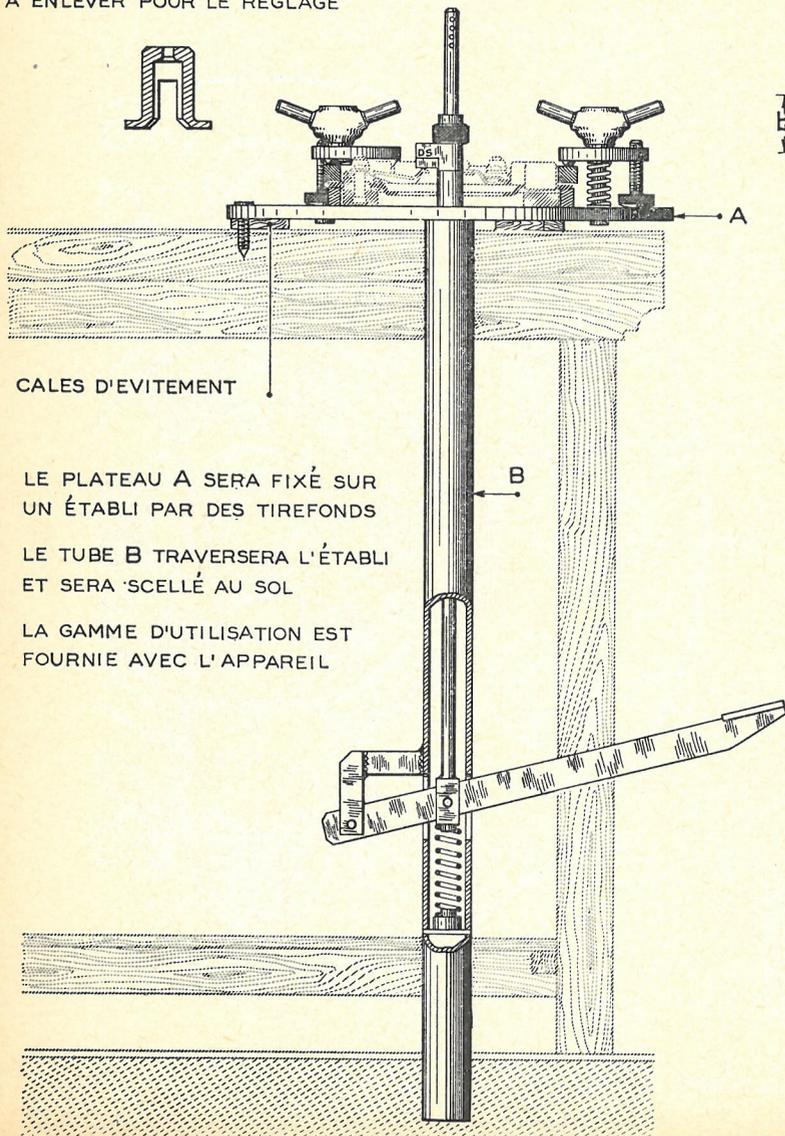
Fig. 2



## RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 - MONTAGE DE RÉGLAGE D'EMBRAYAGE

vendu sous le n° 1701 - T

CAPUCHON ABAISSE LINGUETS  
A ENLEVER POUR LE RÉGLAGE

CALES D'EVITEMENT

LE PLATEAU A SERA FIXÉ SUR  
UN ÉTABLI PAR DES TIREFONDSLE TUBE B TRAVERSERA L'ÉTABLI  
ET SERA SCÉLÉ AU SOLLA GAMME D'UTILISATION EST  
FOURNIE AVEC L'APPAREIL

Fig. 2 - MÉCANISME EN POSITION "EMBRAYÉ"

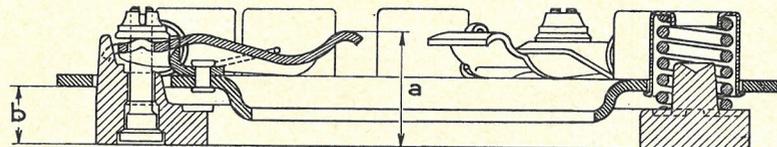
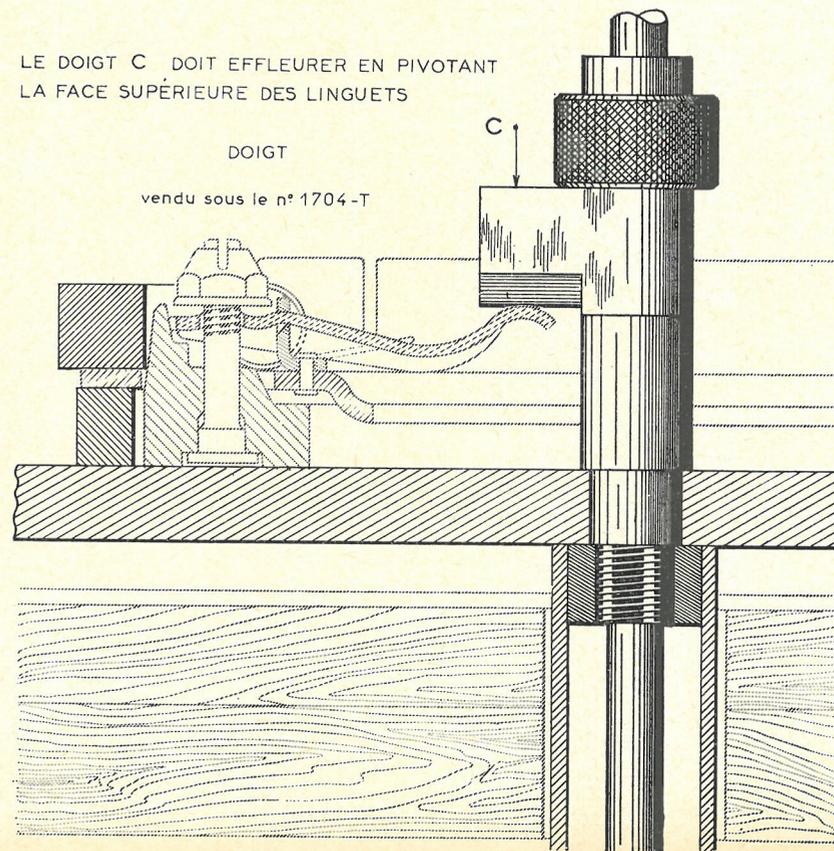
CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESURÉES QUE SUR  
UN MONTAGE

Fig. 3 - CONTRÔLE DU RÉGLAGE

LE DOIGT C DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT  
LA FACE SUPÉRIEURE DES LINGUETS

DOIGT

vendu sous le n° 1704 - T



## RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1

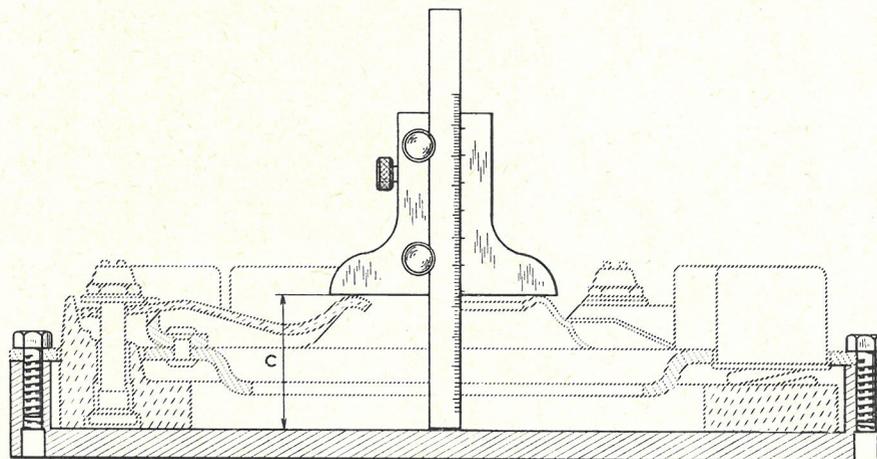
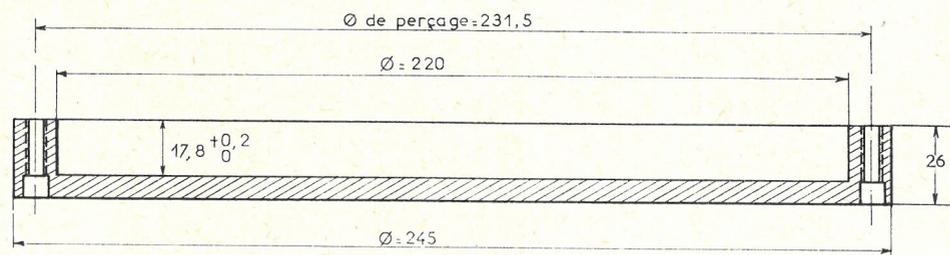


Fig. 2 — COURONNE

vendue sous le n°1706-T



OPÉRATIONS

DS 231-4  
DS 314-0  
DS 314-1  
DS 330-2  
DS 391-1

EMBAYAGE

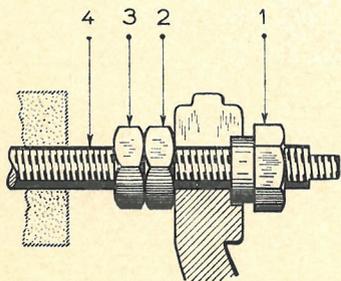
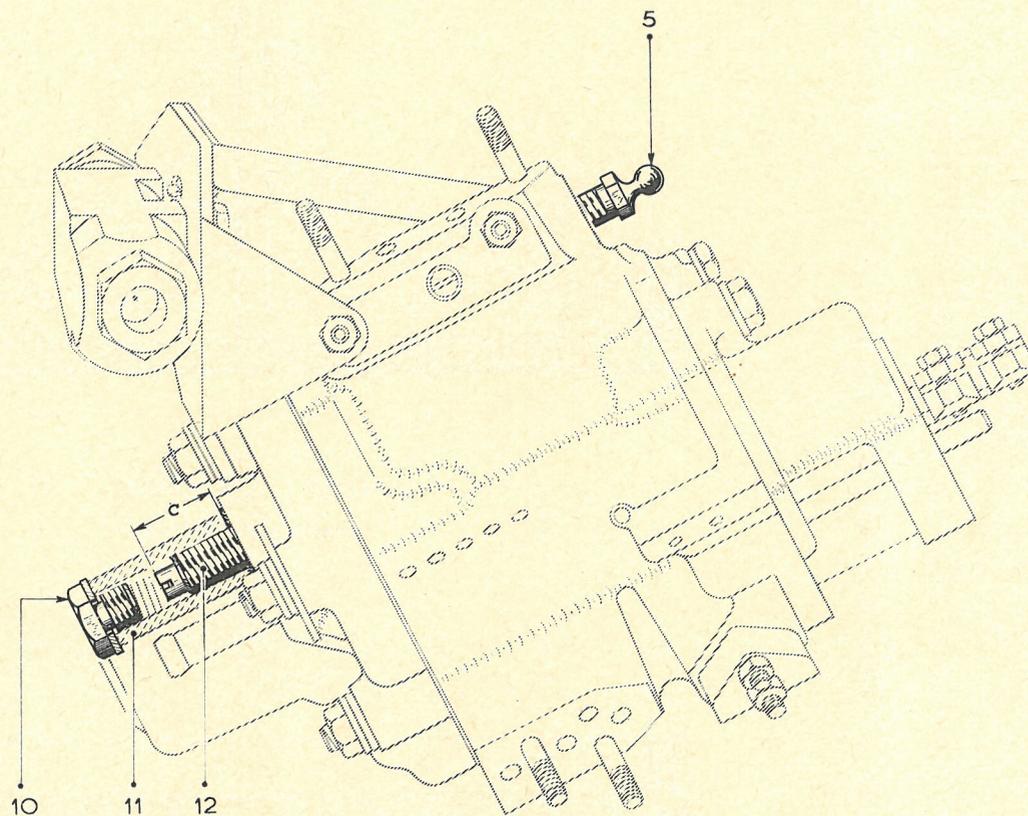
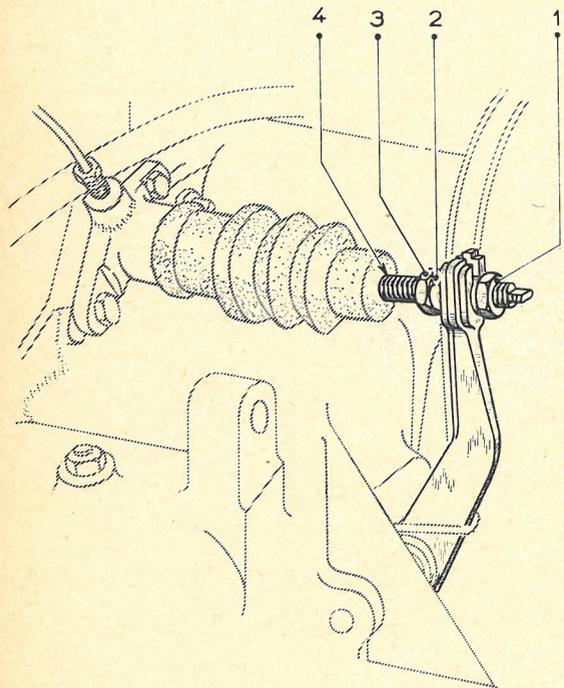
COMMANDES

DS 19

PL. 45

Fig. 1

Fig. 2



CORRECTEUR - RALENTI ACCÉLÉRÉ

Fig. 1

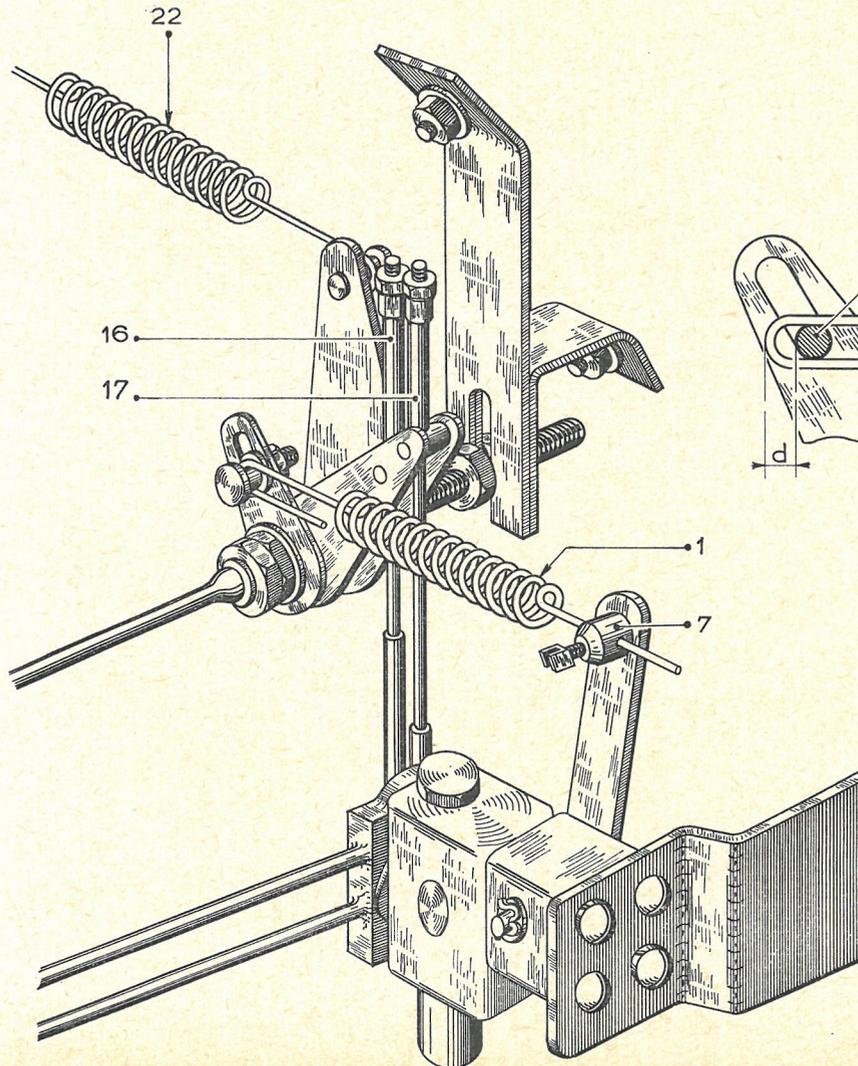
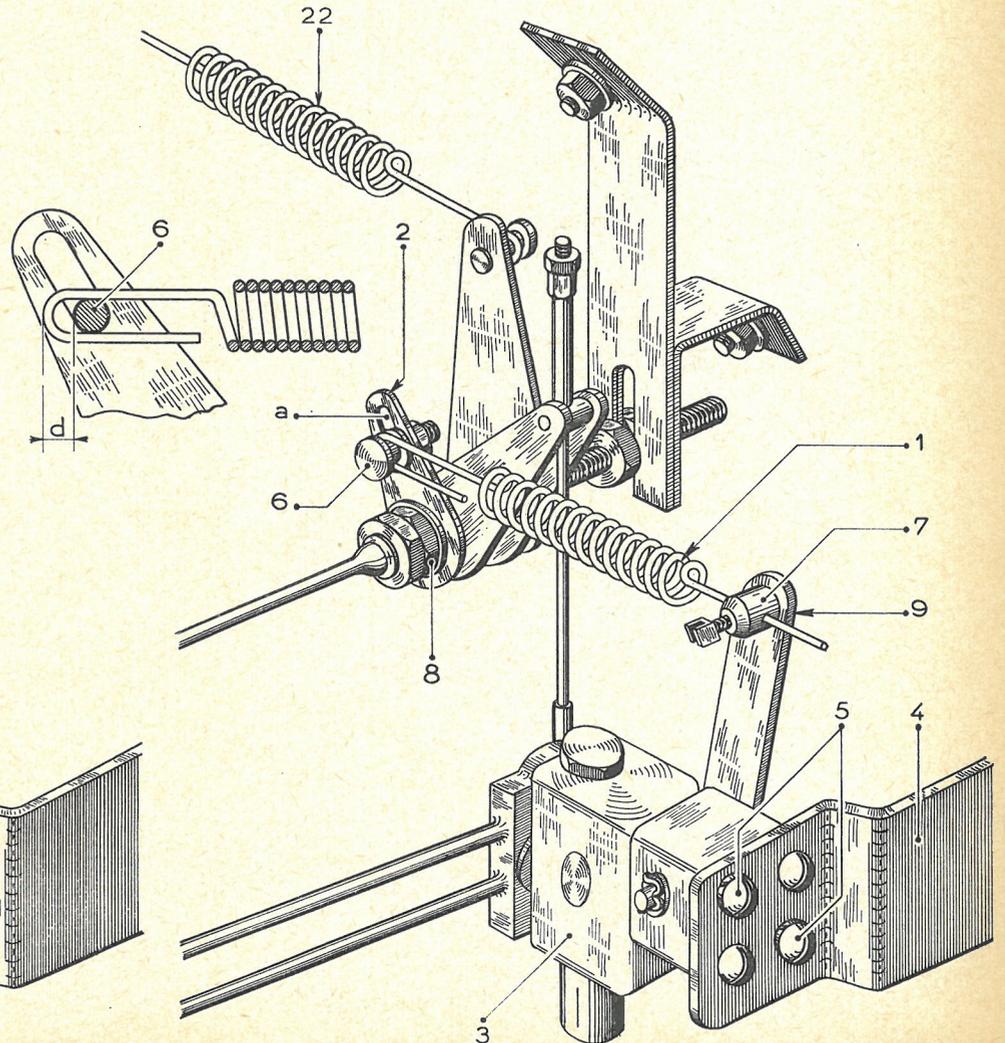
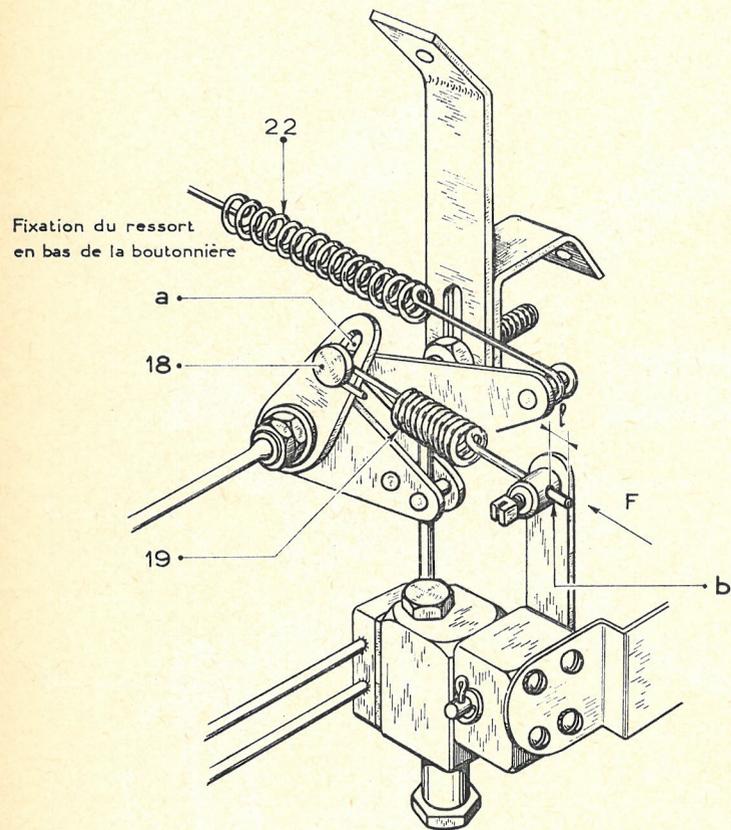


Fig. 2



## CORRECTEUR-RALENTI ACCÉLÉRÉ

Fig. 1



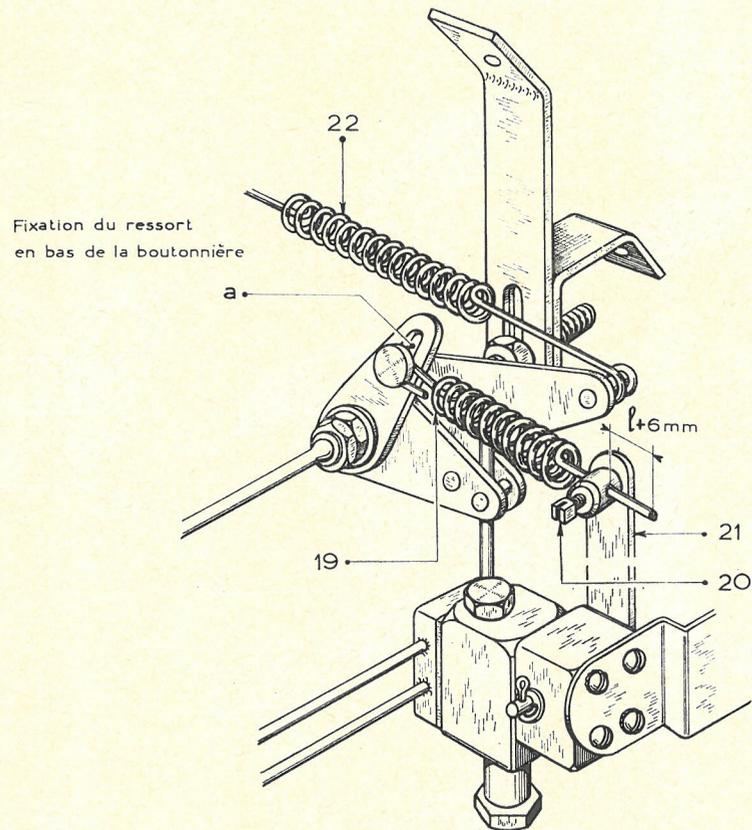
1 Accrocher le ressort 19 à l'axe 18

Engager l'extrémité du ressort dans le trou b

Ramener le levier 21 suivant F jusqu'en butée

Mesurer la distance l

Fig. 2



2 Tendre le ressort 19 de façon à obtenir un dépassement

de la tige du ressort de  $l + 6 \text{ mm}$

Serrer la vis 20

CORRECTEUR DE RÉEMBRAYAGE

CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

Fig.1 \_ CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

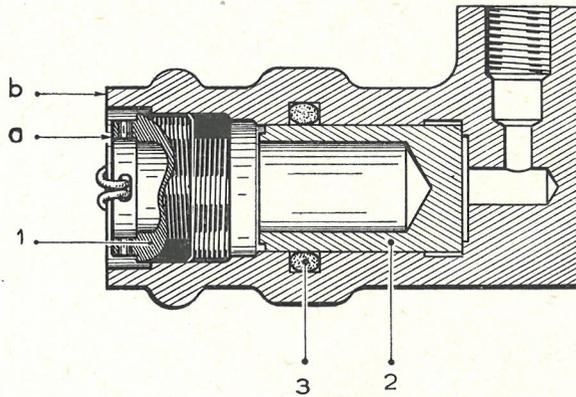


Fig.2 \_ UTILISATION DU MANDRIN

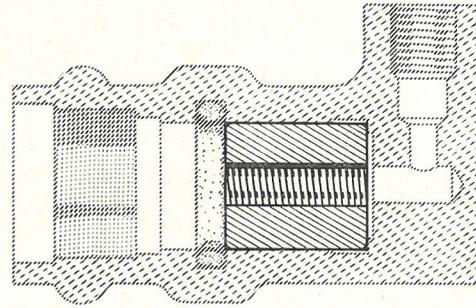


Fig.3 \_ MANDRIN MR-3045-60

non vendu

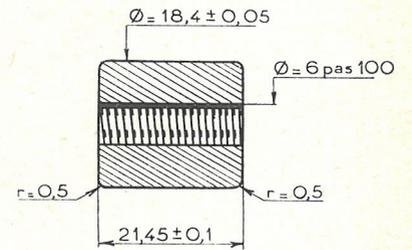
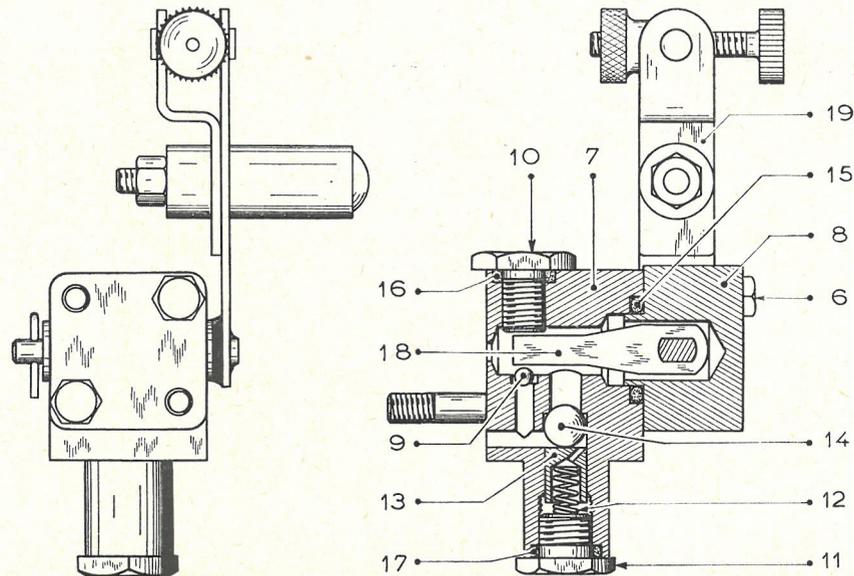
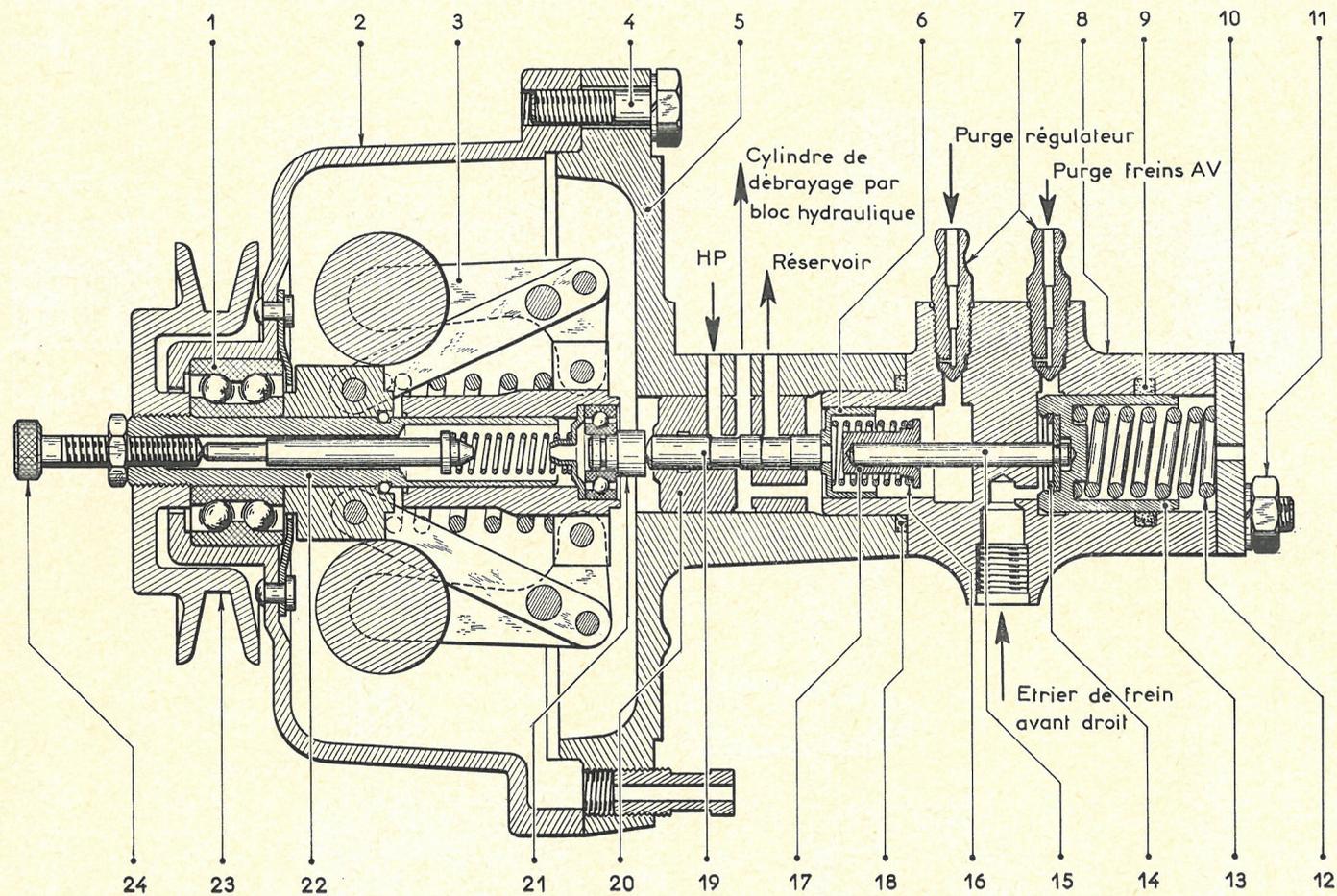


Fig.4 \_ CORRECTEUR DE RÉEMBRAYAGE



REGULATEUR CENTRIFUGE

POSITION REPOS - PRESSION NULLE



RÉGULATEUR CENTRIFUGE

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ PINCE

vendue sous le n° 2229-T

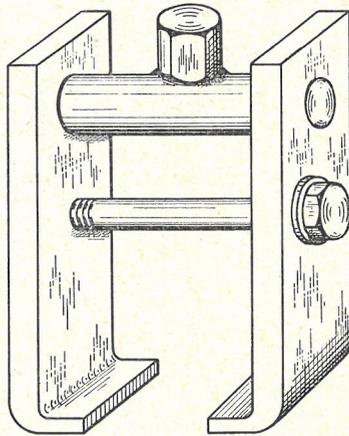
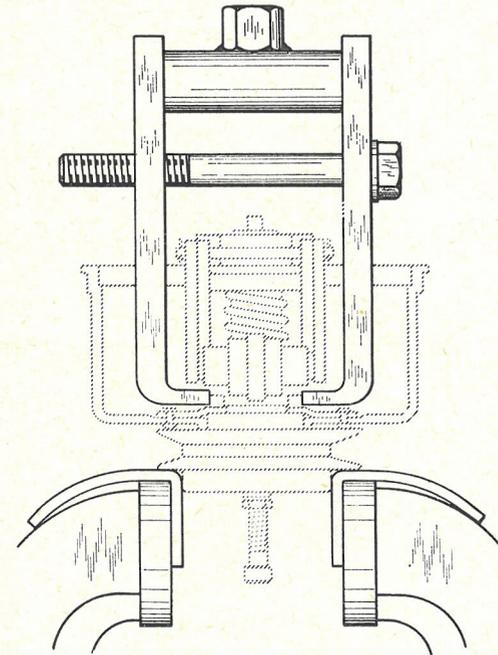
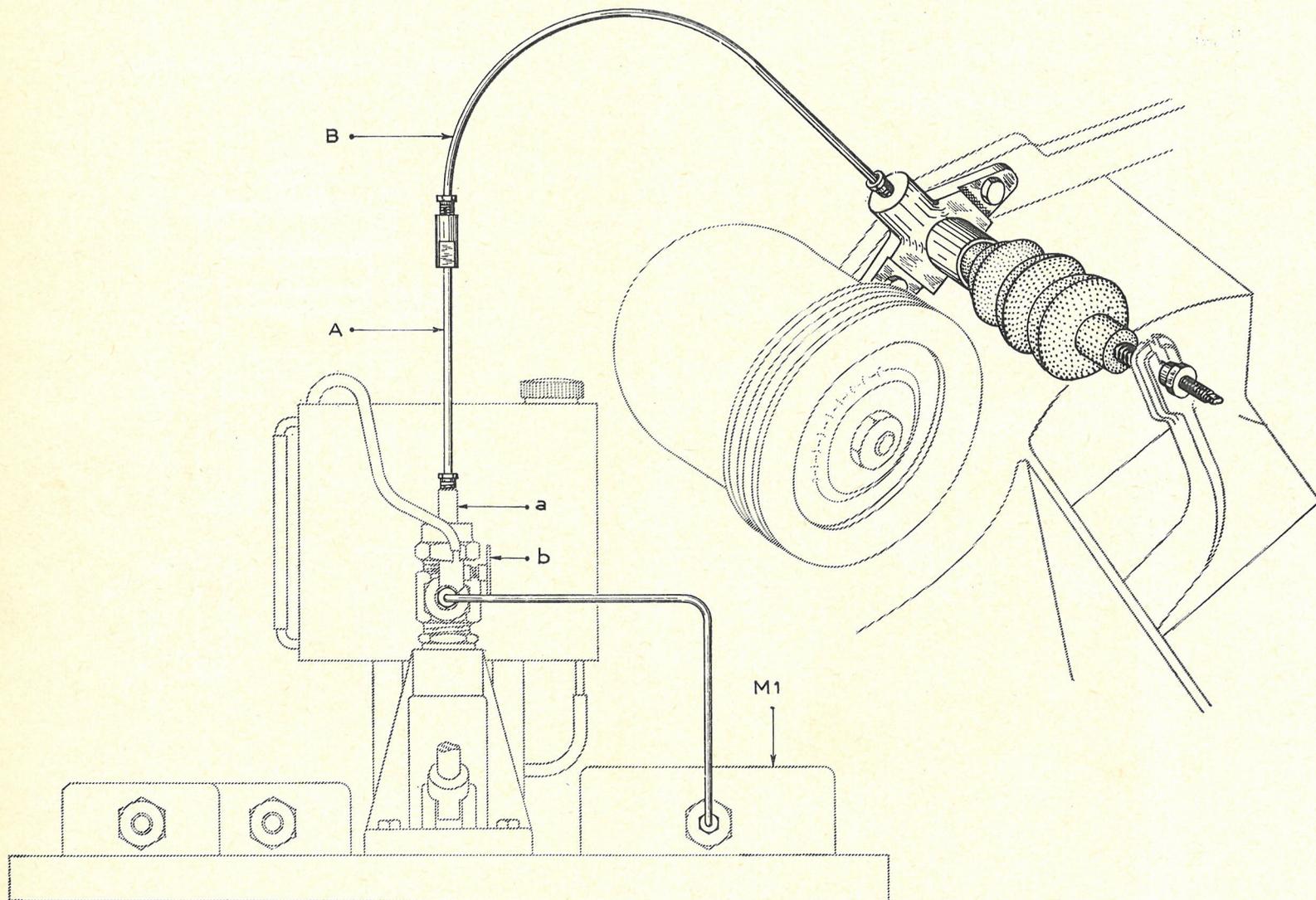


Fig. 2 \_ UTILISATION DE LA PINCE



CYLINDRE DE DÉBRAYAGE

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DU DÉBRAYAGE



OPÉRATIONS

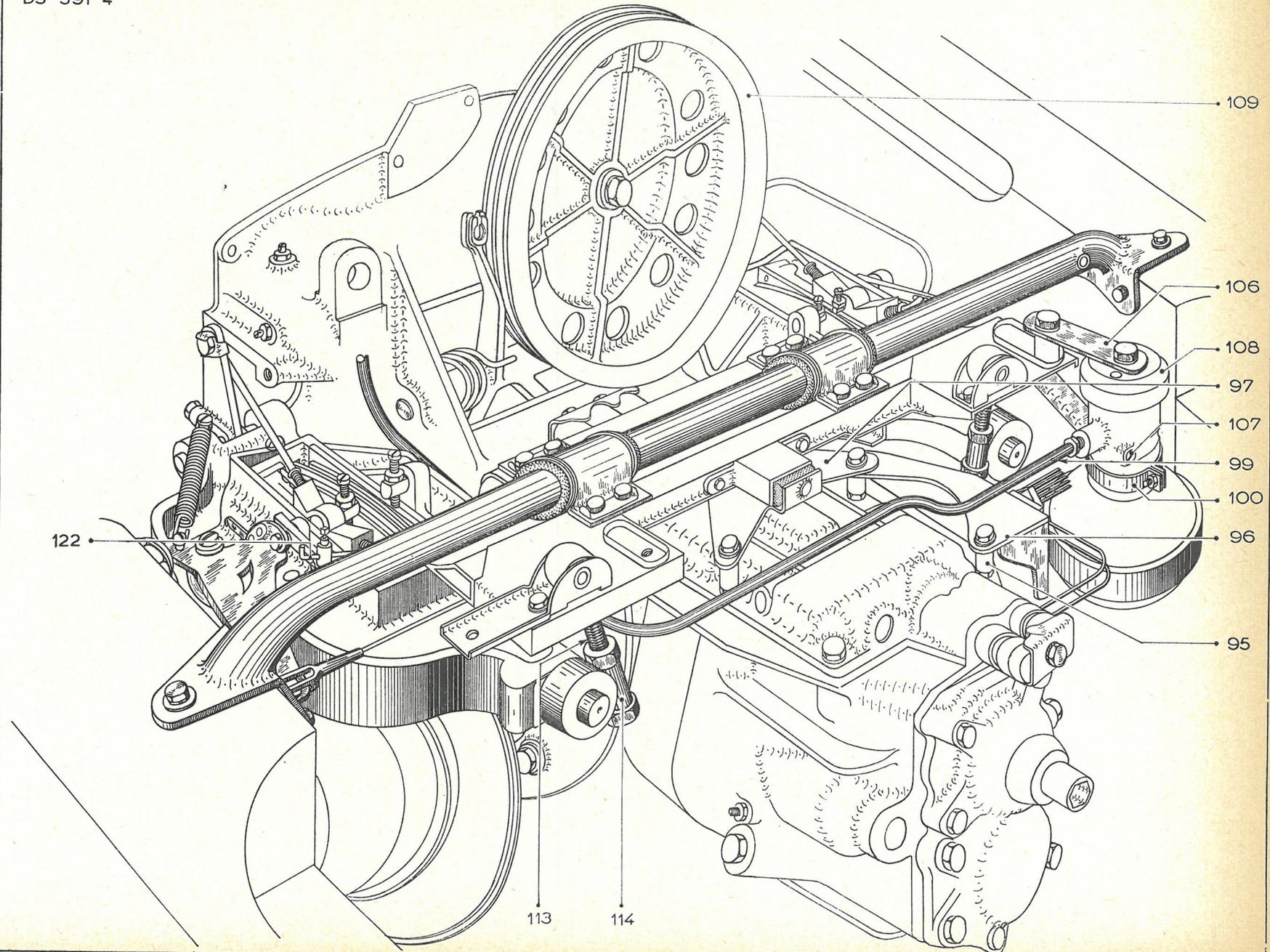
DS 330-1  
DS 334-7  
DS 391-1  
DS 391-4

BOITE DE VITESSES

DS 19

PL. 50

VUE EXTÉRIEURE



DÉPOSE ET POSE

SUPPORT RÈGLE

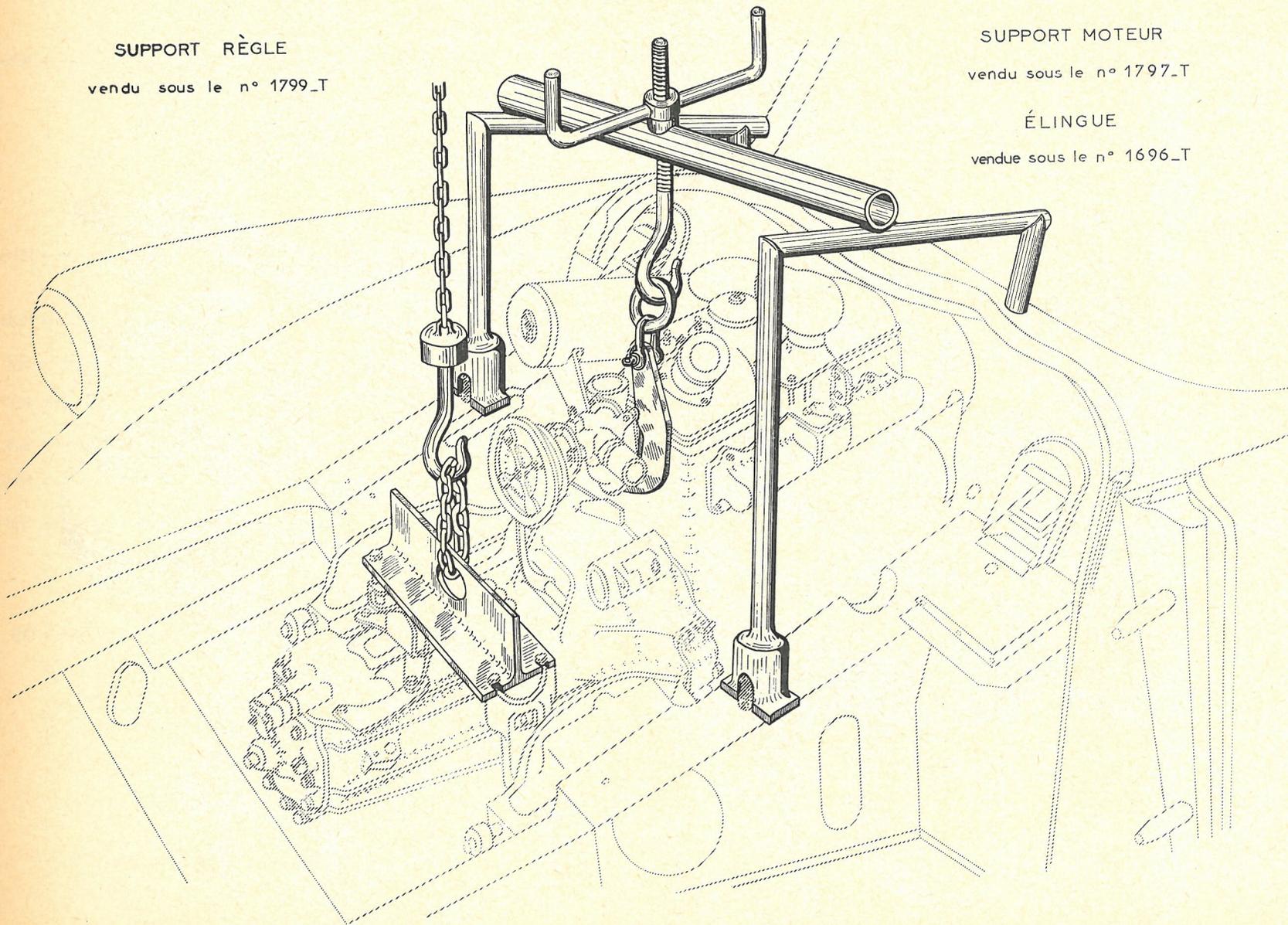
vendu sous le n° 1799\_T

SUPPORT MOTEUR

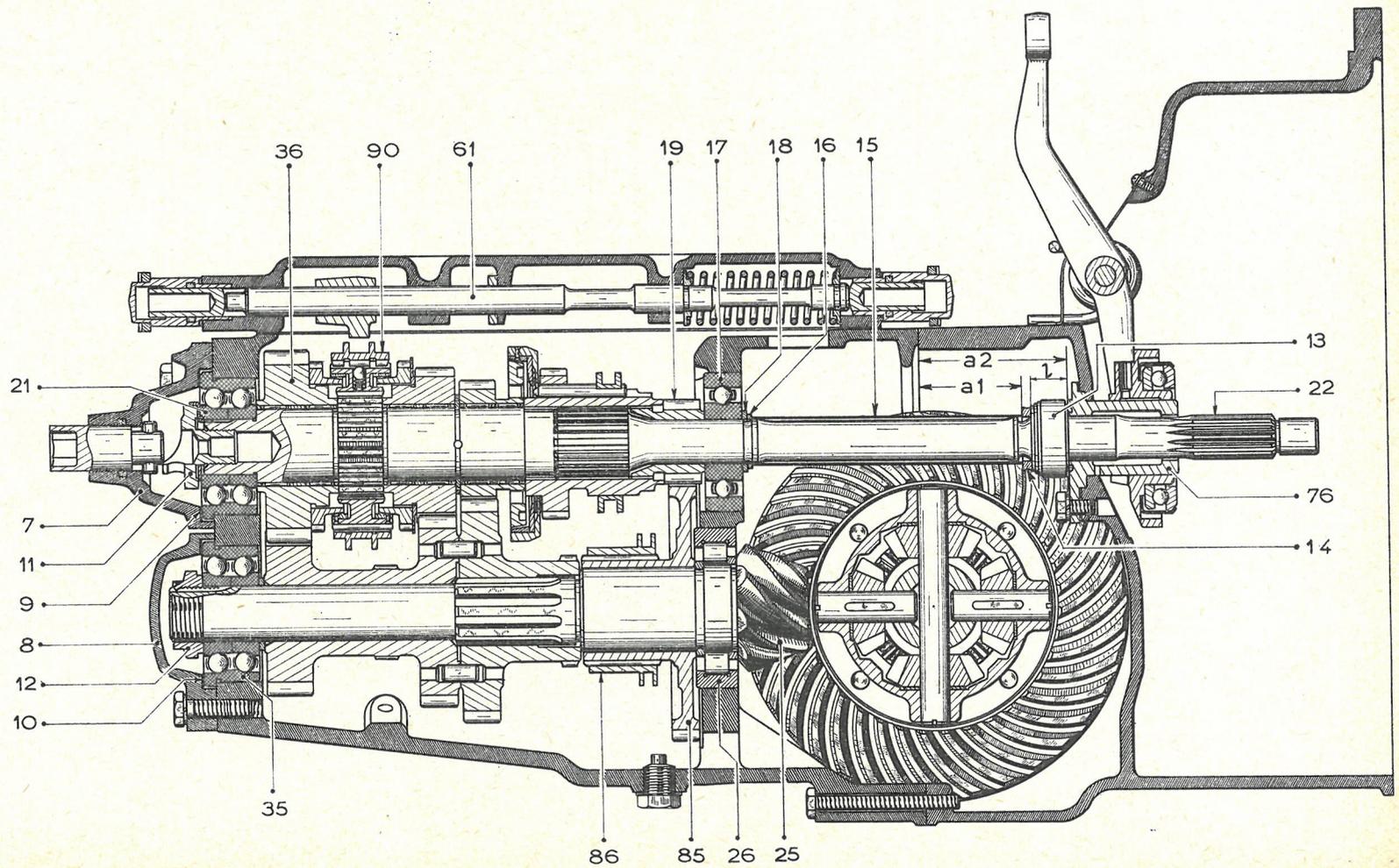
vendu sous le n° 1797\_T

ÉLINGUE

vendue sous le n° 1696\_T



ENSEMBLE



ARBRES

Fig. 1 \_ ARBRE DE COMMANDE

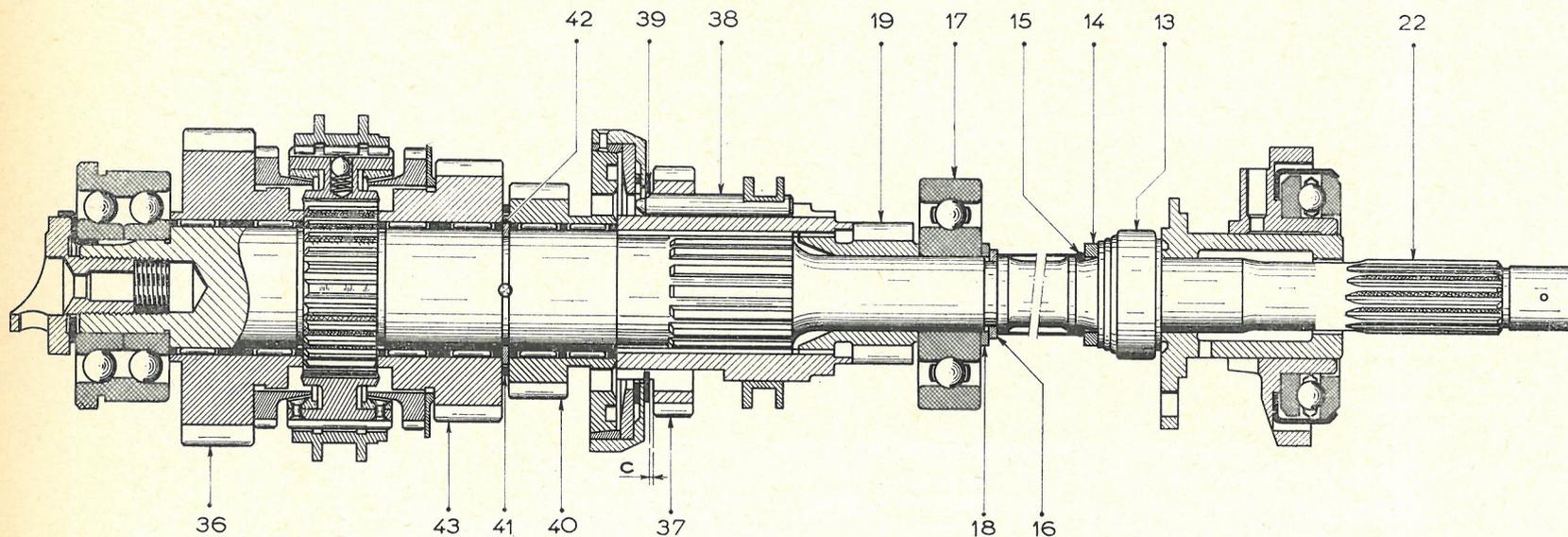
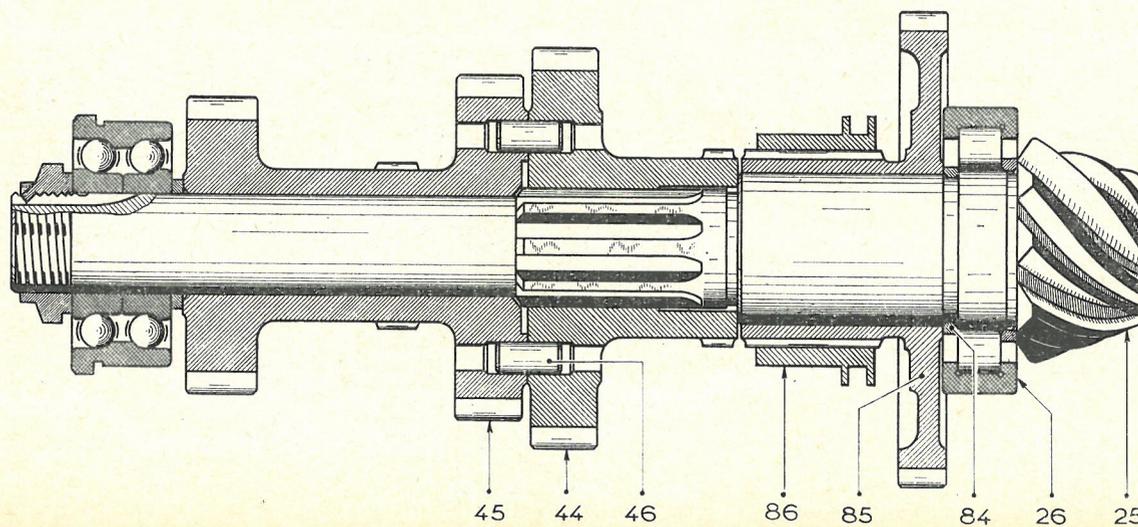


Fig. 2 \_ PIGNON D'ATTAQUE



MONTAGE DES PIGNONS

Fig.1 — COMMANDE DE LA 3<sup>ème</sup> ET DE LA 4<sup>ème</sup>

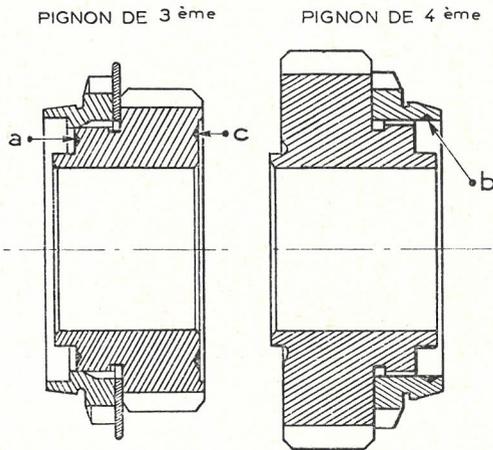
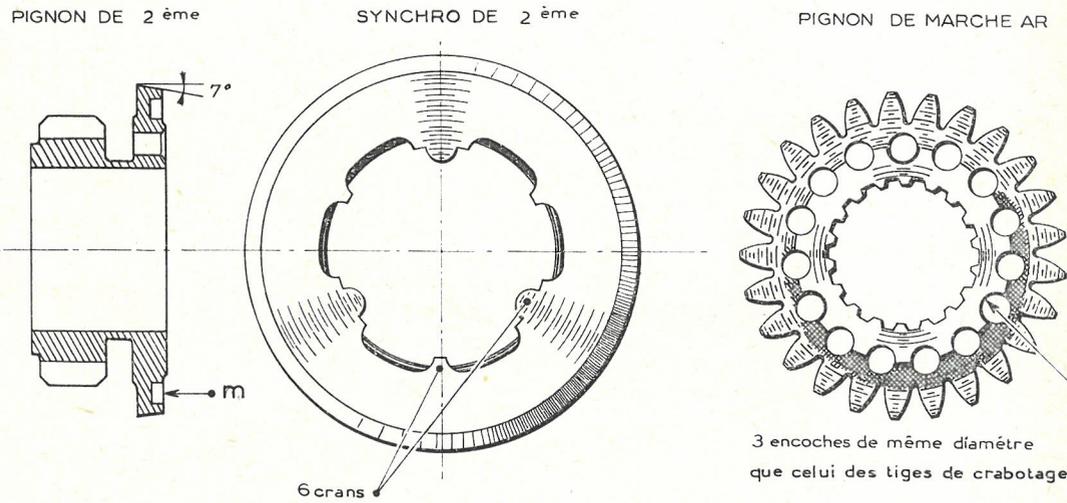
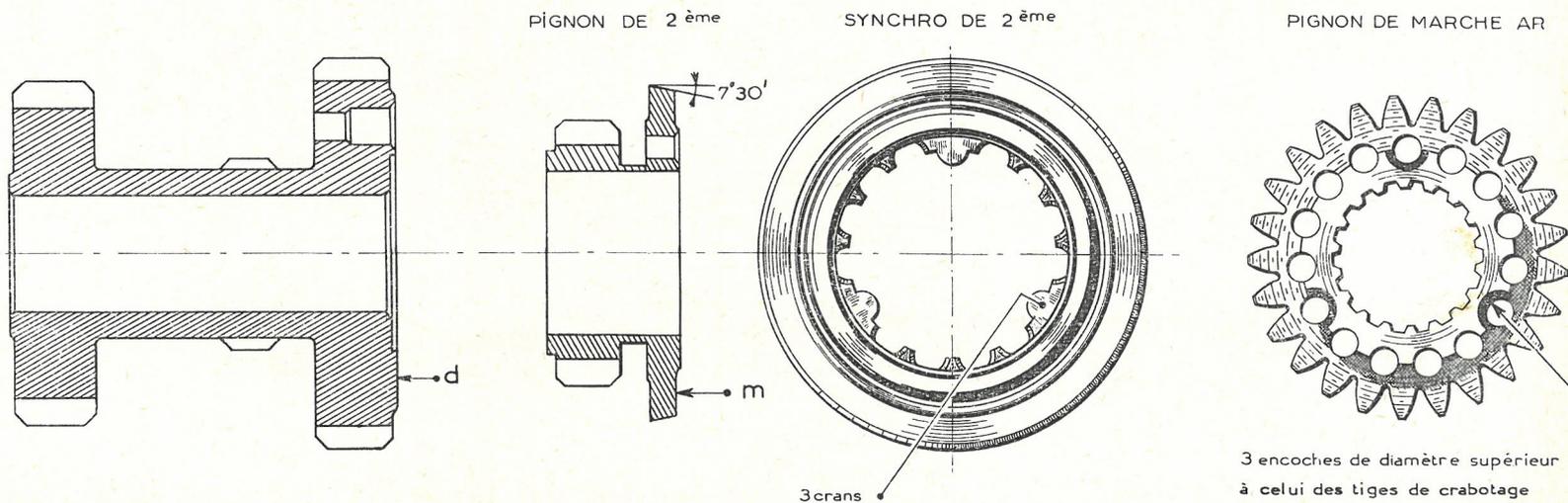


Fig 2 — COMMANDE DE LA 2<sup>ème</sup> (1<sup>er</sup> montage)



TRAIN INTERMÉDIAIRE

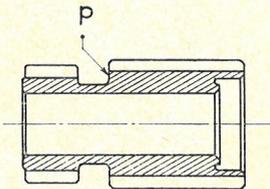
Fig.3 — COMMANDE DE LA 2<sup>ème</sup> (2<sup>ème</sup> montage)



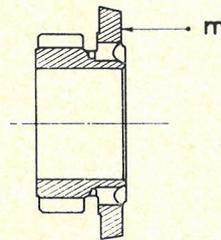
MONTAGE DES PIGNONS

Fig.1 \_ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR  
(avant janvier 1961)

PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR  
10 DENTS



PIGNON DE COMMANDE DE 2ème  
18 DENTS



PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR  
34 DENTS

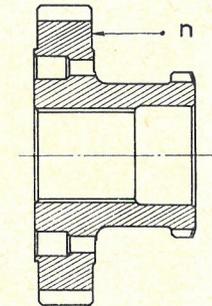
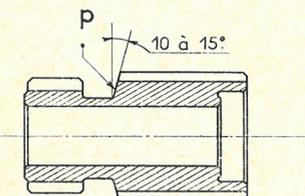
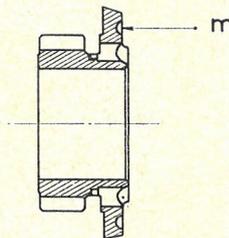


Fig.2 \_ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR  
(depuis janvier 1961)

PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR  
10 DENTS



PIGNON DE COMMANDE DE 2ème  
17 DENTS



PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR  
33 DENTS

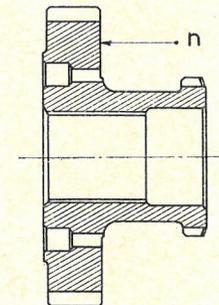


Fig. 1

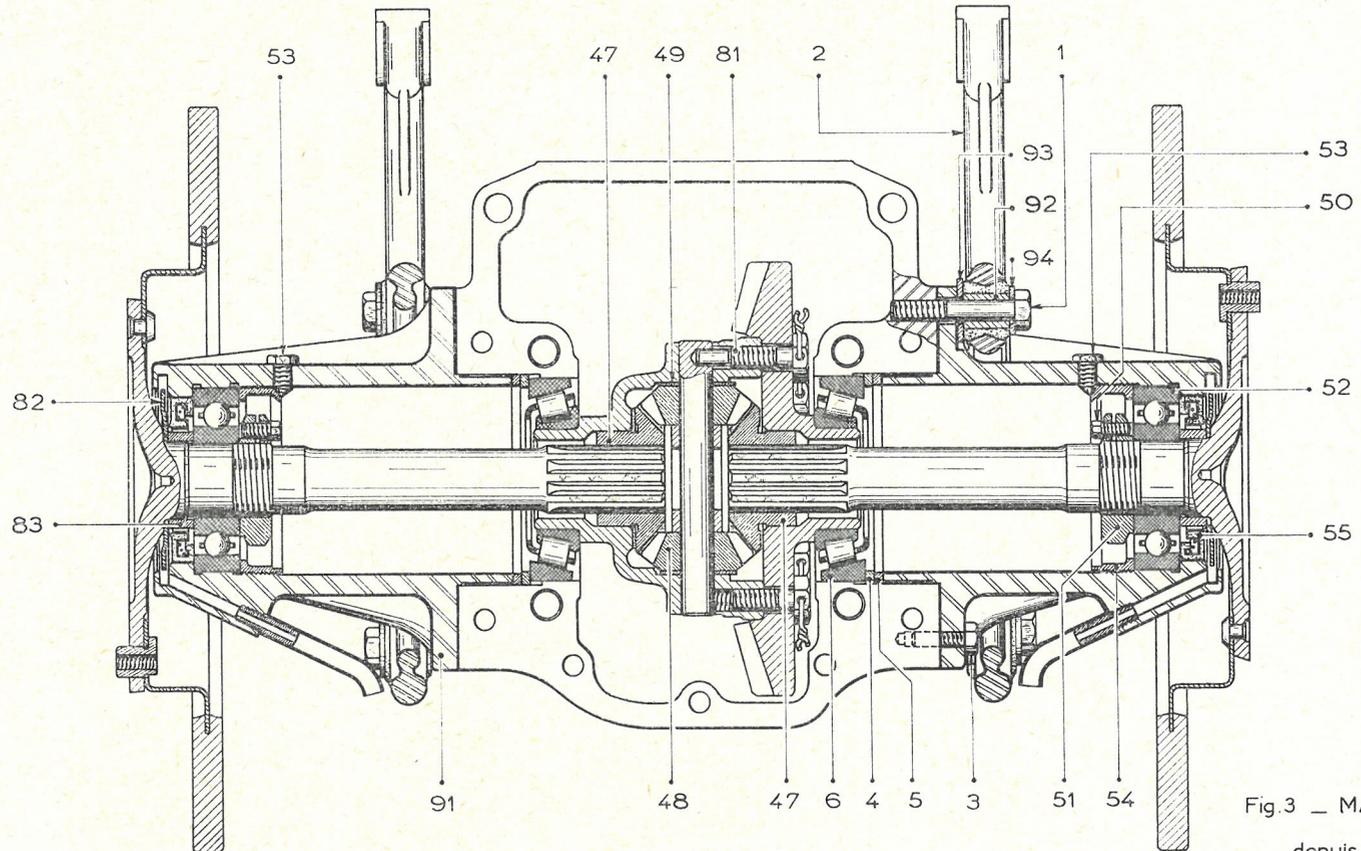


Fig. 3 - MARCHE ARRIÈRE  
depuis juillet 1961

Fig. 2 - MARCHE ARRIÈRE  
avant juillet 1961

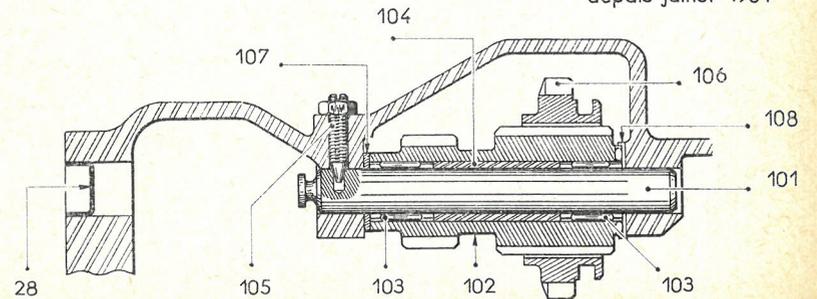
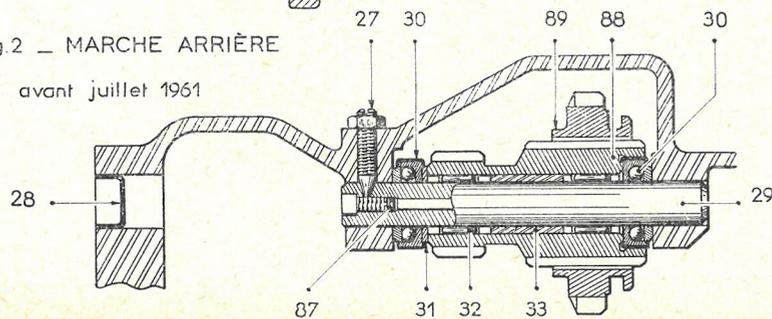


Fig.1

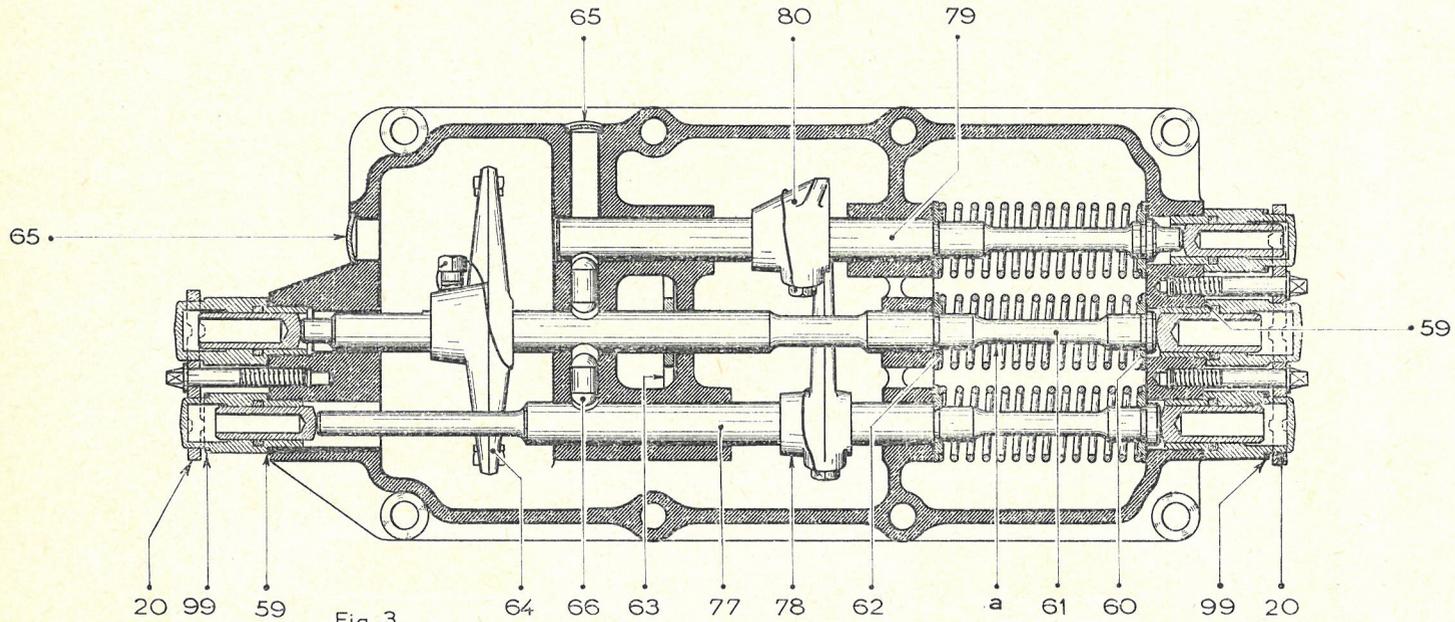


Fig. 2

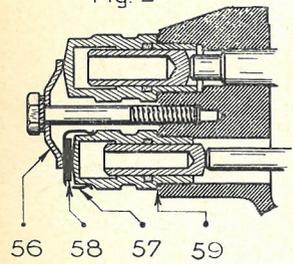


Fig. 3

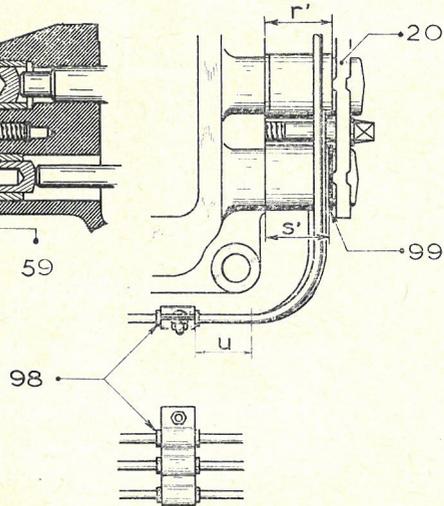


Fig. 5

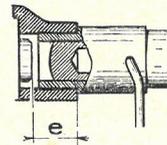


Fig. 6

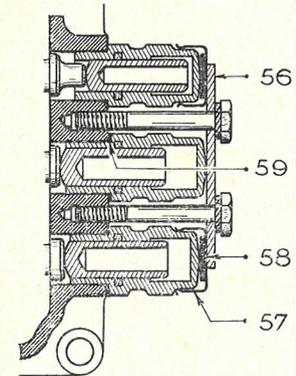


Fig. 7

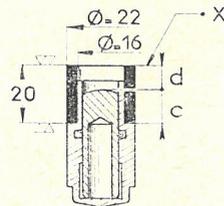


Fig. 8

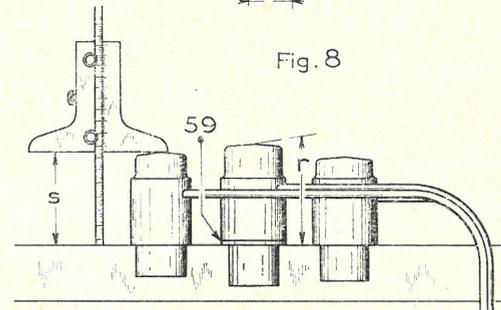
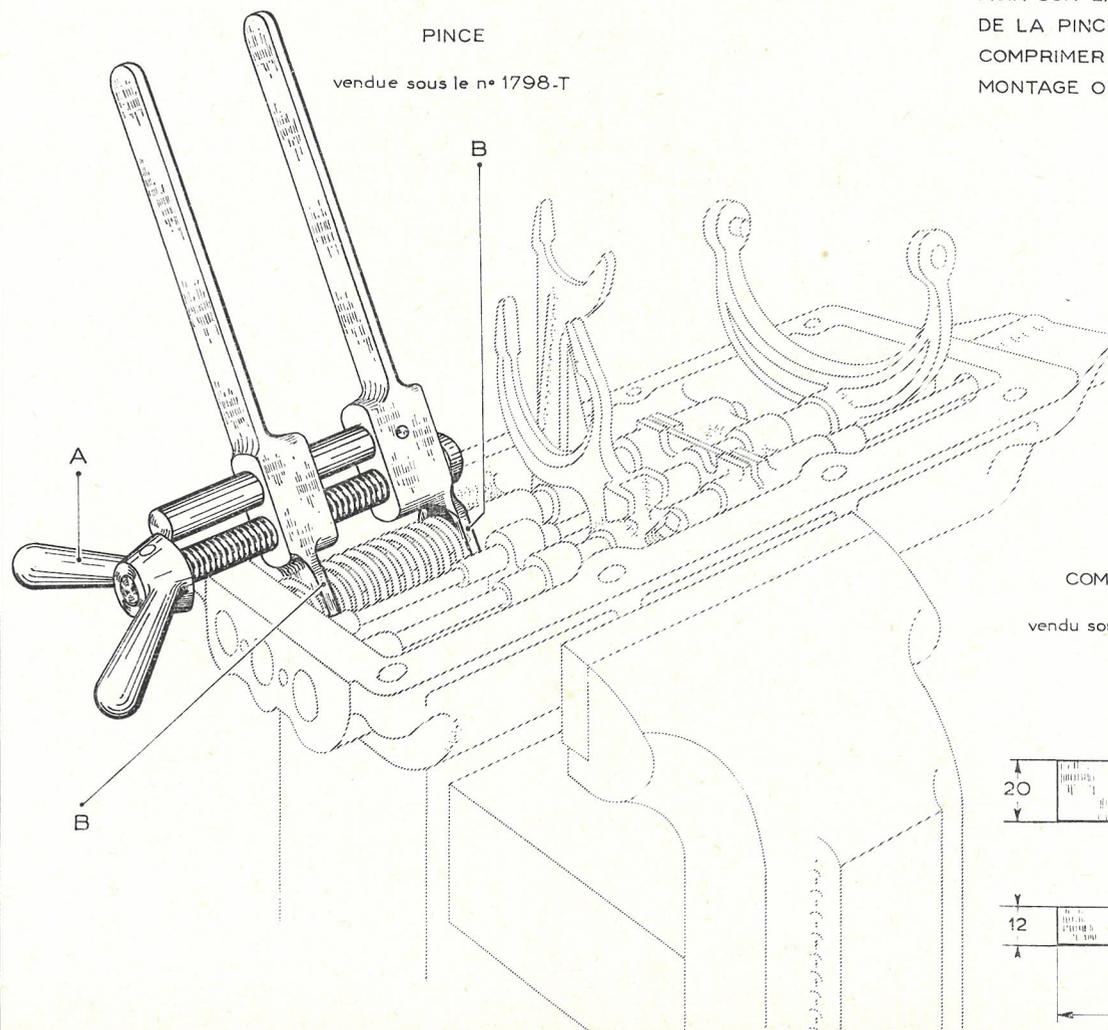
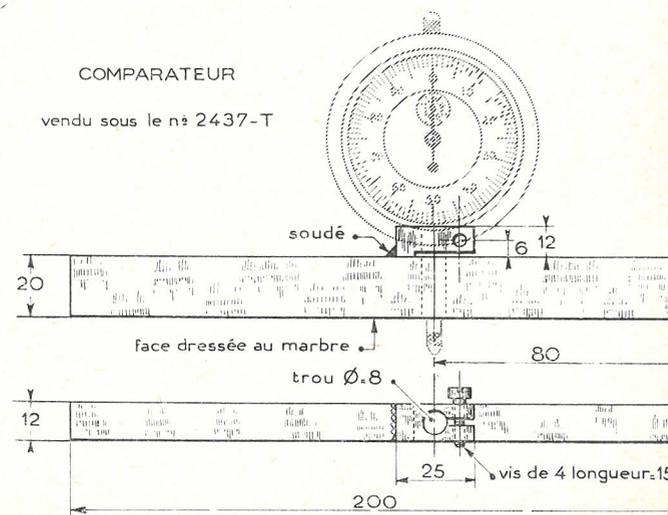


Fig.1 - MONTAGE ET DÉMONTAGE  
DES RESSORTS D'AXES DE FOURCHETTES



AGIR SUR LA VIS A POUR ENGAGER LES FOURCHES B DE LA PINCE ENTRE LES SPIRES EXTRÊMES DU RESSORT. COMPRIMER LE RESSORT A SPIRES JOINTIVES POUR LE MONTAGE OU LE DÉMONTAGE.

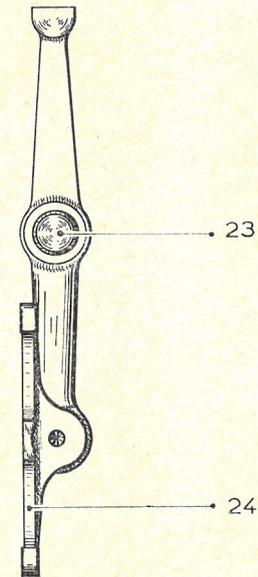
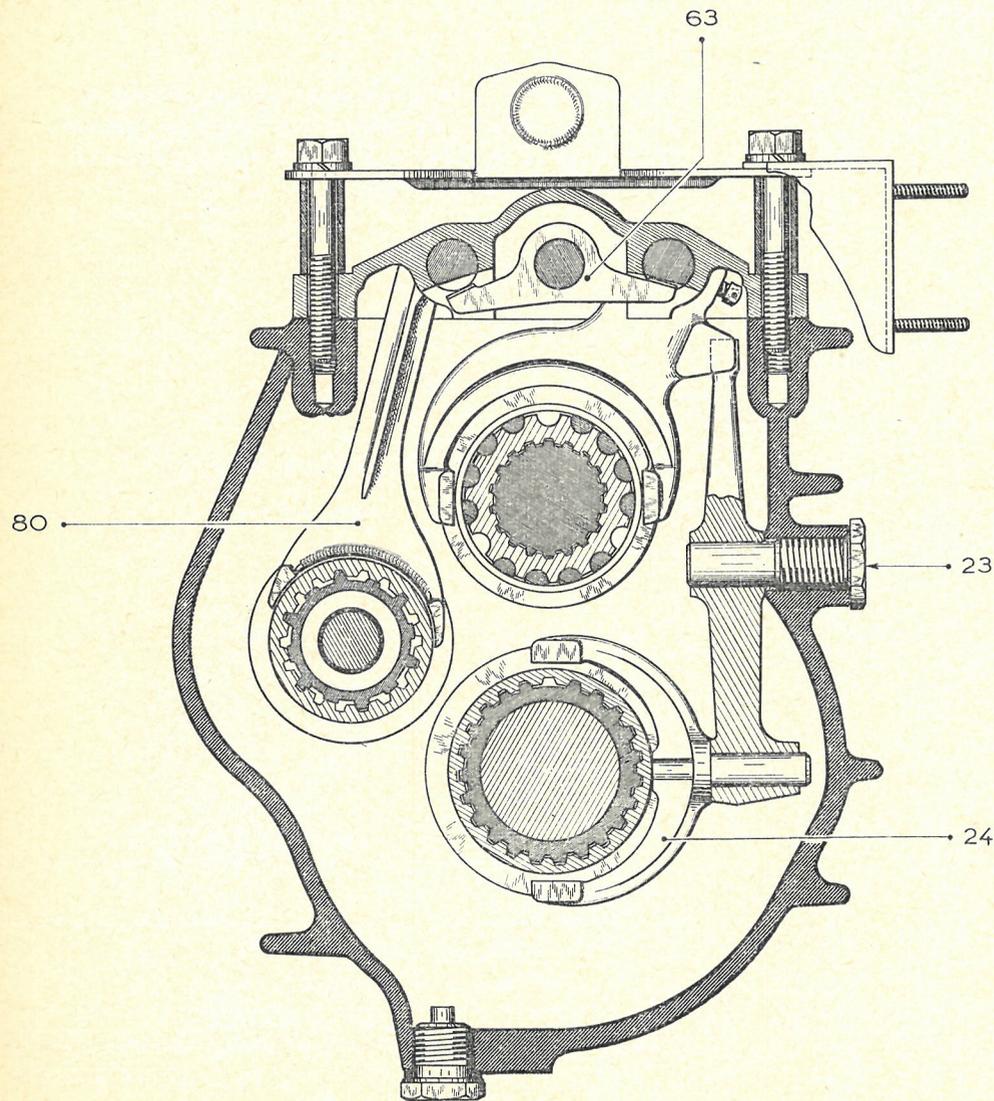
Fig.2 - RÈGLE MR-3377  
non vendue



LEVIER DE COMMANDE DE 1<sup>ère</sup>

Fig.1

Fig.2



CARTER D'EMBRAYAGE

Fig. 1

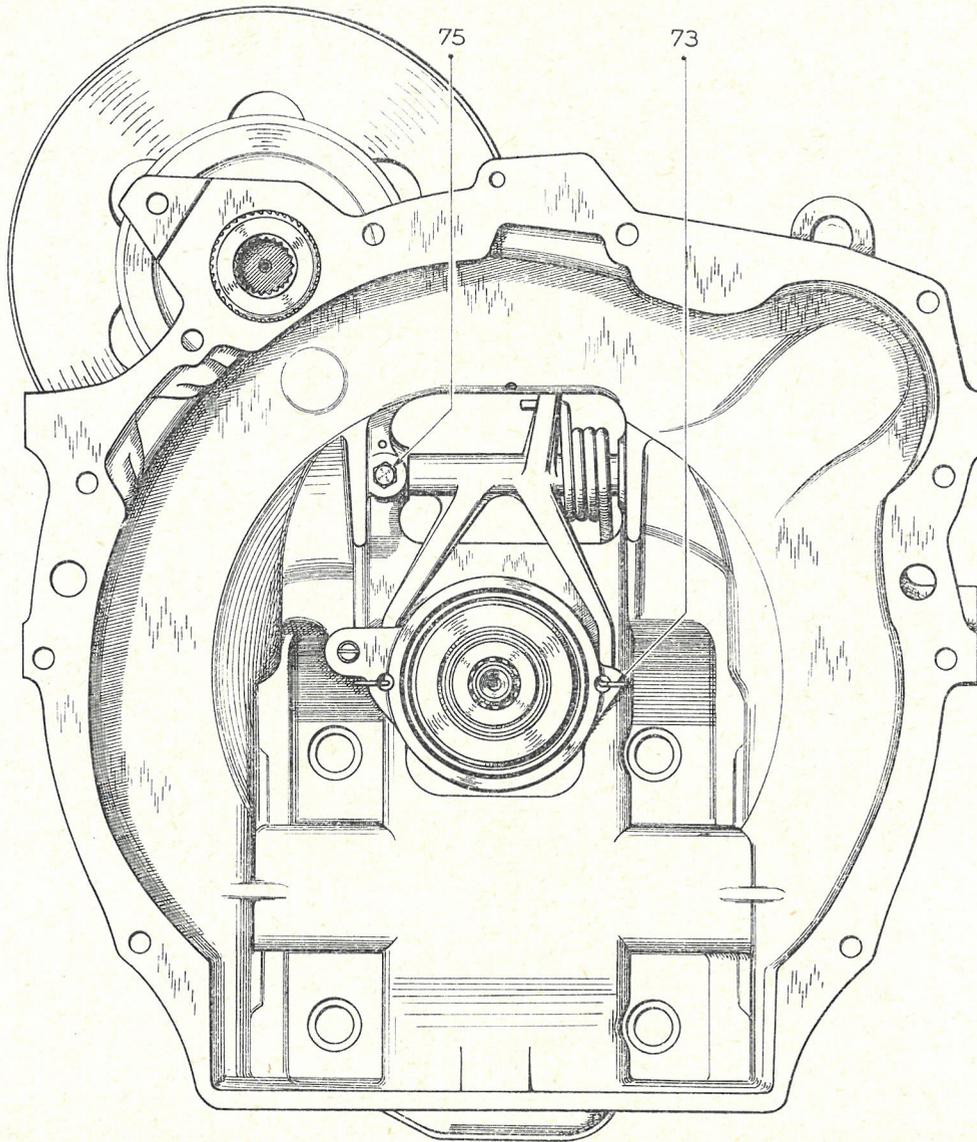
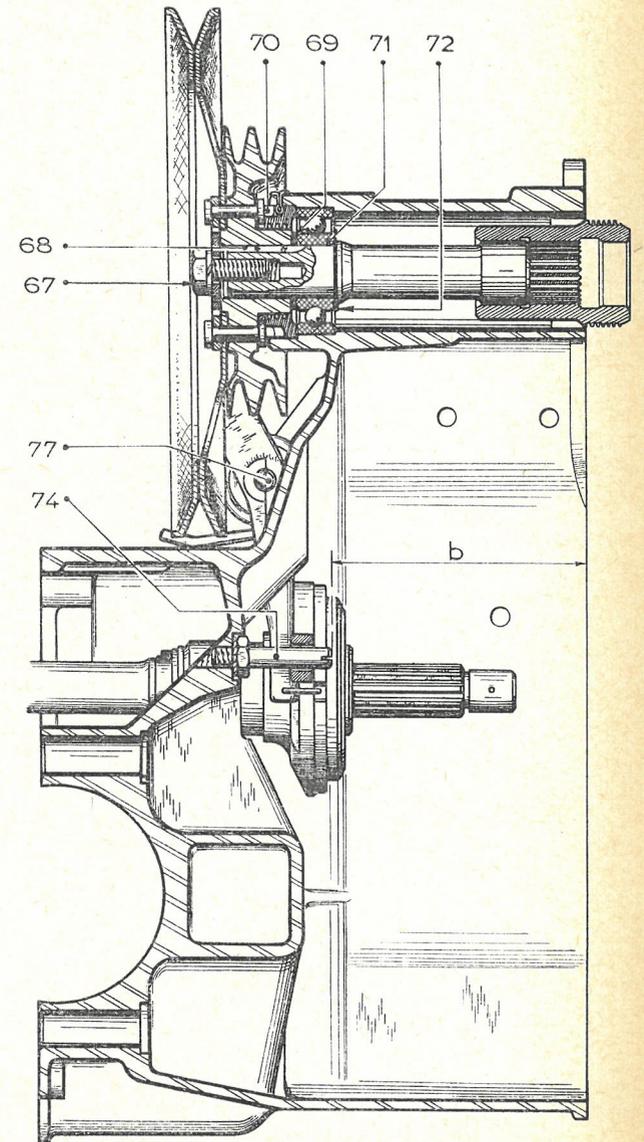


Fig. 2



RÉGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig. 1 \_ RÉGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

COMPARATEUR

vendu sous le n° 2437-T

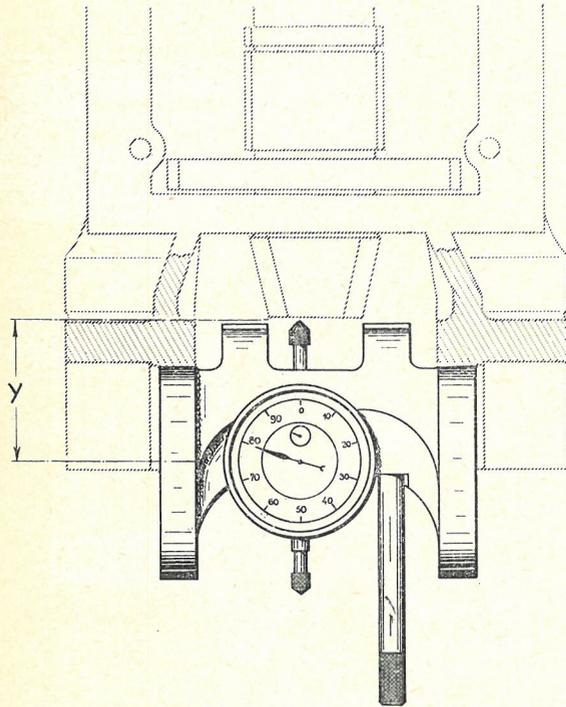


Fig. 2 \_ RÉGLAGE DU JEU D'ENGRÈNEMENT

SUPPORT DE COMPARATEUR

vendu sous le n° 2039-T

RALLONGE

vendue sous le n° 2439-T

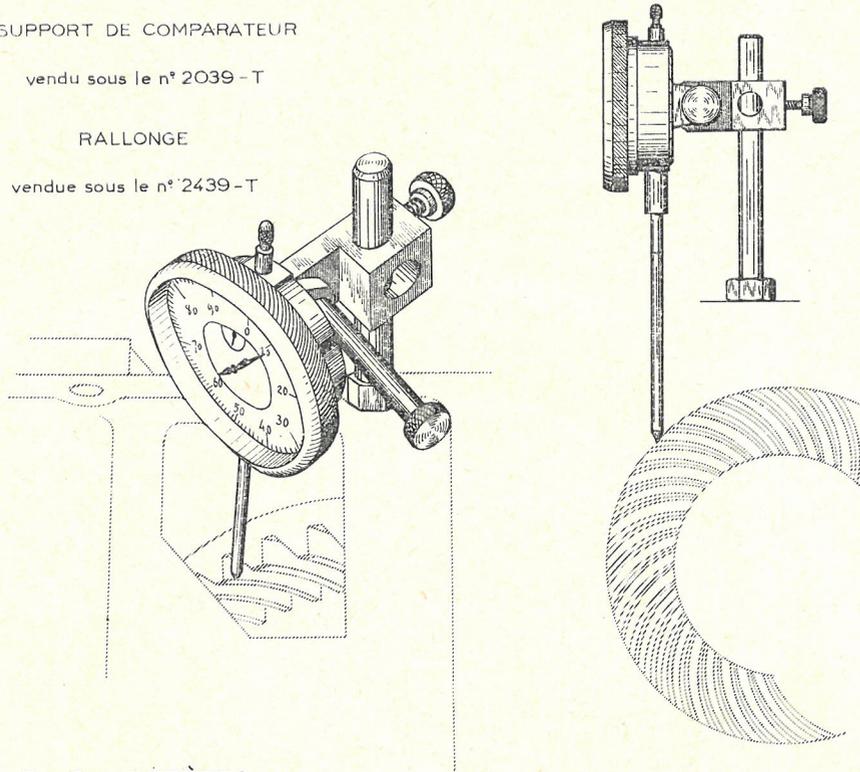
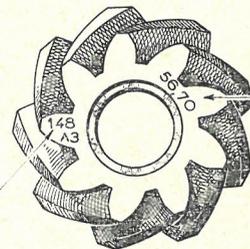


Fig. 3 \_ RÉPÈRES

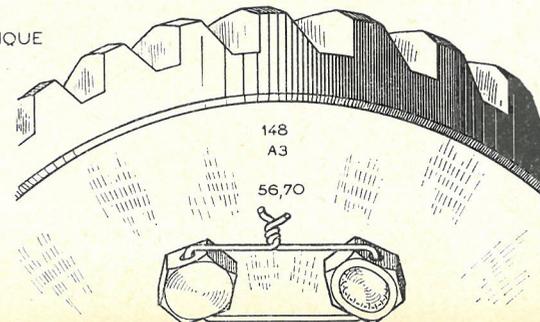
APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2044-T

NUMÉRO D'APPARIEMENT



DISTANCE CONIQUE

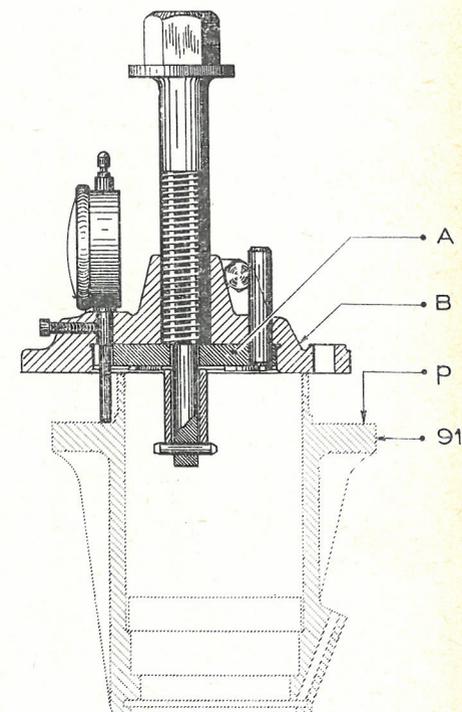
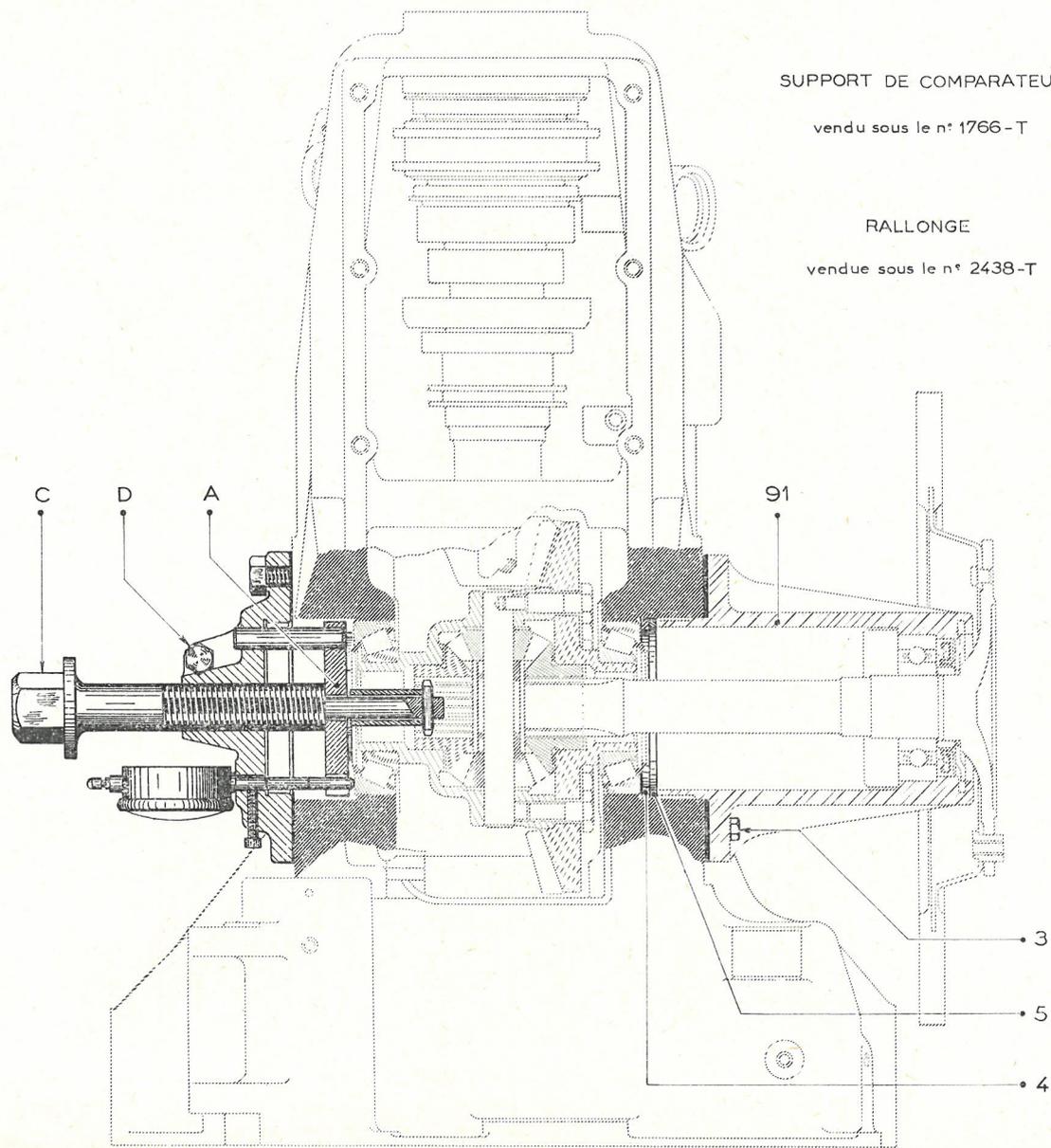


## RÉGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFÉRENTIEL

PL. 60

Fig. 1 \_ MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

Fig. 2 \_ MESURE DE LA HAUTEUR DE LA COLLERETTE



ROULEMENT DE DIFFÉRENTIEL

Fig. 1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT

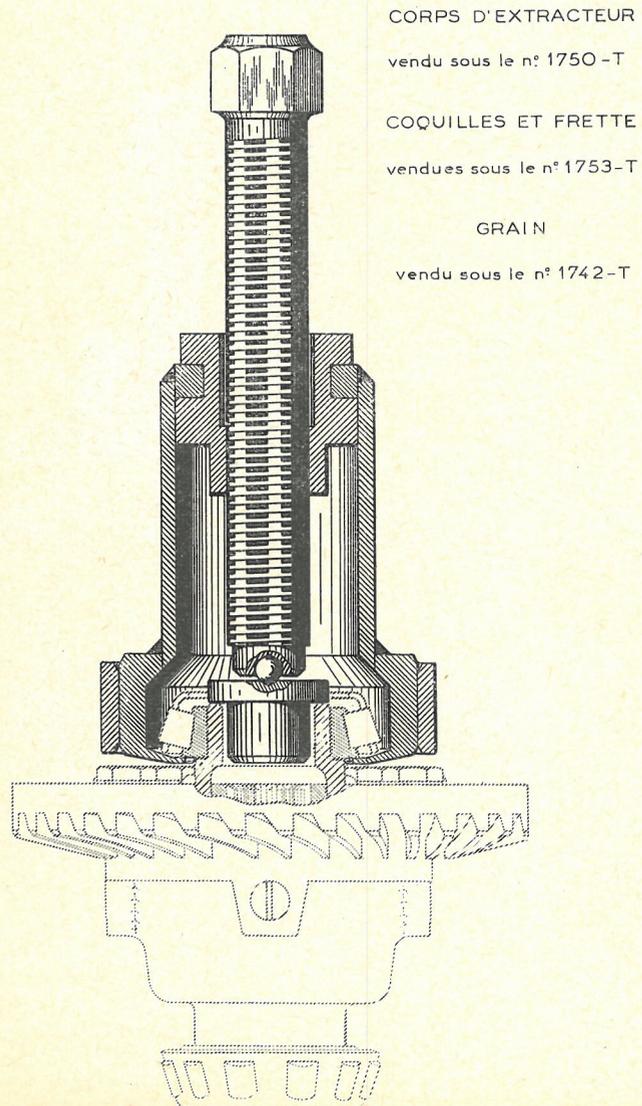
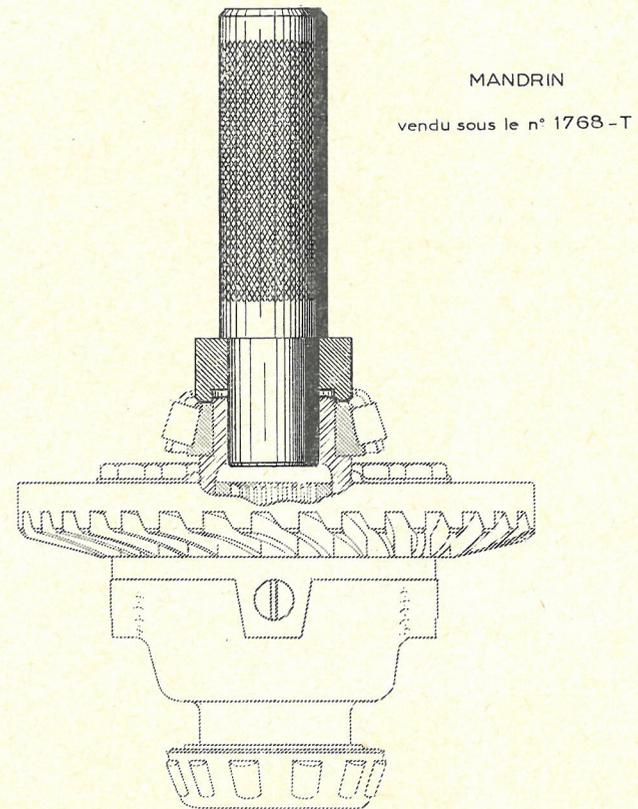


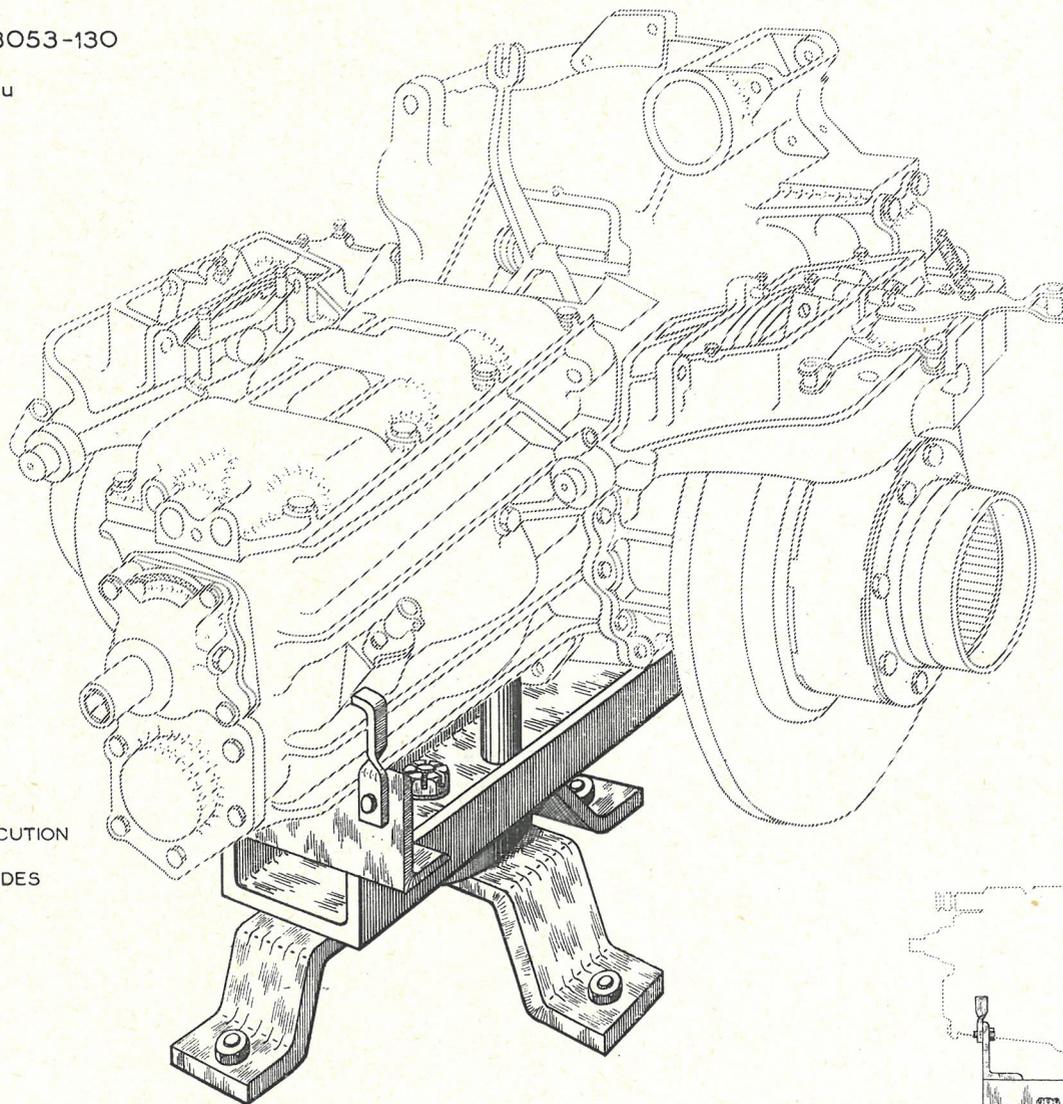
Fig. 2 \_ MISE EN PLACE DU ROULEMENT



SUPPORT POUR BOITE DE VITESSES A L'ÉTABLI

SUPPORT MR-3053-130

non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
CONSULTER LE SERVICE DES  
MÉTHODES RÉPARATIONS

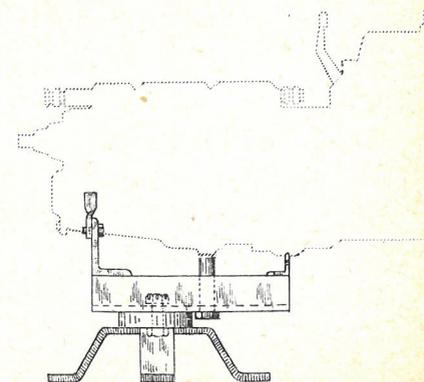
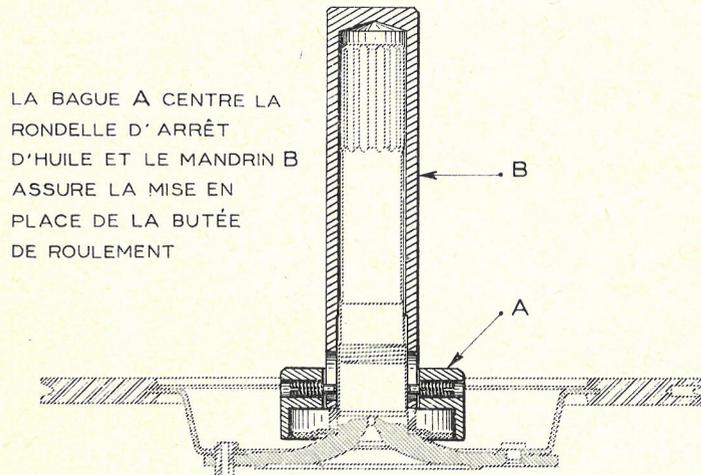


Fig. 1 \_ MANDRIN

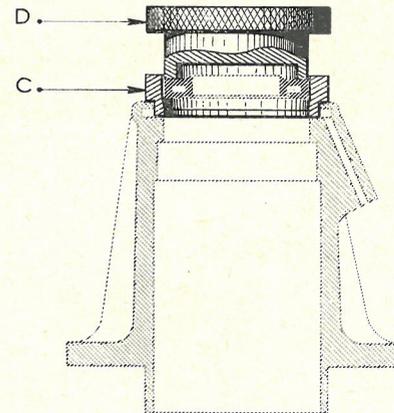
vendu sous le n° 1767-T



LA BAGUE A CENTRE LA  
RONDELLE D'ARRÊT  
D'HUILE ET LE MANDRIN B  
ASSURE LA MISE EN  
PLACE DE LA BUTÉE  
DE ROULEMENT

Fig. 2 \_ MANDRIN

vendu sous le n° 1772-T



LA BAGUE C CENTRE LE  
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ ET  
LE MANDRIN D ASSURE  
LA MISE EN PLACE DU  
JOINT.

Fig. 3 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1771-T

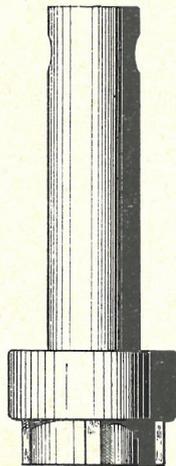
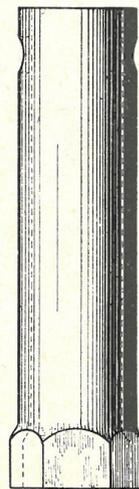


Fig. 4 \_ CLÉ

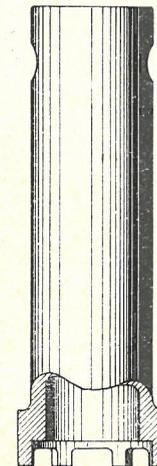
vendue sous le n° 1770-T



44 sur plats

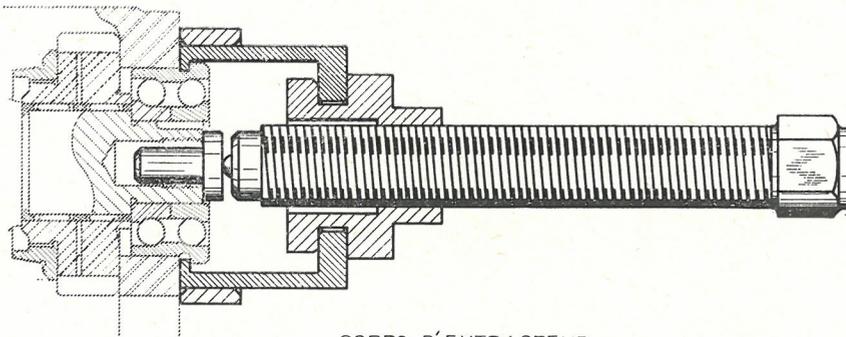
Fig. 5 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1640-T



OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AV D'ARBRE DE COMMANDE



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES, FRETTE ET GRAIN

vendus sous le n° 1738-T

Fig. 2 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AR DU PIGNON D'ATTAQUE

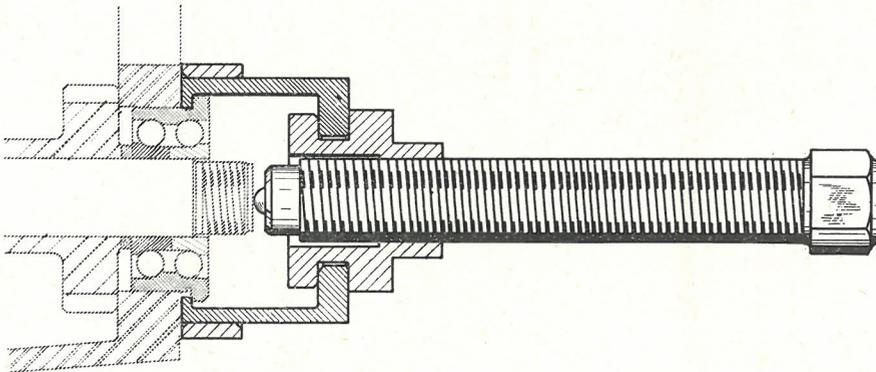


Fig. 3 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1705-T

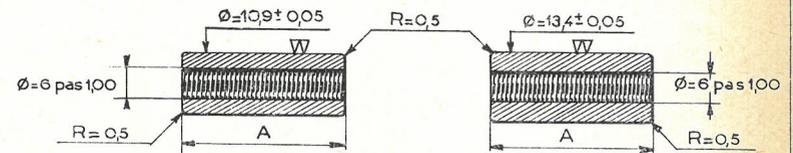


Fig.4 \_ MANDRINS

non vendus

MR-3676-120

MR-3676-130



A = 25,7 ± 0,1 pour voitures premiers modèles

A = 28,25 ± 0,1 pour voitures actuelles

Fig.5 \_ MONTAGE DU JOINT

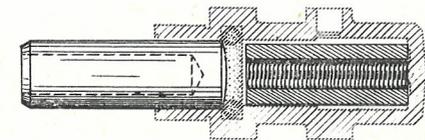


Fig.6 \_ EMBOUT vendu sous le n° 1773-T



## OUTILS DIVERS

Fig. 1 - MANDRIN MR-3045

Fig. 2 - MANDRIN MR-3676-30

Fig. 3 - CLÉ

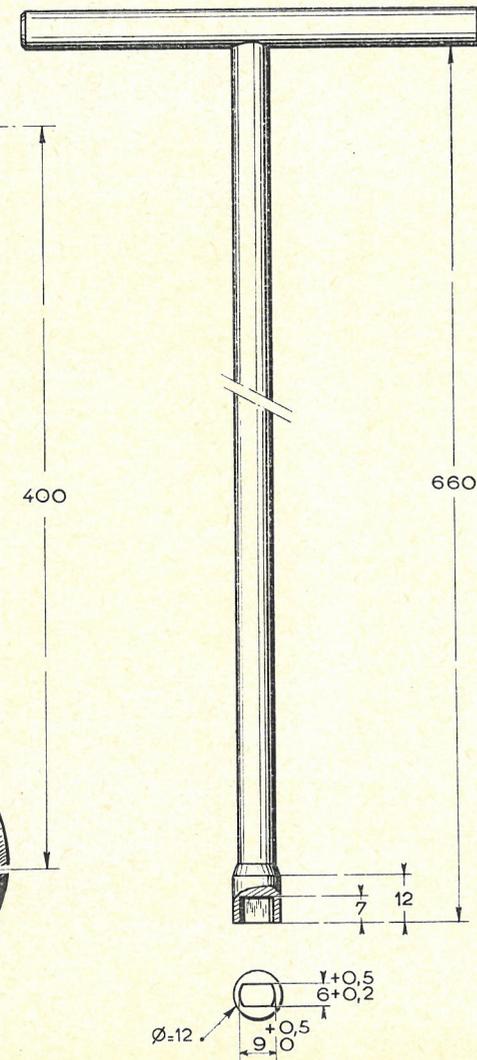
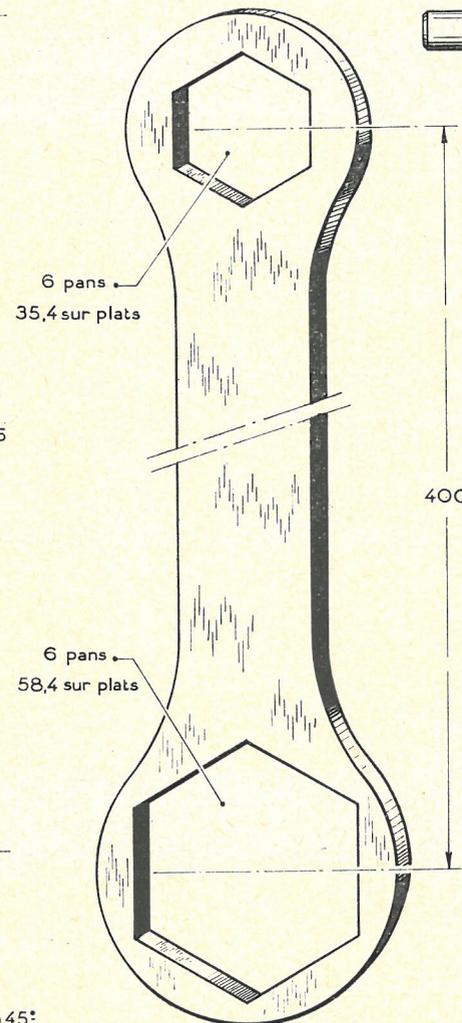
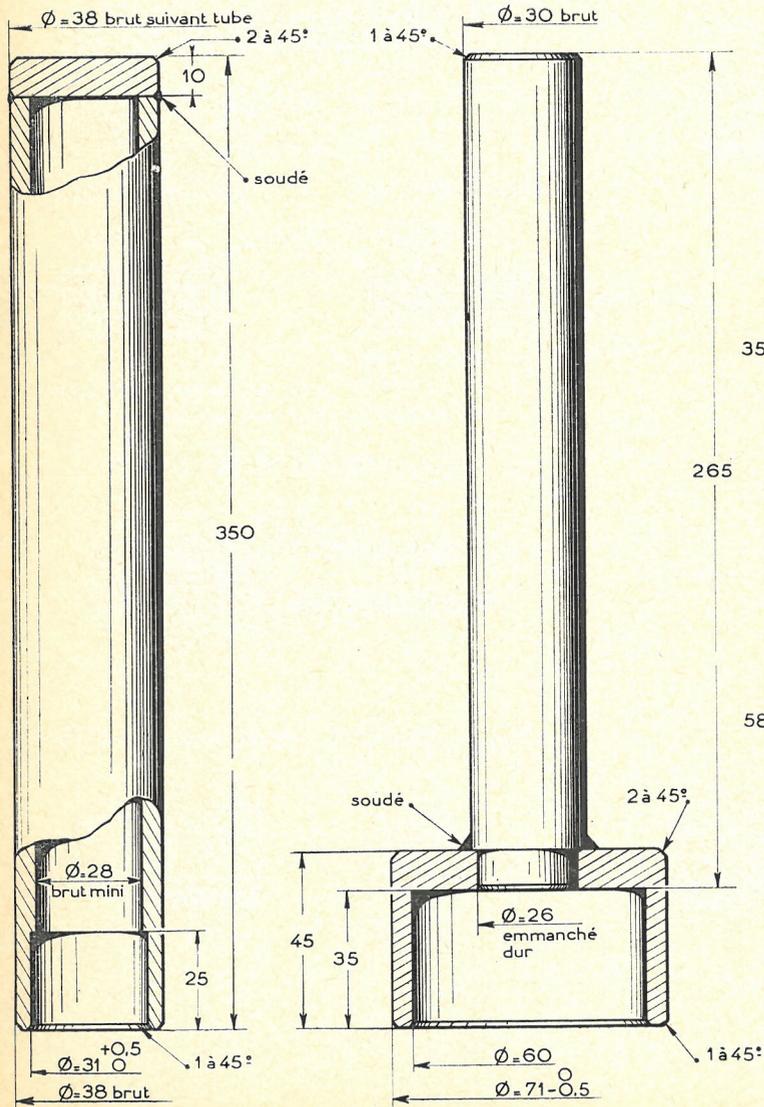
Fig. 4 - CLÉ

non vendu

non vendu

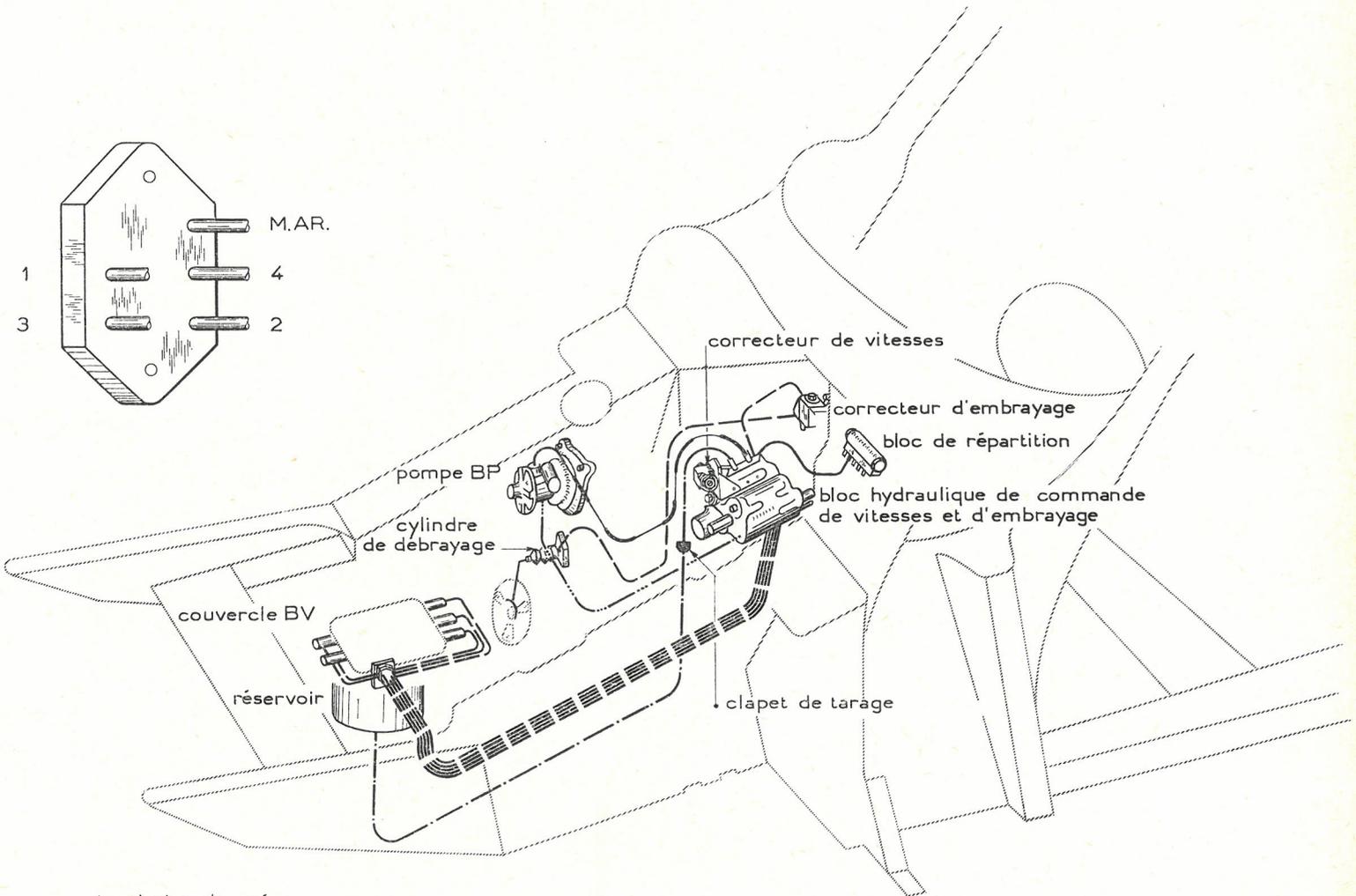
vendue sous le n° 1734-T.

vendue sous le n° 1677-T



CIRCUIT BOITE DE VITESSES

ET EMBRAYAGE

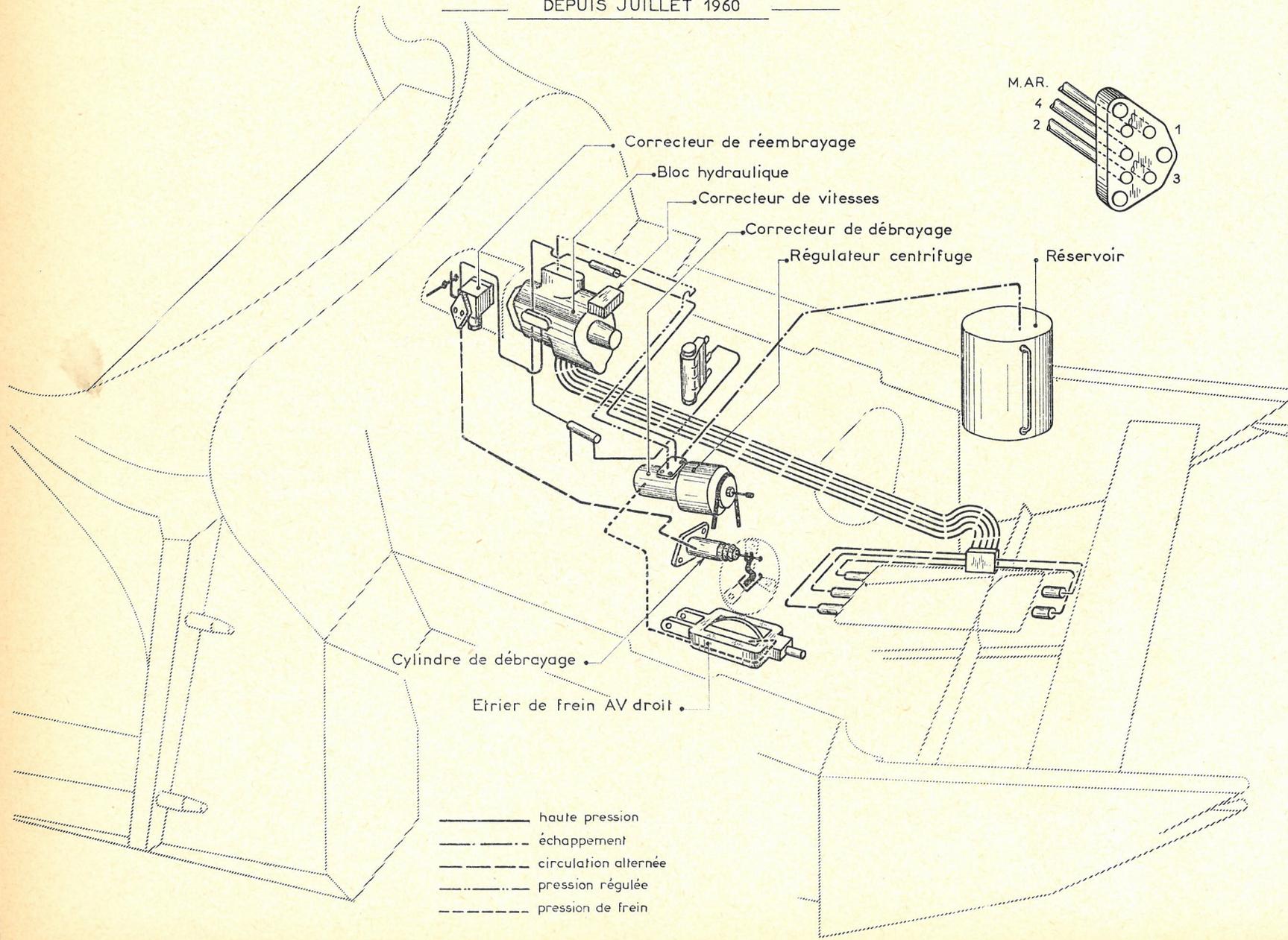


- circulation alternée
- ..... aspiration pompes
- basse pression
- haute pression
- ..... échappement

CIRCUIT BOITE DE VITESSES ET EMBRAYAGE

PL. 66A

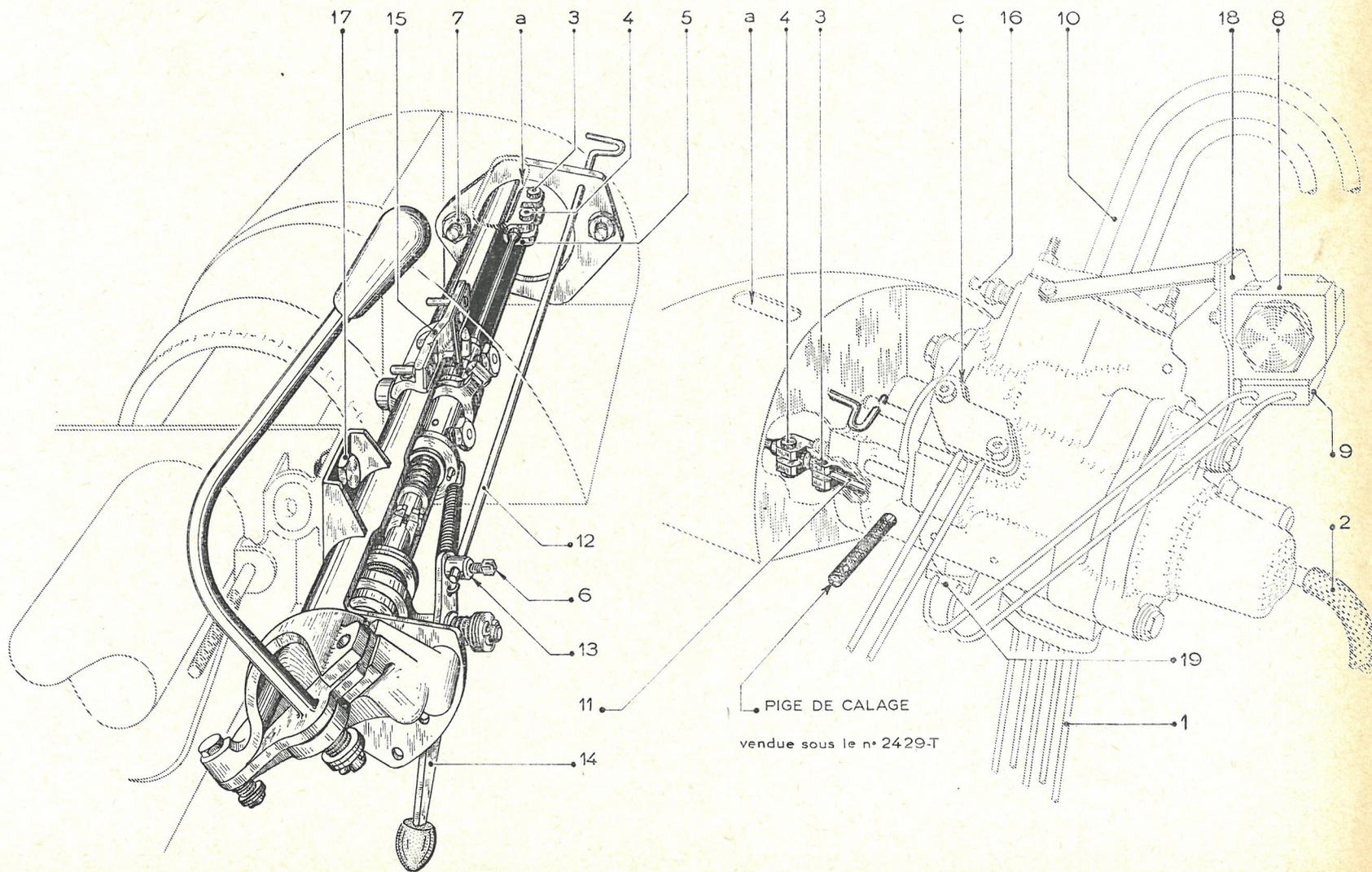
DEPUIS JUILLET 1960



SÉLECTEUR - BLOC HYDRAULIQUE

Fig. 1

Fig. 2



SÉLECTEUR

Fig. 1

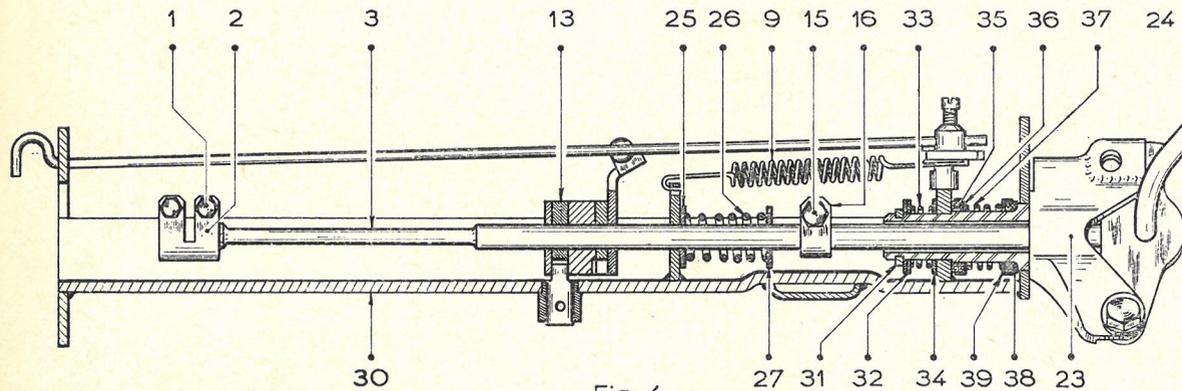


Fig. 2

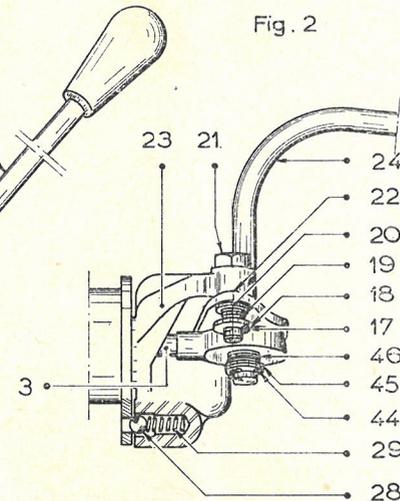


Fig. 4

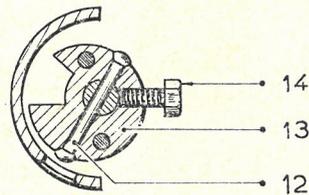


Fig. 6 - RÉGULATEUR DE PASSAGE DES VITESSES (2<sup>e</sup> modèle)

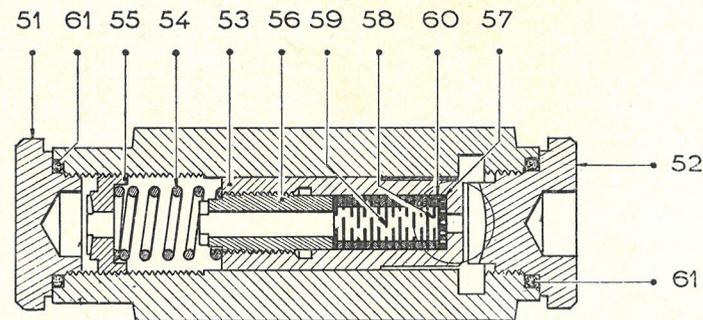


Fig. 3

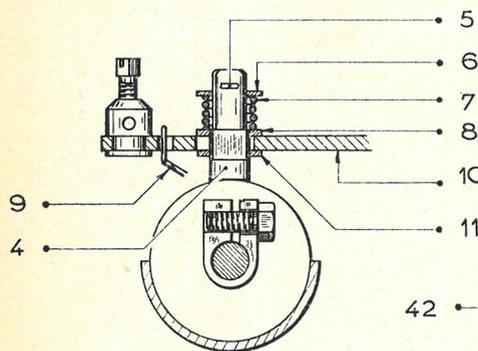
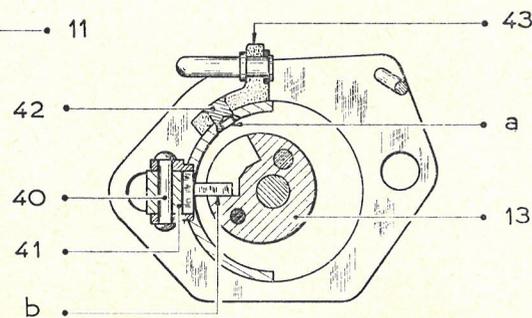
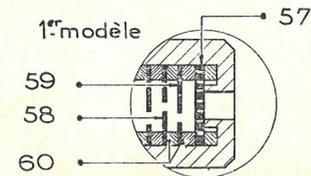


Fig. 5



1<sup>er</sup> modèle



BLOC HYDRAULIQUE

Fig.1

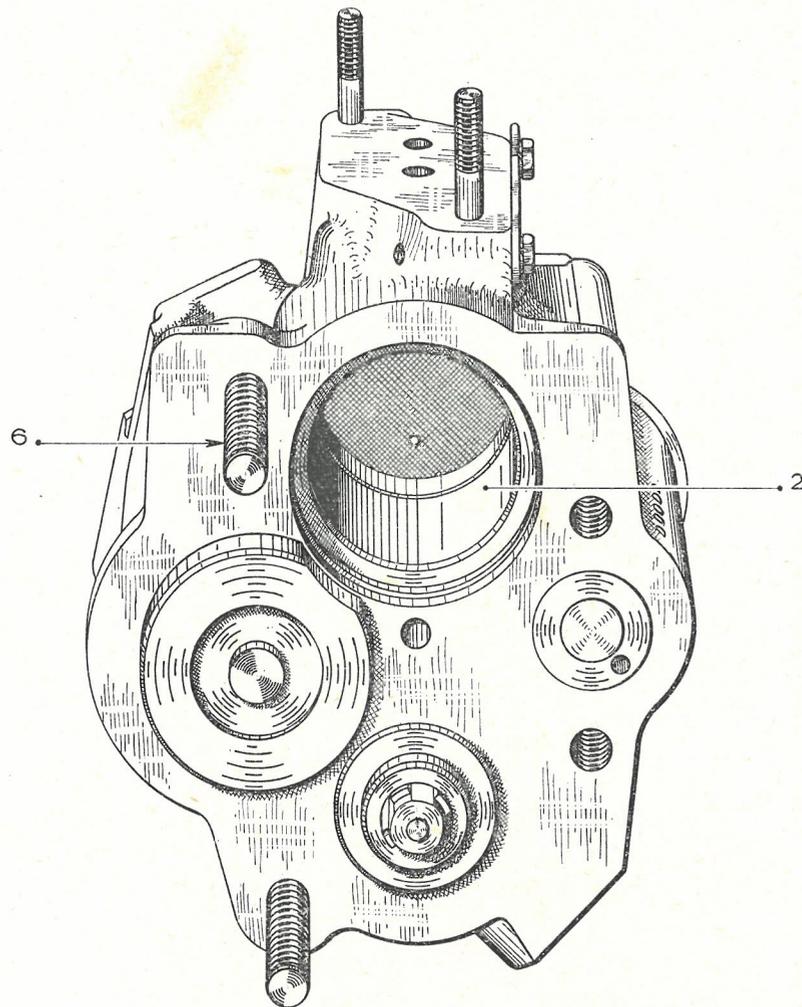


Fig.2

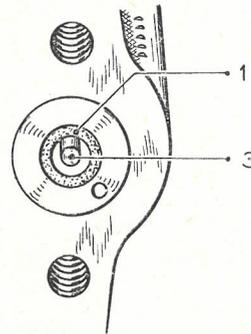


Fig.3

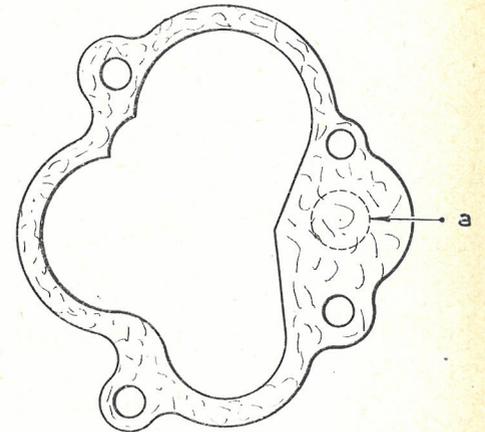
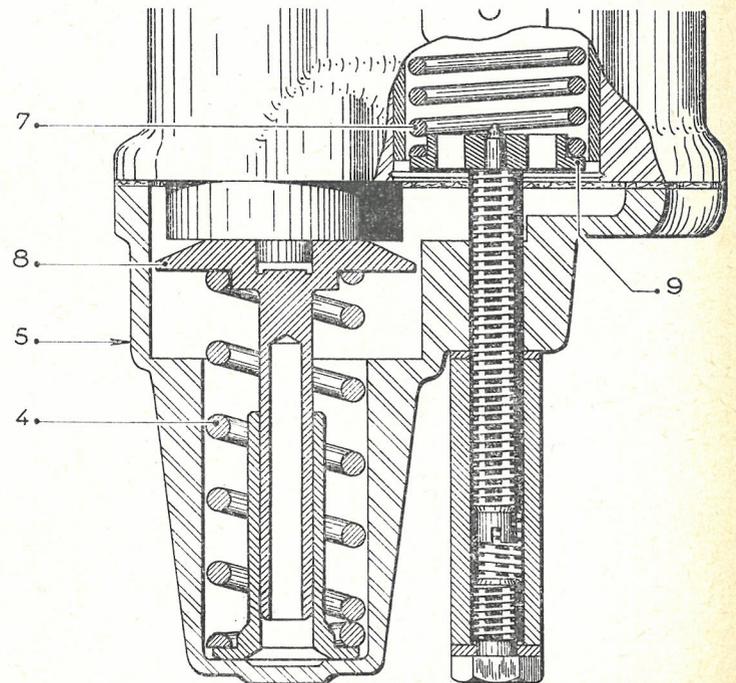


Fig.4



BLOC HYDRAULIQUE

Fig. 1

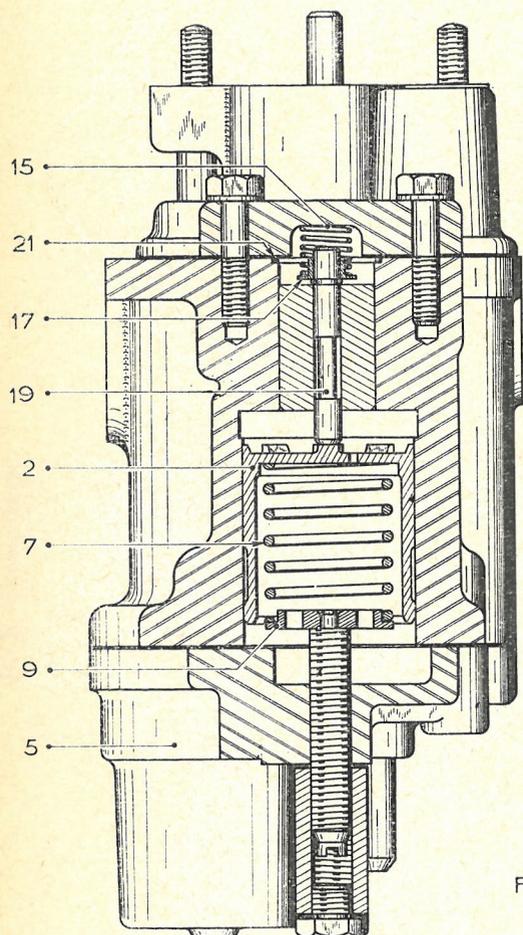


Fig. 2

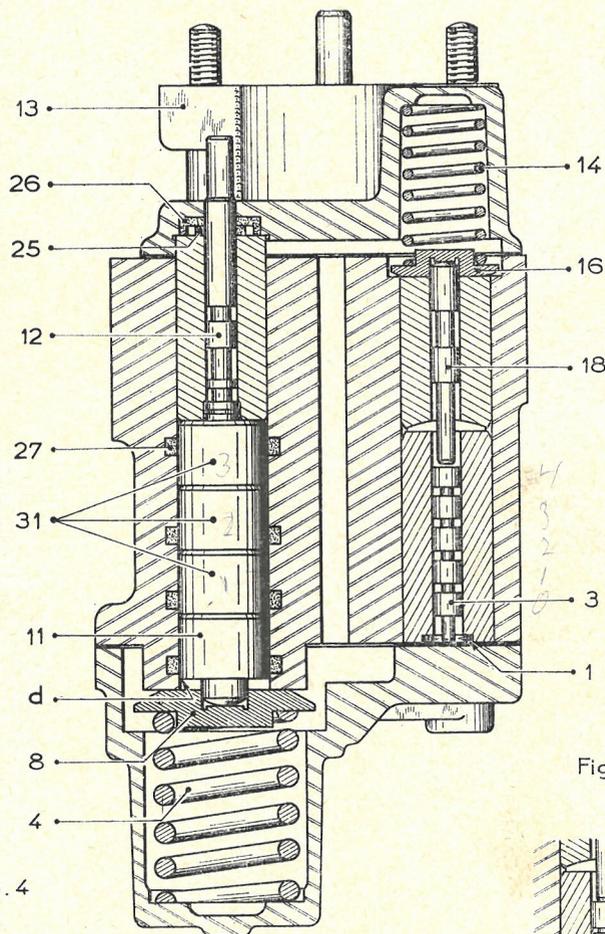


Fig. 3

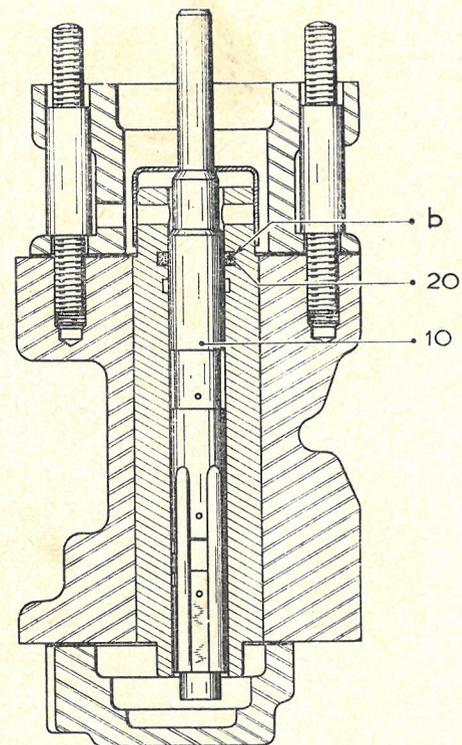


Fig. 4

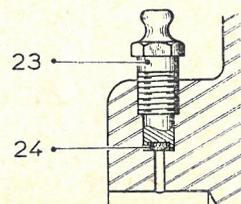


Fig. 5

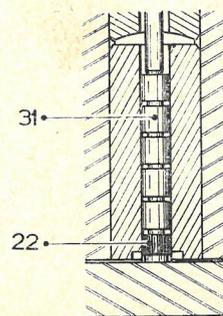
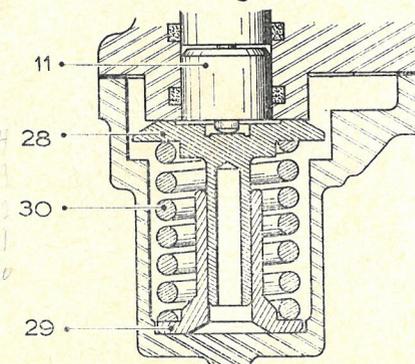


Fig. 6



c

BLOC HYDRAULIQUE

OUTILS DIVERS

Fig.1 — TAMPON  
vendu sous le n° 2277 - T

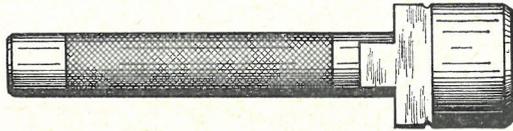


Fig.2

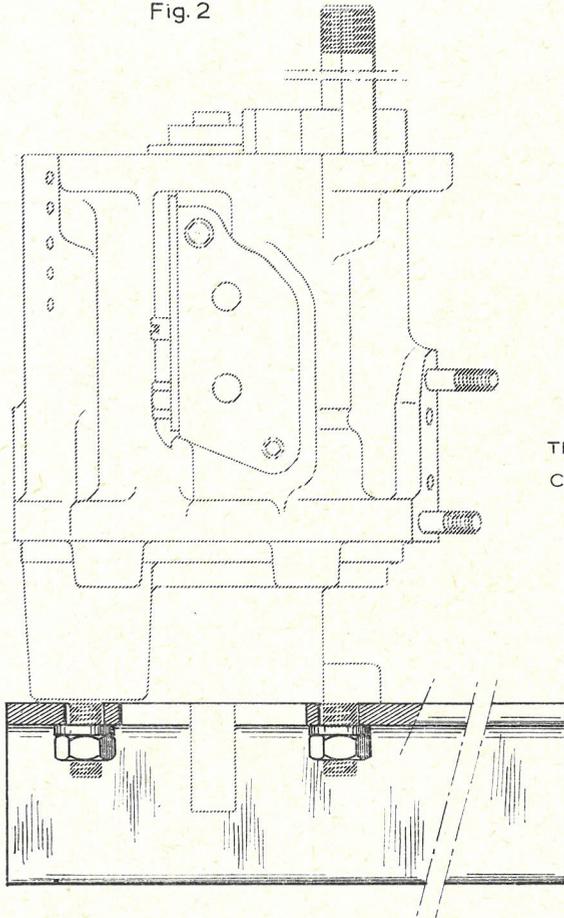


Fig.3 — RATELIER MR-3053-210  
non vendu (nous consulter)

PISTONS DE SYNCHRONISATION

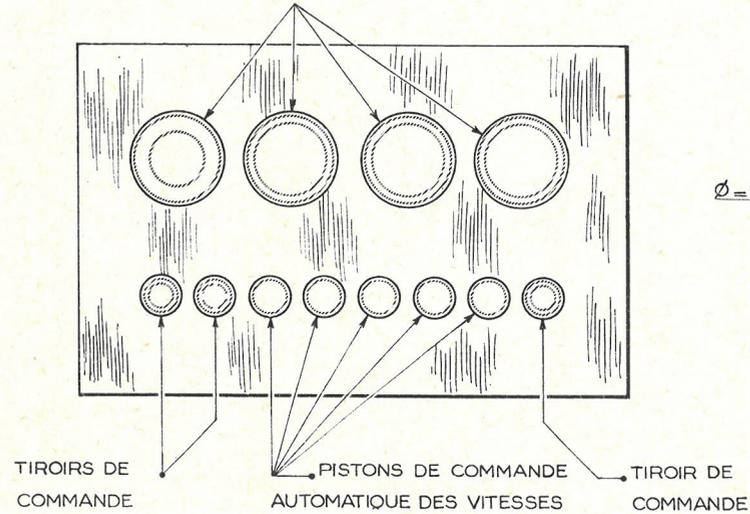


Fig.5  
MANDRIN MR-3045-50

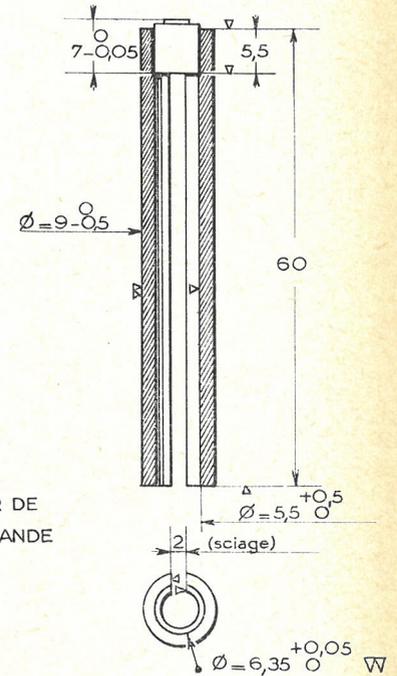
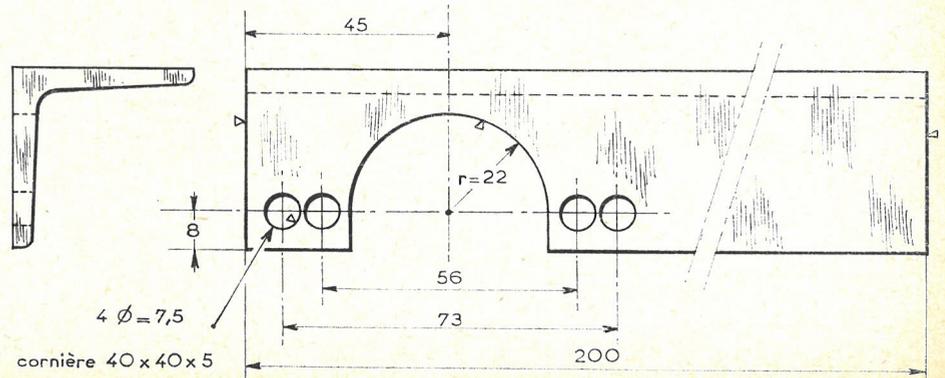


Fig.4 — SUPPORT MR-3053-200

non vendu



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n° 2431-T

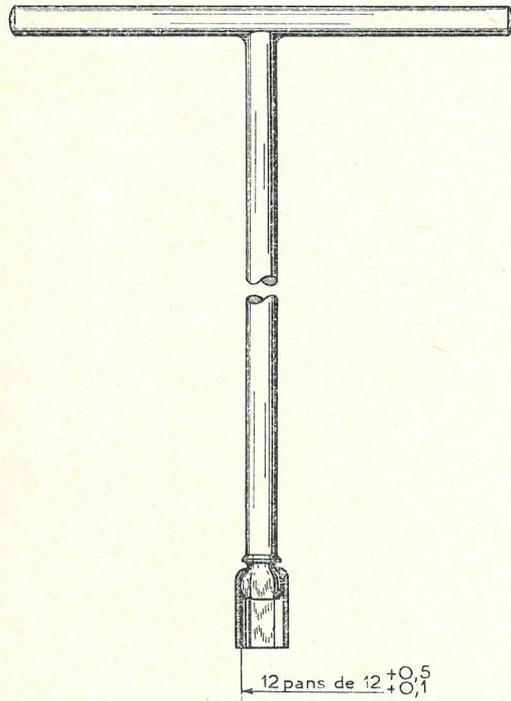


Fig. 2 - PIGE

vendue sous le n° 2429-T

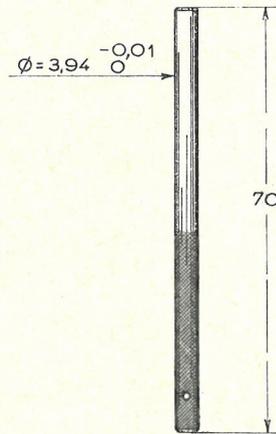


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 2428-T

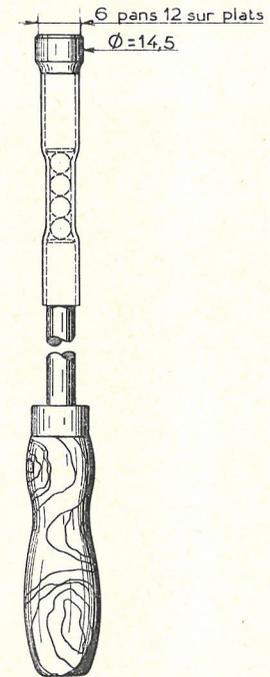


Fig. 4 - CLÉS

POUR RACCORDS

CLÉ 2219-T  $a = 9_{+0,2}^0$

CLÉ 2220-T  $a = 15_{+0,1}^{+0,3}$

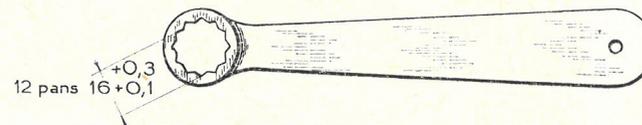
CLÉ 2221-T  $a = 10_{+0,2}^0$

CLÉ 2222-T  $a = 13_{+0,1}^{+0,3}$

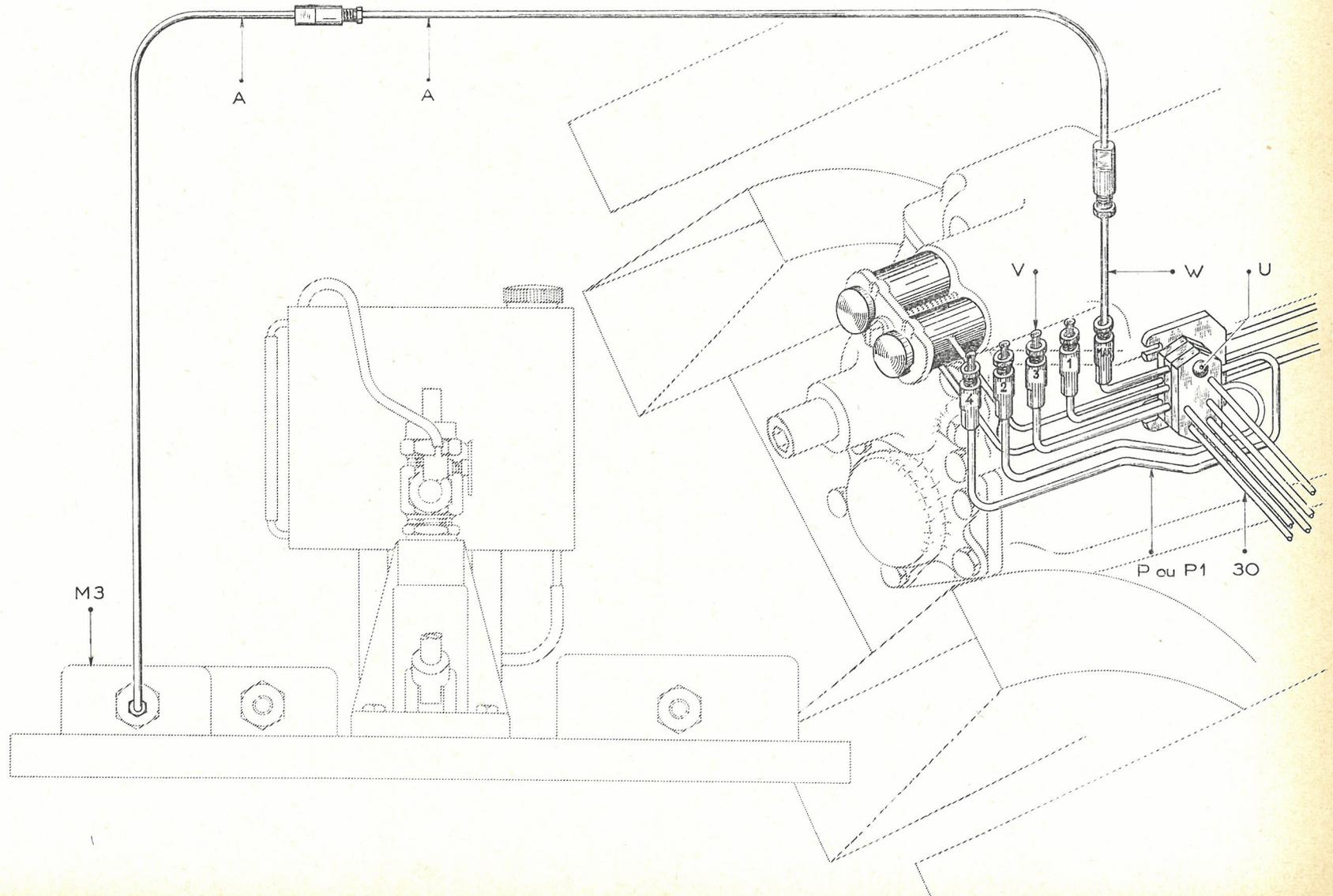


Fig. 5 - CLÉ

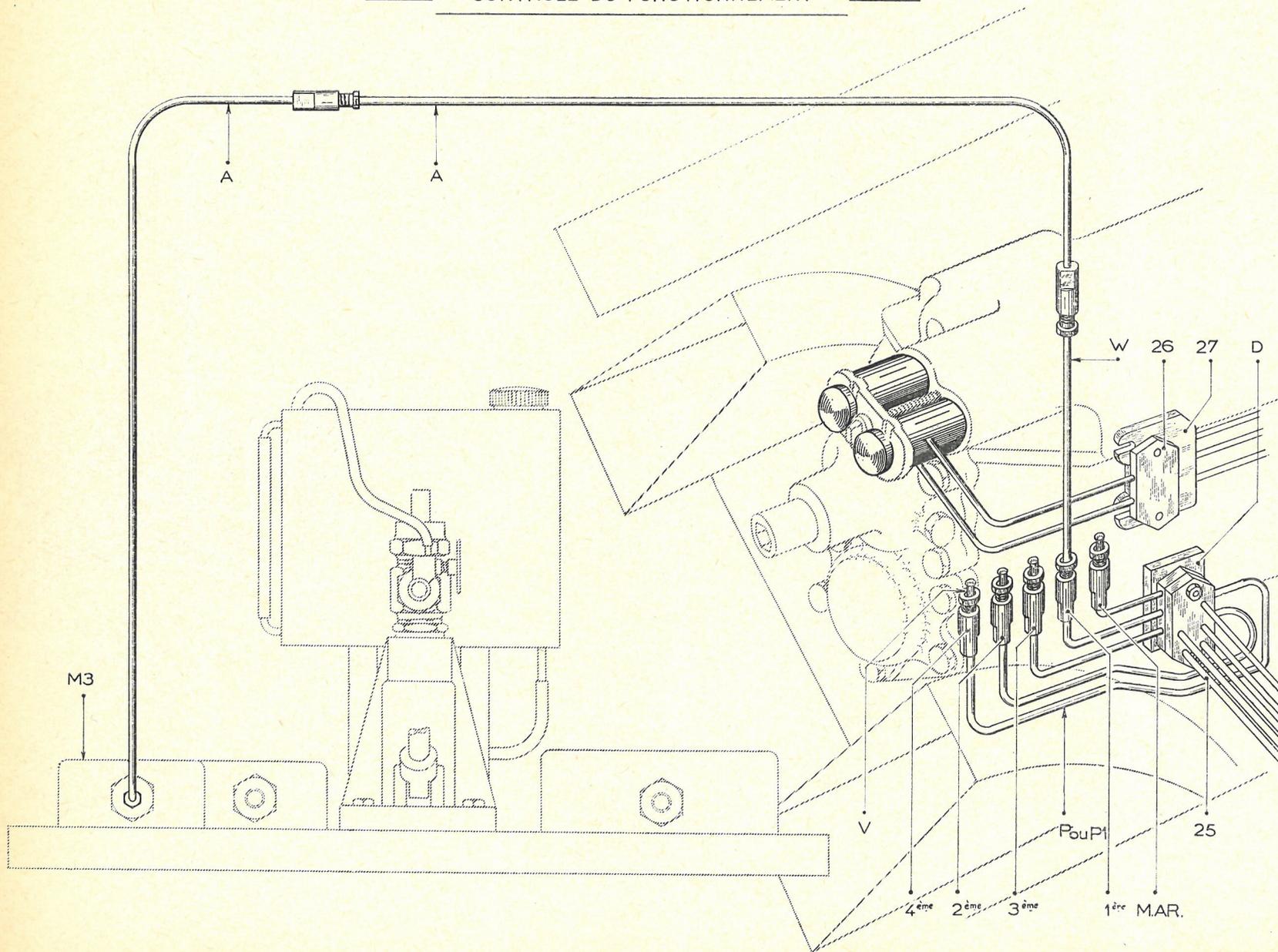
vendue sous le n° 2280-T



BLOC HYDRAULIQUE

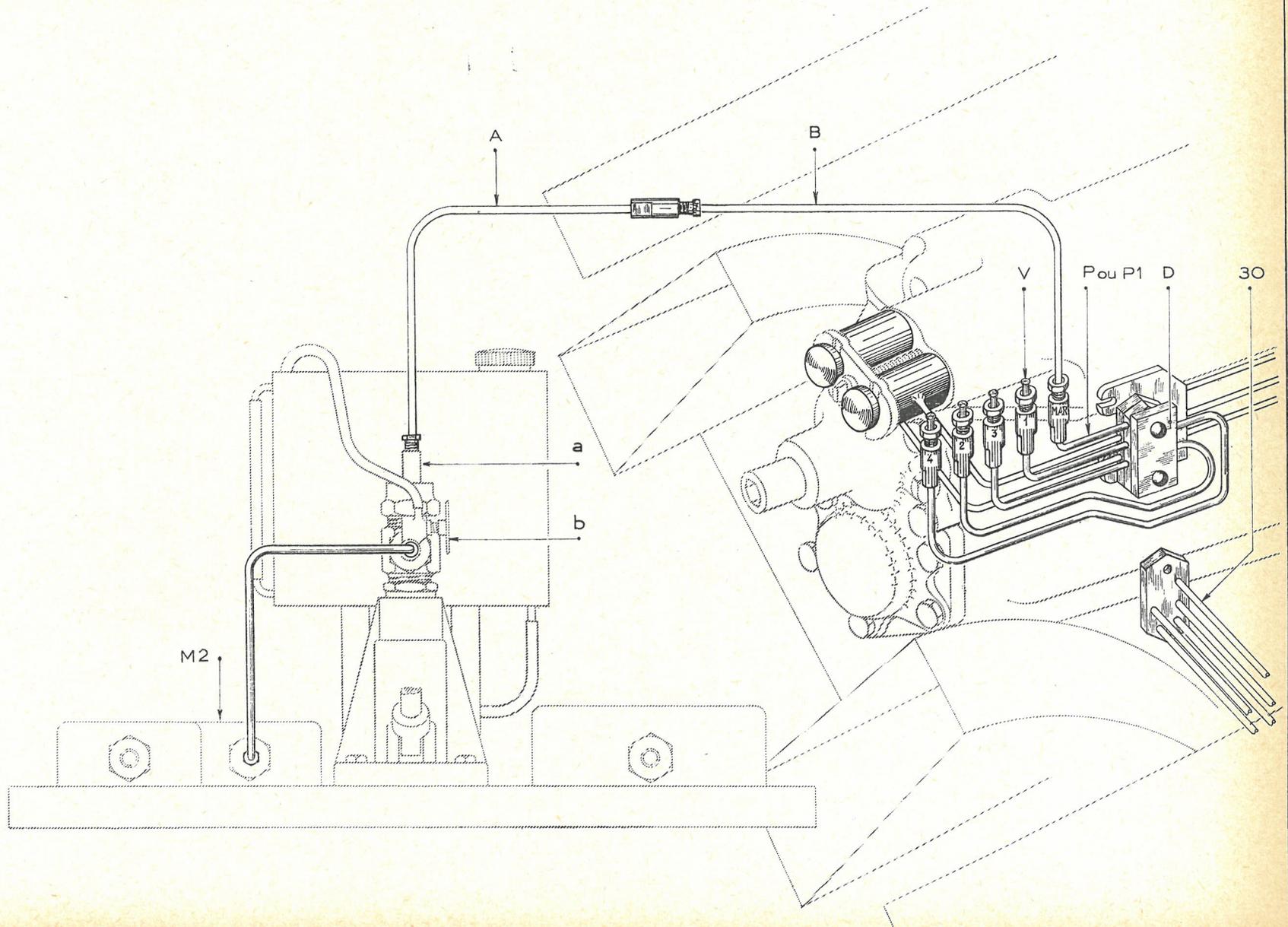


BLOC HYDRAULIQUE



BOITE DE VITESSES

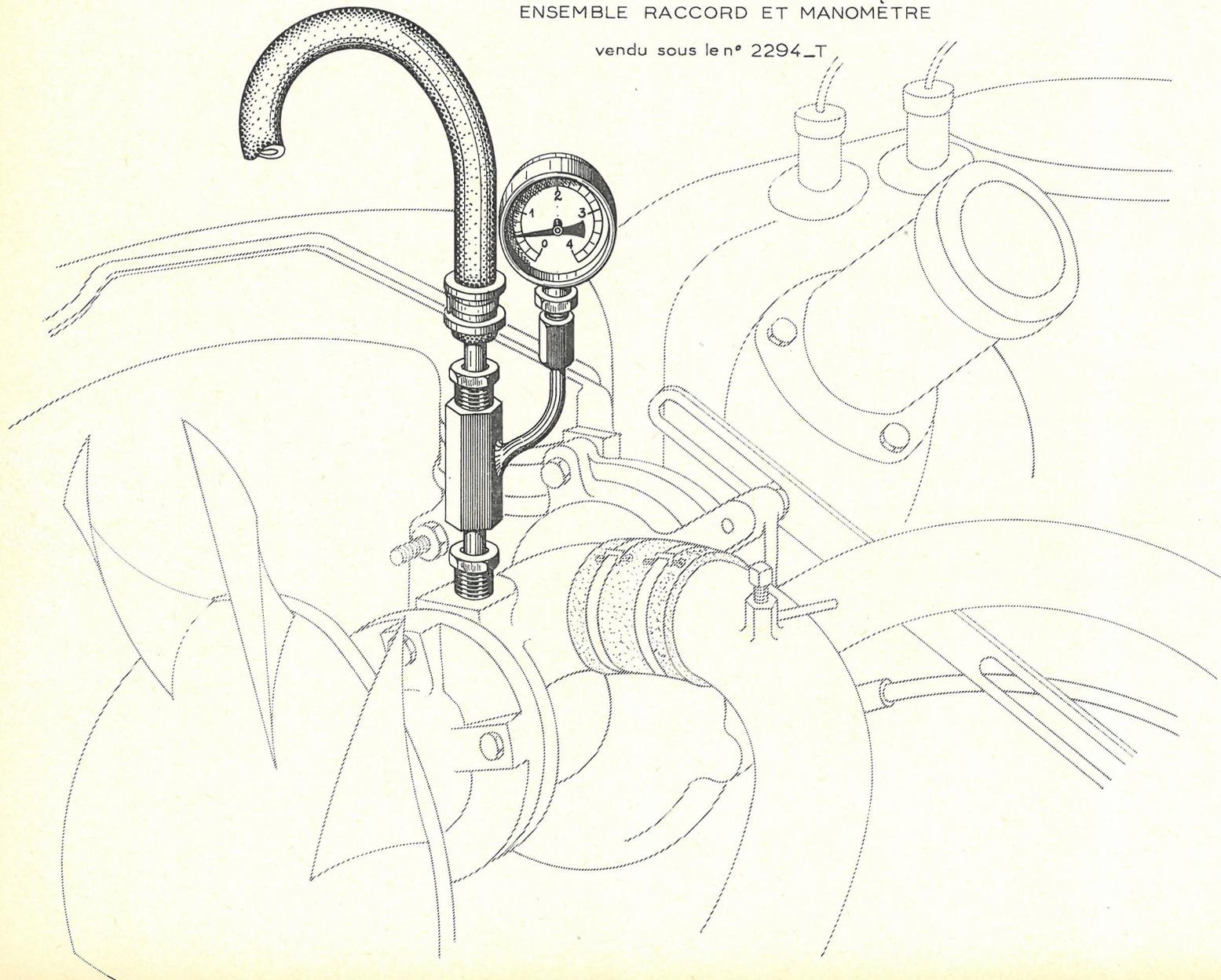
CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DU PASSAGE DES VITESSES



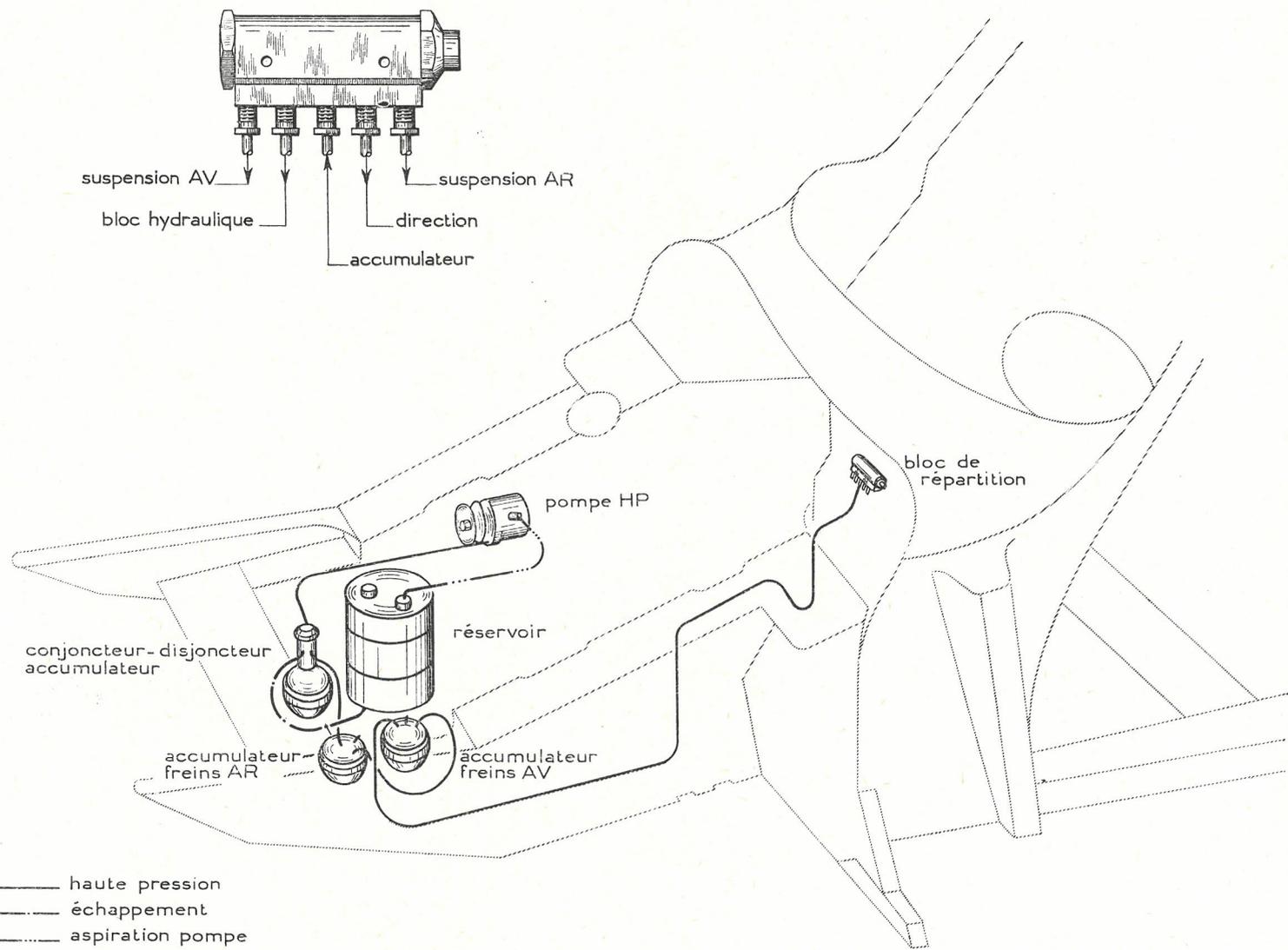
CONTRÔLE DU CLAPET DE TARAGE

ENSEMBLE RACCORD ET MANOMÈTRE

vendu sous le n° 2294\_T



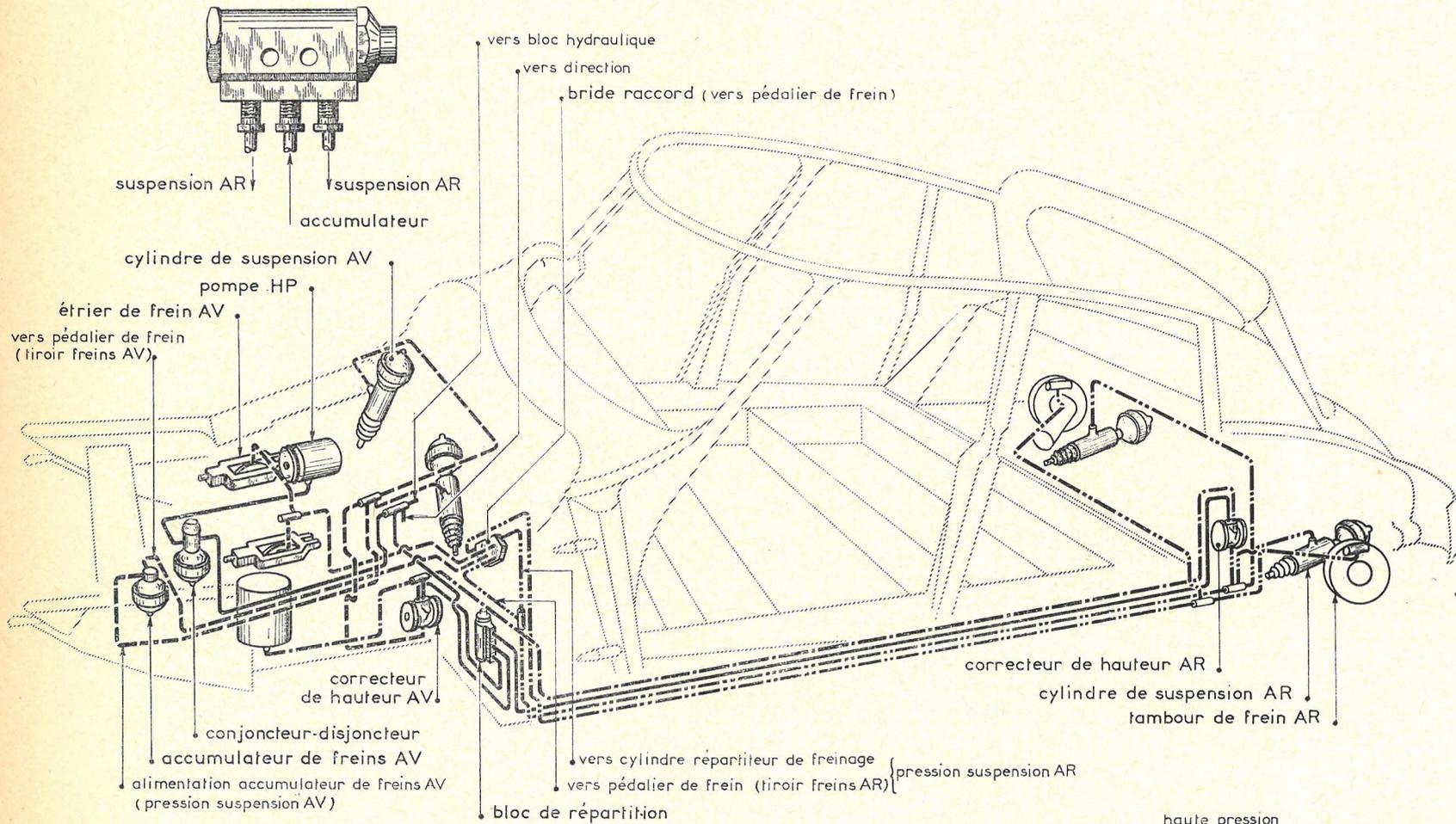
CIRCUIT HAUTE PRESSION



CIRCUIT HAUTE PRESSION

SUSPENSION ET FREINAGE

DEPUIS JUILLET 1960



NOTA : LE CIRCUIT DE RETOUR DE FUIITE DE SUSPENSION N'EST PAS REPRESENTÉ

- haute pression
- - - pression de suspension et freins AV
- · - · - pression de suspension et freins AR
- · · · · échappement correcteurs

## RÉSERVOIR

Fig. 1

octobre 1955 à octobre 1956

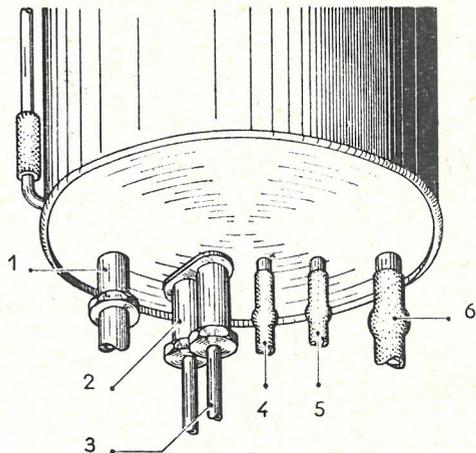


Fig. 4

juillet à septembre 1960

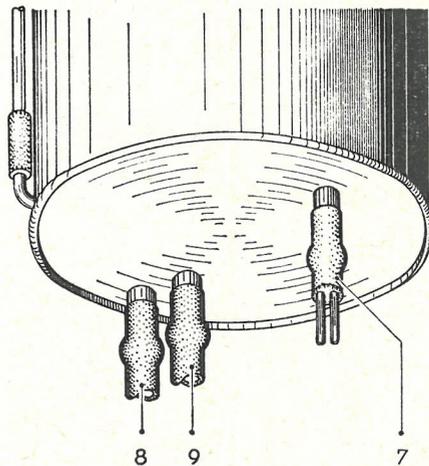


Fig. 2

octobre 1956 à janvier 1957

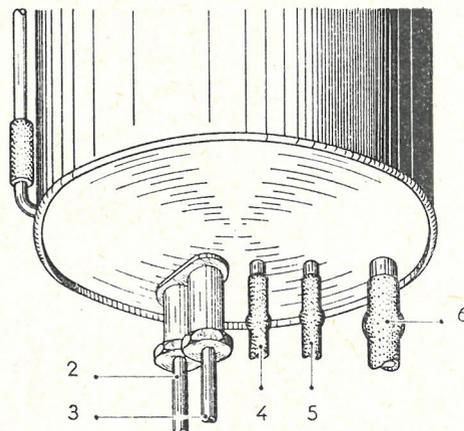


Fig. 5

depuis septembre 1960

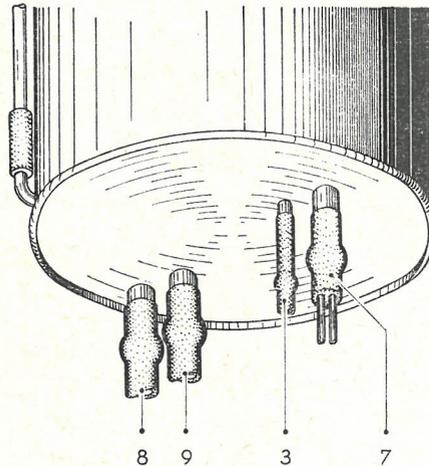
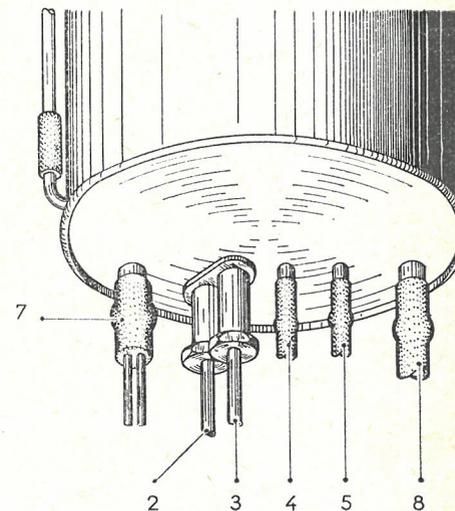


Fig. 3

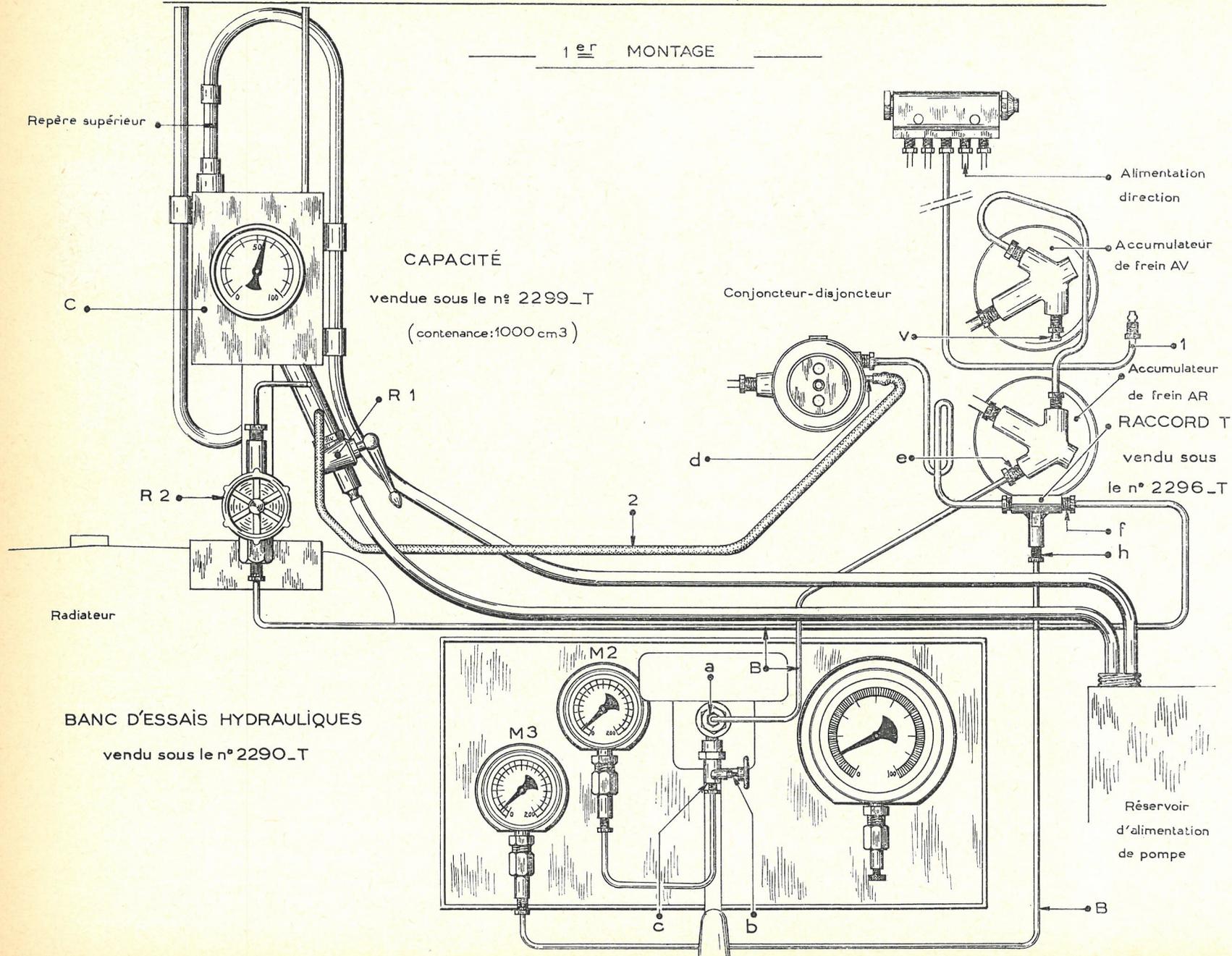
janvier 1957 à juillet 1960



Rep.	Désignation
1	Aspiration complémentaire de pompe BP
2	Retour suspension de direction
3	Retour frein
4	Retour conjoncteur
5	Retour bloc hydraulique
6	Retour de fuite des correcteurs de hauteur et des cylindres de suspension
7	Retour de fuite des correcteurs de hauteur
8	Retour de fuite des cylindres de suspension
9	Retour conjoncteur bloc hydraulique direction suspension

# CONTRÔLE DES ORGANES HYDRAULIQUES SUR VOITURE

## 1<sup>er</sup> MONTAGE



CONTRÔLE DES ORGANES HYDRAULIQUES SUR VOITURE

2<sup>ème</sup> MONTAGE

Fig. 2

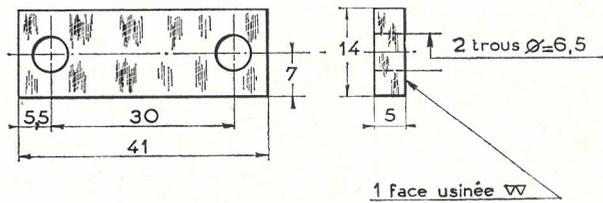
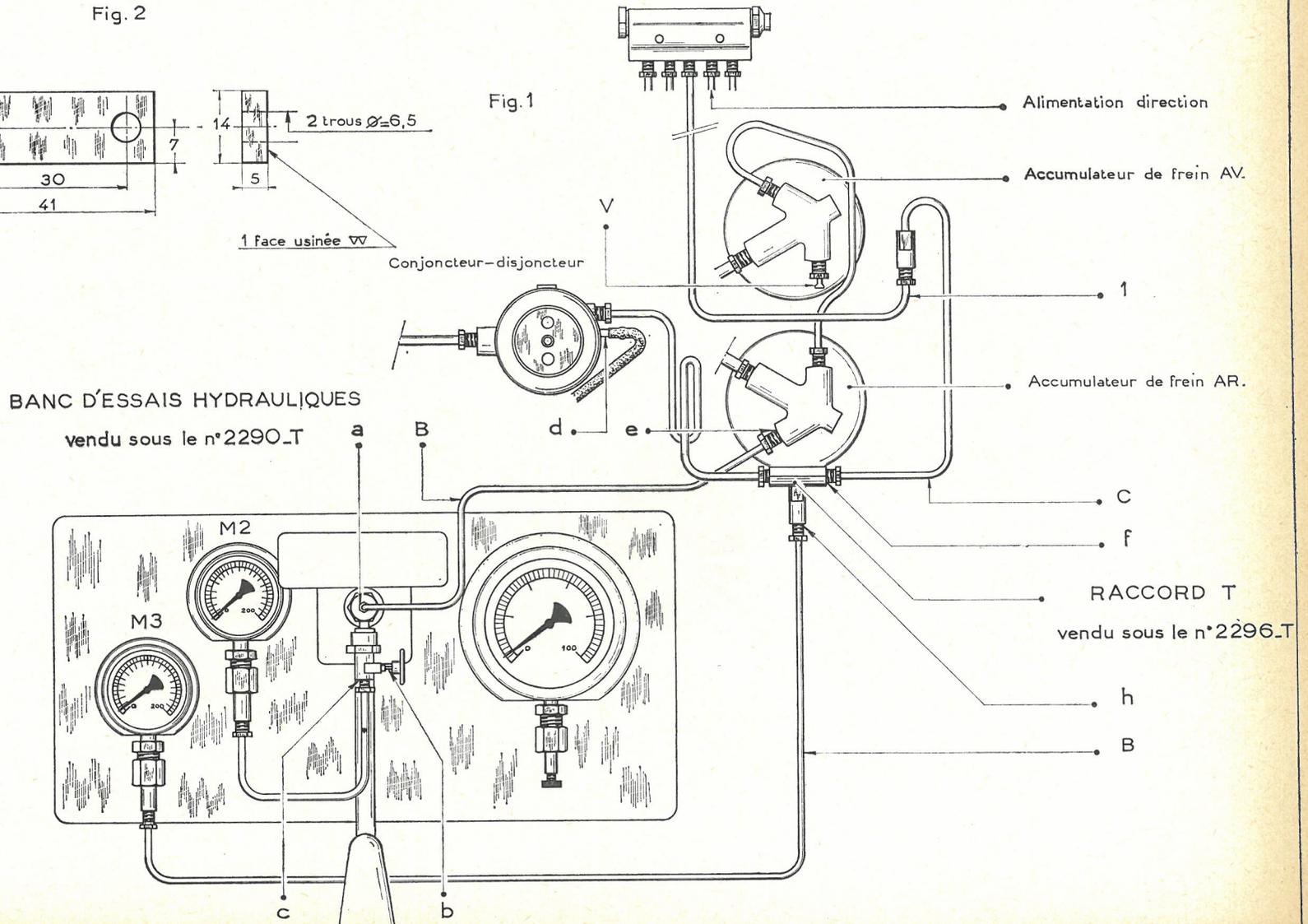


Fig. 1

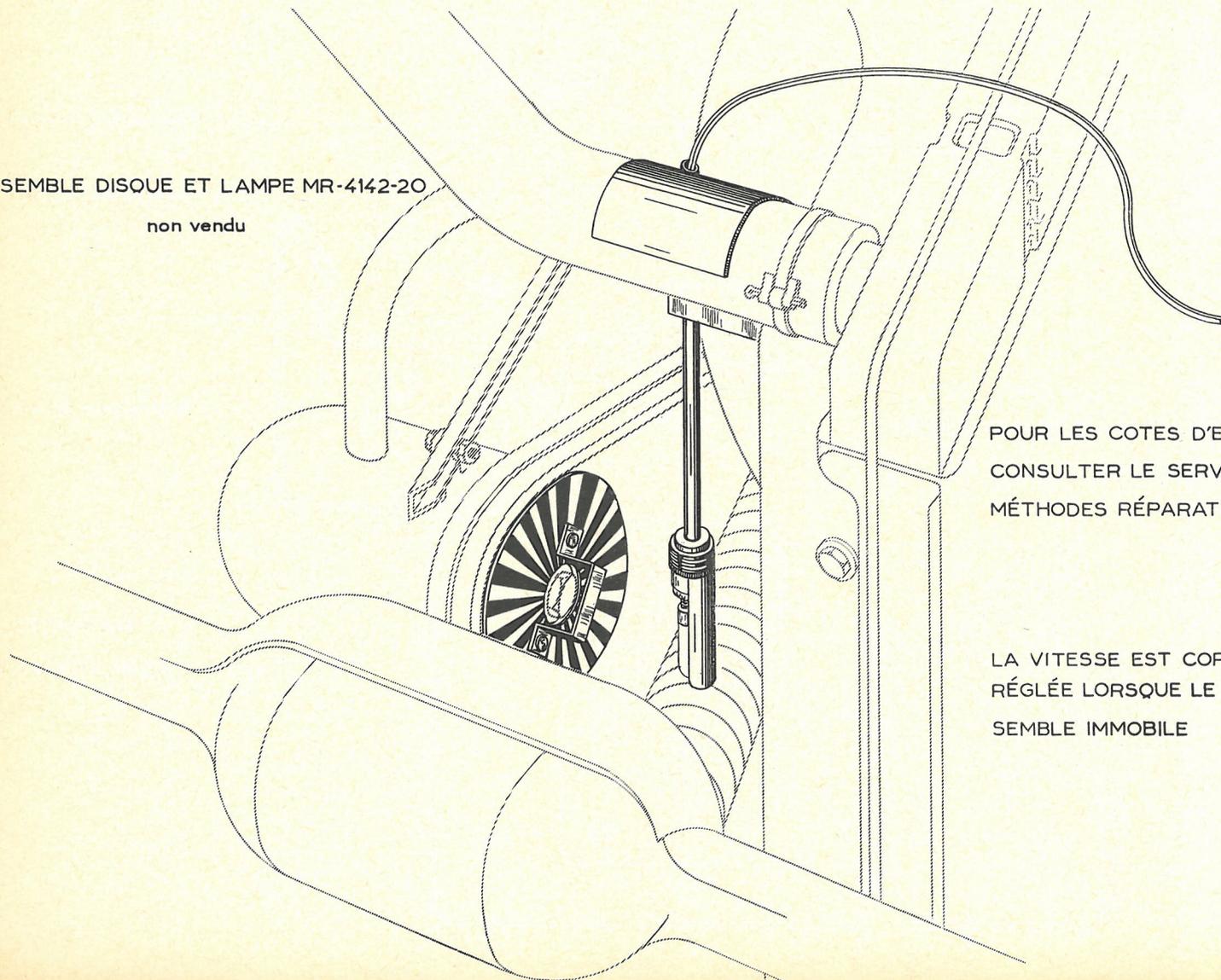


COMPTÉ-TOURS STROBOSCOPIQUE

PL. 80 A

ENSEMBLE DISQUE ET LAMPE MR-4142-20

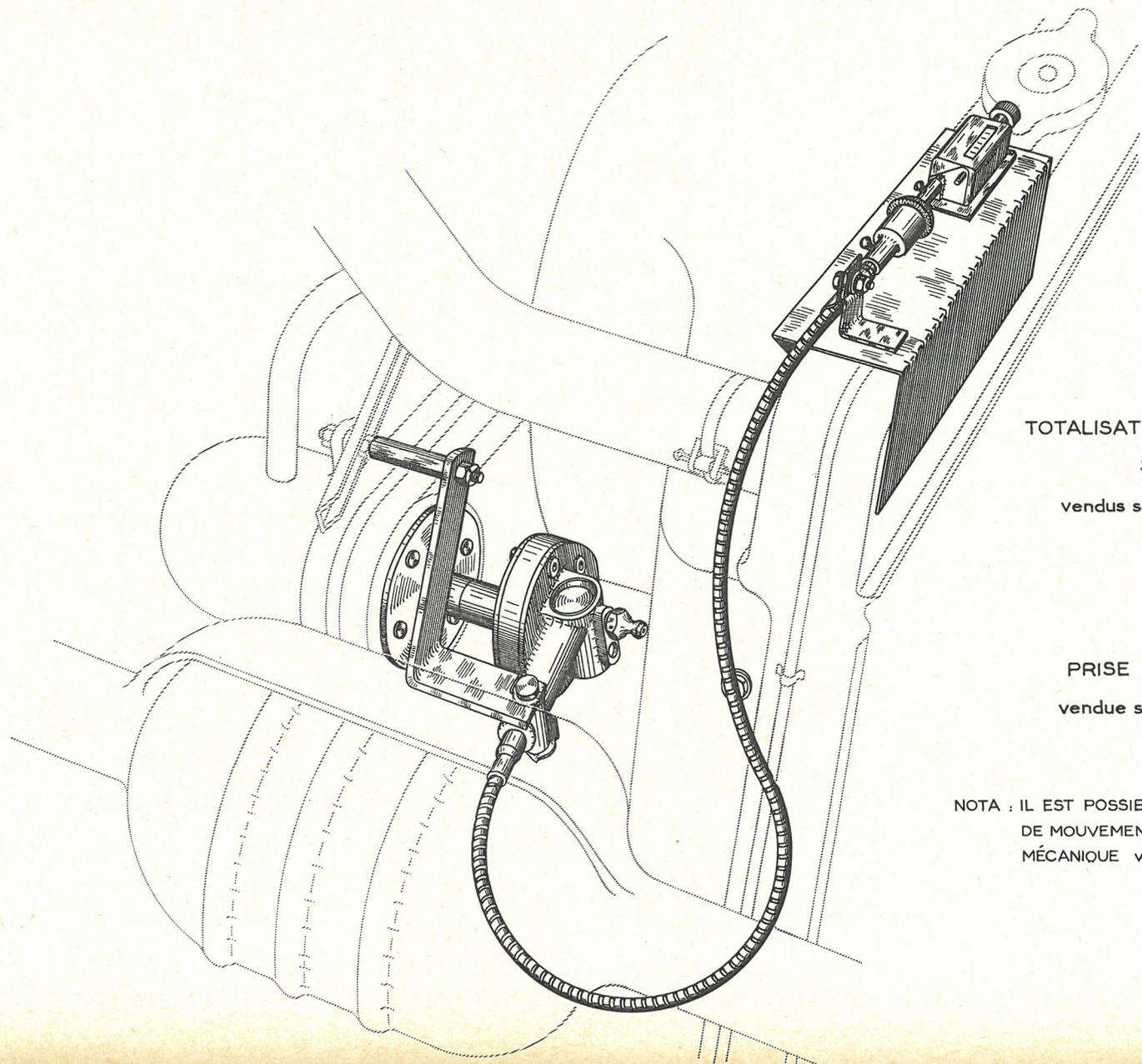
non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
CONSULTER LE SERVICE DES  
MÉTHODES RÉPARATIONS

LA VITESSE EST CORRECTEMENT  
RÉGLÉE LORSQUE LE DISQUE  
SEMBLE IMMOBILE

TOTALISATEUR DE TOURS



TOTALISATEUR DE TOURS ET  
SUPPORT

vendus sous le n° 2432-T

PRISE DE MOUVEMENT

vendue sous le n° 2433-T

NOTA : IL EST POSSIBLE D'UTILISER LA PRISE  
DE MOUVEMENT DU COMPTE-TOURS  
MÉCANIQUE vendu sous le n° 2434-T

POMPE HAUTE PRESSION

Fig.2

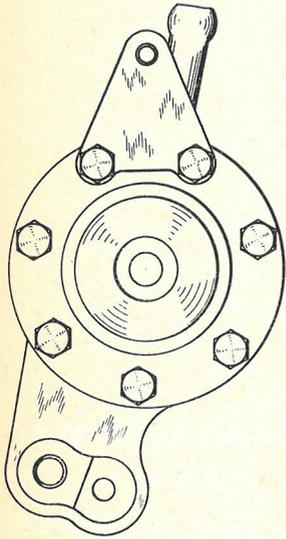


Fig. 3

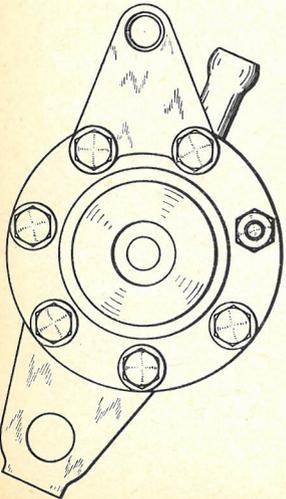


Fig.1

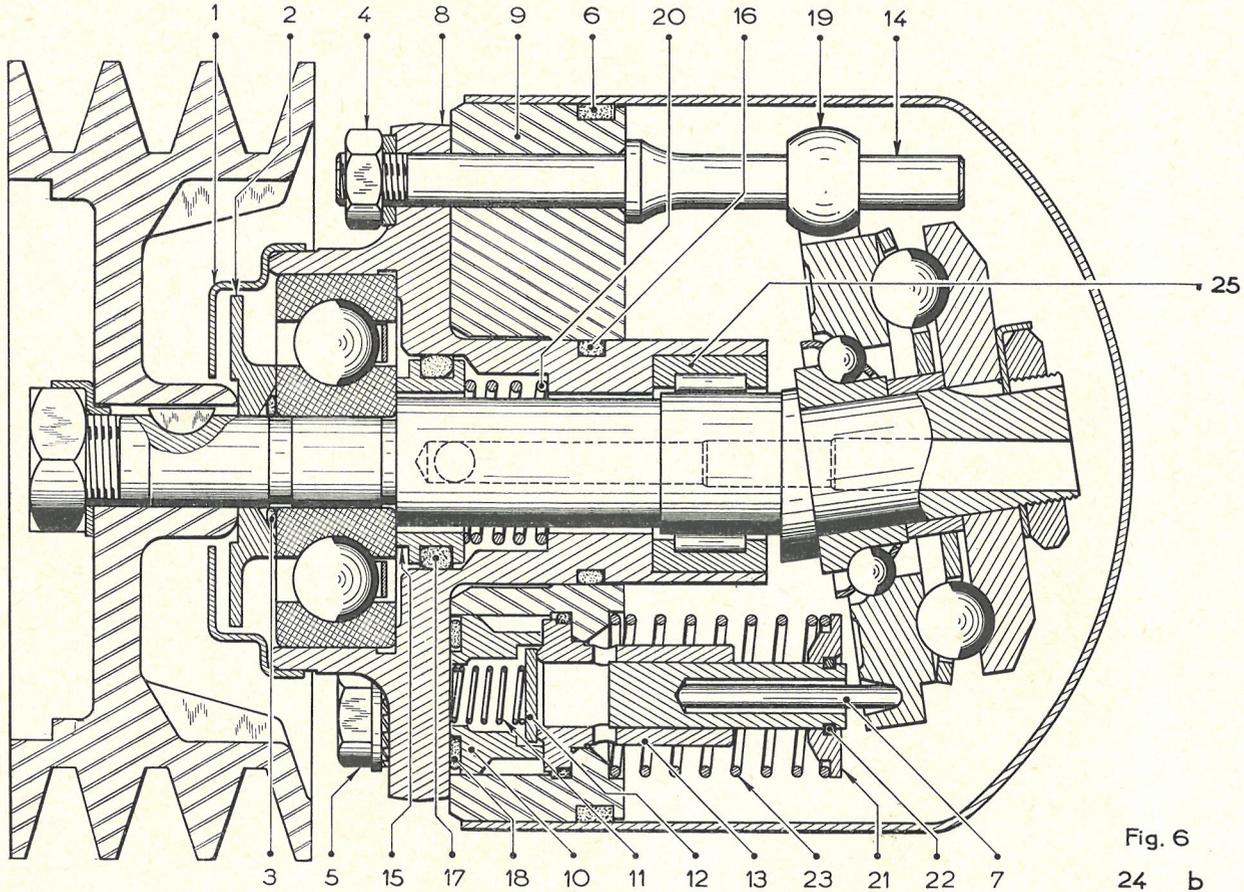


Fig. 4

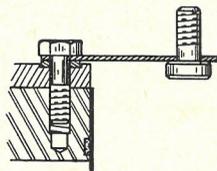


Fig. 5

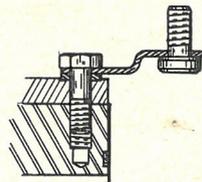
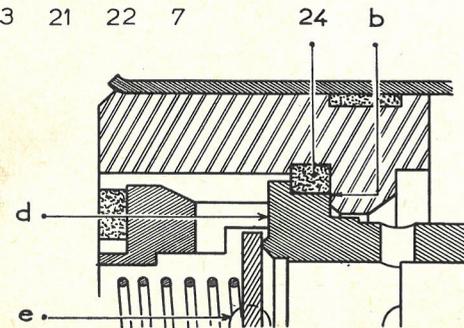


Fig. 6



POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ CLÉ

vendue sous le n° 2281-T

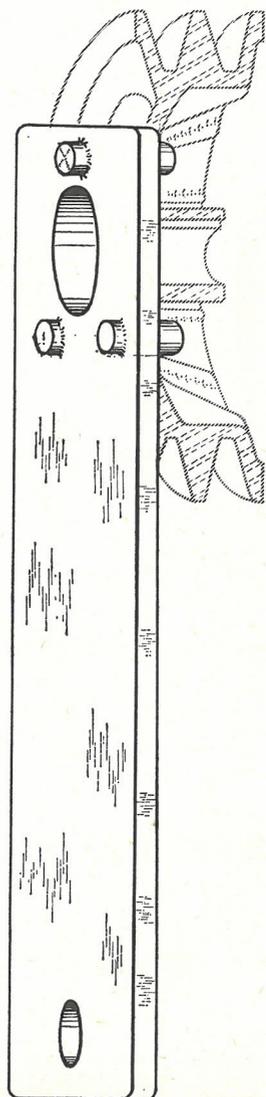
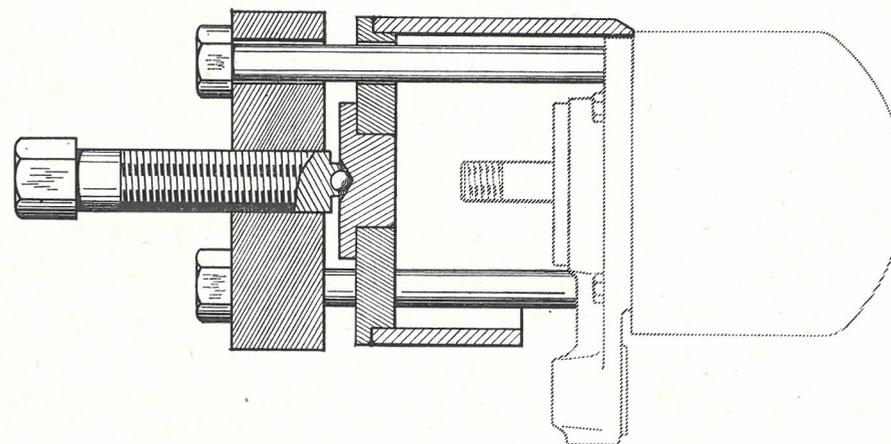


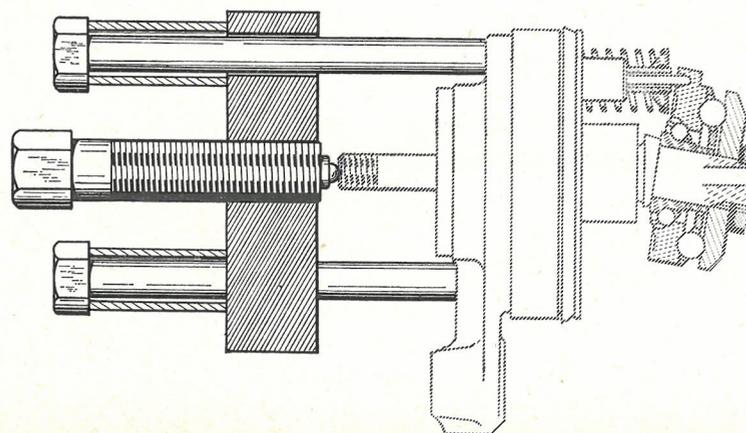
Fig.2 \_ EXTRACTION DU COUVERCLE



EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2282-T

Fig.3 \_ EXTRACTION DE L'ARBRE



## POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ RATELIER ALUMINIUM MR-3301-80

non vendu

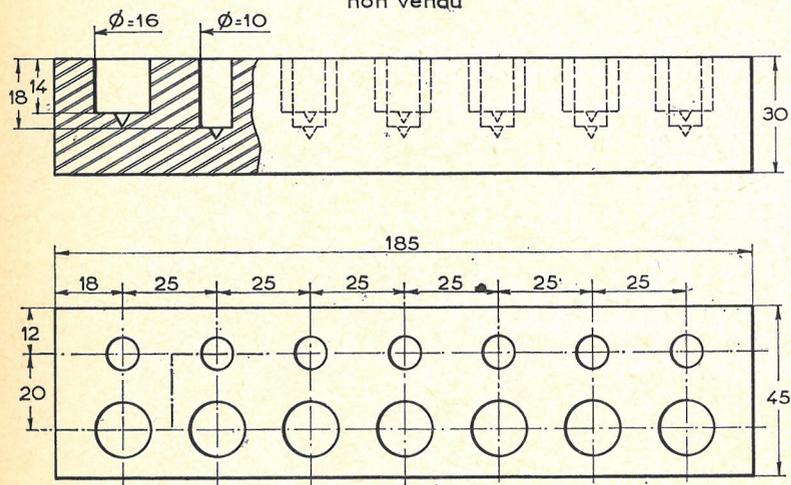


Fig.2 \_ SUPPORT MR-3053-190

non vendu

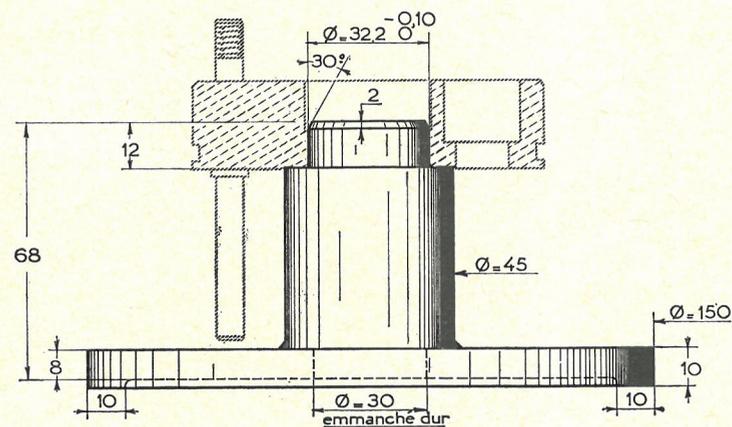


Fig.3 \_ MANDRIN MR-3436-110

non vendu

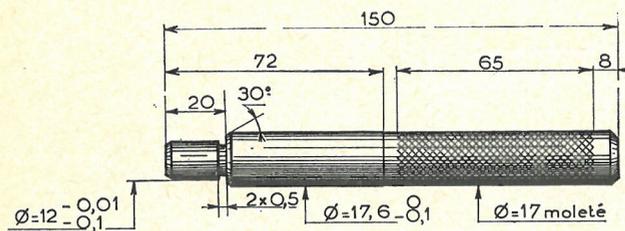
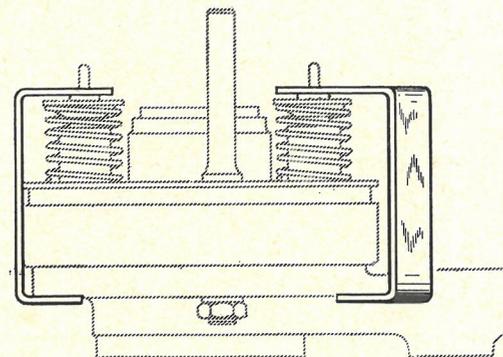


Fig.4 \_ ÉTRIERS

vendus sous le n° 2284-T



POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ TAS ET MANDRIN  
vendus sous le n° 2286-T

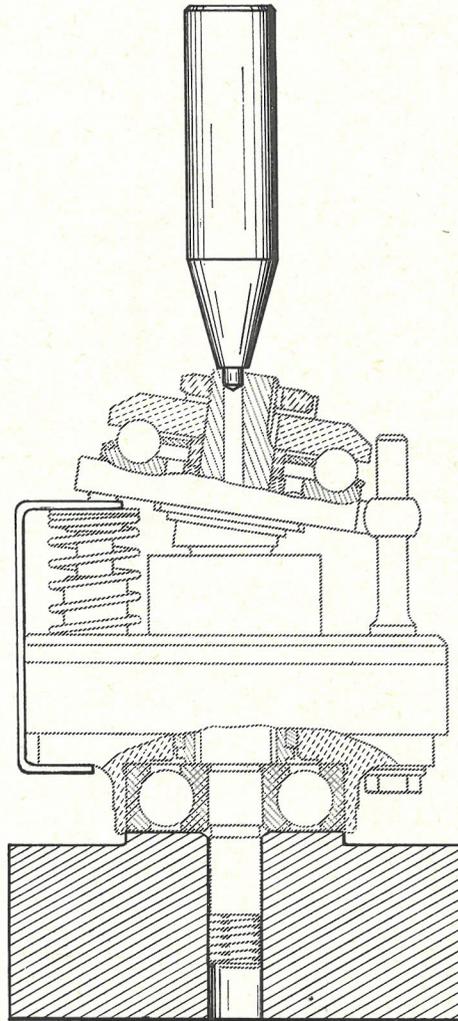
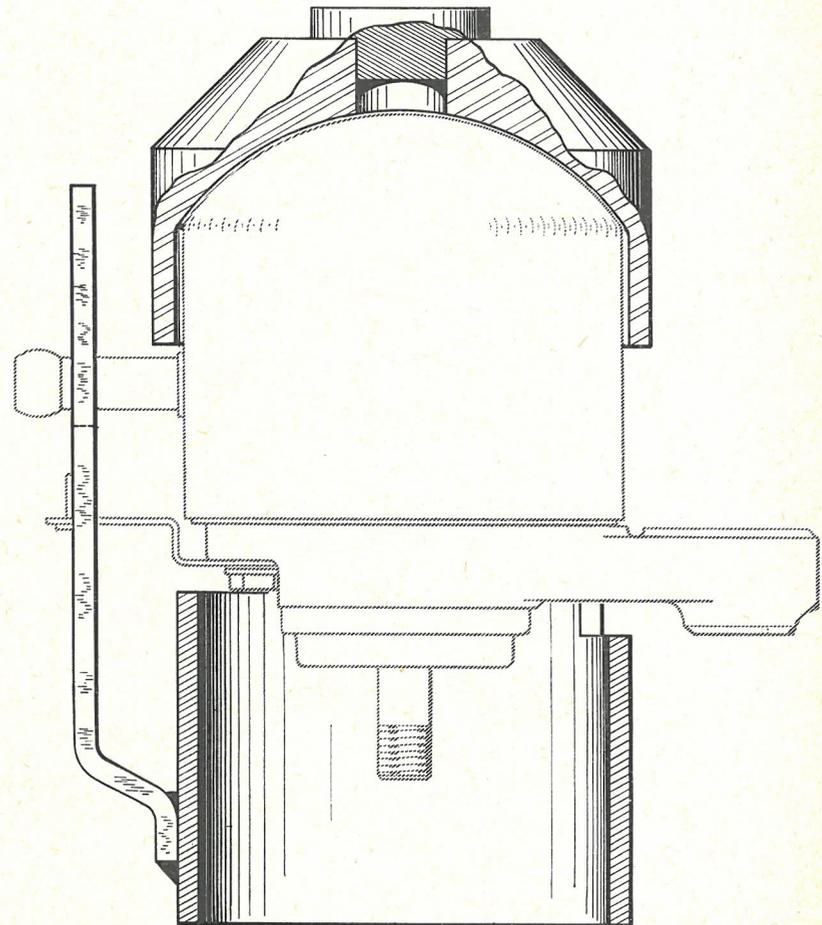


Fig. 2 \_ MONTAGE  
vendu sous le n° 2287-T



## POMPE HAUTE PRESSION

## MESURE DE LA LONGUEUR DES AIGUILLES

Fig. 1 - SUPPORT DE COMPAREUR MR-3365-60

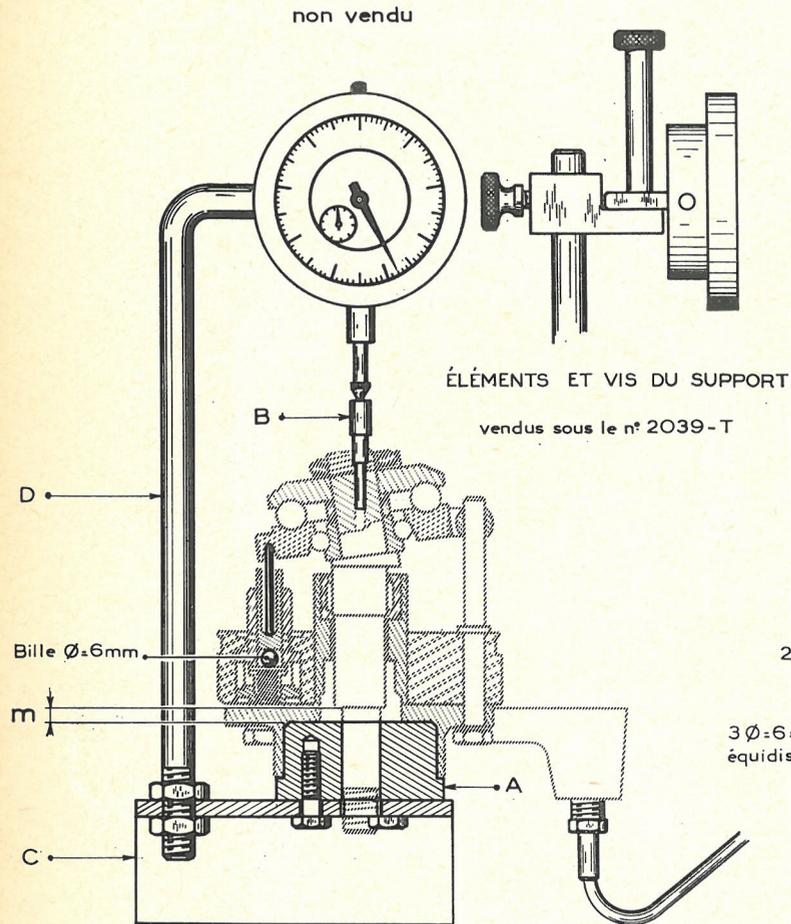
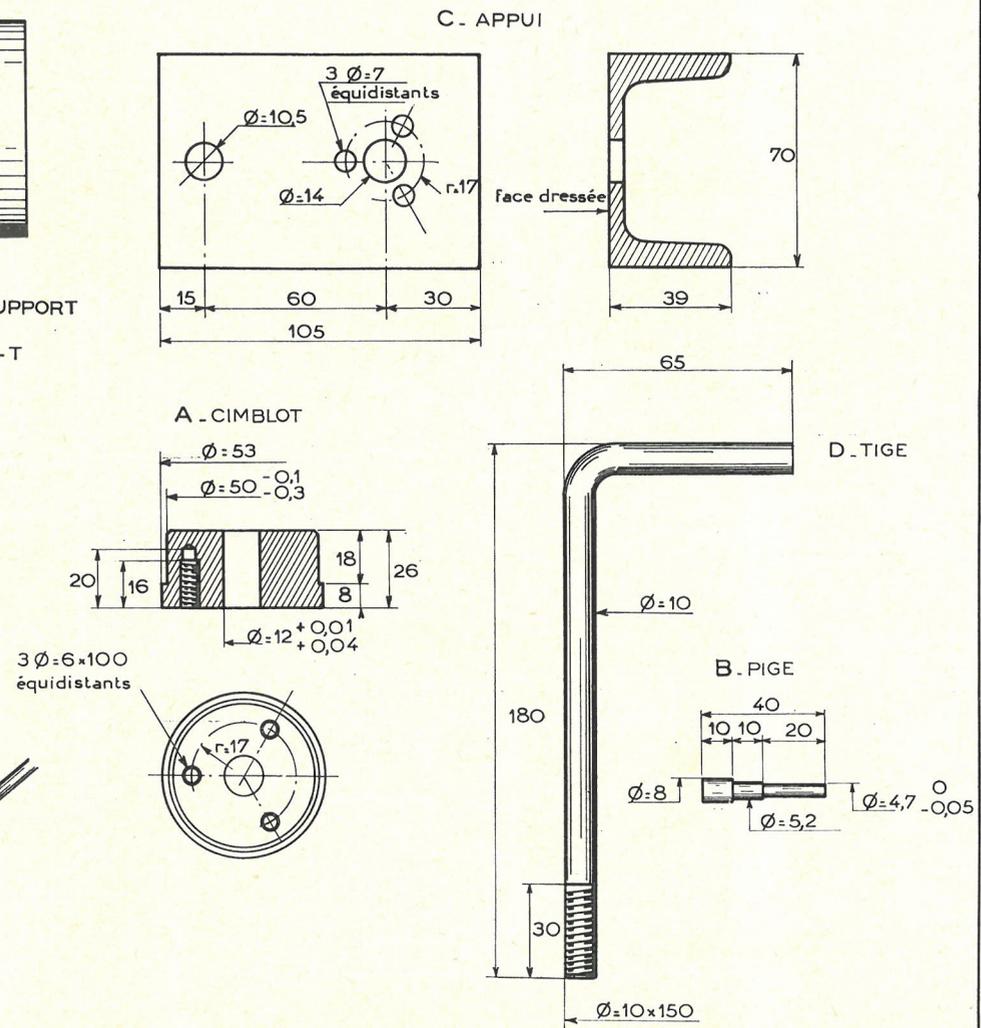


Fig. 2 - DÉTAILS DU SUPPORT



POMPE HAUTE PRESSION

Fig. 2

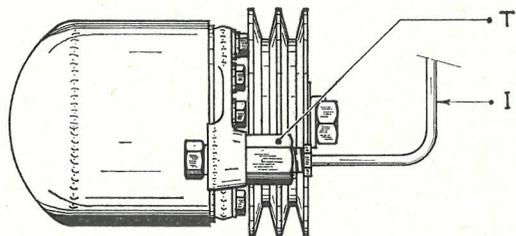
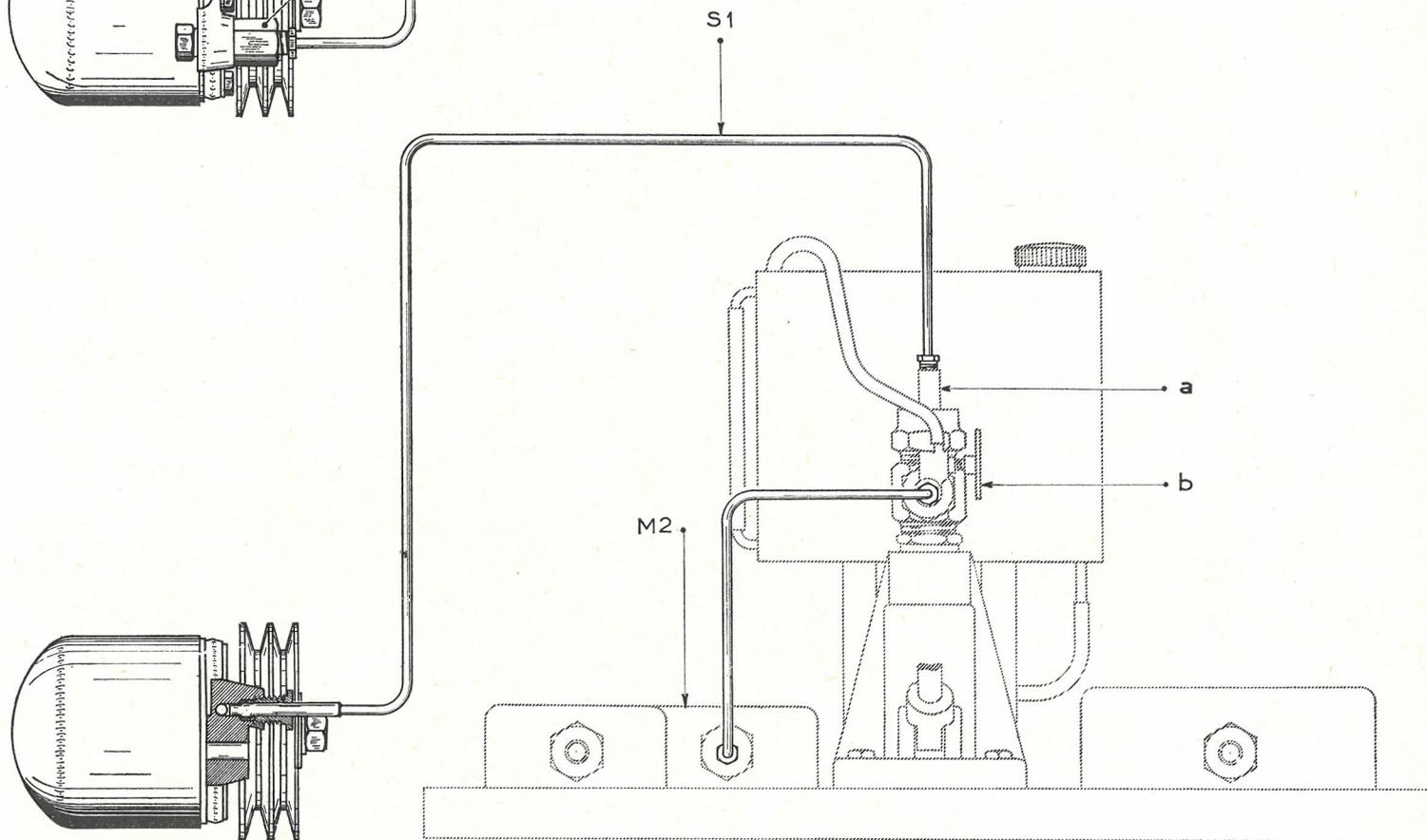


Fig. 1



CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

Fig.1

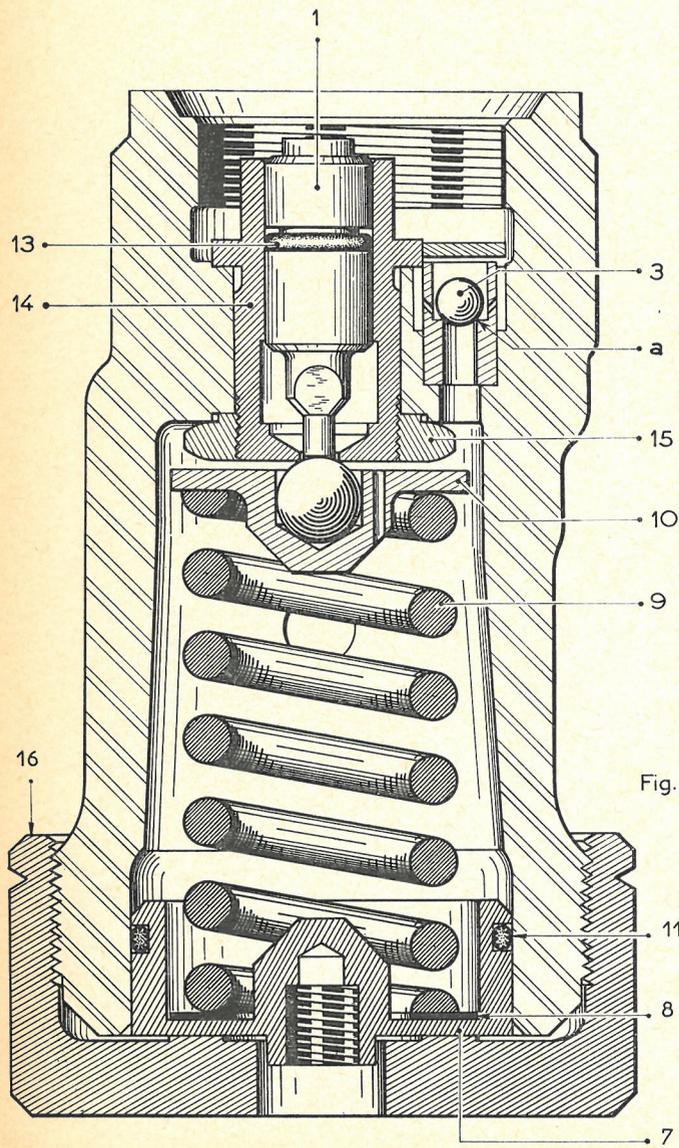


Fig.2

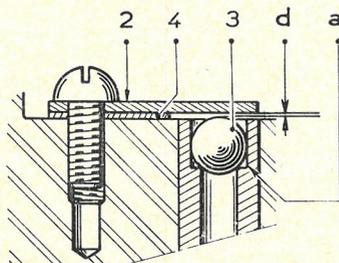


Fig.4

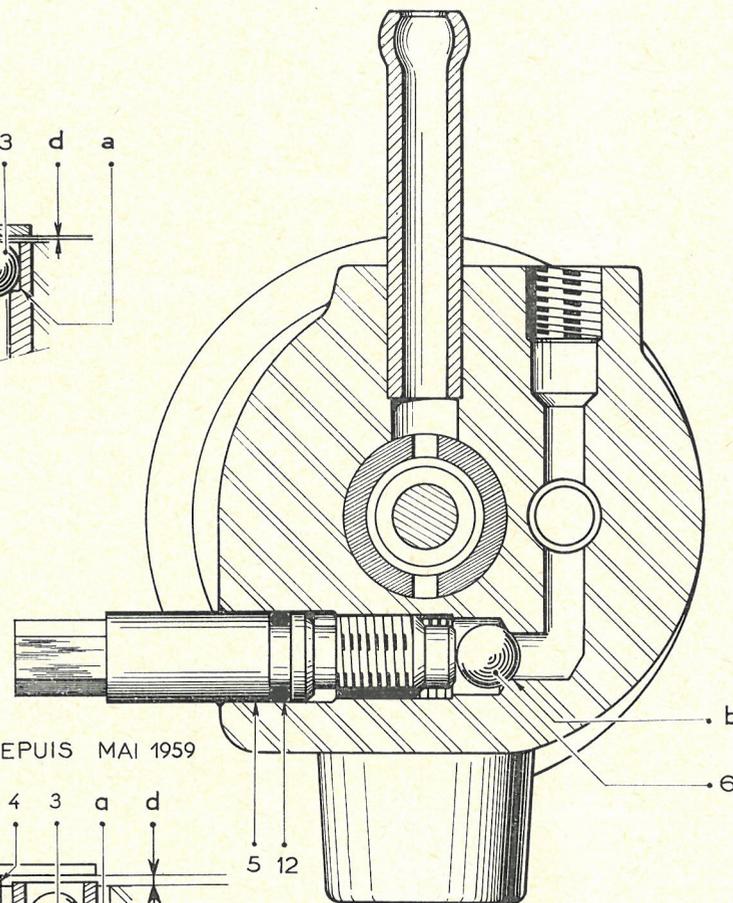


Fig. 5 - MONTAGE DEPUIS MAI 1959

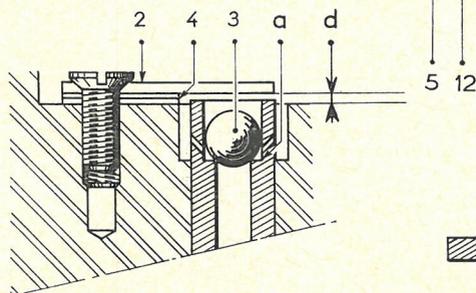
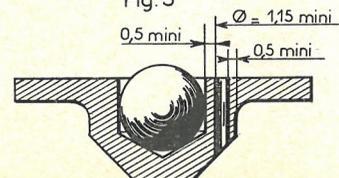
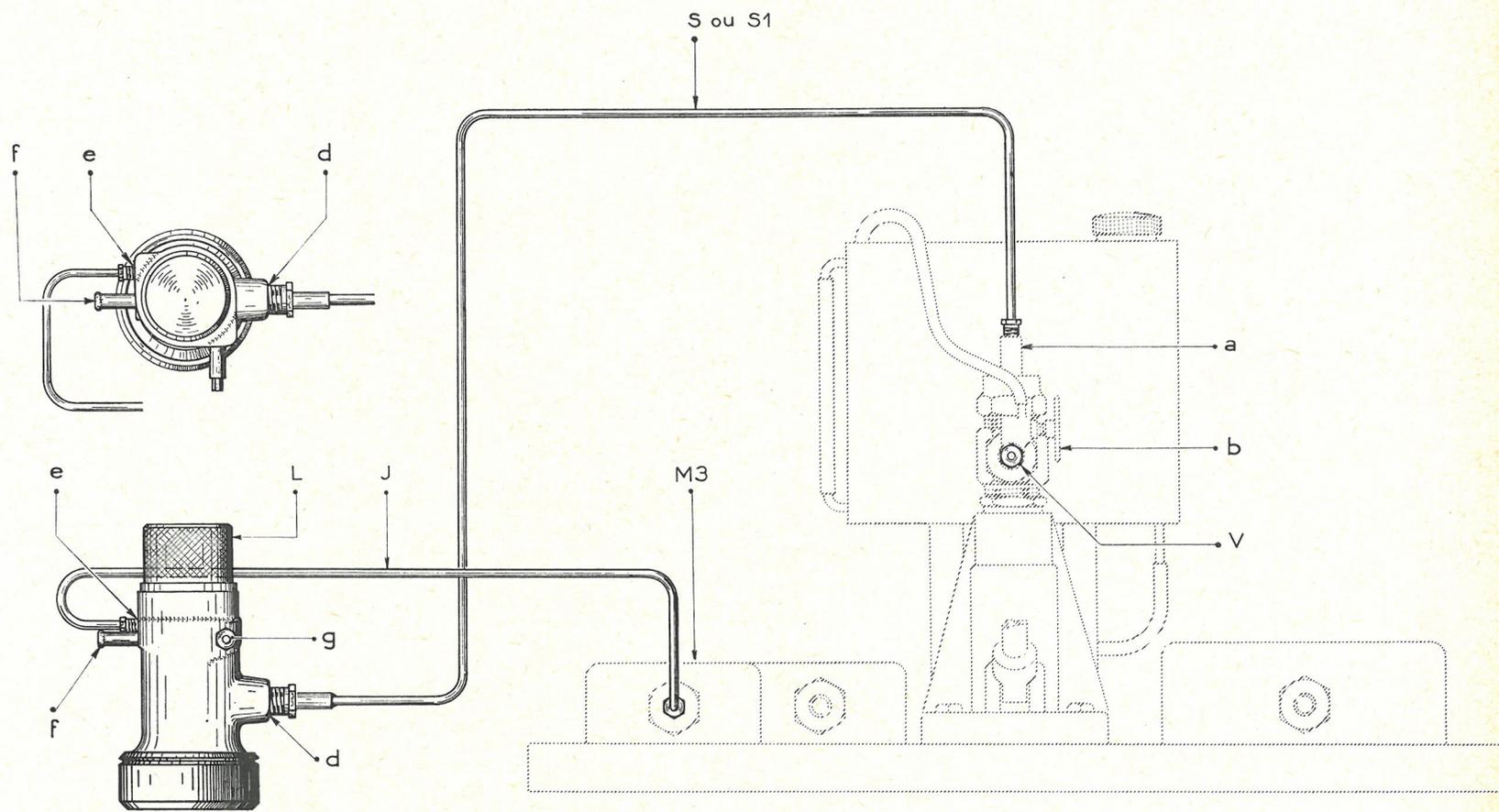


Fig.3

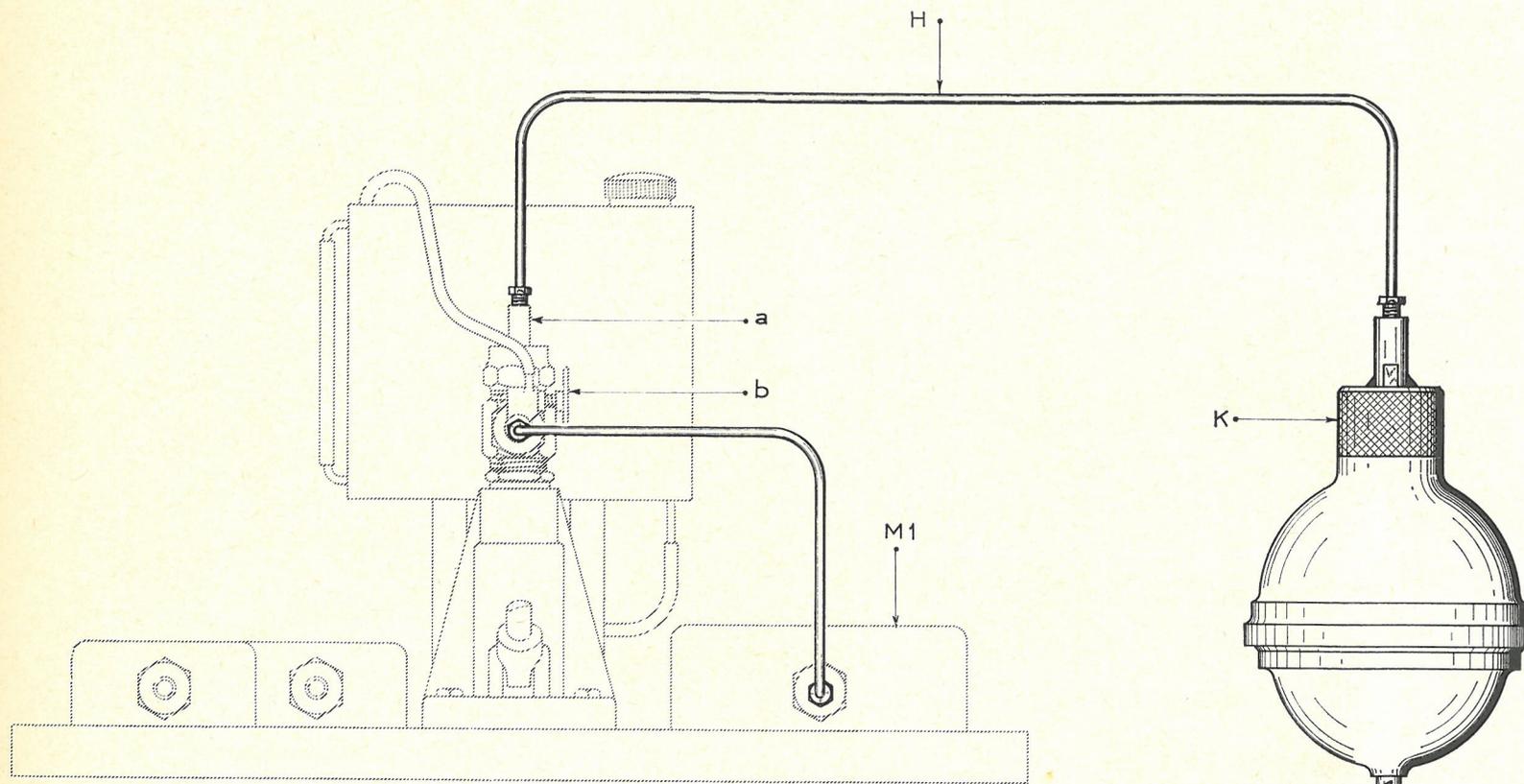


CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION



BLOC PNEUMATIQUE- ACCUMULATEUR



BLOC DE RÉPARTITION ACCUMULATEUR DE FREIN

Fig. 1

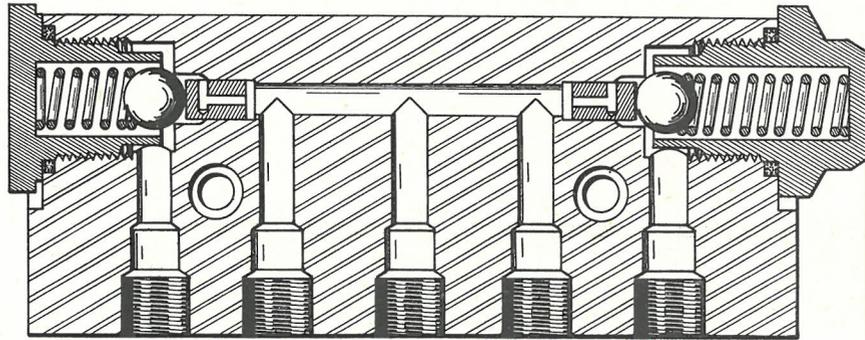


Fig. 2

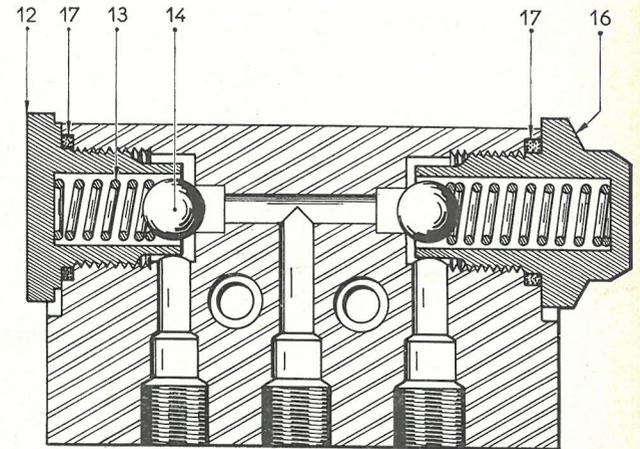


Fig. 3

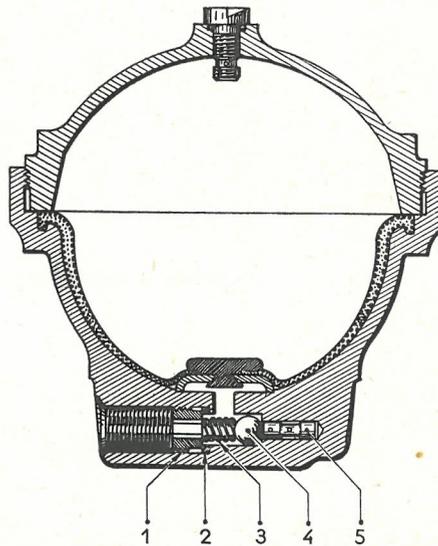


Fig. 4

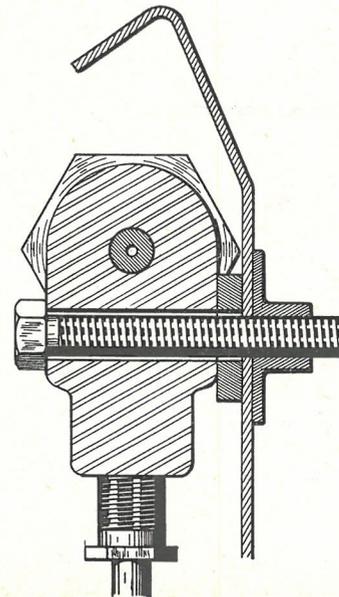
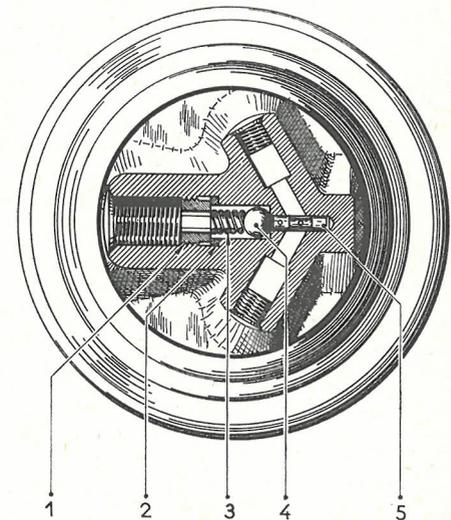
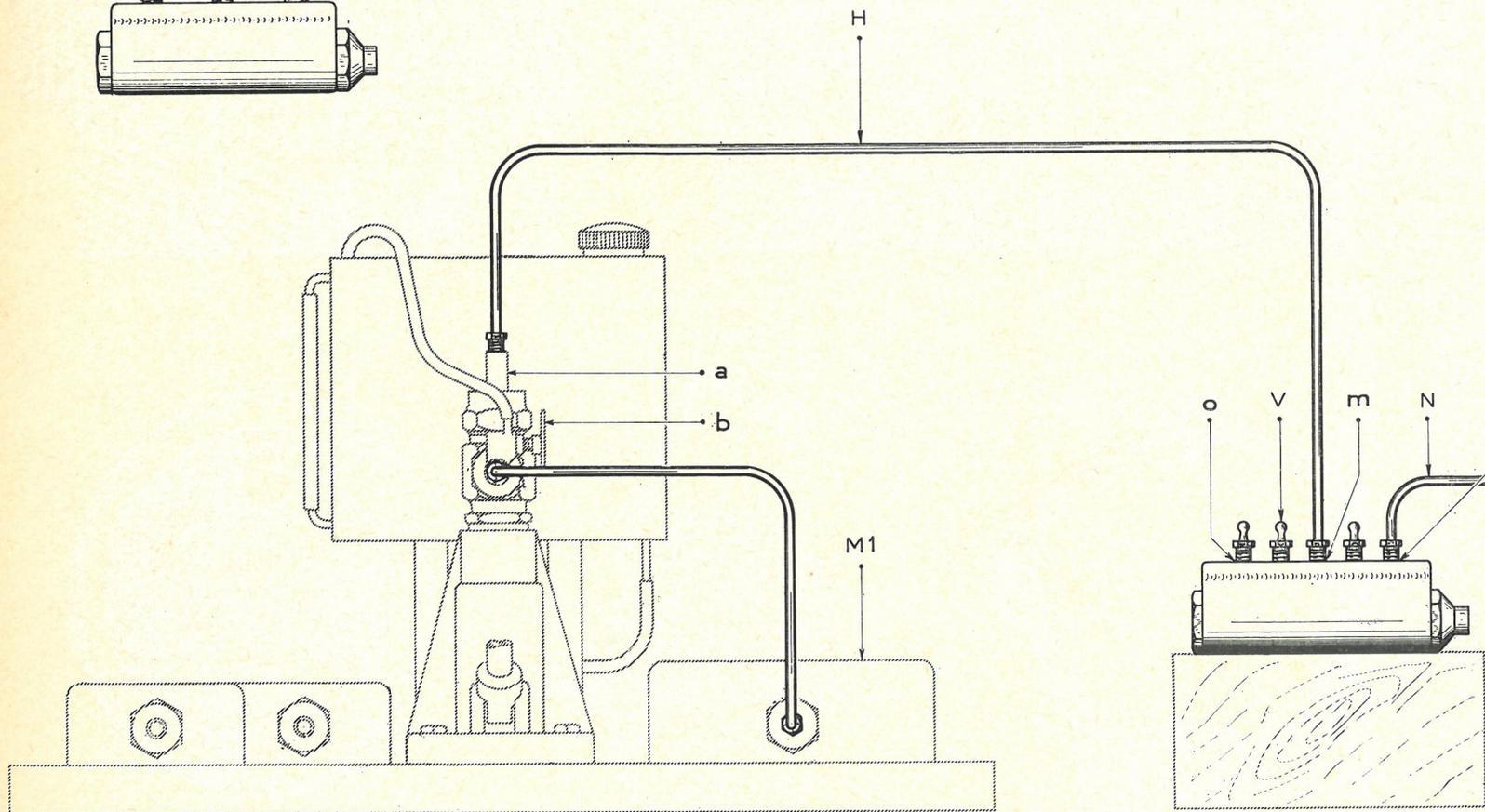
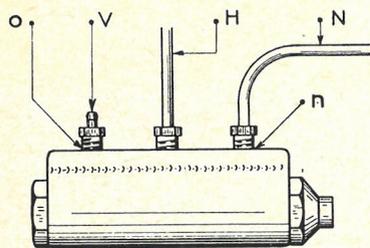
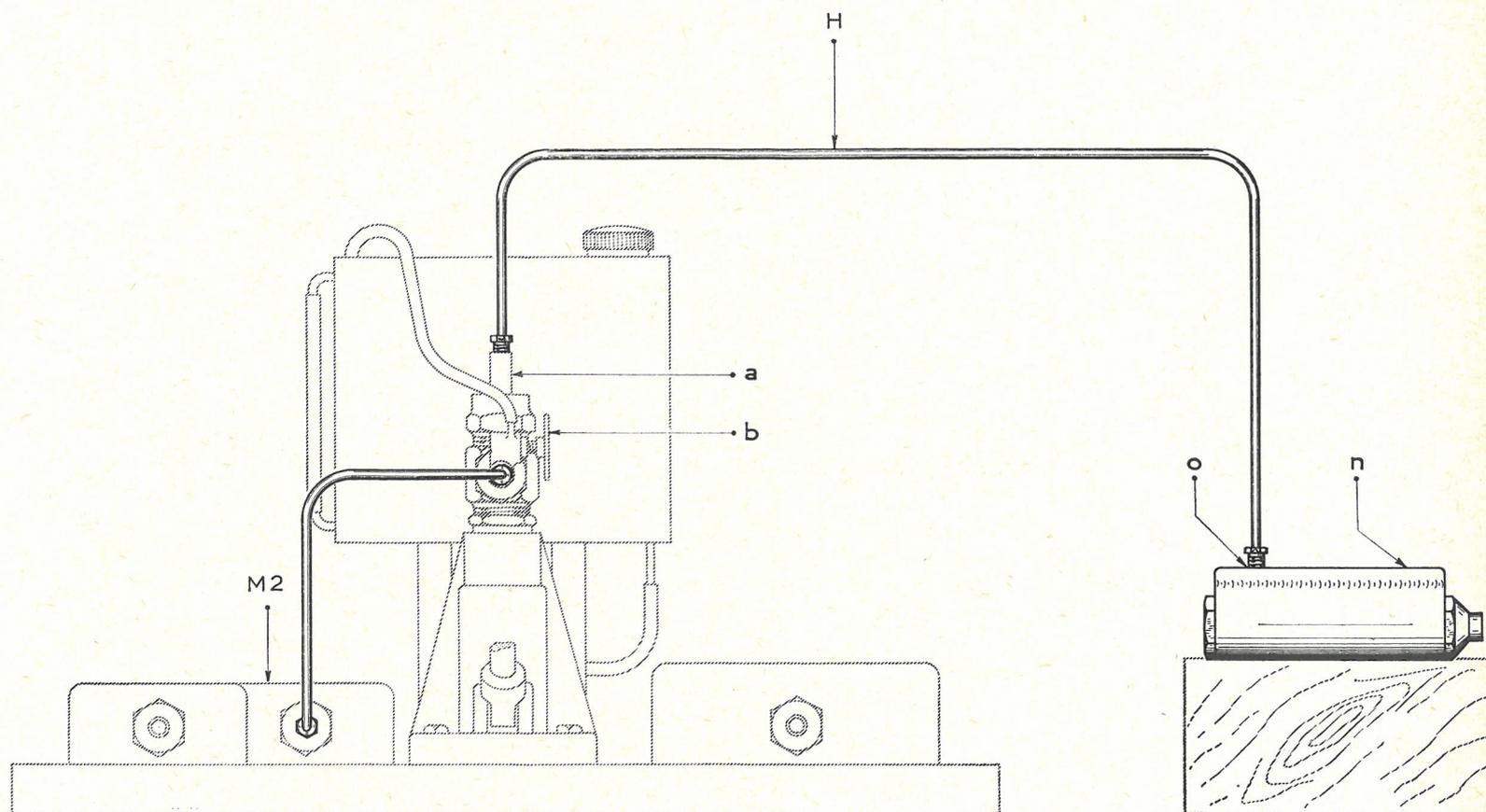


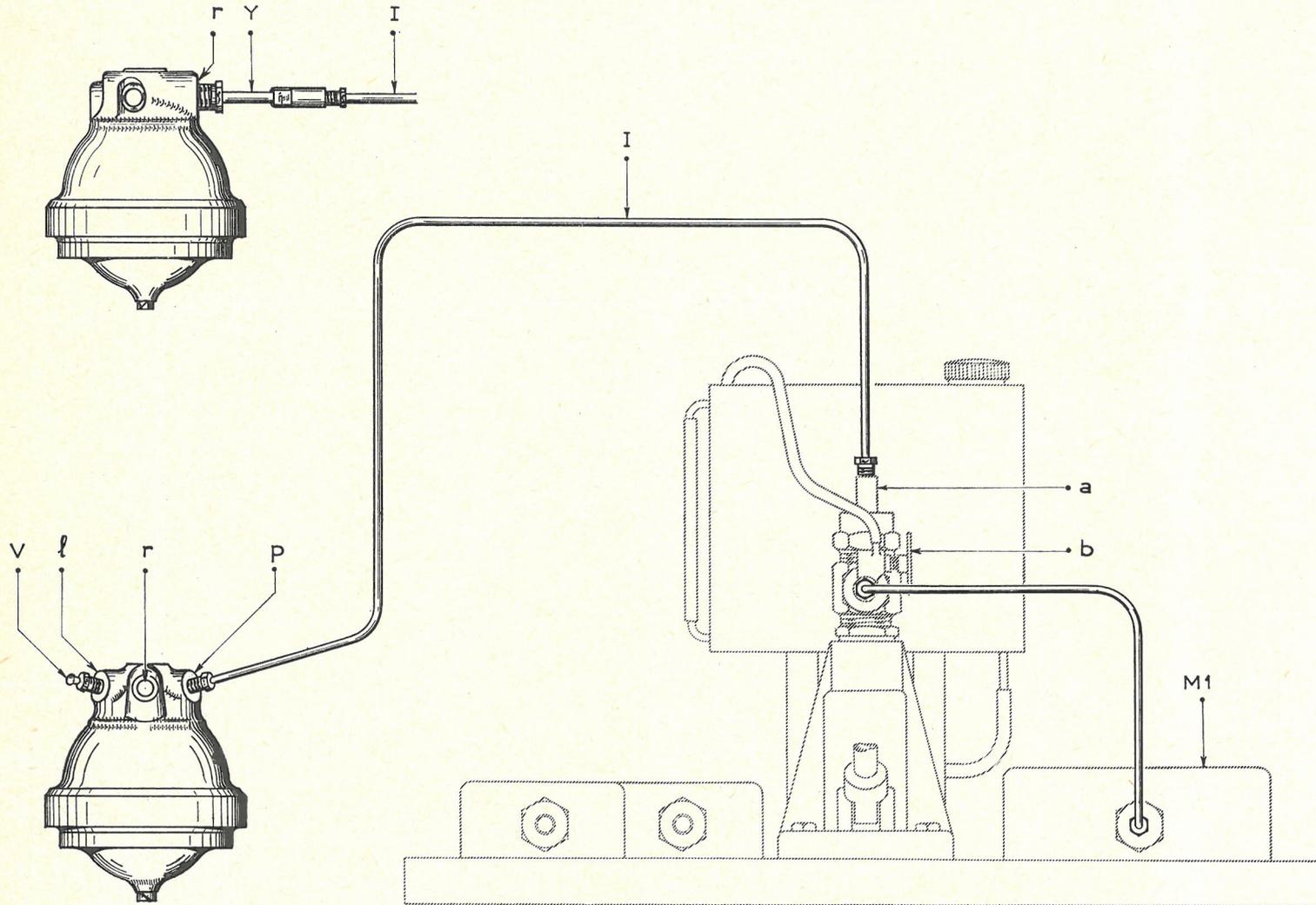
Fig. 5





BLOC DE RÉPARTITION





CONJONCTEUR-DISJONCTEUR-ACCUMULATEUR

OUTILS DIVERS

Fig. 1 — CLÉ A SANGLE  
vendue sous le n° 2223-T

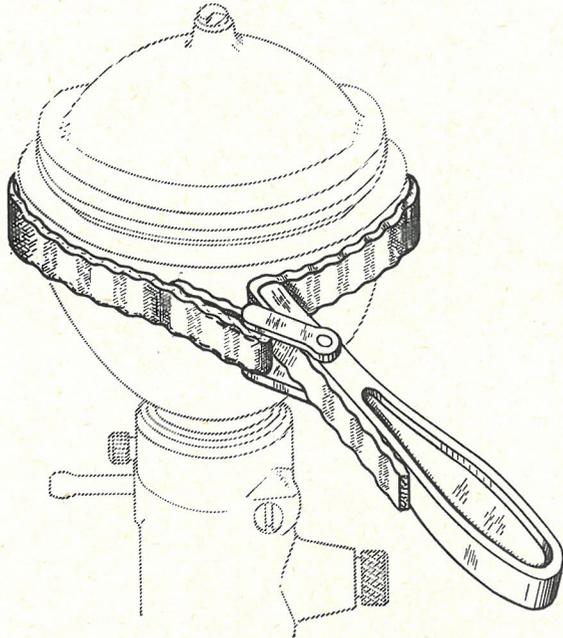


Fig. 2 — CLÉ ET BROCHE  
vendues sous le n° 2224-T

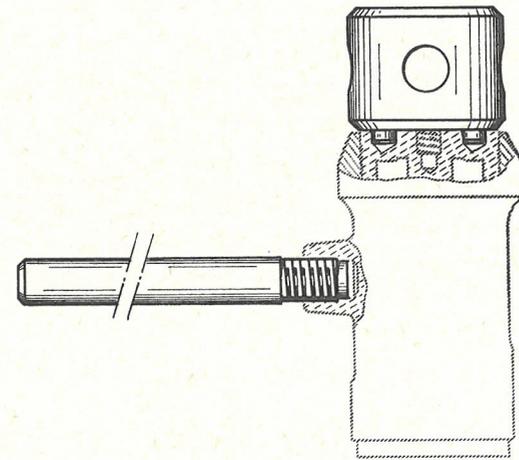


Fig. 3 — CÔNE  
vendu sous le n° 2225-T

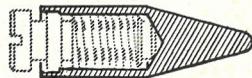


Fig. 4 — CÔNE  
vendu sous le n° 2226-T



BOUCHONS D'OBTURATION - CÔNES

Fig. 1 - CÔNE MR-3384-10

non vendu

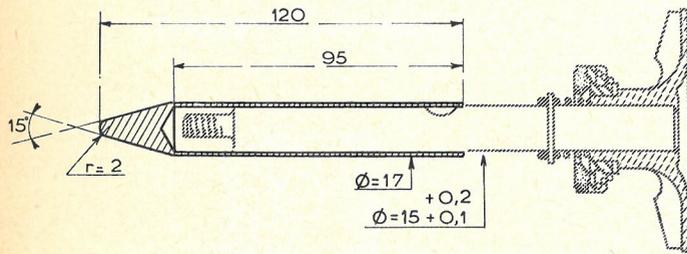


Fig. 3 - CÔNE MR-3384-11

non vendu

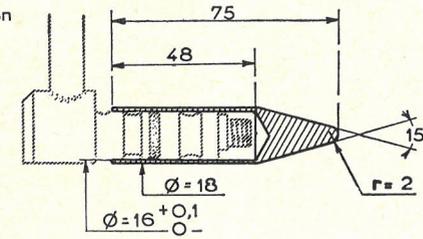


Fig. 2 - MONTAGE DE LA GARNITURE

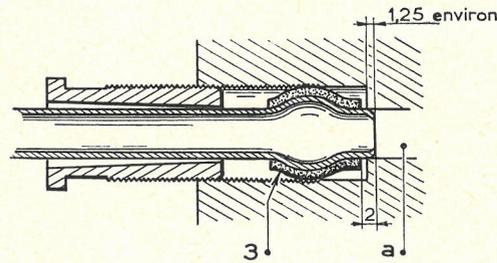
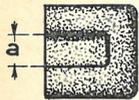


Fig. 4



- D 435-91 a = 3 mm
- D 453-131 a = 4,5 mm
- D 453-132 a = 6,35 mm

Fig. 7

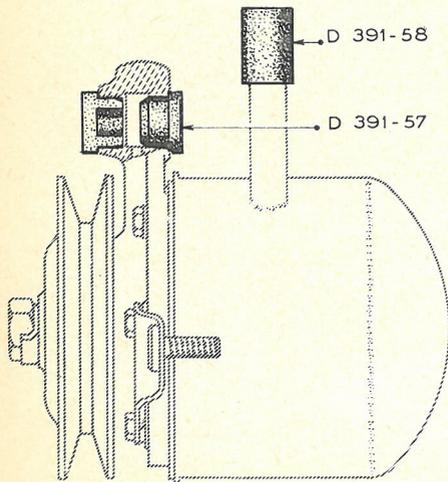


Fig. 5

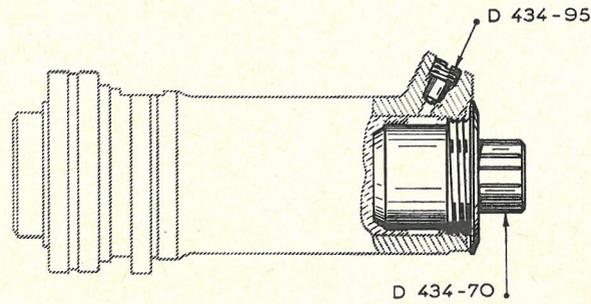


Fig. 6

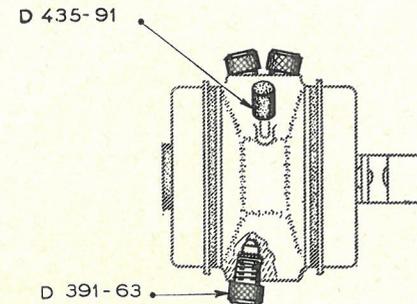


Fig. 8

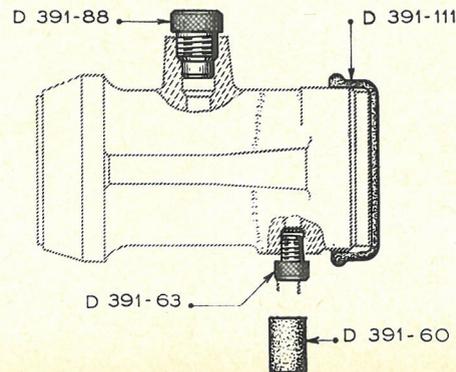
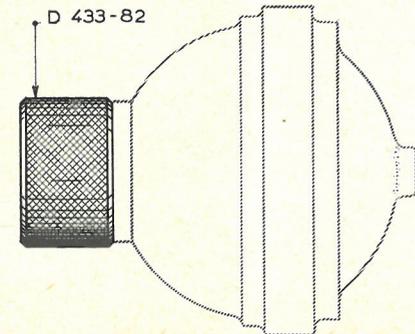


Fig. 9



COUPES

Fig. 1

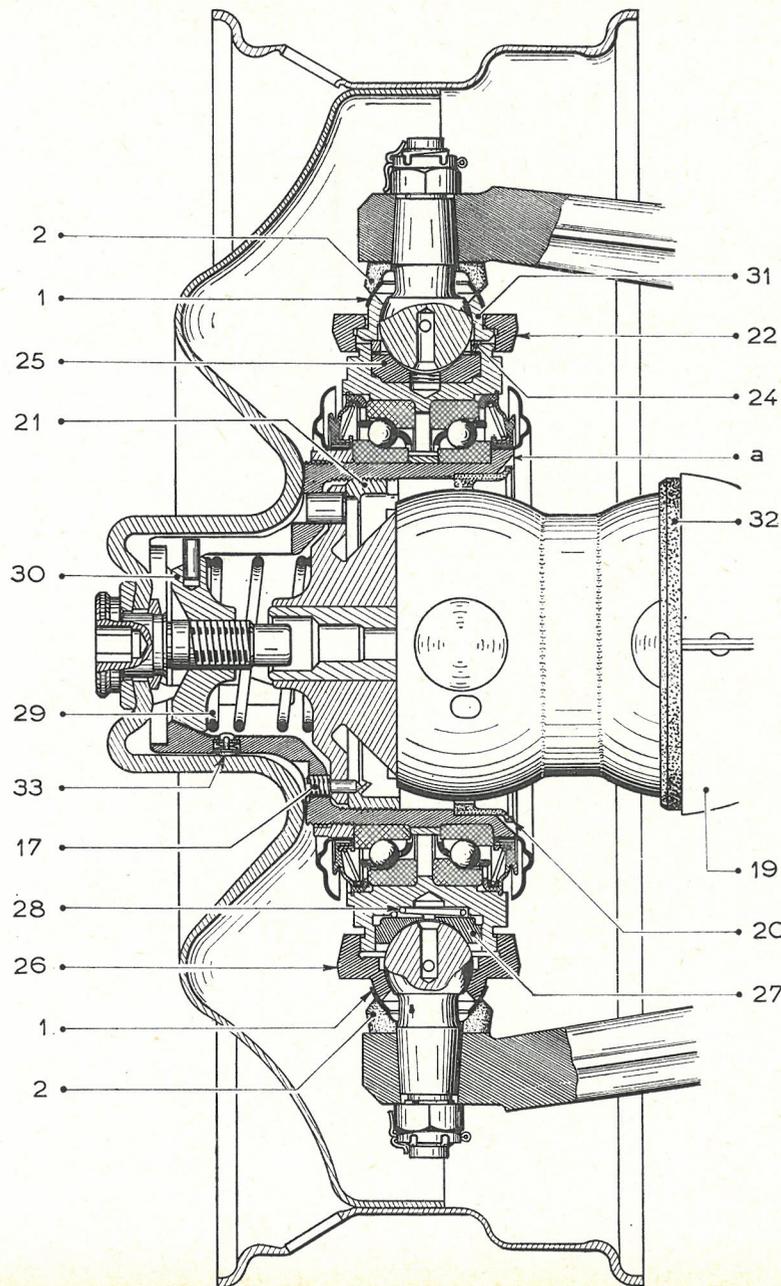
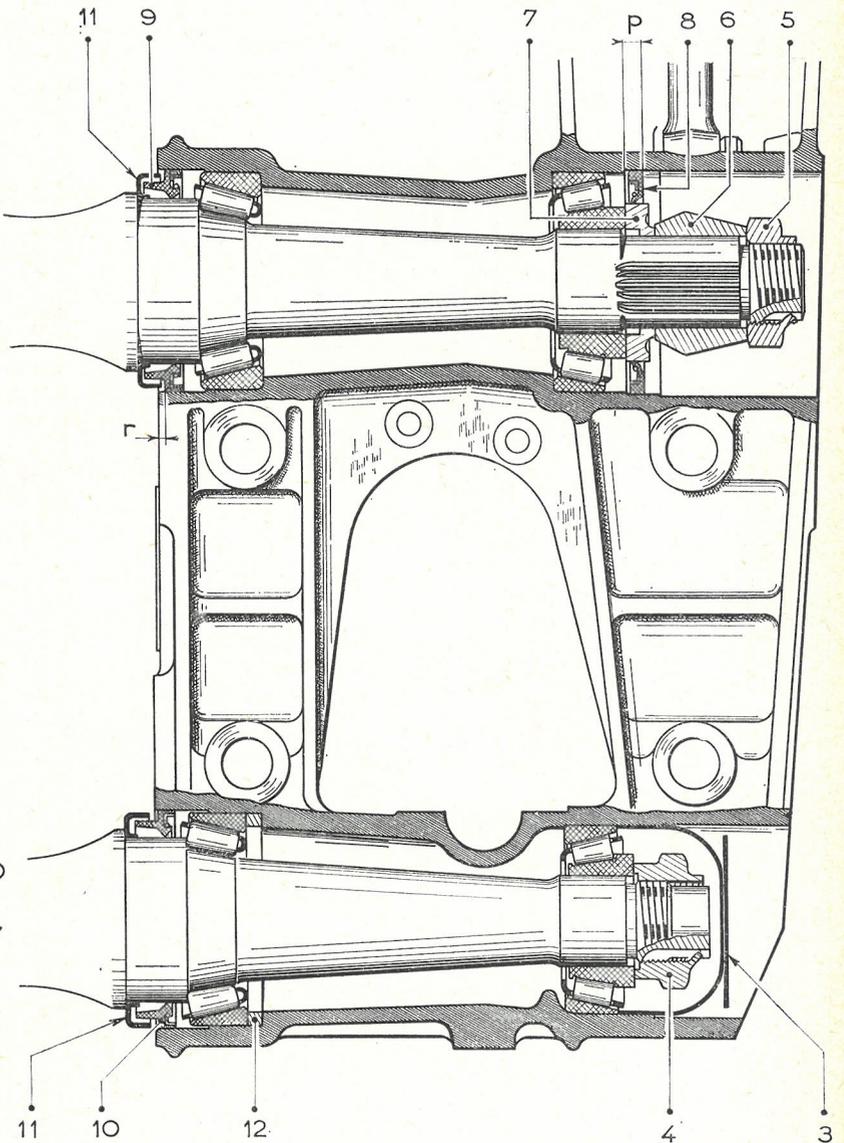


Fig. 2



COUPE DES ROTULES SUPÉRIEURES

PL. 95A

Fig. 1

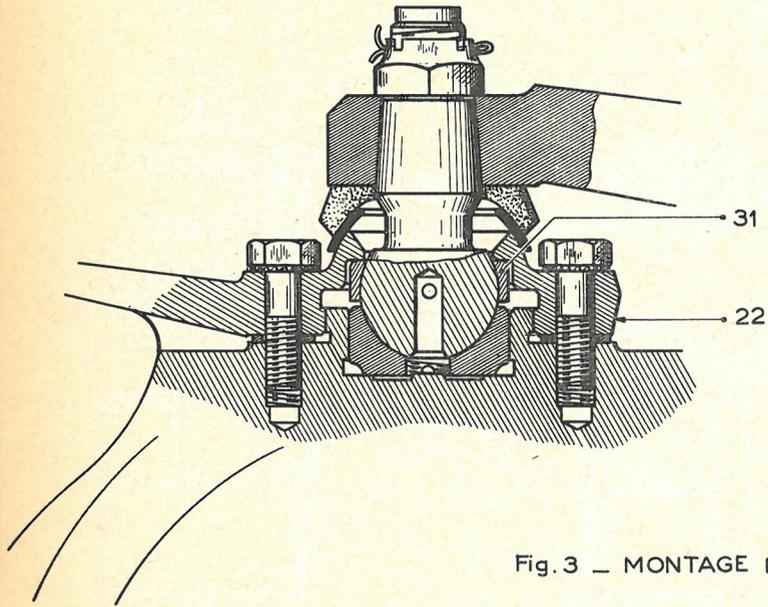


Fig. 2

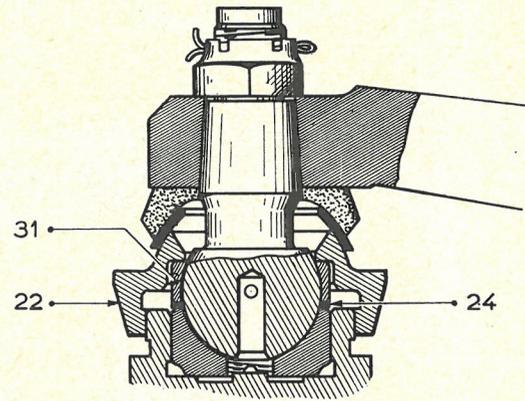
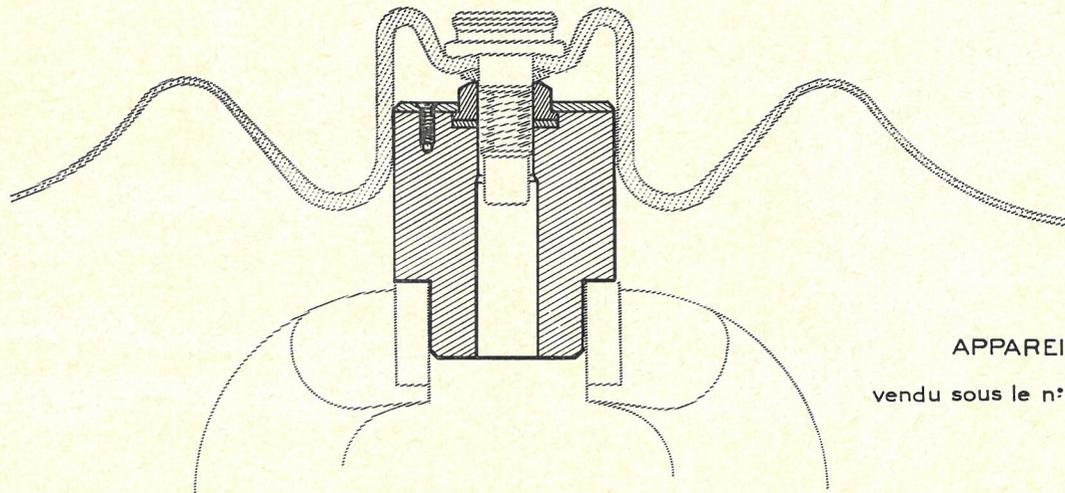


Fig. 3 - MONTAGE DE LA VIS DE BLOCAGE DE ROUE



APPAREIL

vendu sous le n° 1868 - T

OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1856 - T

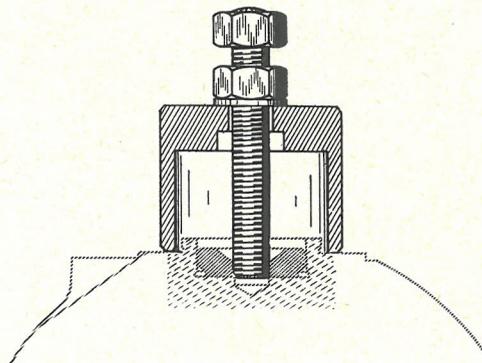


Fig. 2 - APPAREIL  
vendu sous le n° 1857 - T

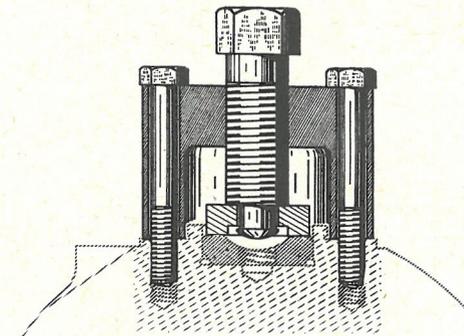


Fig. 3 - RÉGLAGE DE LA ROTULE SUPÉRIEURE

ÉTALONNAGE DU COMPAREUR

UTILISATION DU CORPS DE L'EXTRACTEUR 1856 - T

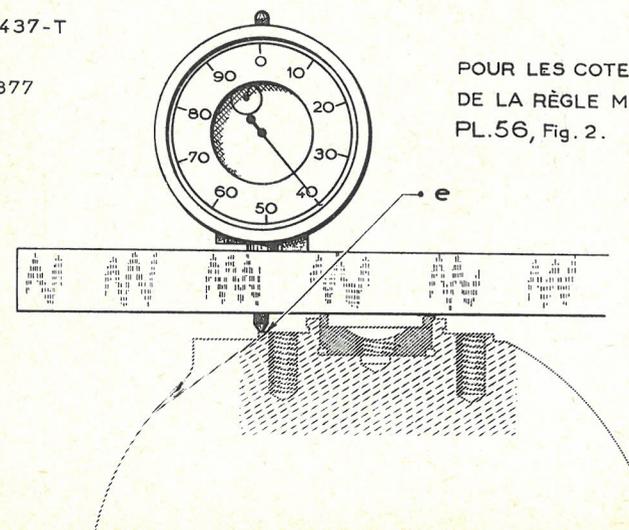
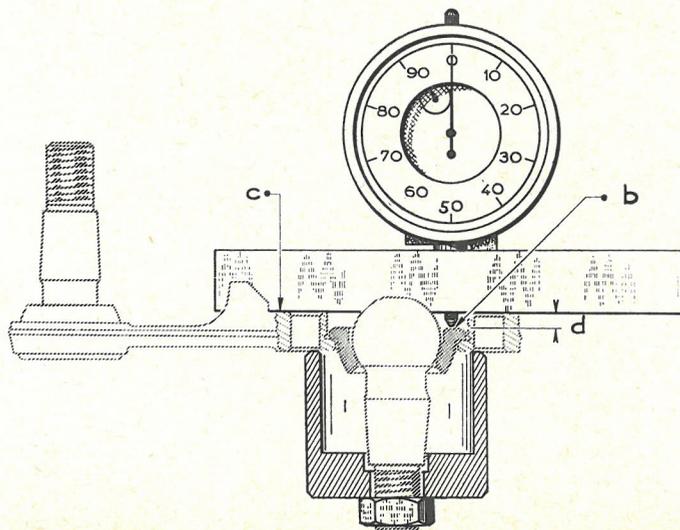
MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE DE RÉGLAGE

COMPAREUR

vendu sous le n° 2437 - T

RÈGLE MR-3377

non vendue



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
DE LA RÈGLE MR-3377, VOIR  
PL. 56, Fig. 2.

OUTILS DIVERS

Fig. 1 - APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n°1867-T

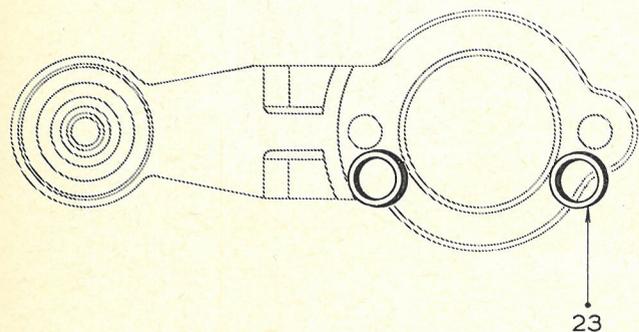
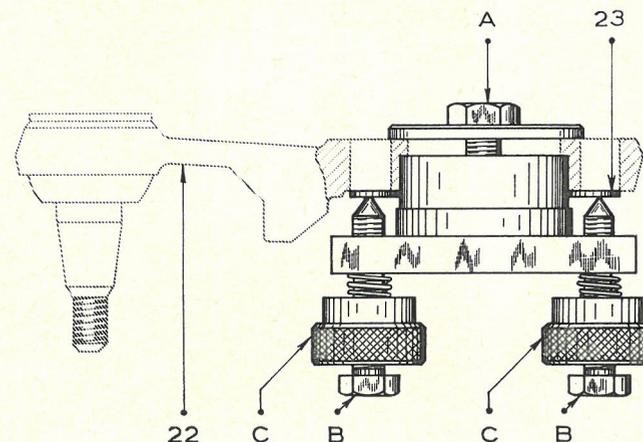


Fig. 2 - EXTRACTEUR

vendu sous le n°1964-T

Fig. 3 - EXTRACTEUR ET GRAIN

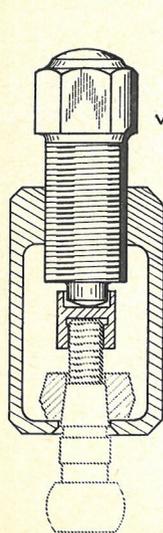
vendus sous le n°1864-T

Fig. 4 - CLÉ MR 3691-40

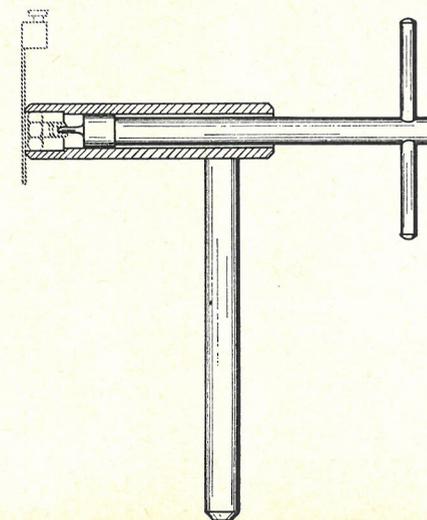
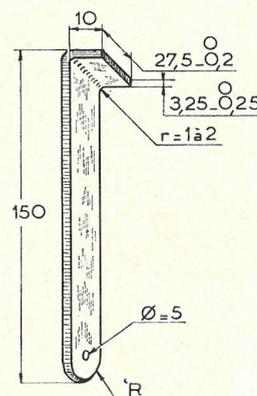
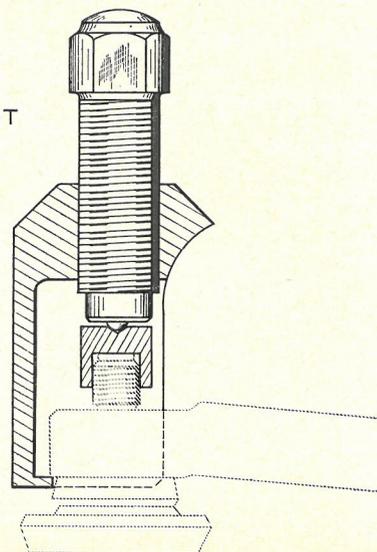
non vendue

Fig. 5 - CLÉ

vendue sous le n°2285-T



GRAIN  
vendu sous le n°1968-T



SUPPORT DE DEMI-ESSIEU

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-120

non vendu

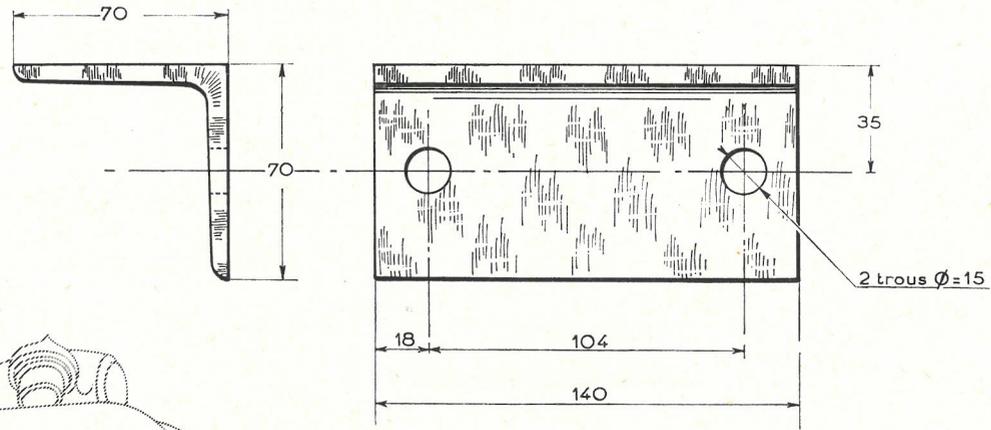


Fig. 2 - UTILISATION DU SUPPORT

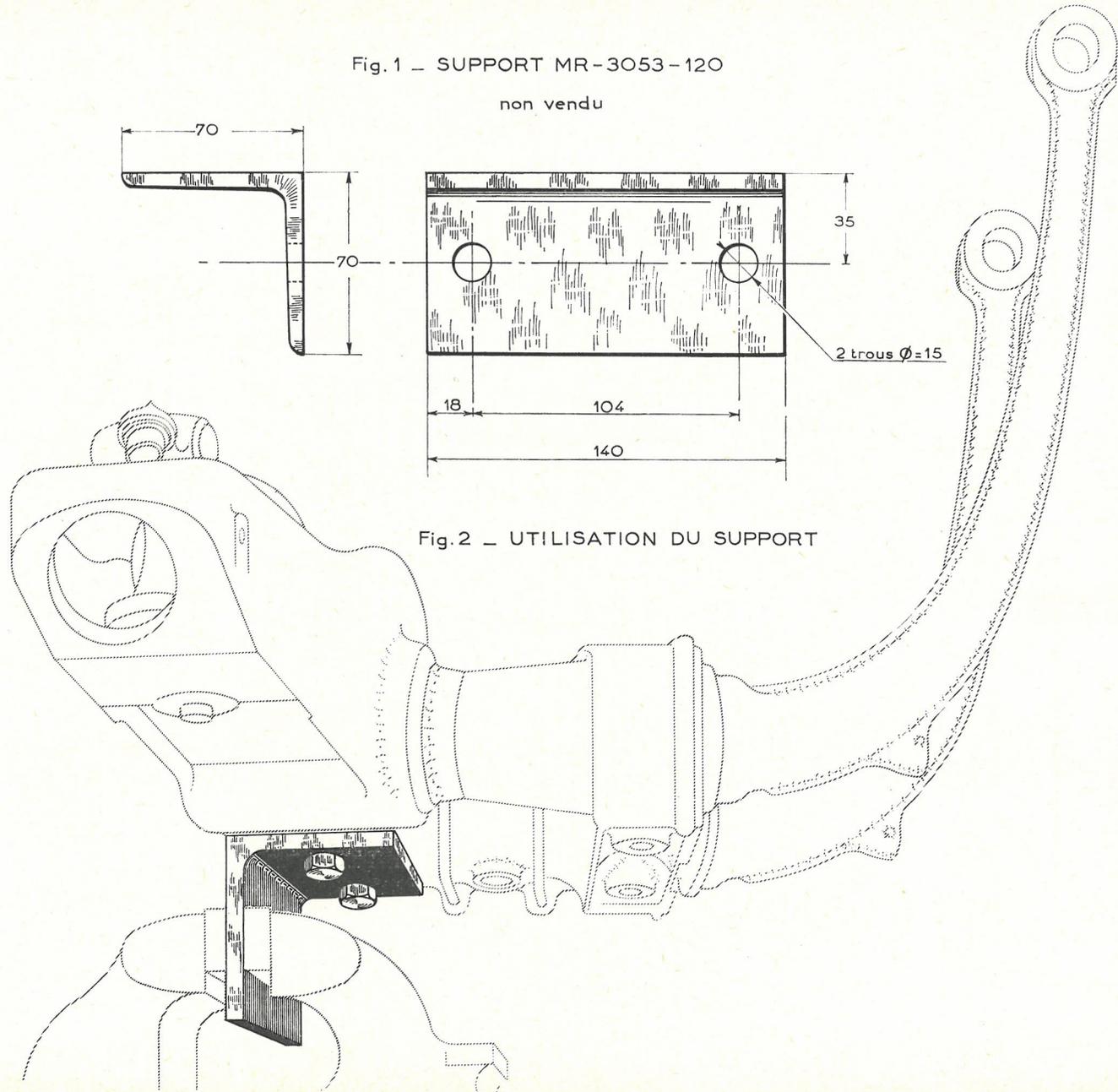


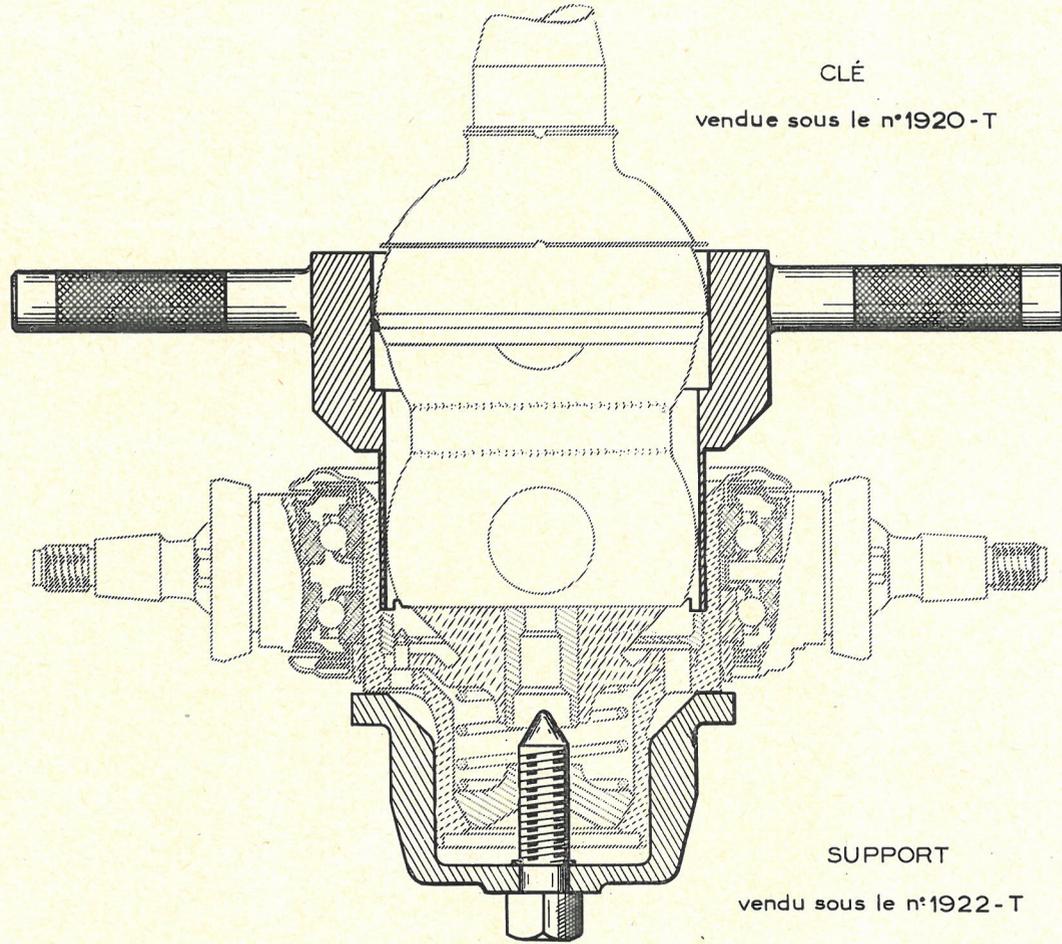
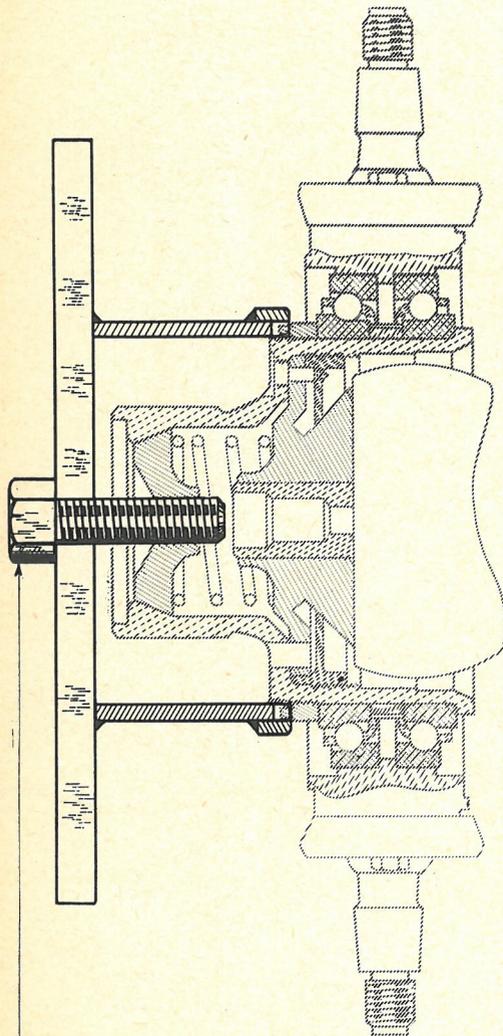
Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n°1921-T

Fig. 2

CLÉ

vendue sous le n°1920-T



SUPPORT

vendu sous le n°1922-T

VIS  $\phi$ .18 pas 150 Longueur.60

MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1 \_ UTILISATION  
DU TAS MR-3676-140

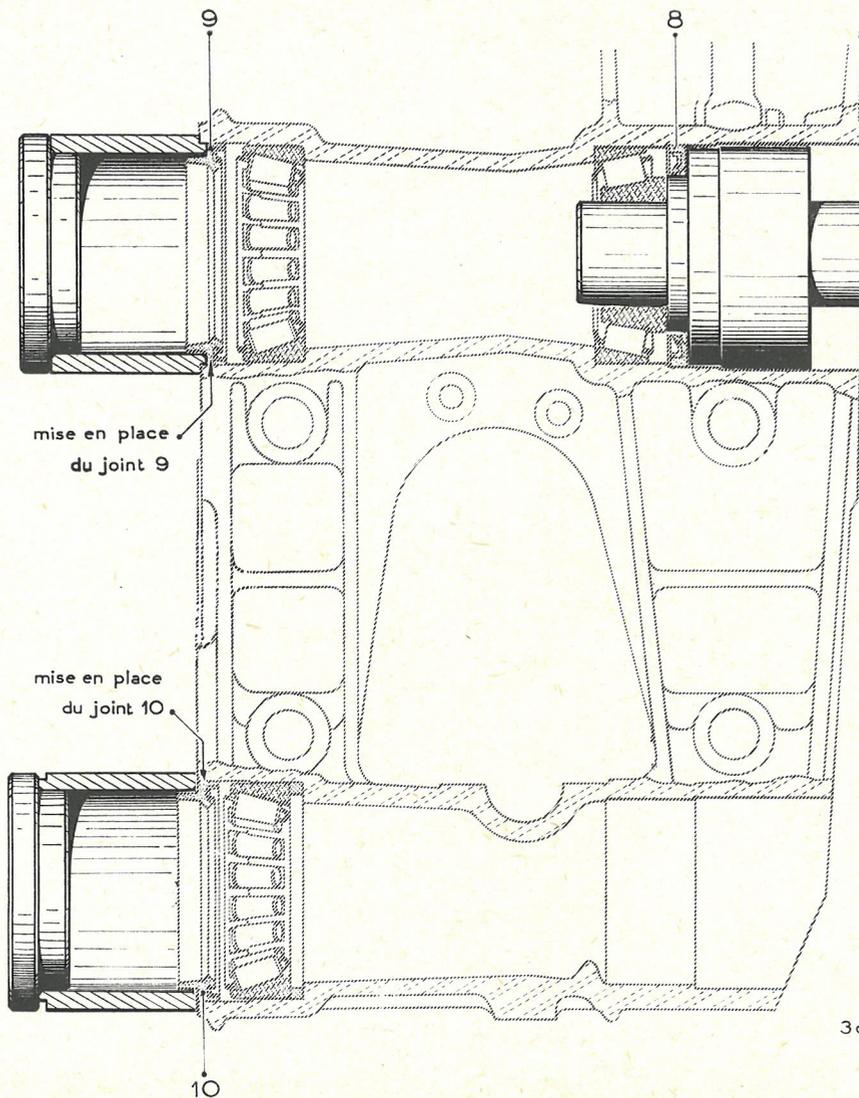
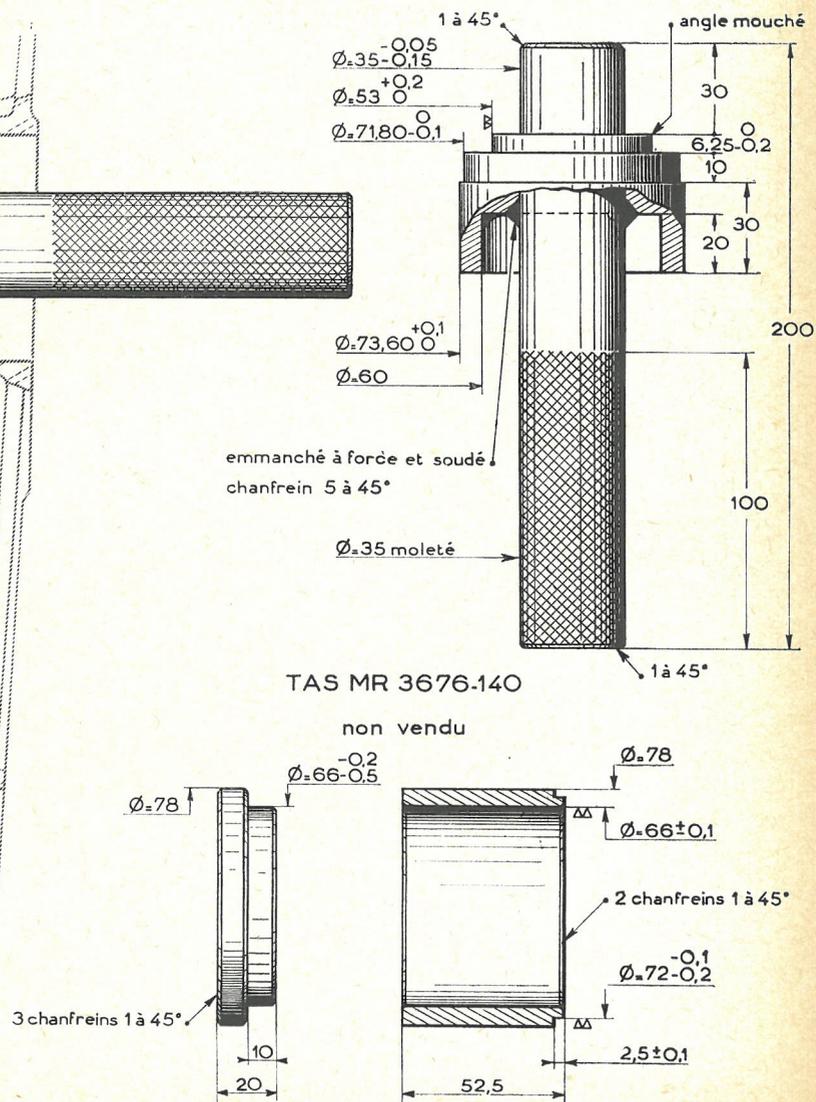


Fig. 2 \_ UTILISATION  
DU MANDRIN MR-3676-150

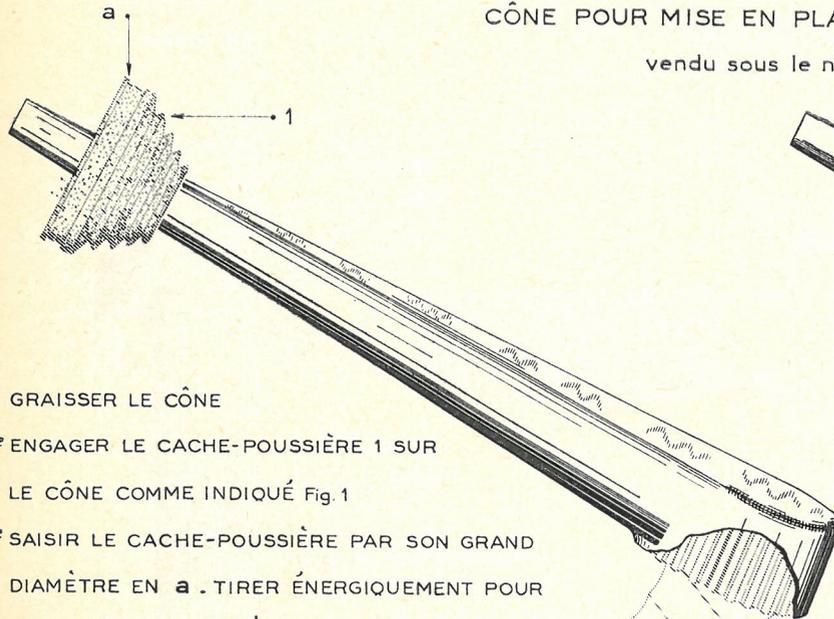
MANDRIN MR-3676-150

non vendu



MONTAGE DU PROTECTEUR DE TRANSMISSION

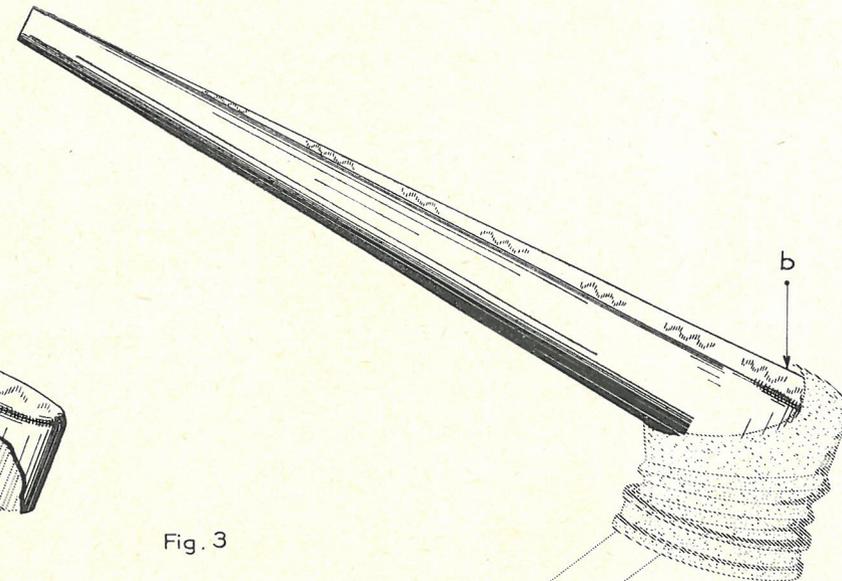
Fig. 1



CÔNE POUR MISE EN PLACE DU PROTECTEUR

vendu sous le n° 1930-T

Fig. 2



1° GRAISSER LE CÔNE

2° ENGAGER LE CACHE-POUSSIÈRE 1 SUR

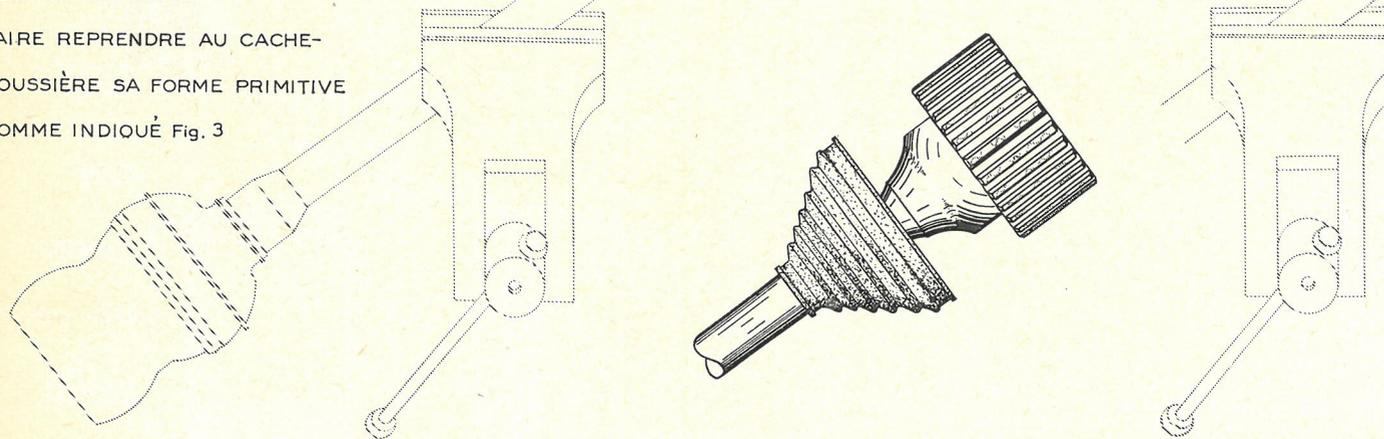
LE CÔNE COMME INDIQUÉ Fig. 1

3° SAISIR LE CACHE-POUSSIÈRE PAR SON GRAND  
DIAMÈTRE EN **a** . TIRER ÉNERGIQUEMENT POUR  
LE FAIRE PASSER EN **b**

4° DÉGAGER LE CÔNE

FAIRE REPRENDRE AU CACHE-  
POUSSIÈRE SA FORME PRIMITIVE  
COMME INDIQUÉ Fig. 3

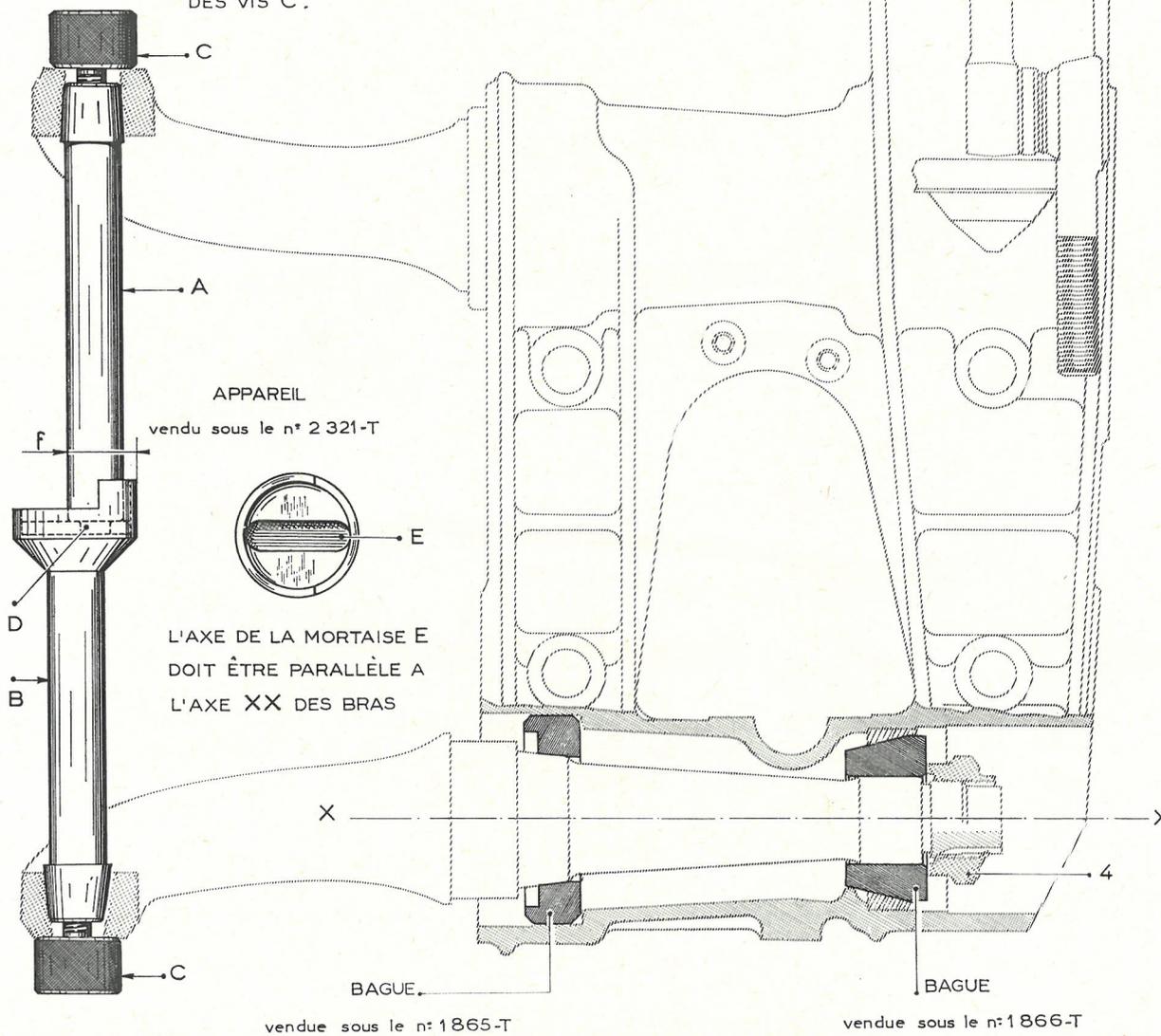
Fig. 3



## RÉGLAGE DE LA CHASSE

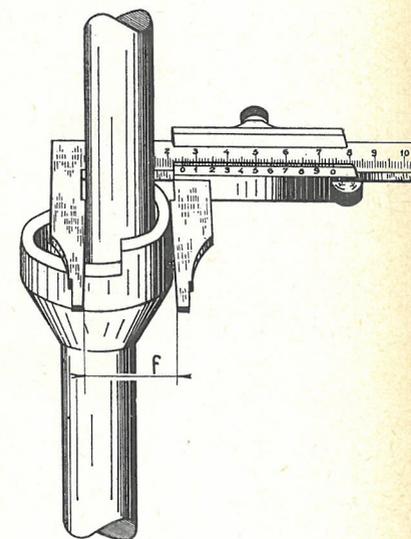
Fig. 1

FIXER SUR LES BRAS D'ESSIEU  
LES PIGES A ET B A L'AIDE  
DES VIS C.



AMENER LA PIGE A AU CONTACT DE  
LA CUVETTE DE LA PIGE B, LE TÊTON  
D DE LA PIGE A ENGAGÉ DANS LA  
MORTAISE E DE LA PIGE B  
LE RÉGLAGE EST RÉALISÉ LORSQUE LA  
COTE F EST COMPRISE ENTRE 24,75  
ET 25,25 mm

Fig. 2



NOTA : LA COTE F DOIT ÊTRE PRISE  
PARALLÈLEMENT A L'AXE DES BRAS.  
POUR S'EN ASSURER, FAIRE PIVOTER  
LE PIED A COULISSE, LA COTE F EST  
LA PLUS PETITE DES MESURES LUES  
SUR LE VERNIER

OPÉRATIONS

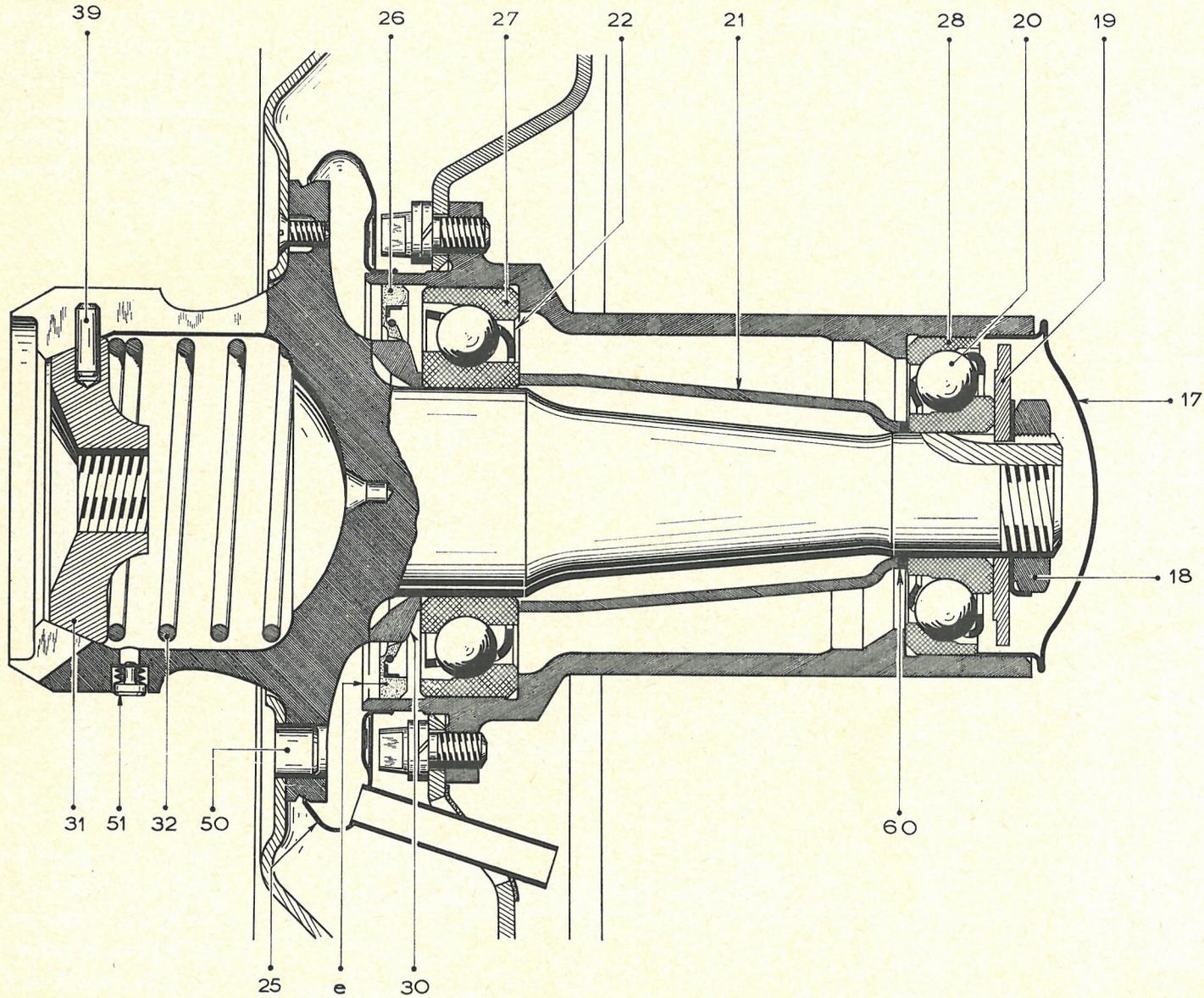
DS 420-3  
DS 420-4  
DS 451-4

ESSIEU ARRIÈRE

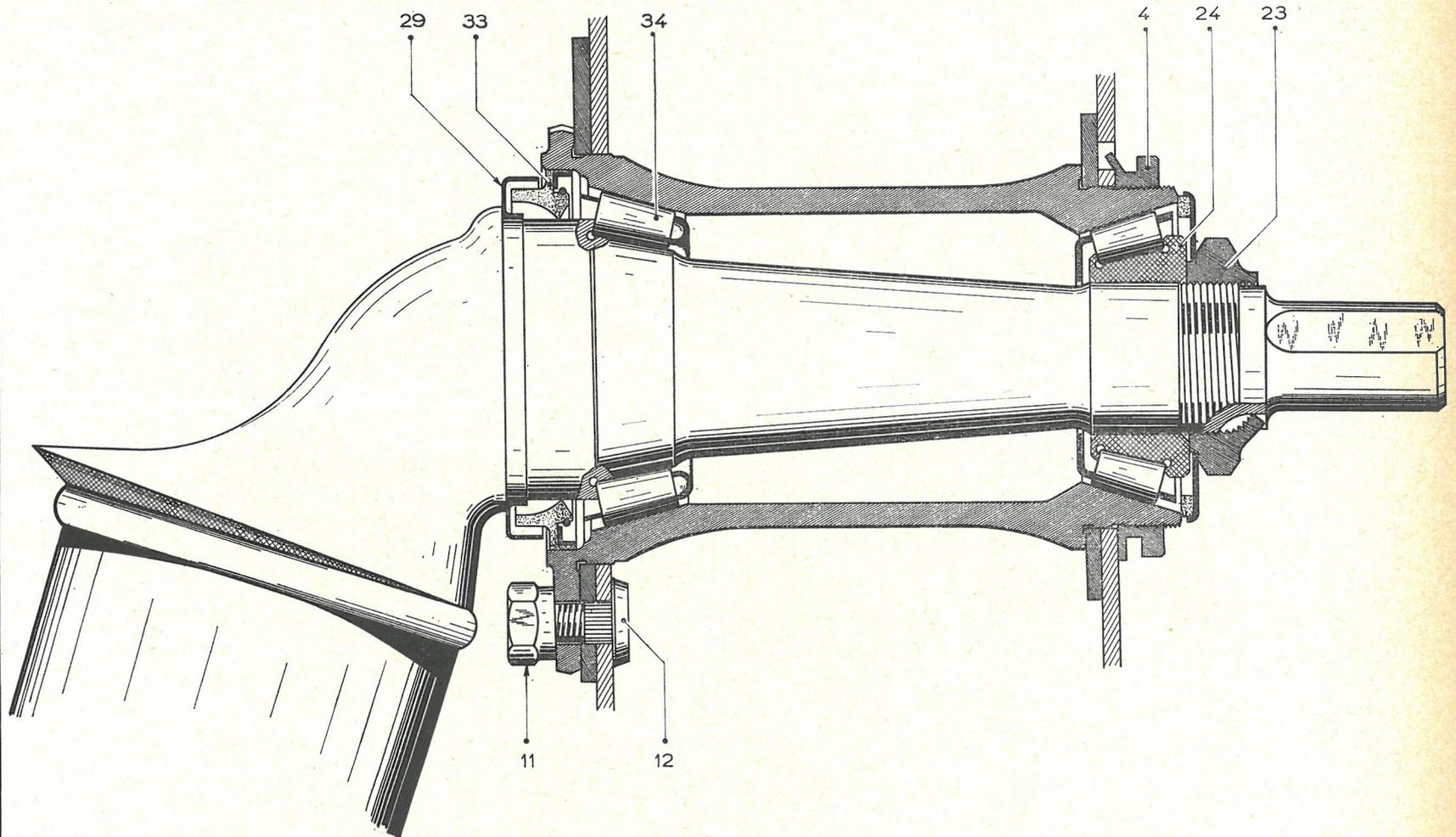
DS 19

PL. 103

MOYEU-TAMBOUR

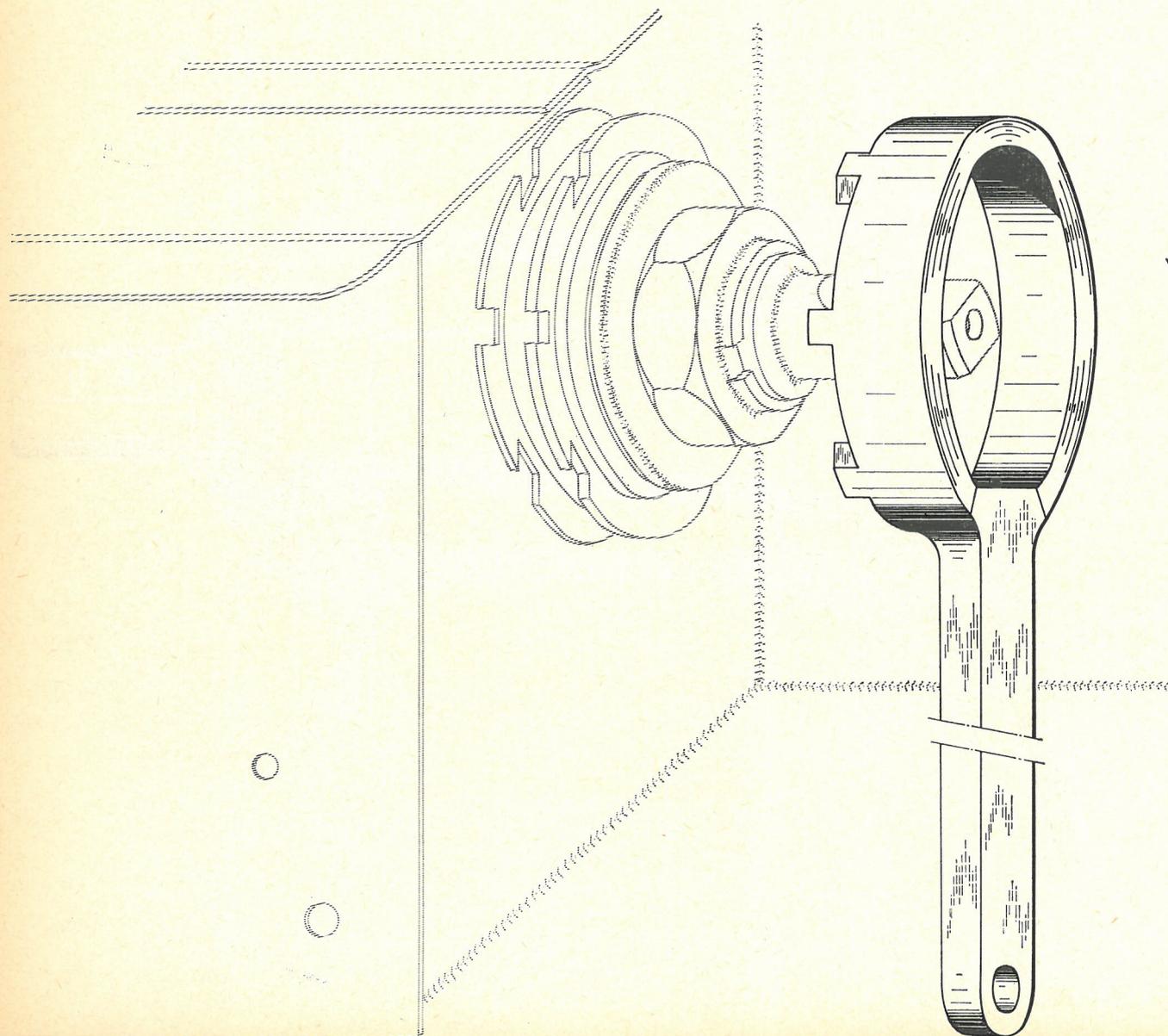


PALIER D'ARTICULATION



SERRAGE DU PALIER D'ARTICULATION

PL. 105



CLÉ

vendue sous le n:1757-T

MAINTIEN DU BRAS A L'ÉTAU

Fig.1 - UTILISATION

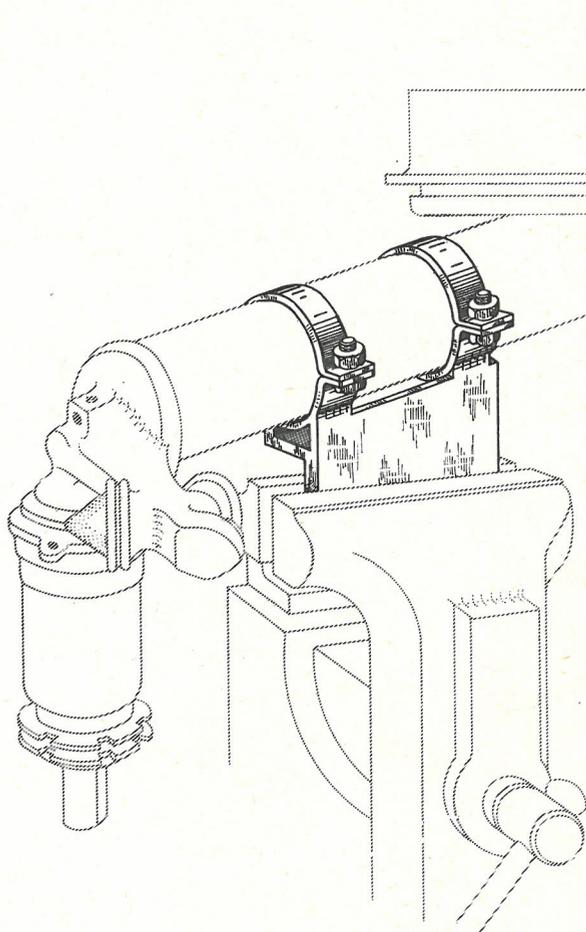
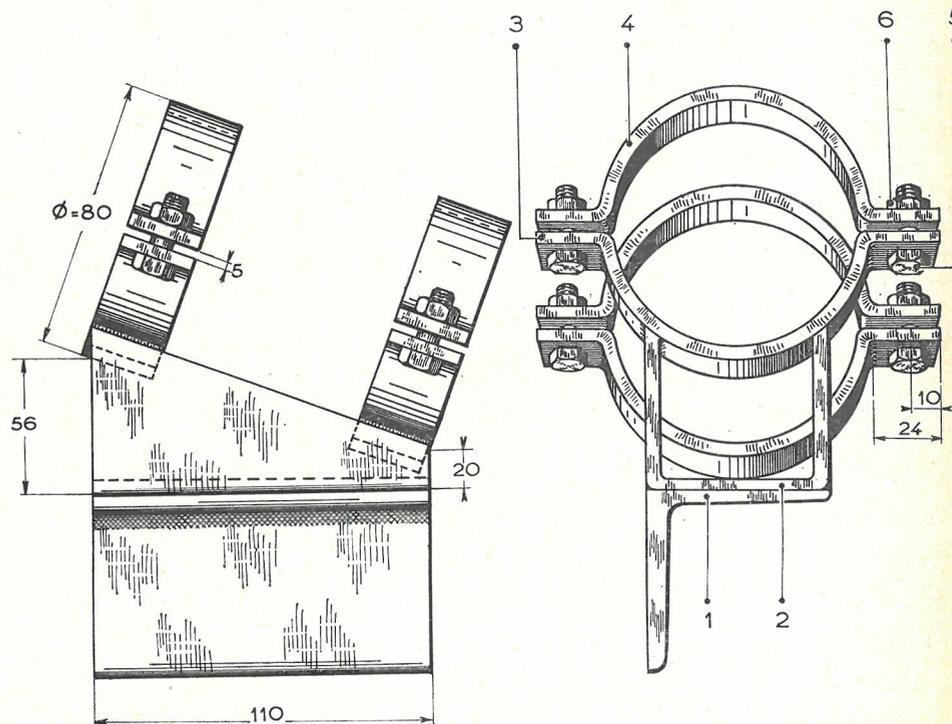


Fig.2 - SUPPORT MR-3053-90

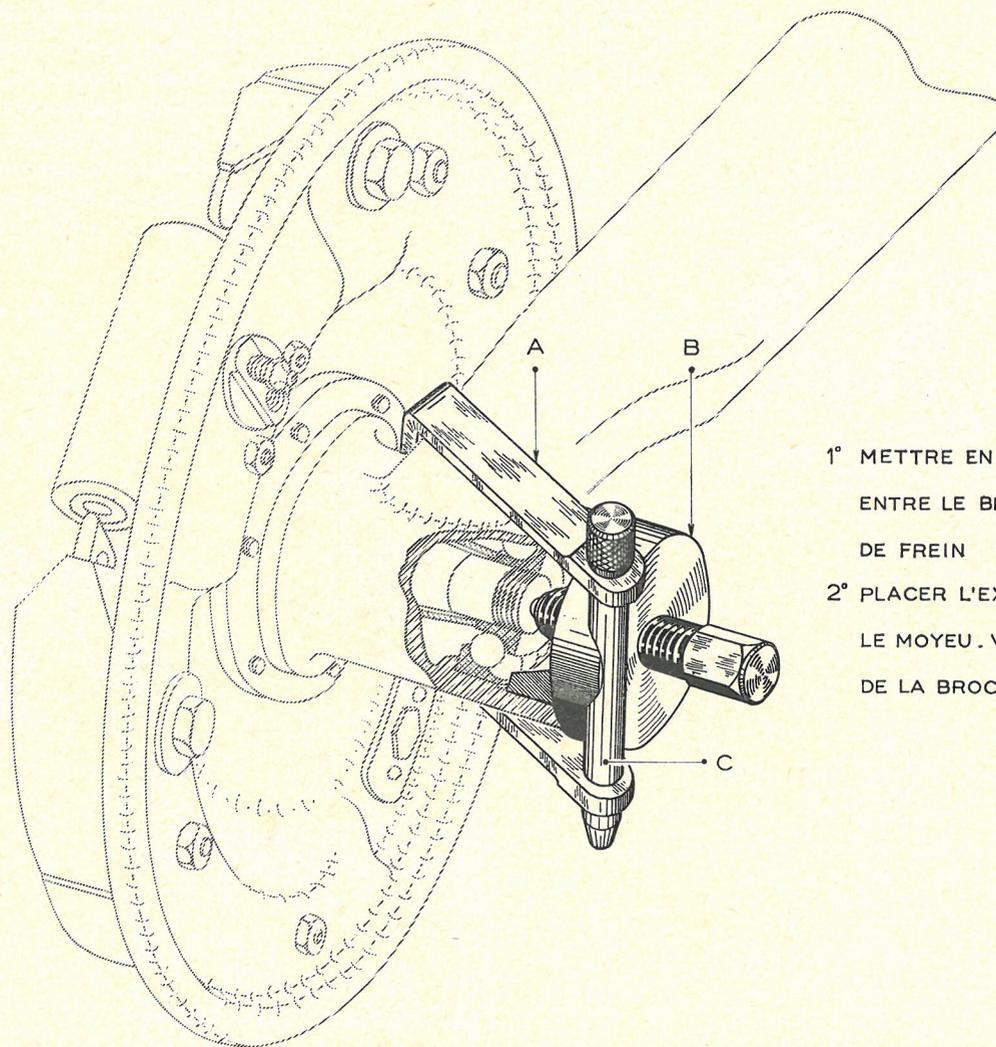
non vendu

- 1 1 cornière de 60x60x6, longueur 110 mm
- 2 1 tôle épaisseur 4 mm, largeur développée 170 mm
- 3 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 4 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 5 4 boulons  $\Phi=10$  pas 1,5 longueur 30 mm
- 6 4 écrous  $\Phi=10$  pas 1,5



EXTRACTION DE LA FUSÉE

EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2018-T



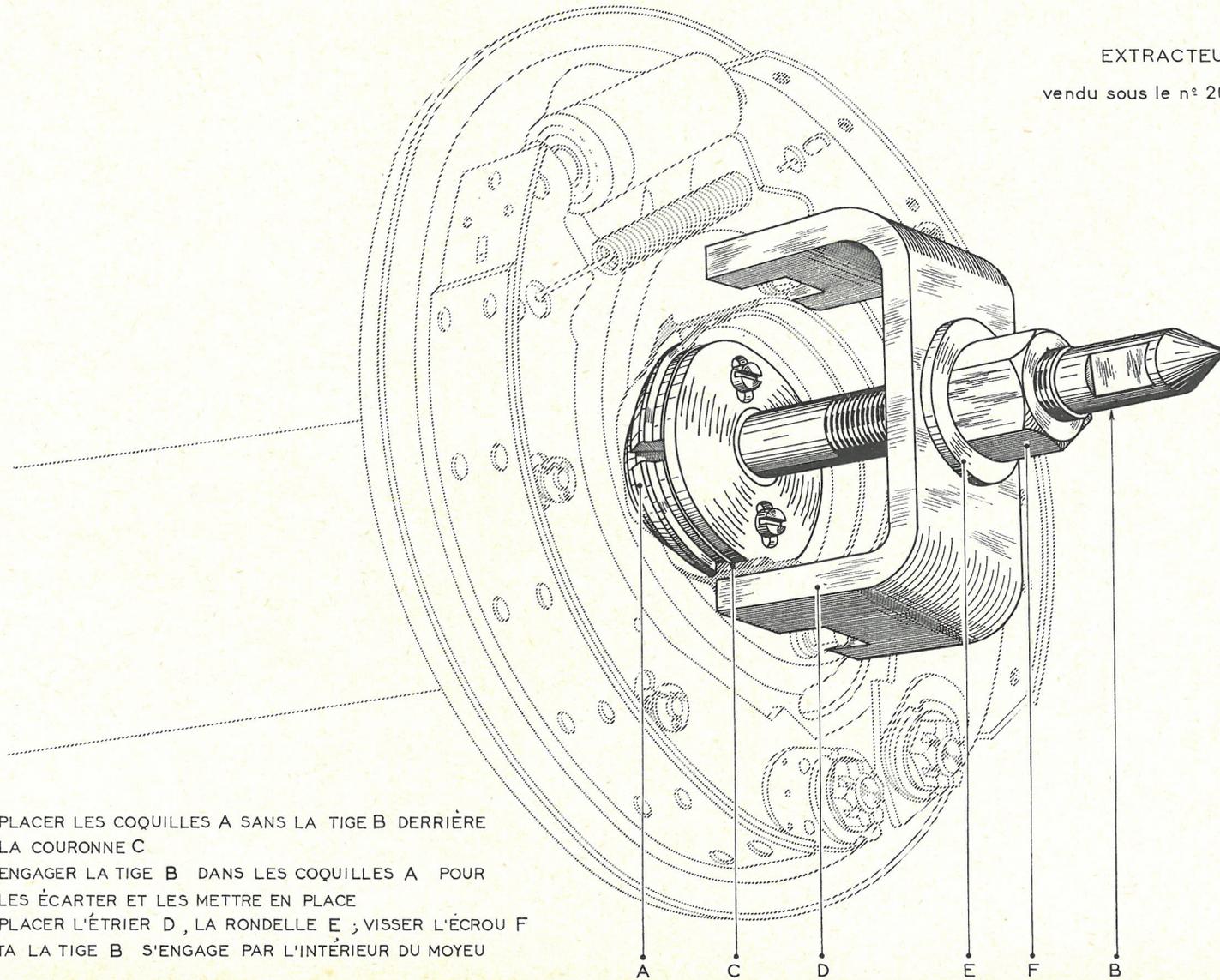
- 1° METTRE EN PLACE LA BRIDE A ENTRE LE BRAS ET LE PLATEAU DE FREIN
- 2° PLACER L'EXTRACTEUR B SUR LE MOYEU . VERROUILLER A L'AIDE DE LA BROCHE C

EXTRACTION DE LA COURONNE EXTÉRIURE

DU ROULEMENT EXTÉRIEUR DE MOYEU

EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2019 - T



- 1 PLACER LES COQUILLES A SANS LA TIGE B DERRIÈRE LA COURONNE C
  - 2 ENGAGER LA TIGE B DANS LES COQUILLES A POUR
  - 3 LES ÉCARTER ET LES METTRE EN PLACE  
PLACER L'ÉTRIER D, LA RONDELLE E ; VISSER L'ÉCROU F
- NOTA LA TIGE B S'ENGAGE PAR L'INTÉRIEUR DU MOYEU

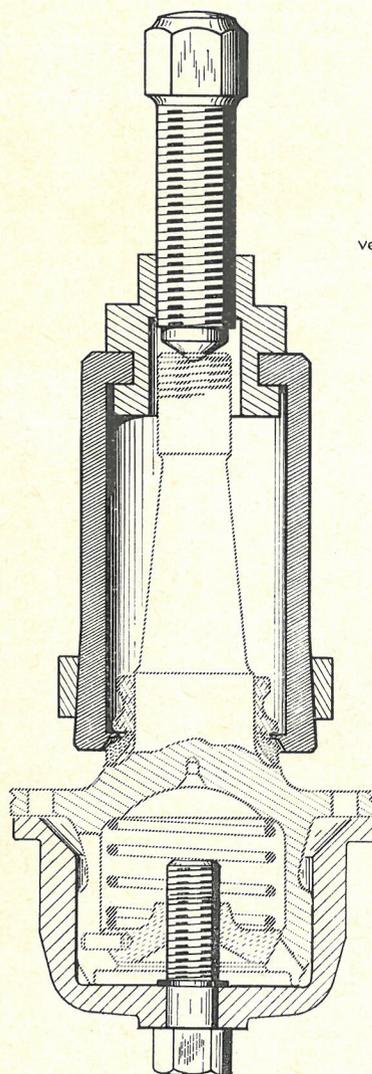
A C D E F B

EXTRACTION DE LA COURONNE INTÉRIEURE

DU ROULEMENT EXTÉRIEUR DE MOYEU

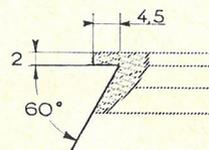
Fig. 1 - 2<sup>ème</sup> MONTAGE

Fig. 2 - 1<sup>er</sup> MONTAGE

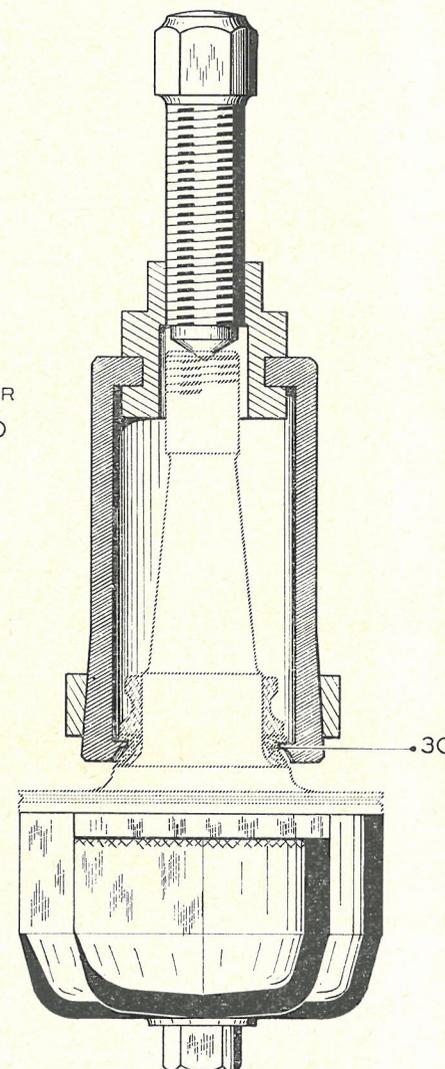


EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2020-T

POUR ASSURER LA PRISE DE  
L'EXTRACTEUR, EXÉCUTER SUR  
LA BUTÉE DE ROULEMENT 30  
UNE GORGE A 60° COMME  
INDIQUÉ CI-DESSOUS



SUPPORT  
vendu sous le n° 1922-T



RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS

Fig. 1 - ÉTALONNAGE DU COMPARATEUR

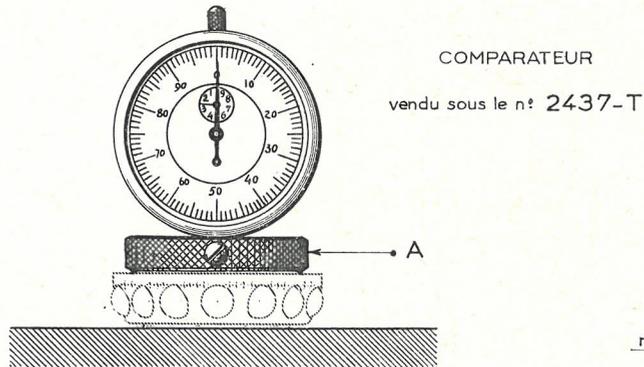


Fig. 3 - MISE EN PLACE DES CAGES DE ROULEMENT

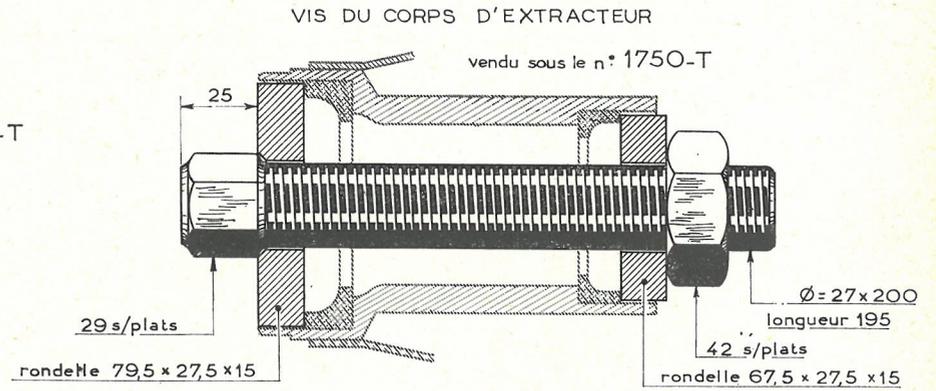
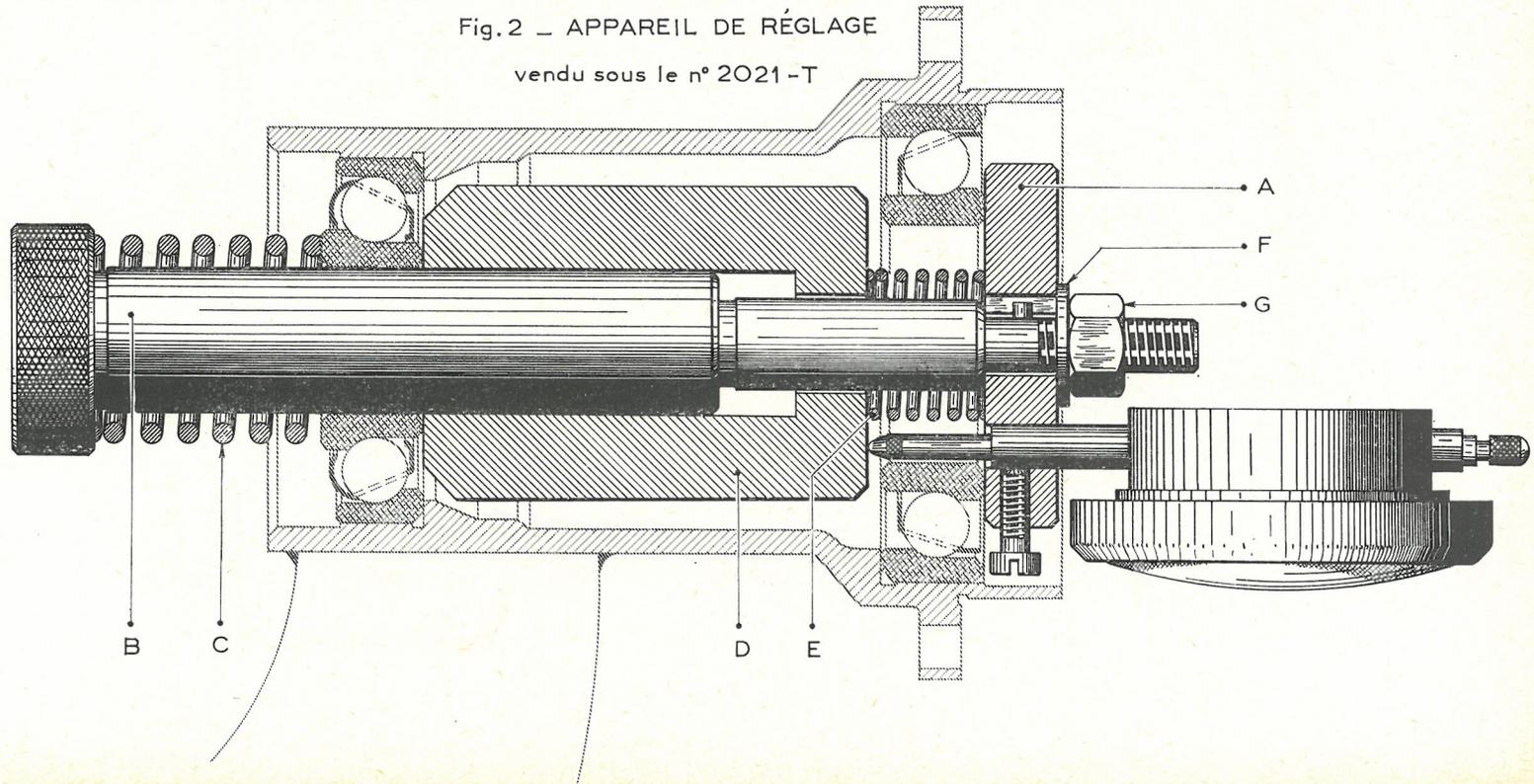


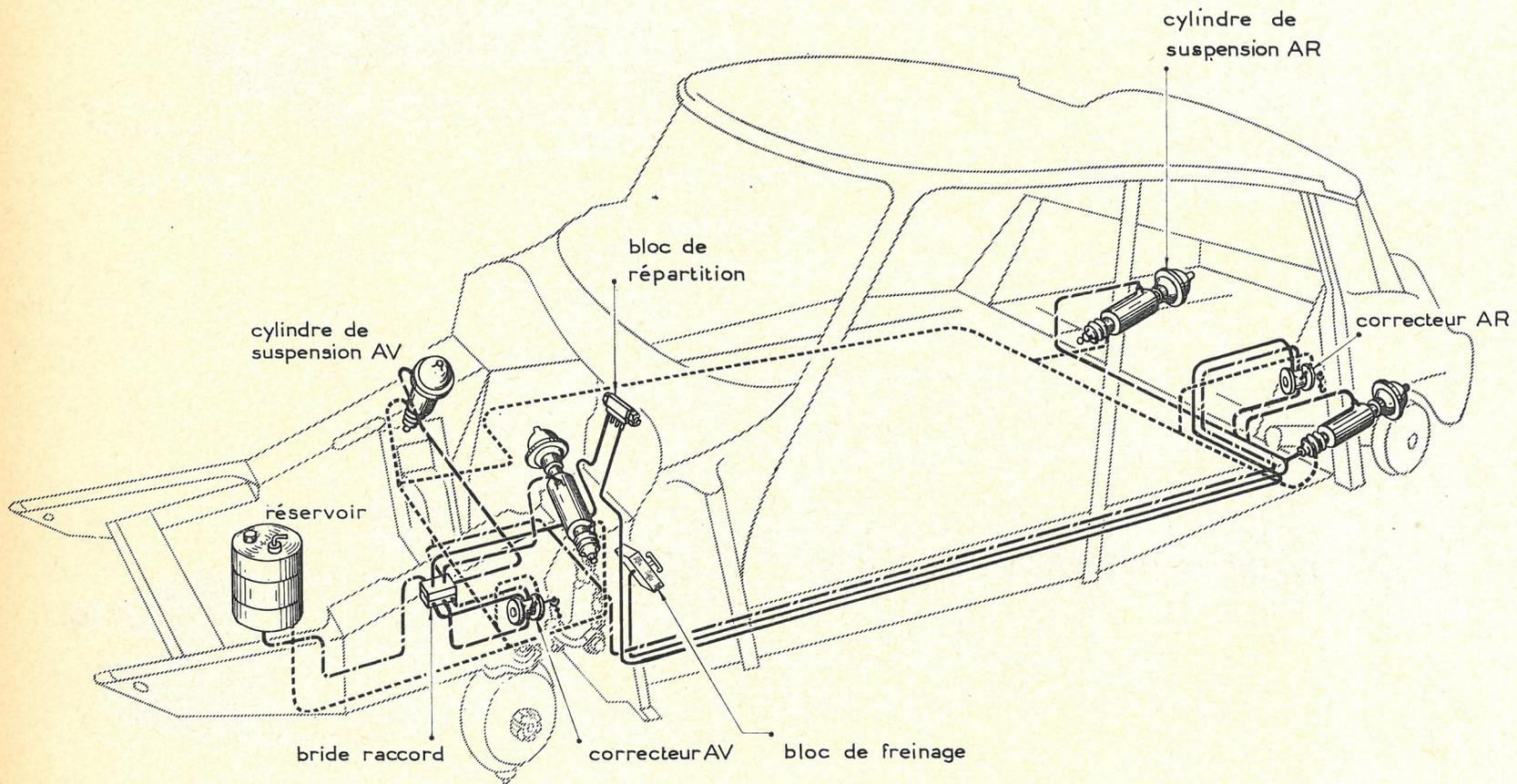
Fig. 2 - APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2021-T



CIRCUIT SUSPENSION

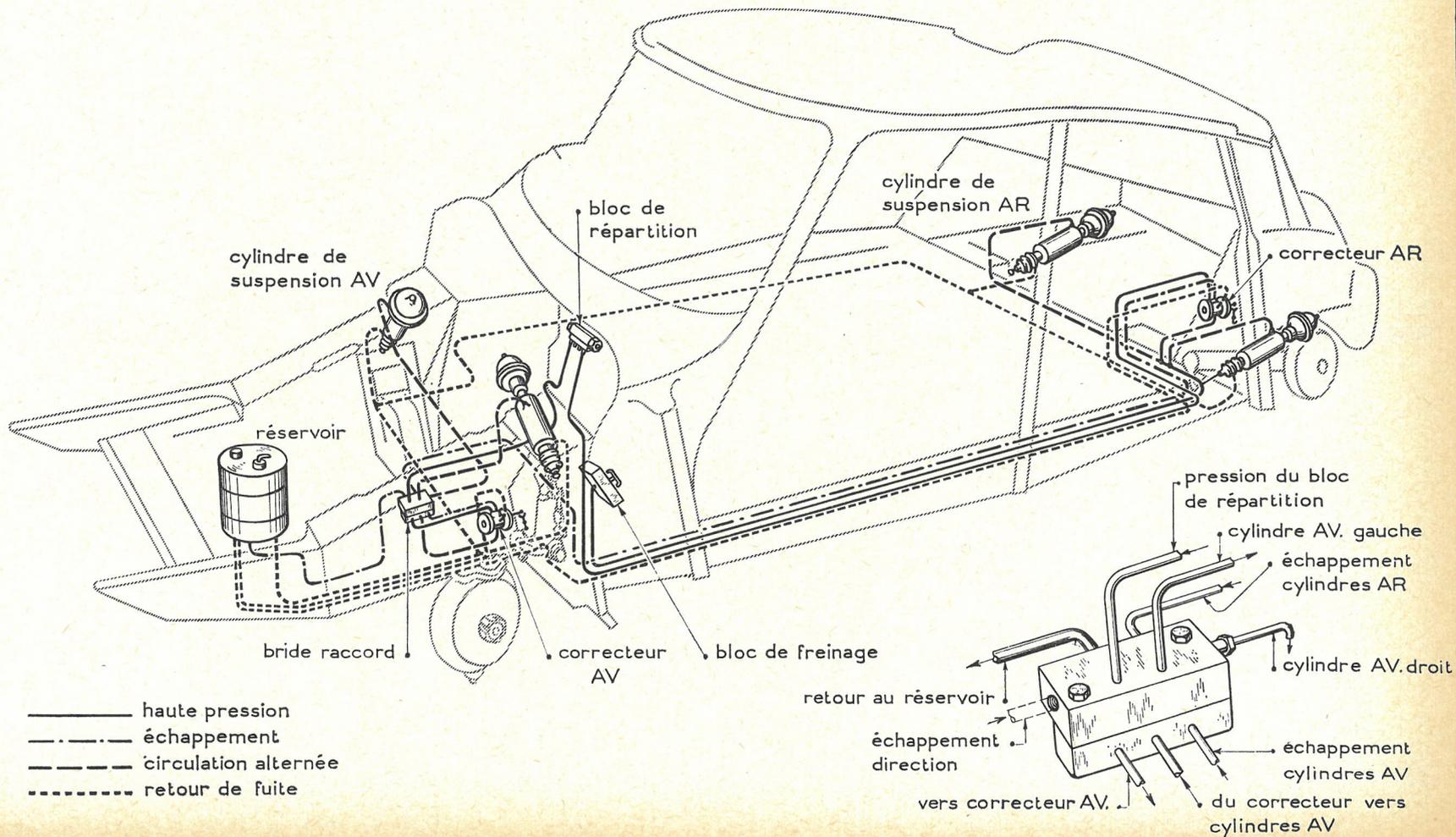
VOITURES SORTIES AVANT JANVIER 1957



- haute pression
- - - - échappement
- - - - - circulation alternée
- ..... retour de fuite

CIRCUIT SUSPENSION

VOITURES SORTIES ENTRE JANVIER 1957 ET JUILLET 1960



OPERATIONS

- DS 410 - 1
- DS 410 - 3
- DS 413 - 1
- DS 433 - 1
- DS 433 - 3
- DS 433 - 4
- DS 434 - 7
- DS 440 - 0

SUSPENSION

DS 19

PL. 113

SUSPENSION ESSIEU AVANT

Fig. 5

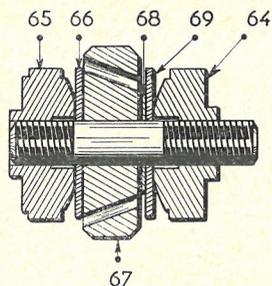


Fig. 2

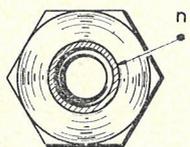


Fig. 3

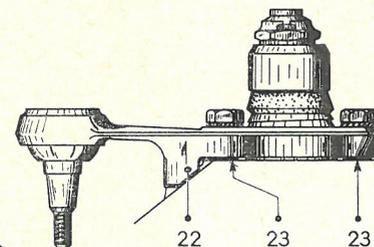


Fig. 4

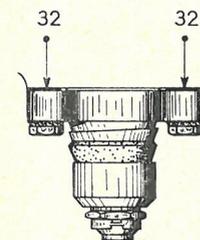


Fig. 6

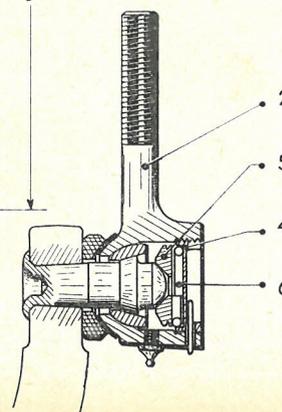
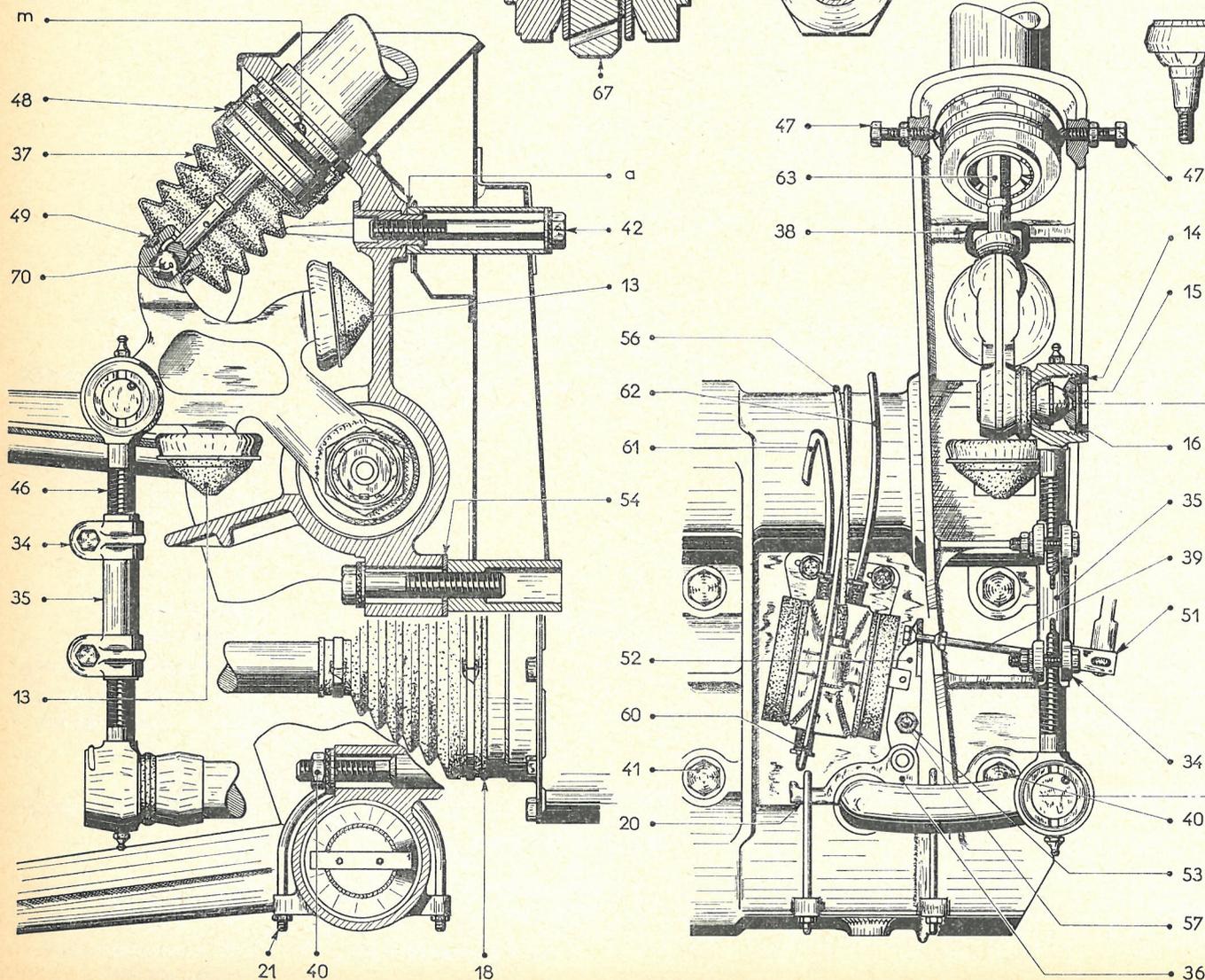
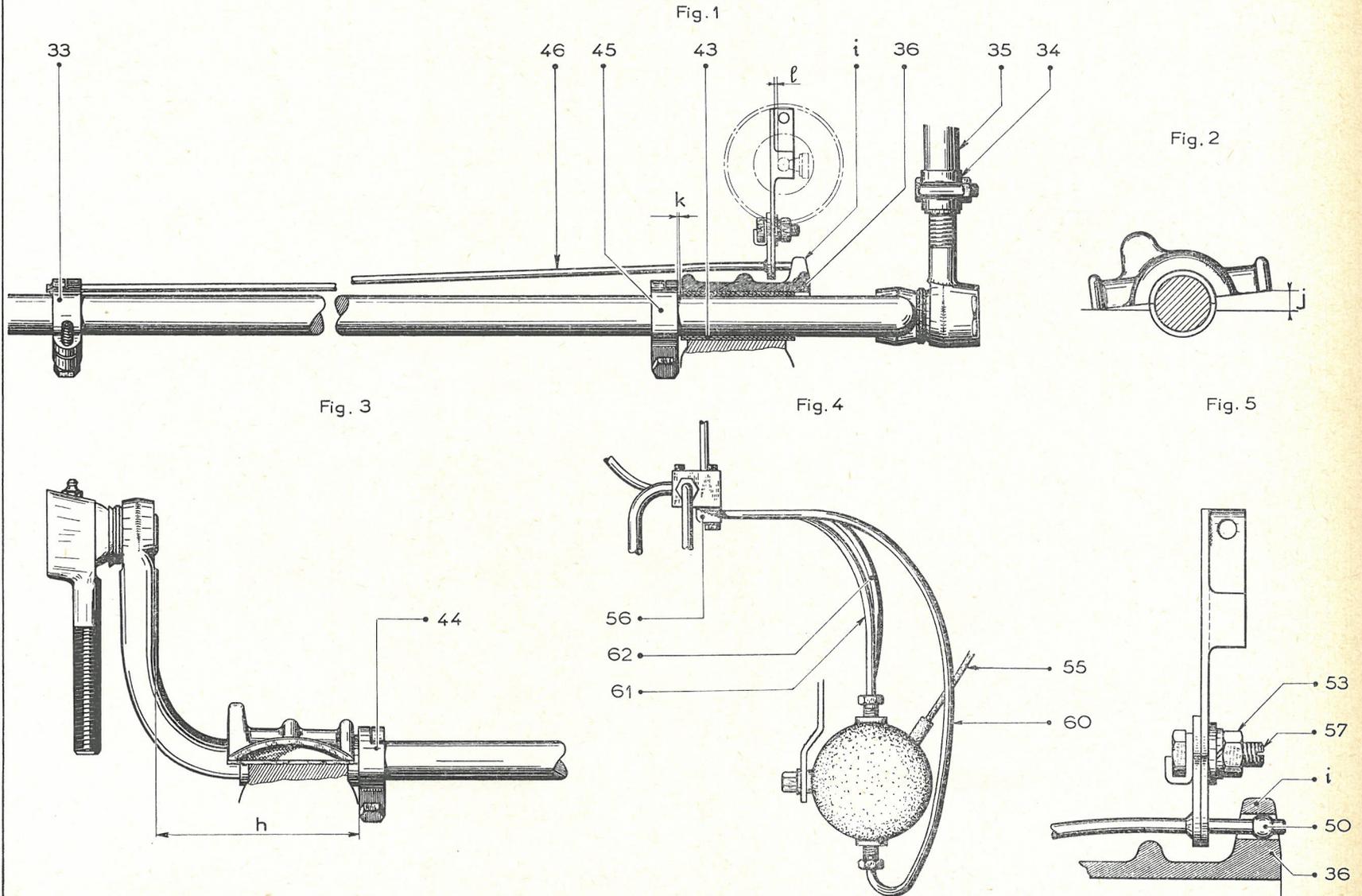


Fig. 1



BARRE ANTI-ROULIS

ET COMMANDE DE CORRECTEUR



MONTAGE DES RESSORTS DE LA BARRE ANTI-ROULIS

Fig. 1

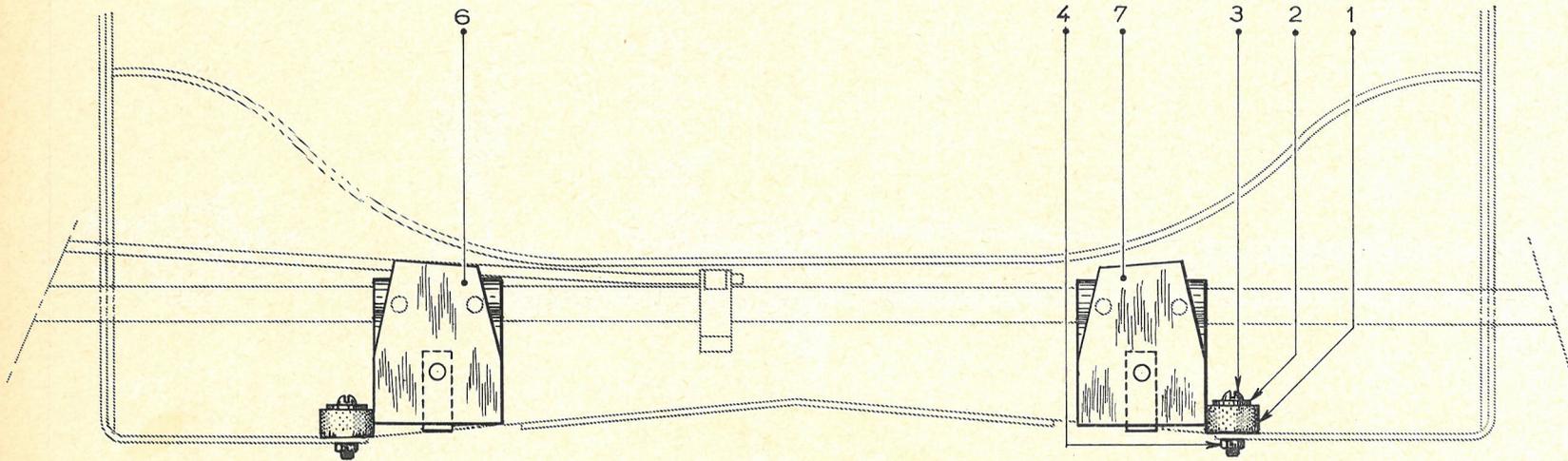
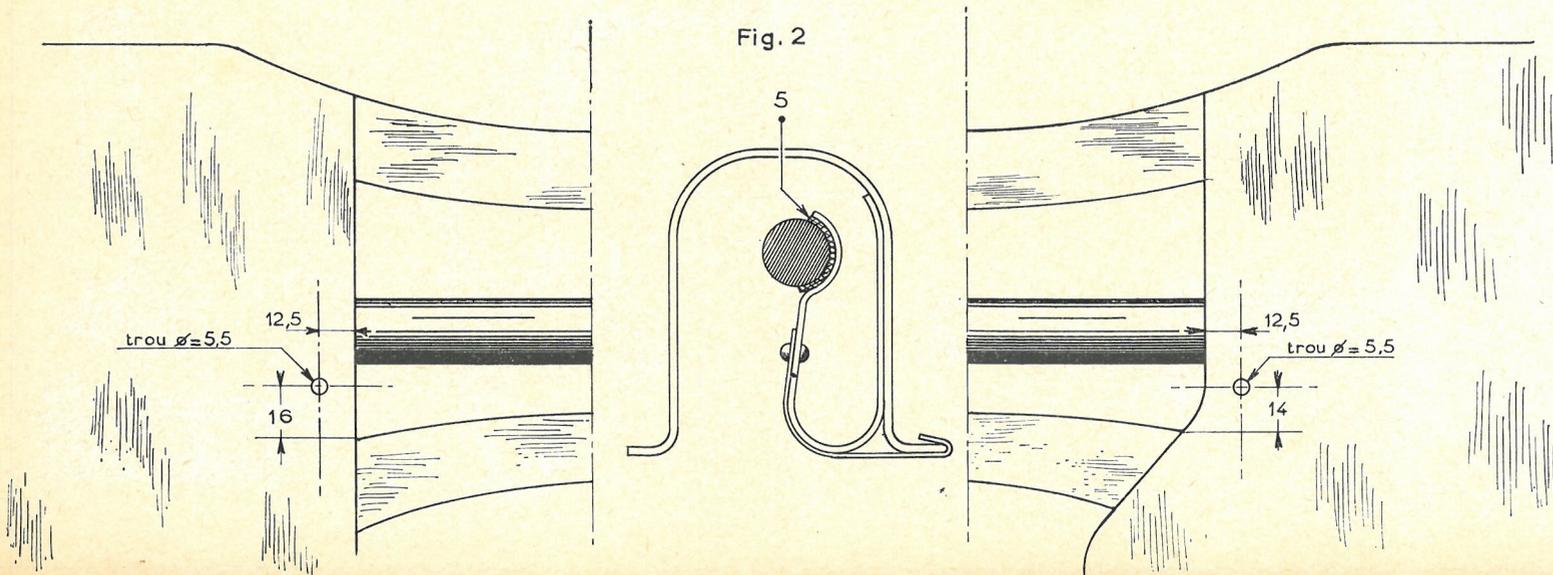


Fig. 2



OPÉRATIONS

DS 420-1  
DS 434-1  
DS 434-4  
DS 453-4

SUSPENSION

ENSEMBLE ESSIEU AR

DS 19

PL. 115

Fig. 1

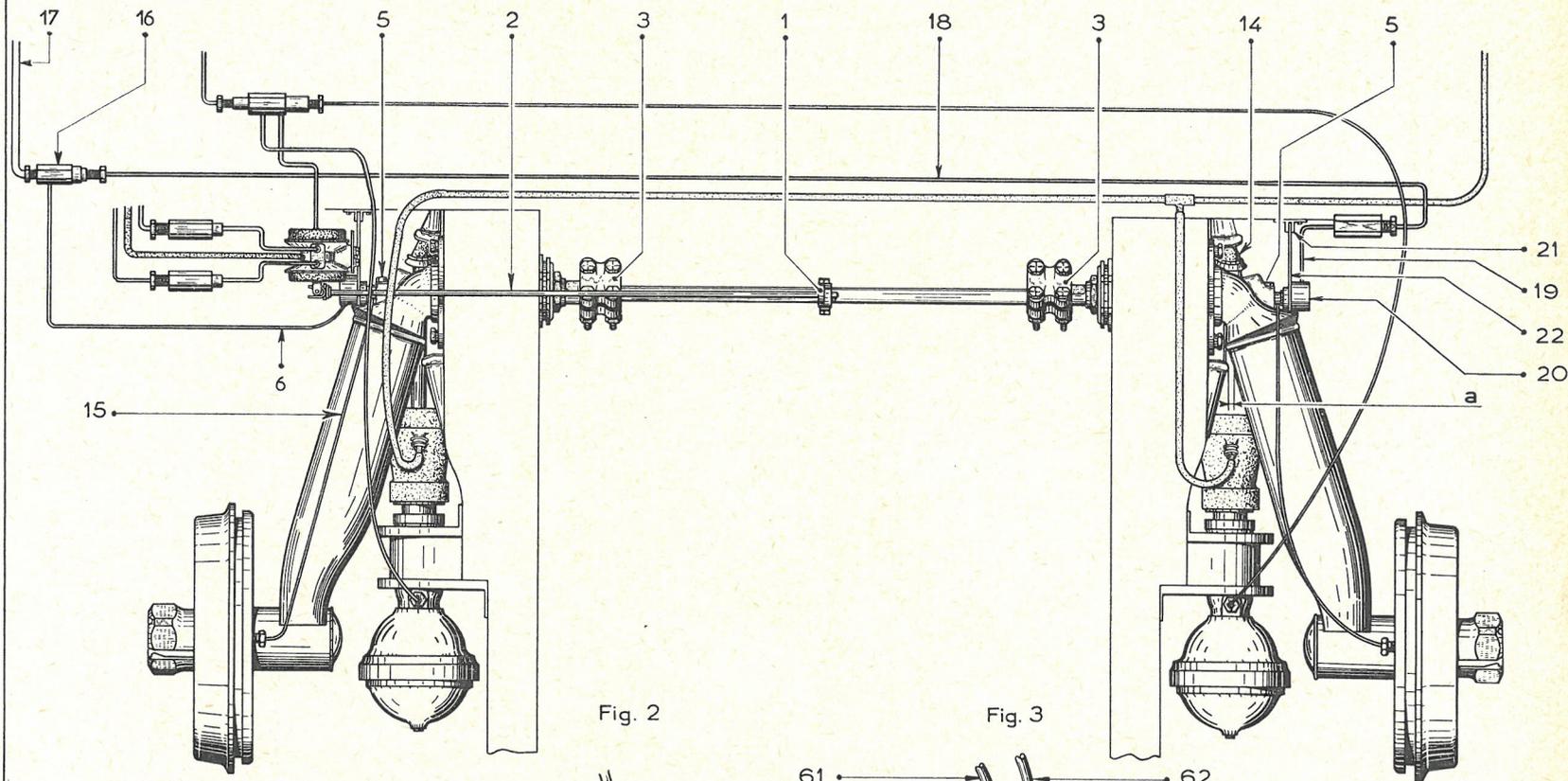


Fig. 2

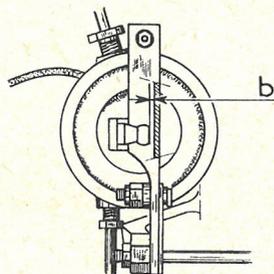
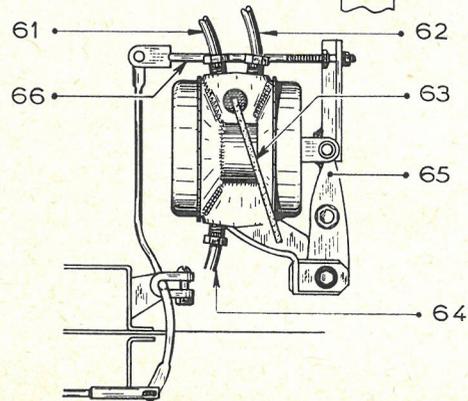


Fig. 3



DS 420-1  
DS 433-0  
DS 433-1  
DS 433-3  
DS 434-4

CYLINDRE DE SUSPENSION ARRIERE

PL. 116

Fig. 2

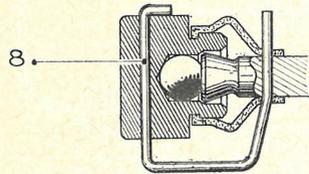


Fig. 1

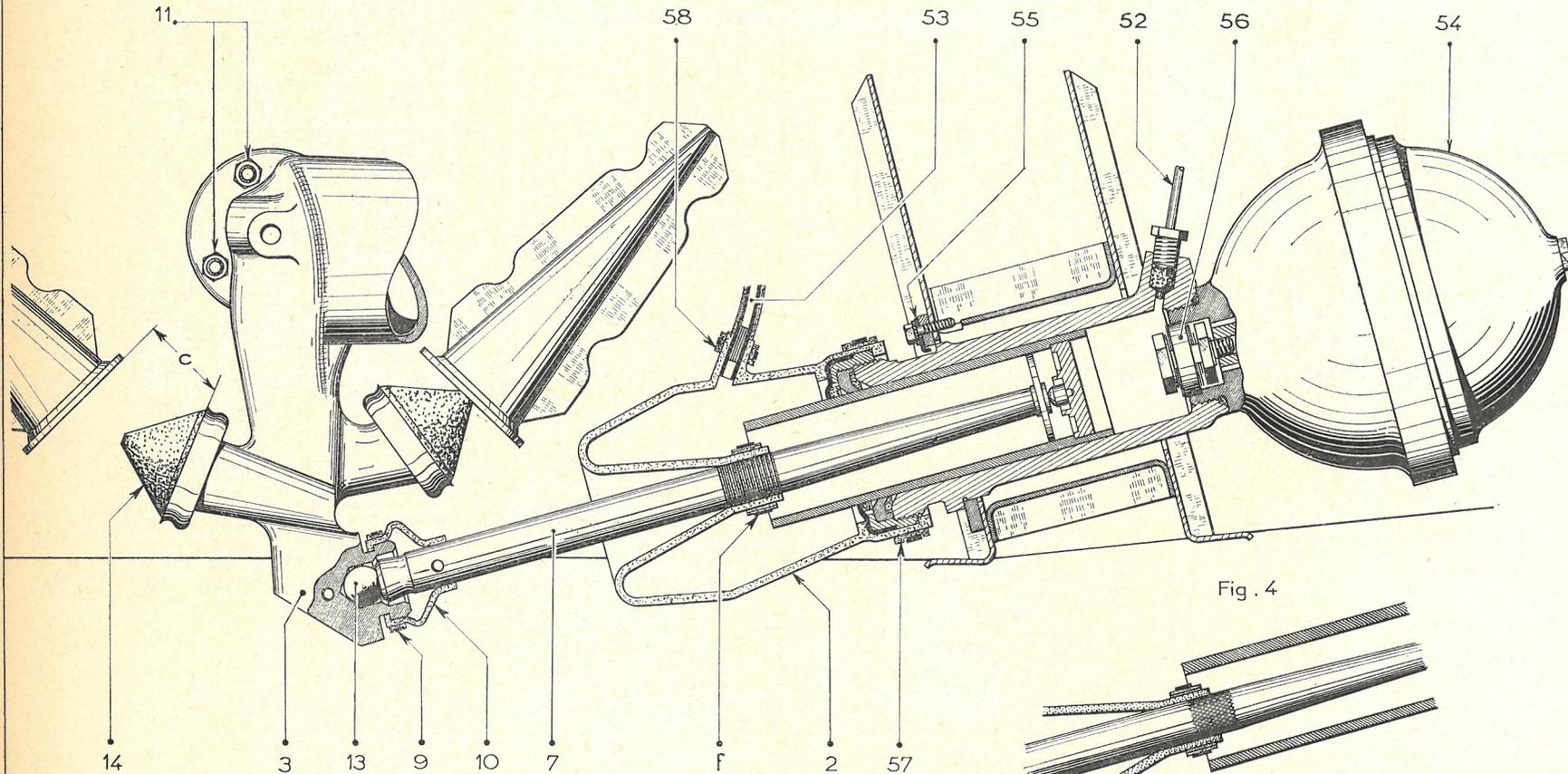


Fig. 3

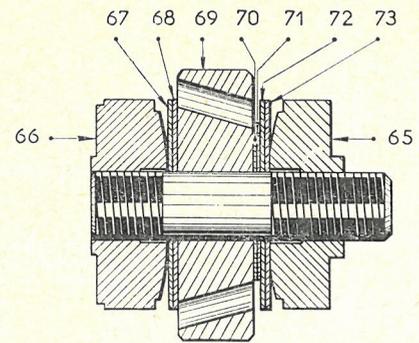
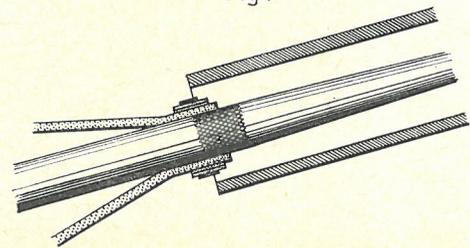


Fig. 4



CYLINDRE DE SUSPENSION CORRECTEUR DE HAUTEUR

Fig. 1

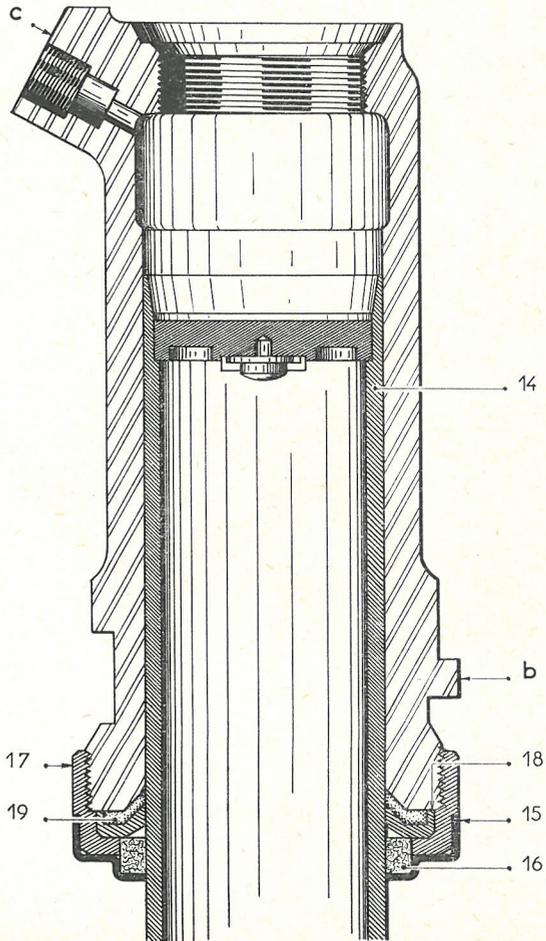


Fig. 2

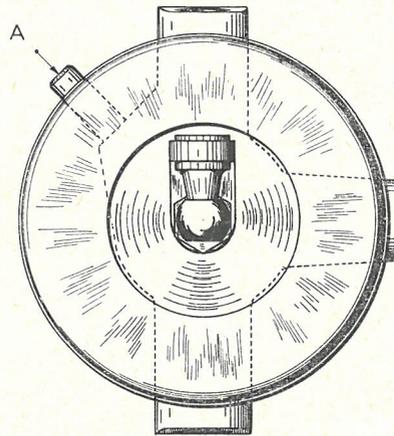


Fig. 3

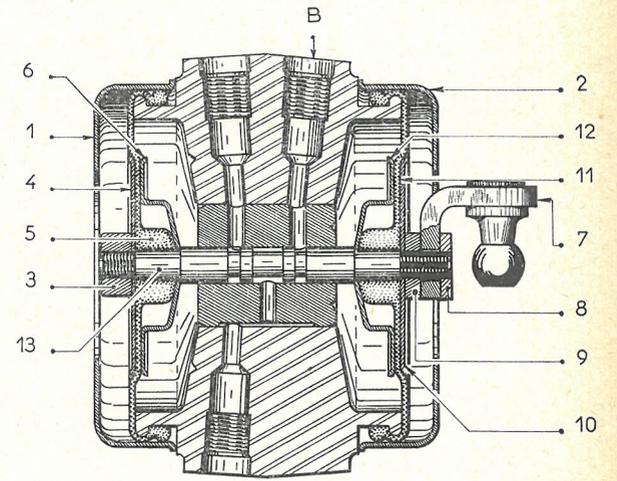


Fig. 4

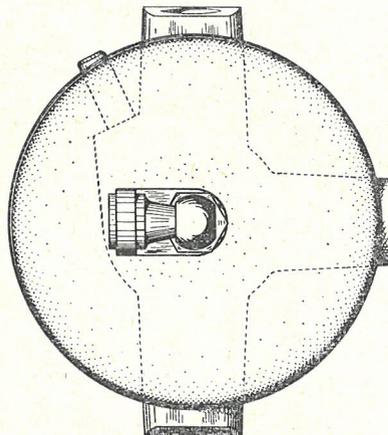


Fig. 5

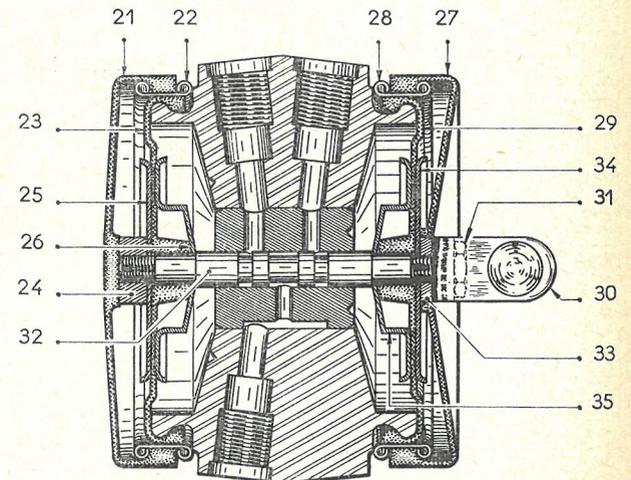


Fig.1 \_ MONTAGE DES COUPELLES TÔLE

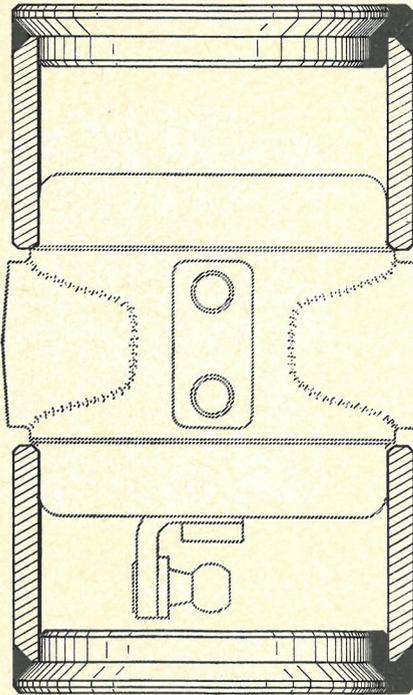


Fig.2 \_ MANDRIN MR-3045-80

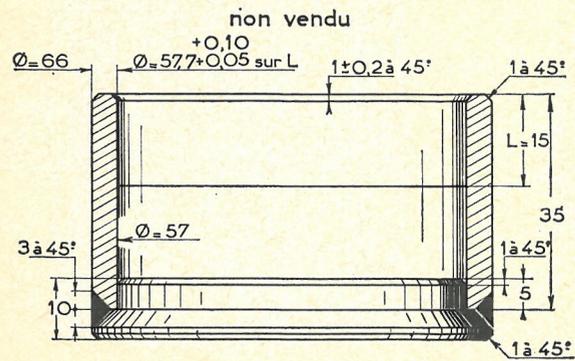


Fig.3 \_ MAINTIEN DU CYLINDRE A L'ÉTAU

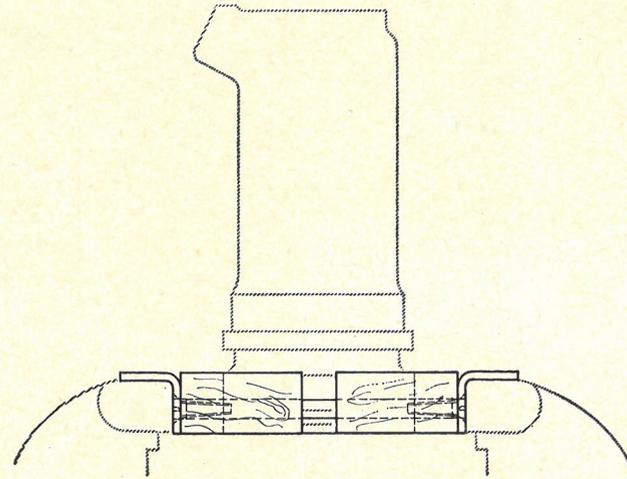
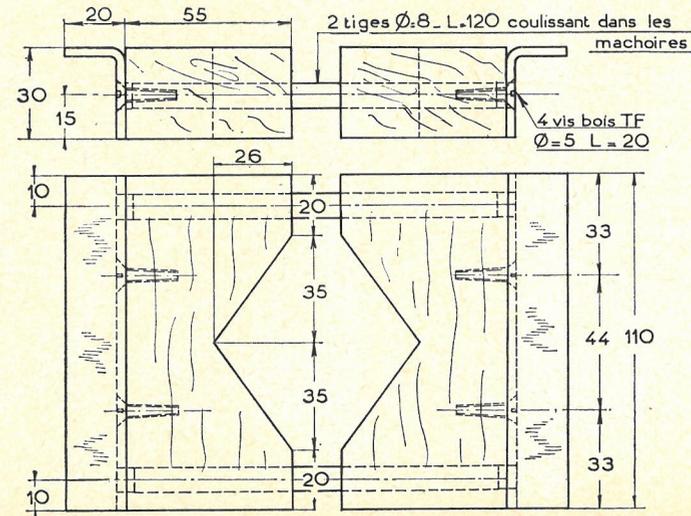


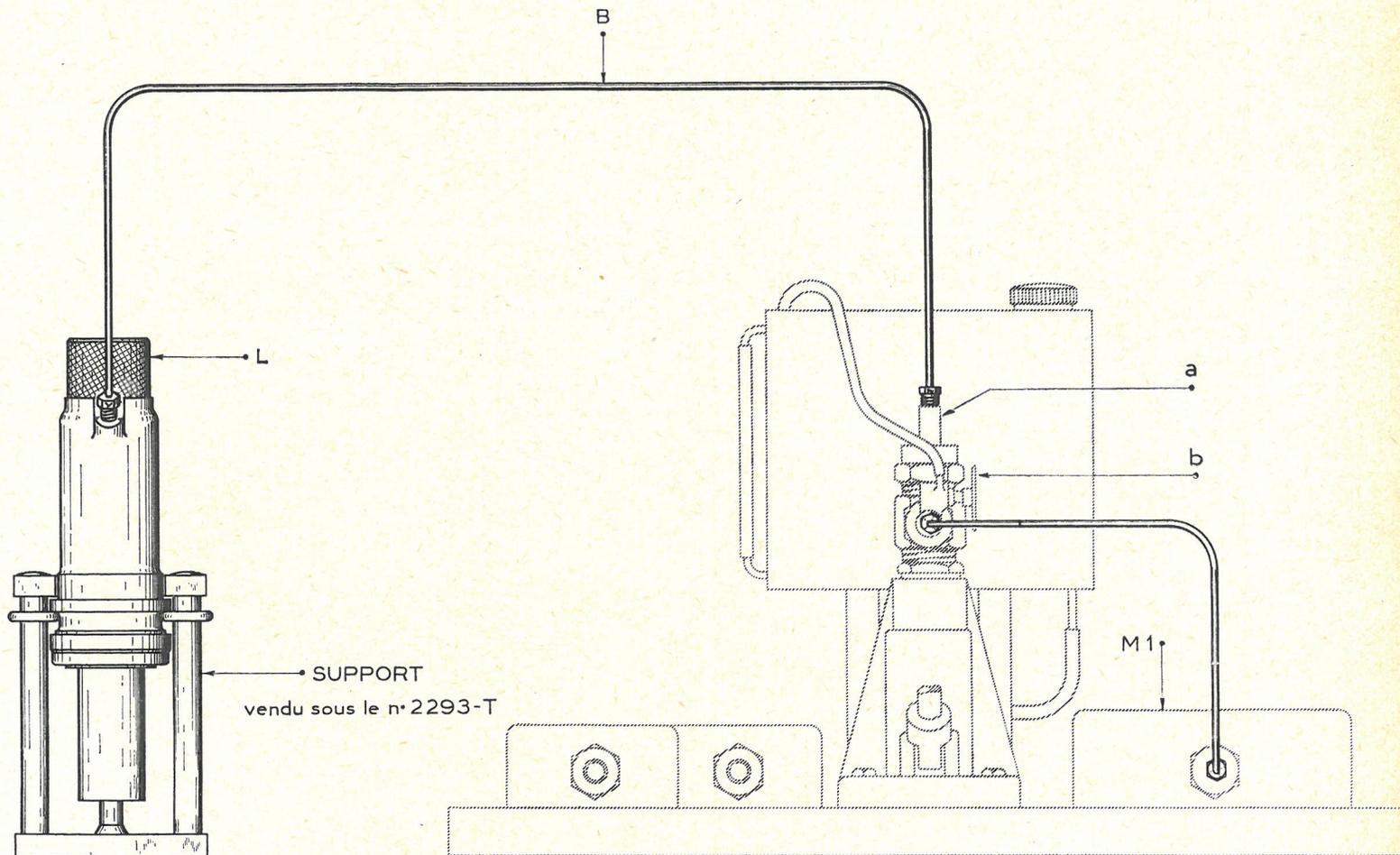
Fig.4 \_ MÂCHOIRES BOIS MR-3407-30

non vendues



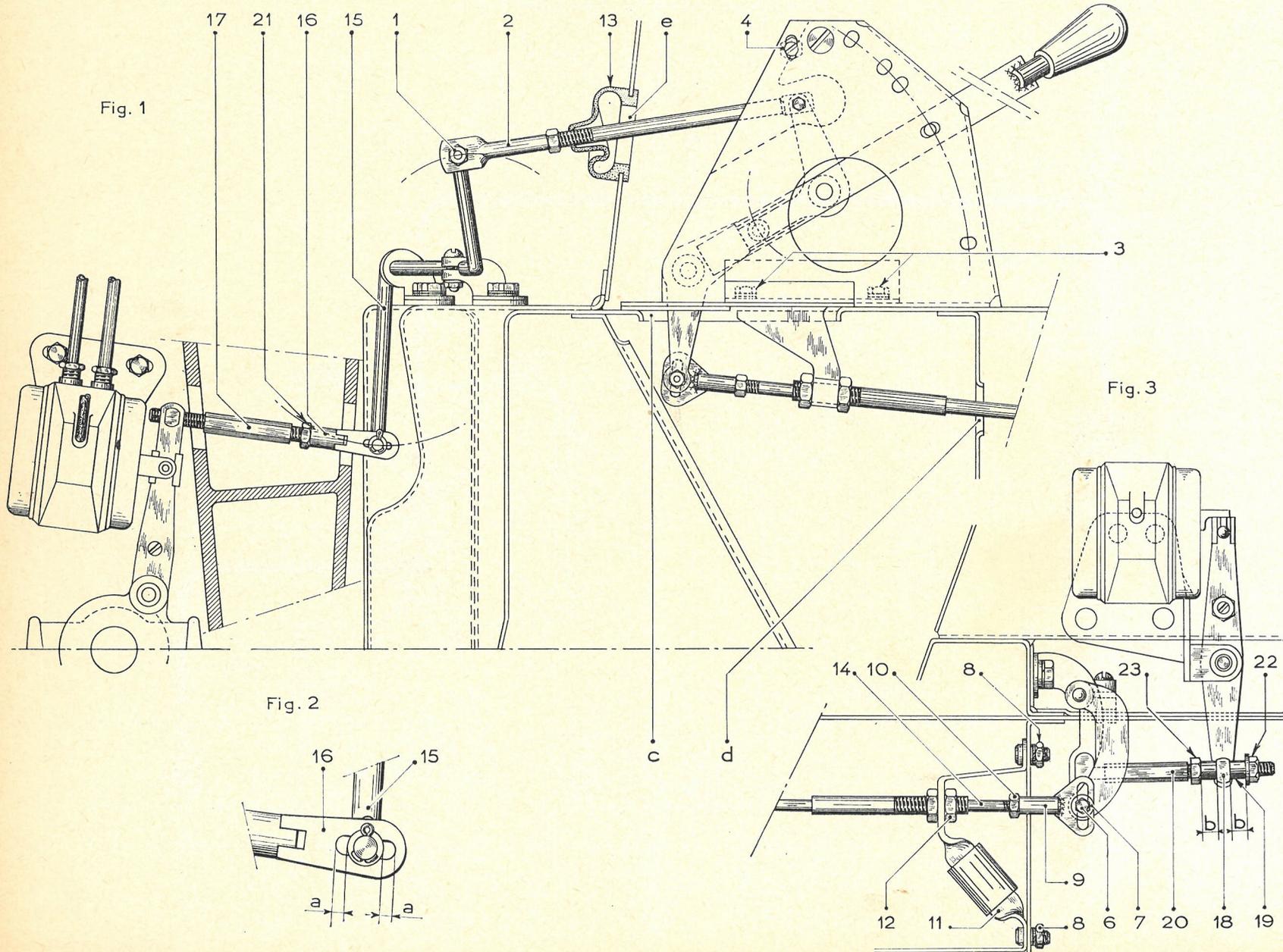
CYLINDRE DE SUSPENSION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



DS 410-1  
DS 433-O  
DS 437-O  
DS 437-1

COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR



COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR

Fig.1

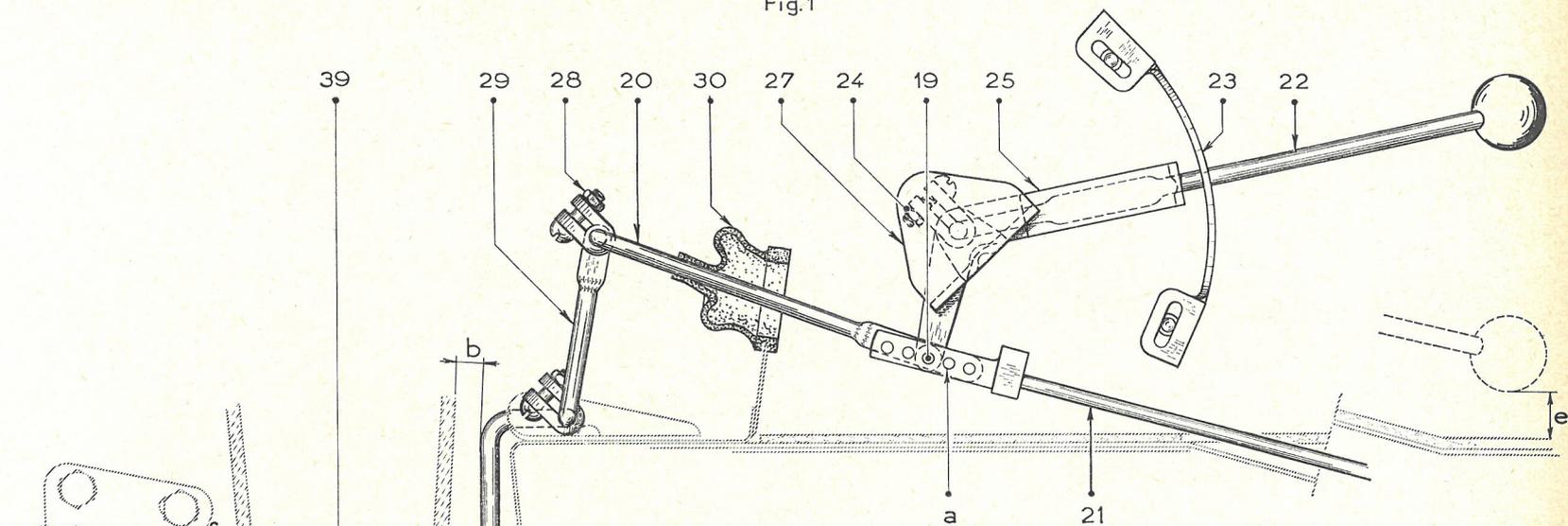
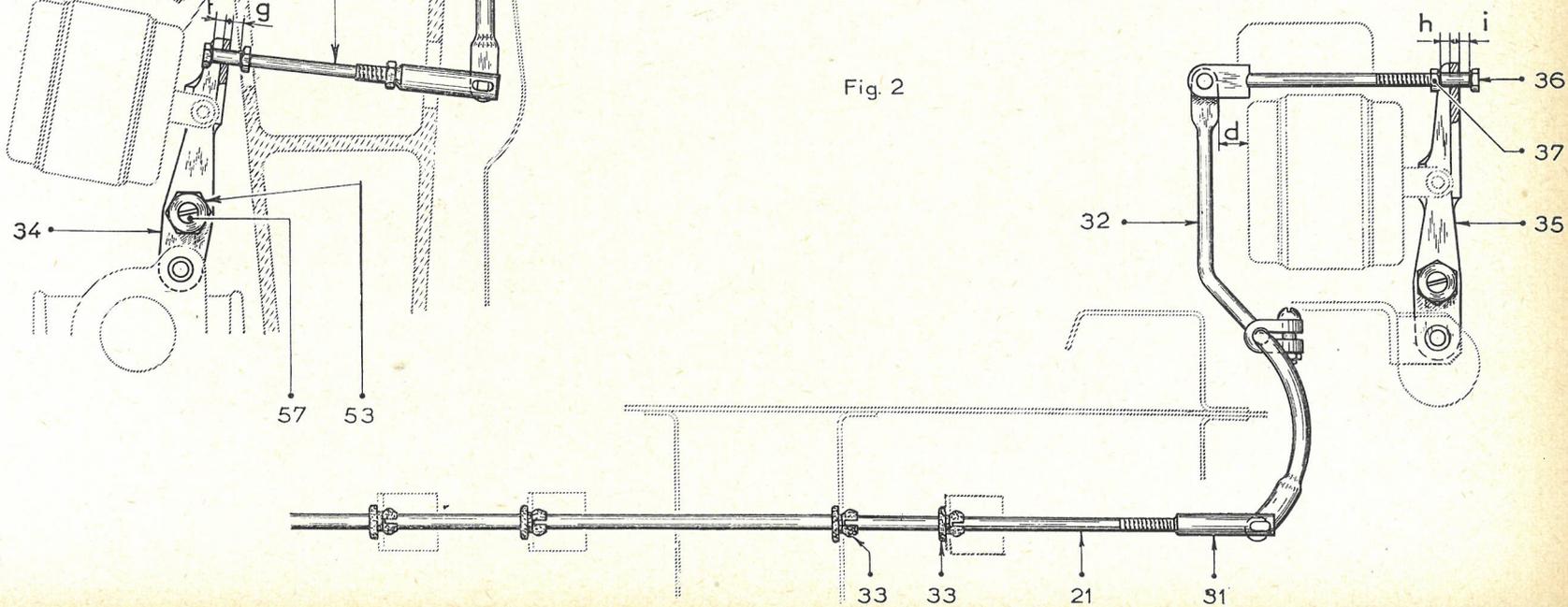


Fig. 2



OPÉRATIONS

DS 440-0  
DS 442-1  
DS 442-3

DIRECTION.

DS 19

PL. 122

ENSEMBLE

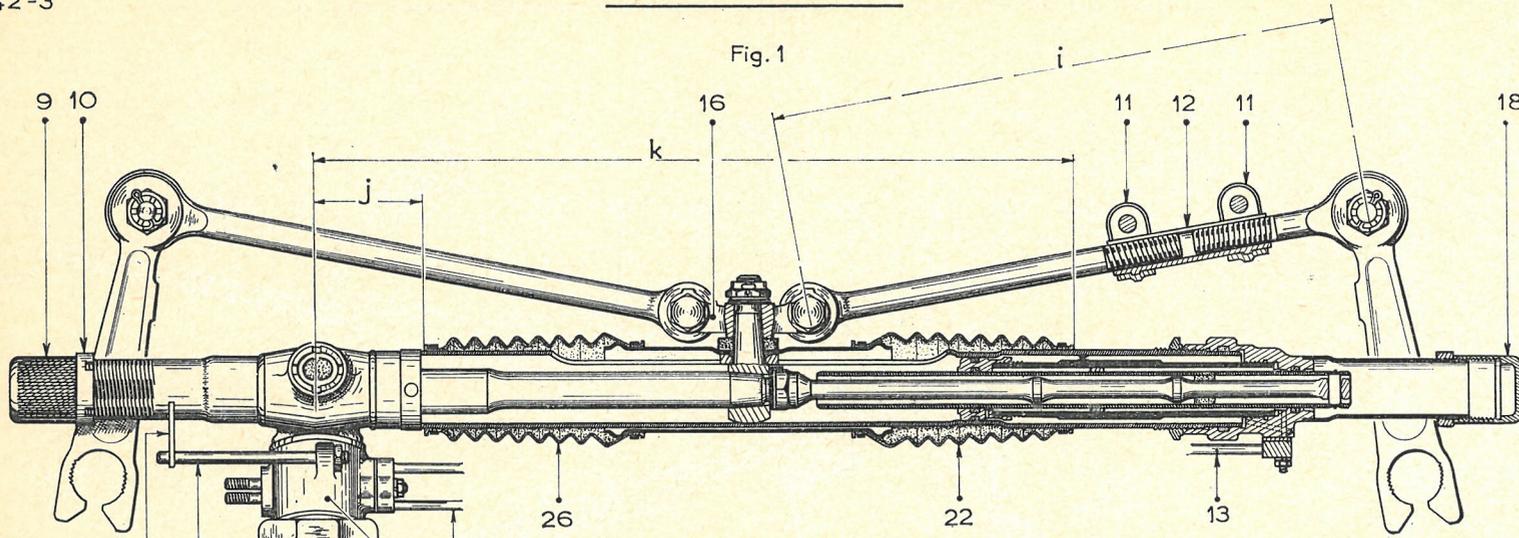


Fig. 4

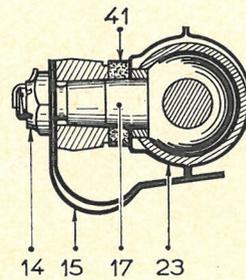


Fig. 2

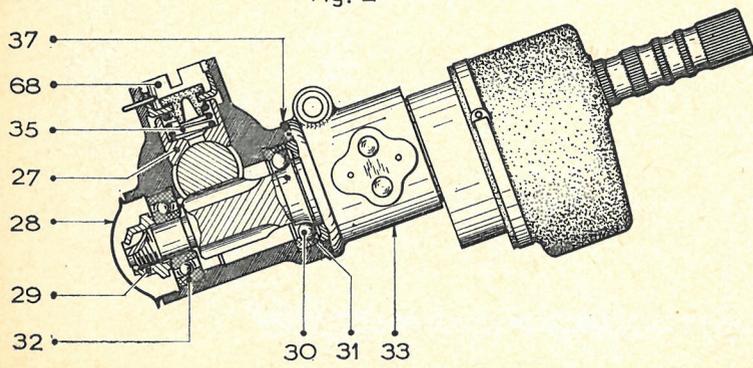
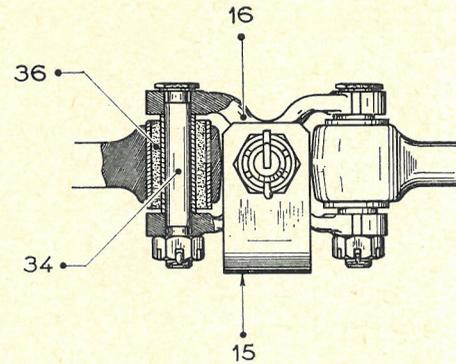


Fig. 3



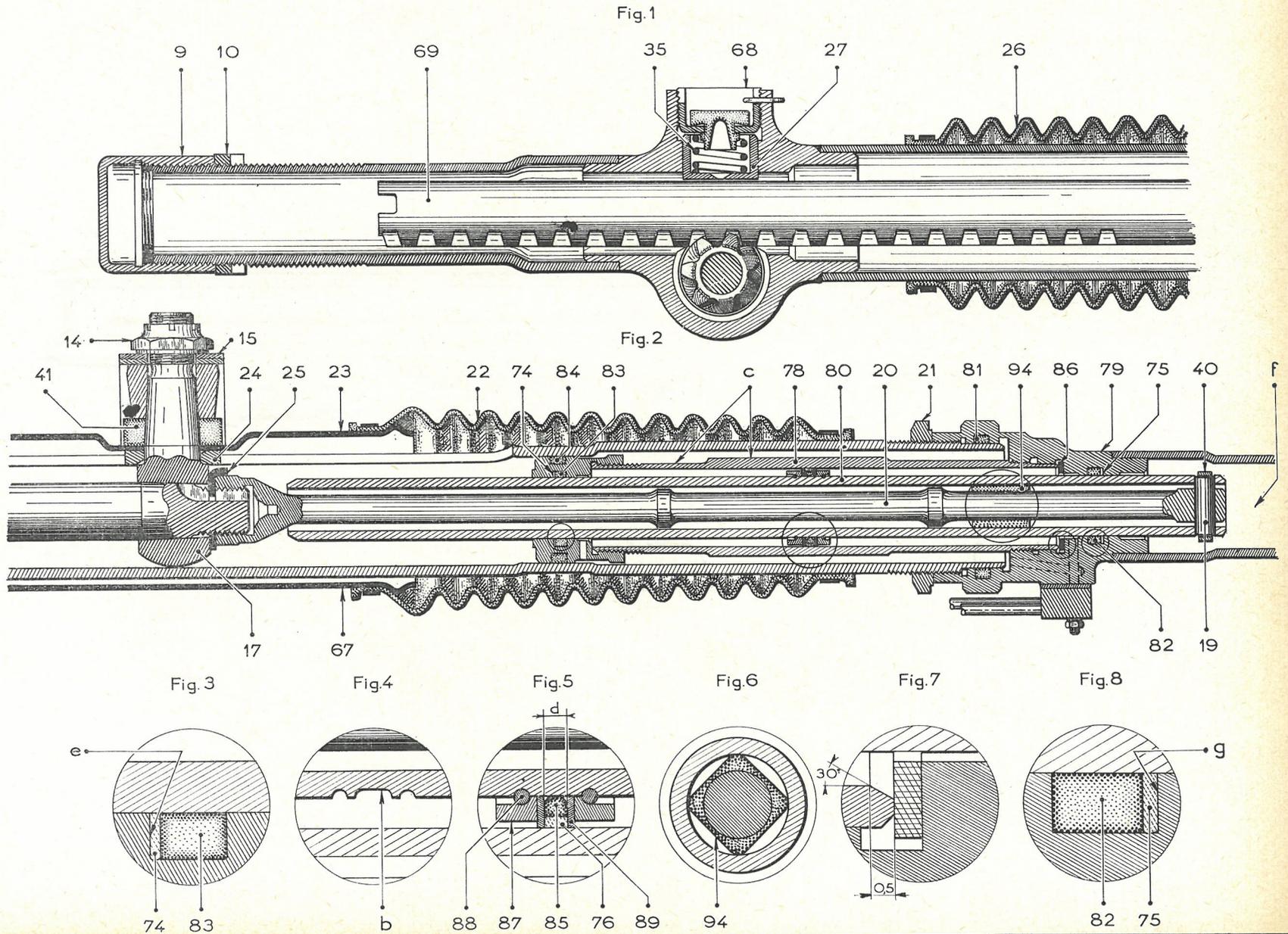


Fig. 1

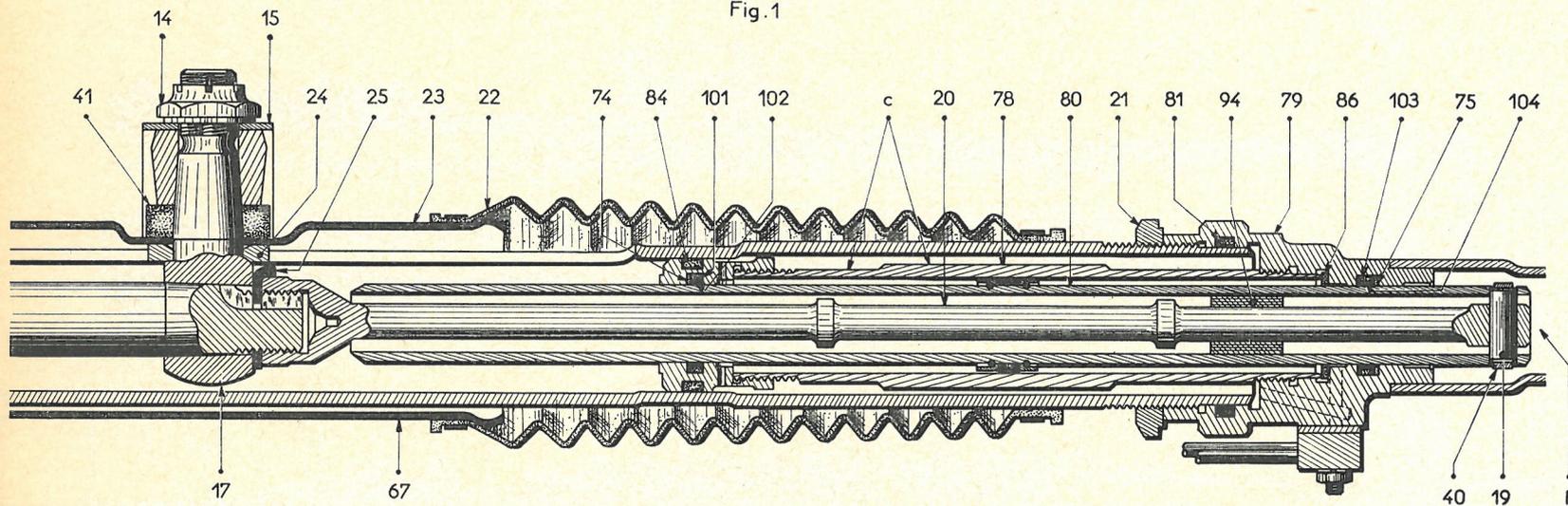


Fig. 2

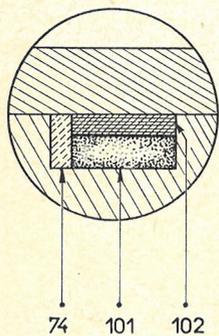


Fig. 3

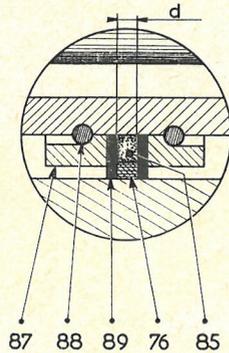
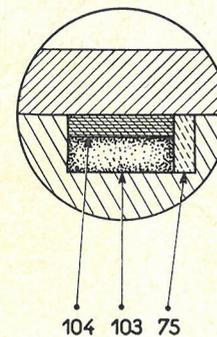
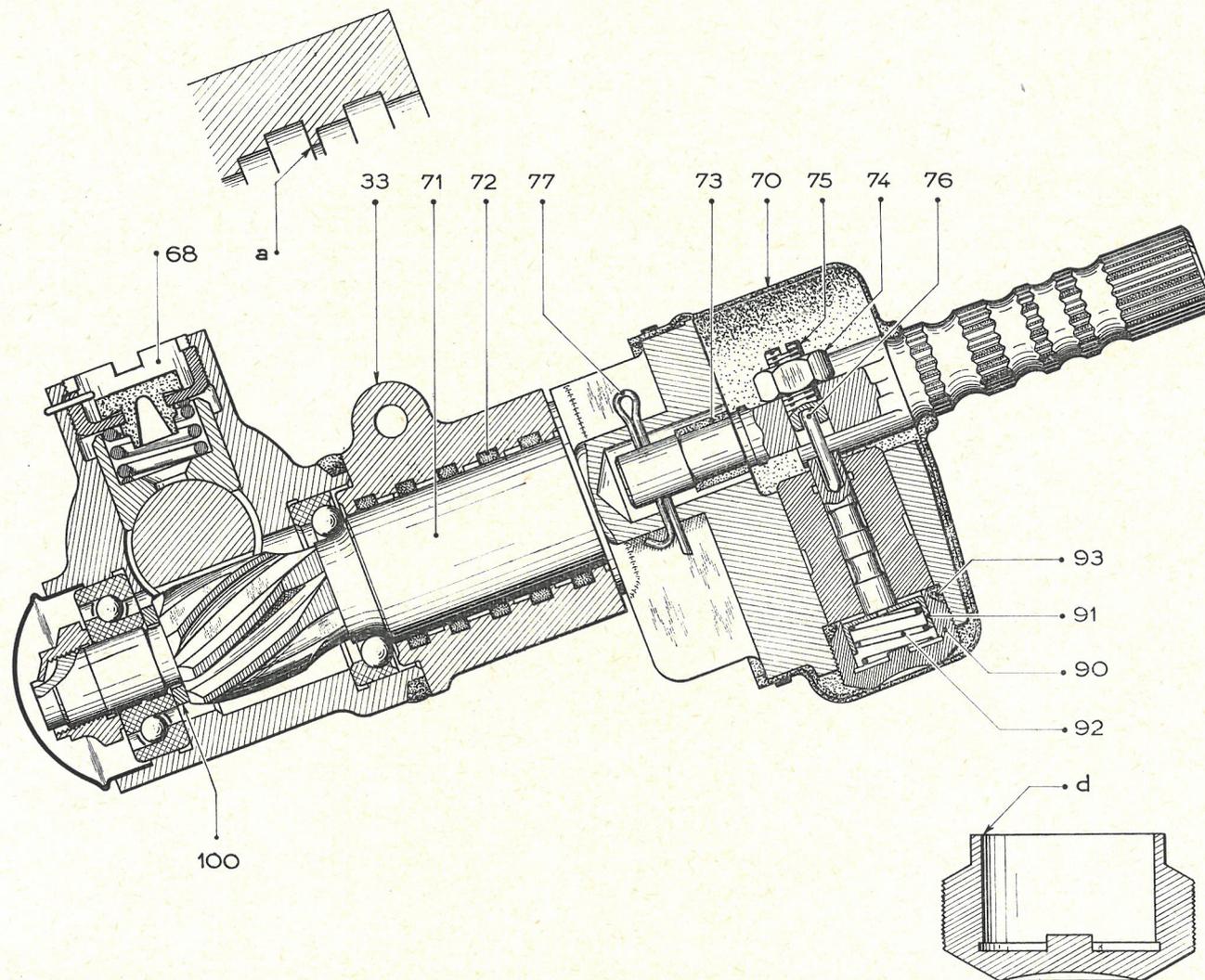


Fig. 4



\_\_\_\_\_ RACCORD ORIENTABLE \_\_\_\_\_

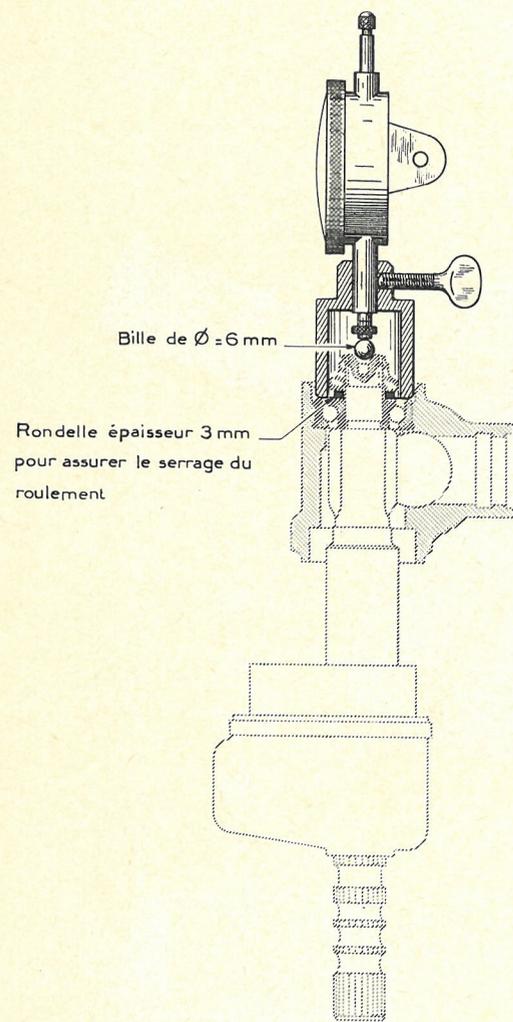


## RÉGLAGE DU PIGNON DE COMMANDE

PL. 124A

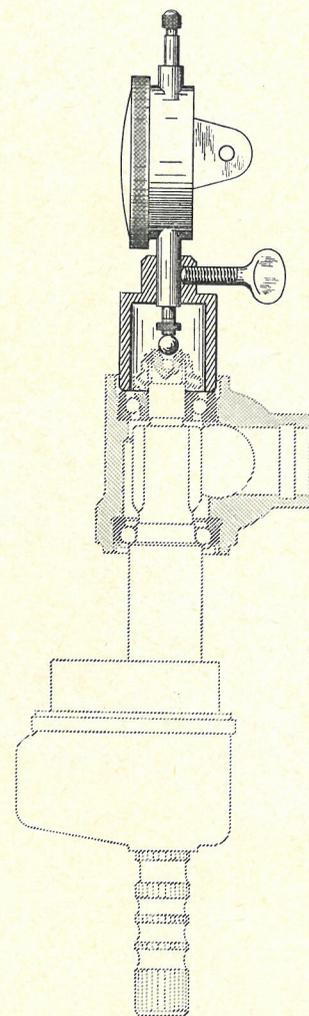
Fig. 1 - ÉTALONNAGE DU COMPARATEUR

Fig. 2 - RECHERCHE DE L'ÉPAISSEUR DE LA CALE



SUPPORT DE COMPAREUR  
ET TOUCHE PLATE  
vendus sous le n° 1997-T

COMPAREUR  
vendu sous le n° 2437-T



OPÉRATIONS

DS 100-1 DS 330-1  
DS 440-O DS 441-1  
DS 442-1 DS 443-1

DIRECTION

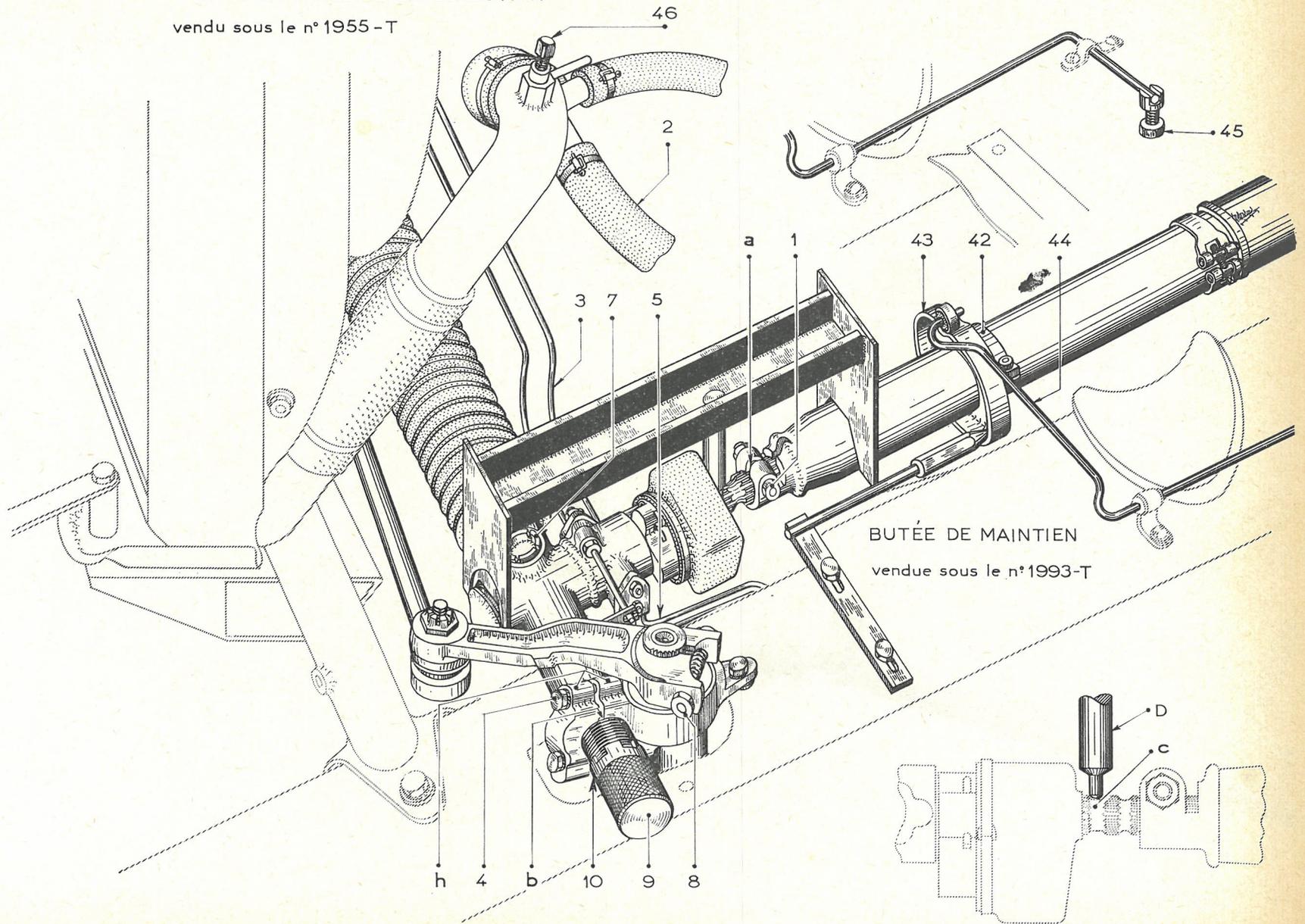
DS 19

RÉGLAGES

PL. 125

APPAREIL POUR MISE EN LIGNE DE LA DIRECTION

vendu sous le n° 1955-T



MONTAGE DU VOLANT

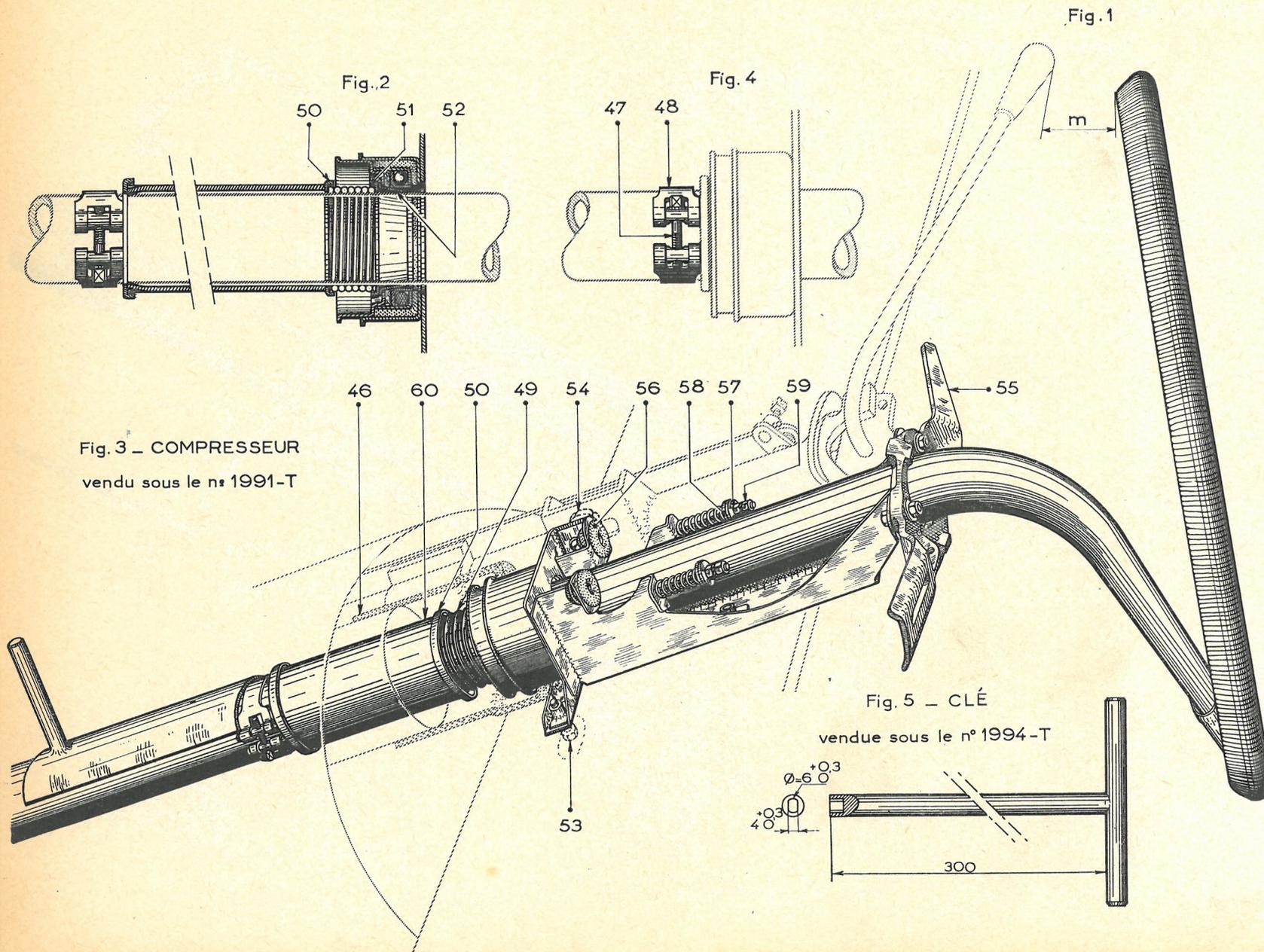


Fig.1

Fig.2

Fig.4

Fig.3 - COMPRESSEUR  
vendu sous le n° 1991-T

Fig.5 - CLÉ  
vendue sous le n° 1994-T

OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1966-T

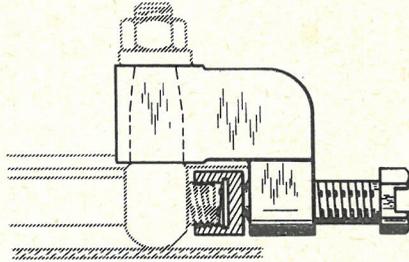


Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1967-T

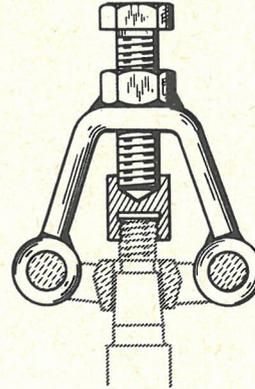


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n°1982-T

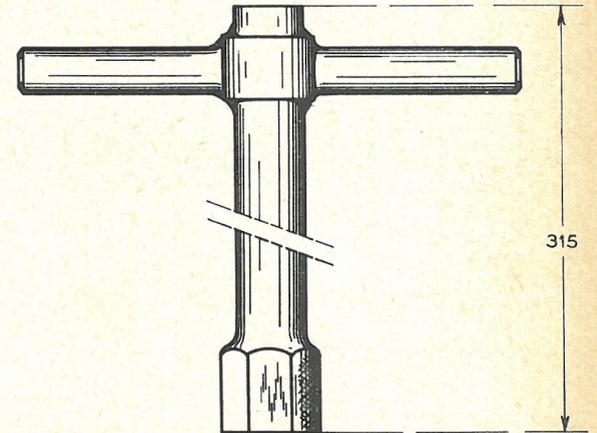


Fig. 4 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1969-T

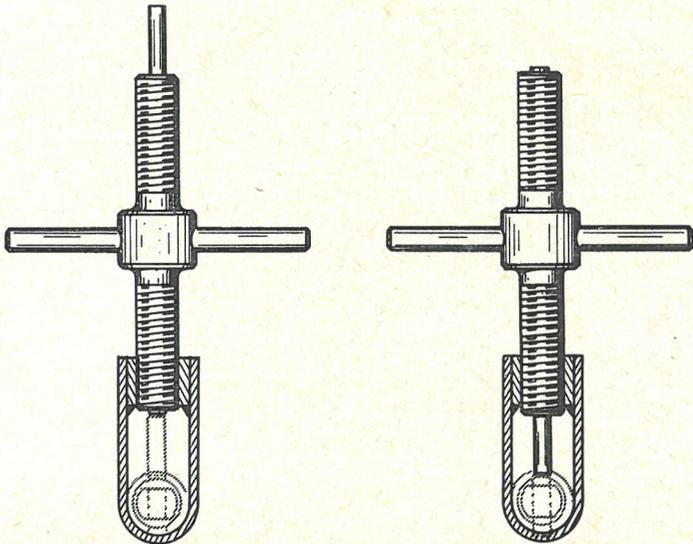


Fig. 5 - CLÉ MR-3691-70  
non vendue

Fig. 6 - MANDRIN MR-3676-110  
non vendu

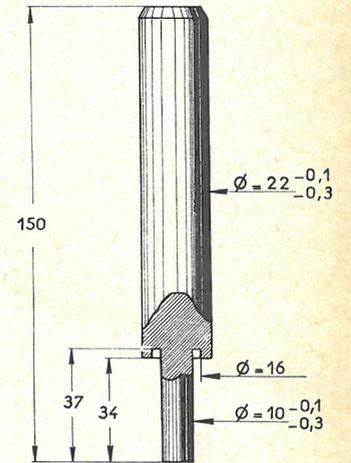
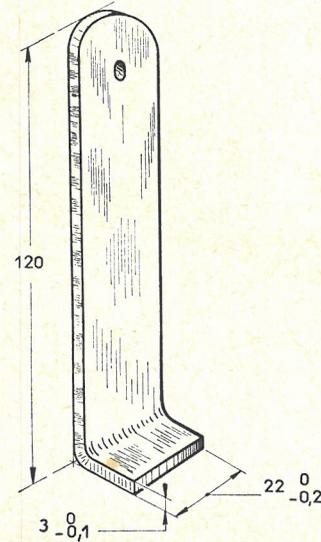


Fig.1 \_ MACHOIRES BOIS MR-3407-20  
non vendues

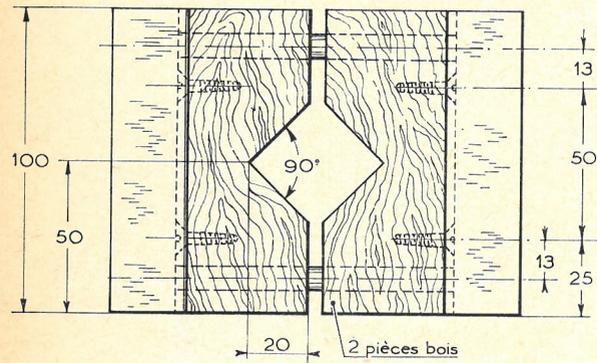
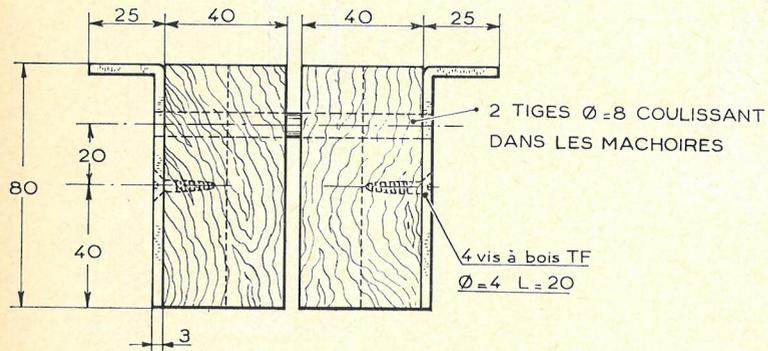
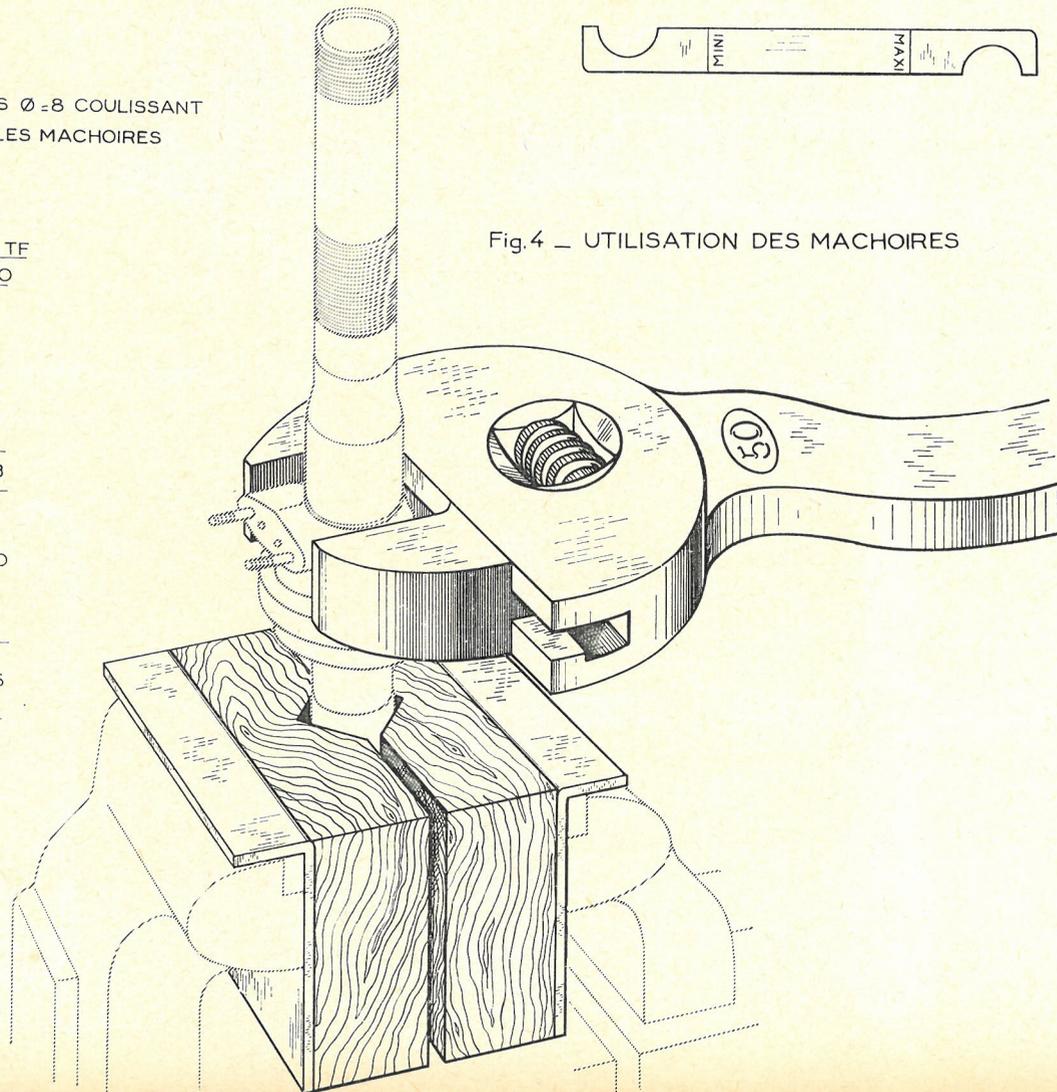


Fig.2 \_ CALE FOURCHE  
vendue sous le n° 1983-T



Fig.4 \_ UTILISATION DES MACHOIRES



OUTILS DIVERS

Fig.1 - SUPPORT

vendu sous le n° 1999-T

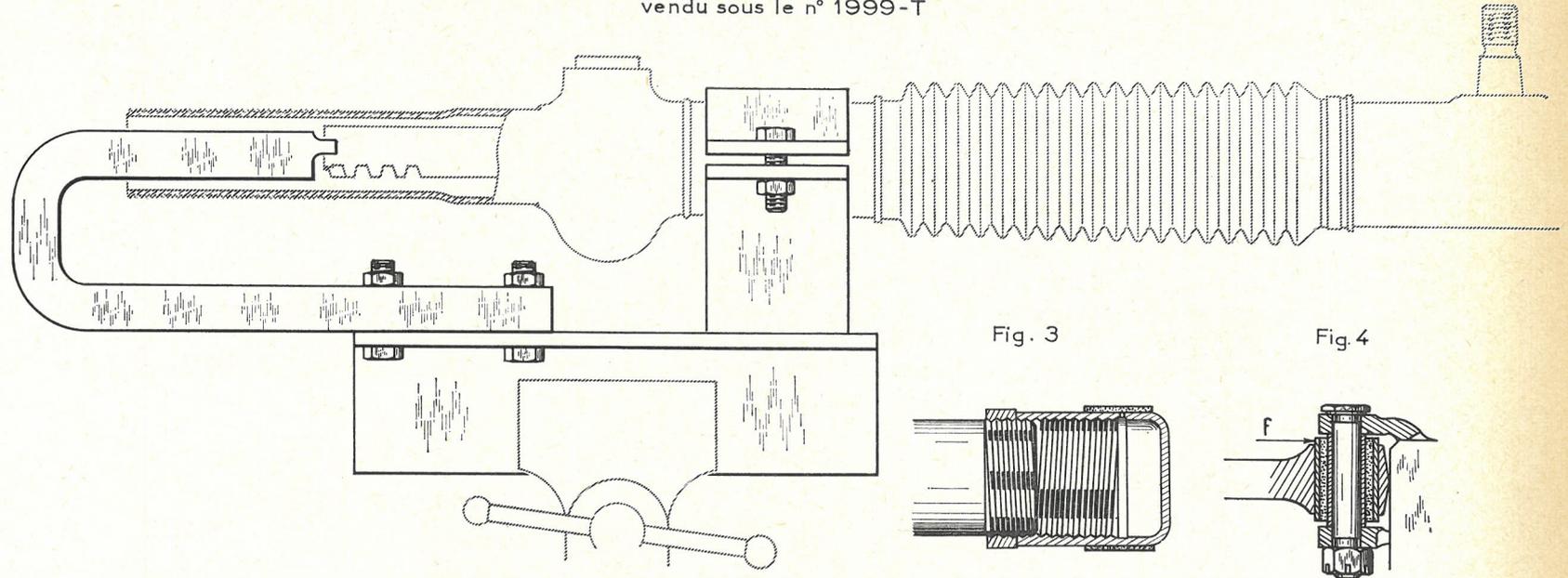


Fig. 3

Fig. 4

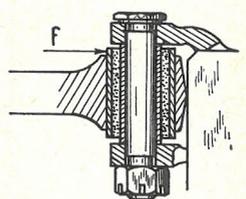
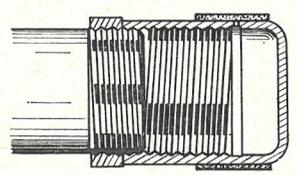


Fig. 2

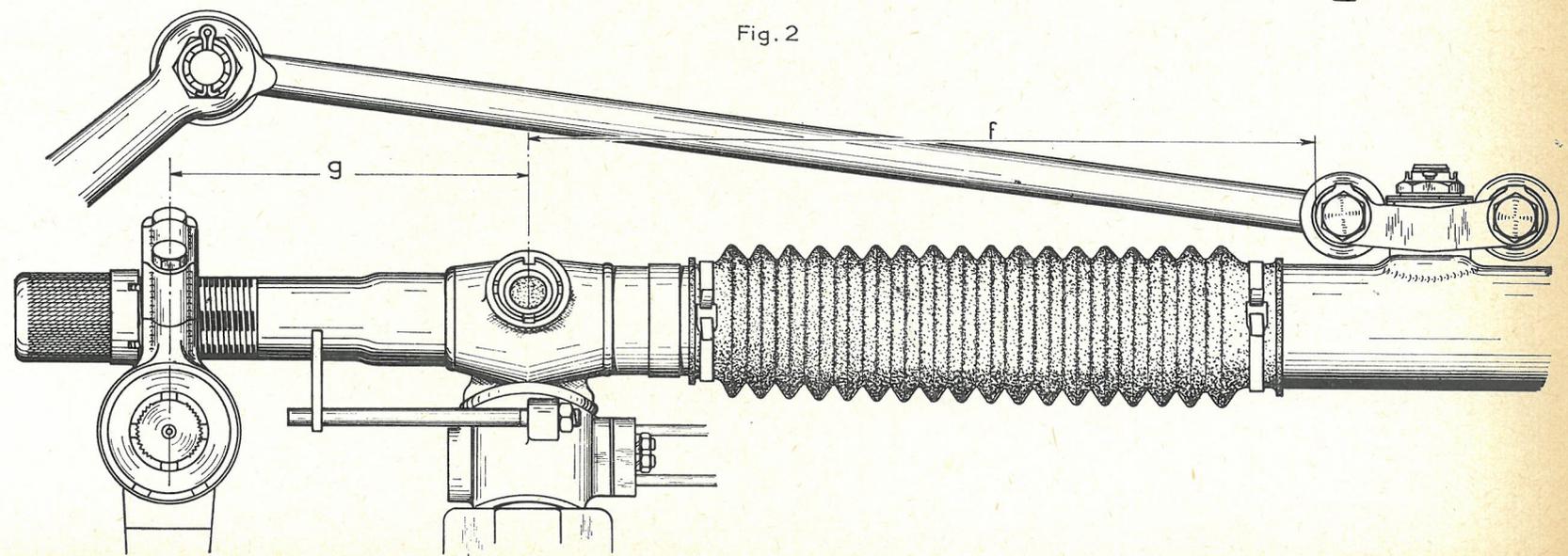


Fig 1 - CLÉ

Fig 2 - CLÉ

vendue sous le n° 1974-T vendue sous le n° 2186-VA

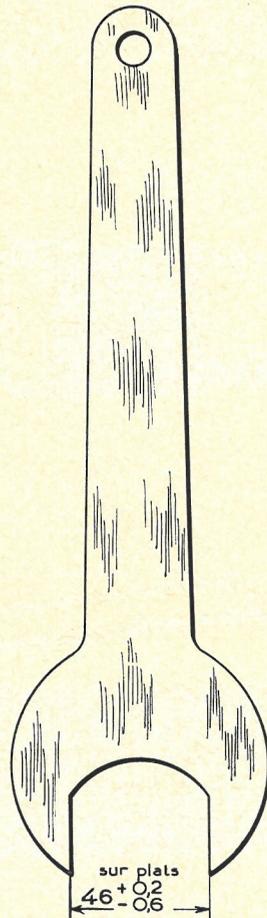
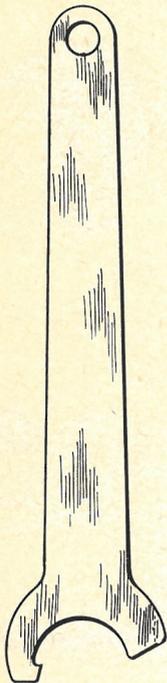
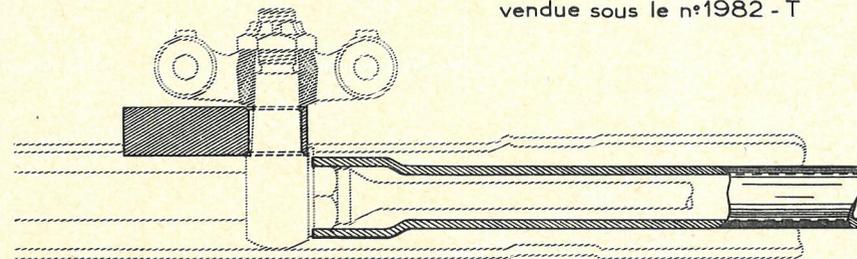


Fig. 3

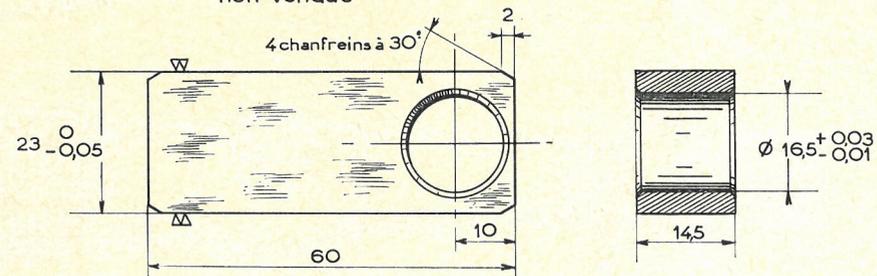
SERRAGE DE LA TIGE  
DE COMMANDE DE CRÉMAILLÈRE



CLÉ  
vendue sous le n° 1982 - T

Fig. 4 - PLAQUETTE MR-4369

non vendue



MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1

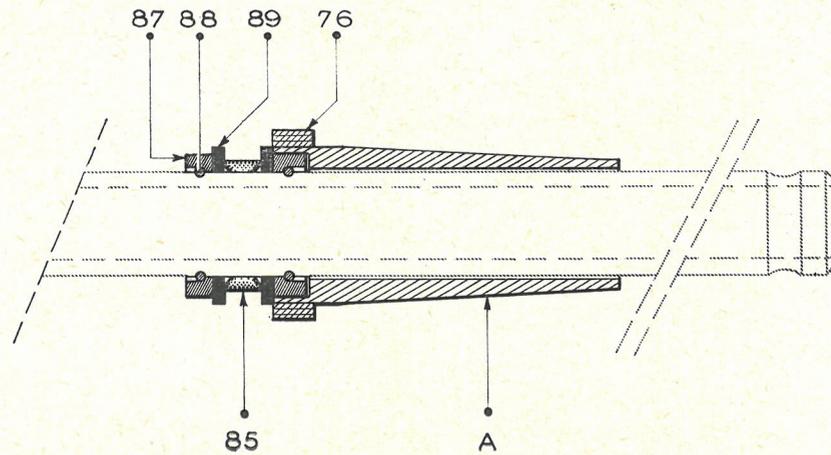


Fig. 3

MONTAGE DE LA RONDELLE RILSAN 74  
D'EMBOUT DE CYLINDRE

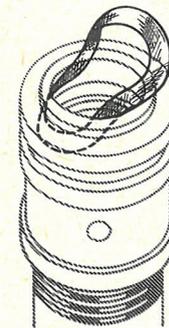
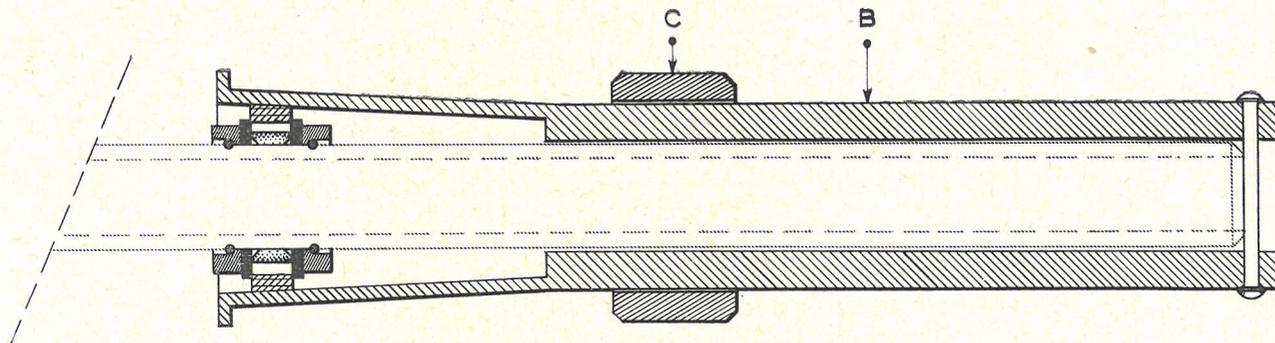


Fig. 2



ENSEMBLE CÔNE ET MANDRIN

vendu sous le n°1985.T

DIRECTION

PL. 131A

MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1

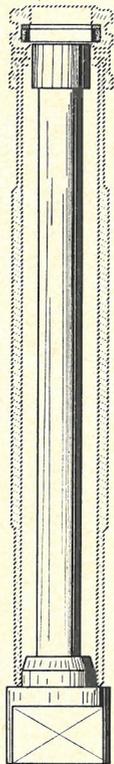


Fig. 2

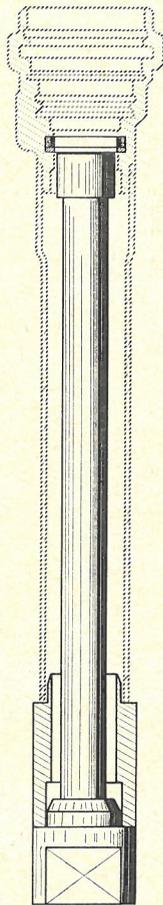


Fig. 3

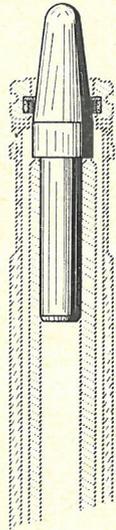
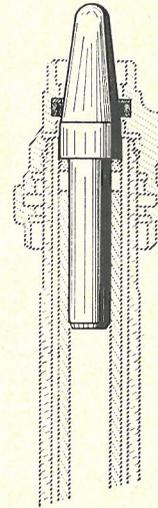


Fig. 4



Support et bague vendus sous le N° 1971-T

Cône vendu sous le N° 1975-T

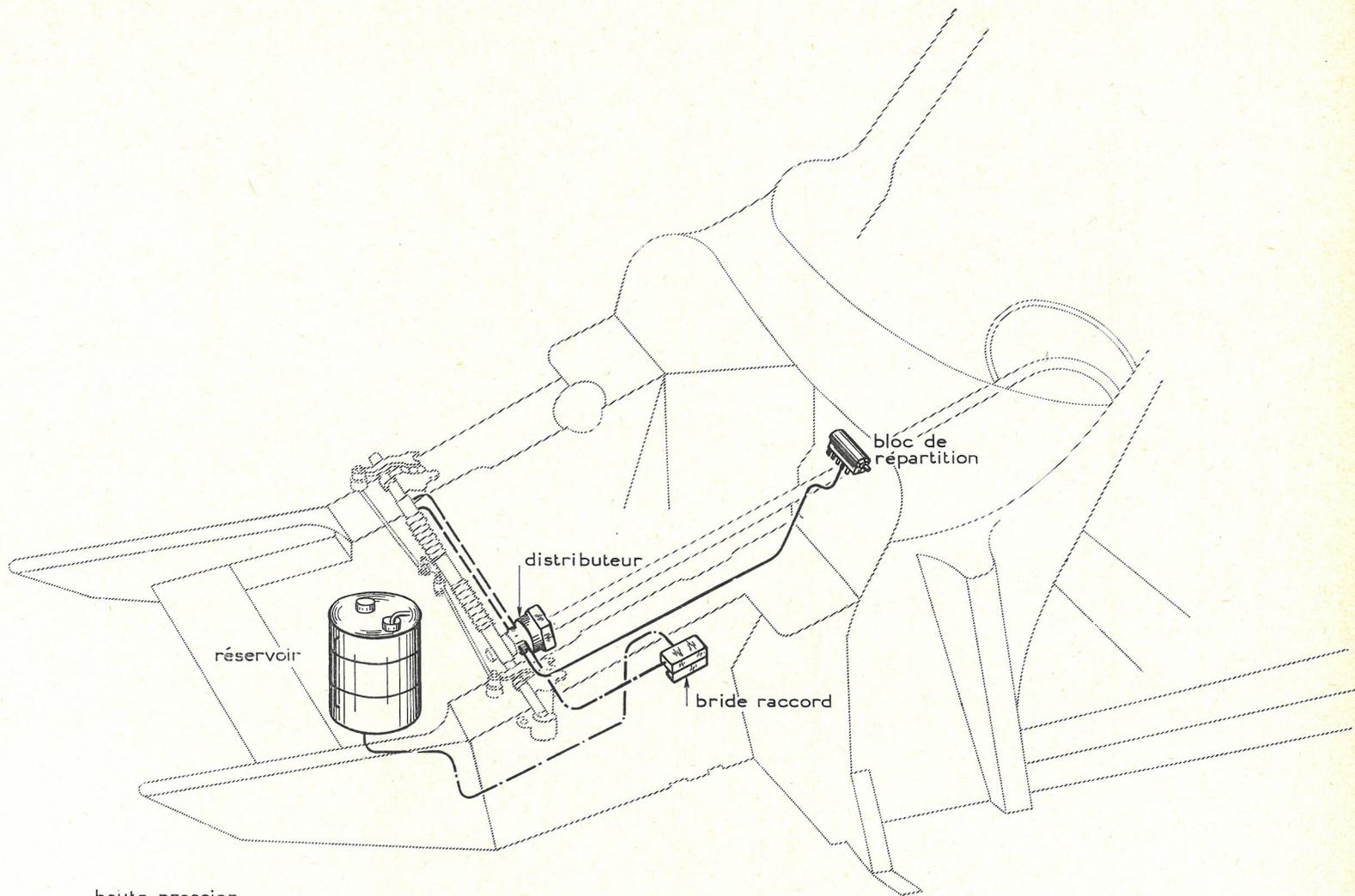
Fig. 5

Maintien des joints téflon



CIRCUIT DIRECTION

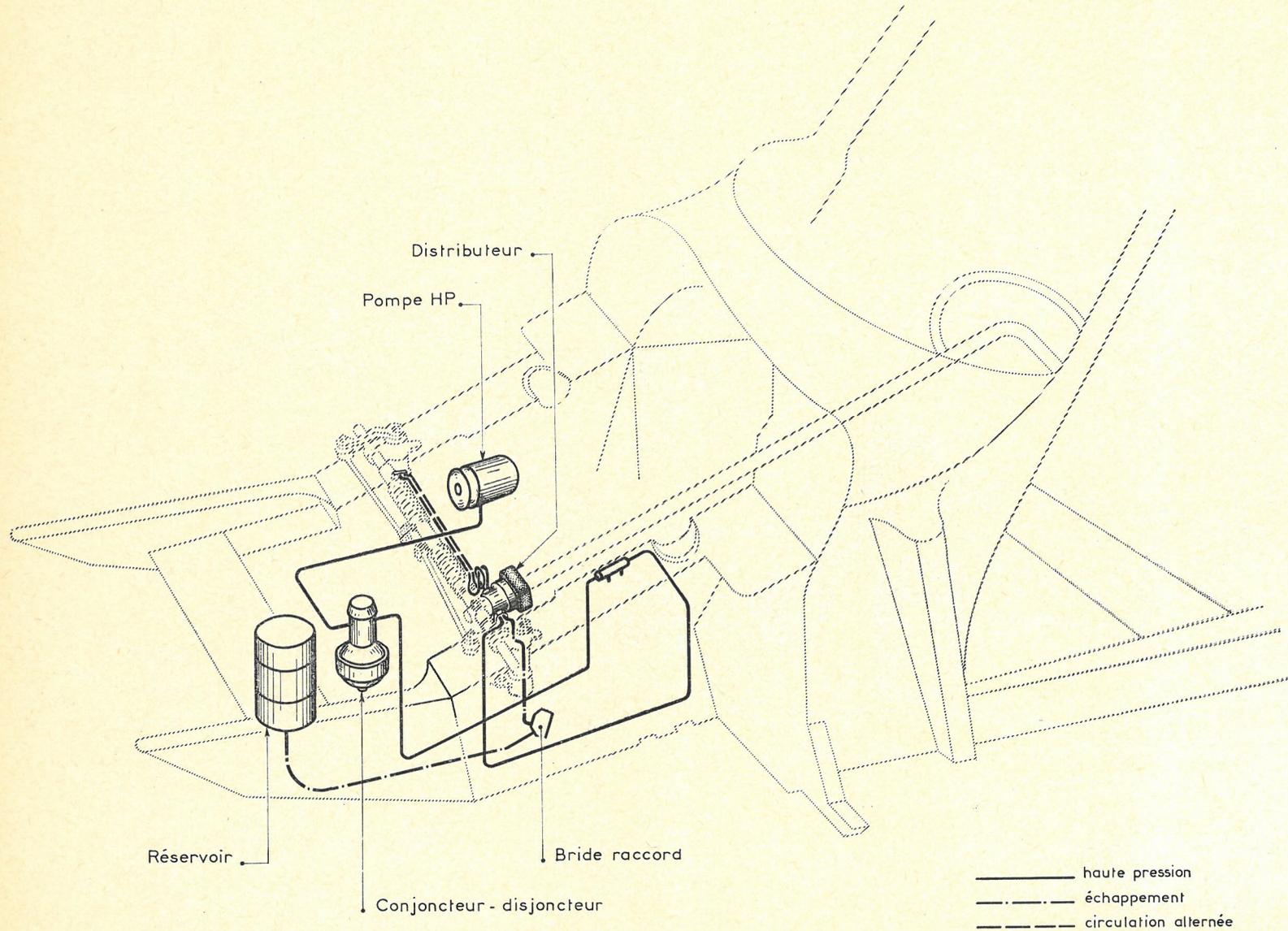
VOITURES SORTIES AVANT JUILLET 1960



- haute pression
- - - échappement
- - - - - circulation alternée

CIRCUIT DIRECTION

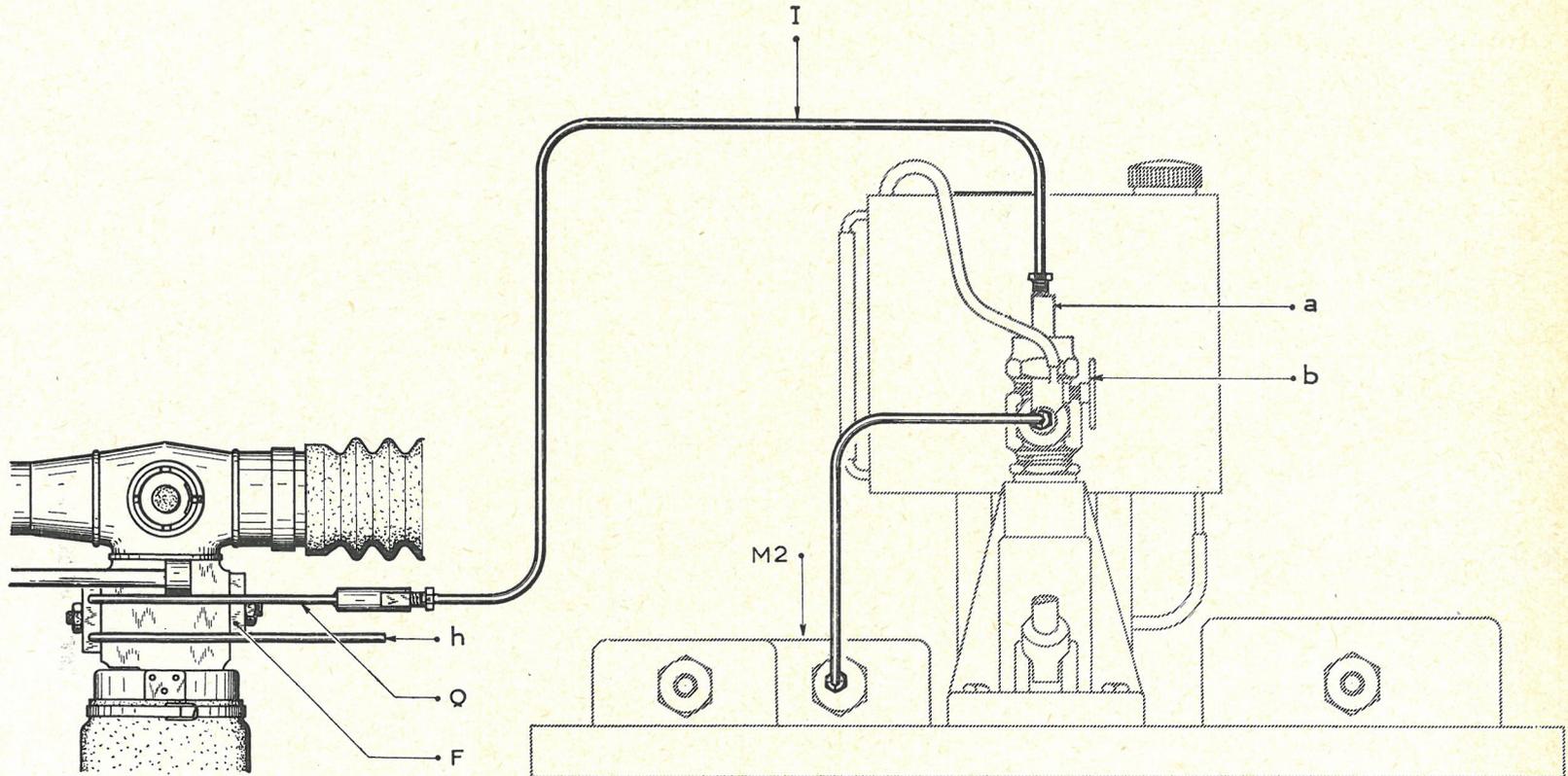
DEPUIS JUILLET 1960



——— haute pression  
 - - - - - échappement  
 - · - · - · circulation alternée

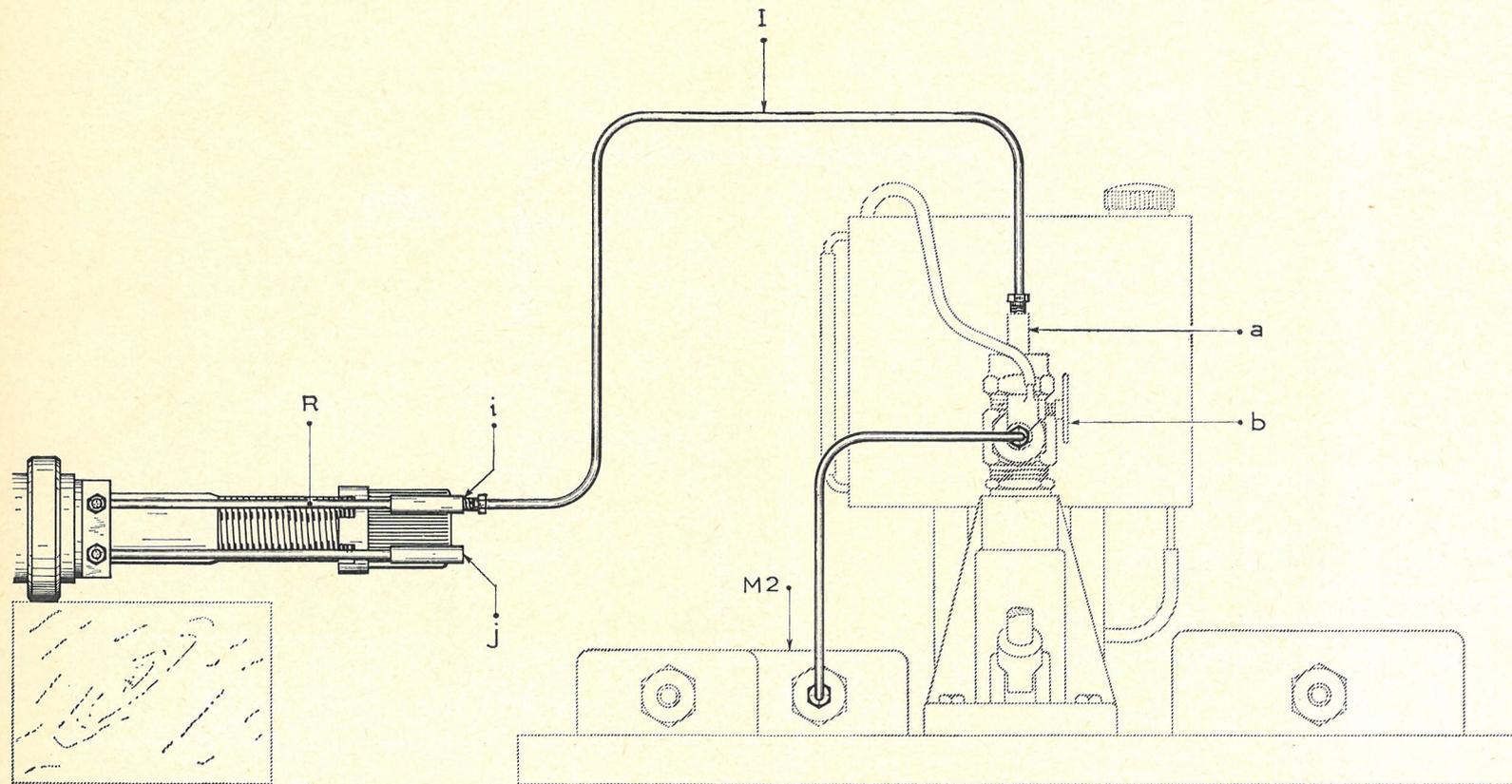
RACCORD ORIENTABLE

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

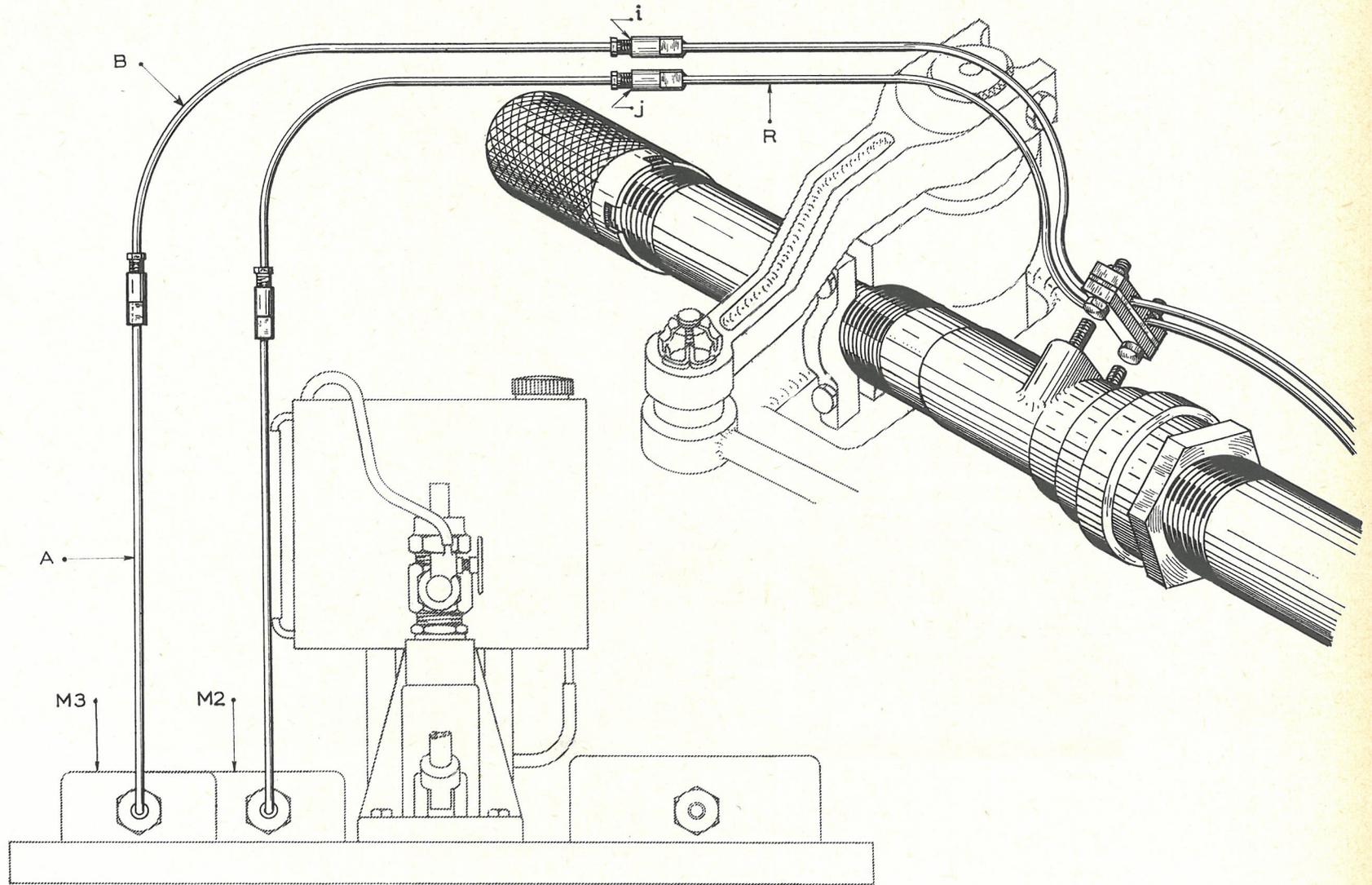


ENSEMBLE PISTON-CYLINDRE

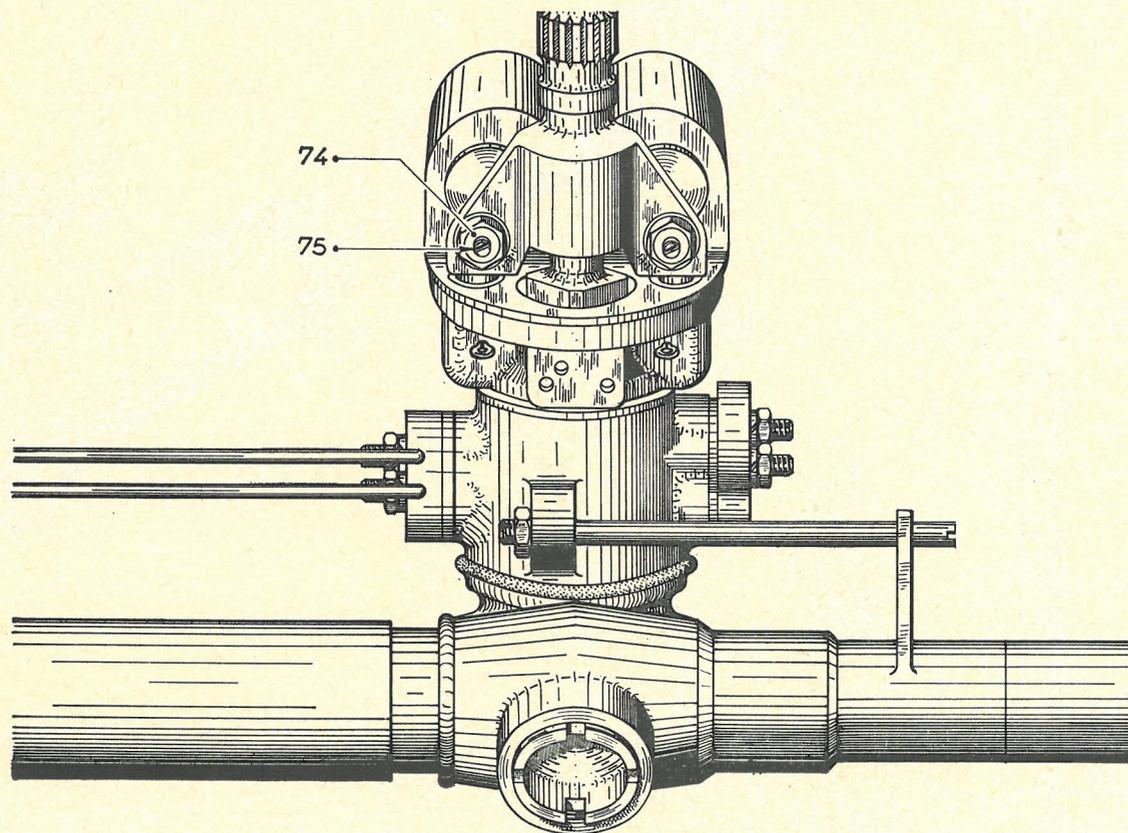
CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



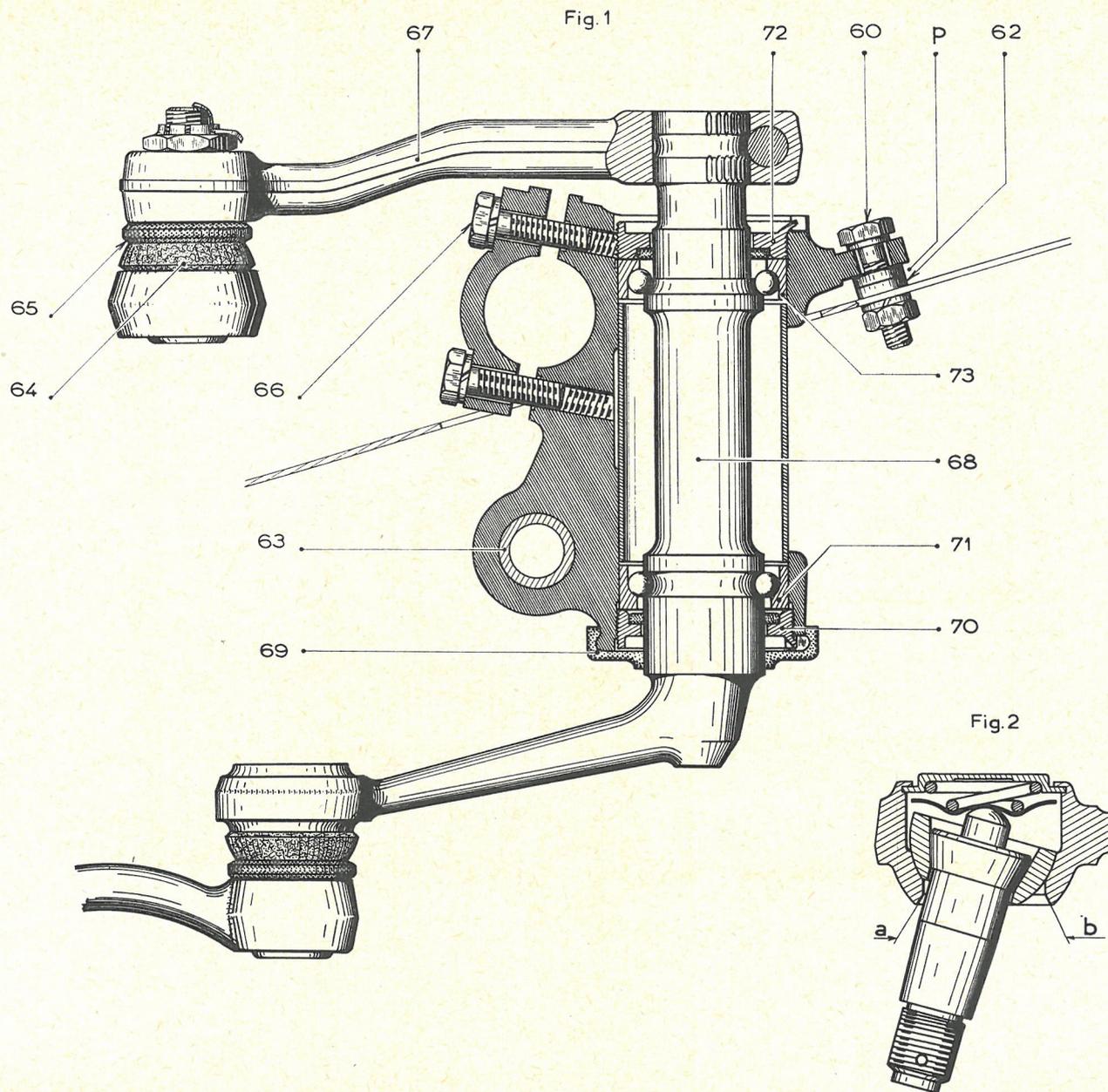
RÉGLAGE DU CROISEMENT DES PRESSIONS



RÉGLAGE DU CROISEMENT DES PRESSIONS



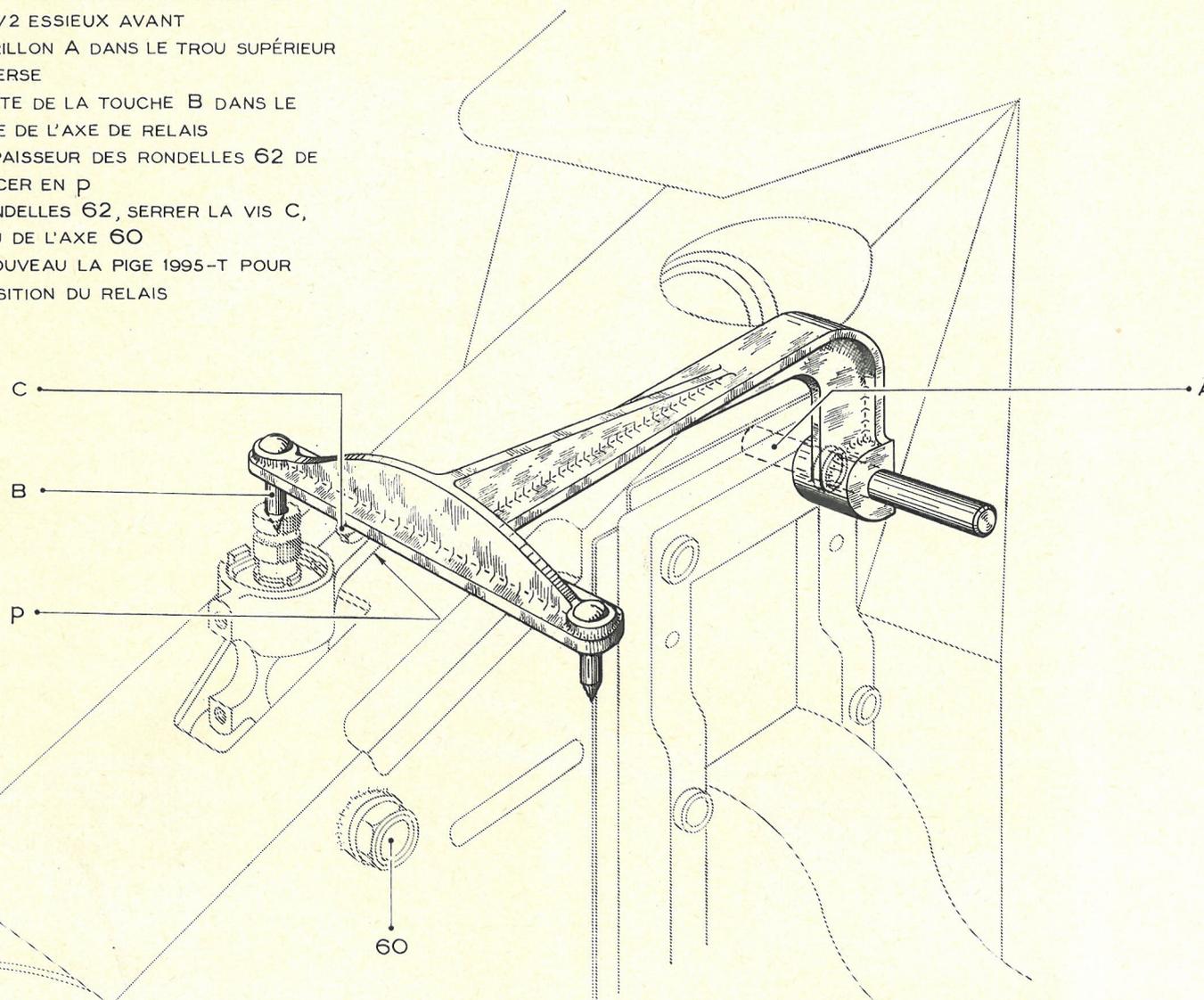
COUPE DU RELAIS



## RÉGLAGE DE LA POSITION D'UN RELAIS

CETTE OPÉRATION DOIT ÊTRE FAITE AVANT LE MONTAGE DES 1/2 ESSIEUX AVANT

- 1° PLACER LE TOURILLON A DANS LE TROU SUPÉRIEUR AR DE LA TRAVERSE
- 2° PLACER LA POINTE DE LA TOUCHE B DANS LE POINT DE CENTRE DE L'AXE DE RELAIS
- 3° DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DES RONDELLES 62 DE RÉGLAGE À PLACER EN P
- 4° PLACER LES RONDELLES 62, SERRER LA VIS C, SERRER L'ÉCROU DE L'AXE 60
- 5° PRÉSENTER A NOUVEAU LA PIGE 1995-T POUR VÉRIFIER LA POSITION DU RELAIS



PIGE

vendue sous le n° 1995-T

Fig. 1 - CLÉ  
vendue sous le n°1989-T



Fig. 2 - CLÉ MR-3691-70  
non vendue

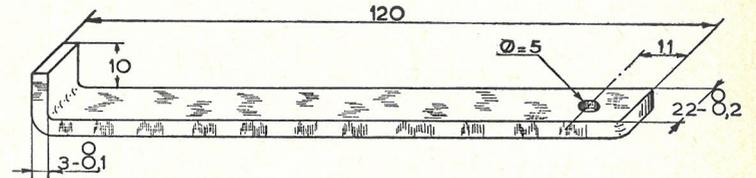


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n°1988-T

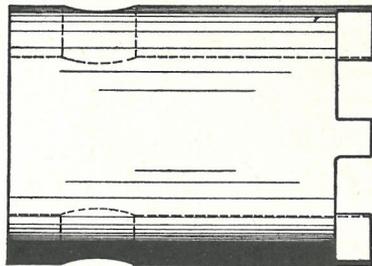
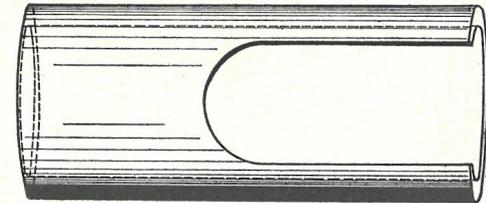


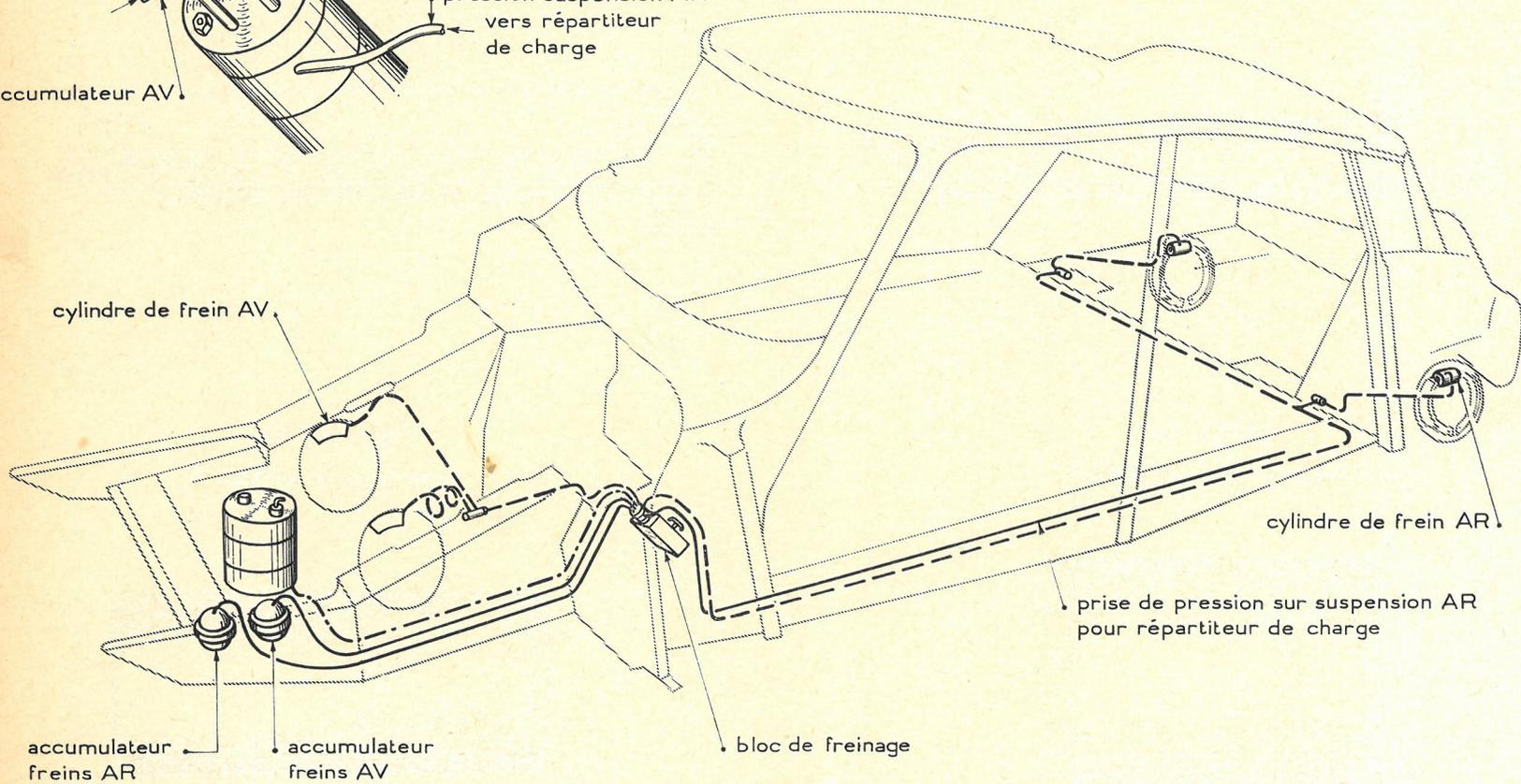
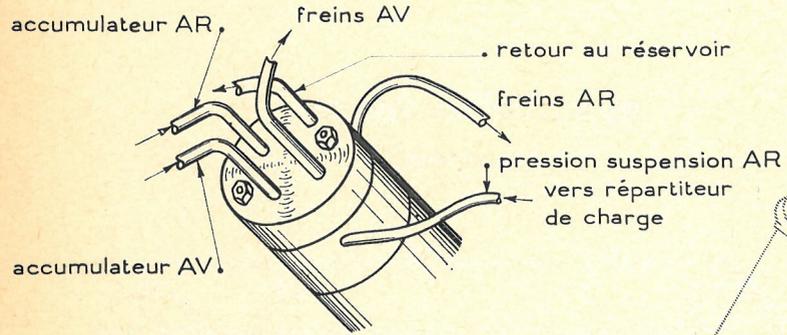
Fig. 4 - TUBE  
vendu sous le n°1990-T



CIRCUIT FREINAGE

VOITURES SORTIES AVANT JUILLET 1960

BLOC DE FREINAGE



- haute pression
- - - - échappement
- · - · - · circulation alternée

BLOC DE FREINAGE

Fig. 1

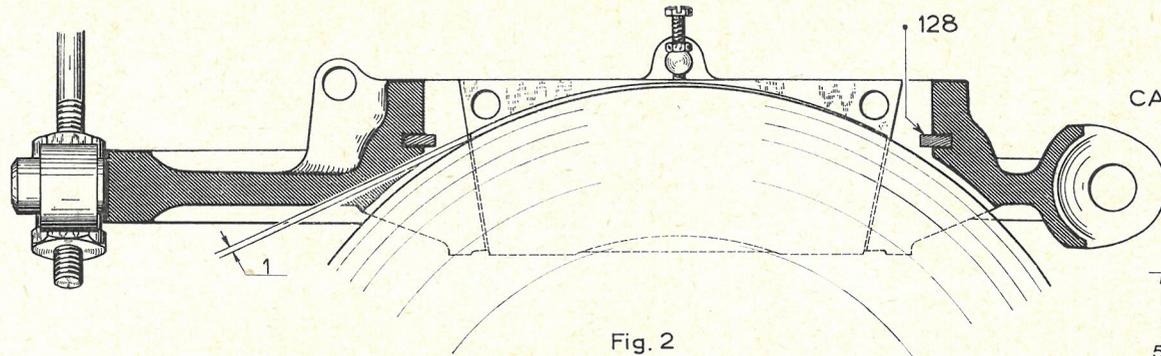


Fig. 2

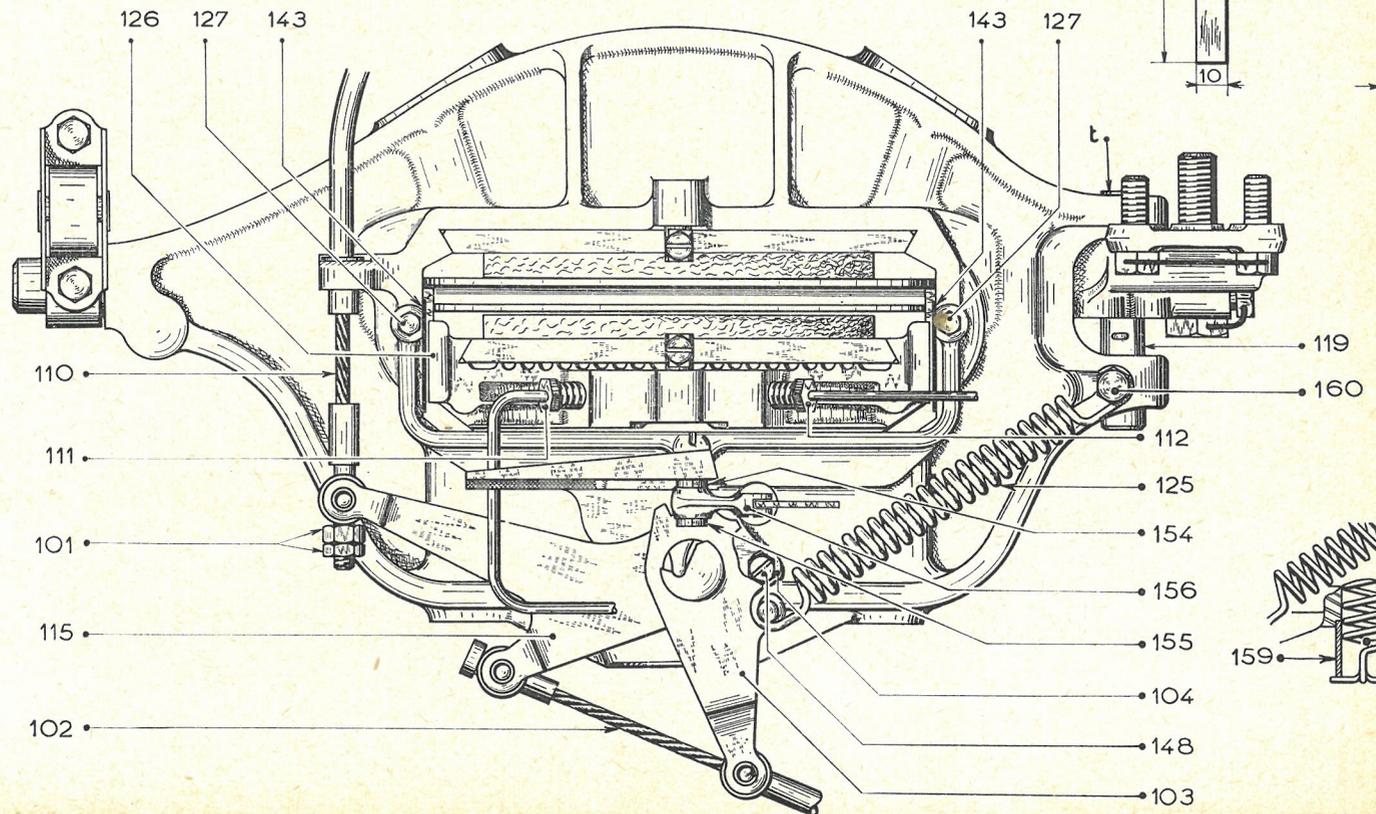
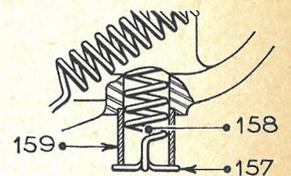
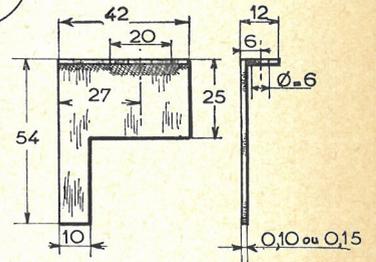


Fig. 3  
 CALE POUR ÉTRIER GAUCHE  
 PIÈCE SYMÉTRIQUE POUR  
 ÉTRIER DROIT  
 non vendue



BLOC DE FREINAGE

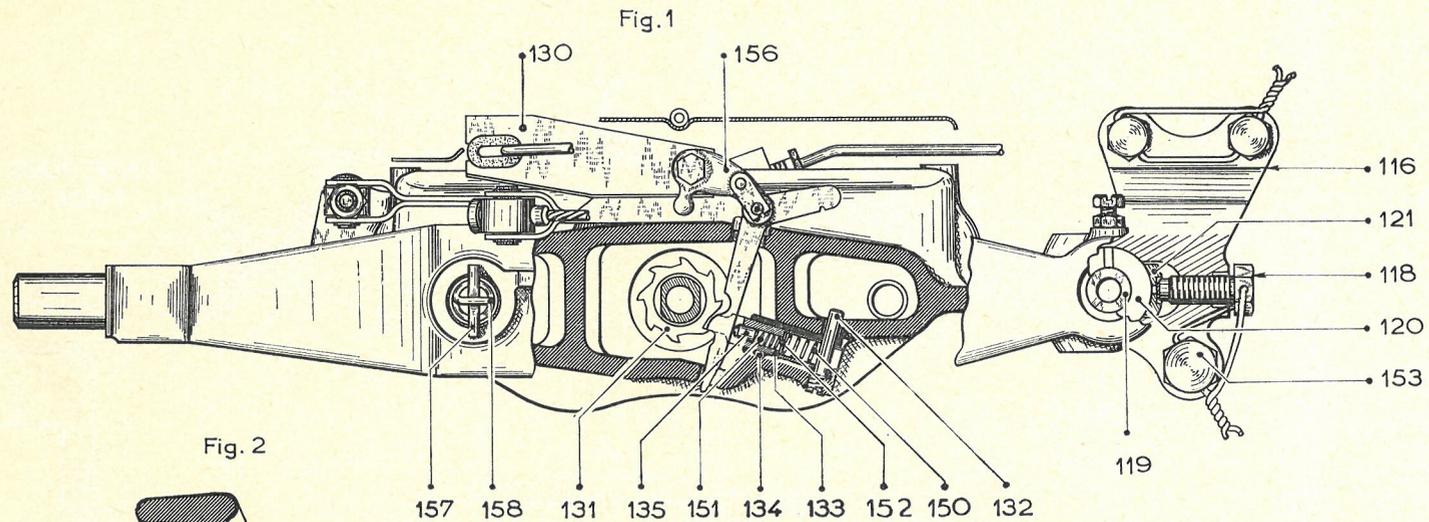


Fig. 2

157 158 131 135 151 134 133 152 150 132

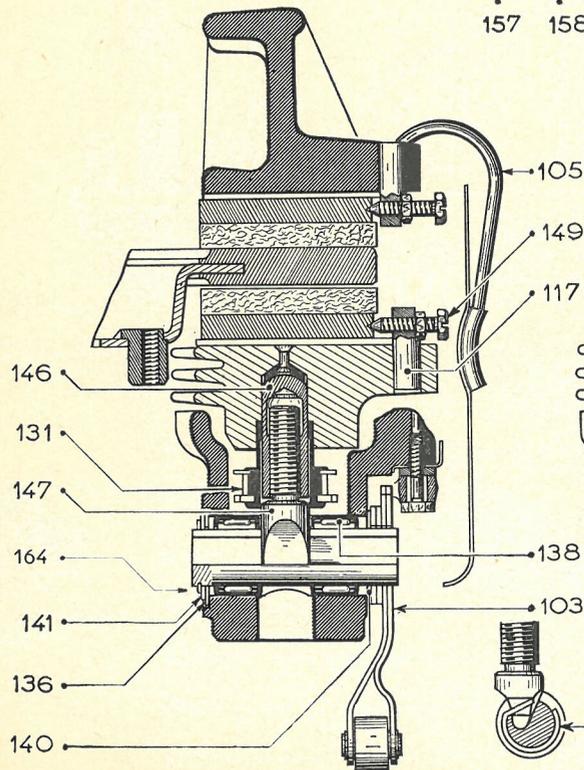


Fig. 3

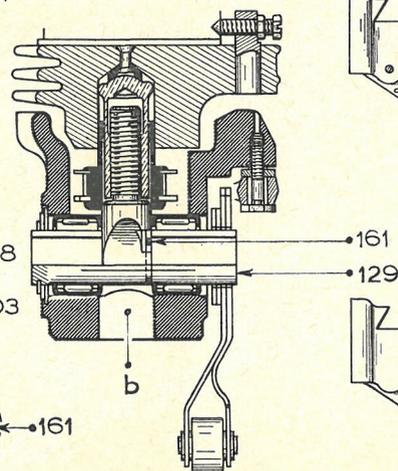


Fig. 4

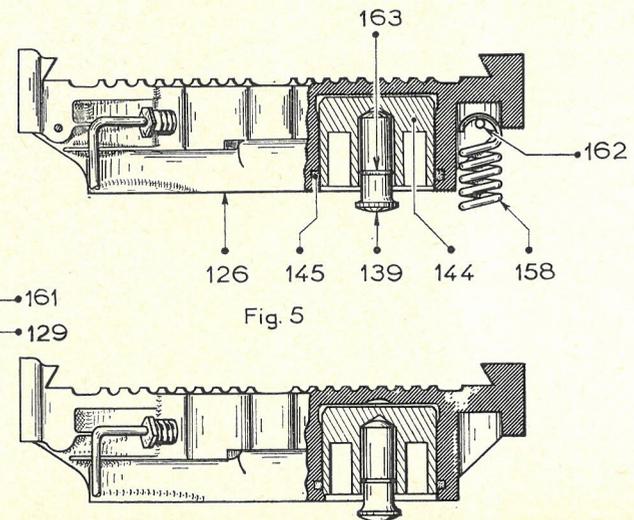
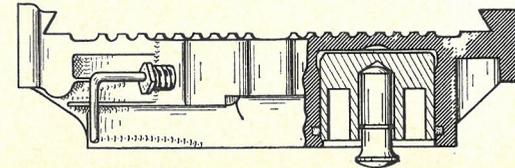


Fig. 5



OUTILS POUR FREINS

Fig. 4 \_ CLÉ  
vendue sous le n° 2141 T

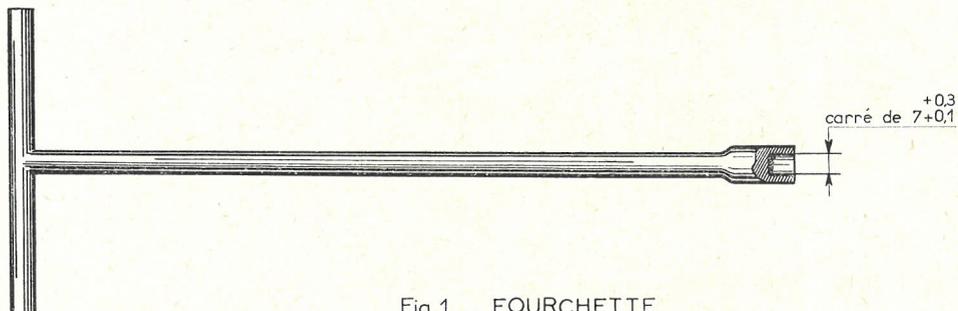


Fig. 2 \_ EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2133. T

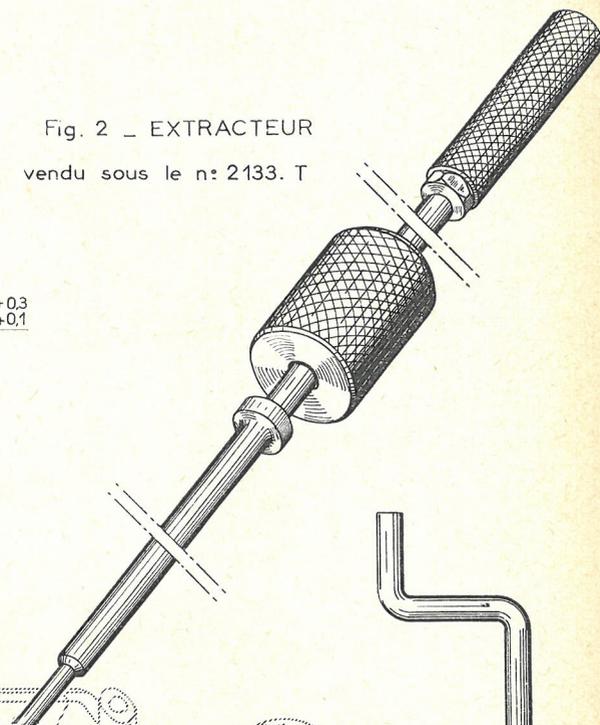


Fig.1 \_ FOURCHETTE  
vendue sous le n° 2128.T

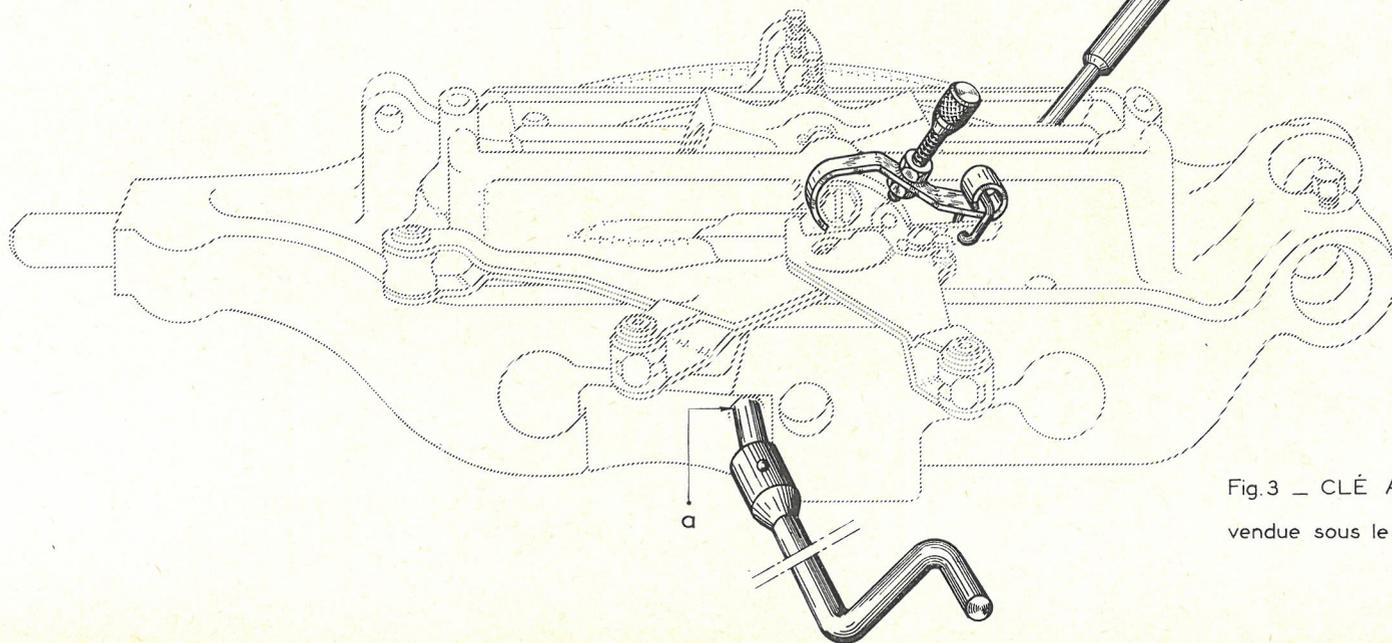
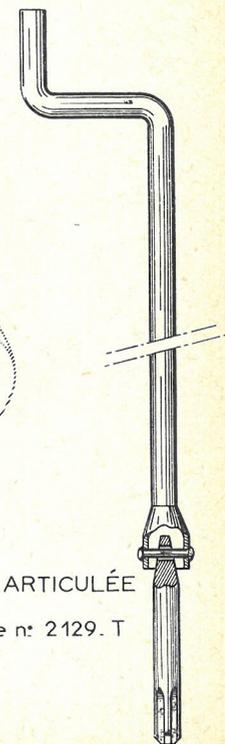


Fig.3 \_ CLÉ ARTICULÉE  
vendue sous le n° 2129. T



PLATEAU DE FREIN ARRIÈRE

Fig. 2

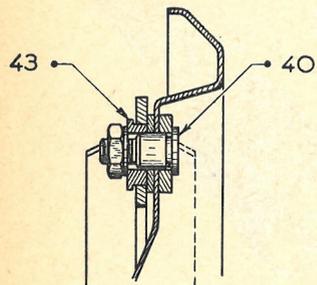


Fig. 1

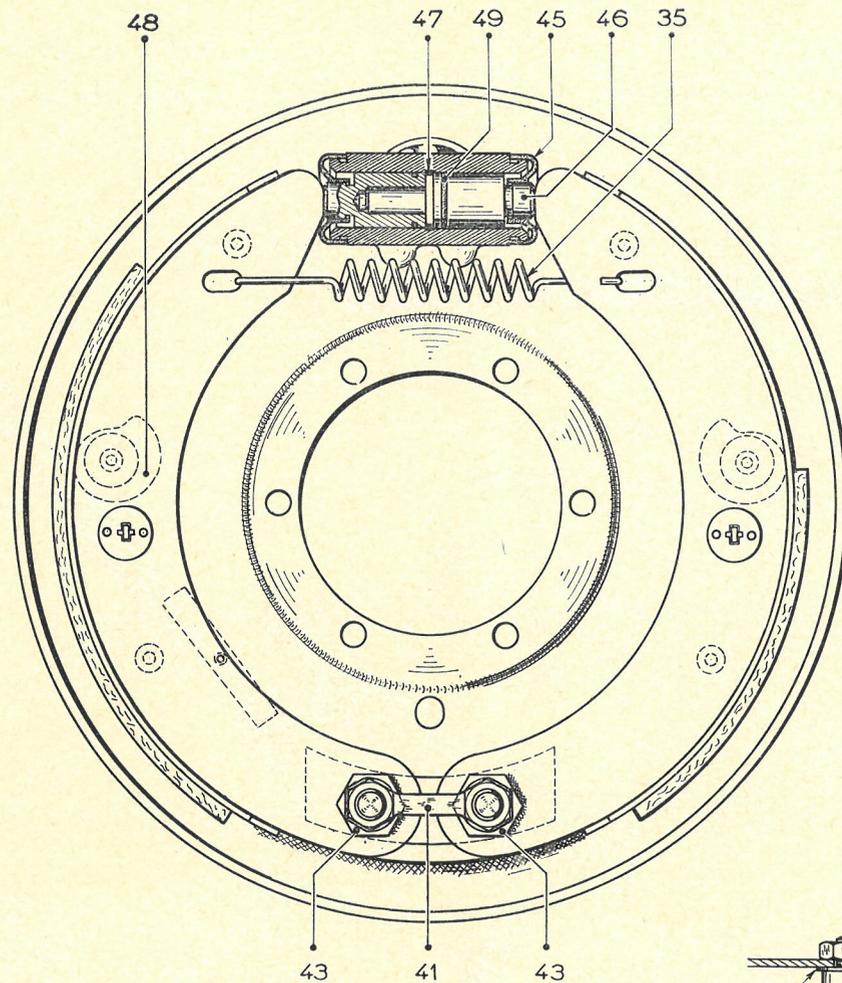


Fig. 3

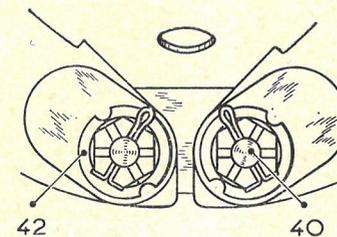


Fig. 5

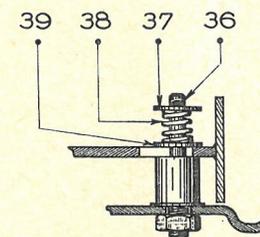


Fig. 4

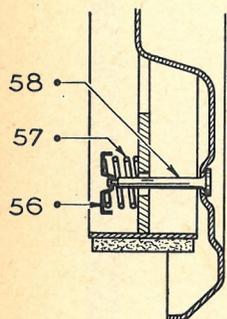
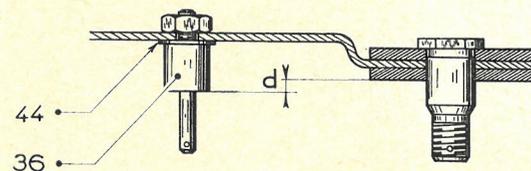


Fig. 6



DÉPOSE ET POSE DES RESSORTS DE RAPPEL

Fig.1 \_ UTILISATION DE LA PINCE

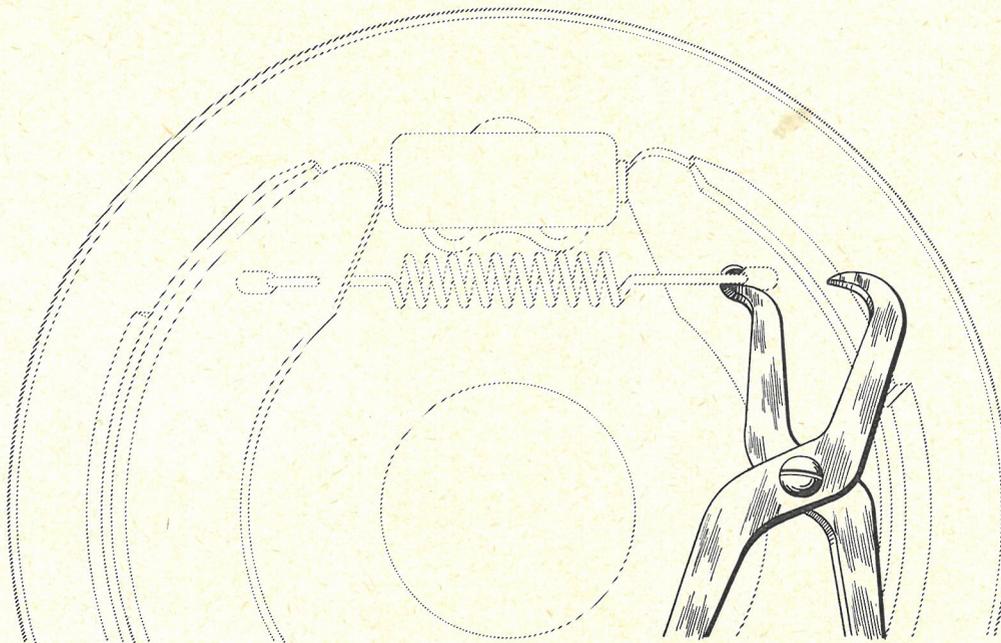


Fig.3 - OUTIL

vendu sous le n° 3556-T



Fig.2 - PINCE A RESSORTS

vendue sous le n° 2110 - T

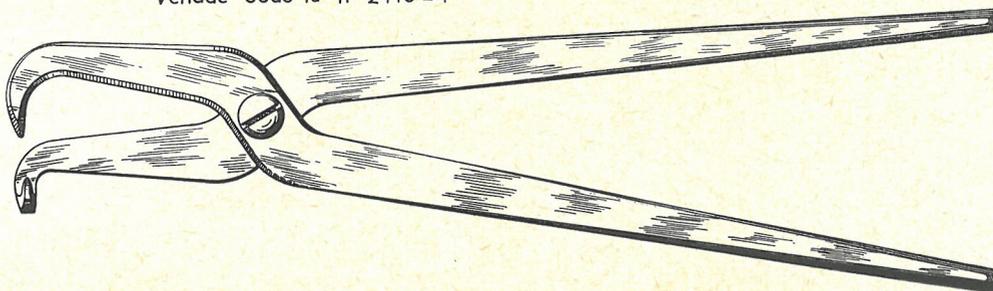
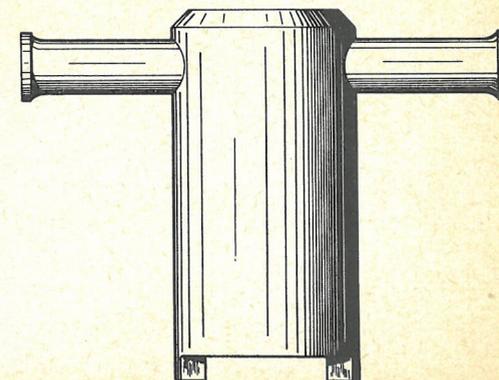


Fig.4 - CLÉ

vendue sous le n° 2120-T



SERTISSAGE DES AXES DE CAMES DE FREIN

Fig.1 - UTILISATION

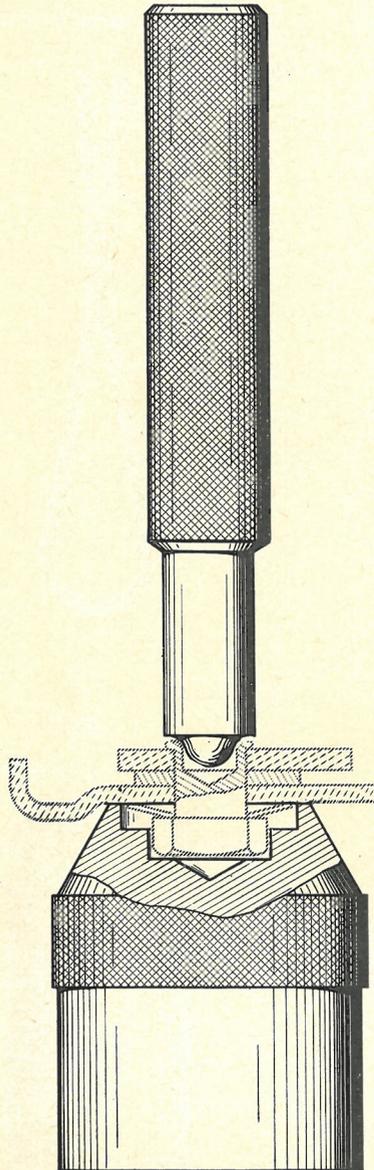


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3354 - 2  
non vendue

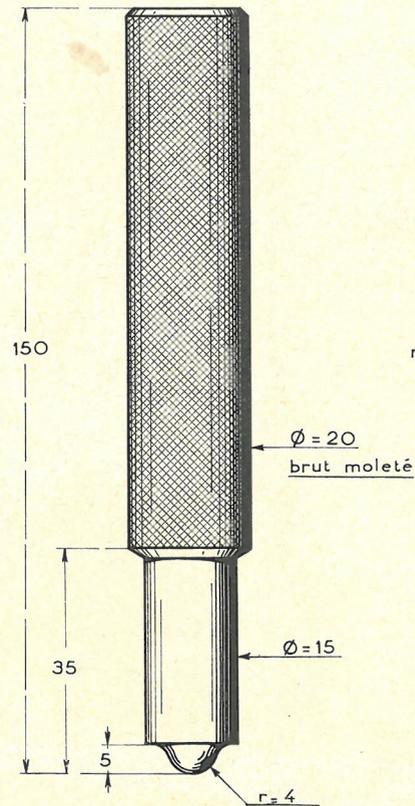
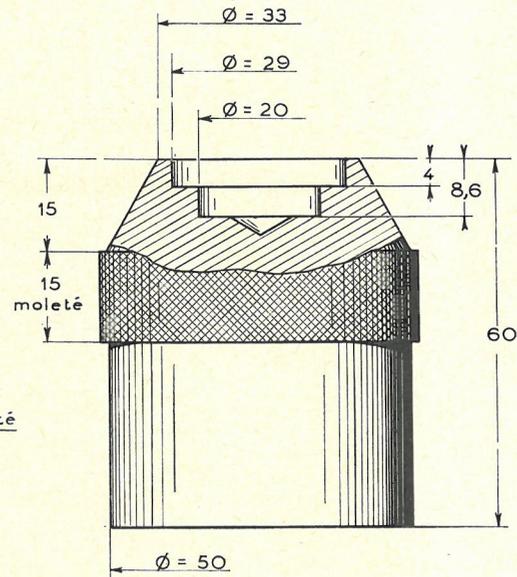


Fig. 3 - TAS MR-3354 - 40  
non vendue





## CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig.1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

PLACER L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR ,  
 LES 2 TOCS A ENGAGÉS DANS LES TROUS  
 DE CENTRAGE .  
 FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET A L'INDEX B  
 EN MAINTENANT L'APPAREIL APPUYÉ .  
 SERRER LA VIS C .

APPAREIL DE CONTRÔLE DU CENTRAGE DES FREINS

vendu sous le n° 2117 -T

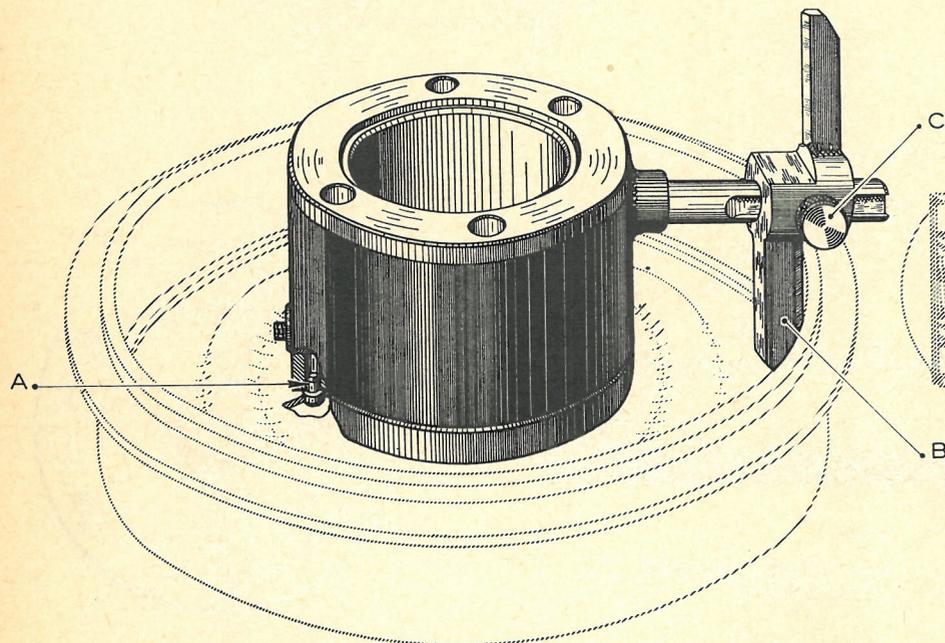
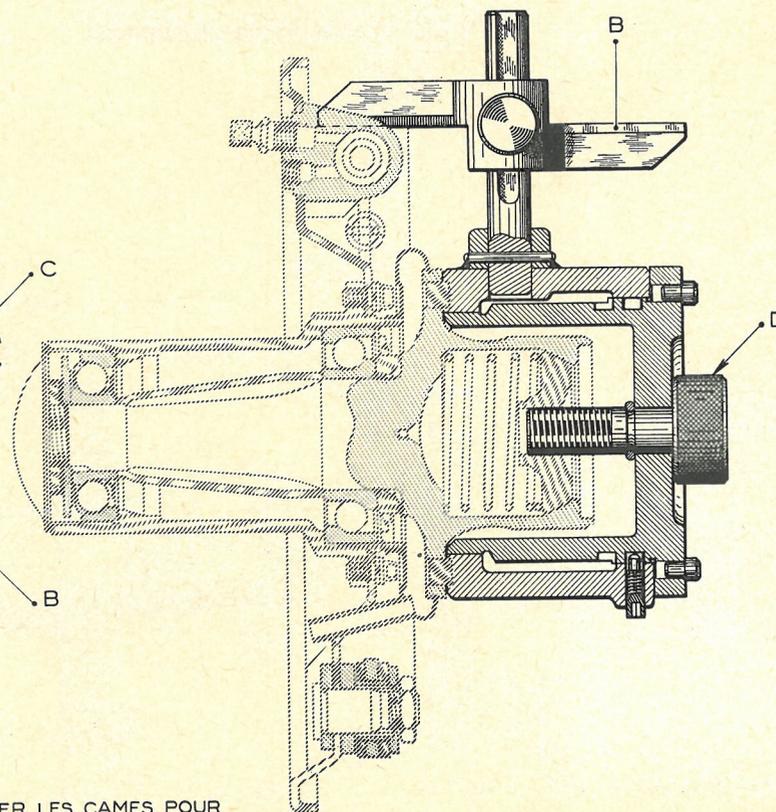


Fig.2 - RÉGLAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PLACER L'APPAREIL SUR LE SIX-PANS DE LA FUSÉE.  
 SERRER LA VIS D .  
 DÉPLACER LES SEGMENTS DE FREIN PAR LES CAMES  
 DE RÉGLAGE POUR QUE L'INDEX B AFFLEURE LES  
 GARNITURES SUR TOUT LE POURTOUR .

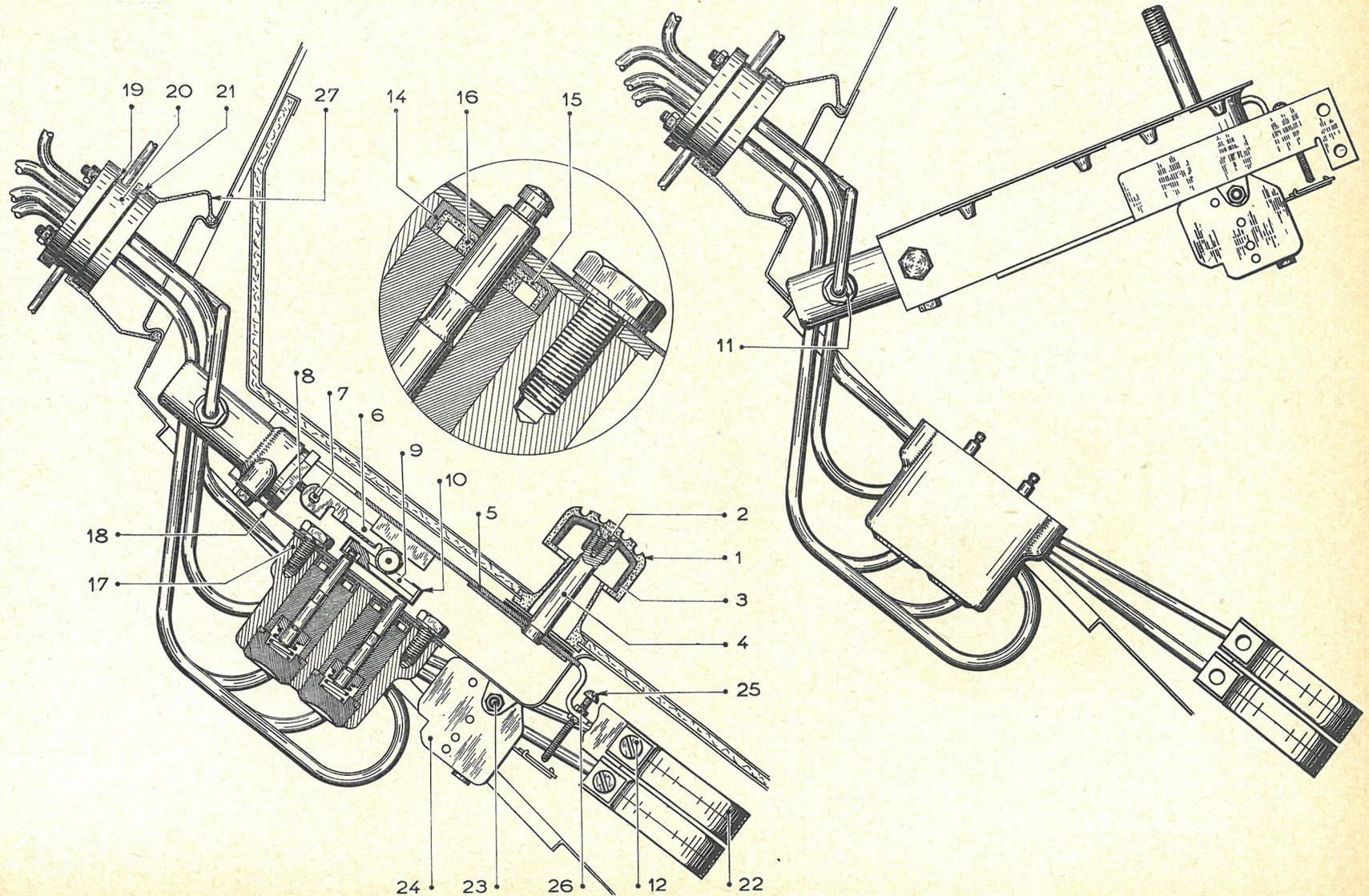


APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES POUR  
 PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR DE FREIN

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

Fig. 1

Fig. 2

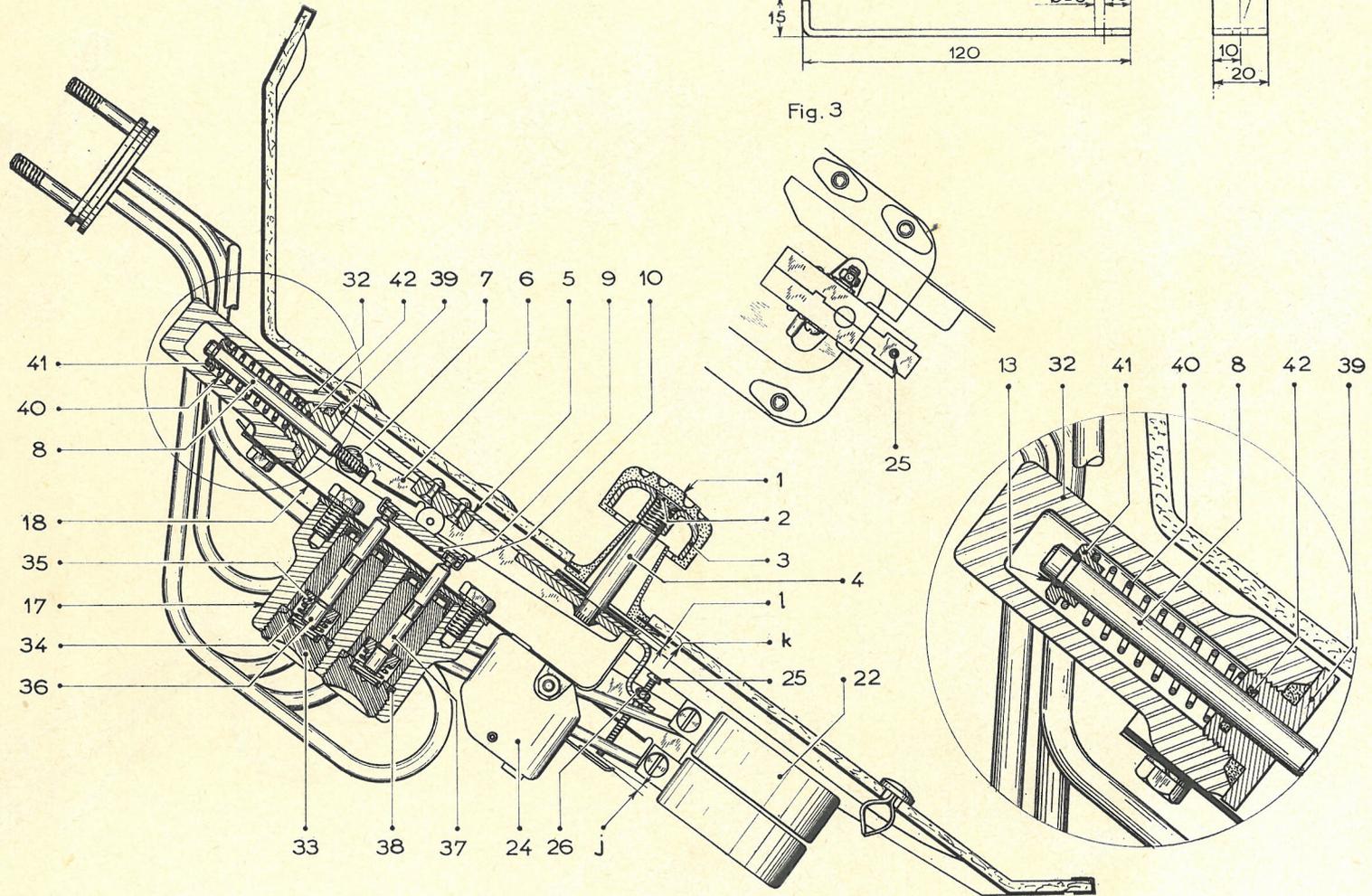


DS 453-0  
DS 453-1  
DS 453-3

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL. 150

Fig. 1



OPÉRATIONS

DS 453\_0

DS 453\_1

DS 453\_3

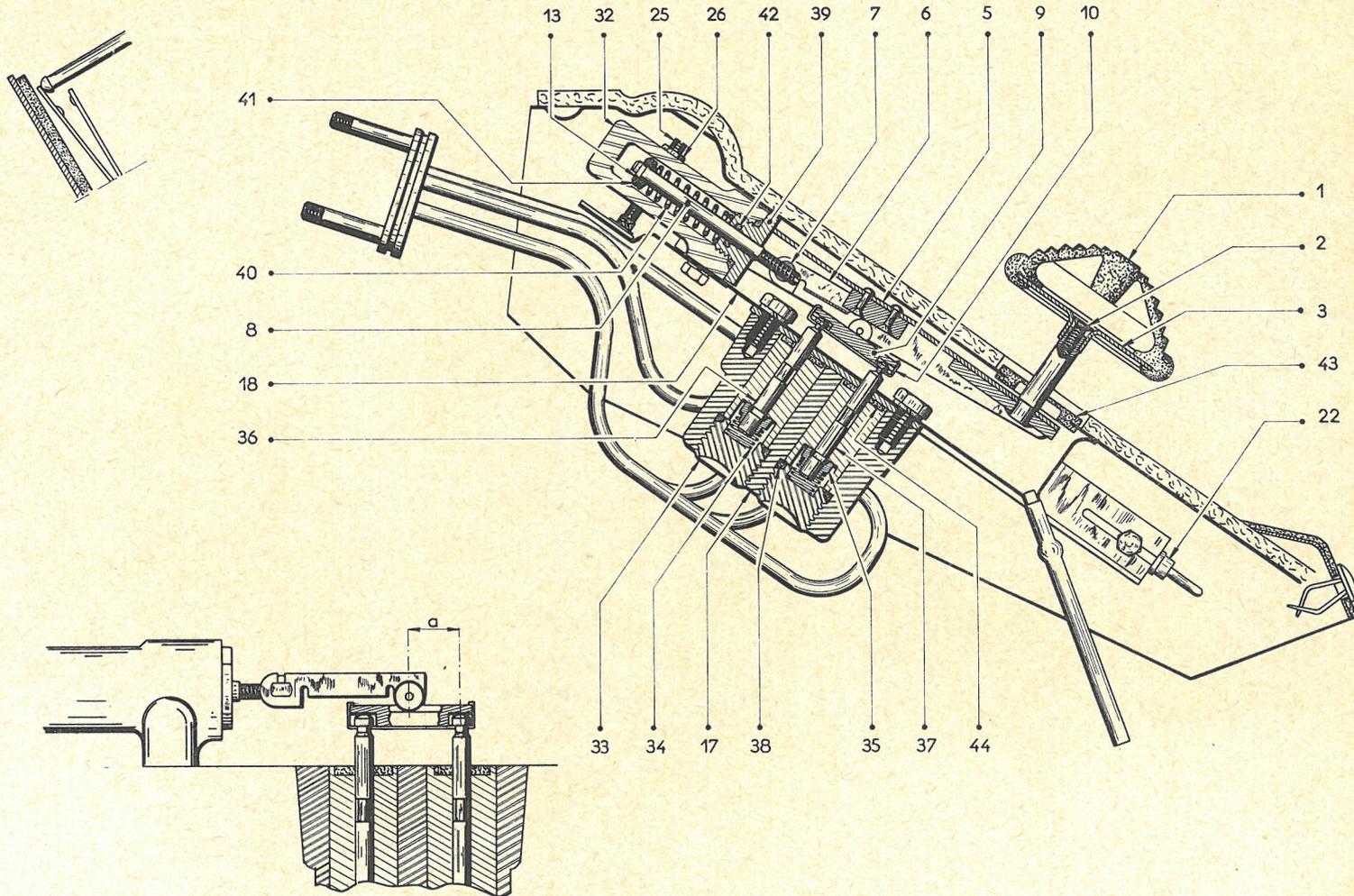
FREINS

DS. 19

PL. 150A

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

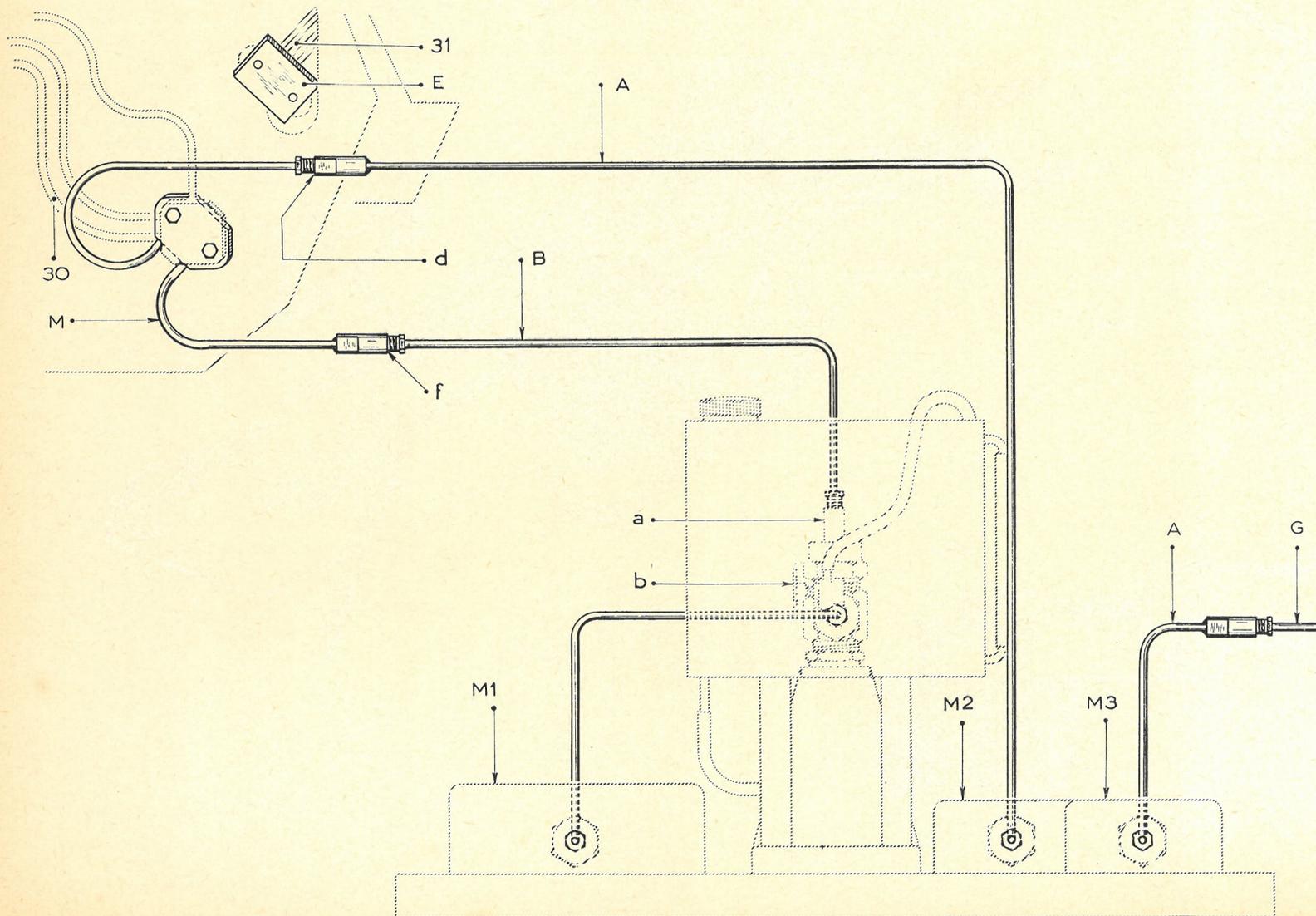
VOITURES SORTIES DEPUIS JUILLET 1960



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

RÉGLAGE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE SUR VOITURE

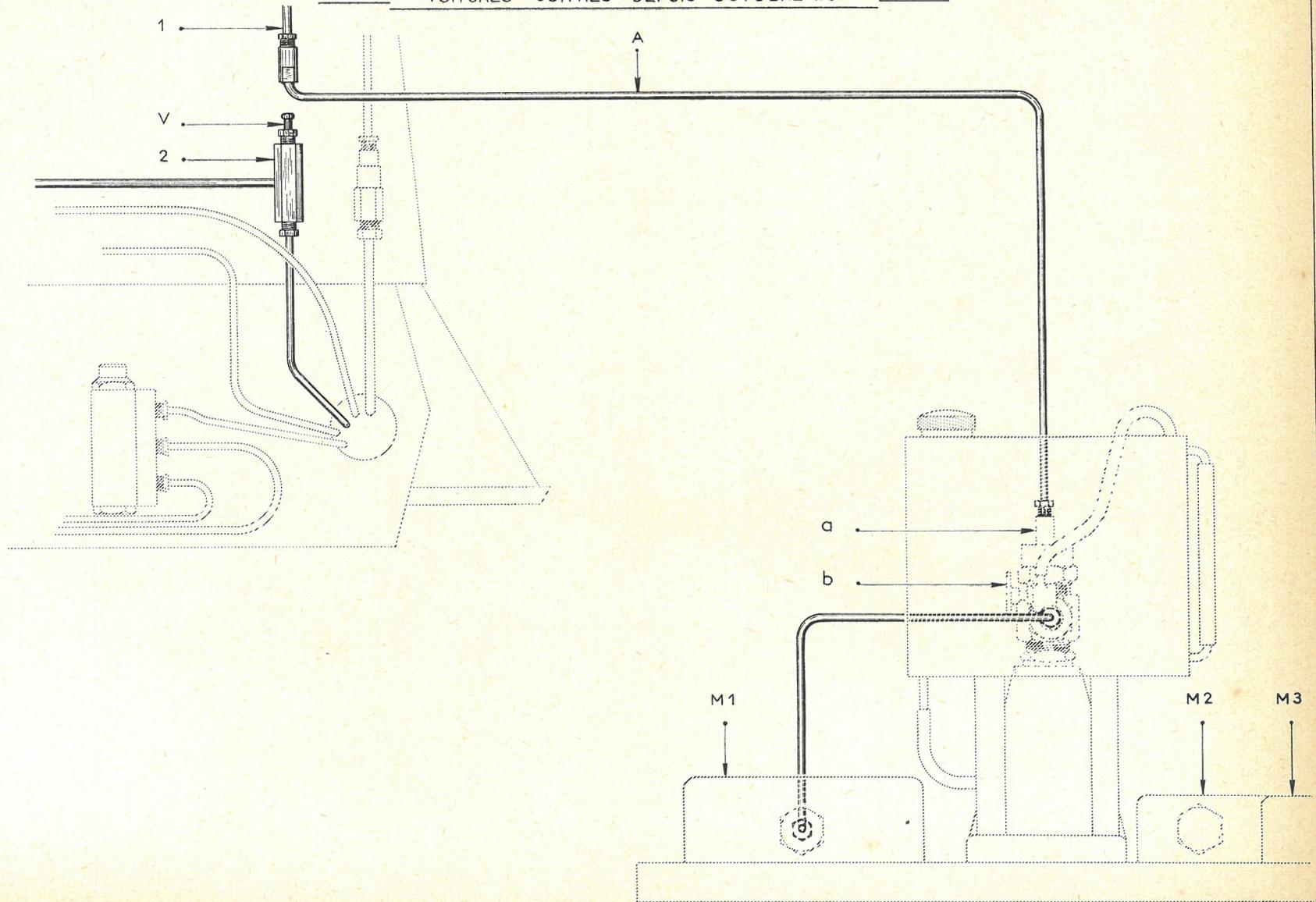
VOITURES SORTIES AVANT OCTOBRE 1961



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

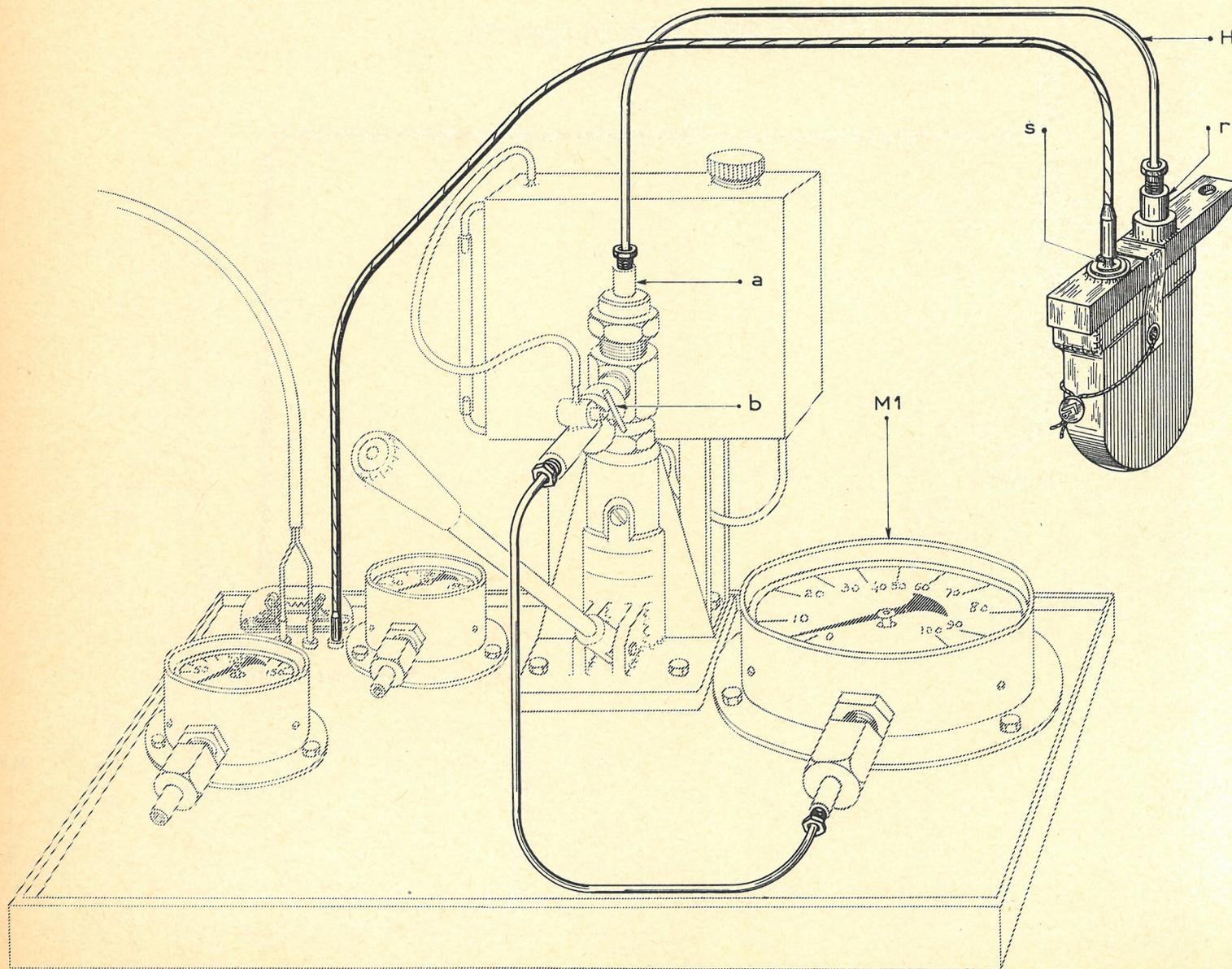
RÉGLAGE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE SUR VOITURE

VOITURES SORTIES DEPUIS OCTOBRE 1961



MANO-CONTACT DE FREIN

CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT



COMMANDE DE FREINS MÉCANIQUE

Fig. 1

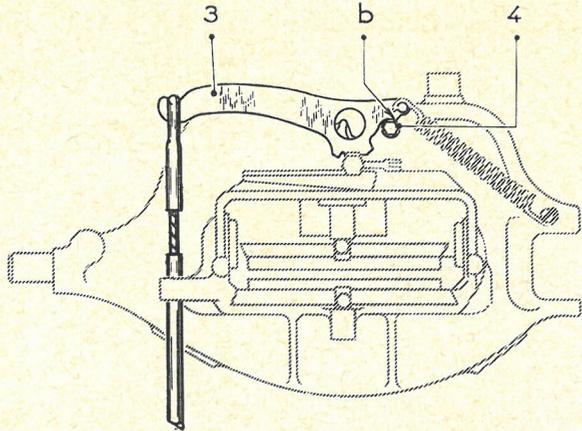


Fig. 2

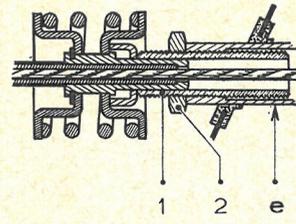


Fig. 3

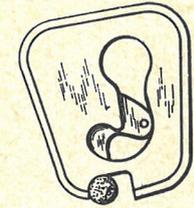
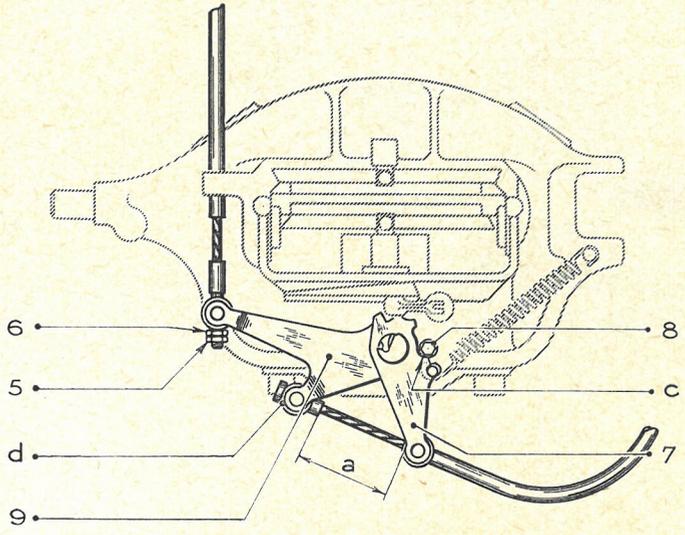
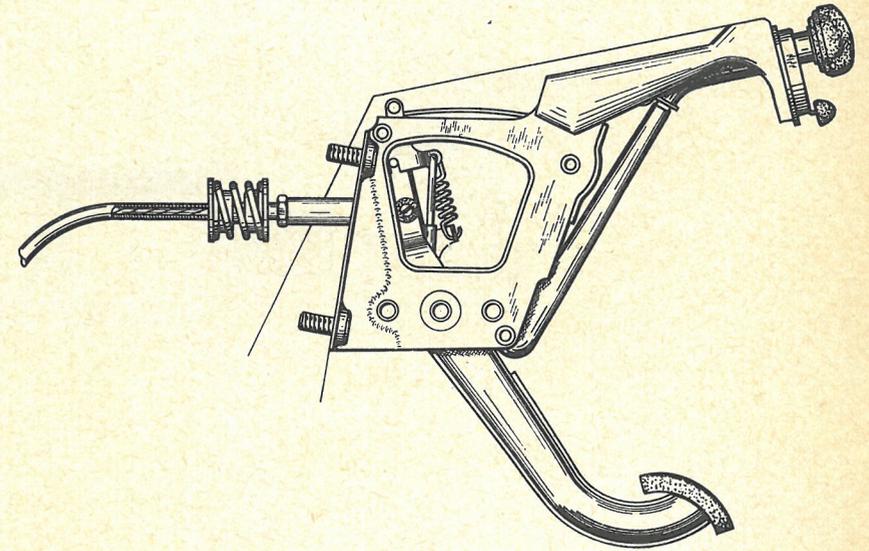
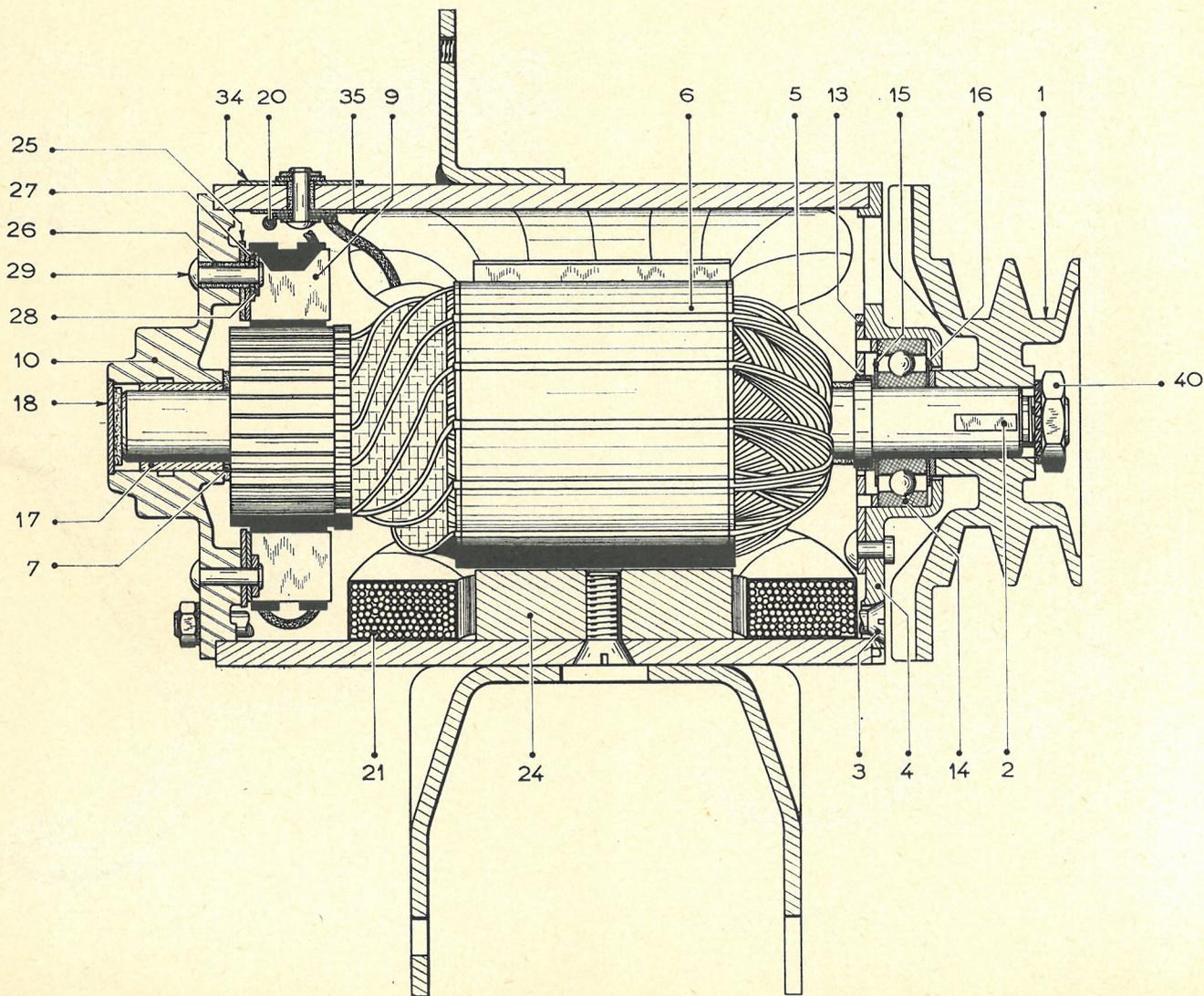


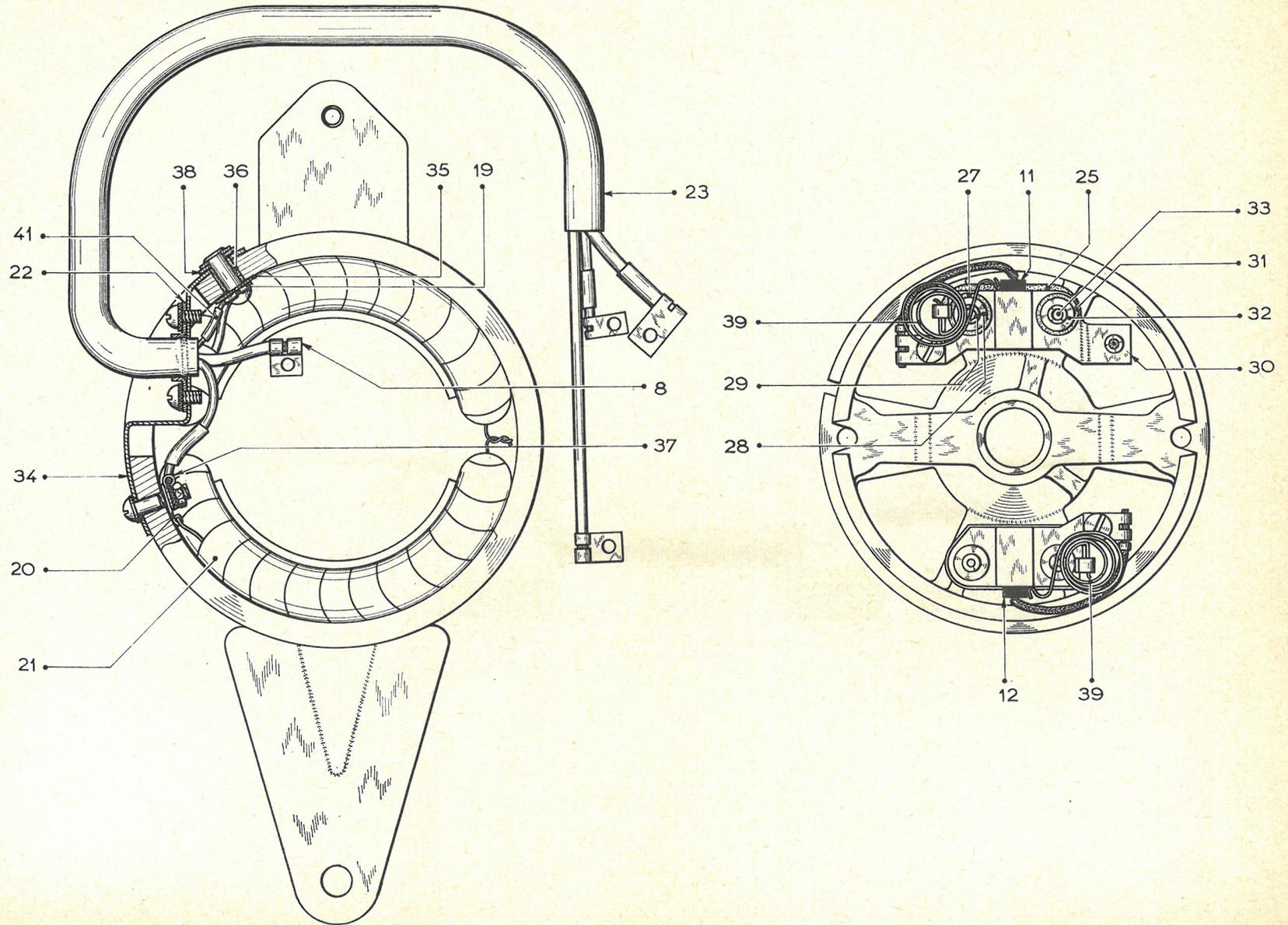
Fig. 4



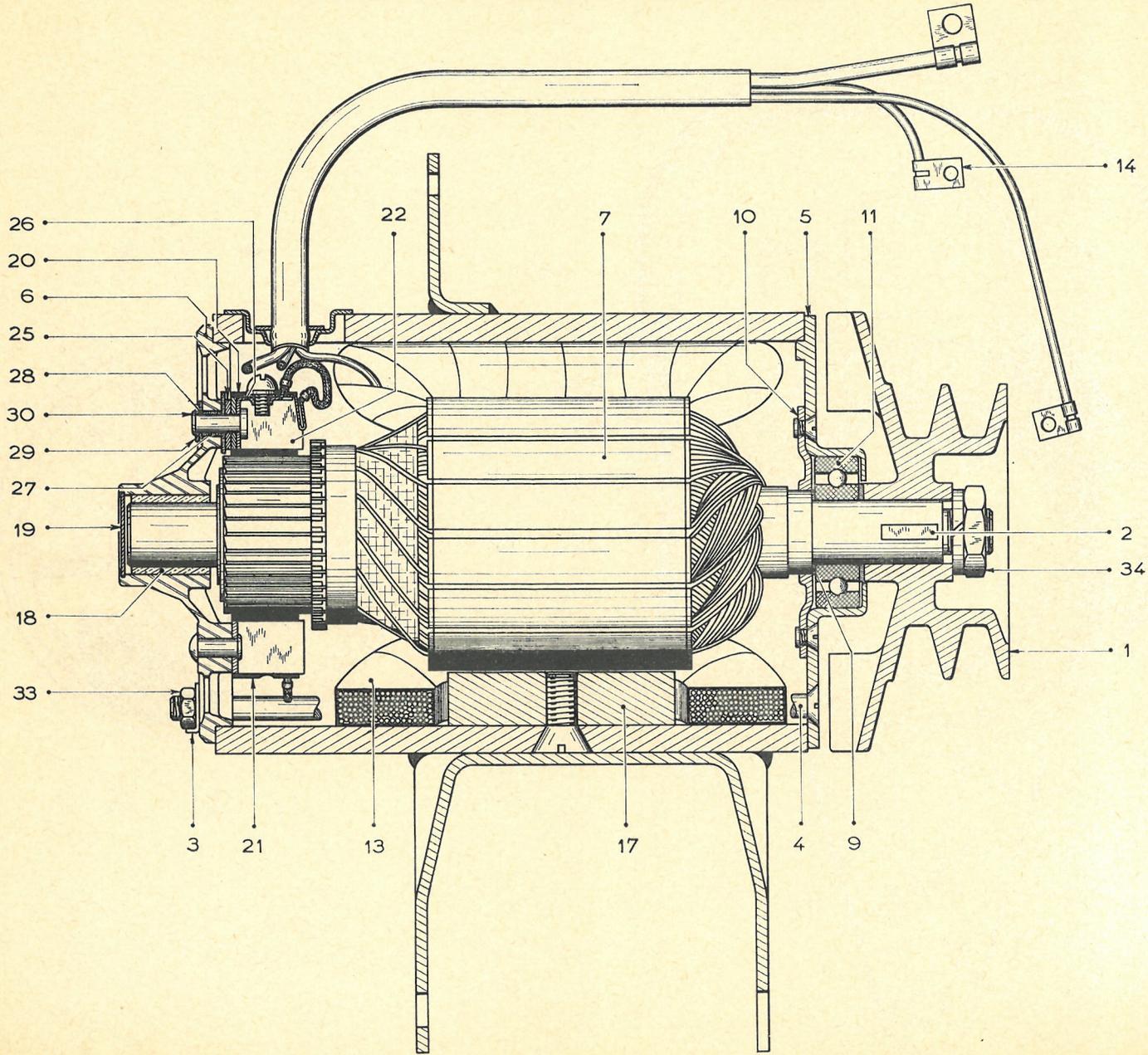
DYNAMO DUCELLIER 7116 A



DYNAMO DUCELLIER 7116 A



DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75



DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75

Fig. 1

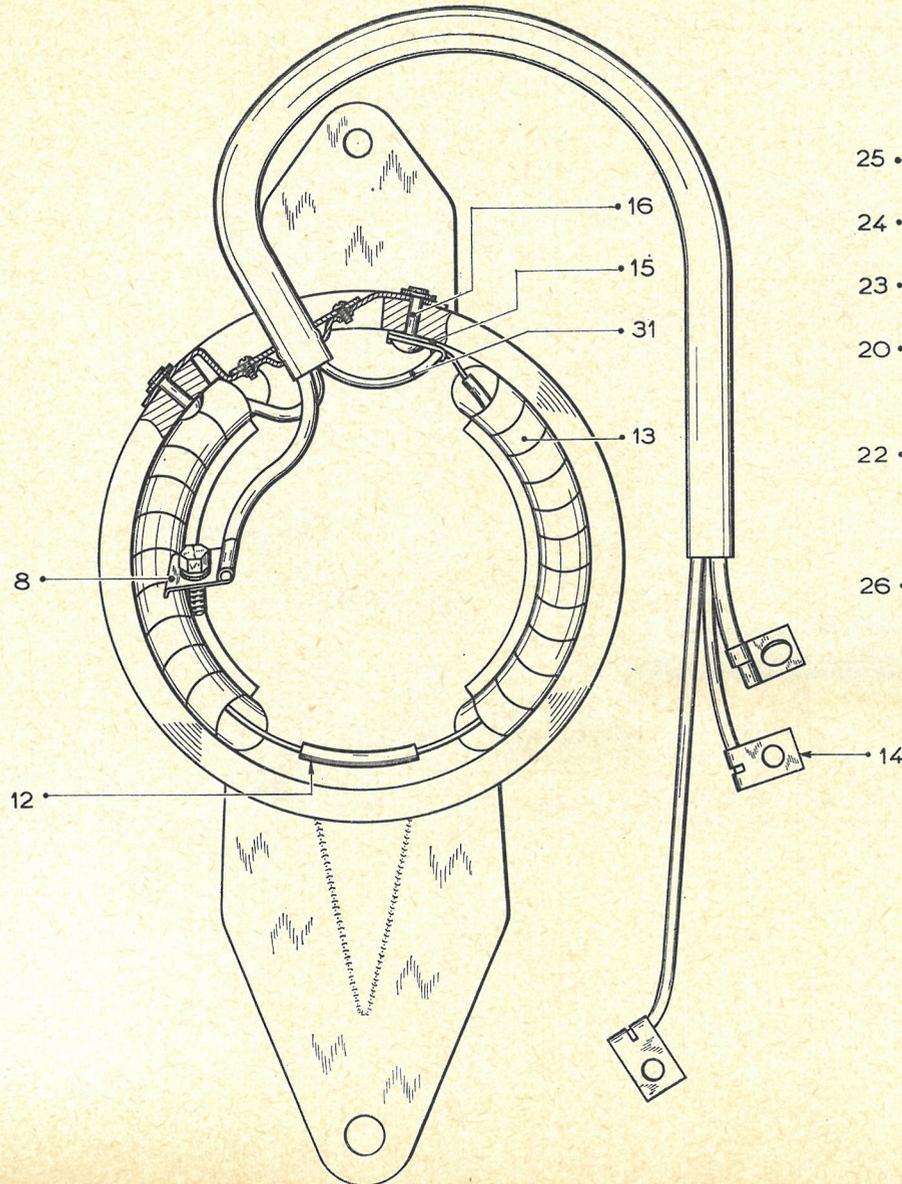
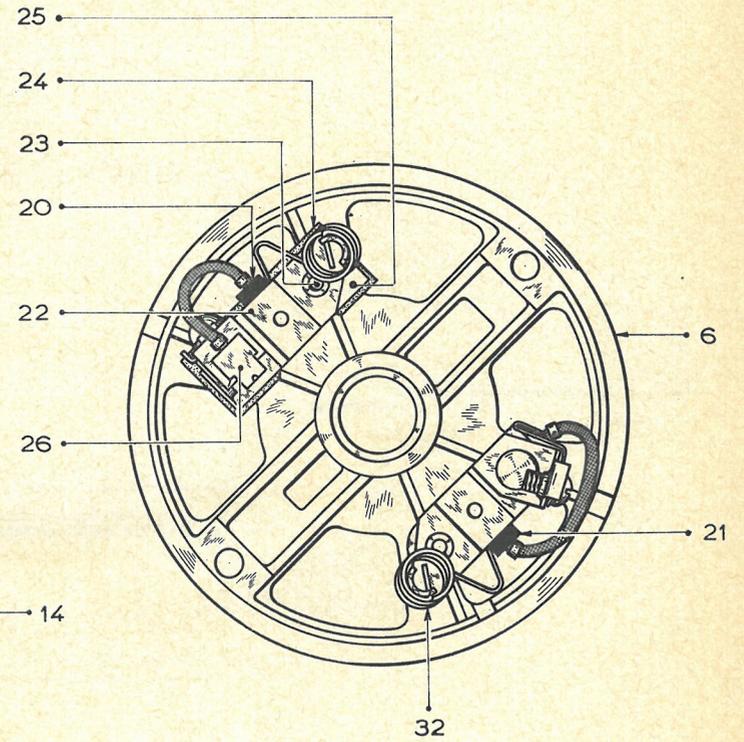


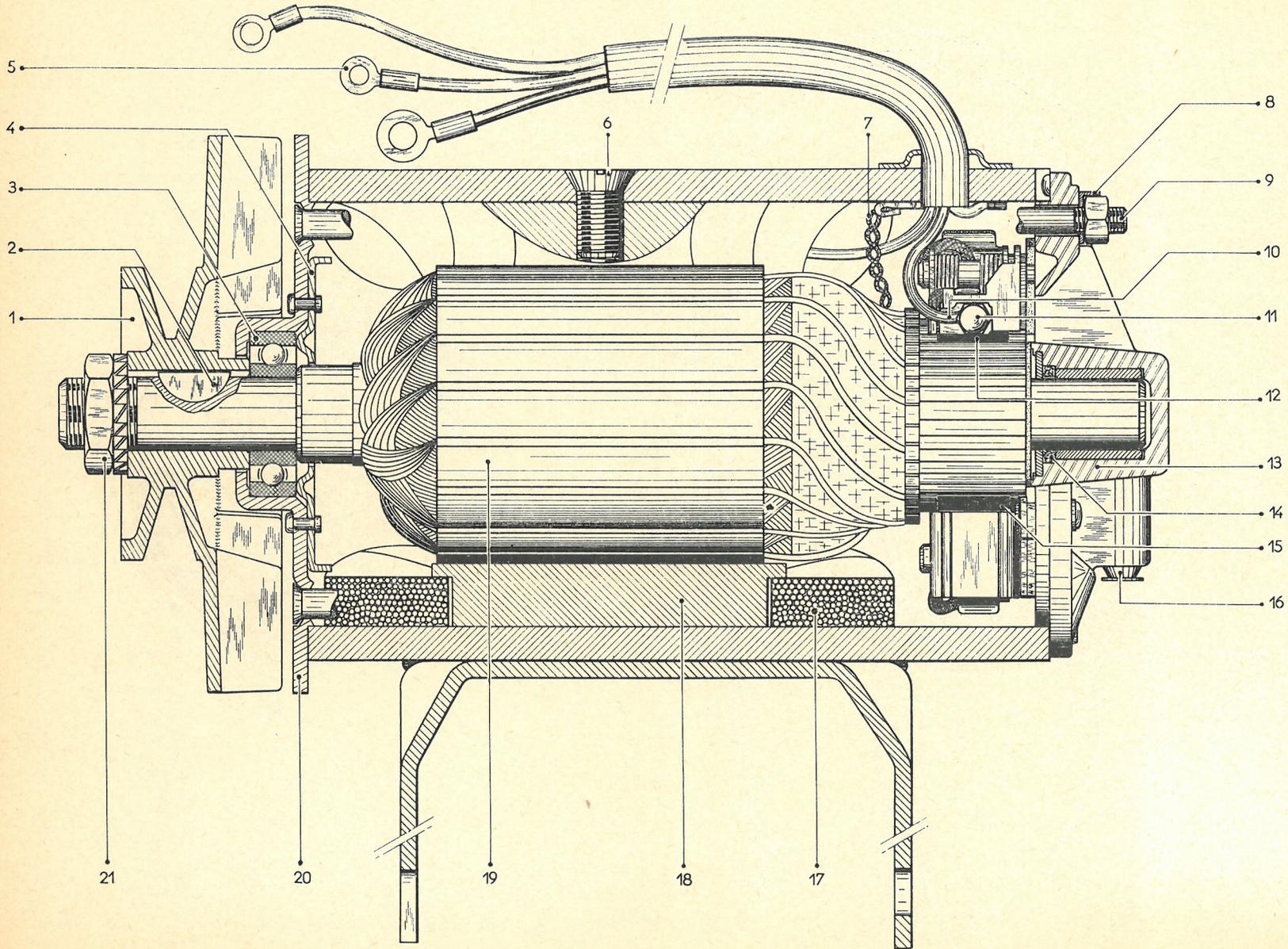
Fig. 2



DYNAMO PARIS-RHÔNE G10 C10

PL.157A

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V



DYNAMO PARIS-RHÔNE G 10 C 10

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig. 1

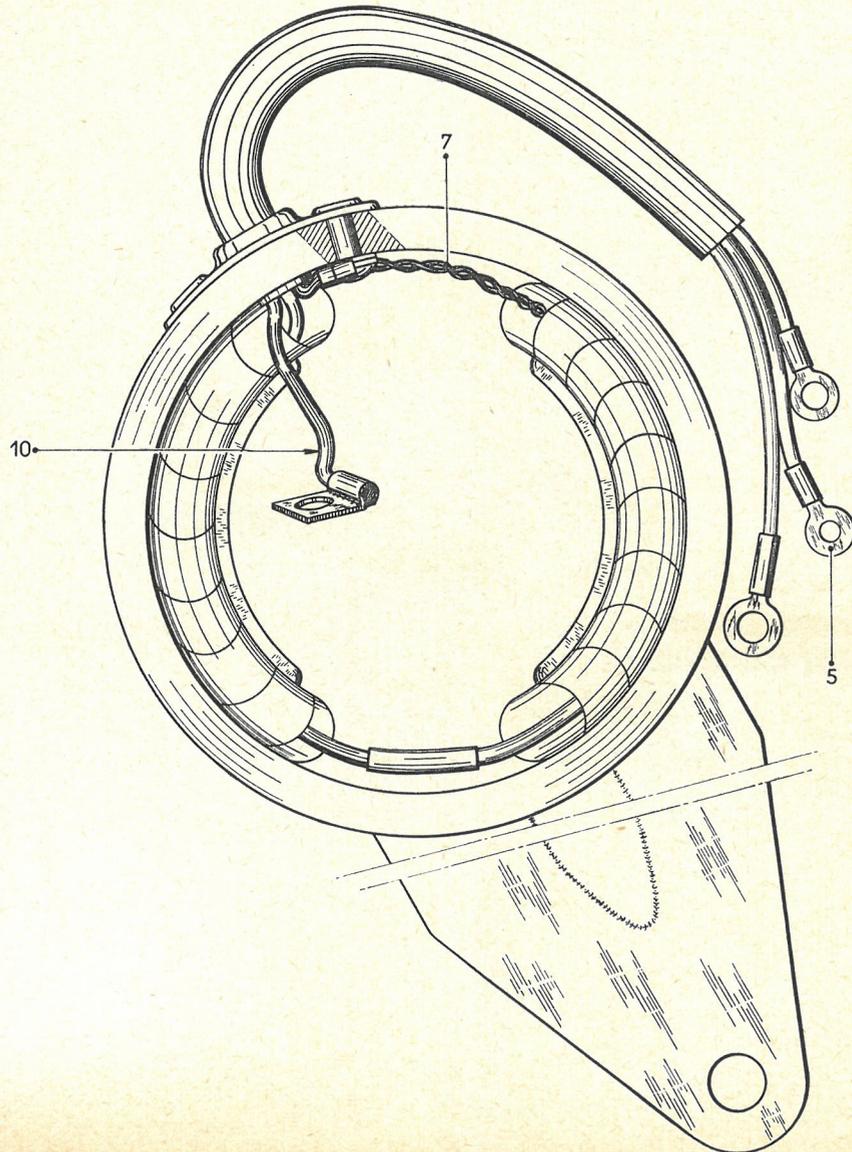


Fig. 2

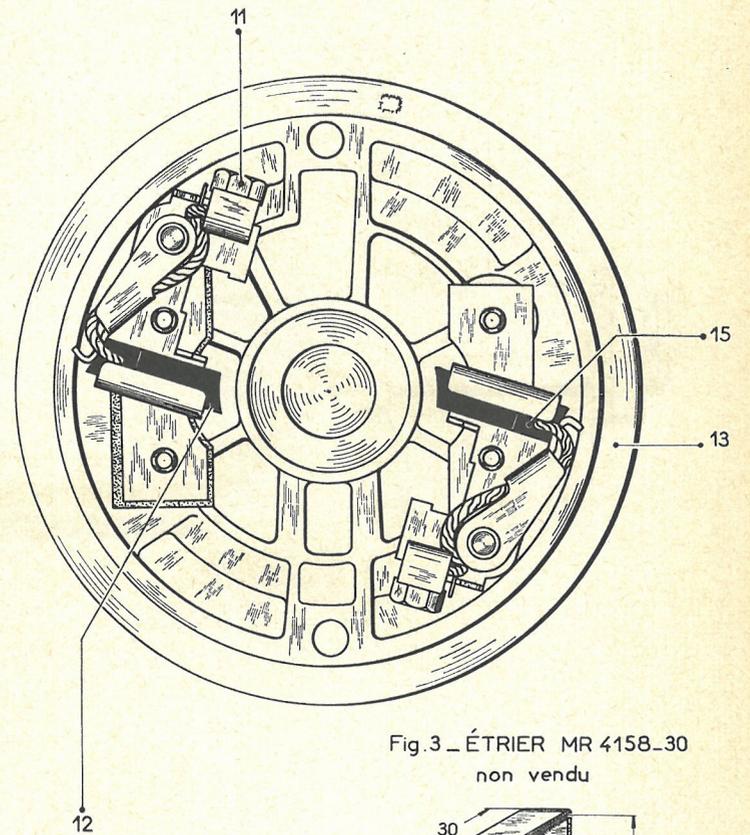
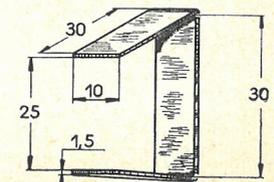


Fig. 3 \_ ÉTRIER MR 4158-30  
non vendu



Tôle acier

OPÉRATION

DS 532\_3

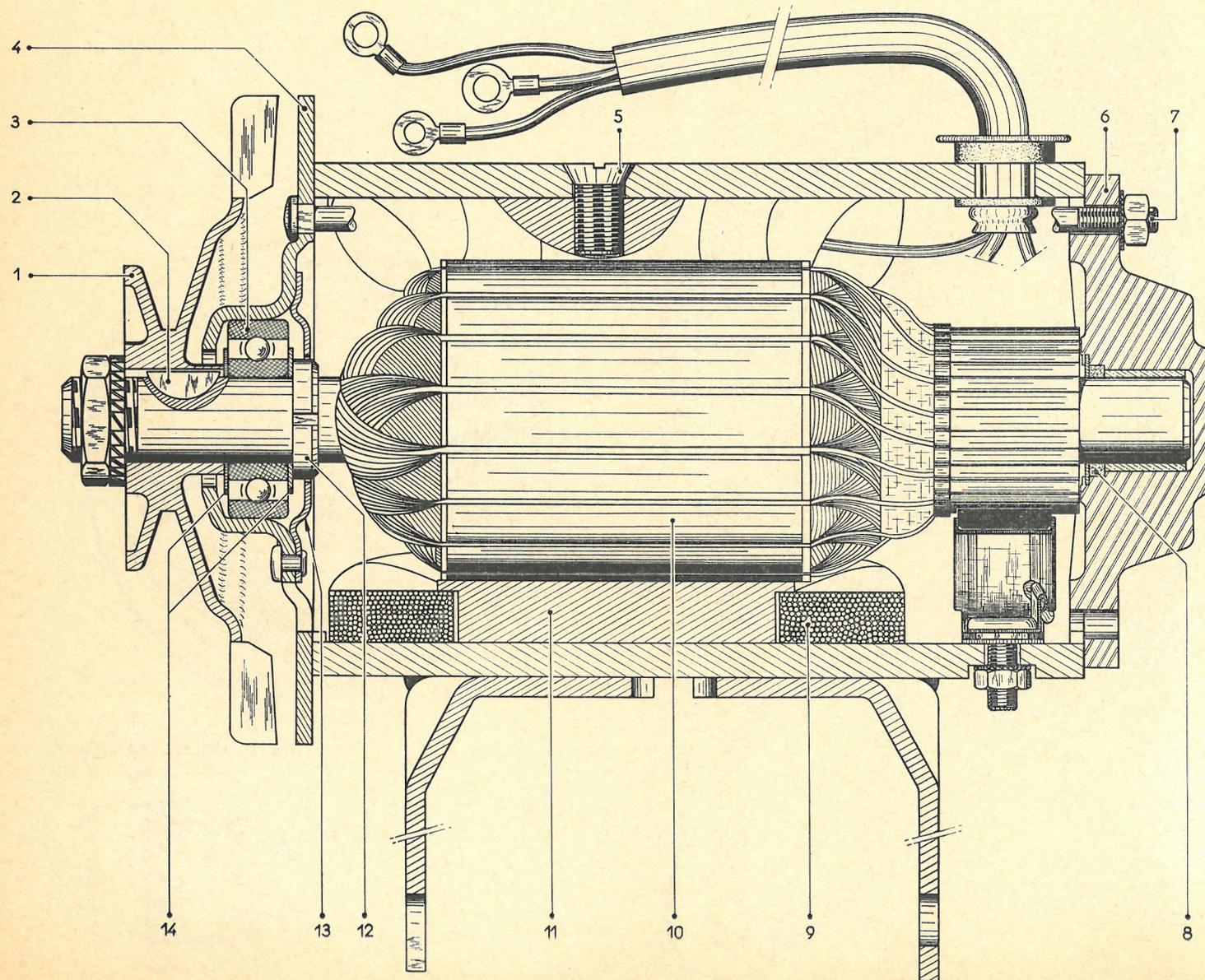
ÉLECTRICITÉ

DS 19

PL.157C

DYNAMO DUCELLIER 7256 G

TYPE ÉCONOMIQUE 12V



DYNAMO DUCELLIER 7256 G

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig. 1

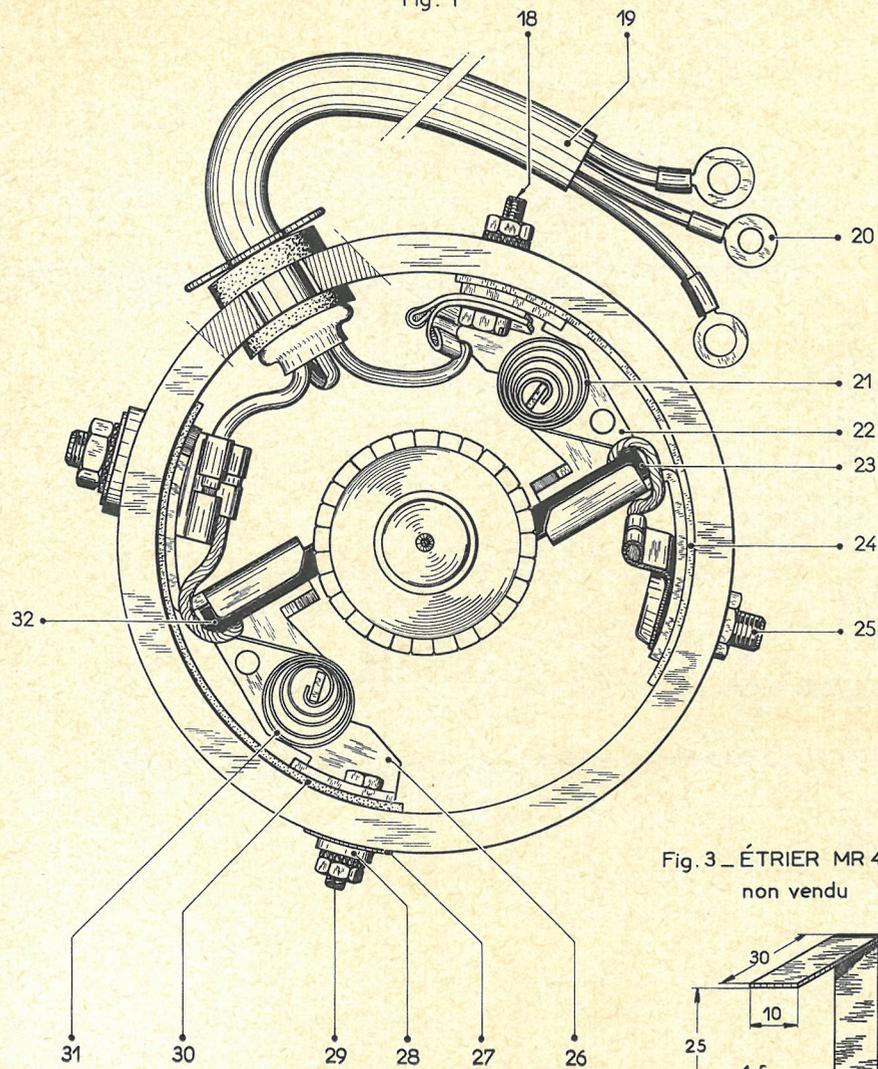


Fig. 2

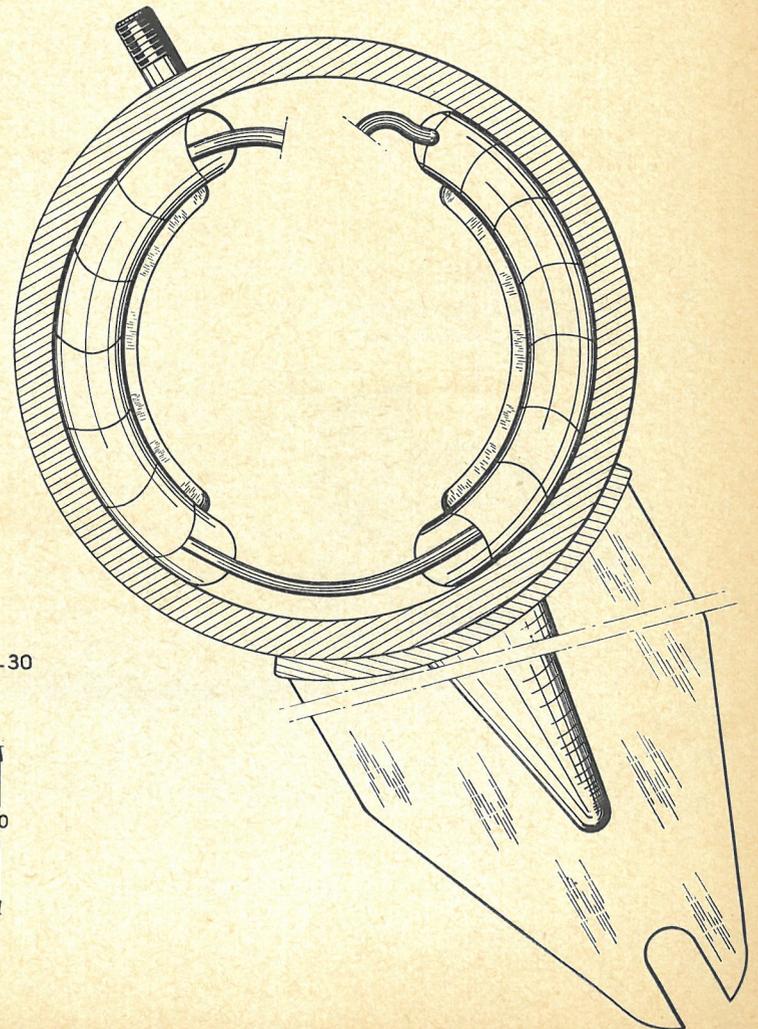
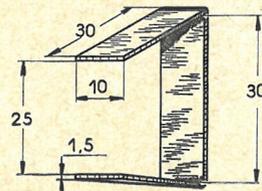


Fig. 3 \_ ÉTRIER MR 4158 - 30  
non vendu



Tôle acier

DÉMARREUR DUCELLIER

Fig. 1 \_ 6008 A 6V

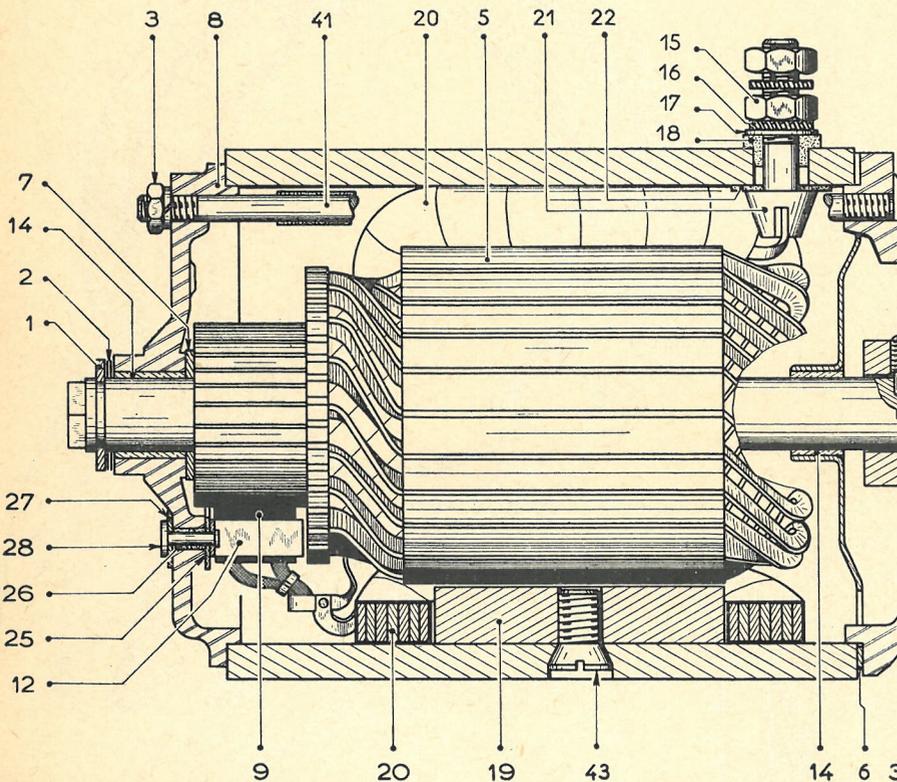
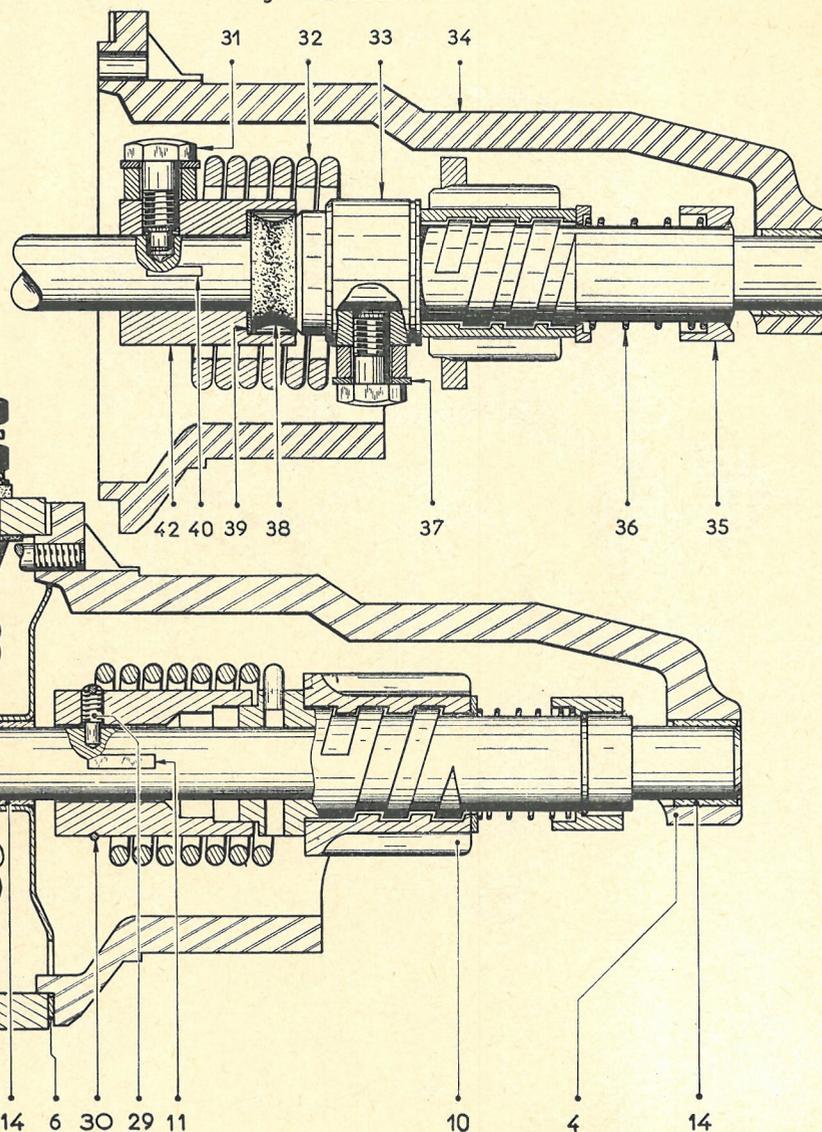


Fig. 2 \_ 6087 A 12V



DÉMARREUR DUCELLIER 6008 A

Fig. 1

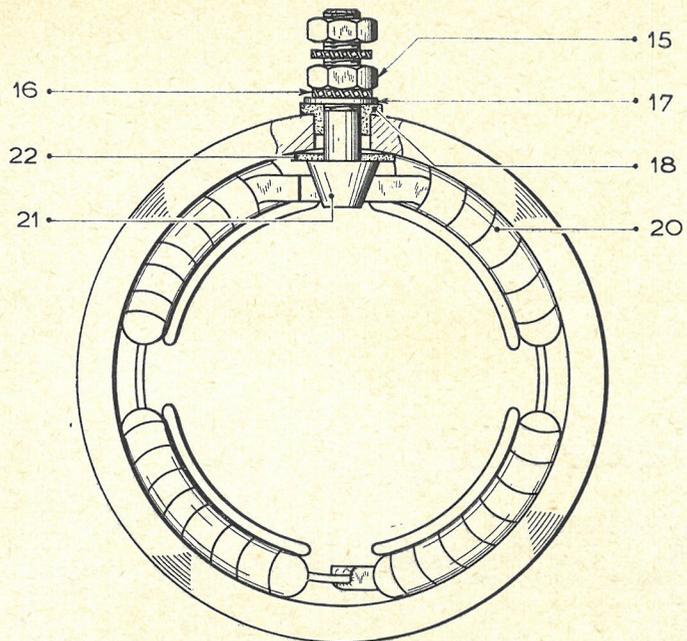


Fig. 2

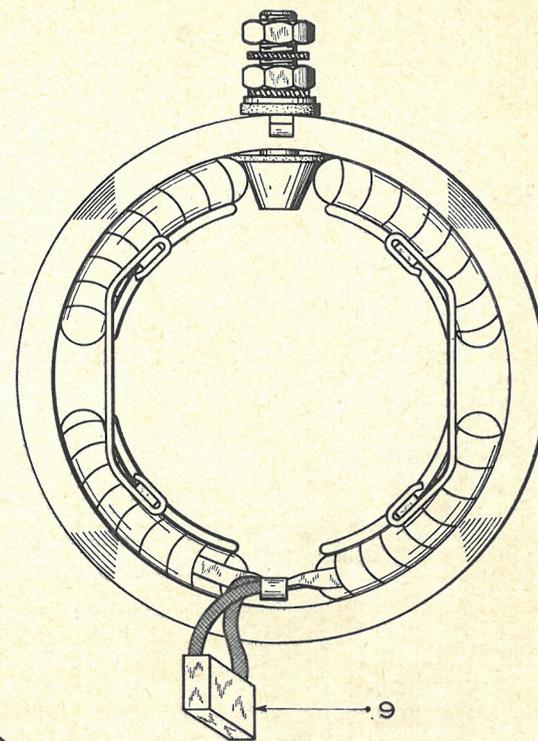
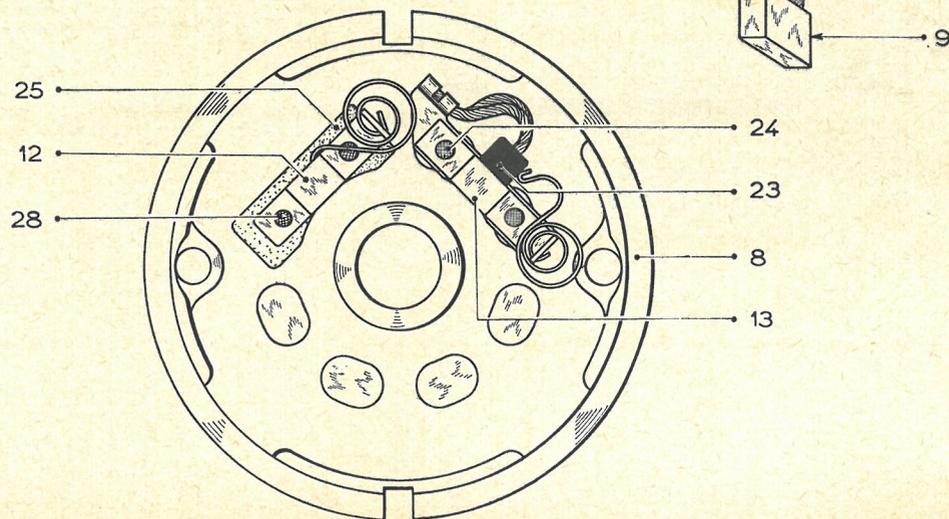
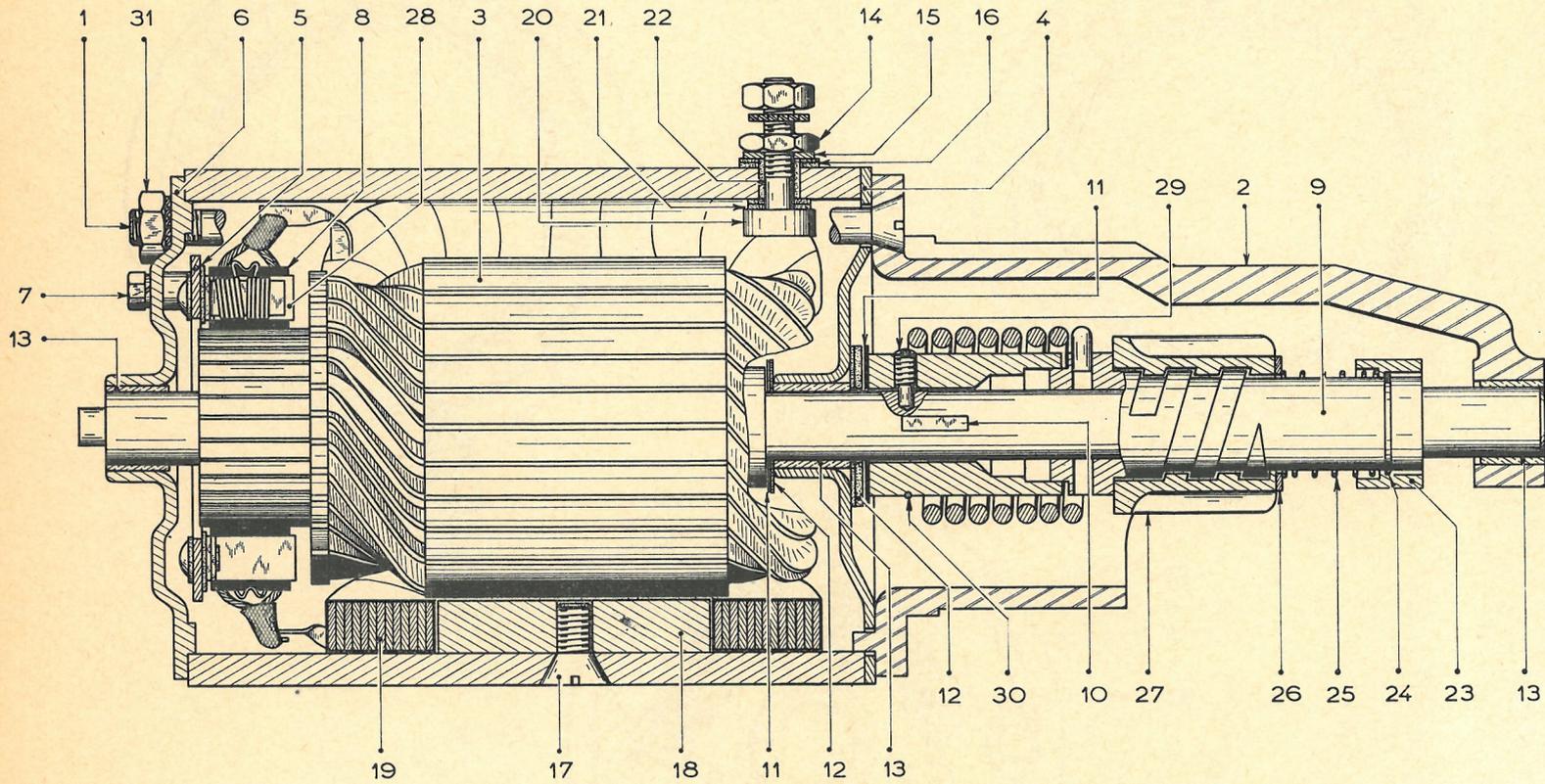


Fig. 3



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42

Fig. 1

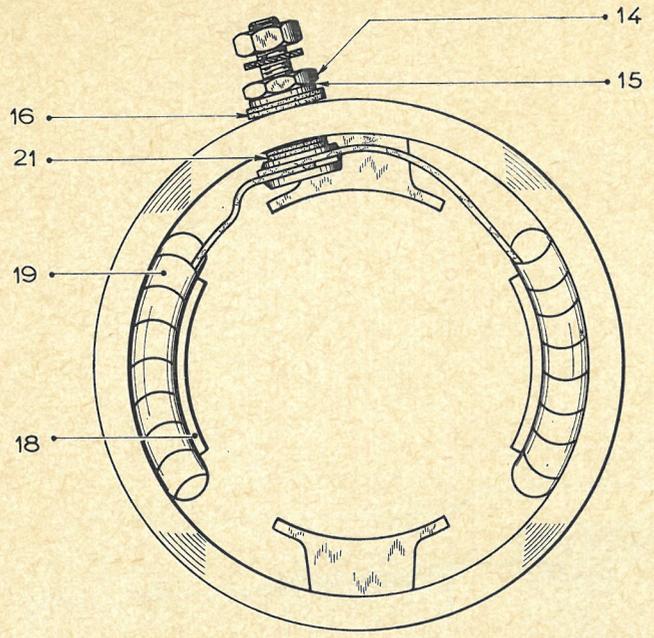


Fig. 2

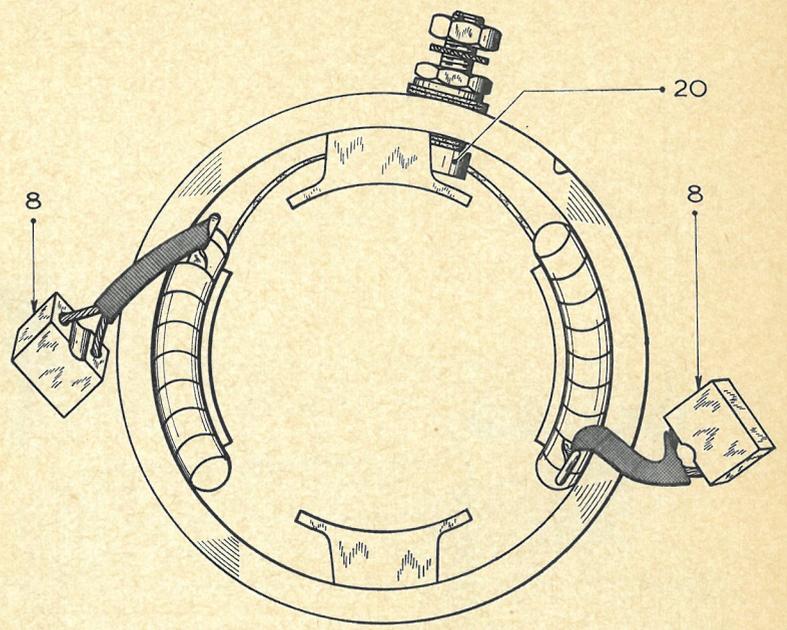
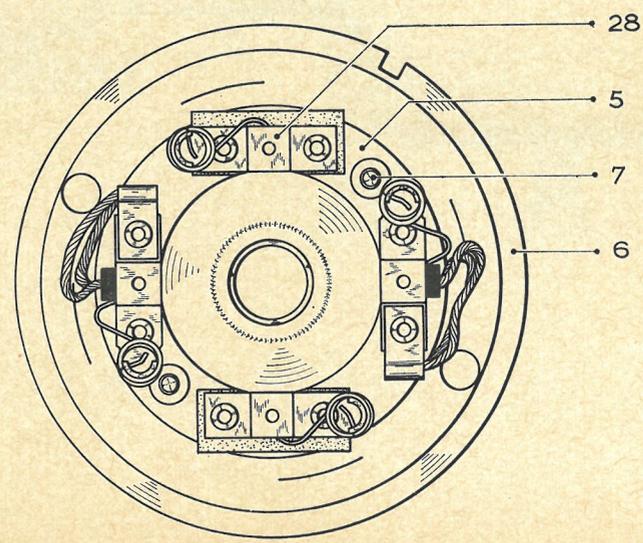
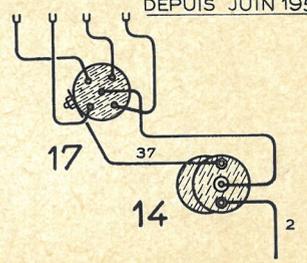


Fig. 3

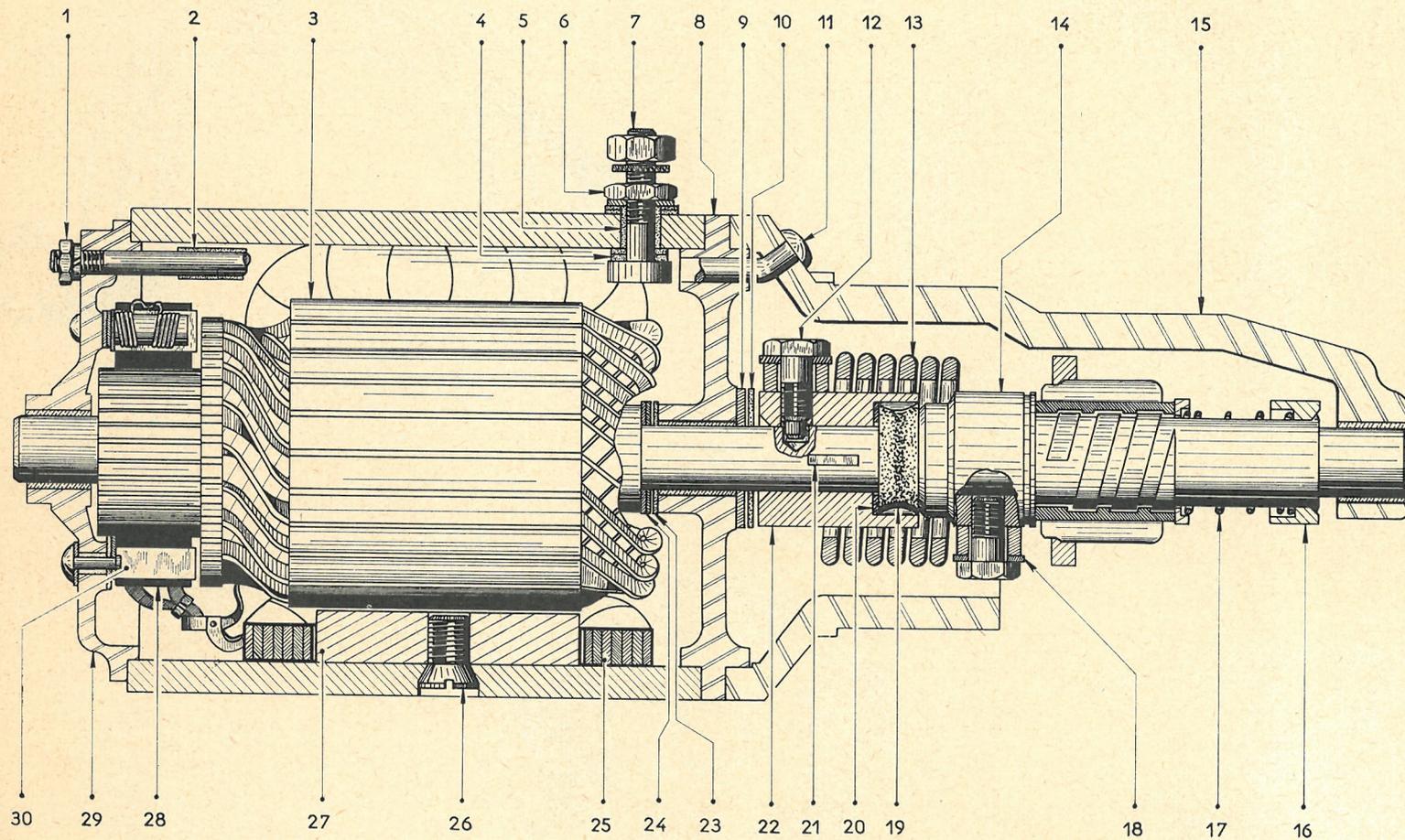


NOUVEL ALLUMEUR  
DEPUIS JUIN 1959



DEMARREUR PARIS-RHONE D 10 B 38 12 V

PL. 161A



LANCEUR BENADA

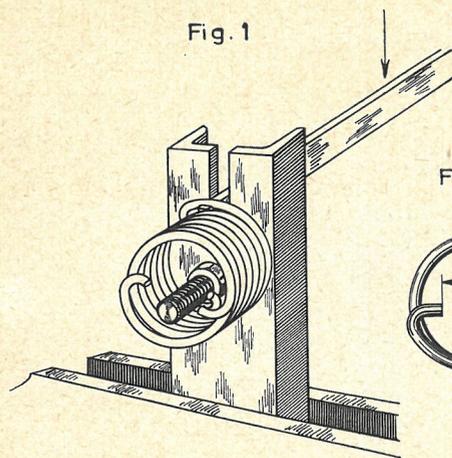


Fig. 1

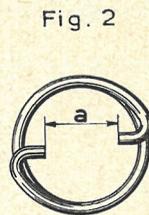


Fig. 2

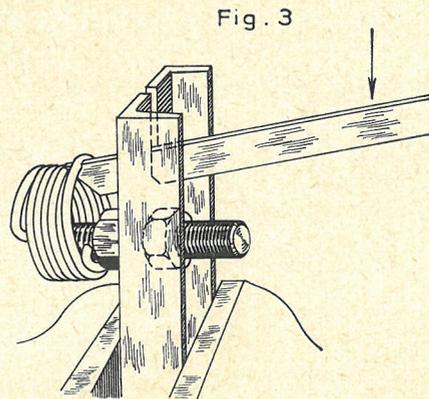


Fig. 3

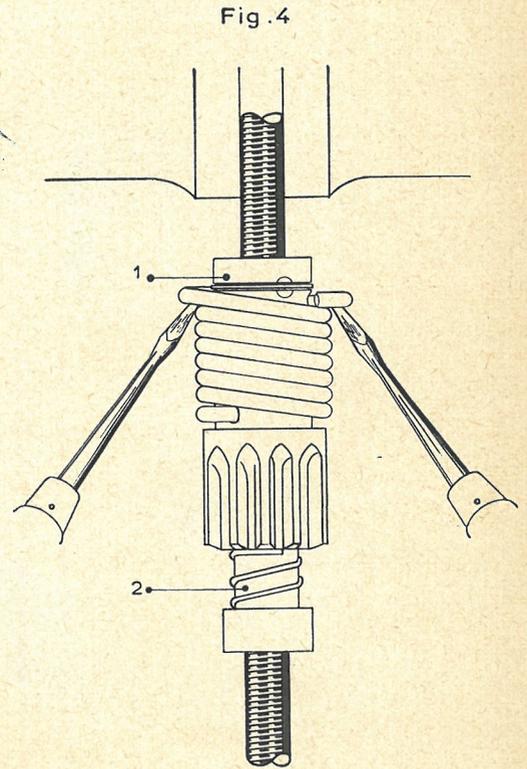


Fig. 4

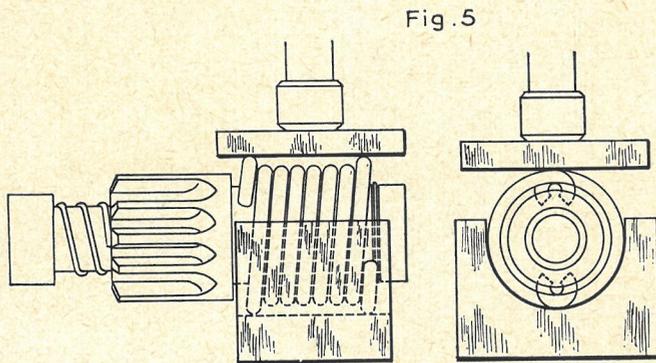


Fig. 5

Fig. 6 — SUPPORT MR-3526-13

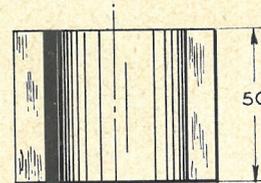
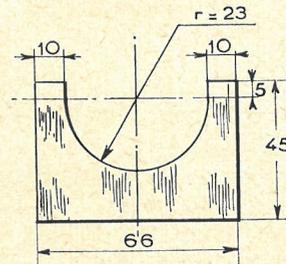


Fig. 7 — LEVIER MR-3526-12  
non vendu

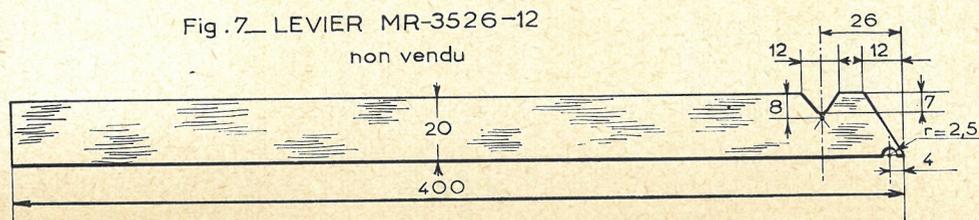
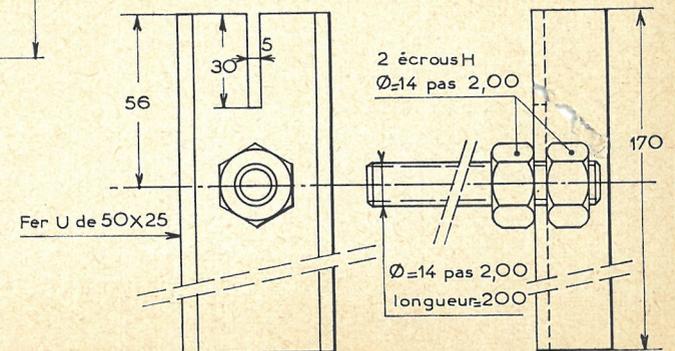


Fig. 8 — SUPPORT MR-3526-11  
non vendu

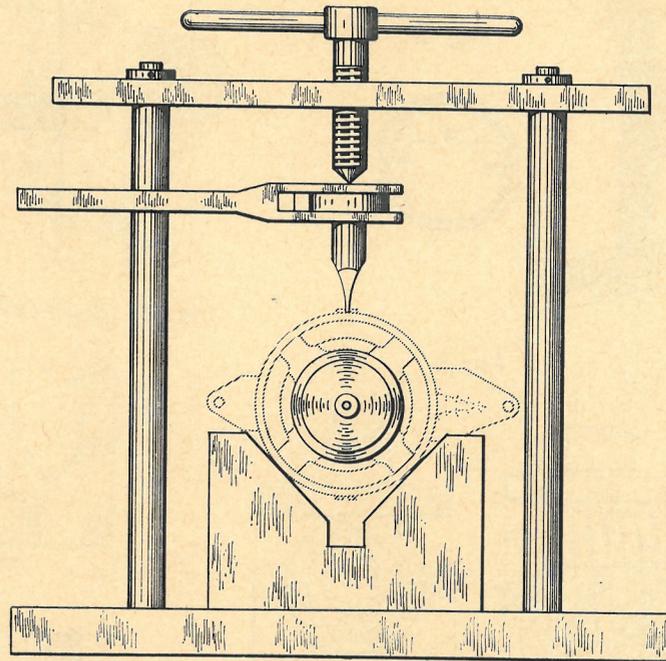
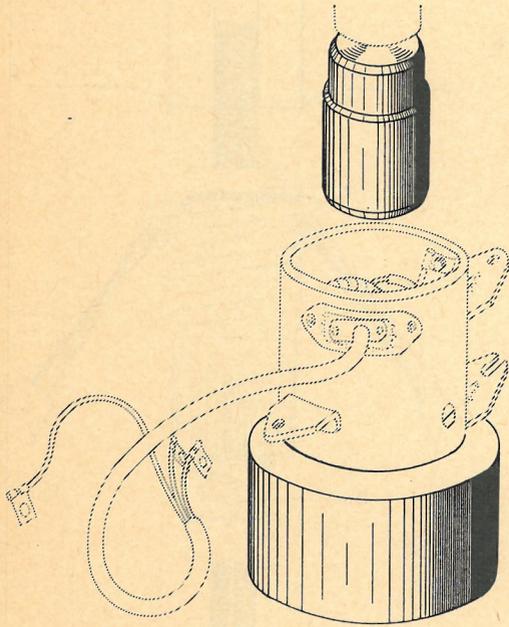


MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

Fig.1 \_ TASSEMENT DES BOBINES

Fig.2 \_ MONTAGE DES MASSES POLAIRES

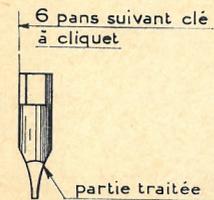
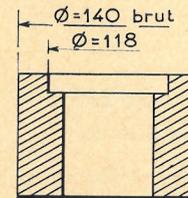
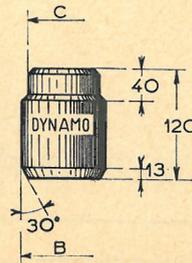
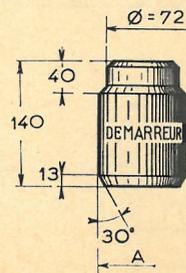


MR-1601-1 MR-1601-2

MR-1601-3

MR-1601-4

outils non vendus



acier 1/2 dur trempé et rectifié

		Paris - Rhône	Ducellier
Démarrateur	A	Ø = 76,8 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	Ø = 74,4 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>
Dynamo	B	Ø = 72,5	Ø = 68,5
	C	Ø = 69	Ø = 65

SCHEMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT

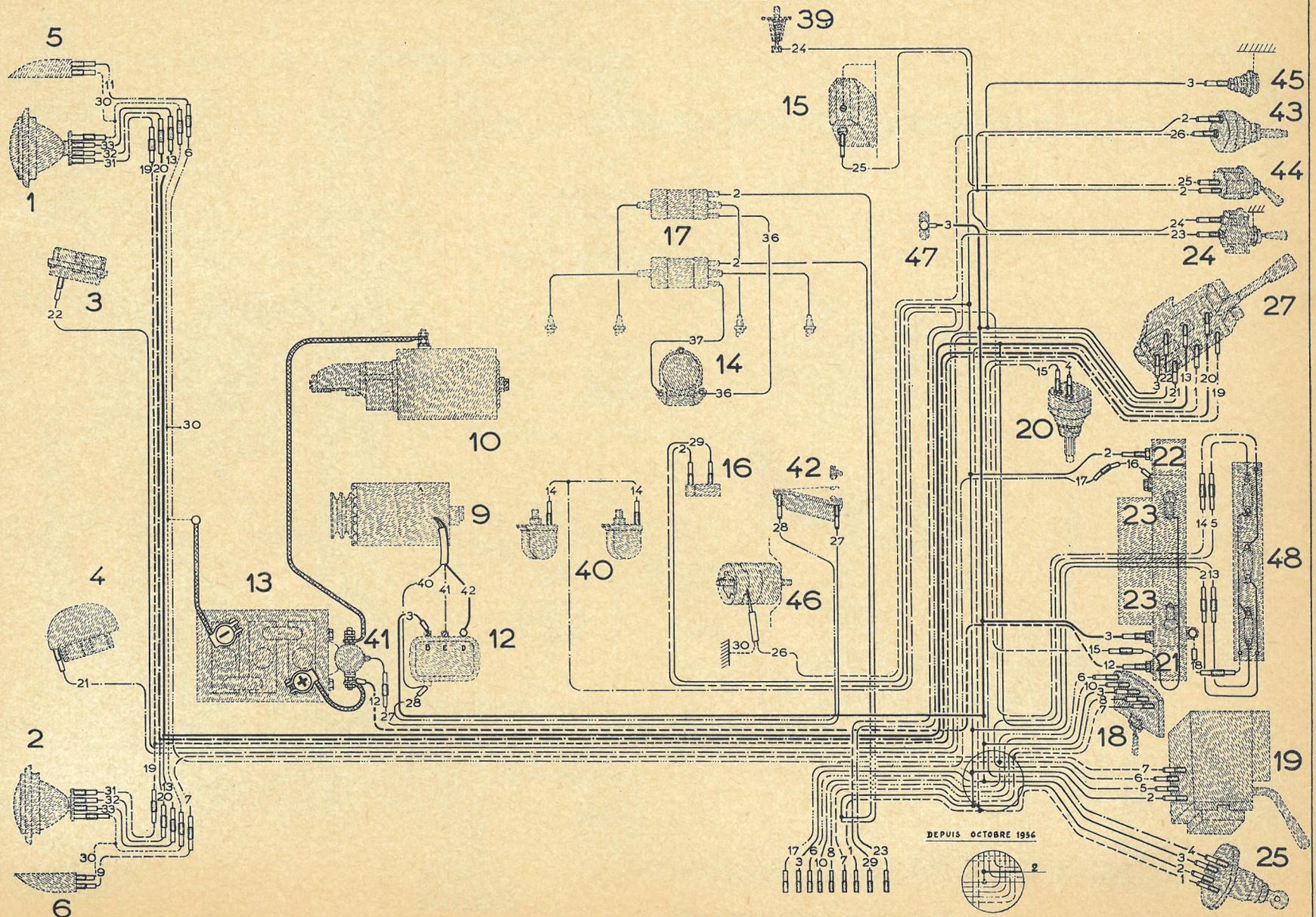
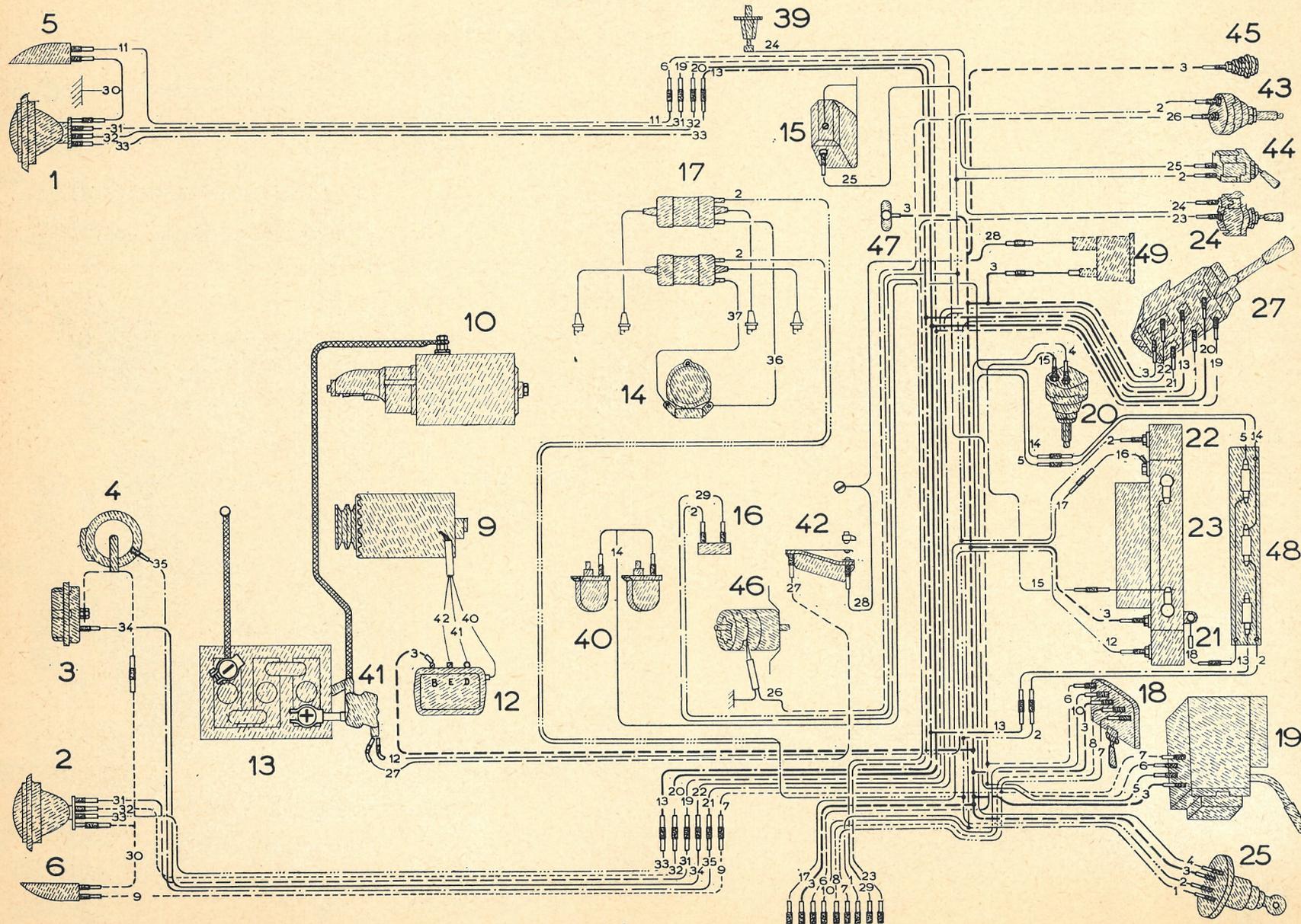


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

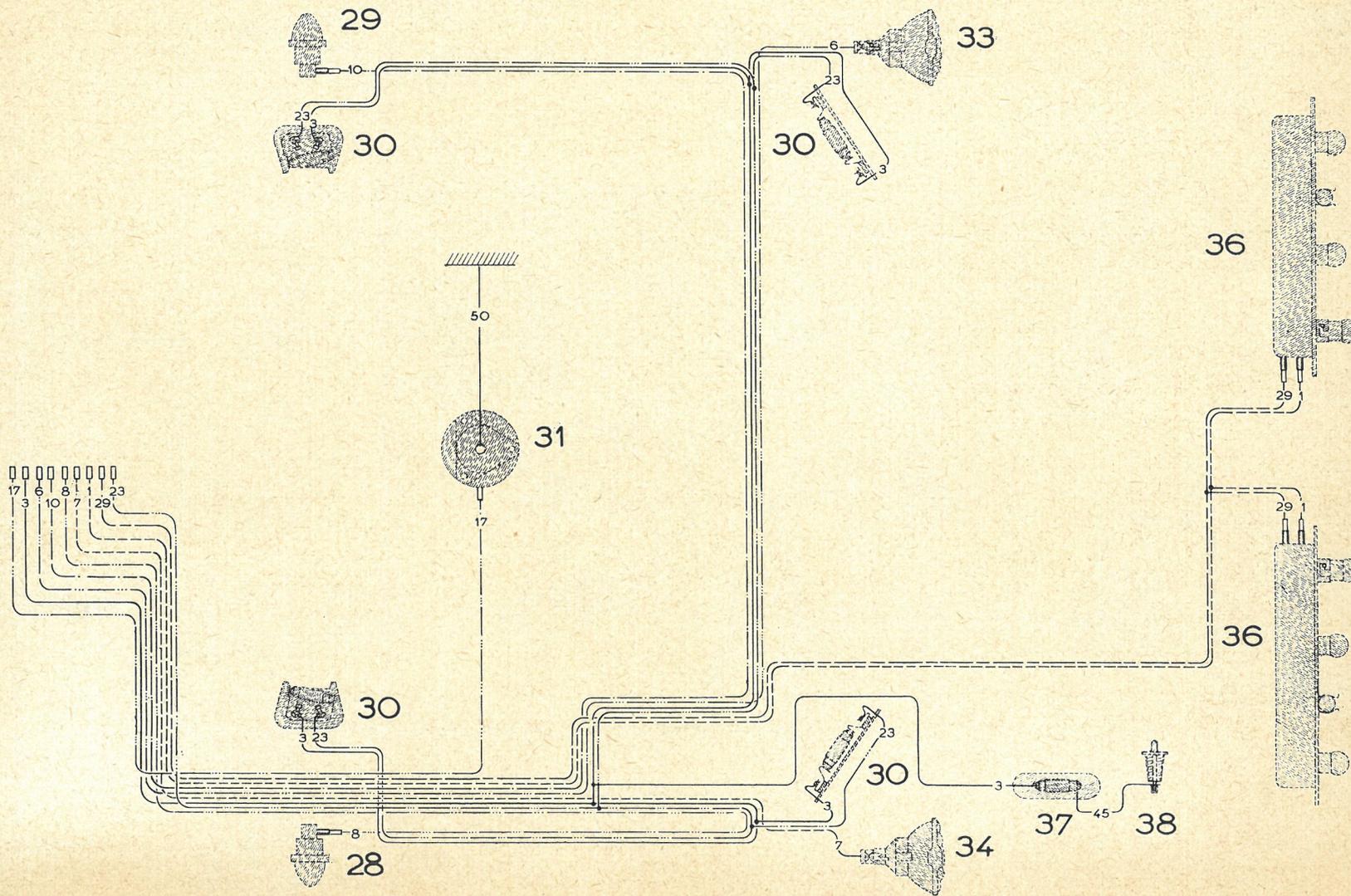
FAISCEAU AVANT, 6 VOLTS, DEPUIS JUIN 1957



NOTA: LA MONTRE SE MONTE SUR LES VOITURES SORTIES DEPUIS JUIN 1959

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU ARRIÈRE, 6 VOLTS



## SCHEMA D'ÉLECTRIFICATION

PL 166 A

12 VOLTS DE JUILLET 1960 à SEPTEMBRE 1961

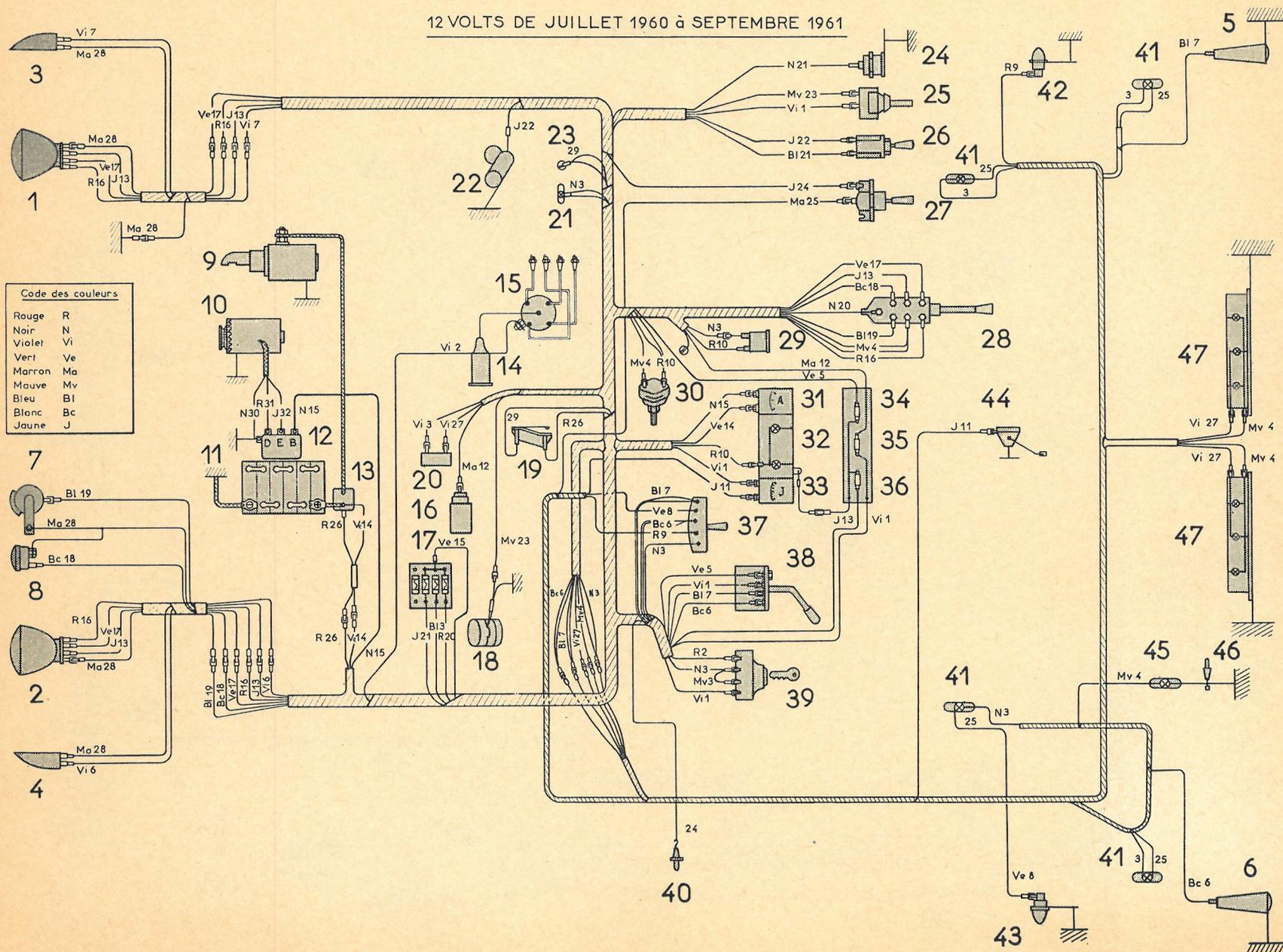
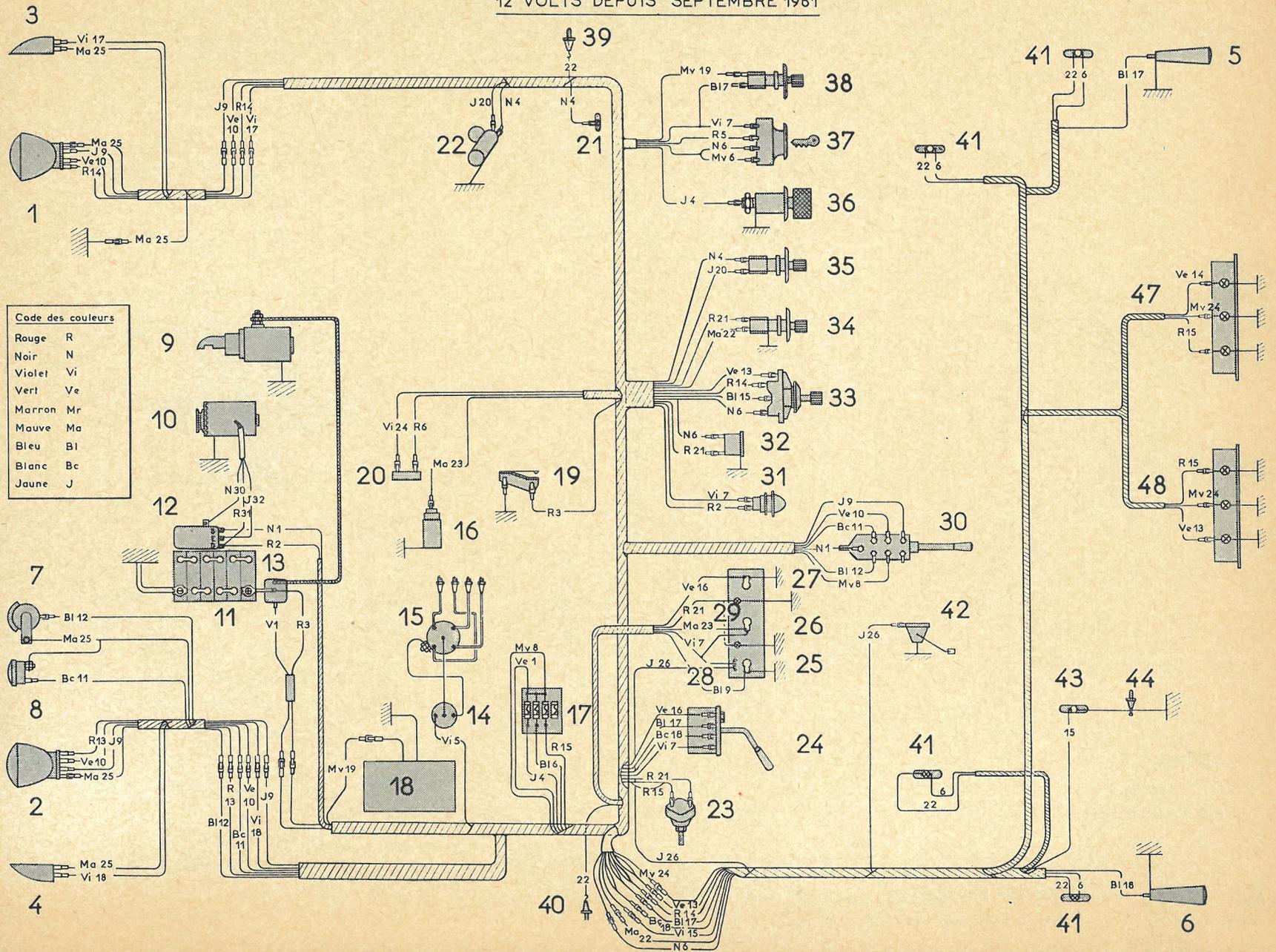


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

PL. 166 B

12 VOLTS DEPUIS SEPTEMBRE 1961



Code des couleurs

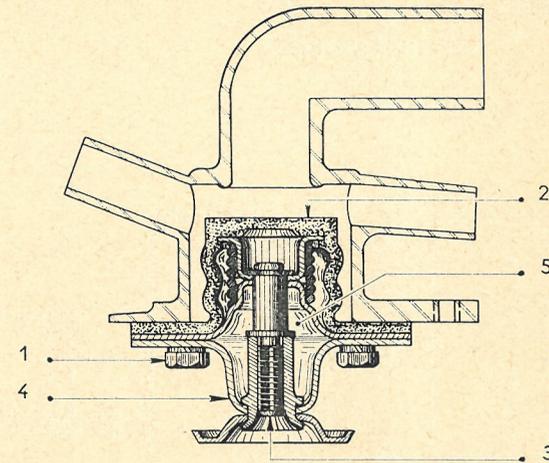
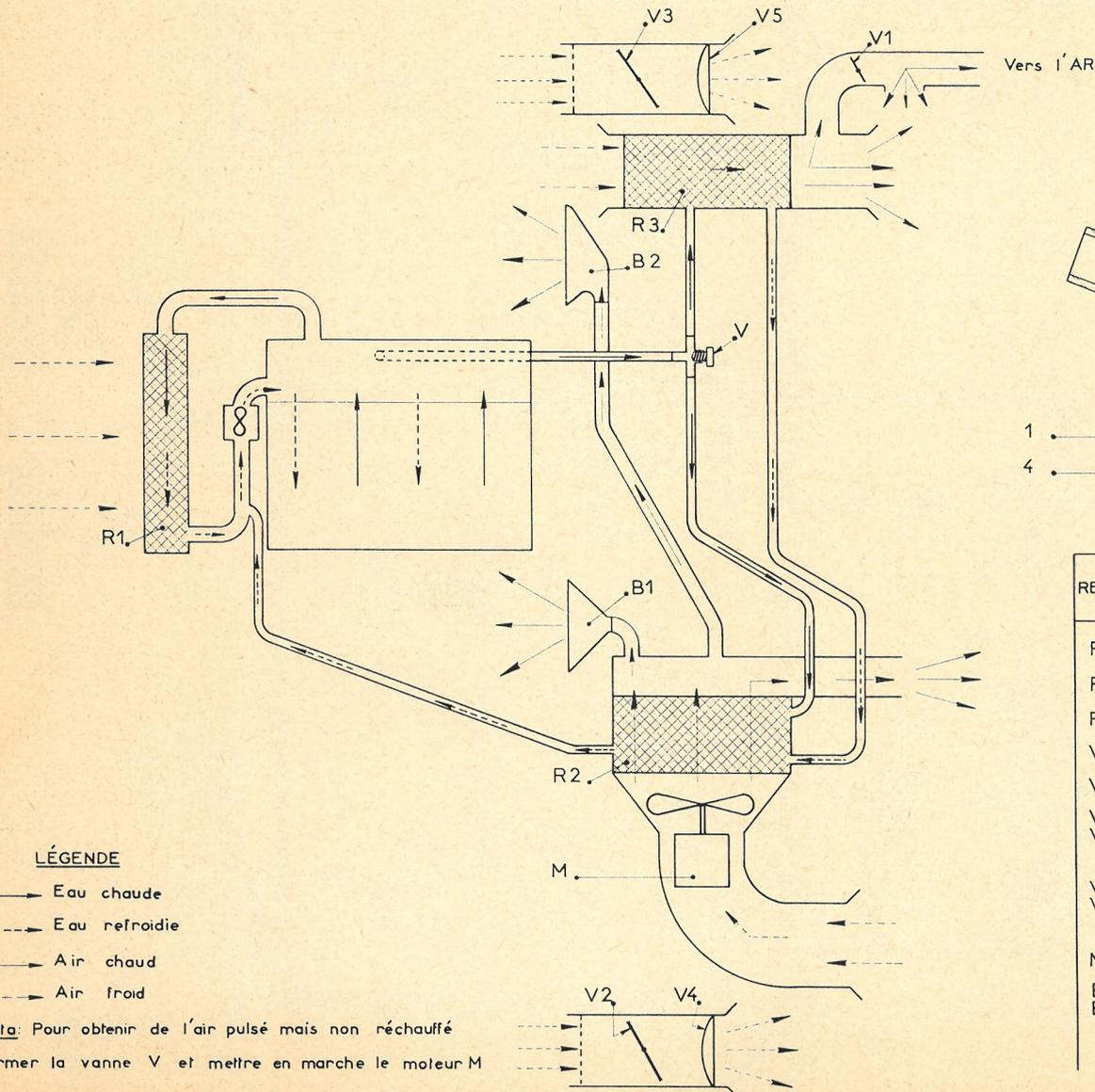
Rouge	R
Noir	N
Violet	Vi
Vert	Ve
Marron	Mr
Mauve	Ma
Bleu	Bl
Blanc	Bc
Jaune	J

SCHÉMA DES CIRCUITS

VOITURES SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1961

Fig 1

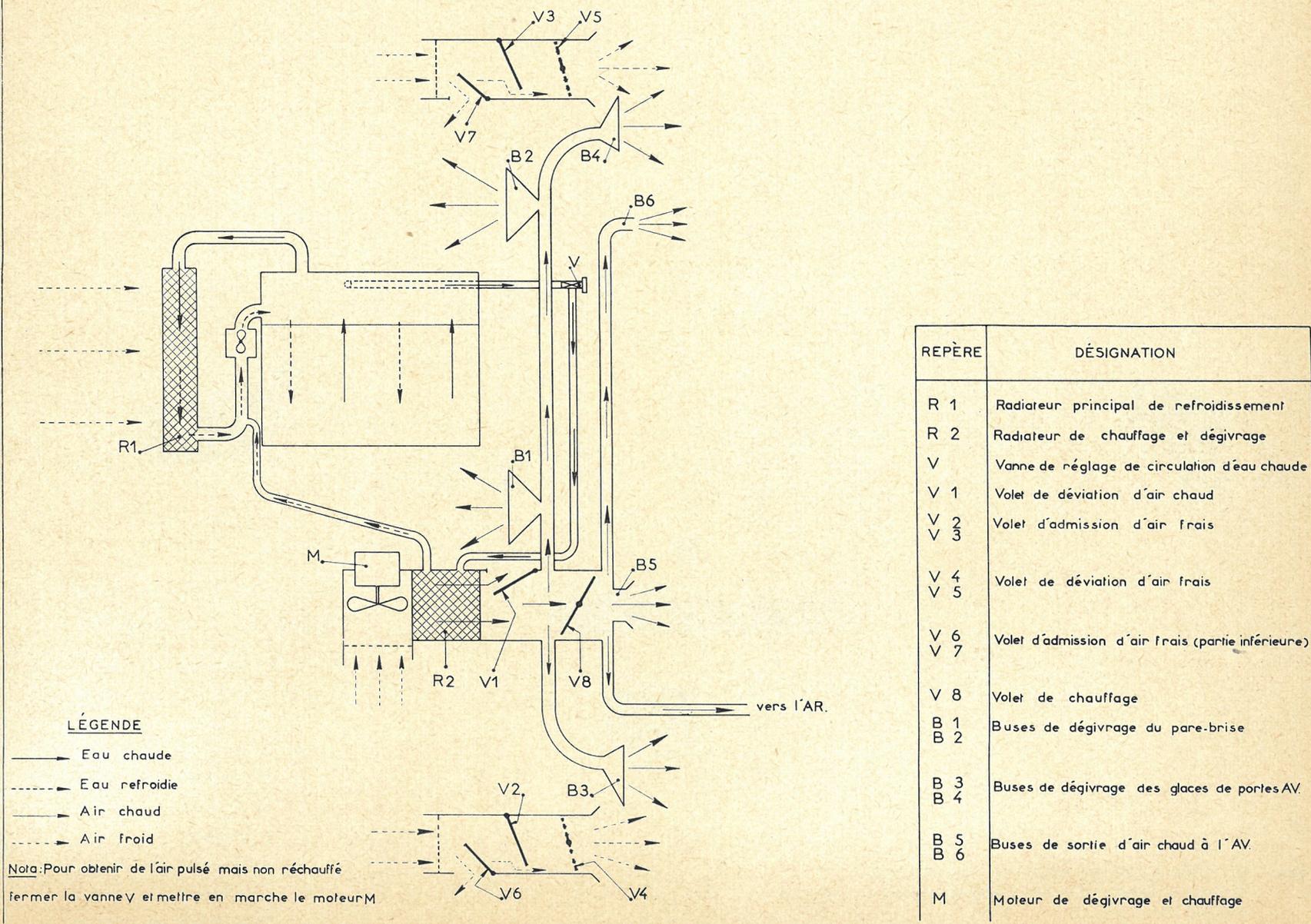
Fig .2



REPÈRE	DÉSIGNATION
R 1	Radiateur principal de refroidissement
R 2	Radiateur de dégivrage et chauffage côté gauche
R 3	Radiateur de chauffage côté droit
V	Vanne de réglage de circulation d'eau chaude
V 1	Volet de déviation d'air chaud
V 2	Volet d'admission d'air frais
V 3	
V 4	Volet de déviation d'air frais
V 5	
M	Moteur de dégivrage
B 1	Buses de dégivrage du pare brise
B 2	

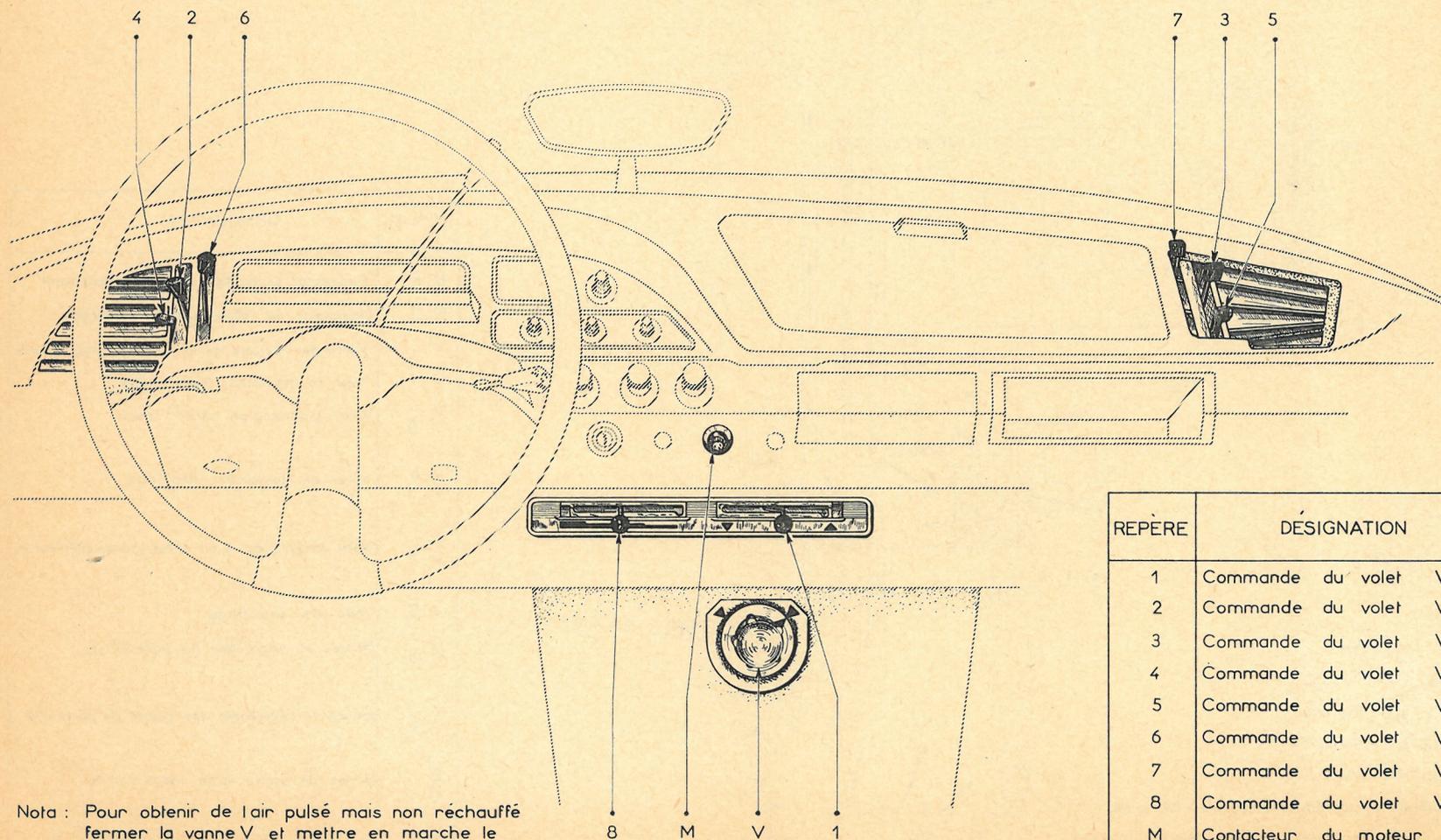
## SCHEMA DES CIRCUITS

VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1961



## COMMANDES

VOITURES SORTIES DEPUIS SEPTEMBRE 1961



Nota : Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
1	Commande du volet V 1
2	Commande du volet V 2
3	Commande du volet V 3
4	Commande du volet V 4
5	Commande du volet V 5
6	Commande du volet V 6
7	Commande du volet V 7
8	Commande du volet V 8
M	Contacteur du moteur
V	Commande de la vanne

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 167 C

VOITURES TYPE "-15" SORTIES AVANT SEPTEMBRE 1961

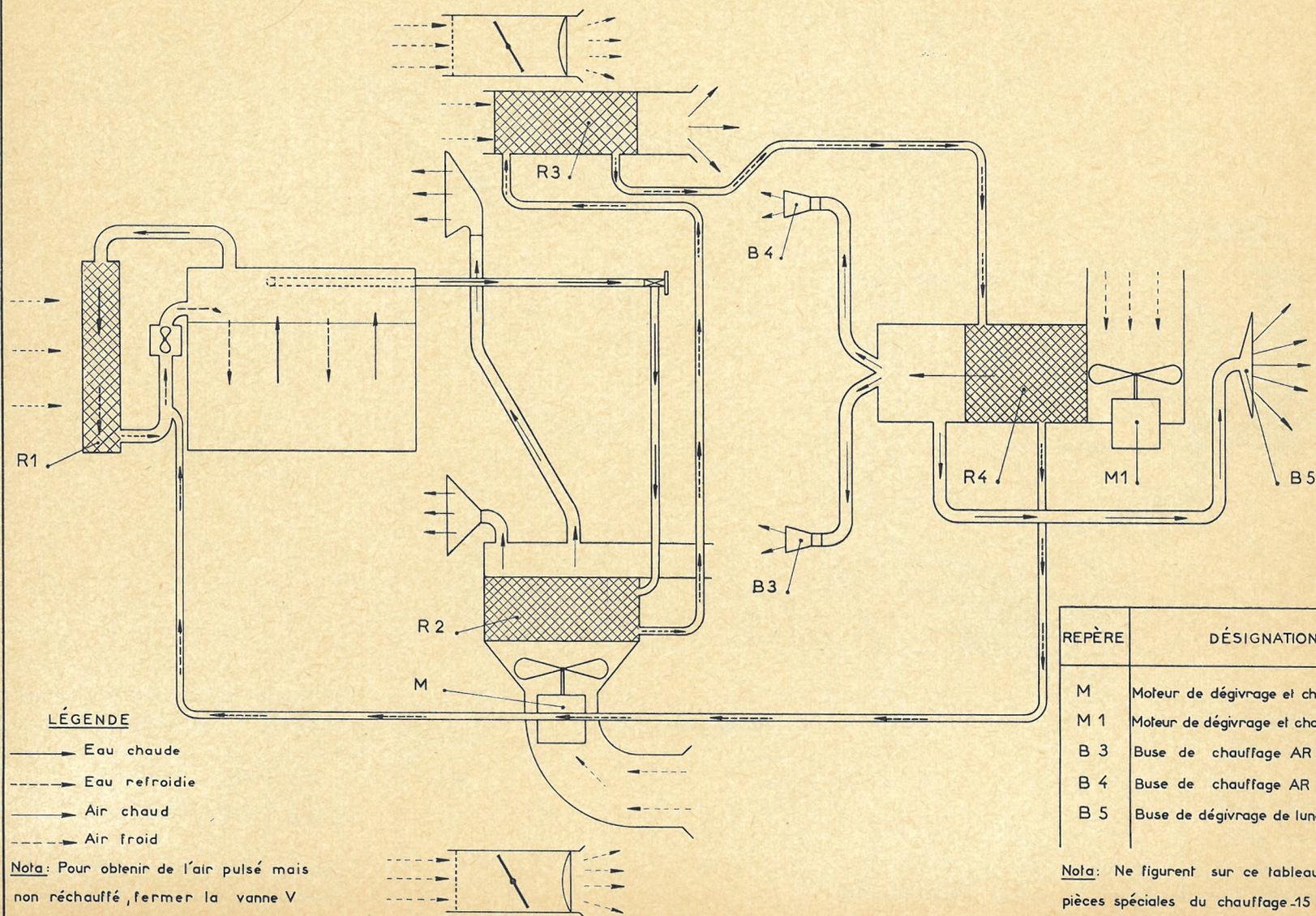
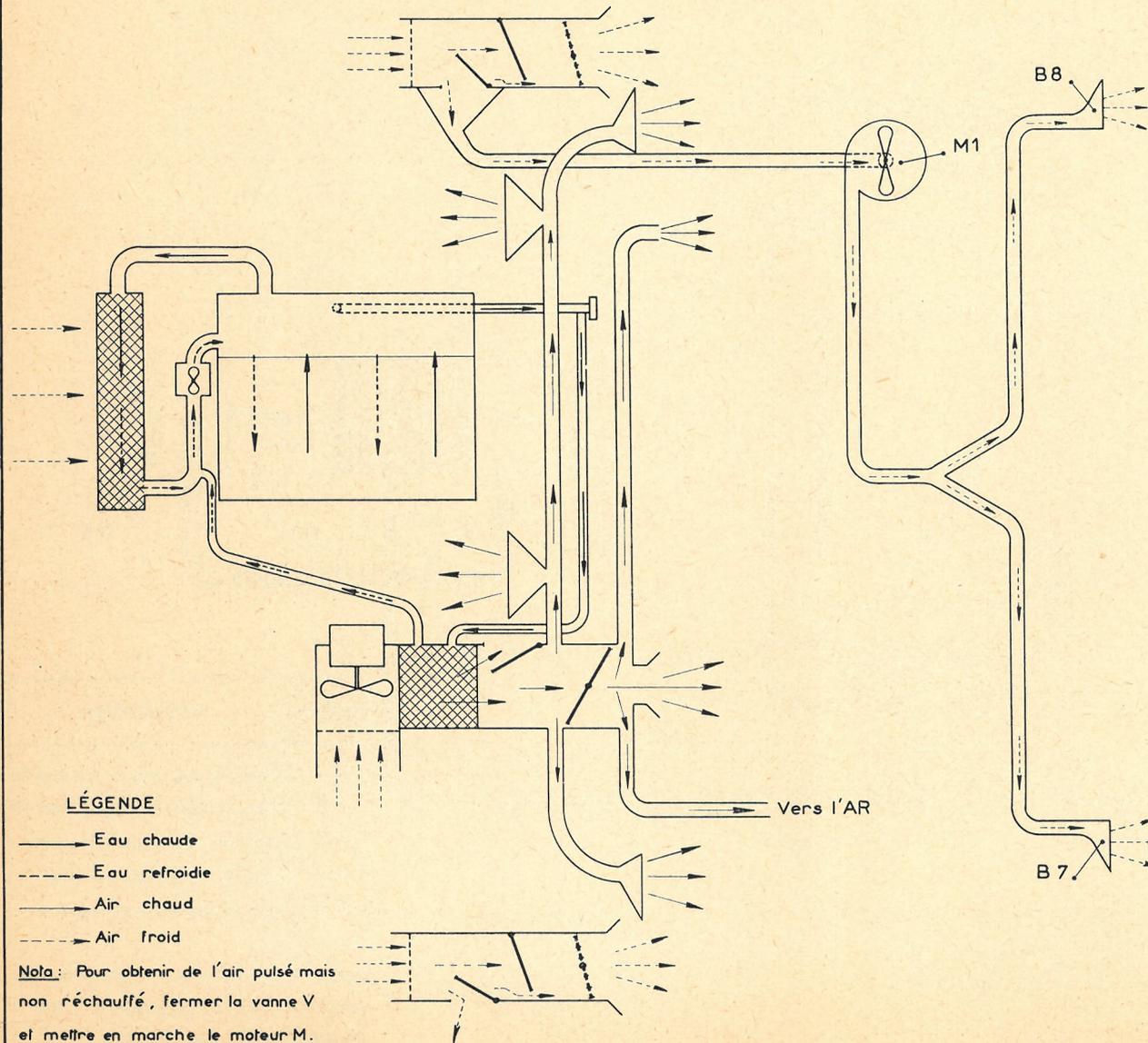


SCHÉMA DES CIRCUITS

VOITURES TYPE "PRESTIGE"



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - Air froid

Nota: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé, fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
M 1	Moteur d'aération AR.
B 7 B 8	Buses d'aération AR

Nota: Ne figurent sur ce tableau que les pièces spéciales aux voitures "Prestige". Pour les autres pièces, voir PL. 167A.

POINTS DE LEVAGE DE LA COQUE

Fig. 1 \_ ORIENTATION DU SUPPORT

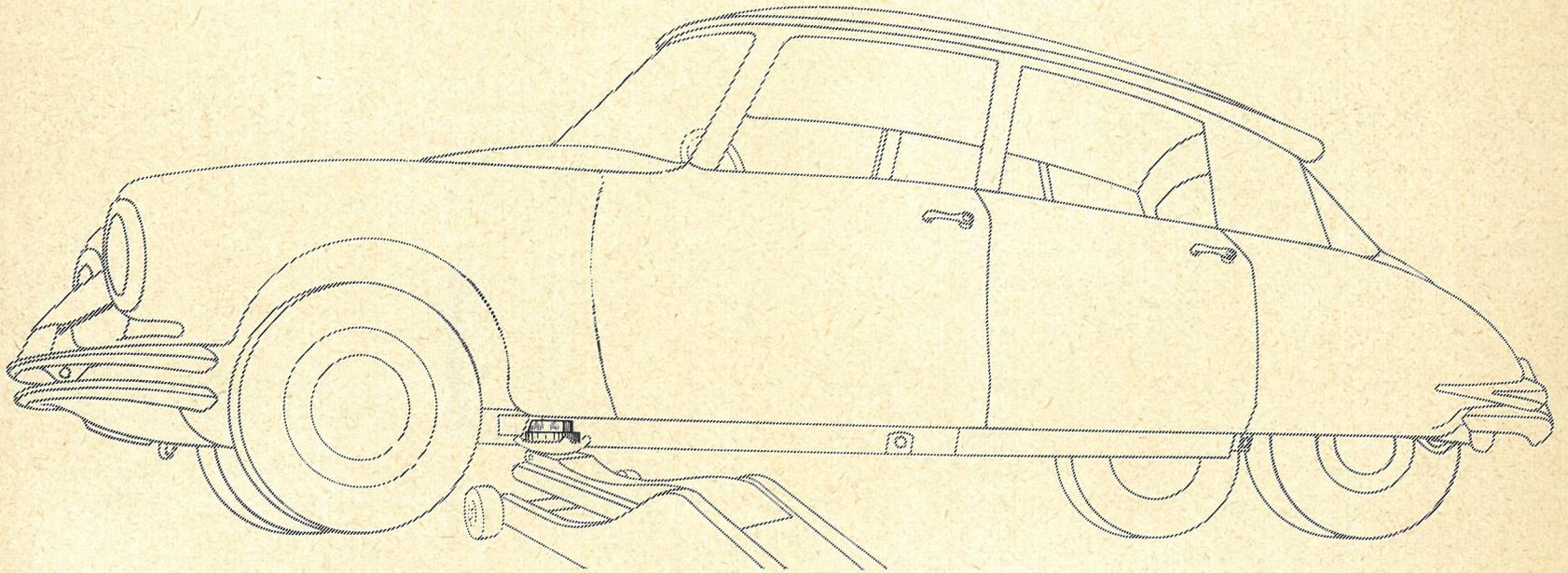
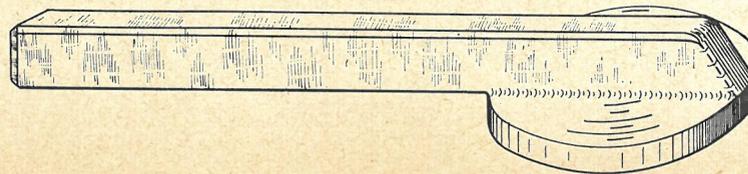


Fig. 2 \_ SUPPORT

vendu sous le n° 2505 - T



CONTROLE DU CARROSSAGE

Fig. 1 \_ UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTRÔLE

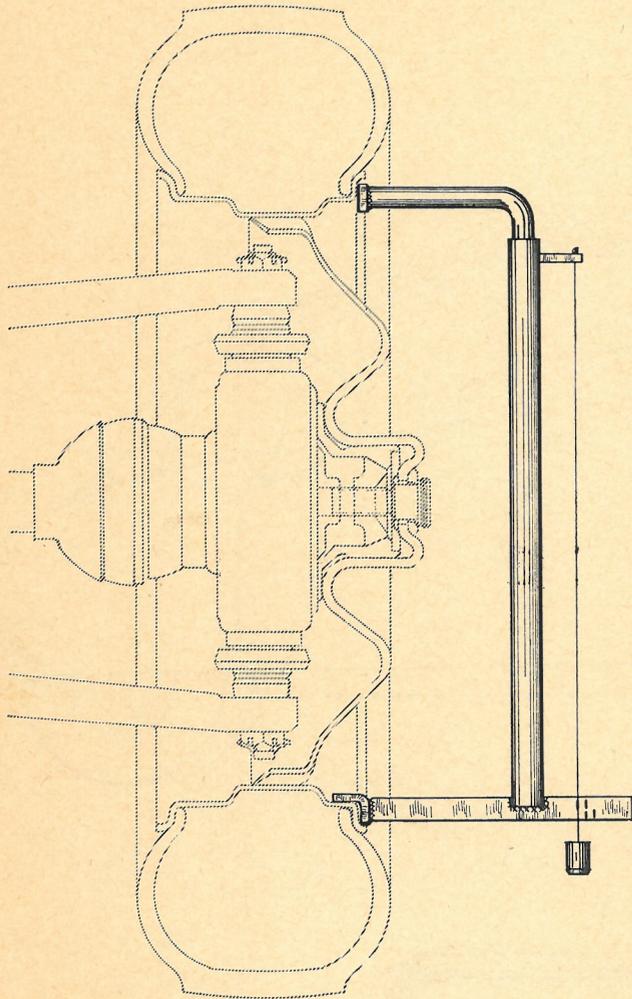
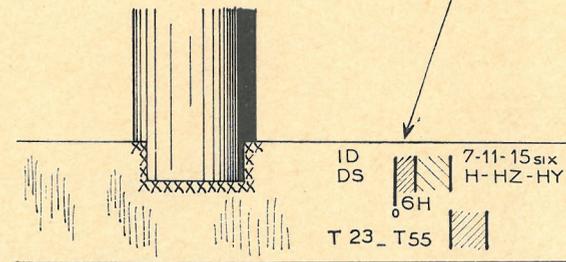


Fig. 2 \_ DÉTAIL DE LA GRADUATION

LE FIL DOIT PASSER SUR CE TRAIT  
 LA DIFFÉRENCE ENTRE LE COTÉ D  
 ET LE COTÉ G DE LA VOITURE NE  
 DOIT PAS DÉPASSER 1mm



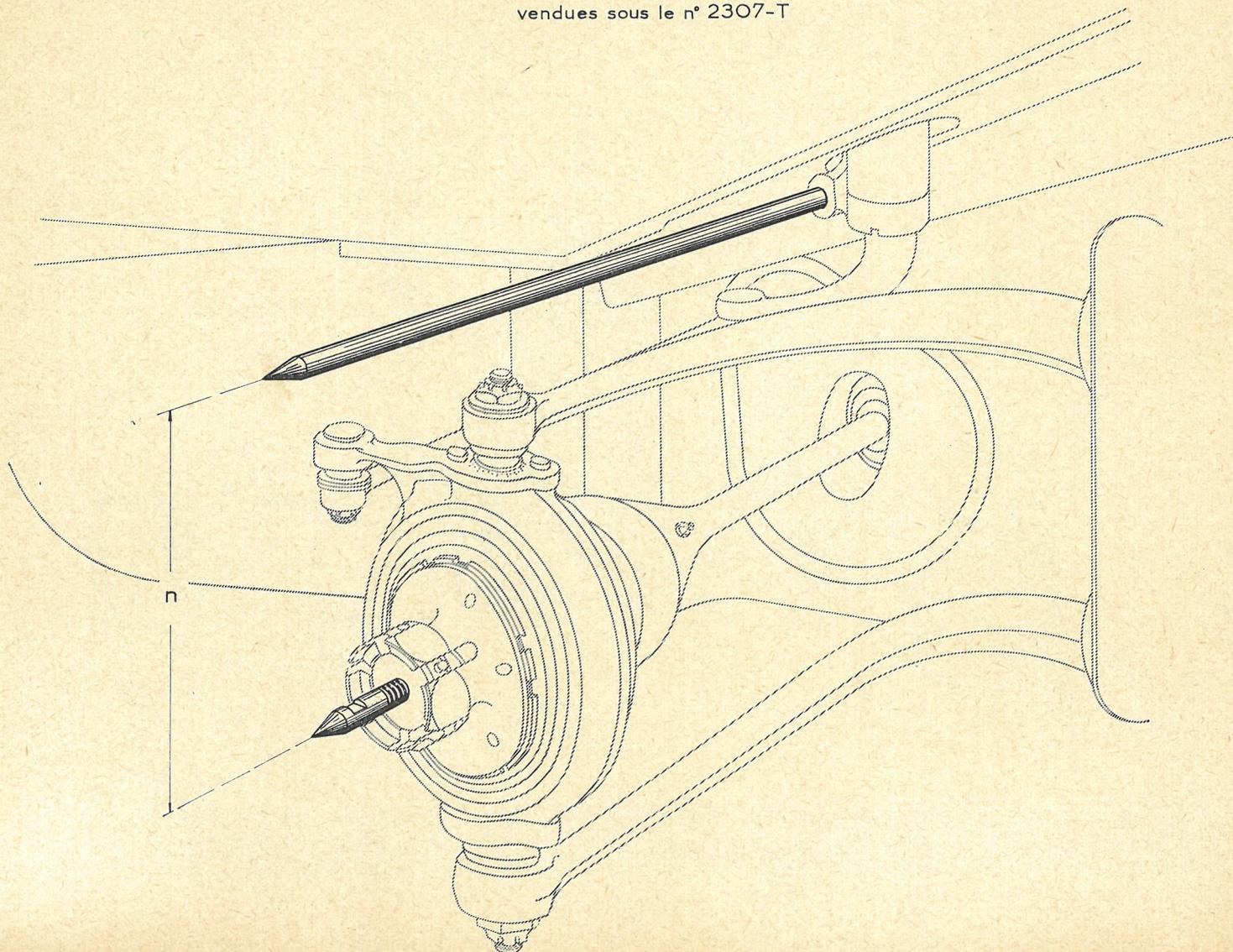
APPAREIL DE CONTRÔLE

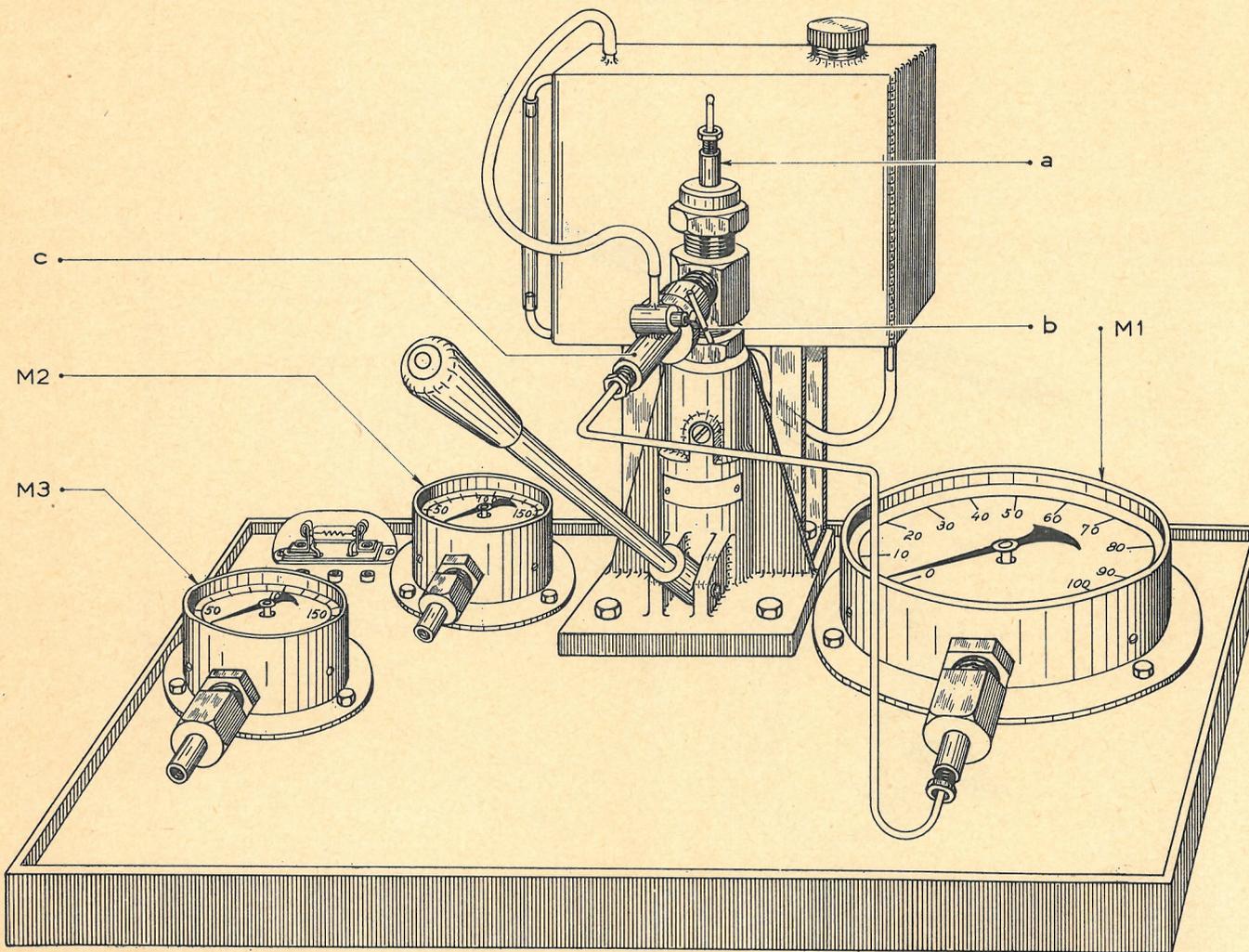
vendu sous le n° 2314-T

PRÉ-RÉGLAGE DES HAUTEURS AVANT

JAUGES

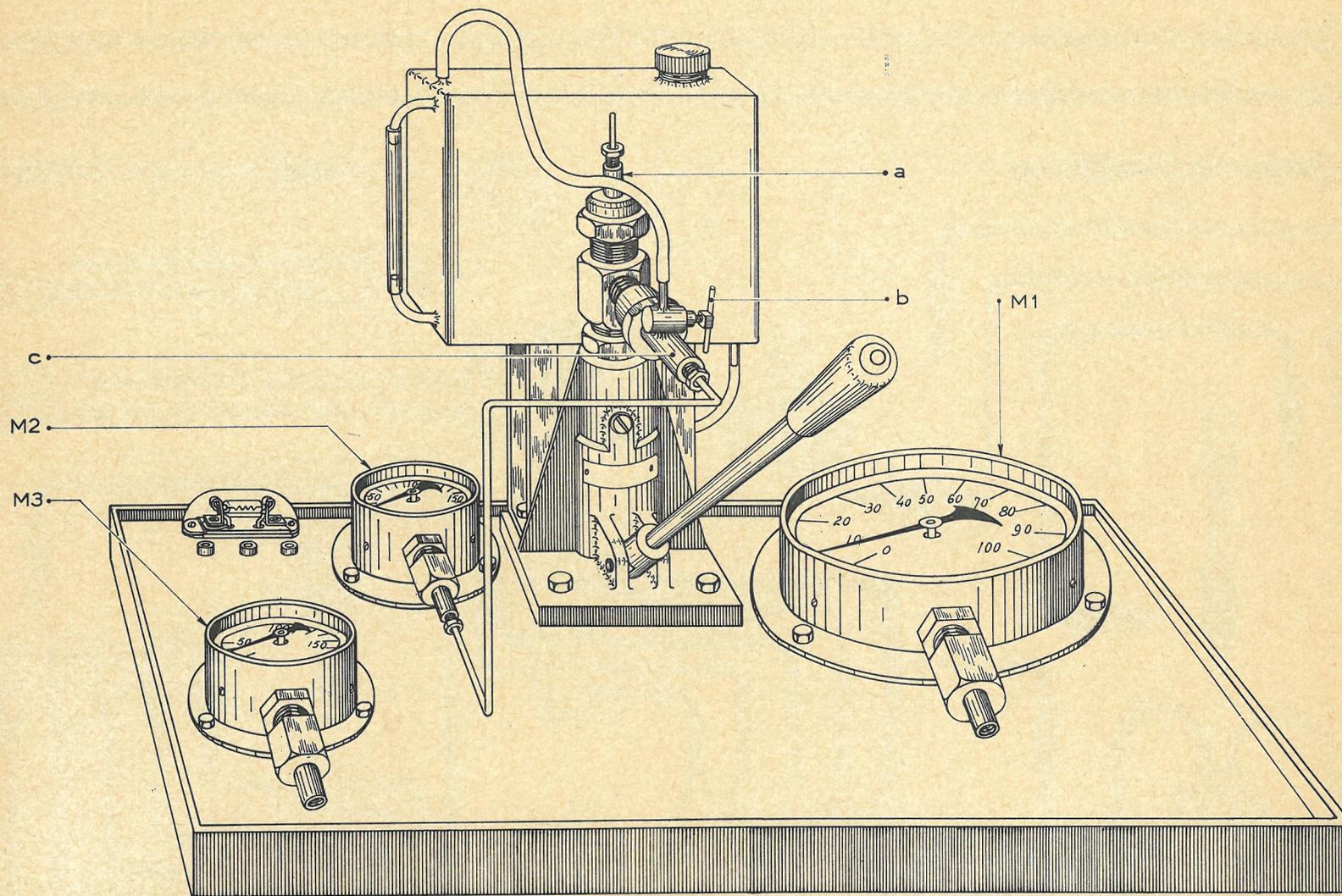
vendues sous le n° 2307-T



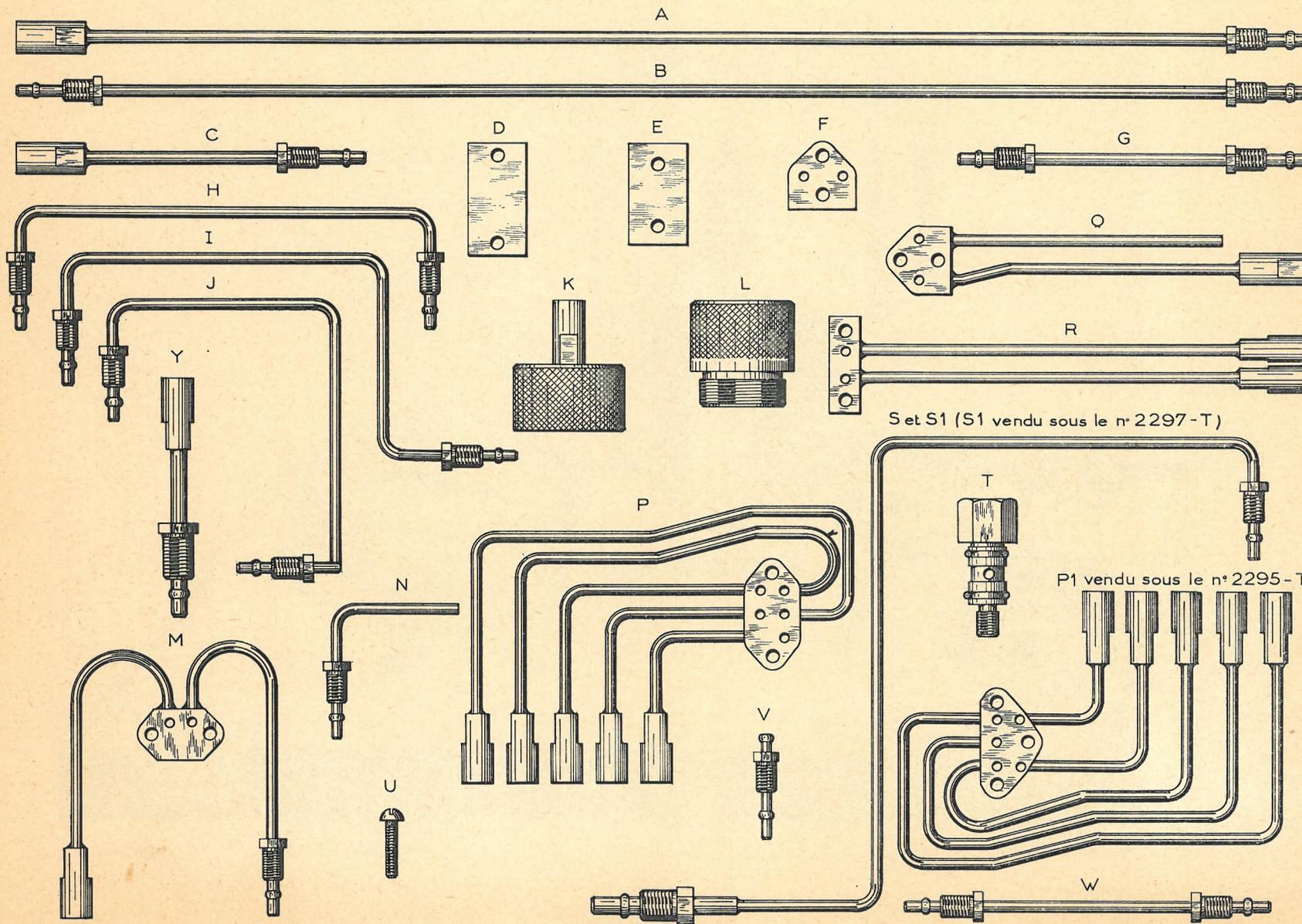


BANC D'ESSAI

BRANCHEMENT DU MANOMÈTRE DE 0 A 200 kg

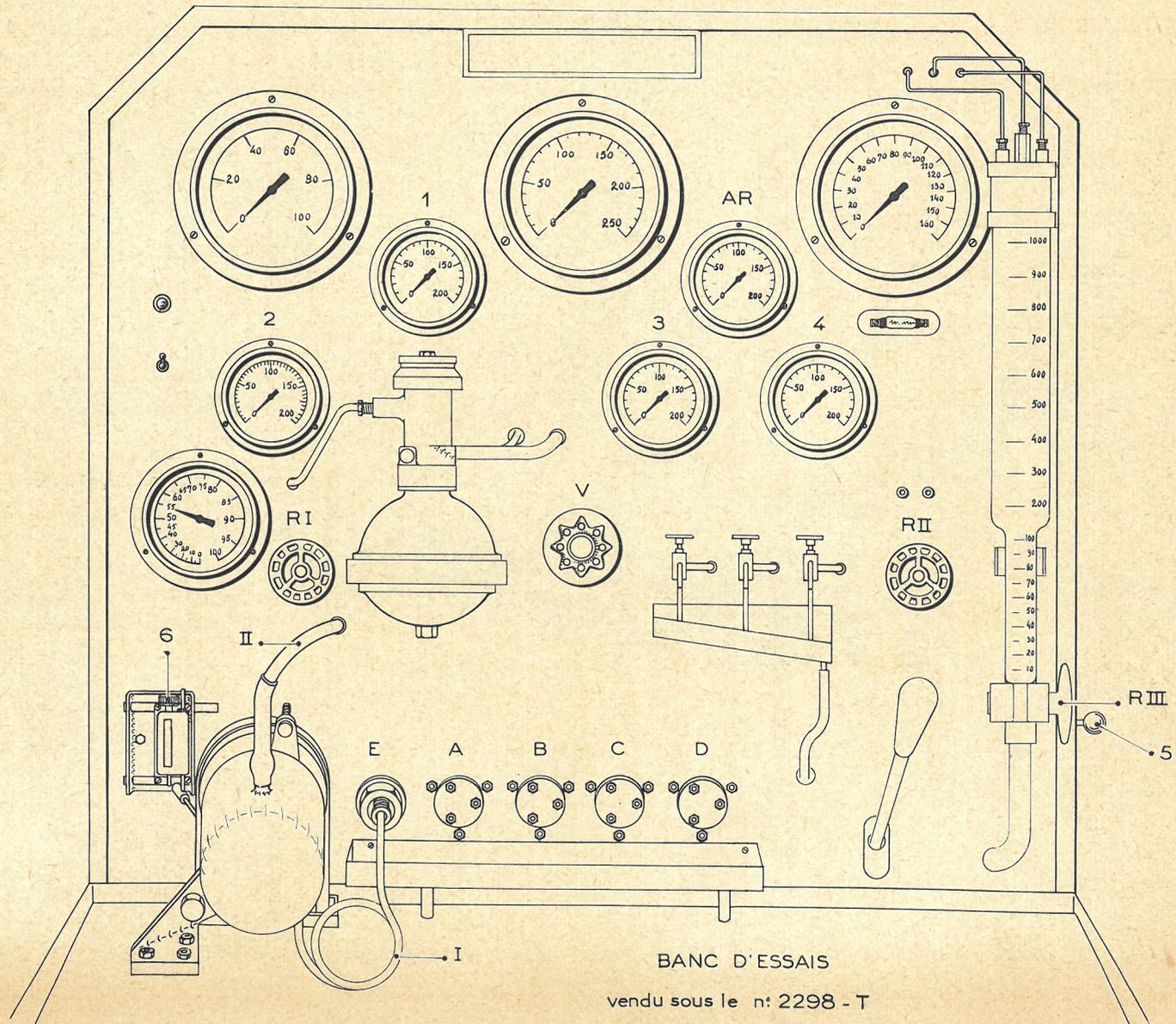


TUBES ET RACCORDS



BANC D'ESSAIS DYNAMIQUE-ENSEMBLE

CONTRÔLE DE LA POMPE HP ET DU CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

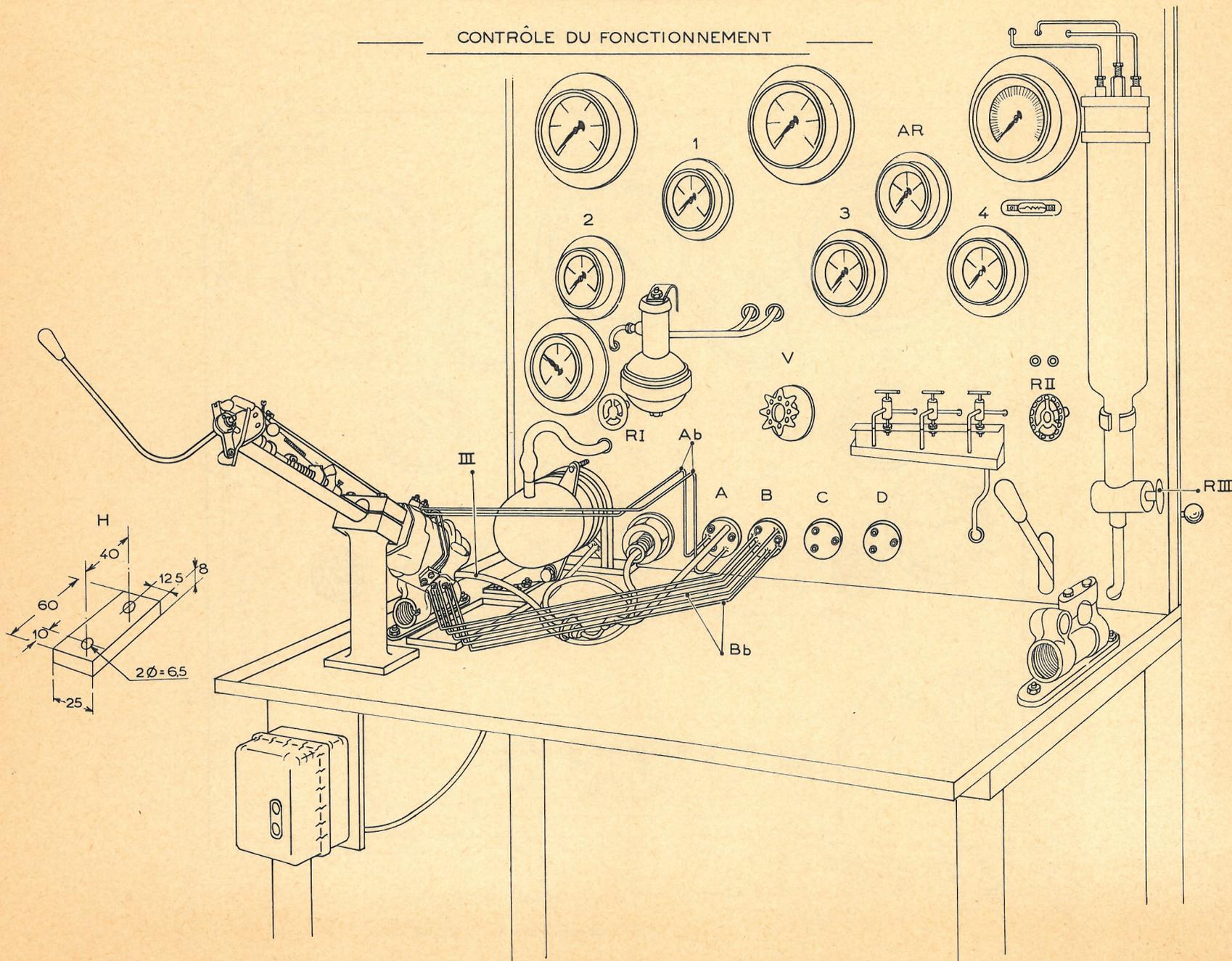


BANC D'ESSAIS

vendu sous le n° 2298 - T

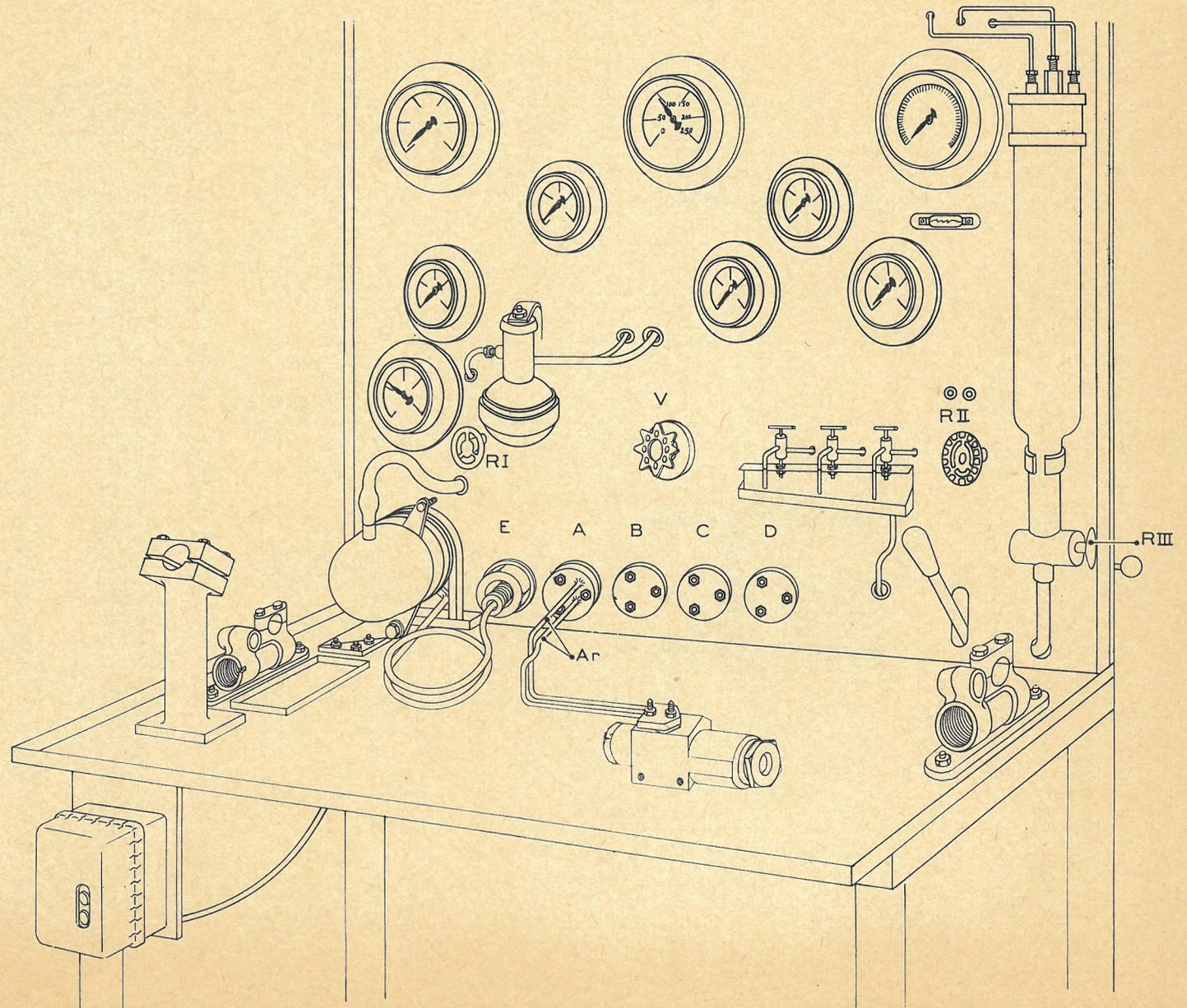
BLOC HYDRAULIQUE

CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT



RÉGULATEUR DE DÉBIT

CONTRÔLE DU DÉBIT



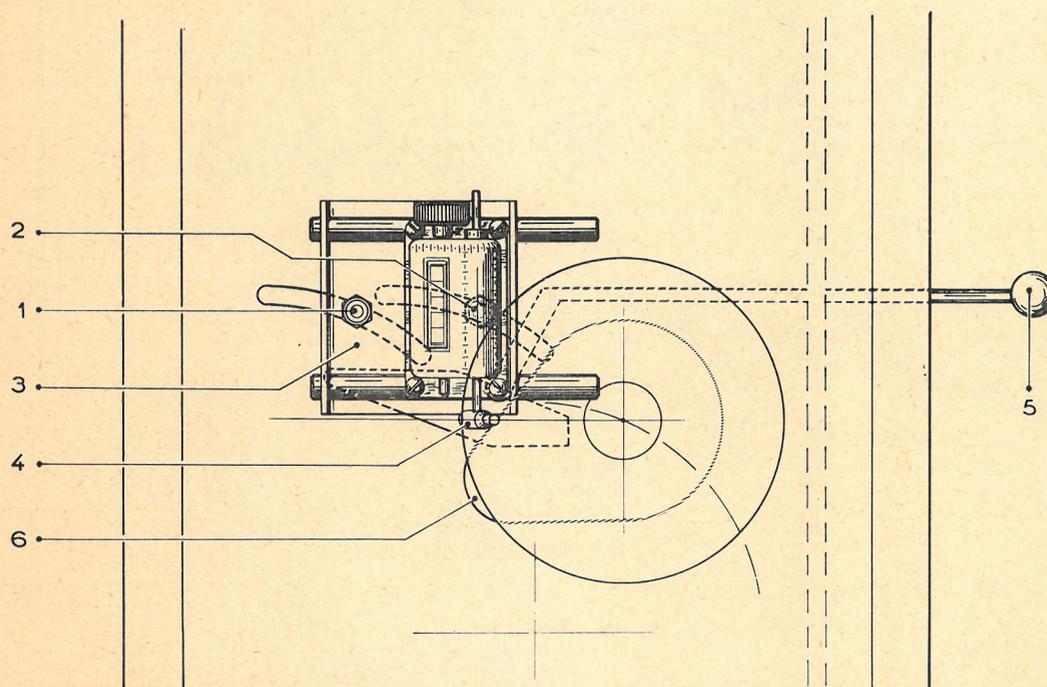
POMPE HAUTE PRESSION

PL. 177

CONTRÔLE DU DÉBIT

CYLINDRÉE EN FONCTION  
DU NOMBRE DE TOURS DE POMPE  
NÉCESSAIRE POUR DÉBITER 1000 CM<sup>3</sup>

Fig.1 - TOTALISATEUR DE TOURS



CYLINDRÉE EN CM <sup>3</sup> PAR TOUR DE POMPE	NOMBRE DE TOURS DE POMPE
3,00	333
2,95	338
2,90	344
2,85	350
2,80	356
2,75	362
2,70	370
2,65	377
2,60	384
2,55	392
2,50	400
2,45	408
2,40	417
2,35	425
2,30	435
2,25	445
2,20	455
2,15	465
2,10	476
2,05	487
2,00	500
1,95	514
1,90	526
1,80	555

ACCUMULATEURS - BLOC DE RÉPARTITION

BLOCS PNEUMATIQUES

CONTRÔLE DES ÉTANCHÉITÉS ET DES PRESSIONS

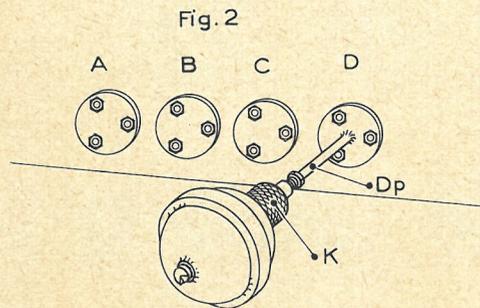
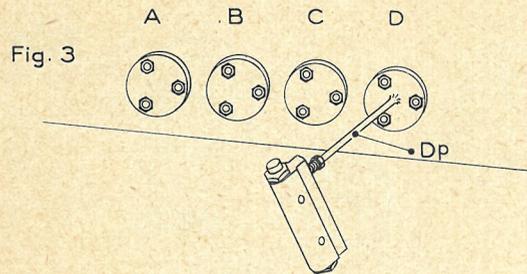
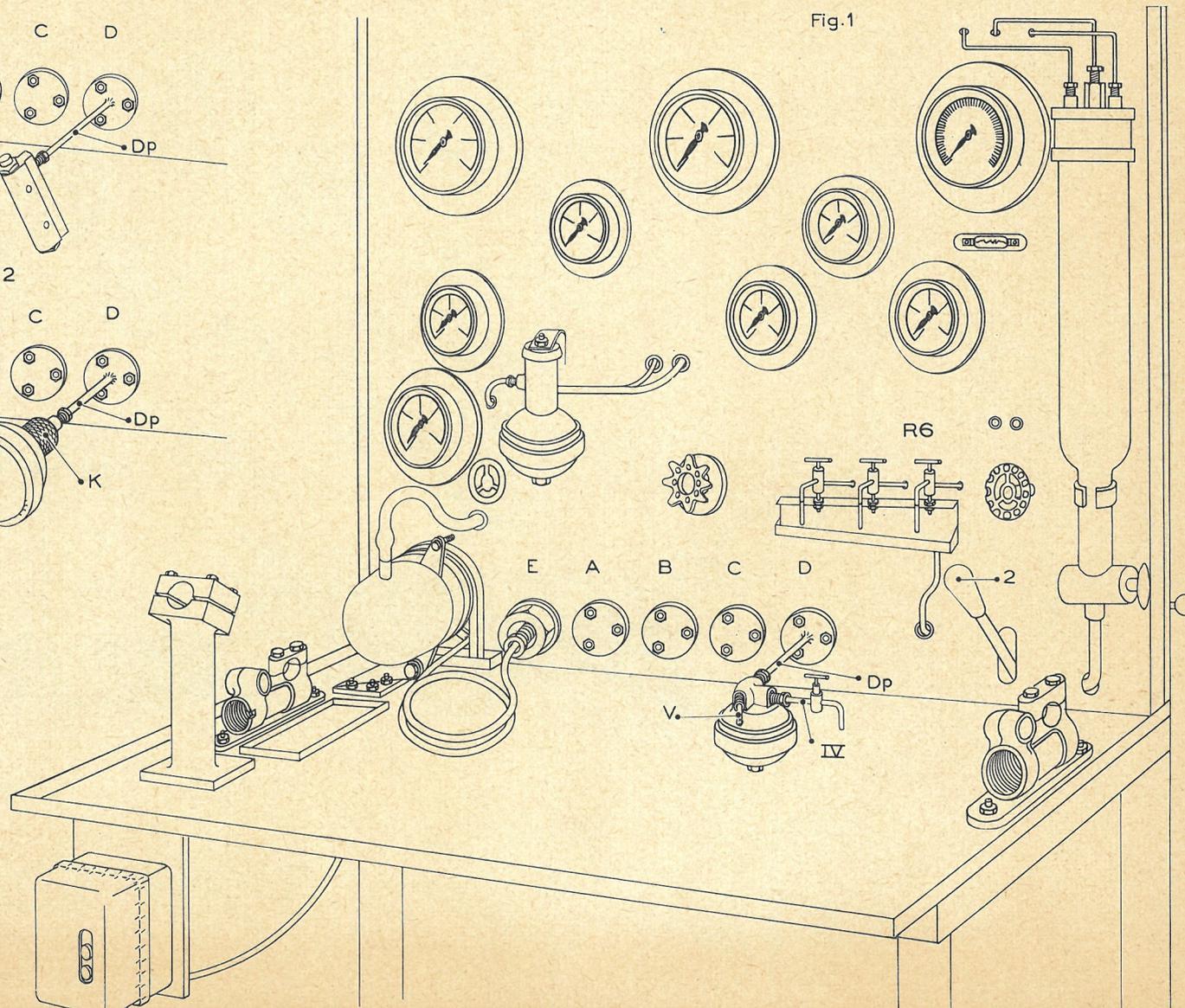
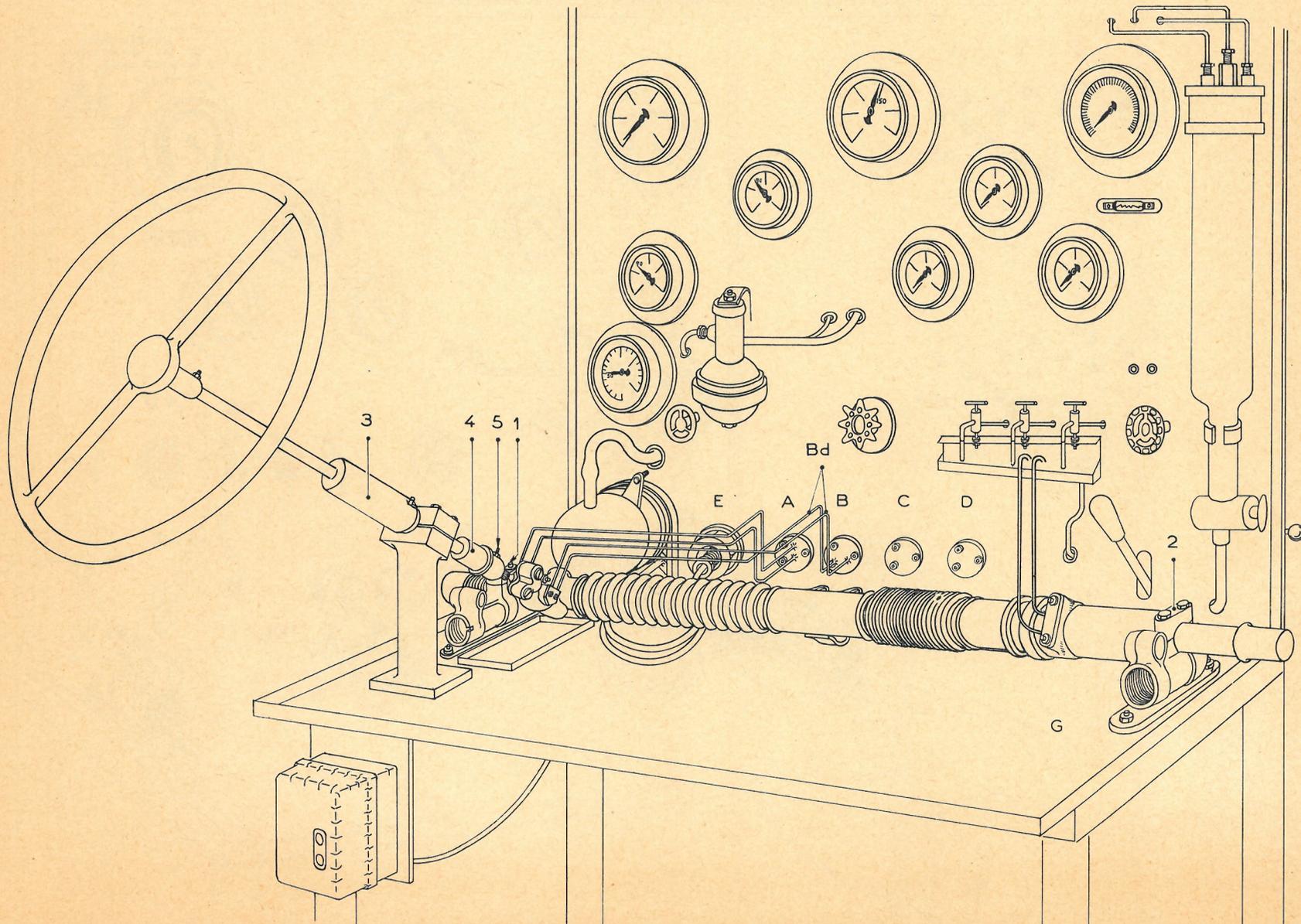


Fig.1





DIRECTION

CONTRÔLE DES ETANCHÉITÉS

Fig. 1

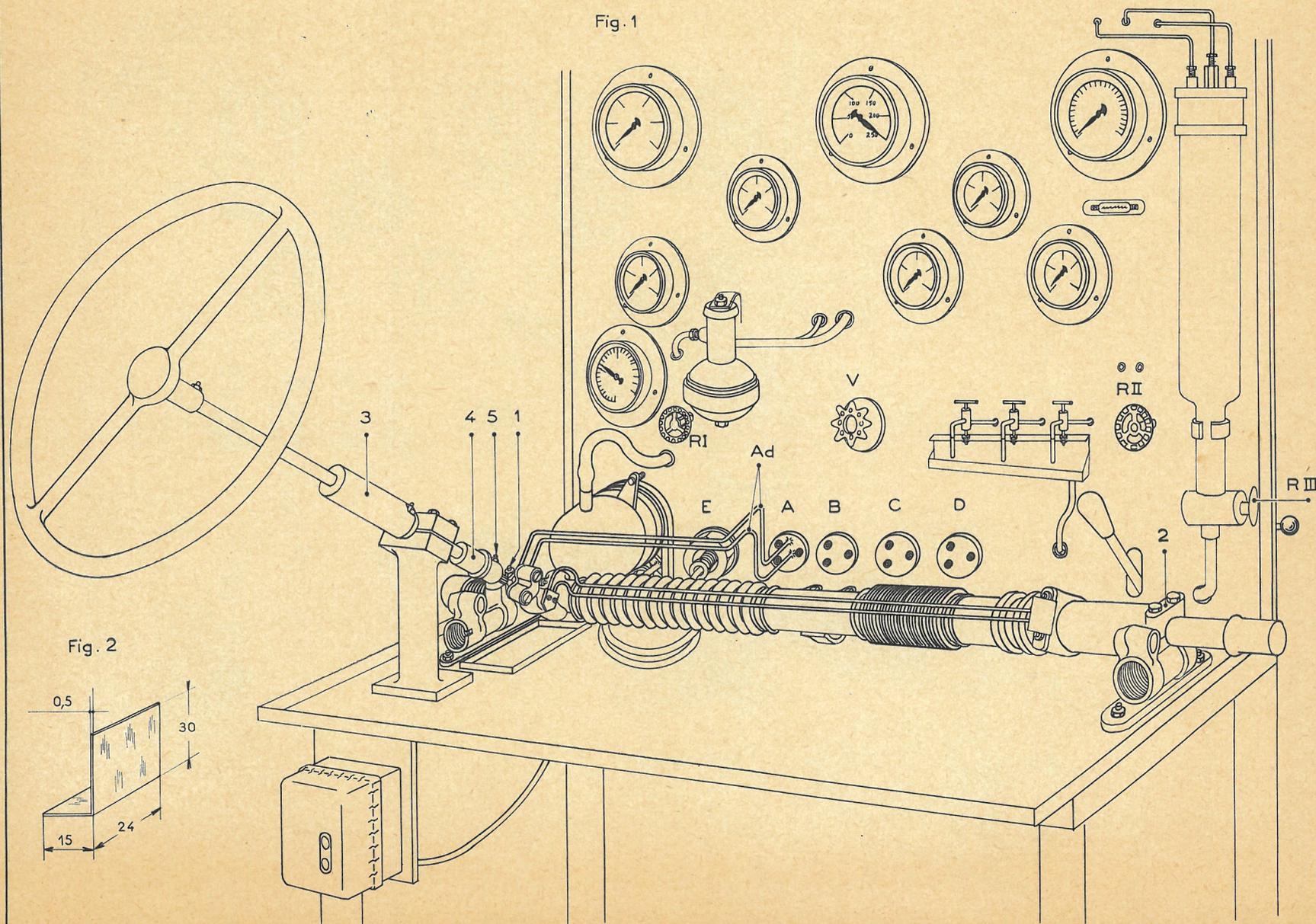
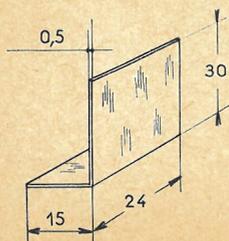
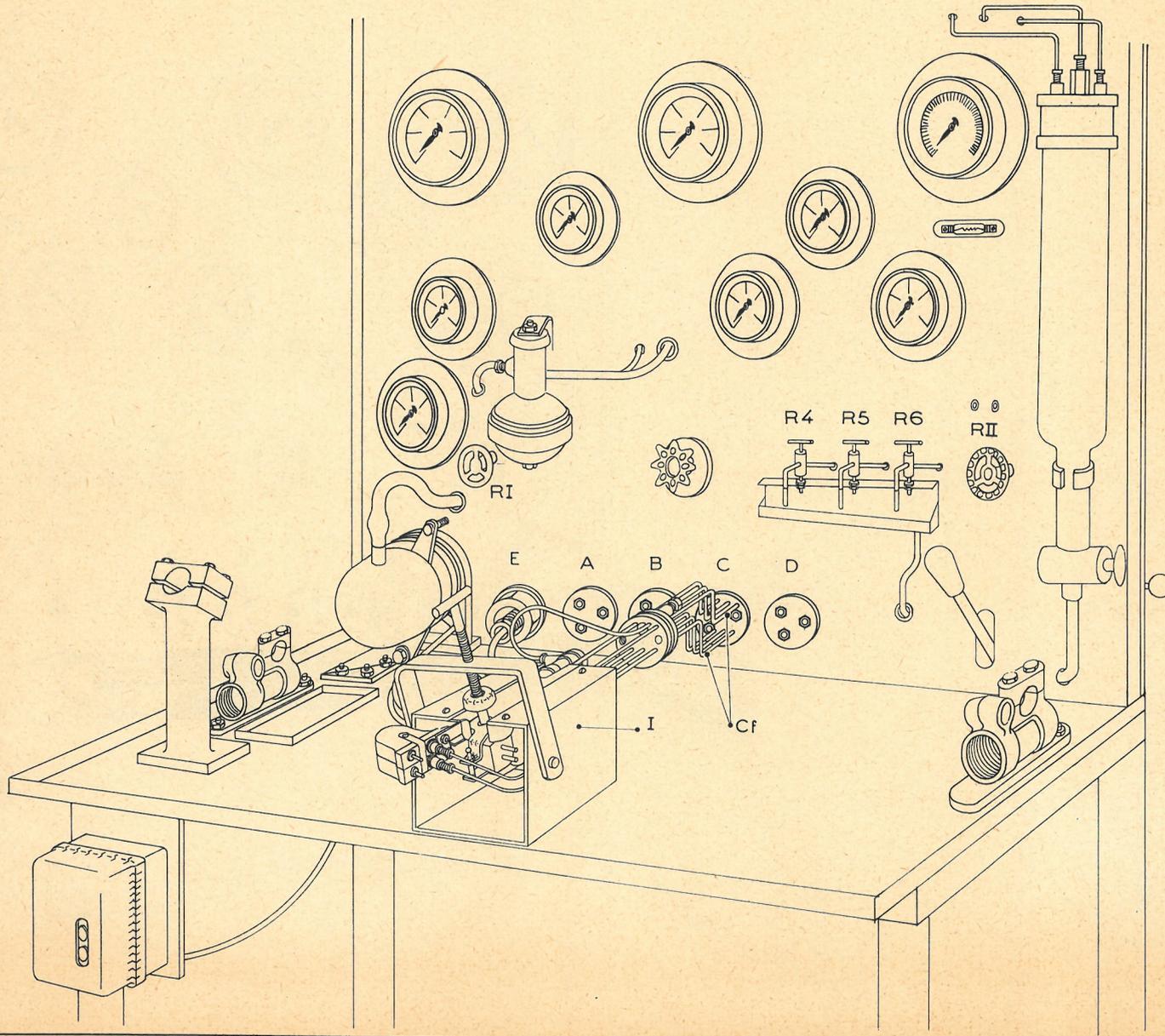


Fig. 2



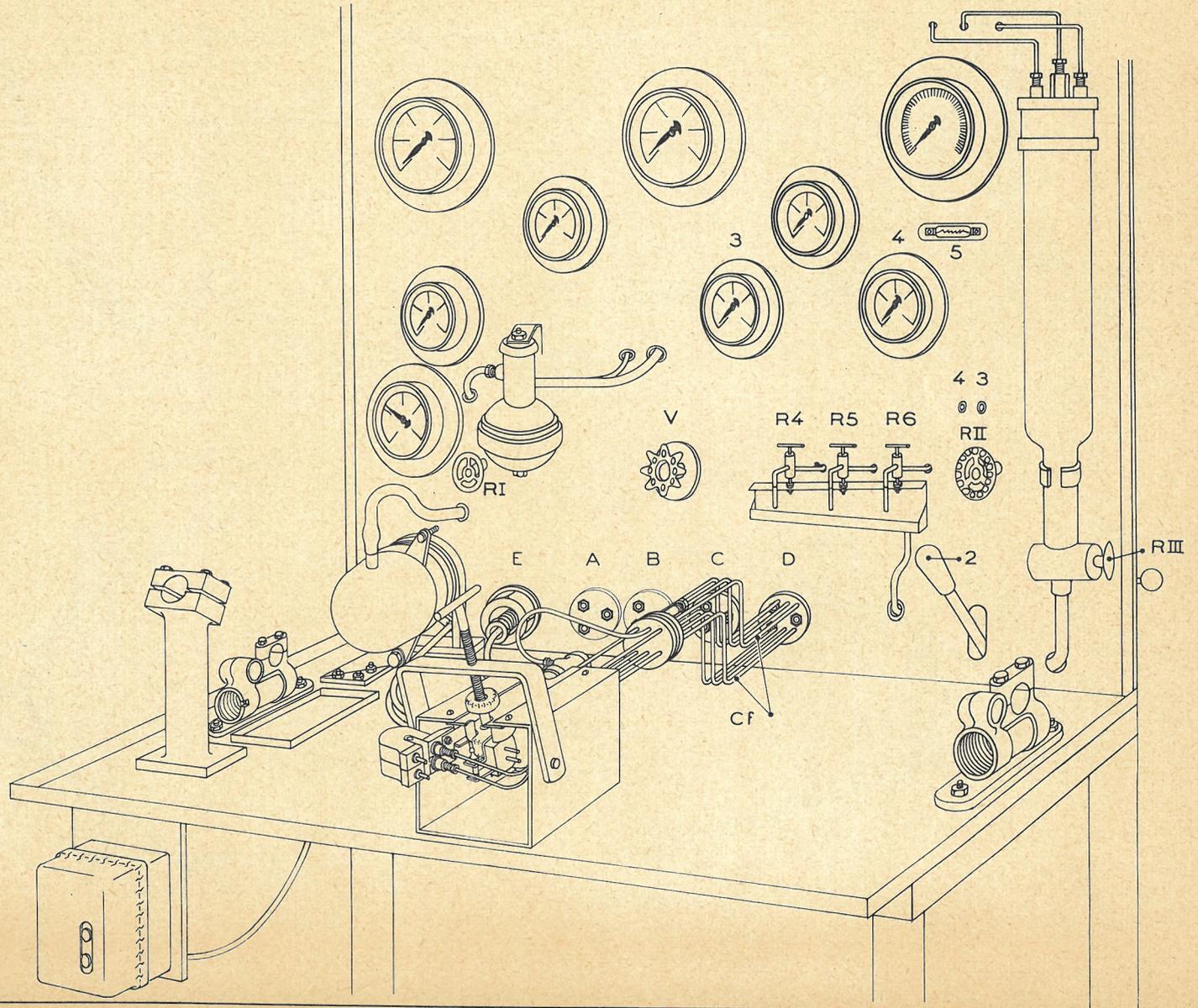
COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE

CHAUFFAGE ET CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE

CONTRÔLE DE LA RÉPARTITION DE FREINAGE



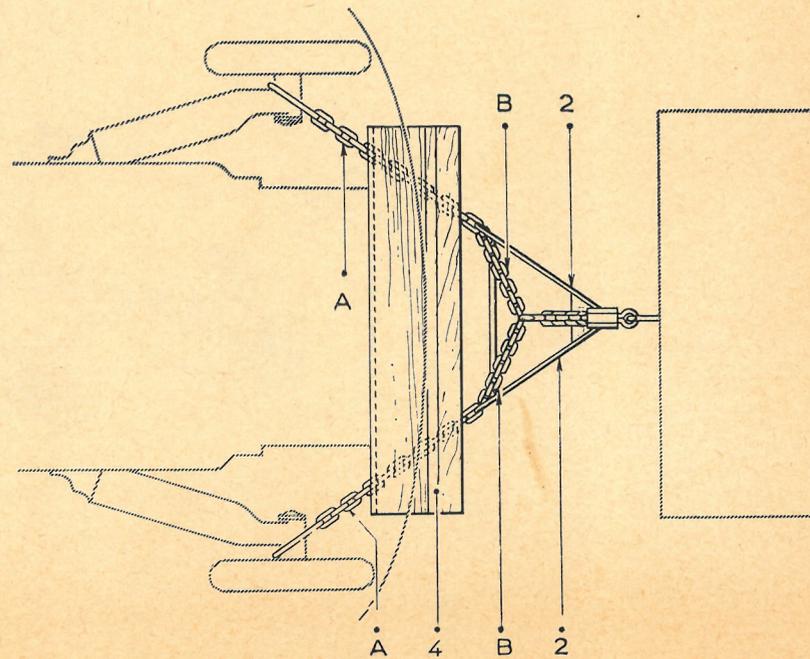
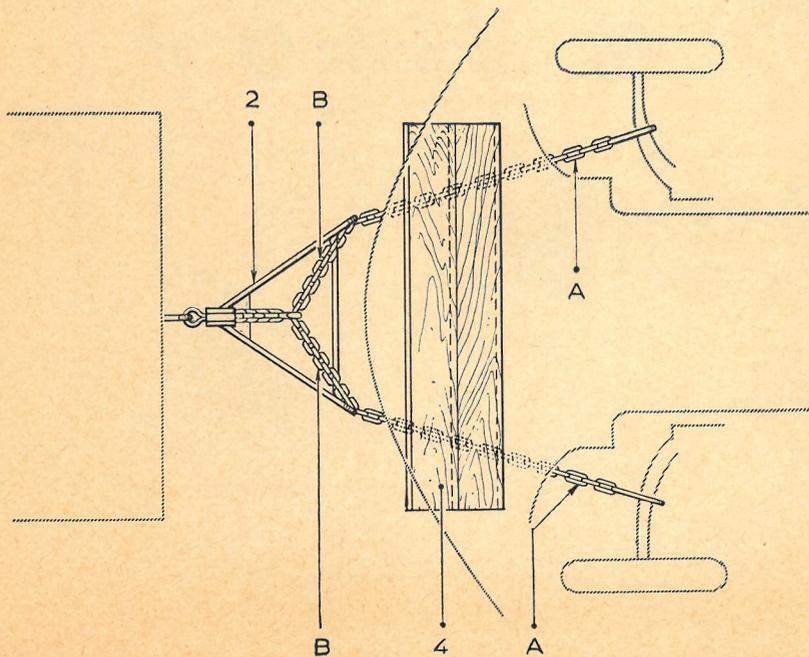
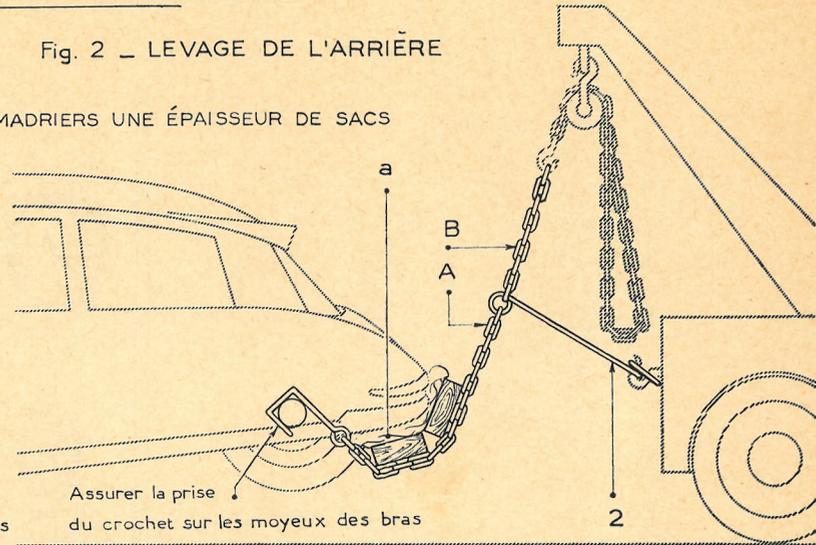
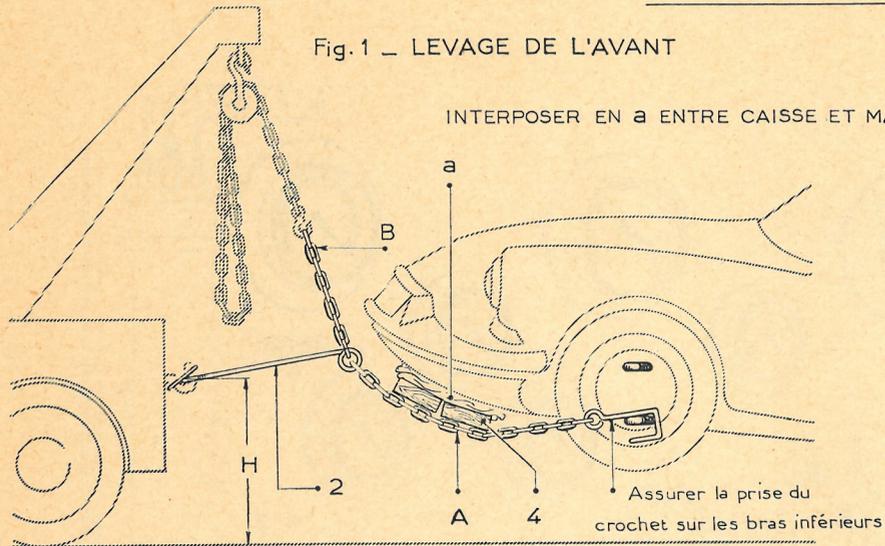
REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

POINTS D'ACCROCHAGE

Fig. 1 - LEVAGE DE L'AVANT

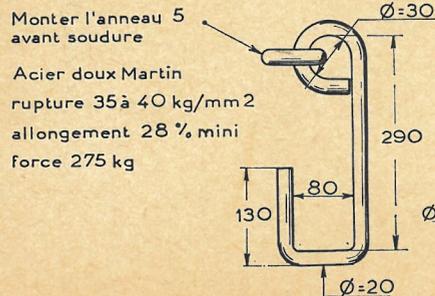
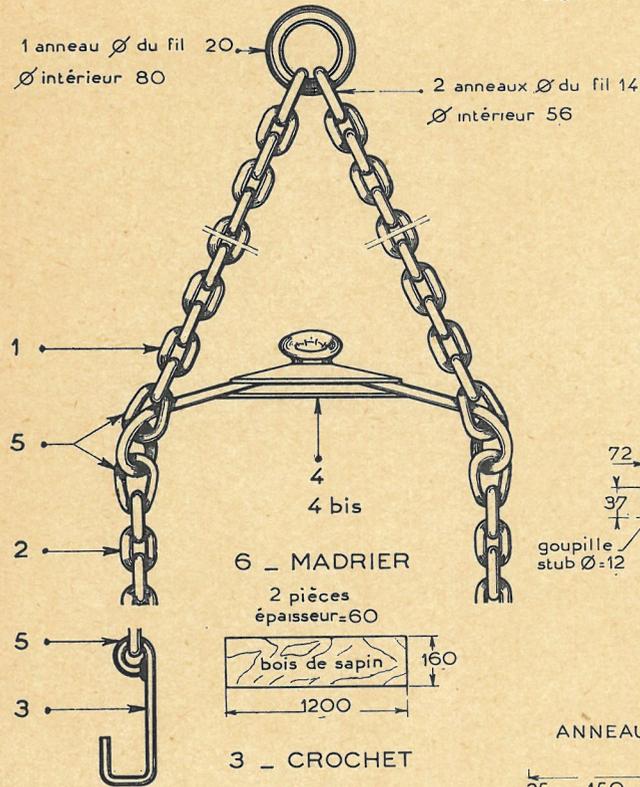
Fig. 2 - LEVAGE DE L'ARRIÈRE

INTERPOSER EN a ENTRE CAISSE ET MADRIERS UNE ÉPAISSEUR DE SACS

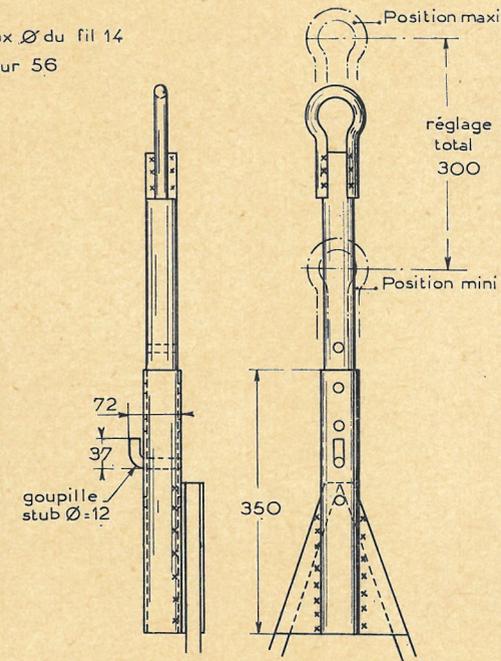


REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

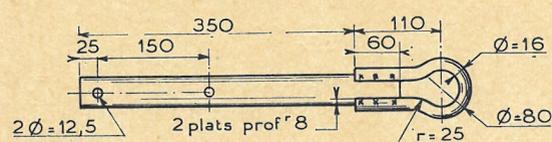
ENSEMBLE DES CHAINES



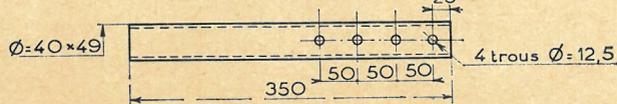
4 bis - RALLONGE  
POUR TRIANGLE DE REMORQUAGE



ANNEAU RÉGLABLE (acier étiré)

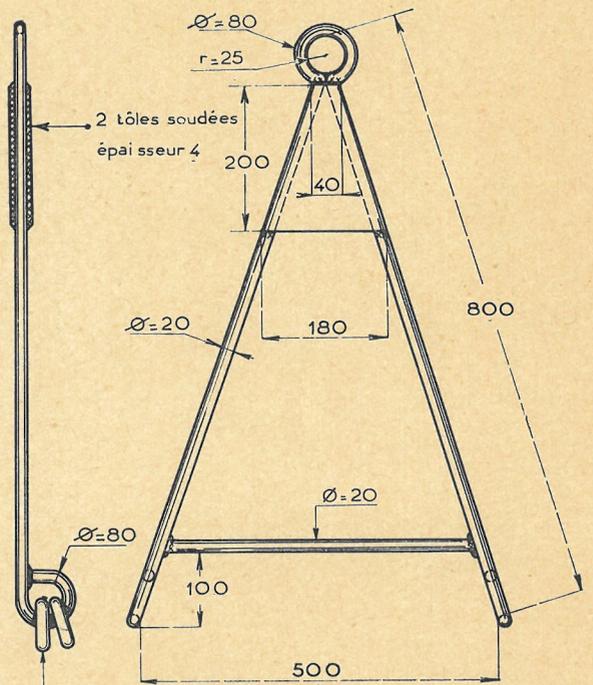


TUBE DE RALLONGE

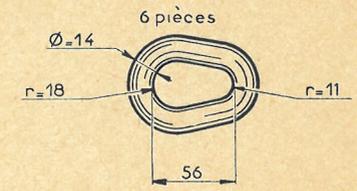


4 - TRIANGLE DE REMORQUAGE

Acier doux Martin



5 - MAILLON D'AMARRAGE



Acier doux Martin  
rupture 35 à 40 kg mm 2  
allongement 28 % mini  
force 275 kg