PLANCHES

LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION		
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 5 6 7 3 8	Levage du moteur. Outils divers. Support pour moteur déposé. Coupe longitudinale. Coupe transversale. Culasse : ordre de serrage des écrous. Tarage des ressorts. Sertissage des tubes de passage des bougies. Sièges et guides de soupapes. Pompe à eau (à garniture d'étanchéité). Pompe à eau (alésage de la douille). Pompe à eau (alésage de la douille). Modification de la pompe à eau. Piston et bielle. Réglage de la hauteur des chemises. Mise en place des pistons. Ligne d'arbre (montage des coquilles). Montage des tresses d'étanchéité. Montage (mise en place du joint de carter inférieur). Remplacement des poussoirs. Maintien des pignons de distribution. Calage de la distribution. Pompe à huile. Réglage de la pompe à huile. Supports. Extraction du joint d'entraînement. Arbre de commande de pompe à eau et dynamo. Réglage du point d'allumage.		
$\begin{bmatrix} 20 \\ 30 \\ 31 \\ 32 \end{bmatrix}$	Distributeur SEV. Distributeur RB. Distributeur Ducellier. Capsules Ducellier.		
33 34	Coupe verticale. Contrôle de l'étanchéité.		
35 36 37 38 39 40 41	Outils divers. Carburateur Solex 35 FPAI. Carburateur Solex 32 PBIC. Carburateur Zénith 32 IN. Silencieux d'admission Citroën. Filtre Vokes. Filtre Miofiltre.		

1.7	NUMÉRO	DÉSIGNATION
ORGANES	DE PLANCHE	DESIGNATION
MDDAVACE	43	Ensemble.
MBRAYAGE	44	Réglage des linguets.
2	45	Réglage des linguets (montage simplifié).
	46	Commande de débrayage.
DITE DE VITESSES	42	Réglage du verrouillage.
	47	Ensemble.
	48	Arbres (primaire et secondaire).
	49	Pignons (marche AR, synchroniseur, différentiel).
*	50	Réglage du couple conique (distance conique et jeu d'engrè
1	51	Réglage de la distance conique (réglage à la cale).
·	52	Couvercle.
	53	Montage du synchroniseur.
	54	Extraction du roulement de différentiel.
	55	Rectification des appuis de satellites.
1	56	Démontage du plateau d'entraînement.
	57	Réglage des roulements de différentiel.
	58	Maintien du pignon de 3emc.
	59	Outils divers.
	60	Montage des colliers de fixation.
.ee	61	Support.
SSIEU AVANT	62	Transmission.
5 No.	63	Démontage de la transmission.
	64	Démontage de la transmission.
	65	Montage de la transmission.
	66	Montage de la transmission.
	67	Chambrage de la mâchoire à coulisse.
	68	Maintien de la transmission.
	69	Phosphatation des mâchoires à coulisse.
	70	Coupe du moyeu et du pivot.
	71	Axe du bras supérieur.
	$\frac{72}{2}$	Coupe du bras inférieur.
	73	Plateaux de frein.
	74	Dépose de la barre latérale.
	75	Dépose du levier d'accouplement et de l'écroue roulement.
	$\frac{76}{27}$	Outils divers.
	77	Démontage et montage de l'écrou de rouleme intérieur.
	78 70	Rotules de pivots.
	79	Démontage de la fusée et du roulement intéur.
a.	80	Démontage des roulements.
	81	Alésage des bagues de bras supérieur.
	82	Démontage et montage de l'arbre à cannelu
	83	Montage de la fusée et de ses roulements. Sertissage des axes de cames des segments frein.
	84	2020000
	85	Remplacement d'un toc de roue. Rectification des tambours.
•	86	I BARTINGSTION GOS TSINIGHTS

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION	
ESSIEU AVANT (Suite.)	87	Montage du bras inférieur.	
	88	Dépose et pose des ressorts de rappel de segments de frein.	* _∞
	89	Centrage des segments de frein.	
	90	Montage des barres de torsion.	,
DIRECTION	91	Mécanisme.	
	$9\overline{2}$	Montage des rotules.	
	93	Dépose et pose du volant.	
	94	Maintien à l'étau (support).	
	95	Outils divers.	
	96	Réglage des barres latérales.	
SSIEU ARRIÈRE	97	Ensemble.	
SSIEC MICHELLE	98	Bras latéral.	
	99	Plateau de frein.	
	100	Contrôle du corressere et la ciama la la ciama de la c	
	101	Contrôle du carrossage et du pincement de l'essieu.	
	102	Contrôle du carrossage et du pincement (appareil). Silentbloc des paliers élastiques.	
	103	Rectification des tambours.	
	104	Centrage des segments de frein.	
	105	Démontage des barres de torsion.	
	106	Outils divers.	
	107	Orientation du bras latéral.	
	108	Pontionnement en hauteur.	
	109	Contrôle du désaxage.	
	110	Levage.	
ÉLECTEUR	111	Ensemble du sélecteur.	
REINS	112	Ensemble du maître cylindre.	
,	113	Dépose et pose du maître cylindre.	
	110	Depose et pose du maitre cynnure.	
USPENSION	114	Remplissage des amortisseurs Spicer.	•
	115	Remplissage des amortisseurs Spicer.	
LECTRICITÉ	116	Dynamo : ensemble.	
	117	Dynamo : vues diverses.	
	118	Montage des bobines et des masses polaires.	
	119	Essai du régulateur.	
	120	Démarreur : ensemble.	
	121	Démarreur : ensemble. Démarreur : vues diverses.	
	$\frac{121}{122}$	Tableau de bord Jaeger.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	133	Circuit électrique (avant janvier 1947).	Σ.
1	134	Circuit électrique (depuis janvier 1947).	

valdesame2012

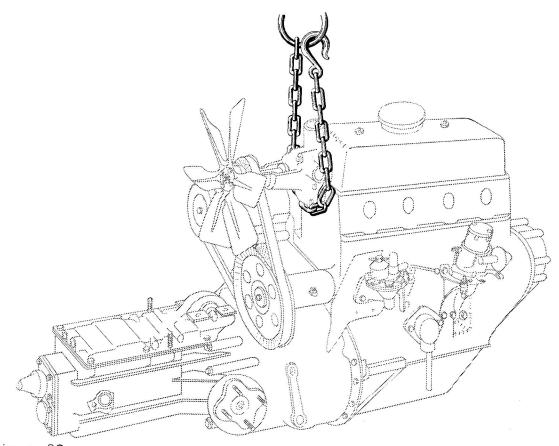
ORGANES					
ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE		DÉSIGNATION	 	
ŁÉGLAGES	123 124 125 126 127	Contrôle de la chasse. Contrôle des longueurs de barres. Contrôle du braquage. Contrôle du carrossage. Contrôle des hauteurs. Répartition des poids. Contrôle des roues. Contrôle des roues.	,		
u .	128 129 130 131 132	Répartition des poids. Contrôle des roues. Contrôle des roues. Courbe d'avance à l'allumage. Réglage des phares.			
ARROSSERIE	135 136	Redressage des coques. Redressage des coques.			
GRAISSAGE	137	Points de graissage.			
(•	
				ž	
			y		

____ MOTEUR ____

TR. AV.

PL. 1

LEVAGE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE

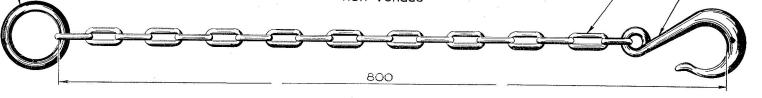


ANNEAU ROND Ø intérieur = 80

CHAINE MR-3320-20

MAILLONS fil de Ø=8

CROCHET force 150 kg



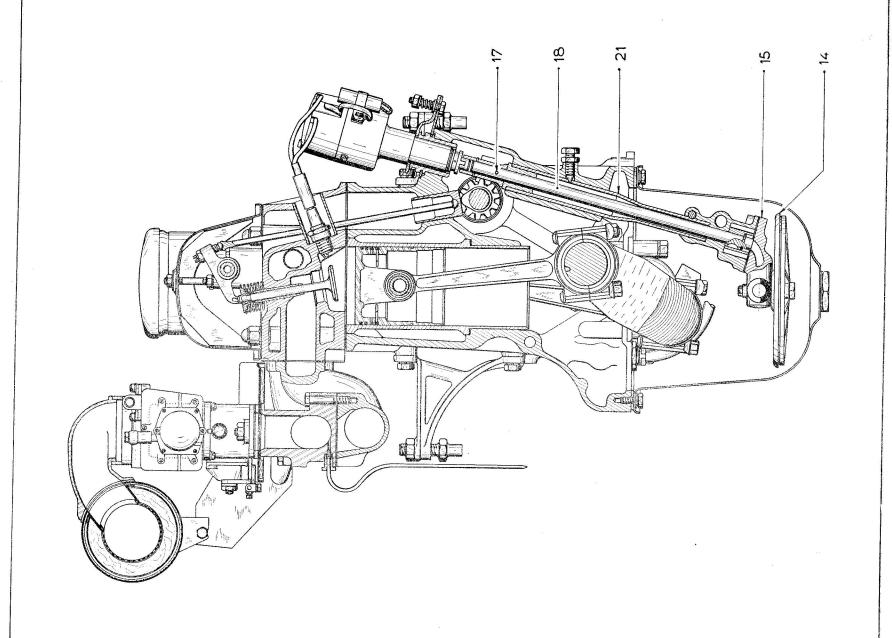
MOTEUR TR. AV. PL. 3 SUPPORT POUR MOTEUR DEPOSE SUPPORT vendu sous le n° 2500-T 400

_____ MOTEUR ____

TR. AV.

PL. **5**

COUPE TRANSVERSALE



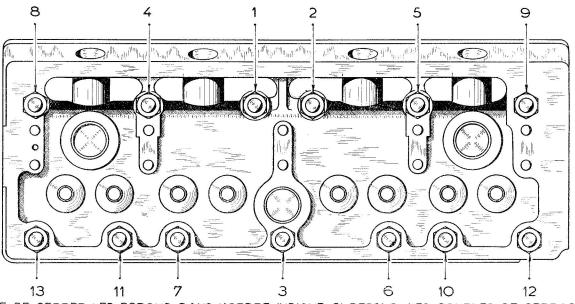
PL. 6

__ MOTEUR _

____ CULASSE ____

Fig. 1_ ORDRE DE SERRAGE DES ECROUS

COUPLES DE SERRAGE DES ECROUS EN M.KG 1 er SERRAGE 3 M.KG 2ème SERRAGE 5 M.KG SERRAGE A CHAUD 5 M.KG



IL EST CONSEILLE DE SERRER LES ECROUS DANS L'ORDRE INDIQUE CI-DESSUS; LES COUPLES DE SERRAGE DEVRONT ETRE RIGOUREUSEMENT RESPECTES, POUR CELA IL EST INDISPENSABLE D'UTILISER UNE CLE DYNAMOMETRIQUE.

CETTE CLE EST GRADUEE EN M.KG ET UTILISE DES EMBOUTS A CARRE DE 12,7 (vendus sous le n° 2465-T)

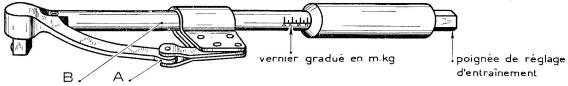
QUAND L'EFFORT ATTEINT LE COUPLE DE SERRAGE INDIQUE AU VERNIER L'ARTICULATION À PLIE; ARRETER LE SERRAGE.

L'ARTICULATION À NE DOIT JAMAIS VENIR EN BUTEE, EN B, SUR LE CORPS DE LA CLE.

Fig. 2 _ CLE DYNAMOMETRIQUE vendue sous le n°2470-T

NOTA: CETTE CLE DOIT ETRE ETALONNEE

PERIODIQUEMENT



PL. 7

TARAGE DES RESSORTS

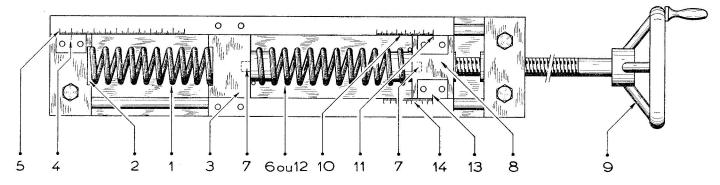
1º CONTROLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

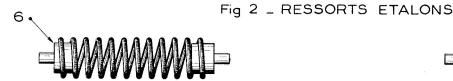
PLACER LE RESSORT 1 A CONTROLER DANS LES DEUX GUIDES 2_APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT. LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDIQUANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2º CONTROLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ETALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS 7 ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTROLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE, LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE DES LONGUEURS 5
- c) LIRE SUR L'ECHELLE (10 (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 11 (RESSORT ETALON 6) LA CHARGE CORRESPONDANTE (14 (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 13 (RESSORT ETALON 12)

Fig. 1_ APPAREIL A TARER LES RESSORTS vendu sous le n' 2420-T





RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR KG vendu sous le n° 2421-T ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR 2 KG
vendu sous le n° 2422-T
ce ressort est peint en rouge

	PI 8					
	SERTISSAGE DES TUBES				PL. O	
·	DE	PASSAGE	DES	BOUGIES		

POUSSER LE CORPS B A FOND DANS L'ALVEOLE. VISSER LE CONE A SUR LE TARAUDAGE DU TROU DE BOUGIE POUR EXERCER UNE PRESSION SUR LES BILLES. TOURNER D'UN TOUR LE CORPS B A L'AIDE D'UNE CLE DE 19 SUR PLATS. VISSER A NOUVEAU LE CONE A ET TOURNER LE CORPS B D'UN SECOND TOUR. EN GENERAL, DEUX TOURS SONT SUFFISANTS POUR ASSURER L'ETANCHEITE. DUDGEON POUR SERTISSAGE DES TUBES vendu sous le nº 1604-T

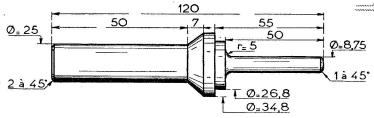
TR. AV.

SIEGES ET GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1_RODE-SOUPAPES A VENTOUSE Fig.2_EXTRACTION D'UN vendu sous le n°1615-T SIEGE



Fig.4_MANDRIN MR-3098-B non vendu



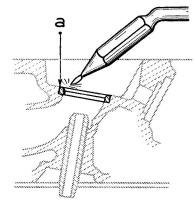


Fig.3_UTILISATION DU MANDRIN ET DE LA COIFFE MR-1620-1 et 2

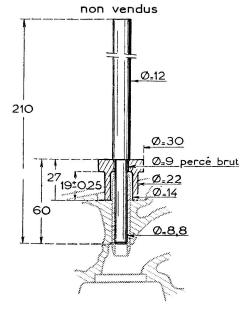


Fig. 4

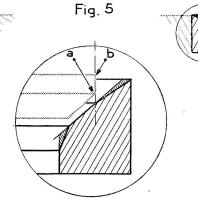


Fig. 6

____ POMPE A EAU __

___ A GARNITURE D'ETANCHEITE ____

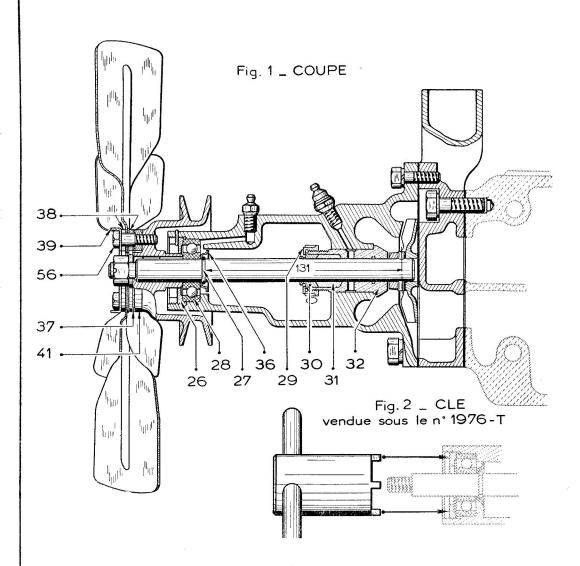


Fig. 3 _ MONTAGE
DU VENTILATEUR (2ème MODELE)

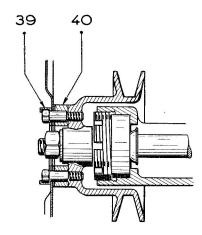
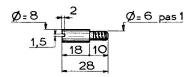


Fig. 4_GOUJONS MR-3400 non vendus

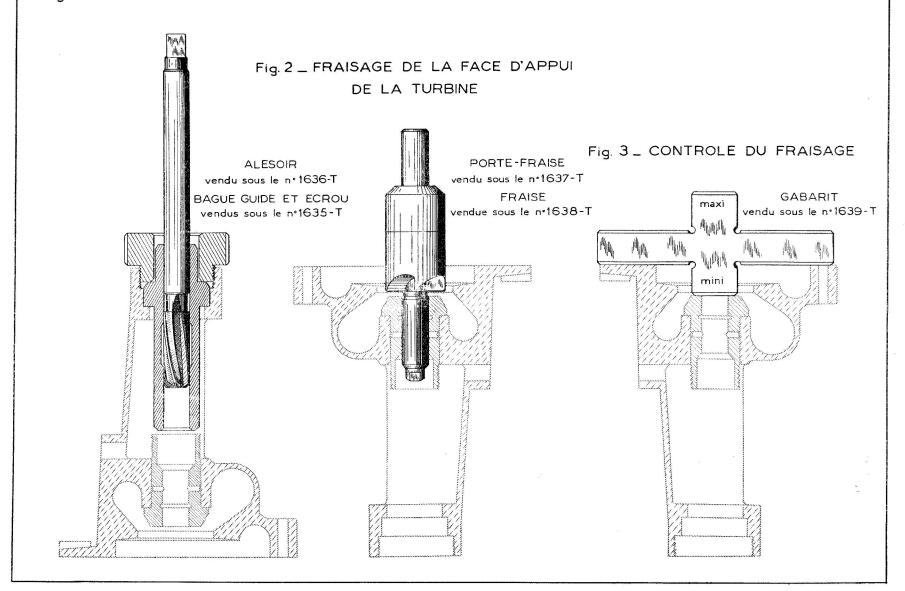


____ MOTEUR ____

TR. AV. PL. 11

POMPE A EAU ___

Fig. 1_ ALESAGE DE LA DOUILLE



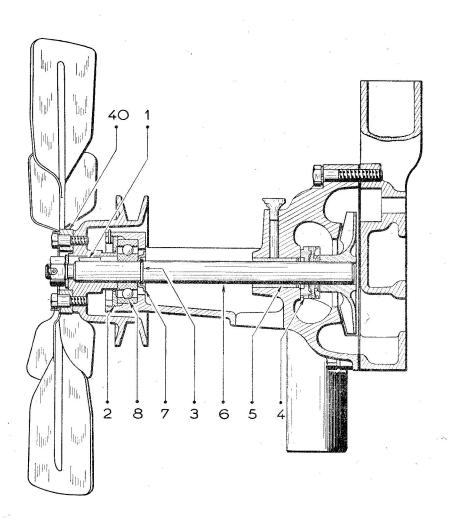
MOTEUR

TR. AV.

PL. 12

POMPE A EAU

A JOINT AD



MODIFICATION DE LA POMPE A EAU

PL. 13

Fig. 1 _ ENSEMBLE DE LA POMPE

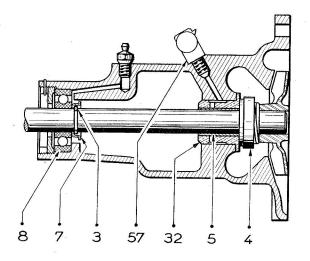


Fig. 2 _ MODIFICATION DU CORPS

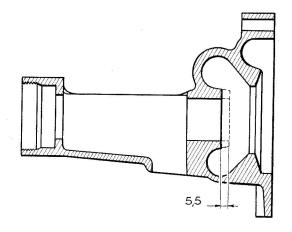
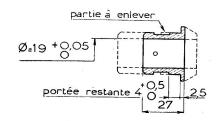
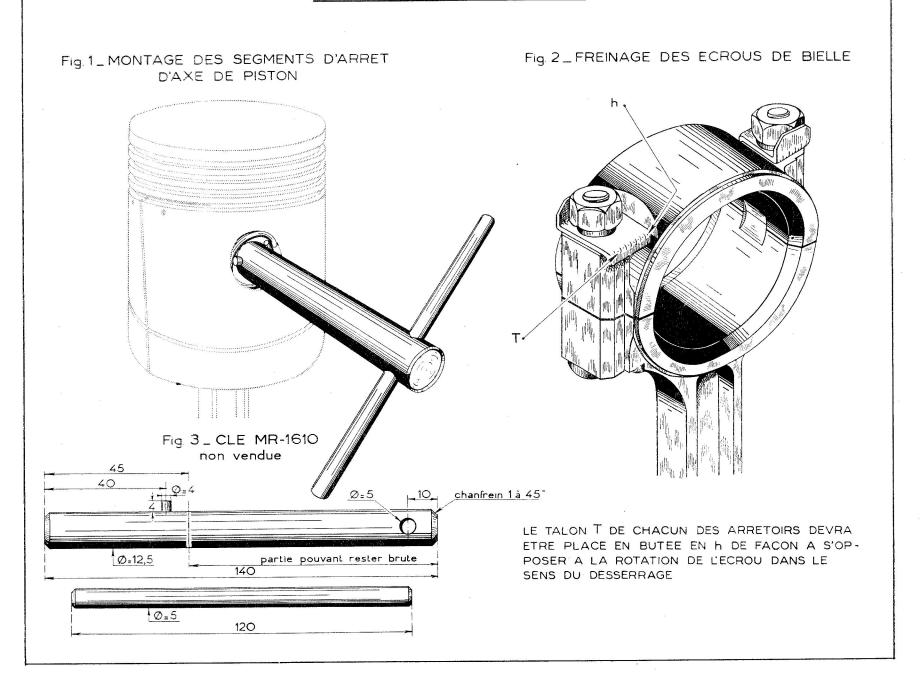


Fig. 3 _ MODIFICATION DE LA DOUILLE



PISTON ET BIELLE ____

PL. 14



REGLAGE DE LA HAUTEUR DES CHEMISES

Fig. 1_ MESURE DU RETRAIT

DE LA CHEMISE

Fig. 2 - MESURE DU DEPASSEMENT
DE LA CHEMISE

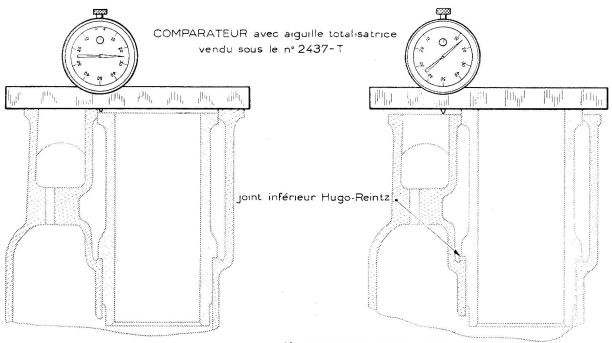
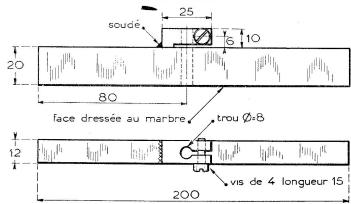


Fig. 3 _ REGLE MR-3377 non vendue



1º PREPARATION DE L'APPAREIL

POSER LA REGLE MR-3377 MUNIE DE SA MONTRE DE COMPARATEUR SUR UN MARBRE OU UNE REGLE RECTIFIEE, LA MONTRE FIXEE DE FAÇON A CE QUE L'AIGUILLE SOIT ARMEE DE 2 mm ENVIRON REGLER LE CADRAN A ZERO

2° MESURE DU RETRAIT DES CHEMISES (Fig. 1) (SANS JOINT INFERIEUR)

PLACER L'APPAREIL PREPARE COMME CI-DESSUS SUR LE CARTER CYLINDRE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE DESSUS DE LA CHEMISE RELEVER LE RETRAIT DE LA CHEMISE EN QUATRE POINTS A 90° PRENDRE LA MOYENNE DES 4 RELEVES

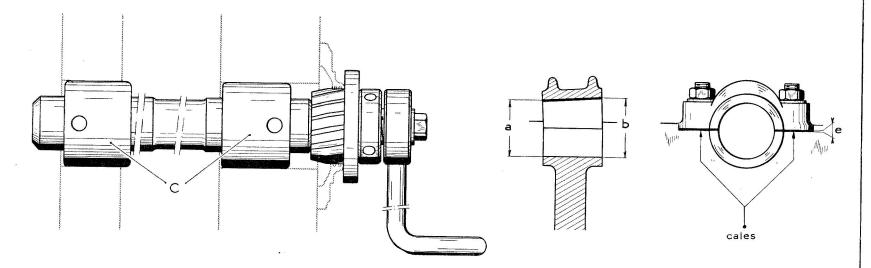
3° MESURE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES (Fig. 2) (JOINT INFERIEUR EN PLACE)

PLACER L'APPAREIL SUR LA CHEMISE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE CARTER CYLINDRE, LE DEPASSEMENT DE LA CHEMISE DOIT ETRE COMPRIS ENTRE 0,05 ET 0,10 mm

__ LIGNE D'ARBRE

Fig. 1_ ALESAGE DES COQUILLES DETANCHEITE

Fig. 2_MISE AU ROND DUN PALIER FONTE

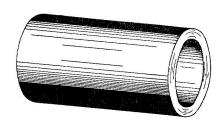


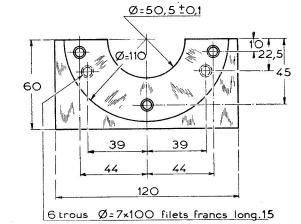
APPAREIL D'ALESAGE DES COQUILLES vendu sous le n°1665-T

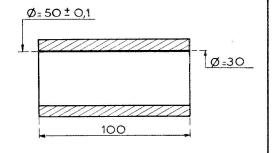
MONTAGE DES TRESSES D'ETANCHEITE

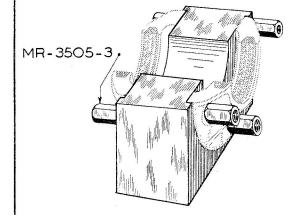
Fig. 1_ MISE EN PLACE DES TRESSES. Fig. 2 _ CORPS MR-3505-1 Fig. 3 _ MANDRIN MR-3505-2 non vendu

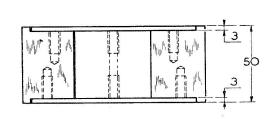
non vendu

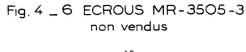


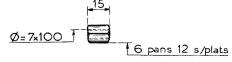












6 GOUJONS nº 10272

Fig.1 - UTILISATION DE LA CLE

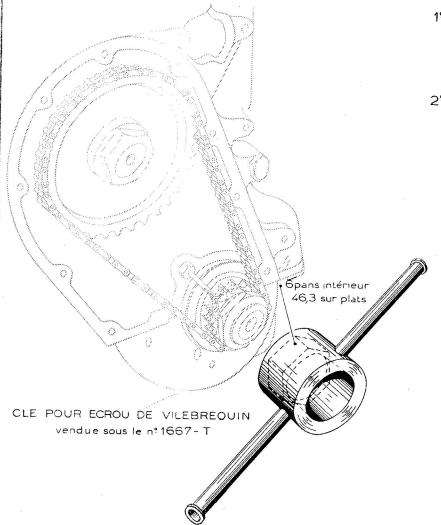
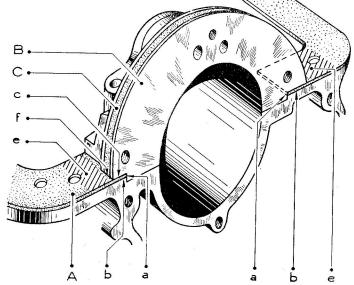


Fig 2 _ MISE EN PLACE DU JOINT DE CARTER INFERIEUR

- 1° LE JOINT A DOIT ETRE POUSSE A FOND CONTRE LE CHAPEAU B (VOIR EN a)IL DOIT AFFLEURER JUSTE POUR S'APPLIQUER CONTRE LE JOINT DU CARTER DE DISTRIBUTION ET EMPECHER TOUTE FUITE D'HUILE A L'EXTERIEUR (VOIR EN b)IL DOIT ETRE PINÇE SOUS LE CHAPEAU (VOIR EN c). AJOUTER UNE CALE EN LIEGE SI NECESSAIRE
- 2° S'ASSURER QUE LE CARTER INFERIEUR PORTE BIEN A PLAT SUR LE JOINT DANS LES ZONES INDIQUEES (VOIR EN e) AU BESOIN DRESSER CES ZONES. POUR NE PAS DETERIORER LE JOINT CIRCULAIRE C DU CHAPEAU A LA MISE EN PLACE DU CARTER INFERIEUR ADOUCIR LEGEREMENT A LA PIERRE LES ARETES QUI POURRAIENT EXISTER SANS CREER NI ARRONDIS NI CHANFREINS

LES EXTREMITES & DU JOINT CIRCULAIRE C ET LES ZONES DE PORTAGE DU JOINT A EN ET SOUS LE CHAPEAU B SERONT ENDUITES D'HERMETIC

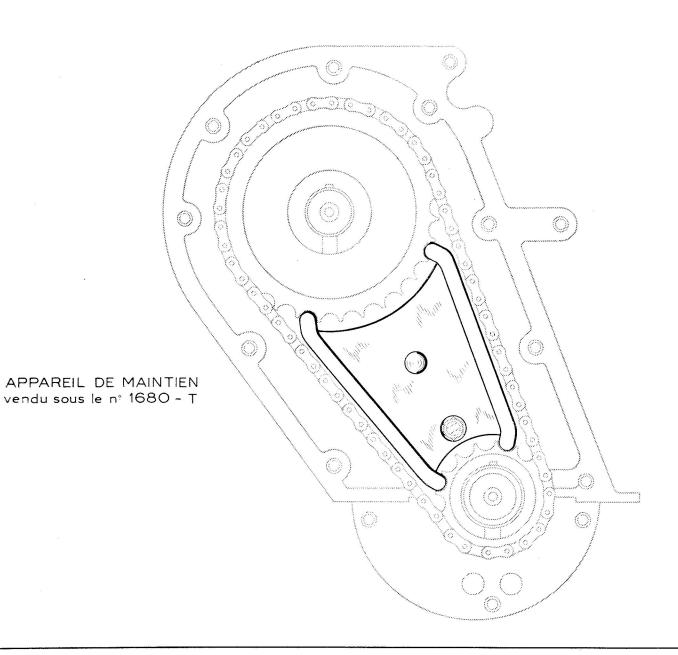


____ MONTAGE ____

TR. AV.

PL. **21**

MAINTIEN DES PIGNONS DE DISTRIBUTION



PL. 22

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 2 _ CLE Fig. 1_POSITION DES REPERES vendue sous le n 1731-T 4,111 460 LES CYLINDRES EXTREMES ETANT APPROXI-MATIVEMENT AU PMH, LES AXES DES 2 PI-GNONS ET LES REPERES (trait ou point) DES PIGNONS DOIVENT ETRE SUR UNE MEME LIGNE DROITE LE PIGNON DE VILEBREQUIN PEUT ETRE RE-PERE (trait ou point): 1° SUR UNE DENT EN b 2° SUR UN ENTREDENT EN C DANS LE 1er CAS, LE REPERE EST DECALE A DROITE DE LA LIGNE REJOIGNANT LES AXES DES 2 PIGNONS. DANS LE 2me CAS, IL EST PLACE SUR CETTE LIGNE

_ POMPE A HUILE

Fig.1 _ COUPE

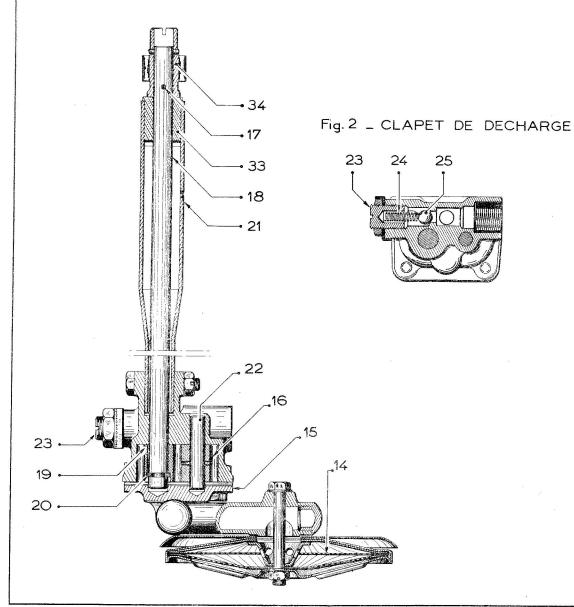
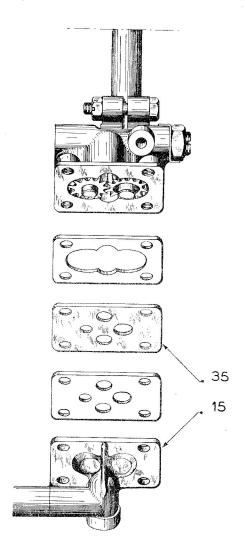


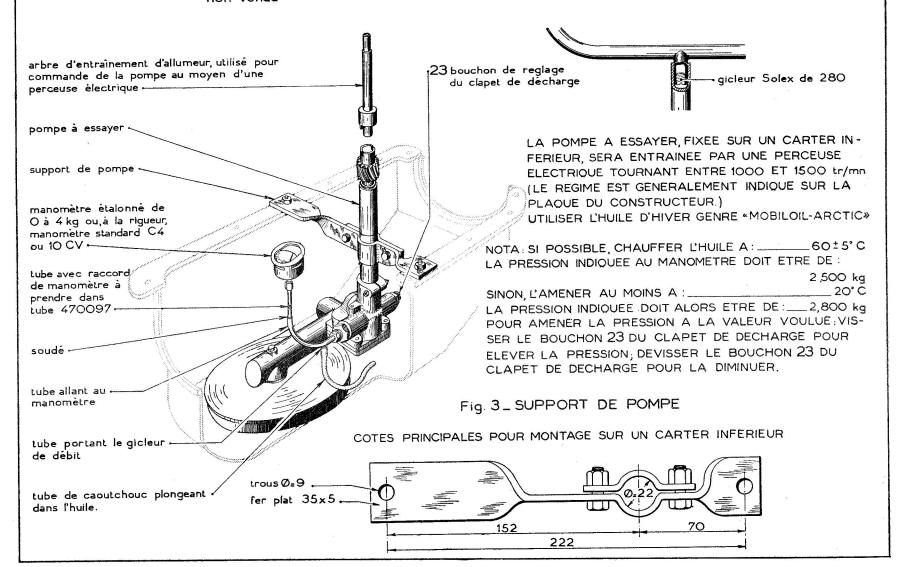
Fig. 3 _ MONTAGE DES JOINTS



REGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig. 1_ MONTAGE SIMPLIFIE MR-1811 non vendu

Fig. 2_MONTAGE DU GICLEUR DE DEBIT



____ SUPPORTS

PL. 25

Fig.1_ UTILISATION DU SUPPORT
POUR MOTEUR RETOURNE

Fig. 3 _ UTILISATION DU SUPPORT POUR MONTAGE DE LA CULASSE

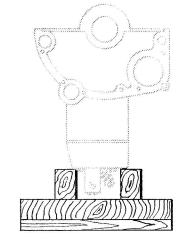
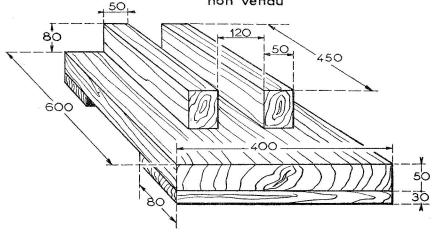


Fig. 2 _ SUPPORT MR-3300-20



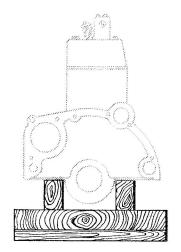
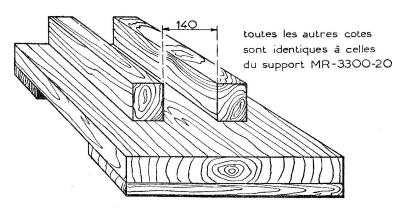
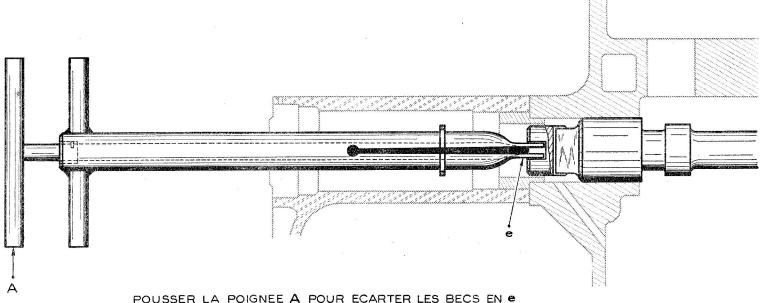


Fig. 4 _ SUPPORT MR-3300-30 non vendu



UTILISATION DE LA PINCE

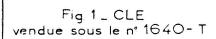
PINCE vendue sous le nº 1681 - T

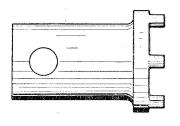


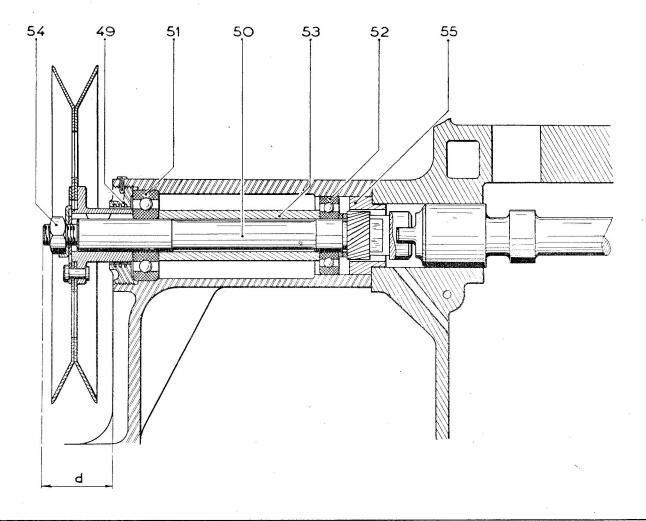
ARBRE DE COMMANDE DE POMPE



Fig. 2 _ COUPE







REGLAGE DU POINT D'ALLUMAGE

Fig. 1 _ POSITION DE LA PIGE

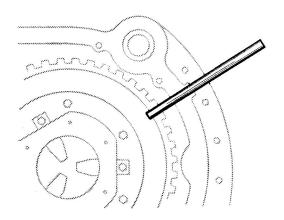


Fig. 2 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

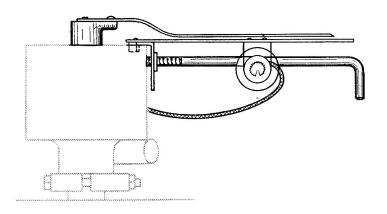
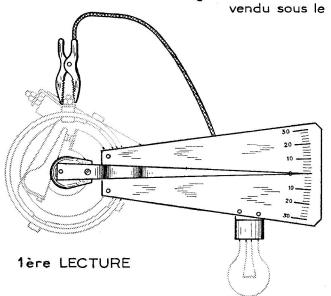
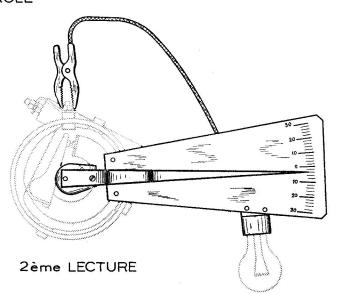


Fig. 3 _ APPAREIL DE CONTROLE vendu sous le nº 1691-T



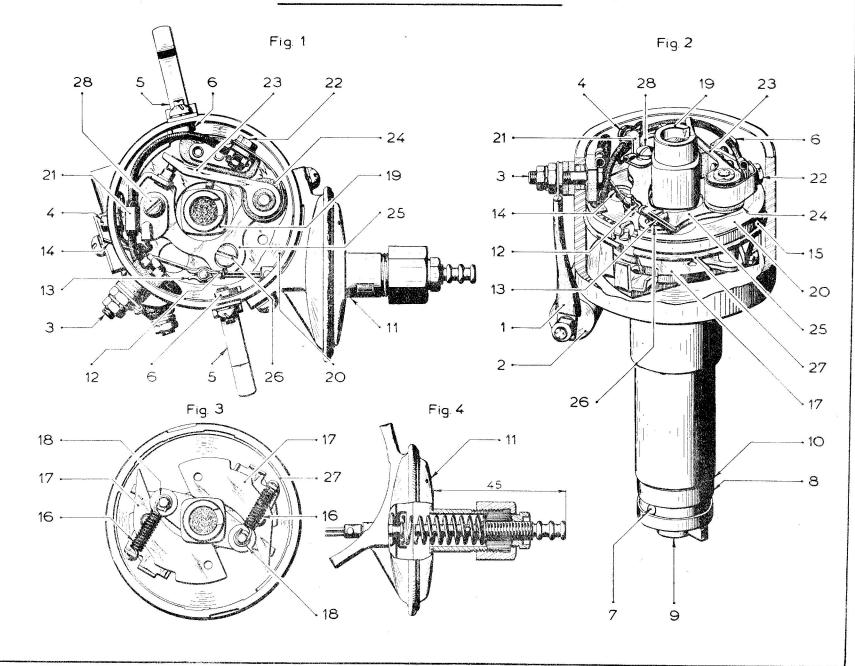


____ DISTRIBUTEUR __

TR. AV.

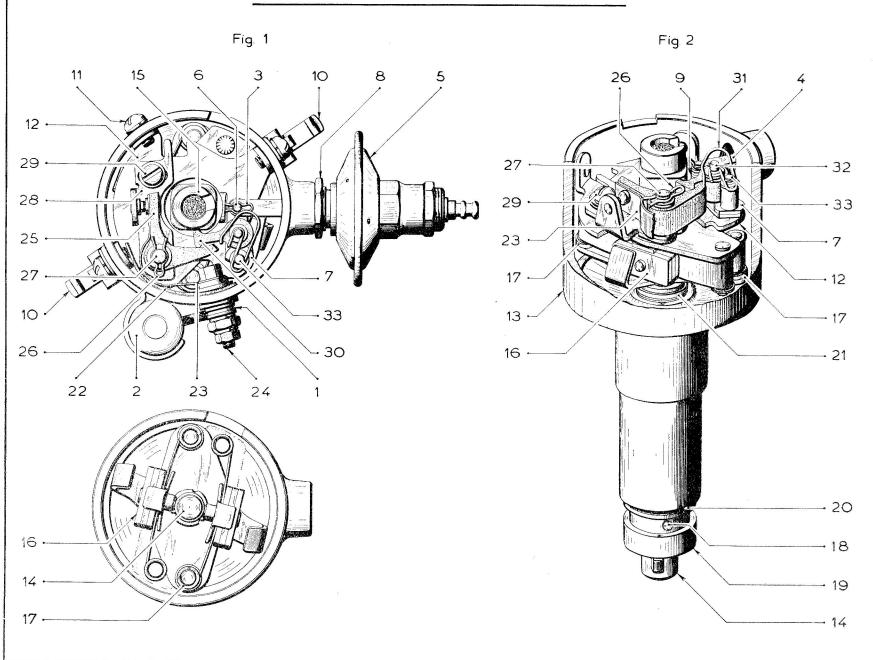
PL. 29

____ DISTRIBUTEUR SEV

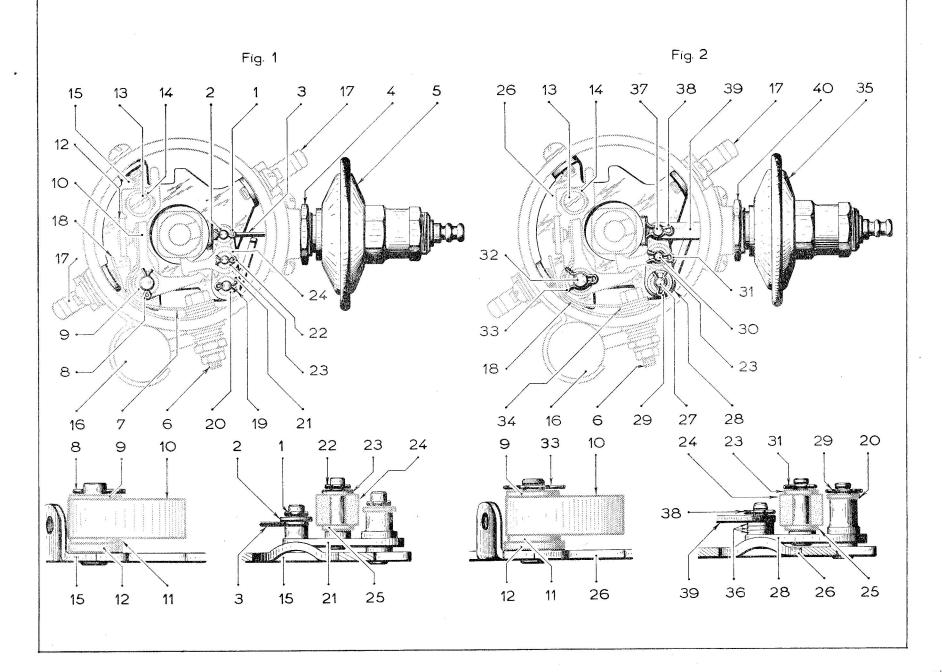


TR. AV. DISTRIBUTEUR PL. 30 DISTRIBUTEUR RB ____ Fig. 2 Fig. 1 15 22 23 - 20 **-** 21 - 10 17 10 16 18 -22 -- 12 13

DISTRIBUTEUR DUCELLIER



__ CAPSULES DUCELLIER

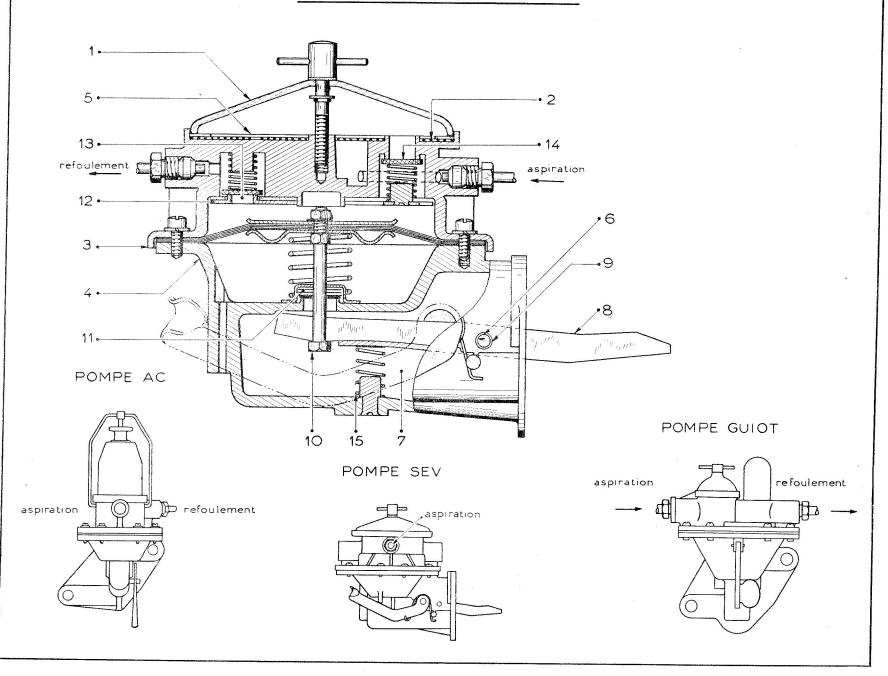


____ POMPE A ESSENCE _

TR. AV.

COUPE VERTICALE _____

PL. **33**

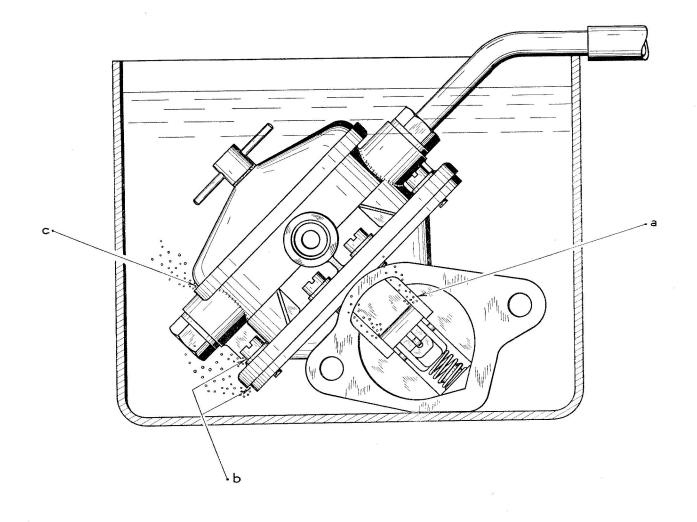


POMPE A ESSENCE ____

TR. AV.

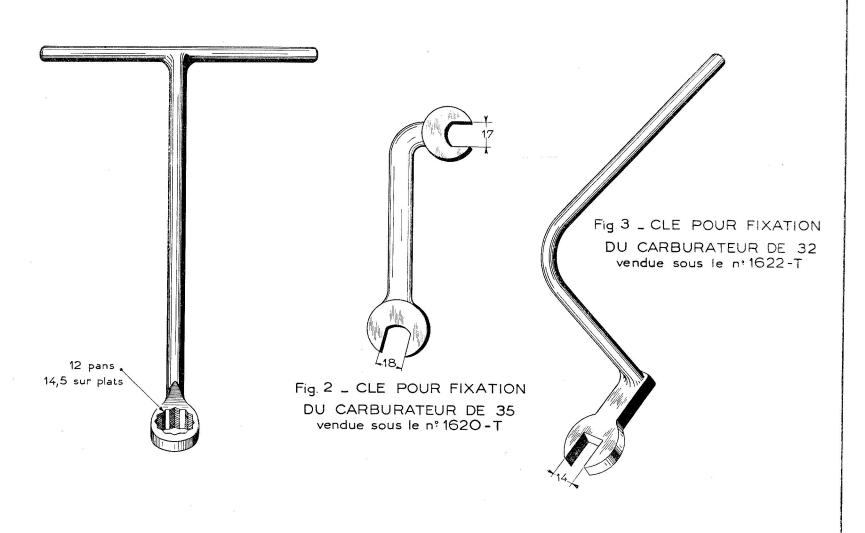
PL. 34

CONTROLE DE L'ETANCHEITE



___ OUTILS DIVERS

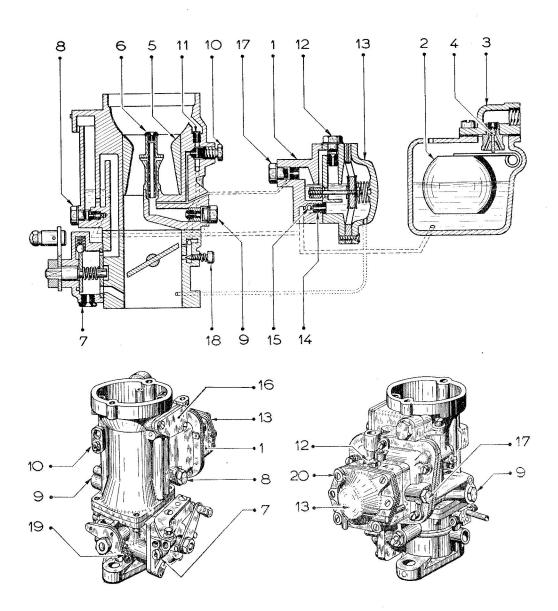
Fig. 1 _ CLE POUR FIXATION DES TUBULURES vendue sous le nº 1625-T



CARBURATEUR .

TR. AV. PL. **36**

SOLEX 35 FPAI

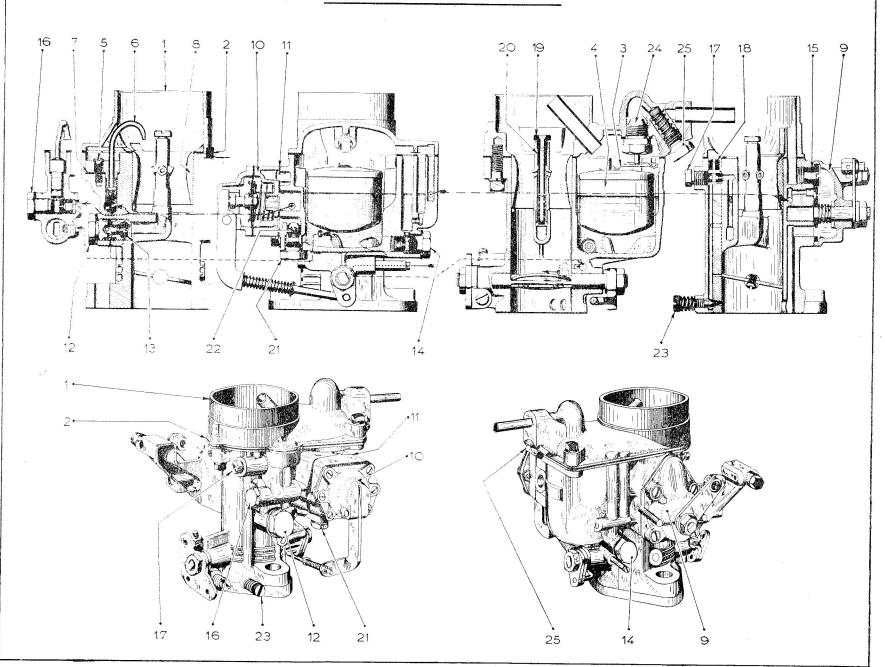


____ CARBURATEUR ____

TR. AV,

PL. 37

____ SOLEX 32 PBIC

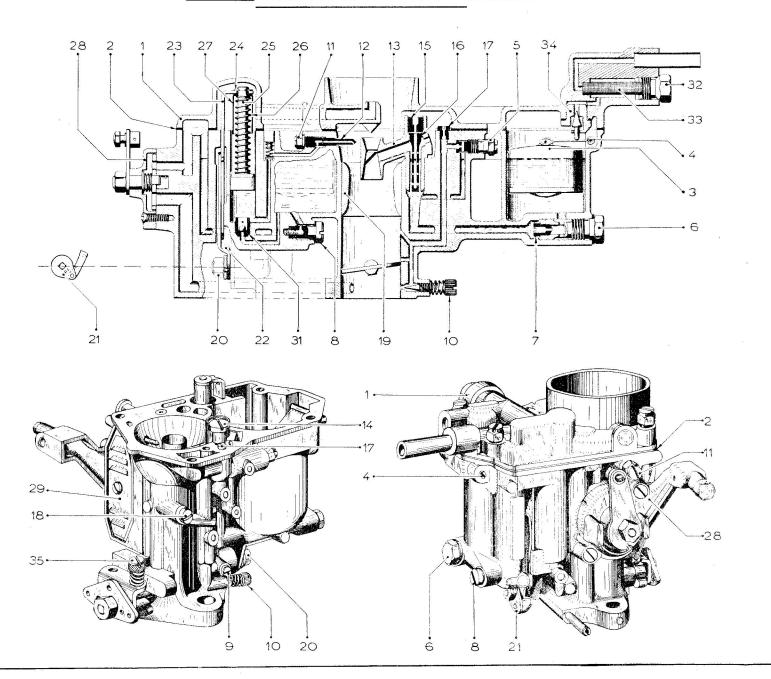


____ CARBURATEUR

TR. AV.

PL. 38

_ ZENITH 32 IN



SILENCIEUX D'ADMISSION CITROEN

Fig. 1

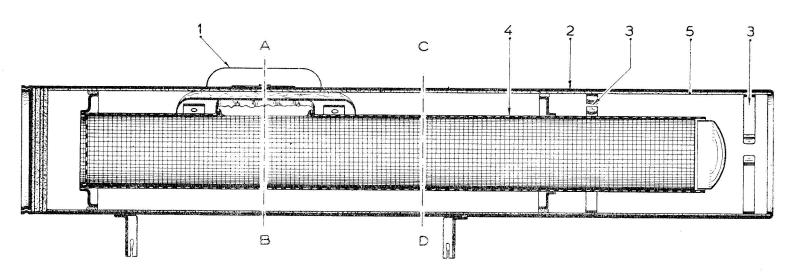


Fig. 2_COUPE AB

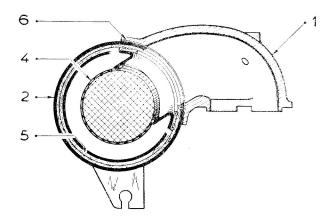
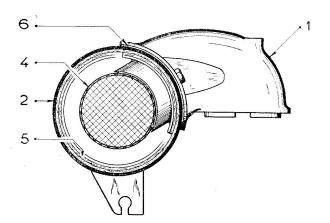


Fig. 3_COUPE CD



____ FILTRE VOKES ____

Fig. 1

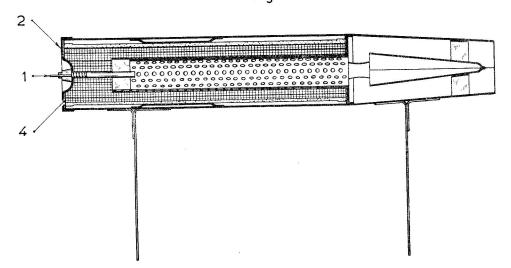


Fig. 3

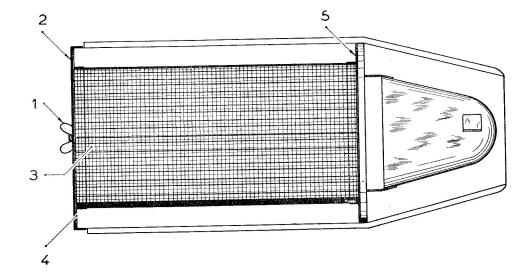
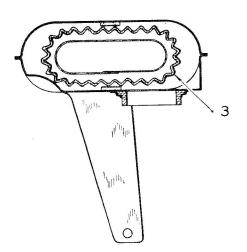


Fig. 2

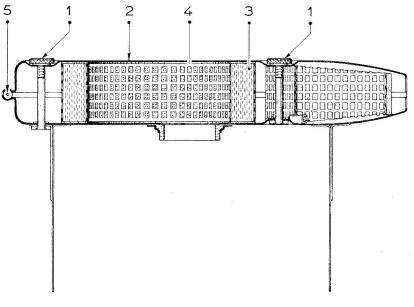


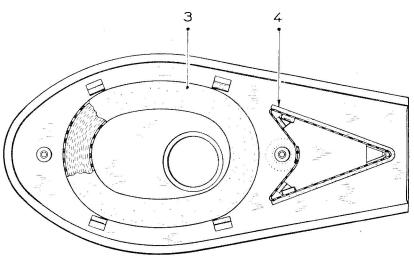
___ CARBURATEUR

TR. AV.

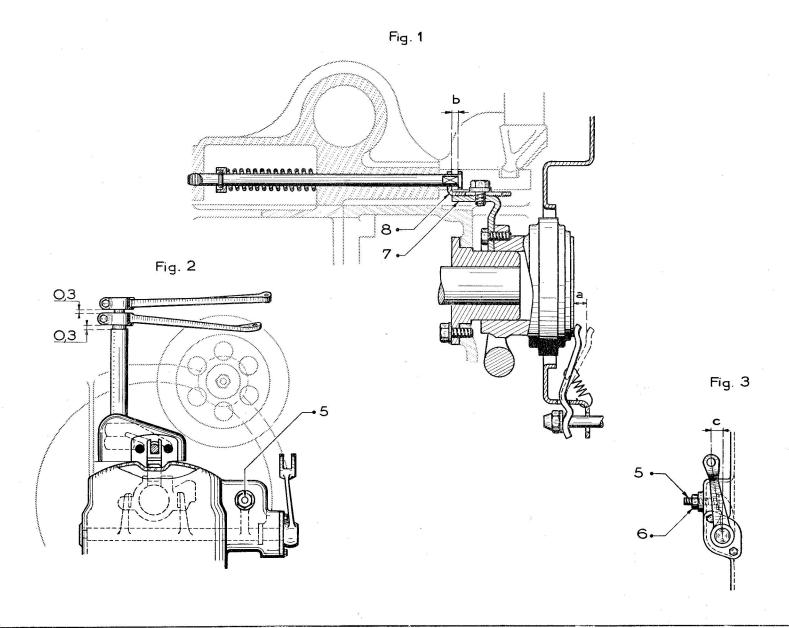
PL. 41

FILTRE MIOFILTRE _





REGLAGE DU VERROUILLAGE

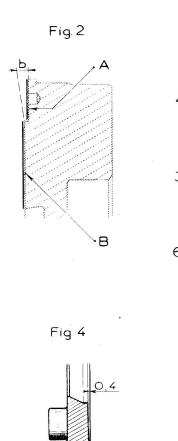


EMBRAYAGE

PL. 43

ENSEMBLE

Fig. 1



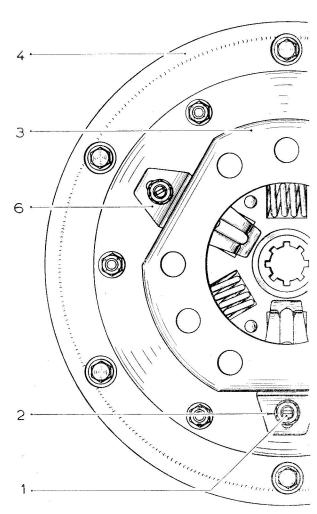


Fig. 3

_ REGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1_MONTAGE DE REGLAGE D'EMBRAYAGE vendu sous le n°1701-T

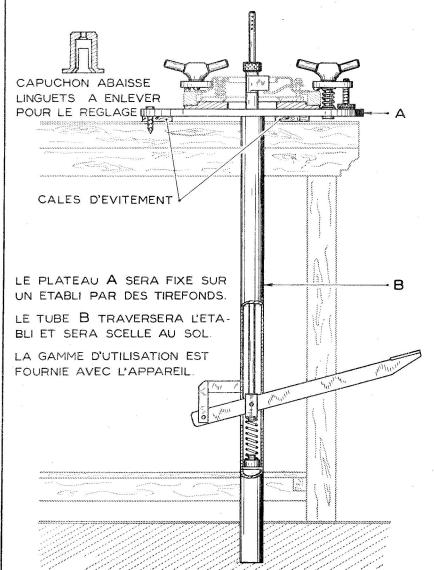


Fig.2_MECANISME EN POSITION «EMBRAYE»

CES COTES NE PEUVENT ETRE MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

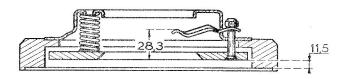
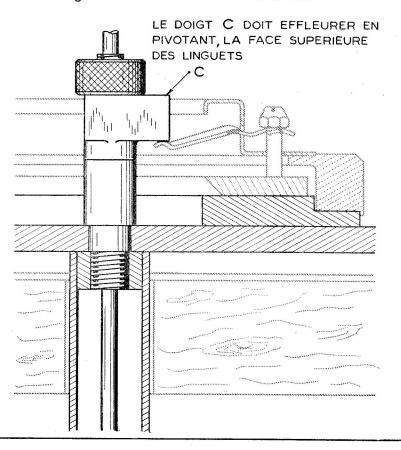


Fig. 3 _ CONTROLE DU REGLAGE



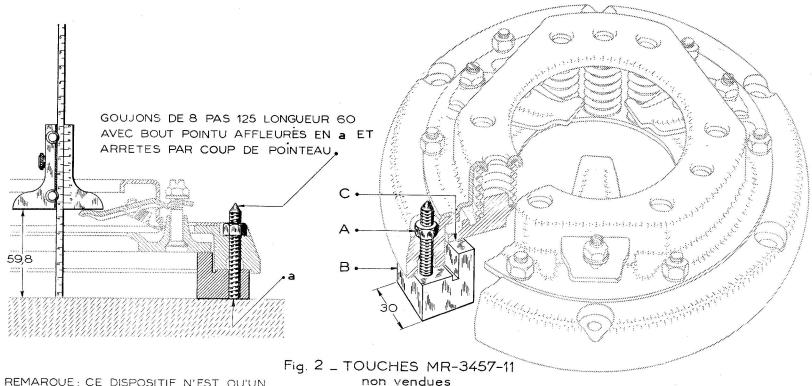
EMBRAYAGE

TR. AV.

PL. 45

REGLAGE DES LINGUETS

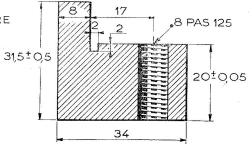
Fig 1_ UTILISATION DU MONTAGE



REMARQUE: CE DISPOSITIF N'EST QU'UN

MOYEN DE DEPANNAGE

PENDANT LE REGLAGE IL EST NECESSAIRE DE GYMNASTIQUER LES LINGUETS AU MOYEN D'UNE PRESSE A BALANCIER OU D'UNE PERCEUSE

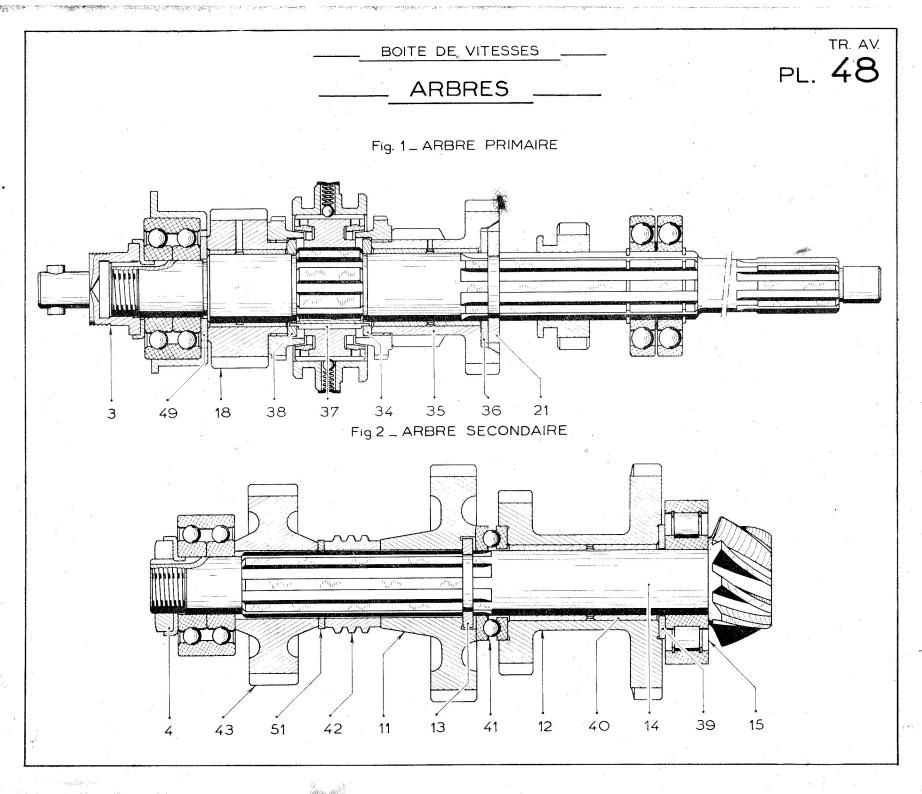


SERRER LES 3 ECROUS A SUCCESSIVE-MENT ET D'UN MEME NOMBRE DE TOURS JUSQU'AU BLOCAGE S'ASSURER APRES BLOCAGE DES ECROUS A QUE LES TOUCHES B APPUIENT PARFAITEMENT SUR LA

IL FAUT 3 TOUCHES POUR LE REGLAGE

GLACE C

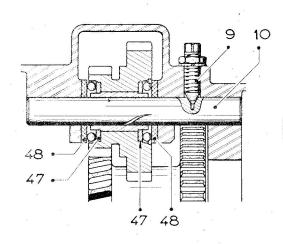
BOITE DE VITESSES TR. AV. PL. 47 ENSEMBLE - 49 18 38 22 19 31 34 36 35 21 8 7 24/25 46 • 11 37 40 39

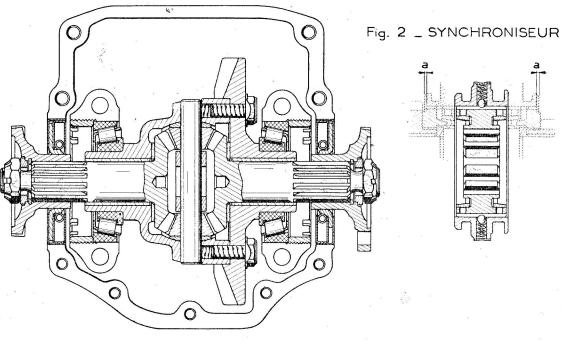


PIGNONS

Fig. 5 _ DIFFERENTIEL

Fig. 1 _ MARCHE ARRIERE





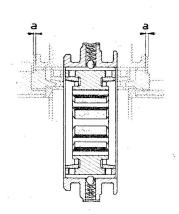


Fig. 3 _ PIGNON FOU DE 2 éme

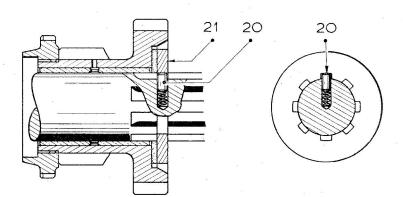
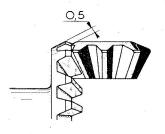
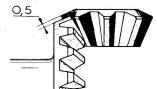


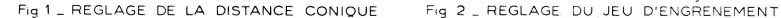
Fig. 4 - REGLAGE DES SATELLITES

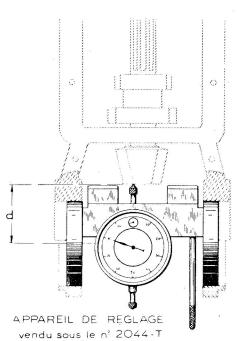




PL. **50**

REGLAGE DU COUPLE CONIQUE





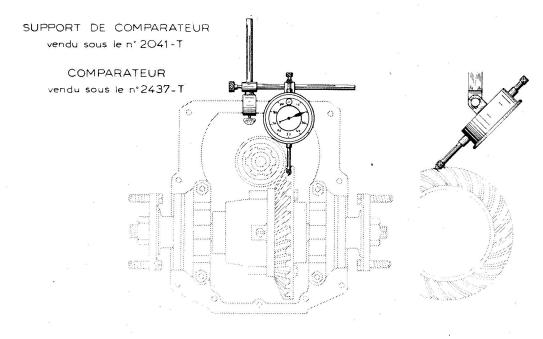
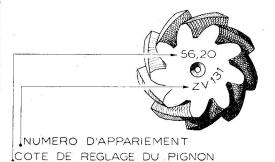
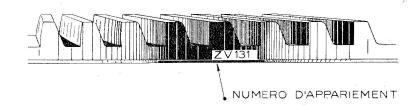
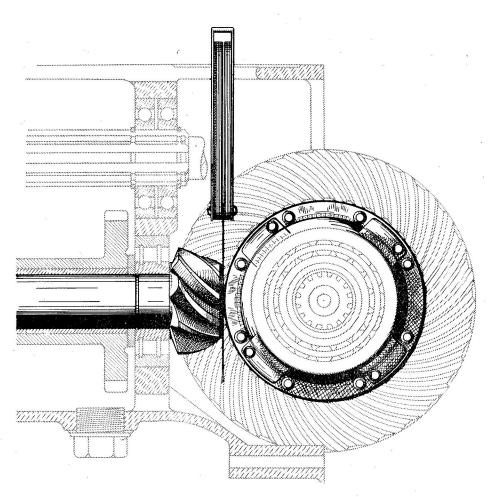


Fig 3 _ REPERES





REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE



La circonférence extérieure du boîtier de différentiel centrant la couronne est rectifiée, son diamètre est de 110 mm

la distance conique est gravée sur la face du pignon d'attaque (voir Pl.35).

LE PIGNON D'ATTAQUE ETANT EN PLACE, MONTER LE DIFFERENTIEL. BLOQUER LES ROULEMENTS POUR QU'IL NE SUBSISTE AUCUN JEU LATERAL.

POUR REGLER LE PIGNON, FAIRE LA DIFFERENCE ENTRE LA DISTANCE CONIQUE ET LE RAYON DU BOITIER.

EXEMPLE :

COTE LUE SUR LE PIGNON = 56,20 mm

RAYON DU BOITIER

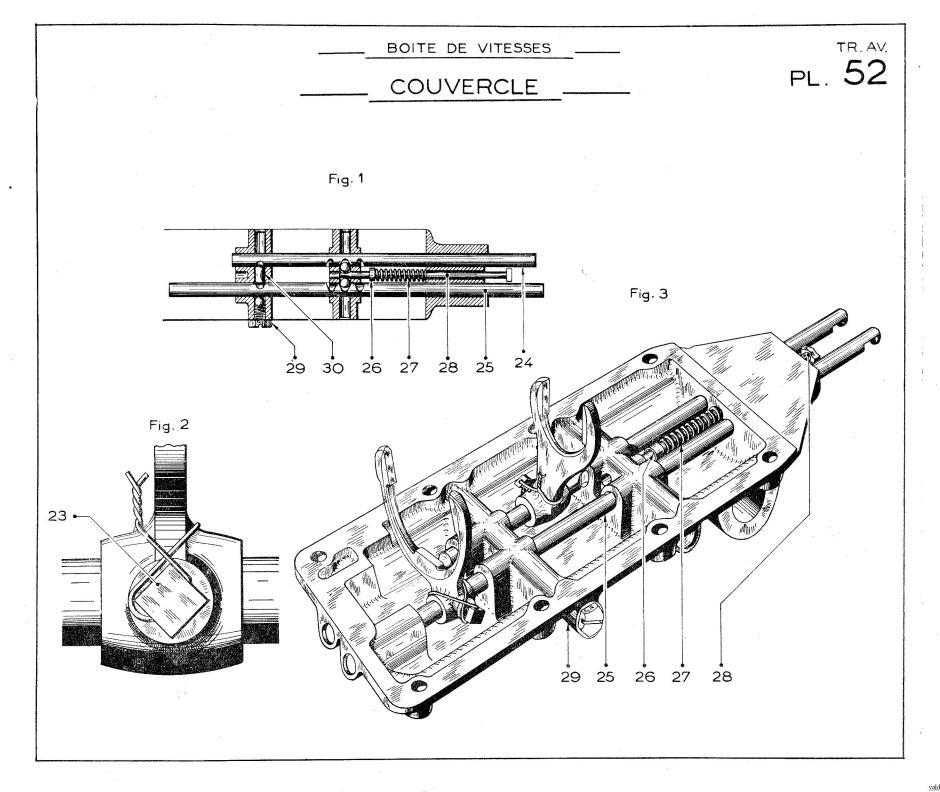
= 55 mm

DIFFERENCE = 56,20 - 55 = 1,20 mm

REGLER LE PIGNON POUR OBTENIR 1,20 mm ENTRE SA FACE AV DRESSEE (attention à ne pas prendre la mesure sur la pastille sertie qui peut déborder) ET LA PORTEE RECTIFIEE DU BOITIER.

MESURER CETTE DISTANCE A L'AIDE D'UN JEU DE CALES DU COMMERCE (voir figure ci-contre).

EN AUCUN CAS, IL NE FAUT REGLER LE COUPLE "A LA PORTEE"



MONTAGE DU SYNCHRONISEUR

L'APPAREIL EST CONSTITUE PAR UN MOYEU DE SYNCHRONISEUR MODIFIE COMME INDIQUE CI-DESSOUS

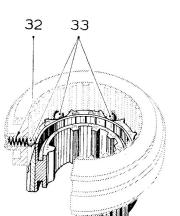
- 1º RECUIRE LA PIECE ;
- 2 EXECUTER LES ENTREES DE BILLES SUIVANT CROQUIS (Fig. 4)
- 3' RETOUCHER TOUTES LES DENTS POUR OBTENIR UN COULISSEMENT TRES LIBRE DE L'APPAREIL DANS LES COURONNES

Fig. 1

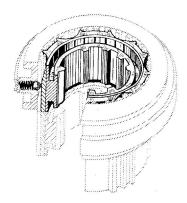
Fig. 2

Fig. 3

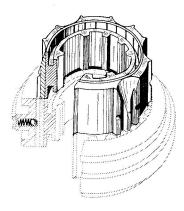
Fig. 4 APPAREIL MR 3025



PLACER LA COURONNE DU SYNCHRO SUR L'APPAREIL MR-3025 METTRE EN PLACE LES BIL-LES ET RESSORTS. ENFONCER LA COURONNE A FOND



PLACER L'ENSEMBLE PRE-CEDENT SUR LE MOYEU ENFONCER LA COURONNE QUI ENTRAINE LES BILLES



ENFONCER COMPLETEMENT LA COURONNE CE QUI LIBERE L'APPAREII





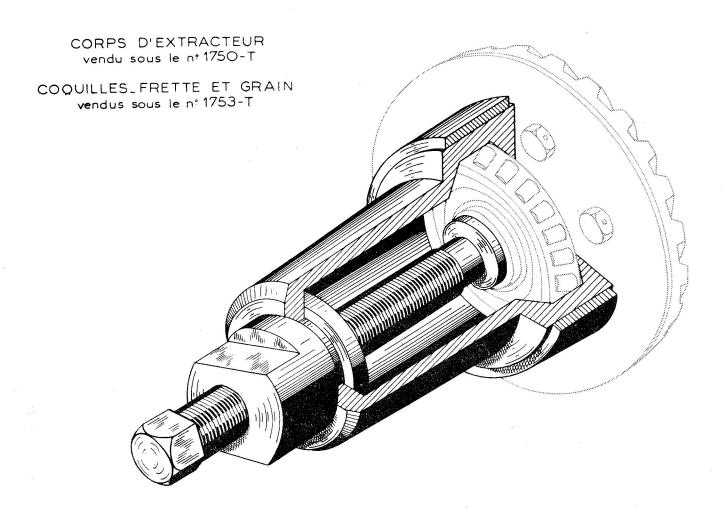
____ BOITE DE VITESSES ____

TR. AV

PL. 54

EXTRACTION DU ROULEMENT

DE DIFFERENTIEL



BOITE DE VITESSES

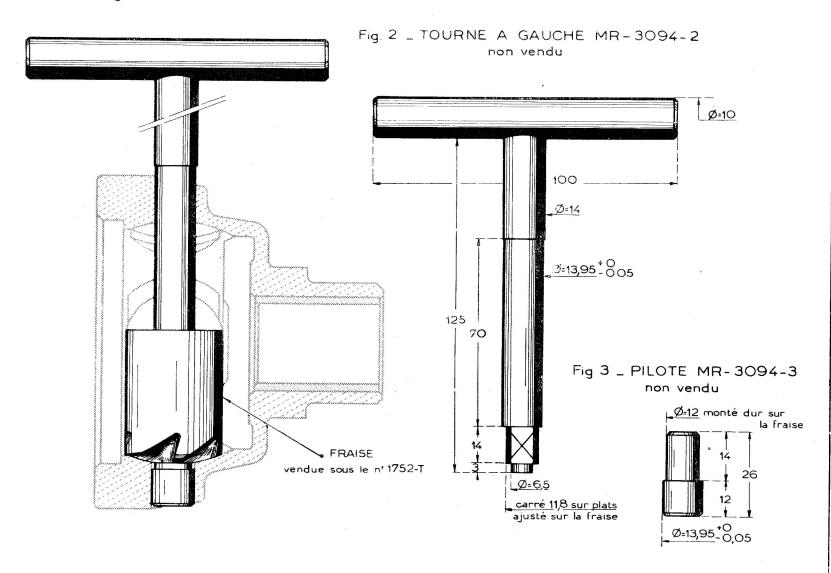
TR. AV.

PL. 55

RECTIFICATION DES APPUIS

DE SATELLITE

Fig 1 _ UTILISATION



_____ BOITE DE VITESSES _____

PL. **56**

DEMONTAGE DU PLATEAU

D'ENTRAINEMENT

Fig. 1_EXTRACTEUR MR-3328 non vendu

Fig. 2_UTILISATION DU LEVIER

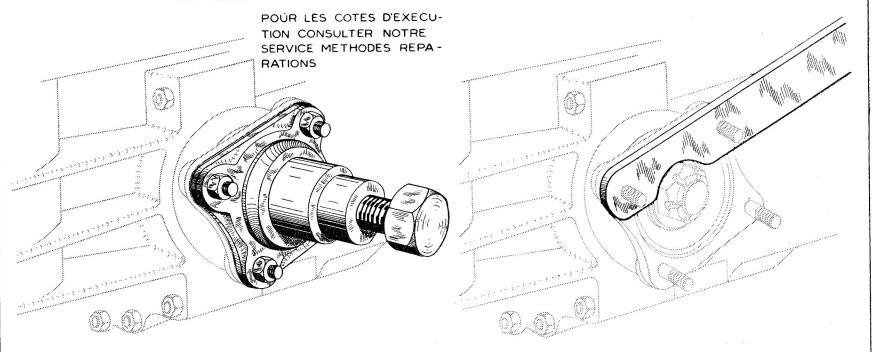
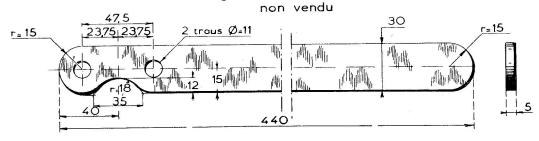


Fig. 3 _ LEVIER MR-3352



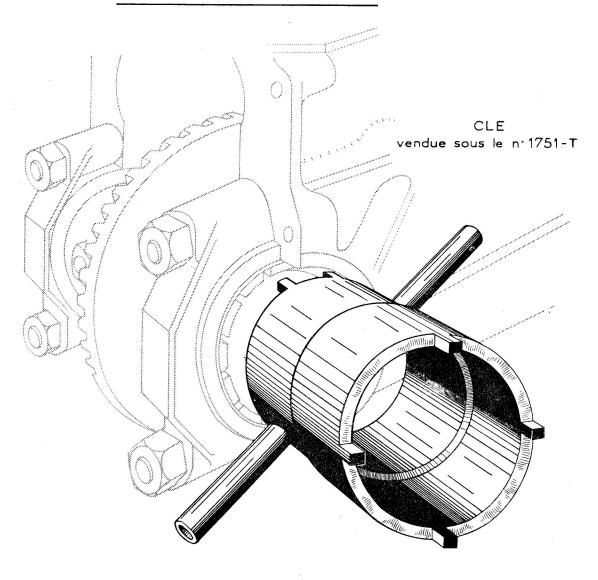
__ BOITE DE VITESSES ___

TR AV.

PL. **57**

. REGLAGE DES ROULEMENTS

_ DE DIFFERENTIEL

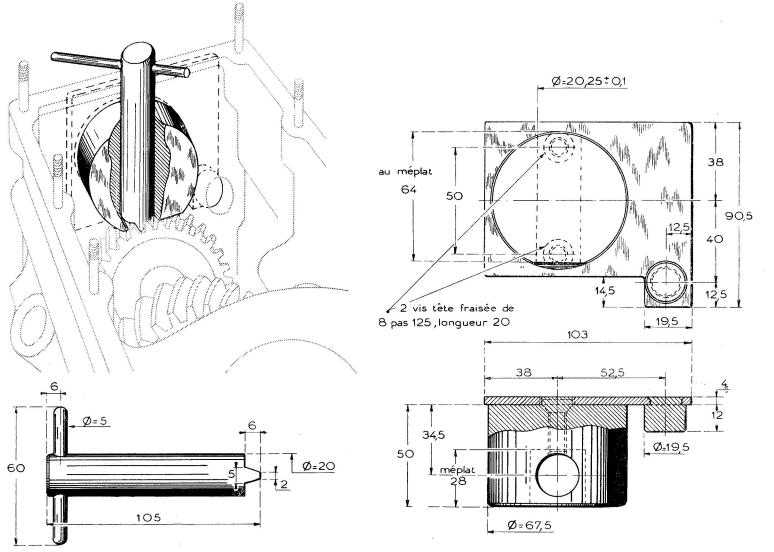


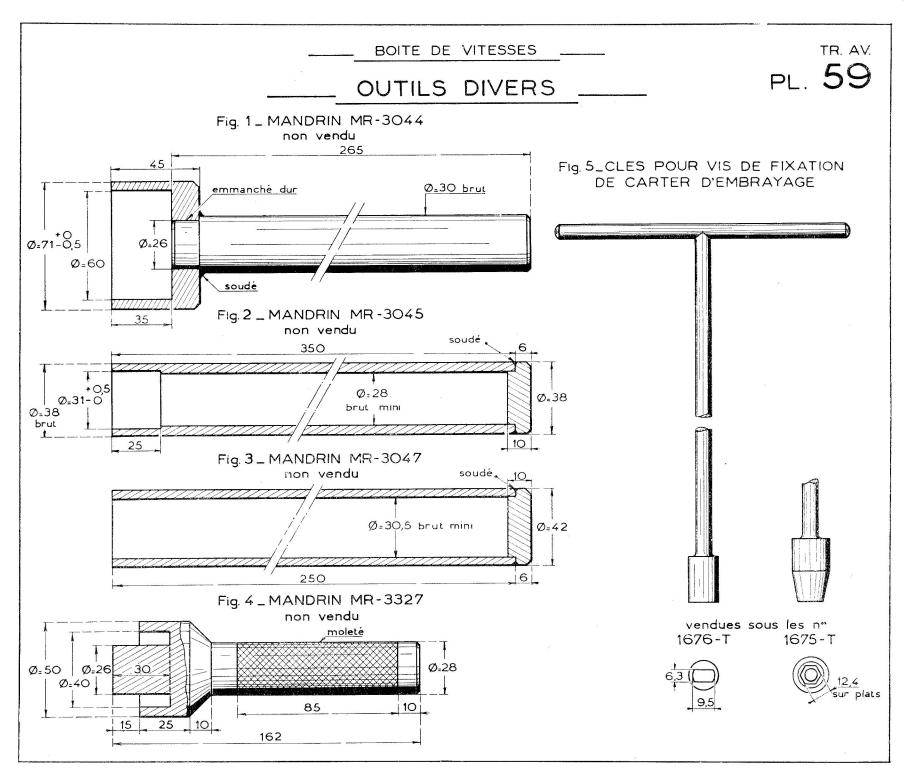
PL. 58

MAINTIEN DU PIGNON DE 3 éme

Fig. 1 _ UTILISATION

Fig. 2 _ APPAREIL DE MAINTIEN MR-3139 non vendu





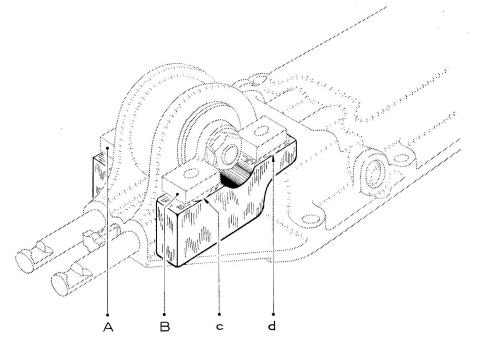
MONTAGE DES COLLIERS DE FIXATION

PL. 60

Fig. 1 _ CALE MR-1525 non vendue

13 7 18 38 38 42 58 100 20

Fig. 2 _ ORIENTATION DES COLLIERS



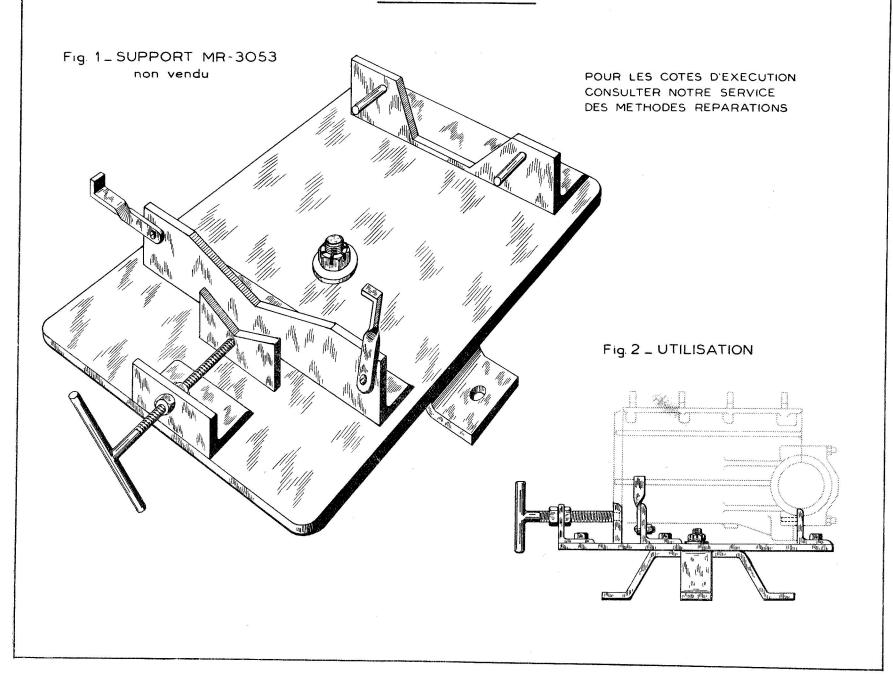
LES COLLIERS A et B doivent etre places de facon a reposer sur chaque cale a droite comme a gauche (voir en c et d)

___ BOITE DE VITESSES _

TR. AV.

PL. 61

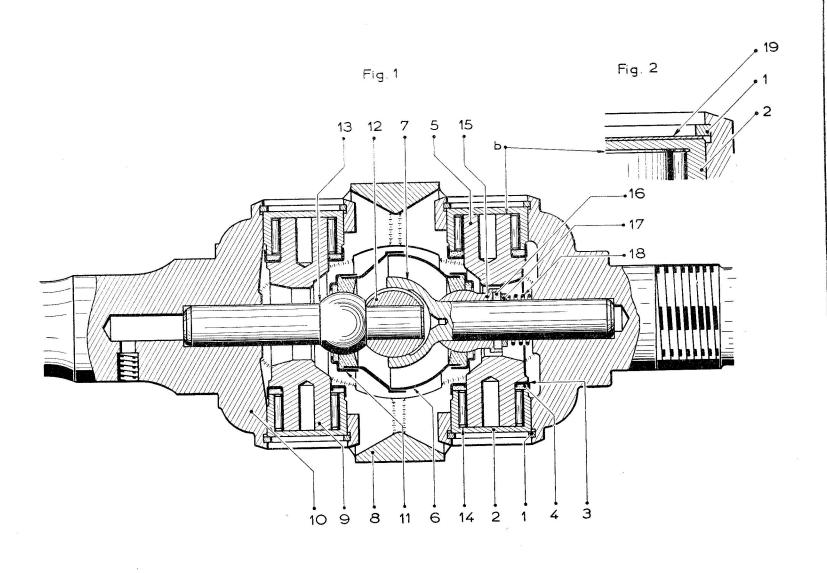
____ SUPPORT ___



_ ESSIEU AVANT _

TR. AV. PL. 62

TRANSMISSION _

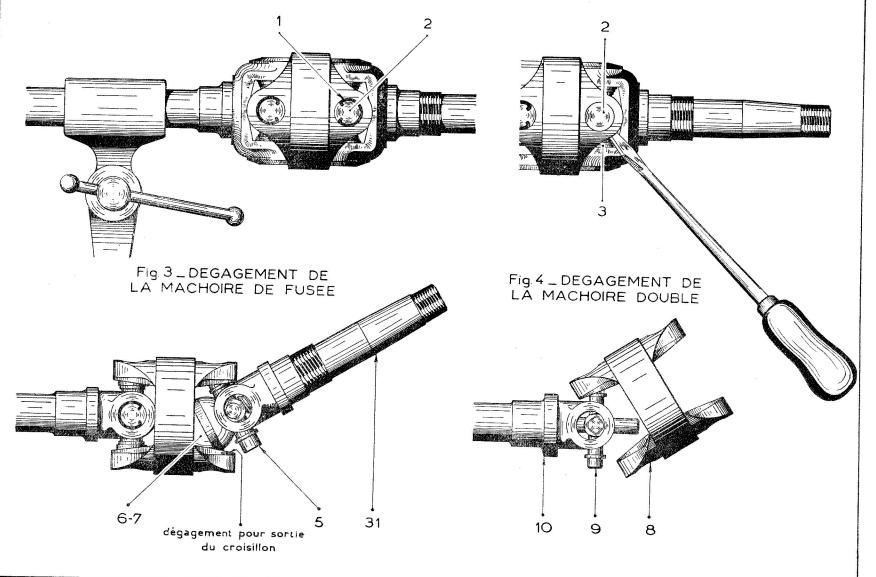


DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION

PL. 63

Fig. 1_MAINTIEN DU CARDAN

Fig. 2 _ DEGAGEMENT DU COUSSINET



DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig.5_DEPOSE DES CUVETTES D'ETANCHEITE

Fig. 6_ EXTRACTION DE LA ROTULE DE FUSEE

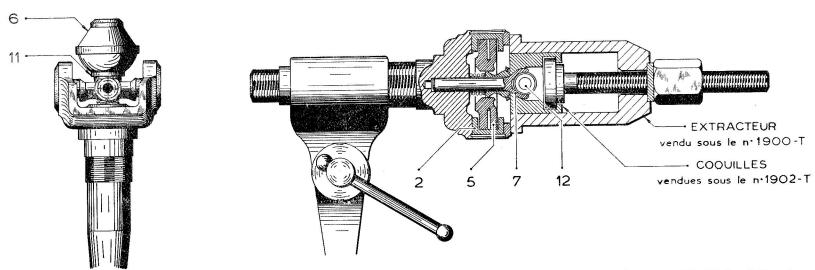
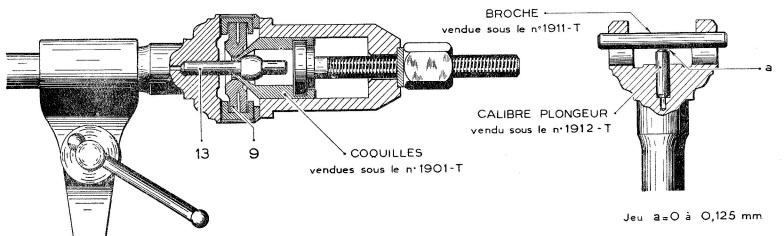


Fig. 7_ EXTRACTION DE LA ROTULE D'ARBRE DE TRANSMISSION

Fig.8_CONTROLE DE LA PROFONDEUR DU LOGEMENT DE LA ROTULE

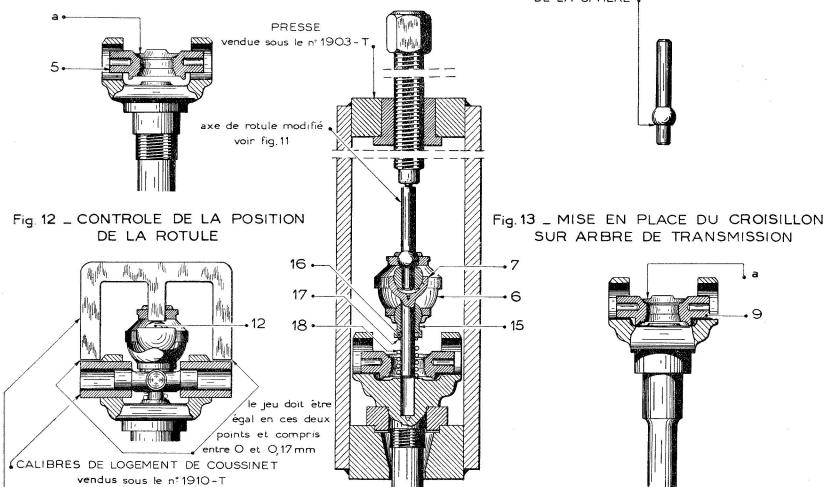


MONTAGE DE LA TRANSMISSION

CALIBRE A TROIS TOUCHES vendu sous le nº 1908-T

Fig. 9 _ MISE EN PLACE Fig. 10 _ MISE EN PLACE Fig 11 _ AXE DE ROTULE MODIFIE DU CROISILLON SUR FUSEE DE LA ROTULE SUR FUSEE

MEULER L'ARRONDI DE RACCORDEMENT POUR OBTENIR UN ANGLE VIF AU RAS DE LA SPHERE

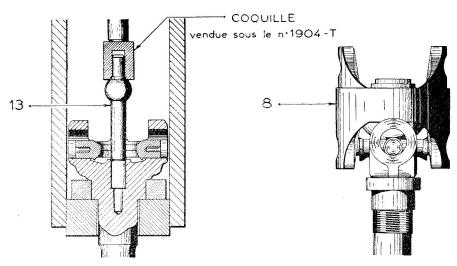


MONTAGE DE LA TRANSMISSION

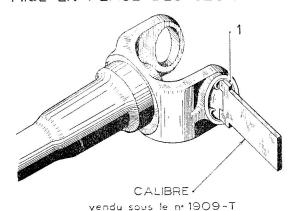
Fig.14_MISE EN PLACE DE L'AXE DE ROTULE

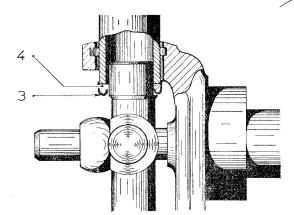
Fig.15_MISE EN PLACE DE LA Fig.16_MISE EN PLACE MACHOIRE DOUBLE SUR LA FUSEE DE L'ARBRE DE COMMANDE

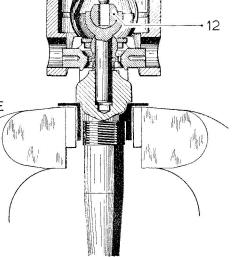
SUR LA MACHOIRE





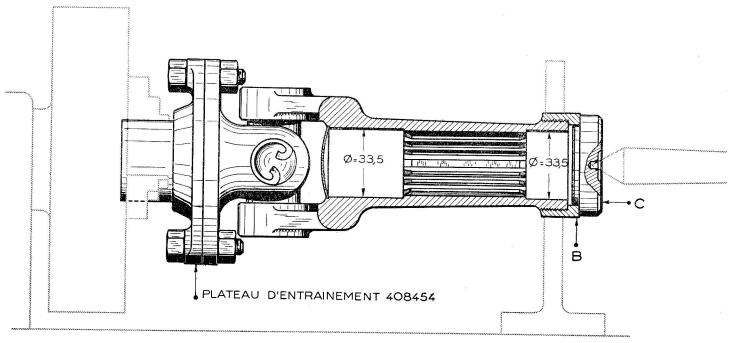




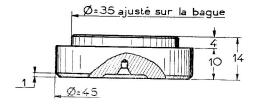


CHAMBRAGE DE LA MACHOIRE A COULISSE

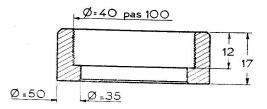




C. CIMBLOT MR-1627-2



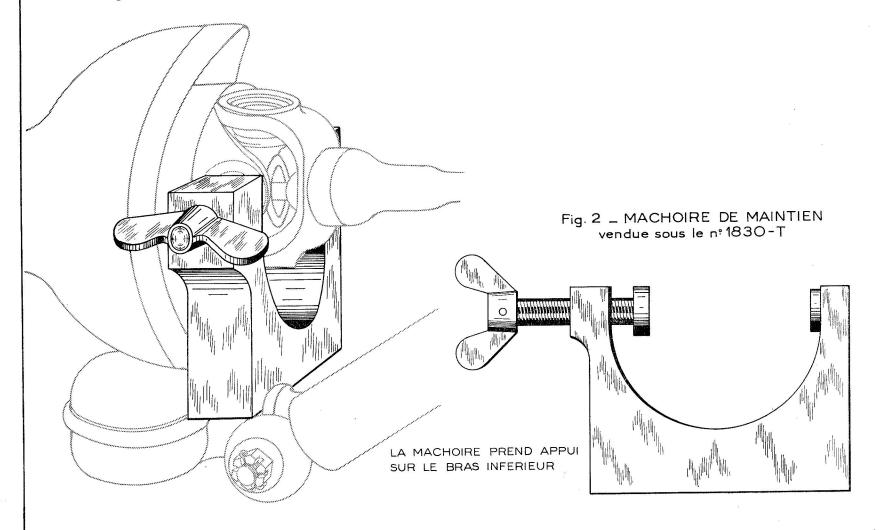
B. BAGUE MR-1627-1



MAINTIEN DE LA TRANSMISSION

PL. 68

Fig.1 _ UTILISATION DE LA MACHOIRE

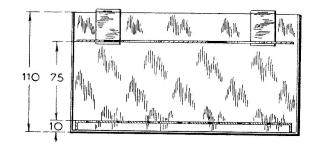


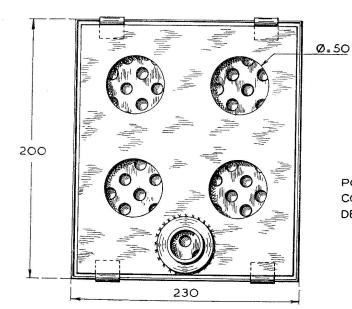
PHOSPHATATION DES MACHOIRES

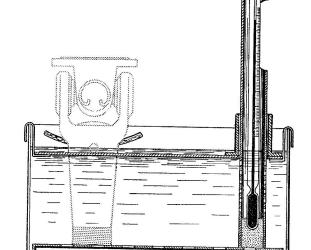
___ A COULISSE __

Fig. 1_BAC MR-3659 non vendu

Fig. 2 _ UTILISATION







POUR LES COTES DE DETAIL CONSULTER NOTRE SERVICE DES METHODES REPARATIONS



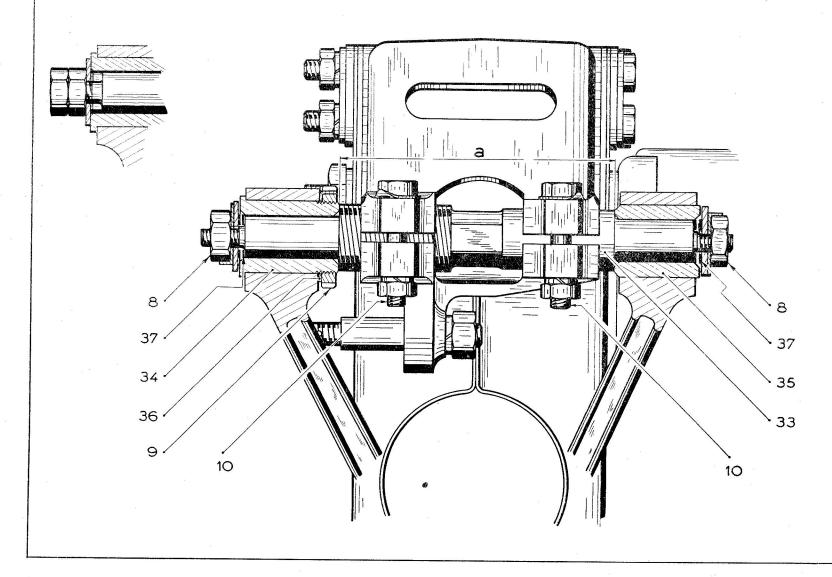
____ ESSIEU AVANT

TR. AV. PL. 71

AXE DU BRAS SUPERIEUR

Fig. 2

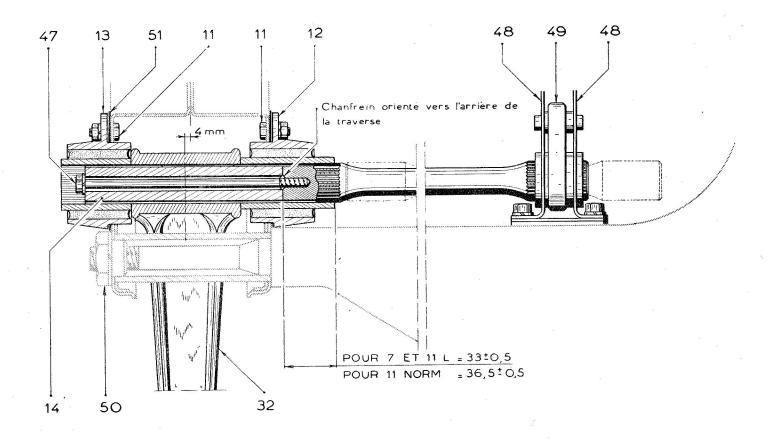
Fig. 1



__ ESSIEU AVANT

TR. AV. PL. 72

COUPE DU BRAS INFERIEUR



PLATEAUX DE FREIN

PL. 73

Fig. 1

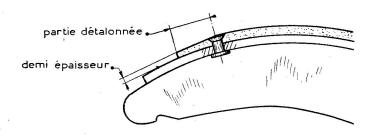


Fig 3

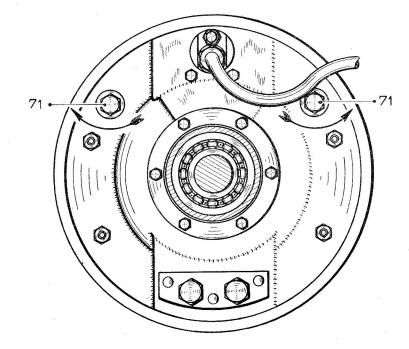


Fig. 2

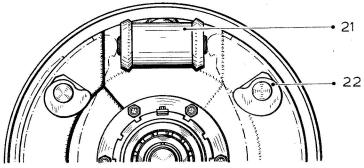
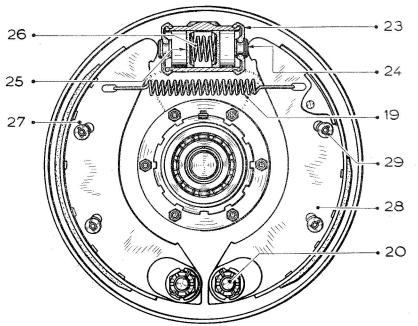


Fig 4

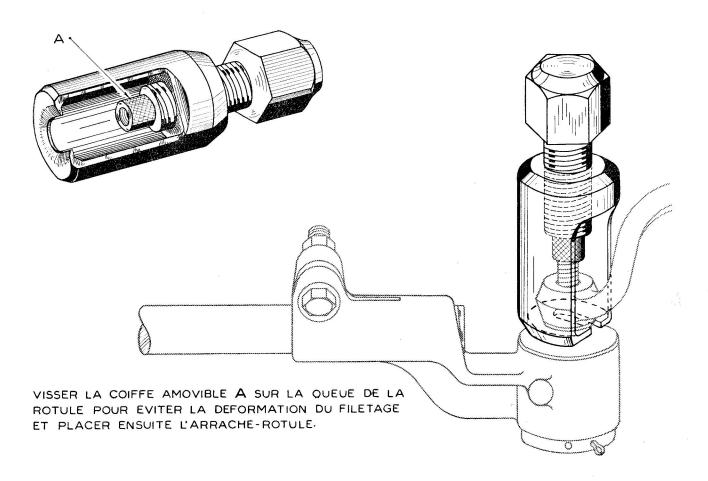


DEPOSE DE LA BARRE LATERALE

PL. 74

Fig. 1_ARRACHE-ROTULES vendu sous le nº1964-T

Fig.2_UTILISATION

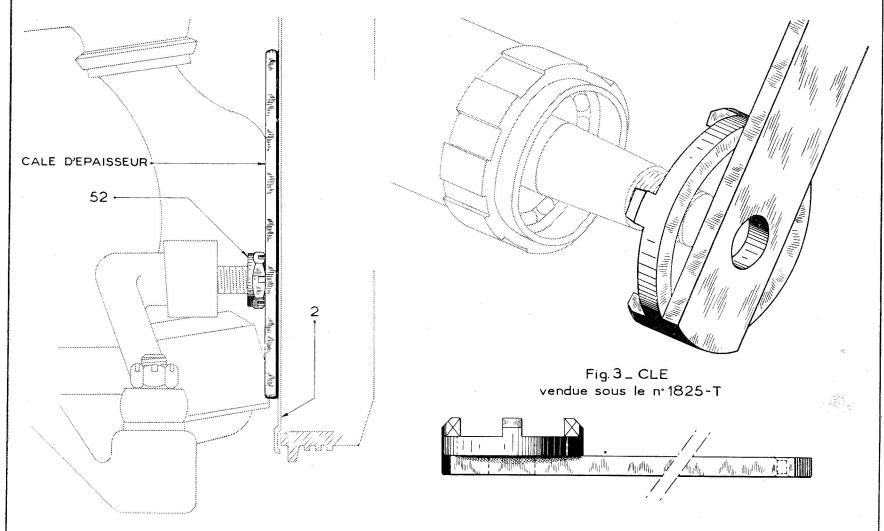


____ DEPOSE DU LEVIER D'ACCOUPLEMENT

ET DE L'ECROU DE ROULEMENT

Fig. 1_ DEPOSE DU LEVIER

Fig. 2_ UTILISATION DE LA CLE



OUTILS DIVERS

Fig.1 _ DEMONTAGE DU MOYEU

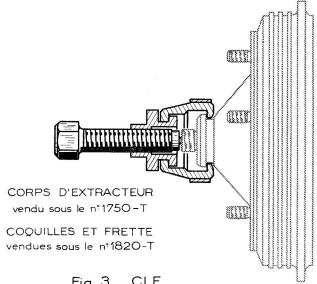


Fig. 3 _ CLE vendue sous le n° 1810-T

Fig. 2 _ DEPOSE DU ROULEMENT

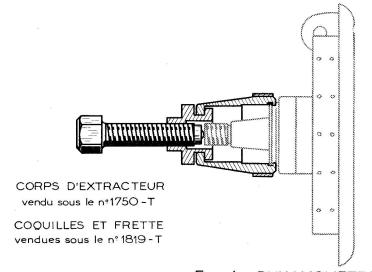
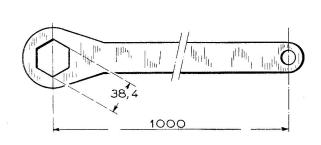
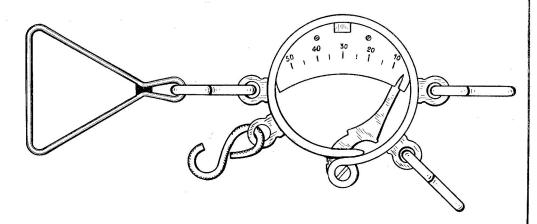


Fig. 4 DYNAMOMETRE vendu sous le nº 2472-T





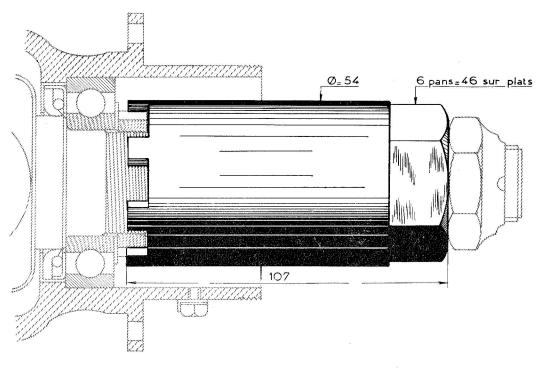
___ ESSIEU AVANT _

TR. AV. PL. **77**

_____ DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ECROU DE ROULEMENT

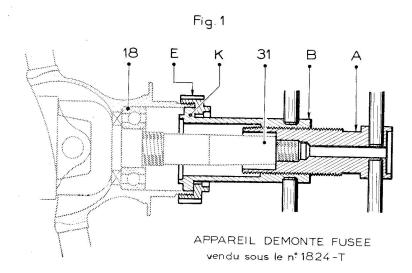
UTILISATION DE LA CLE



CLE vendue sous le n°1826-T

DEMONTAGE DE LA FUSEE

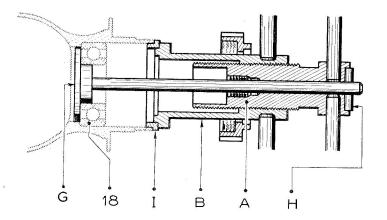
ET DU ROULEMENT INTERIEUR ___



DEMONTAGE DE LA FUSEE

- VISSER LA PIECE A (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT) A FOND SUR LA FUSEE
- VISSER LE CORPS B A DROITE SUR A LA PIECE K ENTRE DANS LE PIVOT
- _ VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
- $_$ Tourner le corps B a gauche en maintenant la poignee de A $_$ la fusee 31 sort du roulement 18

Fig. 2



DEMONTAGE DU ROULEMENT INTERIEUR

- _ PLACER LA RONDELLE I SUR LE PIVOT
- _ INTRODUIRE L'ENSEMBLE G DANS LE ROULEMENT 18
- $_$ INTRODUIRE ENSEMBLE LA PIECE A ET LE CORPS B SUR LA TIGE G JUSQU'AU CONTACT SUR LA RONDELLE I
- _ TOURNER A DROITE LA PIECE A DANS B POUR DEGAGER LE TROU DE GOUPILLE H
- _ PLACER LA GOUPILLE H
- TOURNER LE CORPS B A DROITE (MAINTENIR LA POIGNEE DE A) POUR AMENER LE ROULEMENT 18 AU CONTACT DE LA RONDELLE I SORTIR L'APPA REIL ET LE ROULEMENT 18

DEMONTAGE DES ROULEMENTS

Fig. 1_EXTRACTION DU ROULEMENT EXTERIEUR

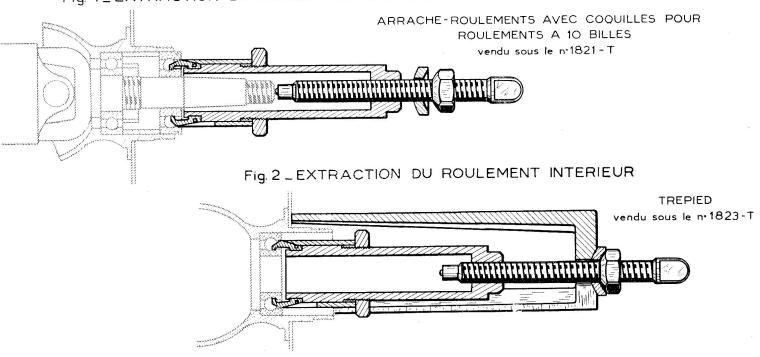
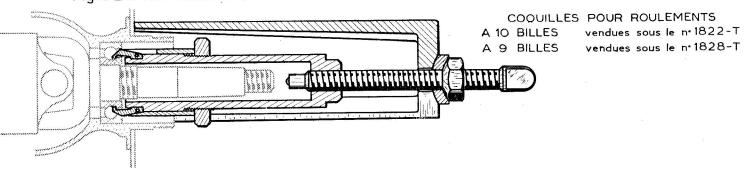


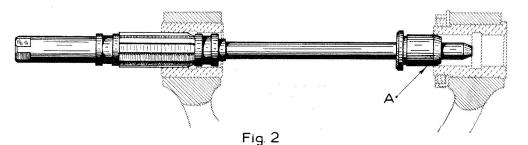
Fig. 3_EXTRACTION DU ROULEMENT INTERIEUR



ALESAGE DES BAGUES

Fig. 1

POUR ALESER LA BAGUE AR L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE CONE DU GUIDE A PLACE DANS LA BAGUE AV NON ALESEE



POUR ALESER LA BAGUE AV L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE GUIDE $oldsymbol{\mathsf{A}}$ PLACE DANS LA BAGUE AR DEJA ALESEE

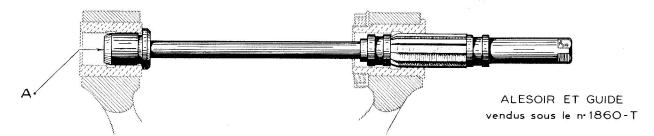


Fig. 3_PIGE MR-3507 non vendue

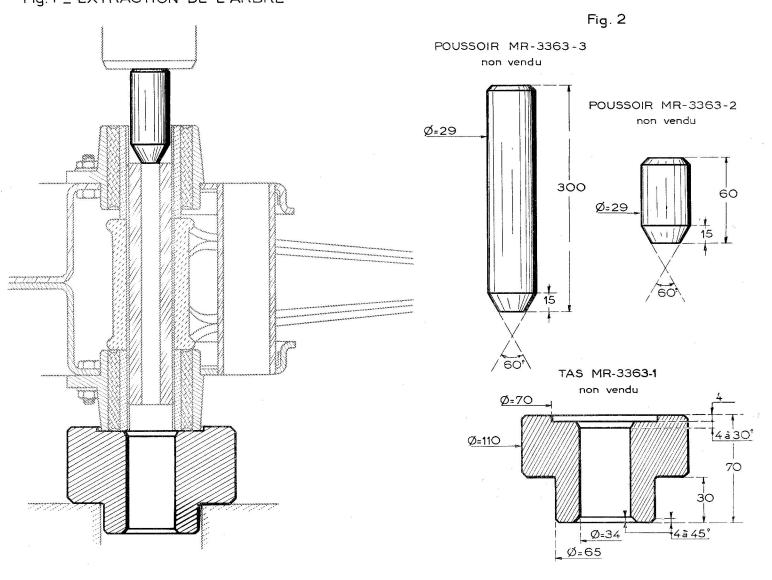


PL. 82

___ DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ARBRE A CANNELURES

Fig.1 _ EXTRACTION DE L'ARBRE



MONTAGE DE LA FUSEE

PL. 83

ET DE SES ROULEMENTS

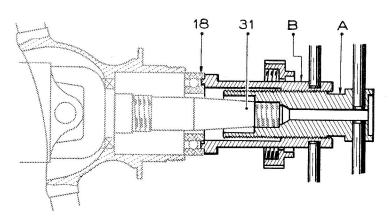


Fig. 2 _ MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE PIVOT-FUSEE

PLACER L'ARRETOIR DE L'ECROU 17
VISSER L'ECROU 17 AVEC LA CLE 1826-T(VOIR
PLANCHE 77)RABATTRE L'ARRETOIR
VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE
SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
TOURNER LE CORPS B A DROITE FAIRE PENETRER K
DANS LE PIVOT _ VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
TOURNER LE CORPS B A GAUCHE EN MAINTENANT LA
PIECE A JUSQU'A MISE EN PLACE DU ROULEMENT

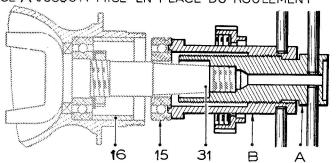


Fig. 1 _ MISE EN PLACE DU ROULEMENT INTERIEUR DE FUSEE

- _ PRESENTER LA FUSEE 31 DANS LE PIVOT
- PRESENTER LE ROULEMENT 18 DEVANT LE PIVOT
- BLOQUER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
- TOURNER LE CORPS ${f B}$ A DROITE EN MAINTENANT LA PIECE ${f A}$ PAR LA POIGNEE

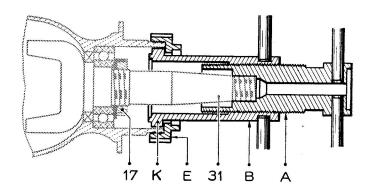


Fig. 3 _ MISE EN PLACE DU ROULEMENT EXTERIEUR DE FUSEE

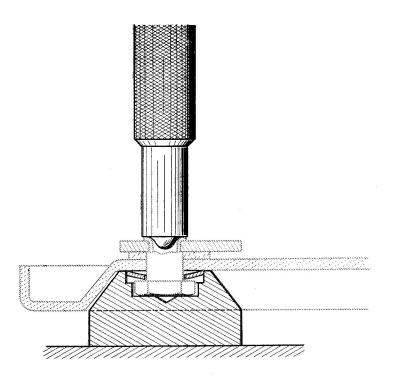
PLACER L'ENTRETOISE 16
PLACER LE ROULEMENT 15 SUR LA FUSEE 31
VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31(PAS-A DROITE
SUR LA FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
TOURNER LE CORPS B A DROITE EN MAINTENANT A
JUSQU'A LA BUTEE DE ROULEMENT

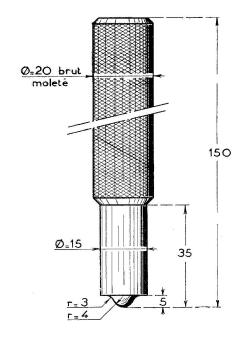
SERTISSAGE DES AXES DE CAMES

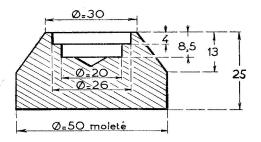
_ DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1_UTILISATION

Fig. 2 _ BOUTEROLLE ET TAS MR-3354 non vendus







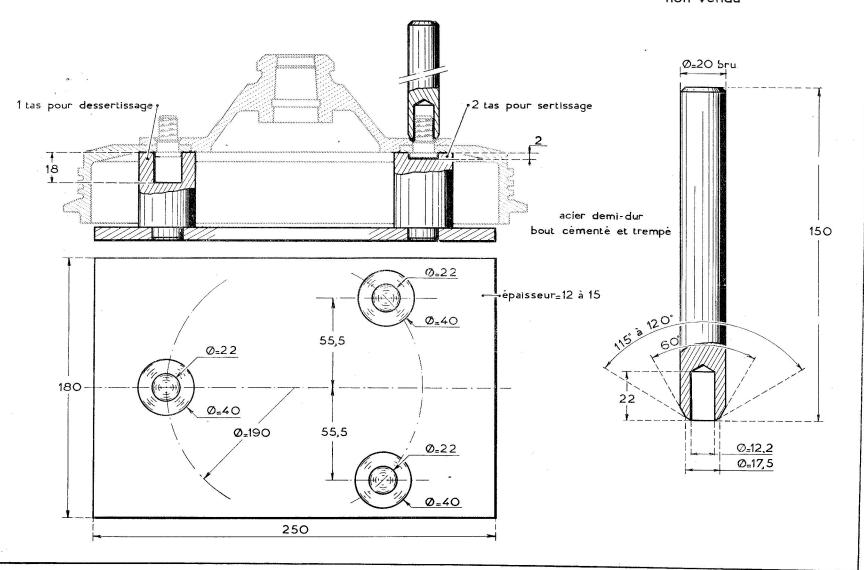
____ ESSIEU AVANT ____

TR. AV.

____ REMPLACEMENT D'UN TOC DE ROUE ____PL. 85

Fig. 1_UTILISATION

Fig. 2_MONTAGE A SERTIR MR-3445 non vendu



TR. AV.

RECTIFICATION DES TAMBOURS

PL. 86

Fig. 1_ UTILISATION DU MANDRIN

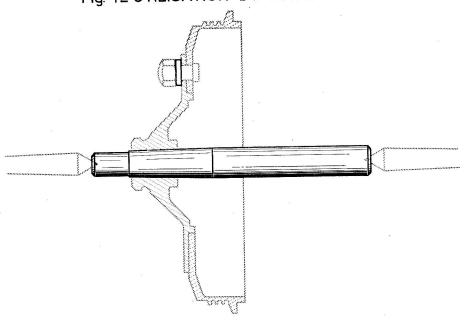
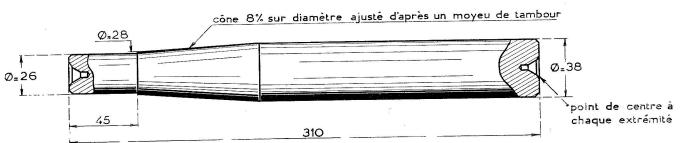


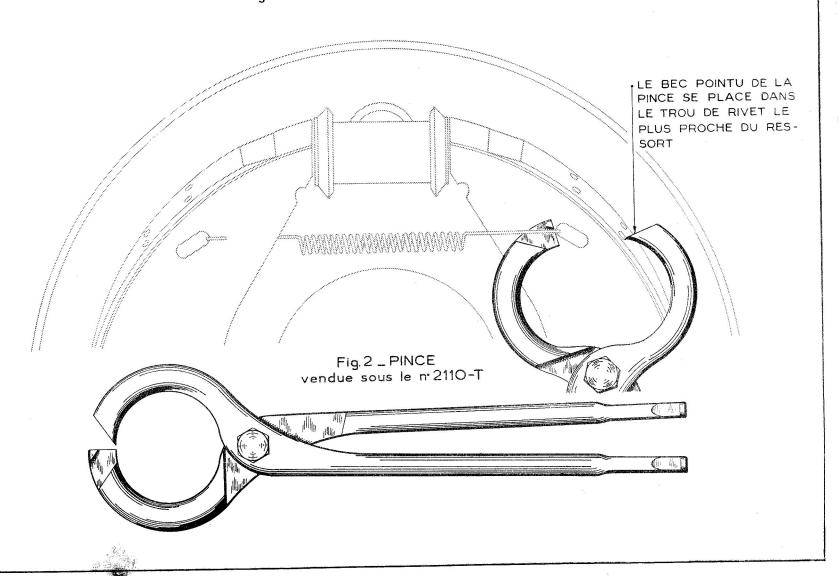
Fig. 2_ MANDRIN MR-3381-1 non vendu



DEPOSE ET POSE DES RESSORTS

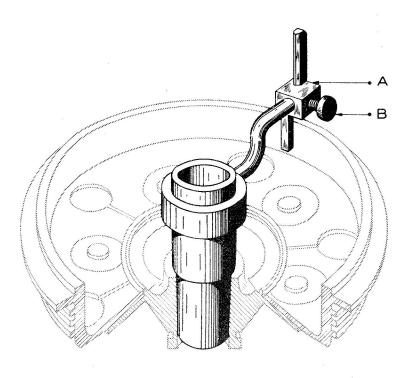
_ DE RAPPEL ____

Fig. 1_UTILISATION DE LA PINCE



CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

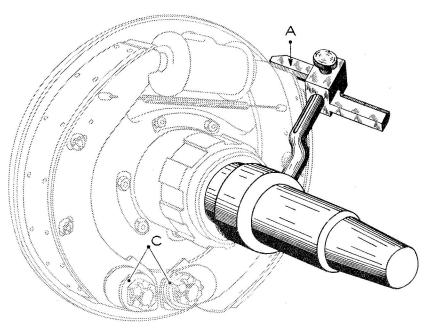
Fig. 1 _ RELEVE DU DIAMETRE DU TAMBOUR



_INTRODUIRE L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR AMENER L'INDEX A AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR_LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU MOYEN DE LA VIS B

APRES CONTROLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR POUR LE REGLA- QUELQUES POINTS SAILLANTS SERAIENT DECELES GE DEFINITIF DES CAMES VOIR OPERATION Nº 159 PARA-GRAPHE 2

Fig. 2 _ CONTROLE DU CENTRAGE DES GARNITURES



- PRESENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE SANS SA CLAVETTE _ PRESENTER L'INDEX A IMMOBILISE A L'OPERATION PRECE-DENTE SUR LES GARNITURES. L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR - REALISER CETTE CONDITION EN DEPLAÇANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRES C ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGUREES SUR LE DESSIN

_RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU

MONTAGE DES BARRES DE TORSION

PL. 90

Fig. 1_UTILISATION DE LA TIGE

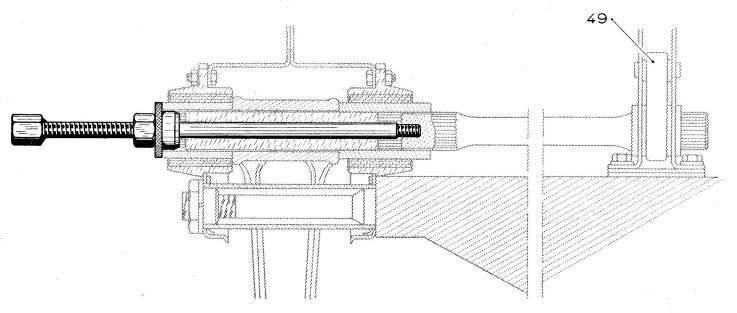
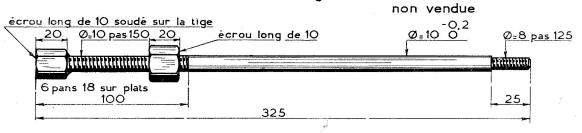
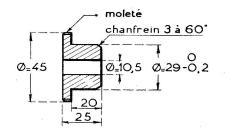
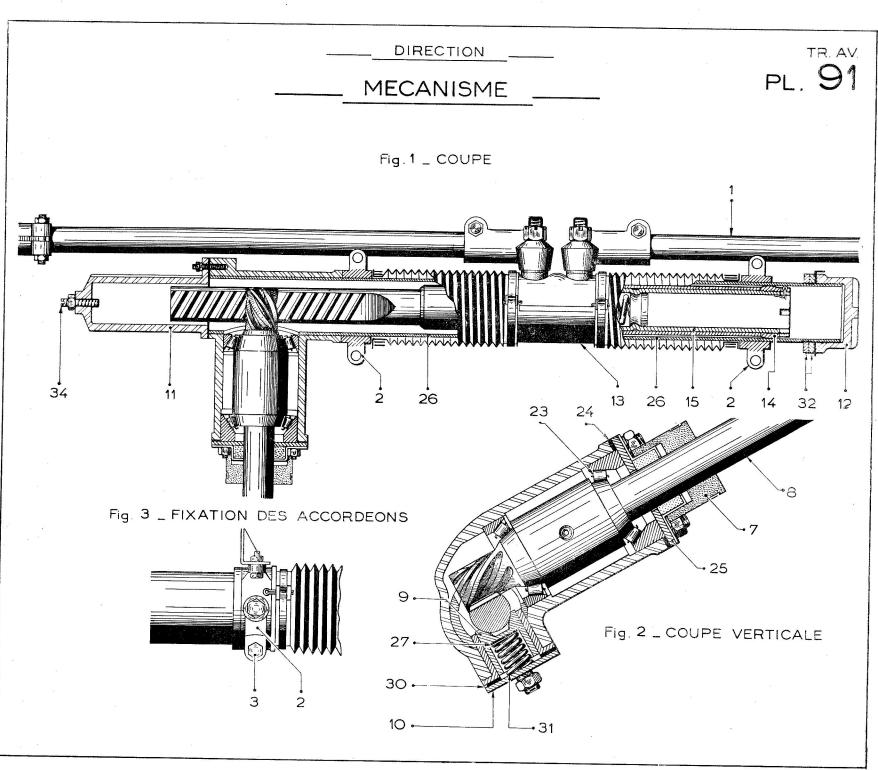


Fig. 2 _ TIGE DE RAPPEL MR-3349



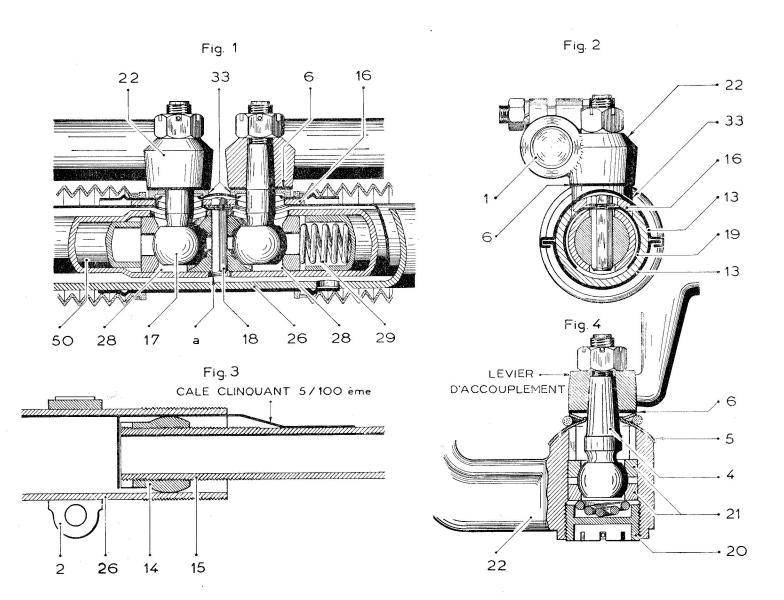




___ DIRECTION

TR. AV. PL. **92**

MONTAGE DES ROTULES



_ DIRECTION .

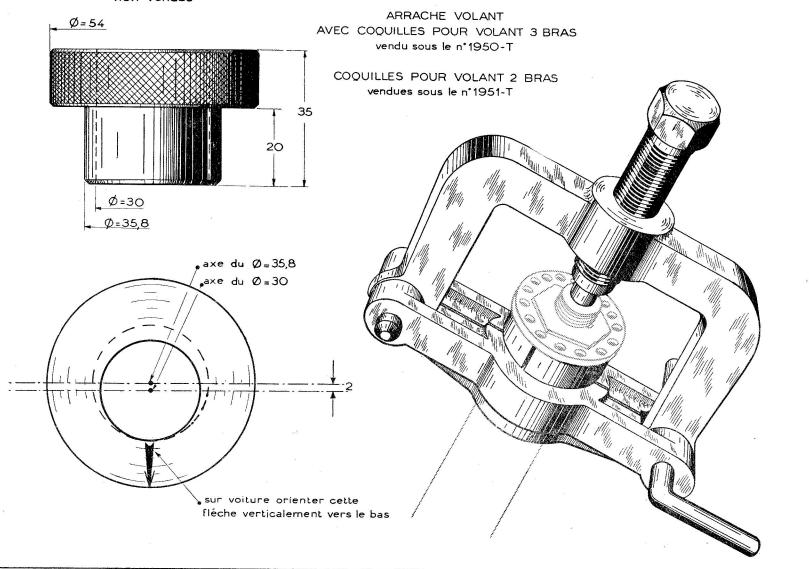
TR. AV.

DEPOSE ET POSE

PL. 93

Fig.1 _ BAGUE MR 3102 non vendue

Fig. 2 _ DEMONTAGE DU VOLANT



TR. AV. PL. 94

MAINTIEN A L'ETAU

Fig. 1_UTILISATION DU SUPPORT

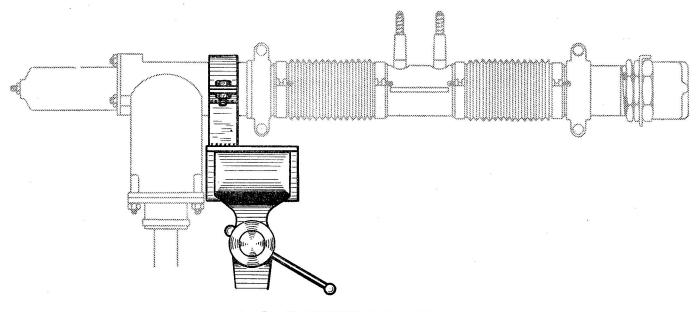
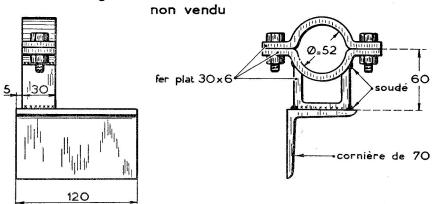


Fig. 2 _ SUPPORT MR-1561



DIRECTION

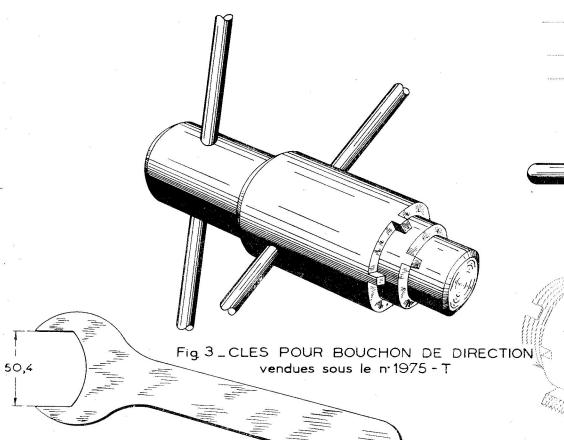
TR. AV.

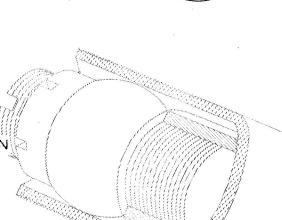
PL. 95

OUTILS DIVERS

Fig. 1_CLES POUR TUBE DE MAINTIEN DES NOIX



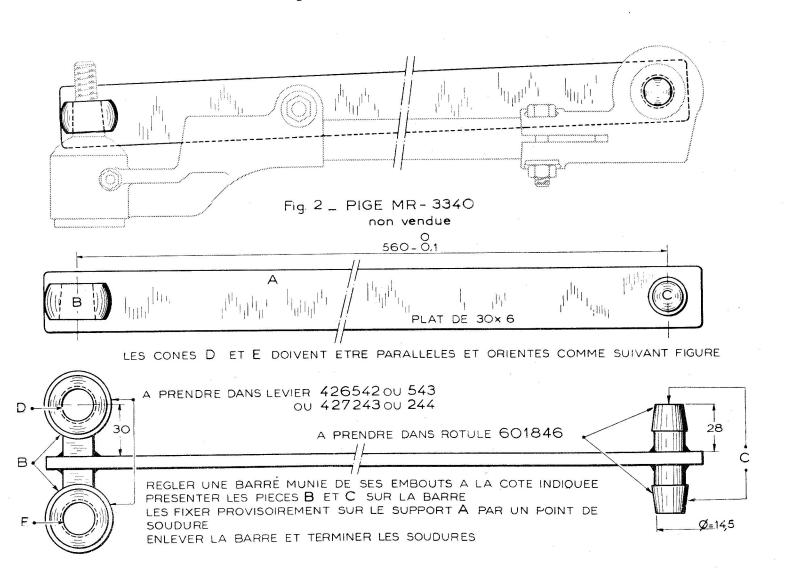




PL. 96

REGLAGE DES BARRES LATERALES

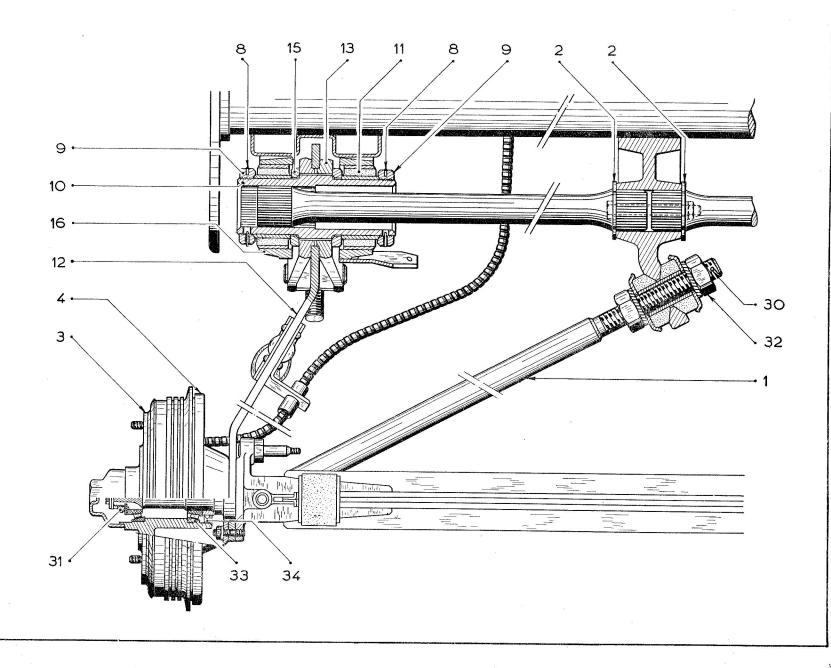
Fig. 1 UTILISATION DE LA PIGE



TR. AV.

PL. 97

____ ENSEMBLE



BRAS LATERAL

Fig. 1_ENSEMBLE

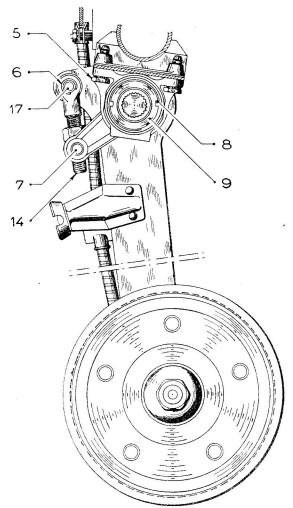
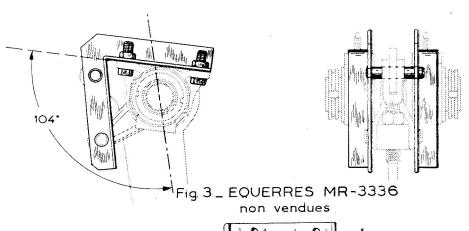
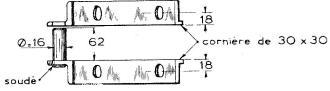
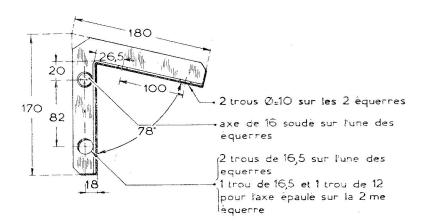


Fig. 2 _ MAINTIEN DES PALIERS







PL. 99

____ PLATEAU DE FREIN

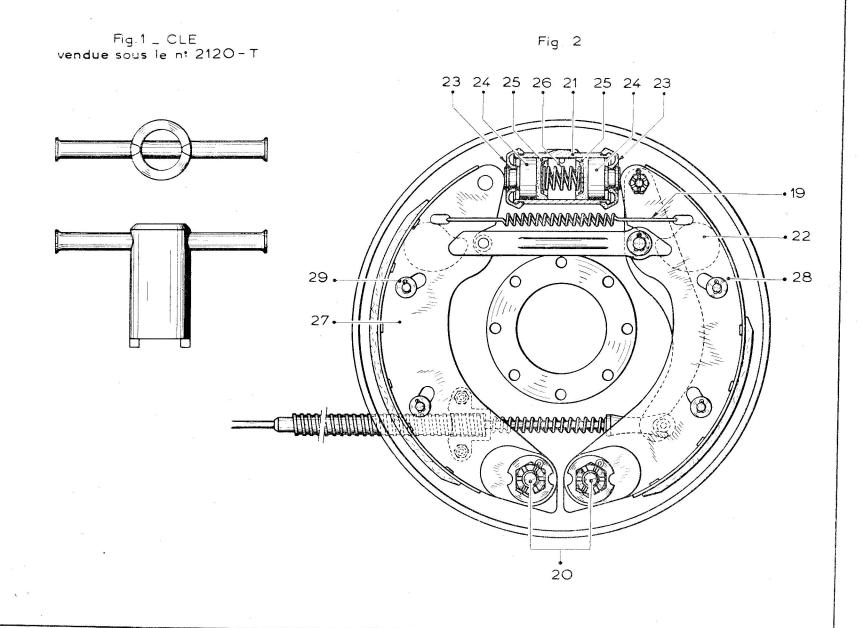
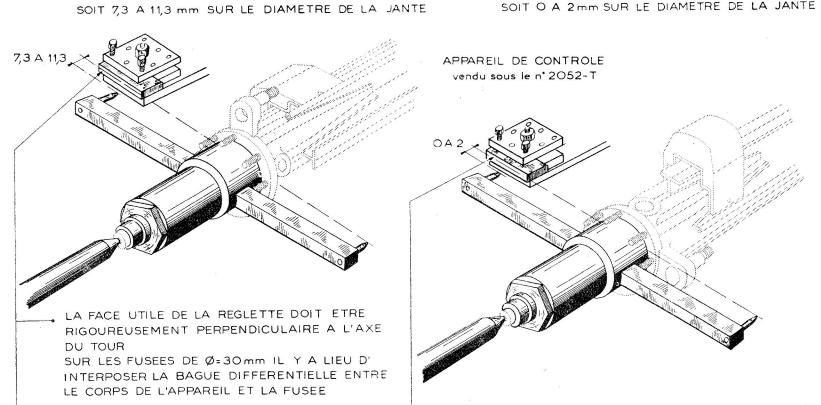


Fig. 1_ CONTROLE DU CARROSSAGE

CARROSSAGE 1°A 1°30' PAR ROUE Fig 2 _ CONTROLE DU PINCEMENT

PINCEMENT A L'AVANT O°A O°15' PAR ROUE SOIT O A 2mm SUR LE DIAMETRE DE LA JANTE



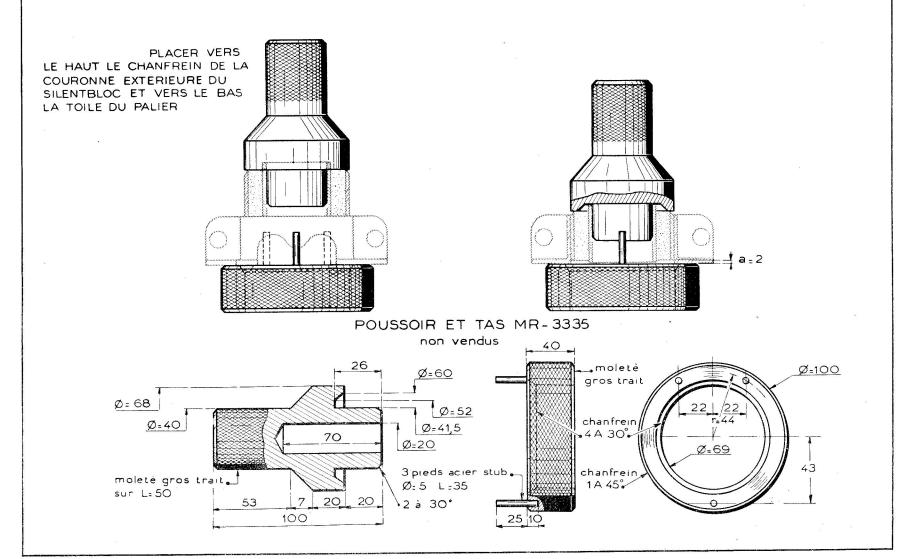
450

215

215

SILENTBLOCS DES PALIERS ELASTIQUES

UTILISATION DU MONTAGE



RECTIFICATION DES TAMBOURS

PL. 103

Fig. 1_UTILISATION DU MANDRIN

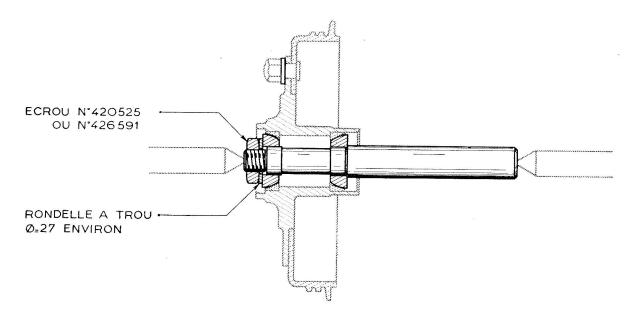
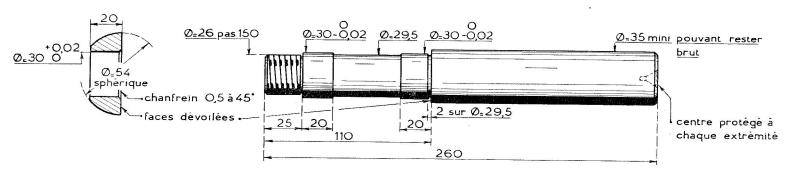


Fig. 2 _ BAGUES ET MANDRIN MR -3381-2 non vendus



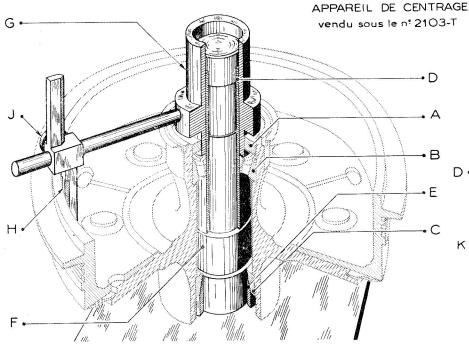
CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1_RELEVE DU DIAMETRE DU TAMBOUR

TAMBOUR MUNI DU JOINT SPI A DU ROULEMENT INTERIEUR COMPLET B ET DE LA COURONNE EXTERIEURE SEULE DU ROULEMENT EXTERIEUR C

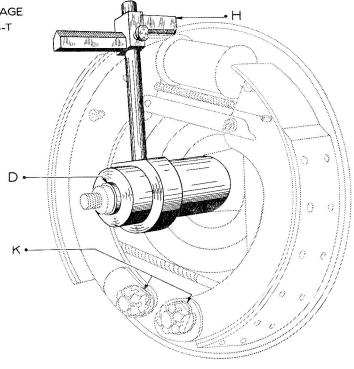
Fig. 2 _ CONTROLE DU CENTRAGE

1er CAS FUSEE DIAMETRE 30
CONSERVER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
2eme CAS FUSEE DIAMETRE 35
NE PAS UTILISER LA BAGUE CYLINDRIQUE D



1er CAS ROULEMENT ALESAGE 30
MONTER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
NE PAS UTILISER LA BAGUE CONIQUE E
2eme CAS ROULEMENT ALESAGE 35
MONTER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
MONTER LA BAGUE CONIQUE E

- -PLACER LE TAMBOUR SUR LE PIVOT F
- PLACER SUR LE PIVOT LA BAGUE PORTE INDEX G
- AMENER L'INDEX H AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET
- IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION A L'AIDE DE J



PRESENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE SANS SA CLAVETTE PRESENTER L'INDEX HIMMOBILISE A L'OPERATION PRECEDENTE SUR LES GARNITURES L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR REALISER CETTE CONDITION EN DEPLACANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRES K ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGUREES SUR LE DESSIN RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU

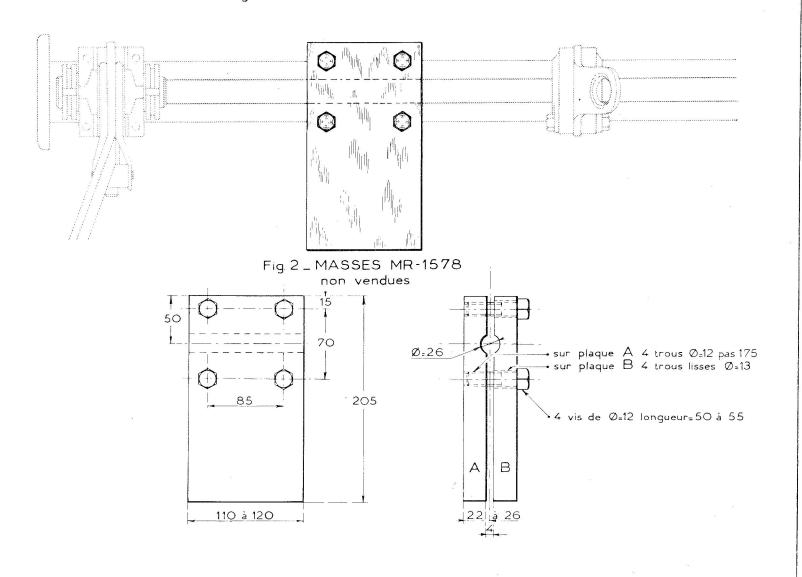
_ RETOUCHER LES GARNITURES À LA RAPE AU CAS OU QUELQUES POINTS SAILLANTS SERAIENT DECELES

APRES CONTROLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR _ POUR LE REGLAGE DES CAMES_VOIR OPERATION Nº 159 PARAGRAPHE 2

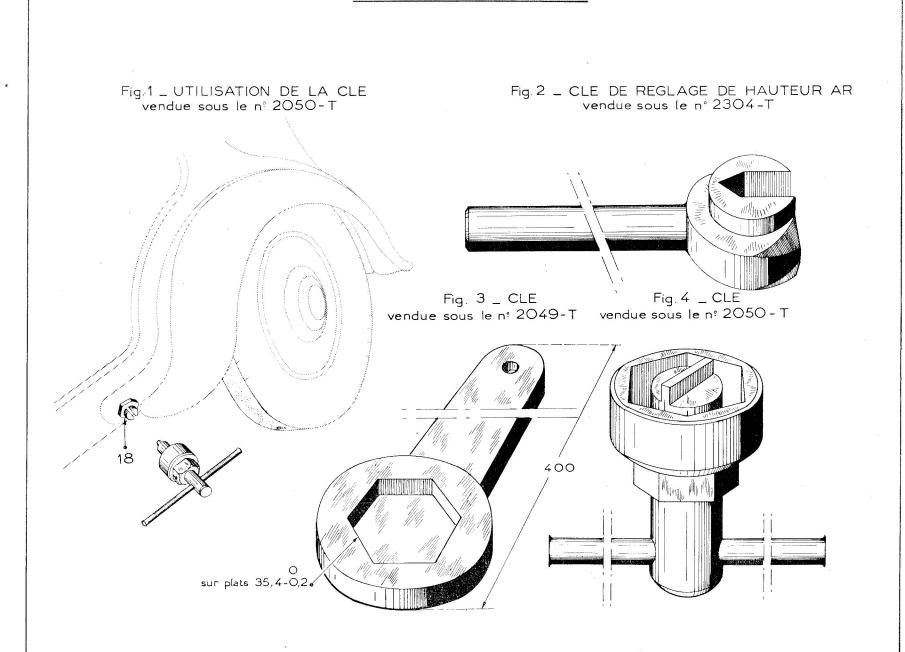
DEMONTAGE DES BARRES

_ DE TORSION

Fig. 1_ UTILISATION DE LA MASSE

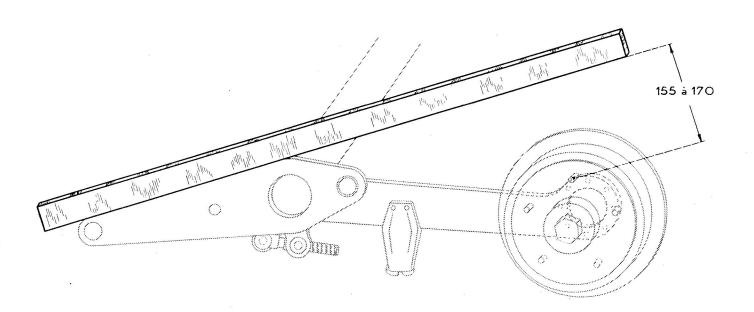


___ OUTILS DIVERS



ORIENTATION DU BRAS LATERAL

BLOQUER LES ECROUS DES PALIERS ELASTIQUES QUAND LE BRAS OCCUPE CETTE POSITION



____ ESSIEU ARRIERE ____

TR. AV.

POSITIONNEMENT EN HAUTEUR

Fig. 1_UTILISATION DES PIGES

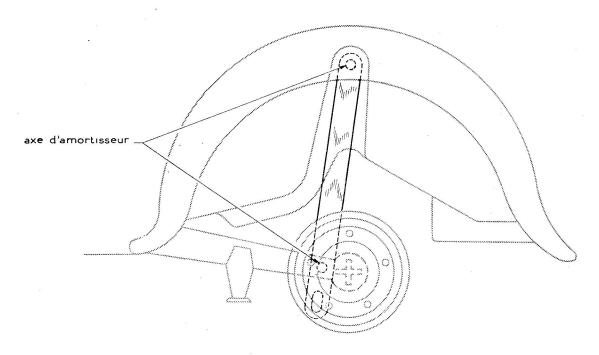
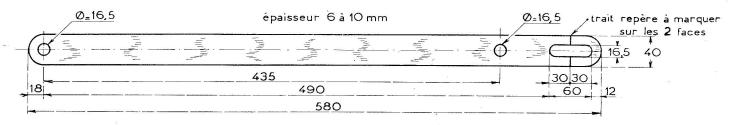


Fig. 2 _ PIGES MR-3338 non vendues



PL. 109

CONTROLE DU DESAXAGE

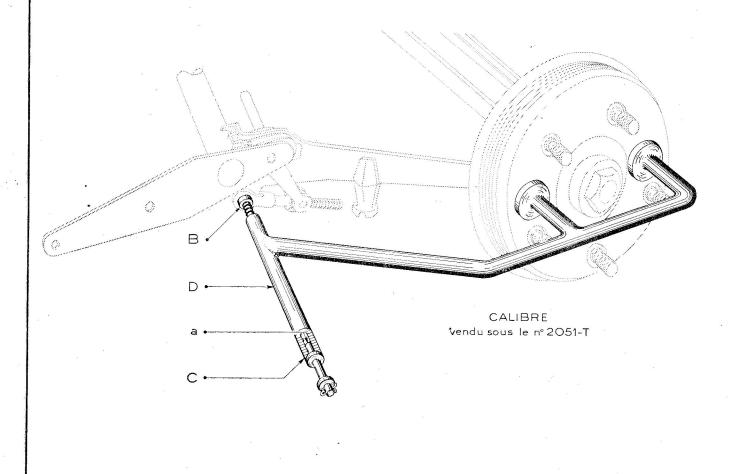
UTILISATION DU CALIBRE

LE CALIBRE ETANT APPLIQUE COMME REPRESENTE CI-DESSOUS CONTRE LE MOYEU LE TRAIT CIRCULAIRE a DE LA PIGE MOBILE B VIENT EN REGARD D'UNE DES DIVISIONS DE LA GRADUATION C SUR LE GUIDE D DE LA PIGE NOTER CETTE DIVISION

APPLIQUER LE CALIBRE CONTRE L'AUTRE MOYEU

LE TRAIT CIRCULAIRE DE LA PIGE SI L'ESSIEU EST BIEN AXE DOIT VENIR EN REGARD DE LA DIVISION NOTEE CI DESSUS

SI UNE DIFFERENCE EST CONSTATEE ENTRE LES DEUX LECTURES ESSIEU DESAXE AGIR SUR LE REGLAGE DU TUBE DE TIRANT DANS LE SENS CONVENABLE POUR PLACER L'ESSIEU DANS L'AXE DE LA VOITURE

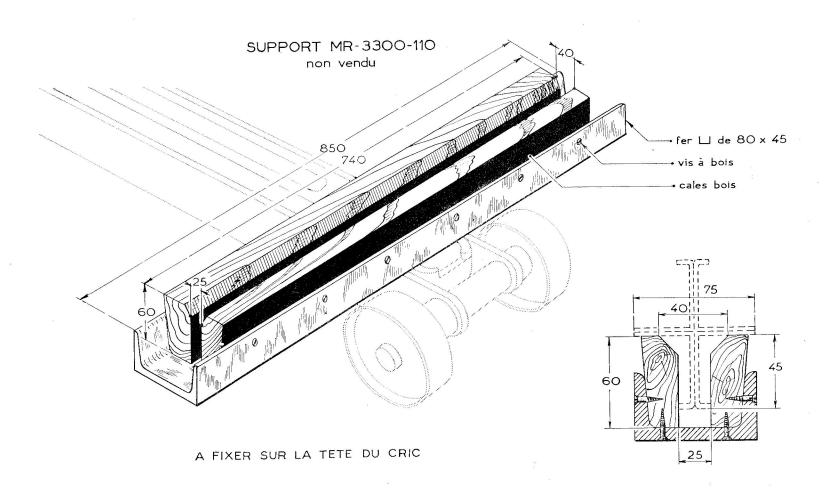


____ ESSIEU ARRIERE ___

PL. 110

TR. AV.

____ LEVAGE



____ SELECTEUR ____

TR. AV.

ENSEMBLE DU SELECTEUR

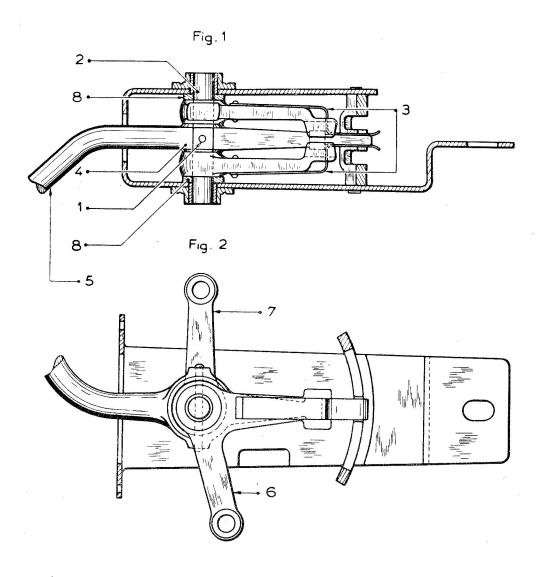
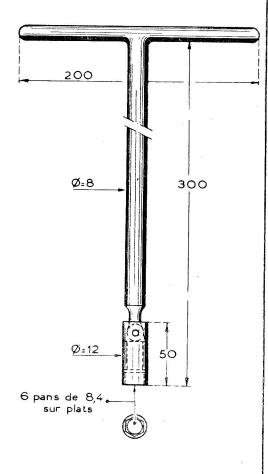


Fig. 3 _ CLE vendue sous le n° 2430-T



ENSEMBLE DU MAITRE CYLINDRE

Fig. 1

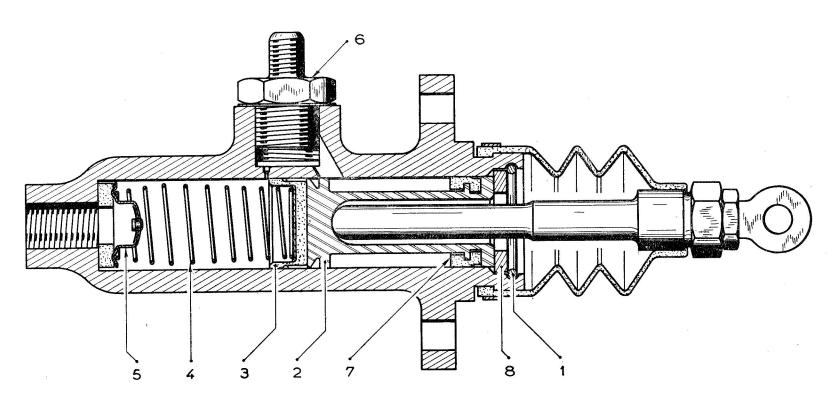
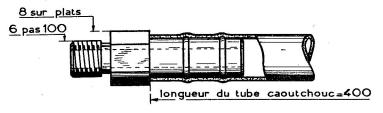


Fig. 2 _ TUBE DE PURGE vendu sous le n° 2140-T.



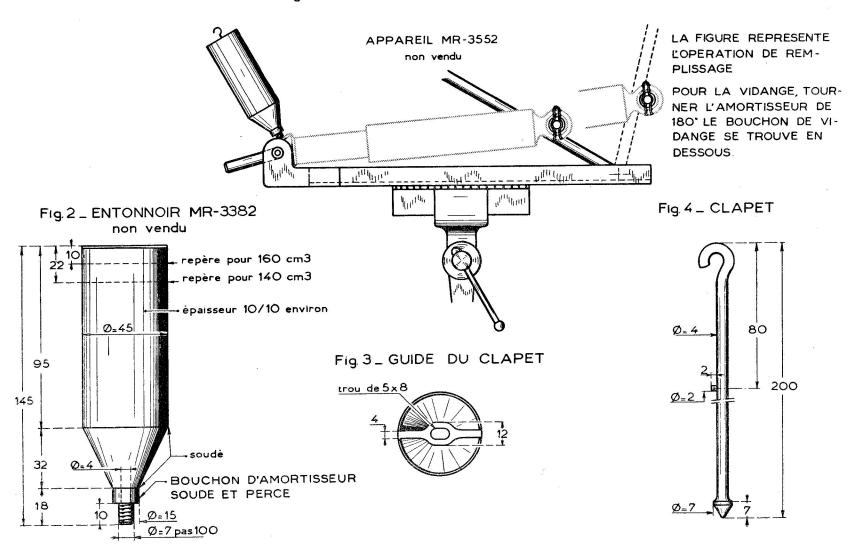
PL. 113

_ DEPOSE ET POSE DU MAITRE CYLINDRE

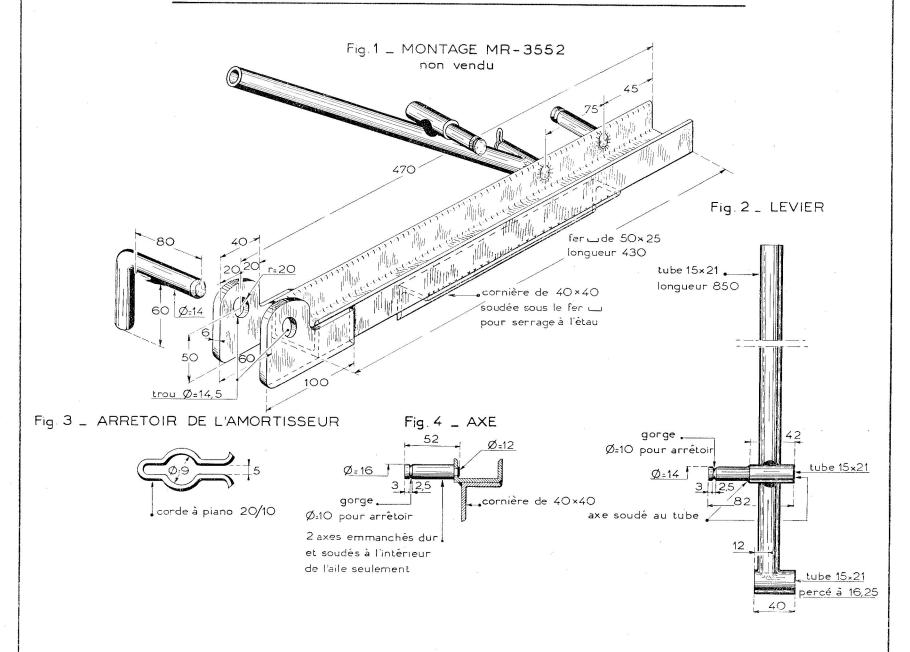
Fig. 1 _ CLE vendue sous le n° 2131-T Fig. 2 _ CLE vendue sous le n° 2130-T 110 450 225 48 12 PANS 19,1 O

REMPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER

Fig. 1_UTILISATION DES APPAREILS



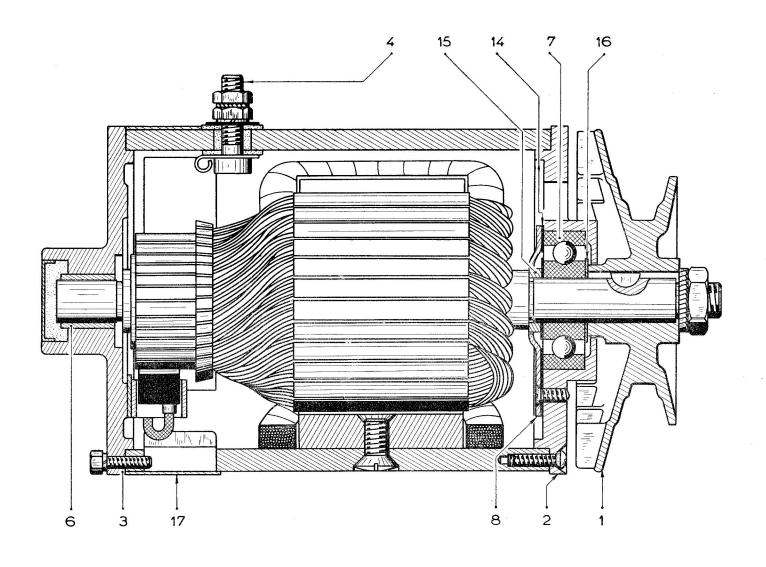
REMPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER



____ ELECTRICITE

TR. AV.

ENSEMBLE DE LA DYNAMO



ELECTRICITE

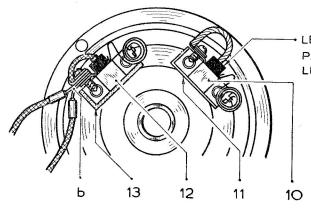
TR. AV.

PL. 117

DYNAMO

Fig. 1 Fig. 2 EVITER SOIGNEL SEMENT TOUT CONTACT A LA MASSE DE LA CONNEXION D'IN-DUCTEURS





LES BALAIS SONT MAINTENUS LEVES PAR LES RESSORTS POUR PERMETTRE LE PASSAGE DE L'INDUIT

MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

DYNAMO ET DEMARREUR

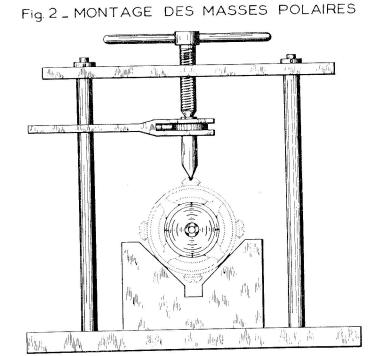


Fig. 1_TASSEMENT DES BOBINES



supprimer l'arête

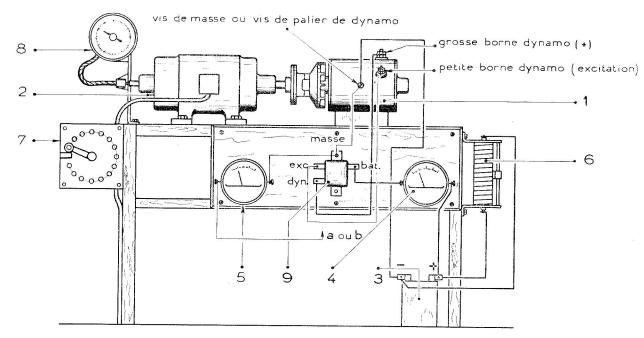
6 pans suivant cle à Ø=140 brut_ cliquet Ø=80_brut partie traitée

MR-1601-4

GRAVER DEMARREUR SUR MR 1601-1

GRAVER DYNAMO SUR MR 1601-2

ESSAI DU REGULATEUR



- 1 DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR
- 2 MOTEUR 2CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE DE O A 4000 tr/mn
- 3 BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6V BATTERIE DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE DE TENSION AUX BORNES
- 4 AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE
- 5 VOLTMETRE
 - a) BRANCHE ENTRE BORNE DYN. DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR RELEVER LES TENSIONS DE CONJONCTION ET DISJONCTION
 - b)BRANCHE ENTRE BORNE BAT DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR VERIFIER LA REGULATION

- 6 RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 ohms
- 7 RHEOSTAT DU MOTEUR
- 8 TACHYMETRE
- 9 REGULATEUR A ESSAYER_LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR

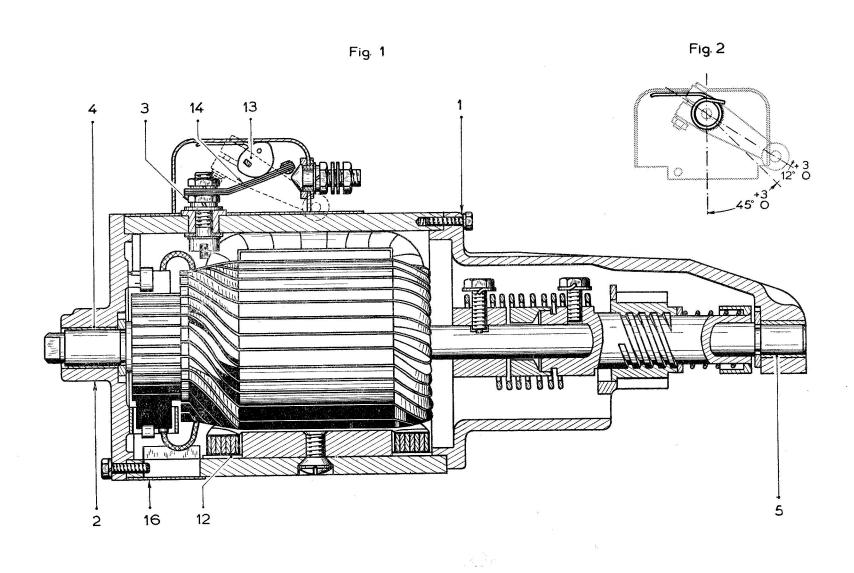
TRES IMPORTANT: LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE

CONNECTER LES FILS BAT. ET DYN. SUIVANT LES INDICATIONS PORTEES SUR LE REGULATEUR

____ ELECTRICITE

PL. 120

ENSEMBLE DU DEMARREUR



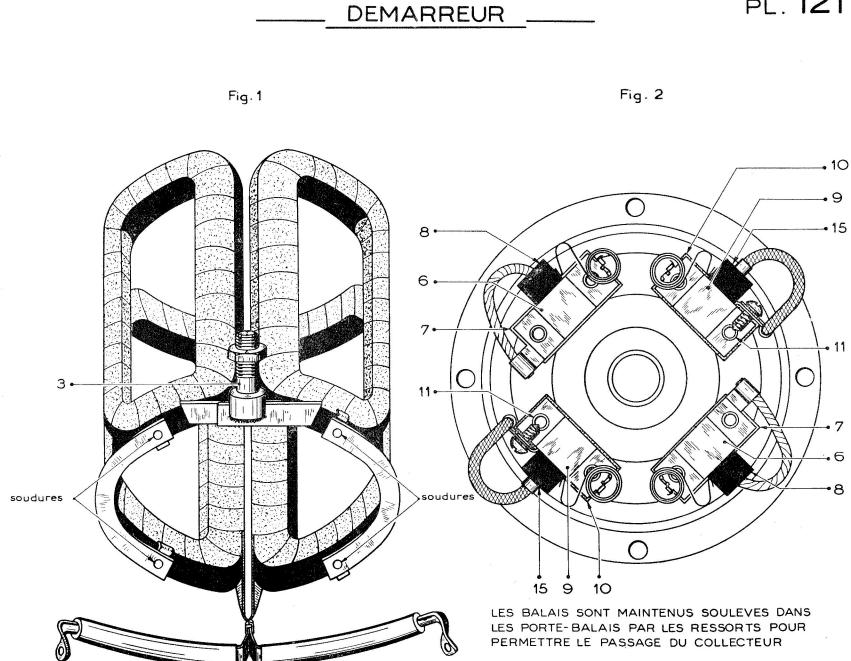
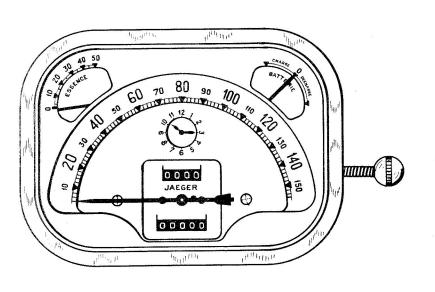
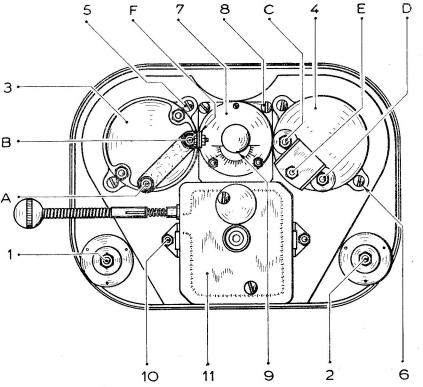


TABLEAU DE BORD JAEGER

Fig.1_VUE DE L'AVANT

Fig.2 _VUE DE L'ARRIERE

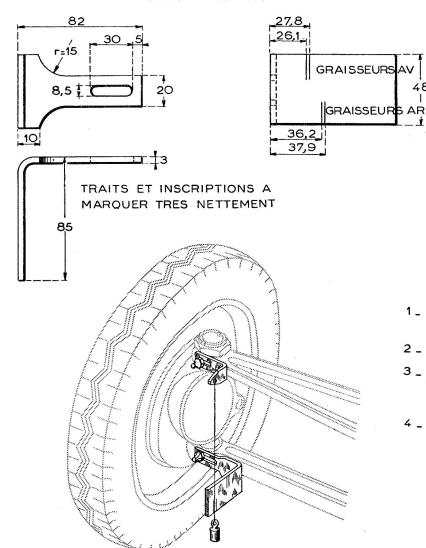




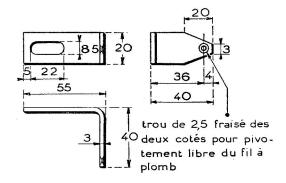
PL. 123

CONTROLE DE LA CHASSE

INDEX INFERIEUR



SUPPORT SUPERIEUR

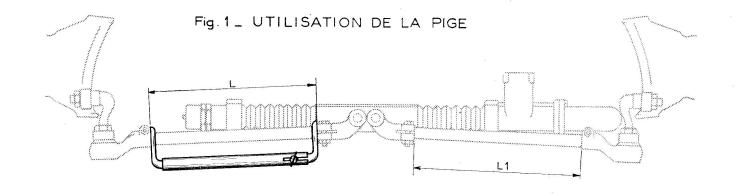


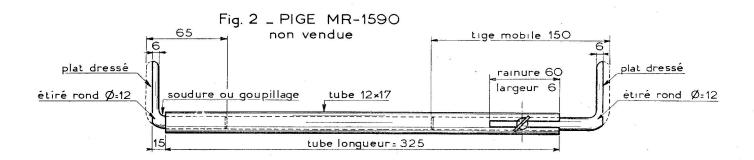
UTILISATION DE L'APPAREIL

APPAREIL MR-1767 non vendu

- 1_ DEVISSER LES GRAISSEURS DES BRAS SUPERIEUR ET INFERIEUR
- 2 _ FIXER LES 2 EQUERRES COMME INDIQUE CI-CONTRE
- 3 REGLER L'EQUERRE INFERIEURE POUR QUE LE FIL A PLOMB FROLE LA FACE DE L'EQUERRE TOURNEE VERS L'INTERIEUR DE LA VOITURE
- 4 _ VERIFIER QUE LE FIL A PLOMB TOMBE ENTRE LES REPERES CORRESPONDANT A L'ORIENTATION DES GRAISSEURS

CONTROLE DES LONGUEURS DE BARRES







LA LONGUEUR L ENTRE LES EMBOUTS D'UNE BARRE LATERALE DOIT ETRE EGALE A 1mm PRES A LA LONGUEUR L1 DE L'AUTRE BARRE

___ REGLAGES

TR. AV.

CONTROLE DU BRAQUAGE

Fig. 1 _ UTILISATION DE LA PIGE

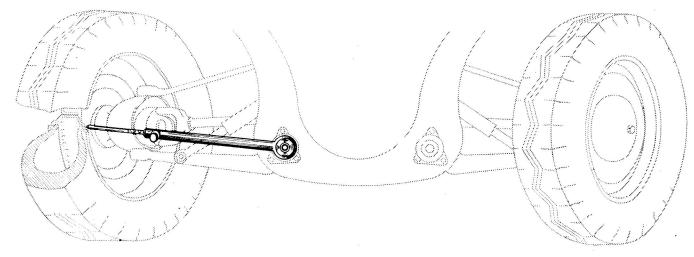
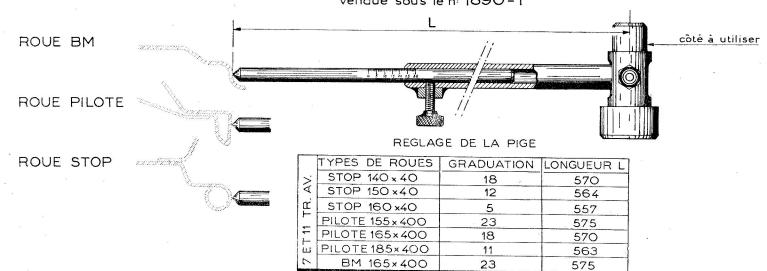


Fig. 2 _ PIGE DE BRAQUAGE vendue sous le nº 1890-T



CONTROLE DU CARROSSAGE _

Fig.1 _ UTILISATION DE.L'APPAREIL DE CONTROLE

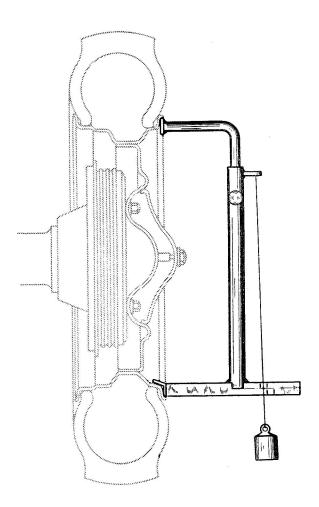
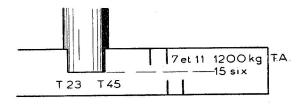
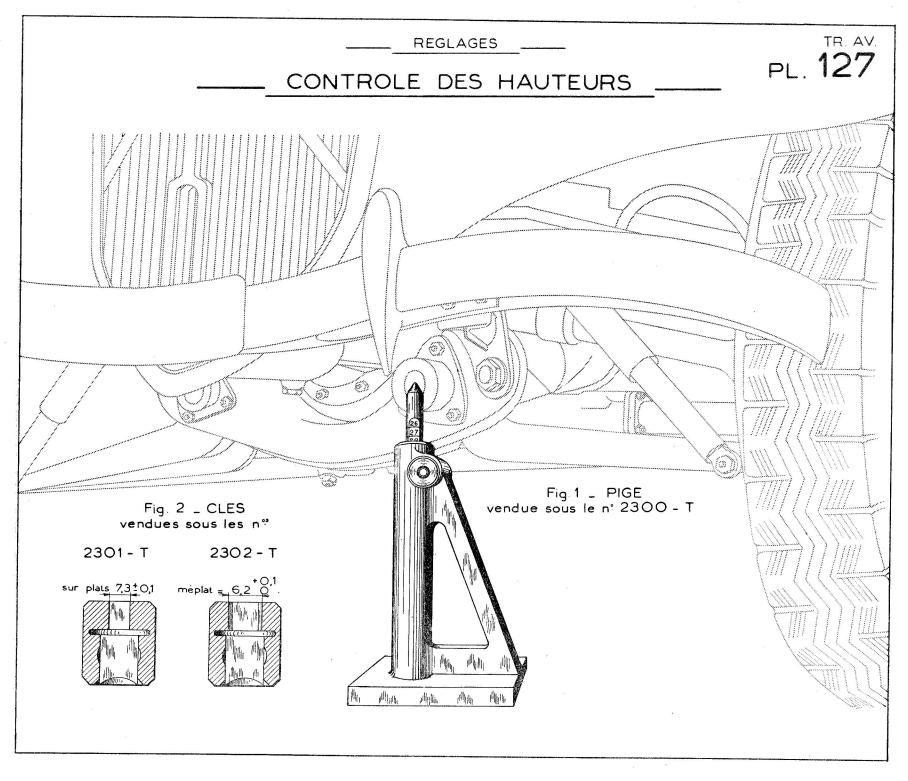


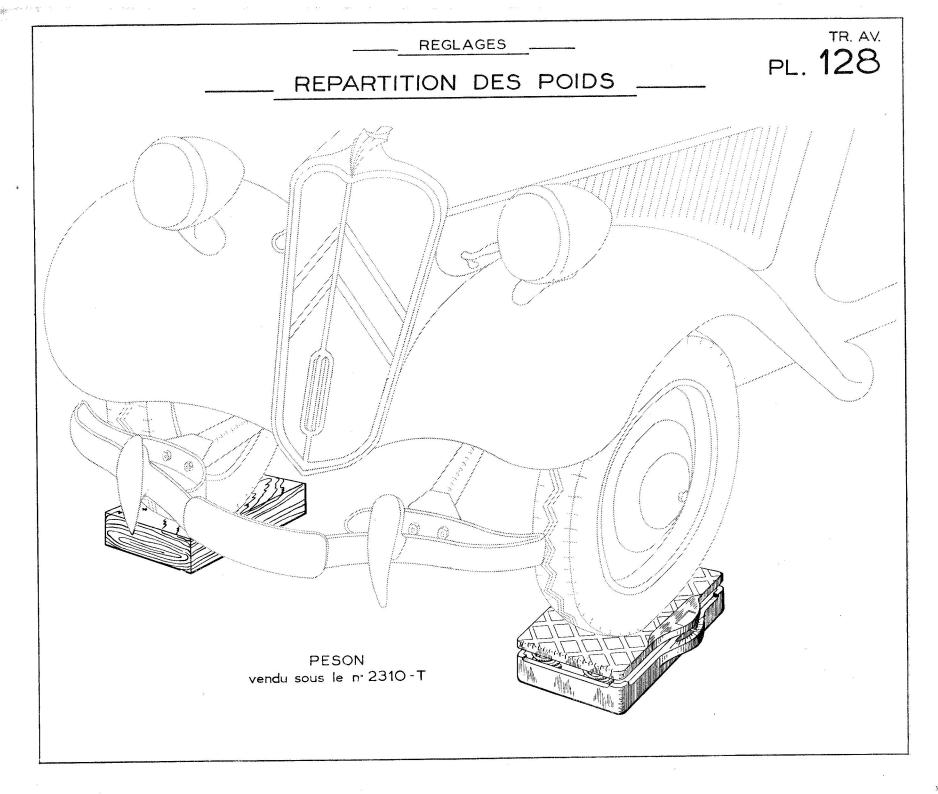
Fig. 2 _ DETAIL DE LA GRADUATION

LE FIL A PLOMB DOIT PASSER ENTRE LES DEUX REPERES



APPAREIL DE CONTROLE vendu sous le n° 2314 - T





CONTROLE DES ROUES

Fig. 1_ LOCALISATION DU POINT LOURD Fig. 2_ UTILISATION DE L'APPAREIL

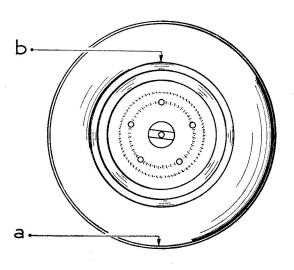


Fig. 3 _ EMPLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

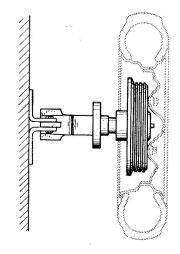
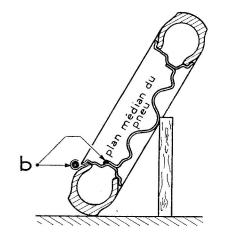
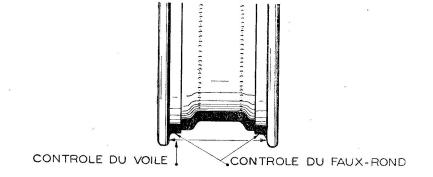


Fig 4 _ CONTROLE DU FAUX-ROND ET DU VOILE DE LA JANTE

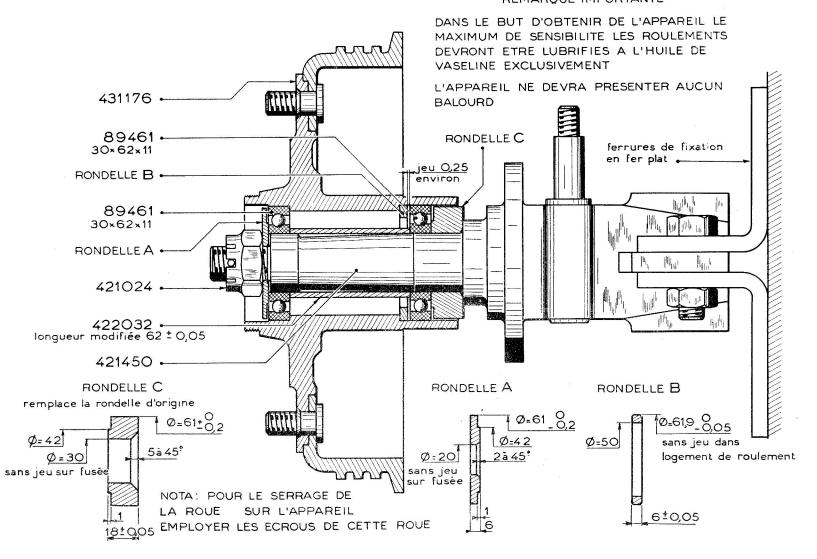




CONTROLE DES ROUES

APPAREIL MR - 3396

REMARQUE IMPORTANTE

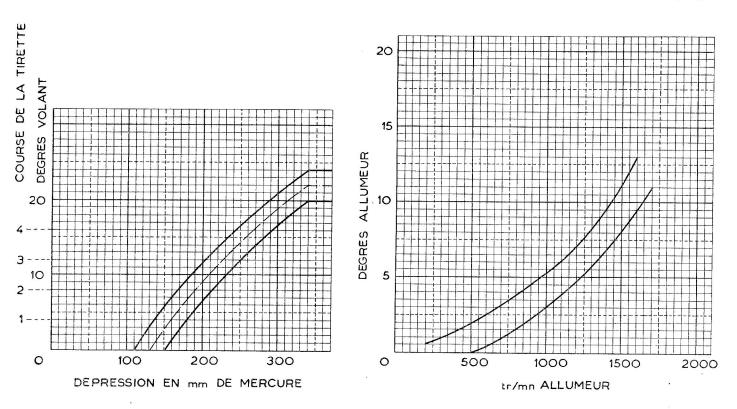


REGLAGES

TR. AV. PL. 131

COURBES D'AVANCE

COURBE DE LA CAPSULE A DEPRESSION COURBE DE L'AVANCE CENTRIFUGE

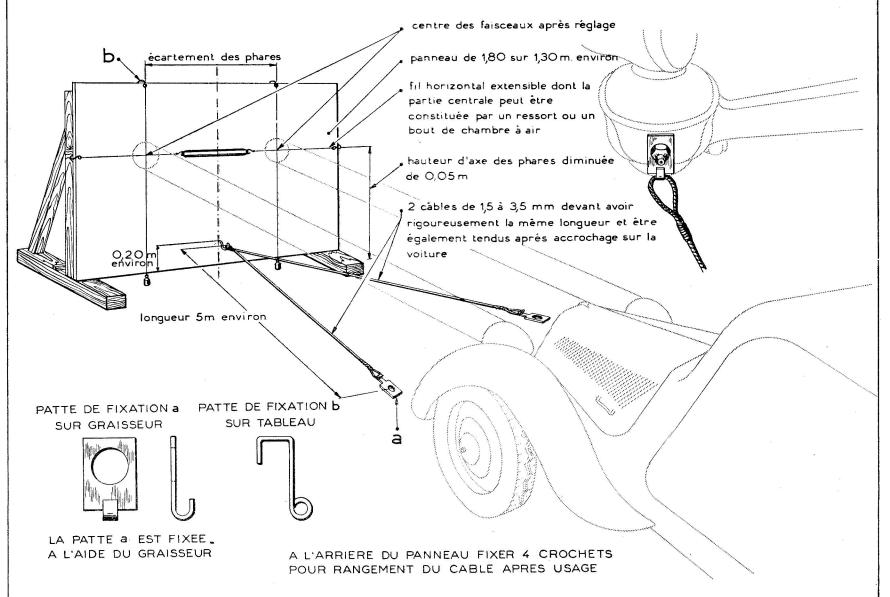


PL. 132

REGLAGE DES PHARES

Fig. 1 _ TABLEAU MR-1572 non vendu

Fig. 2 _ FIXATION DES CABLES SUR LE BRAS



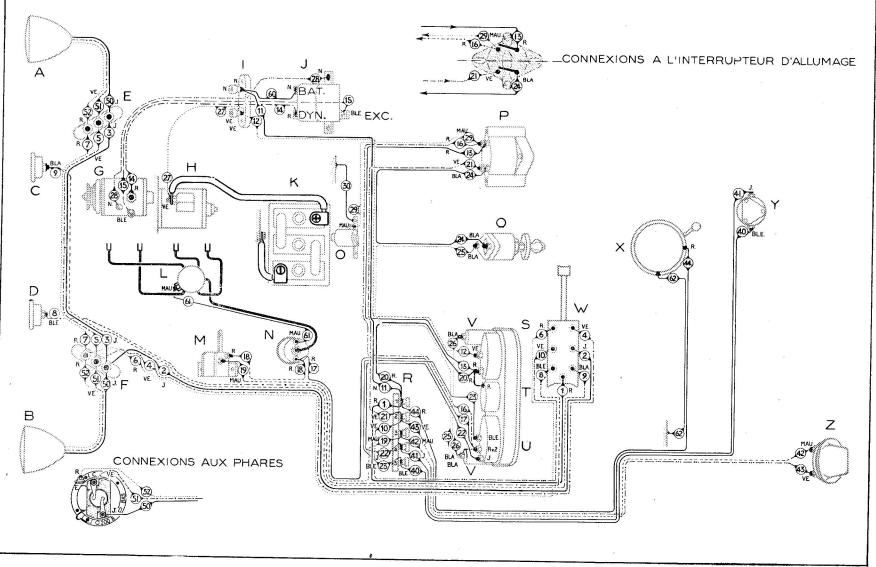
ELECTRICITE ___

TR. AV.

PL. 133

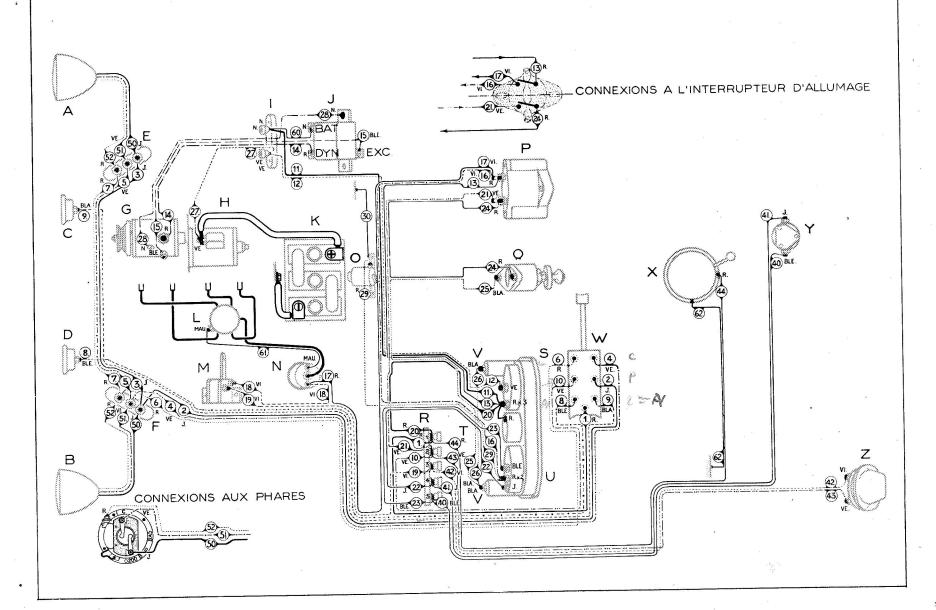
_ CIRCUIT ELECTRIQUE

(ANTERIEUR A JANVIER 1947)



CIRCUIT ELECTRIQUE

(A PARTIR DE JANVIER 1947)

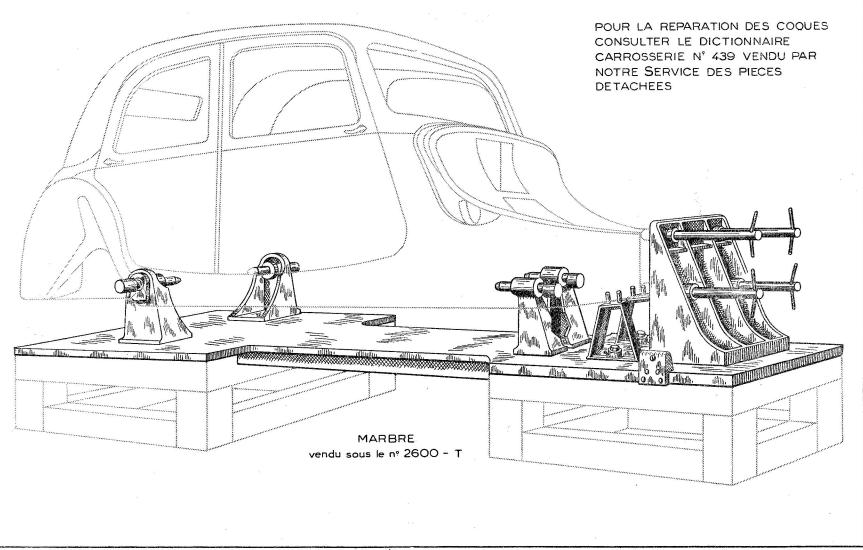


____ CARROSSERIE

TR. AV. PL. 135

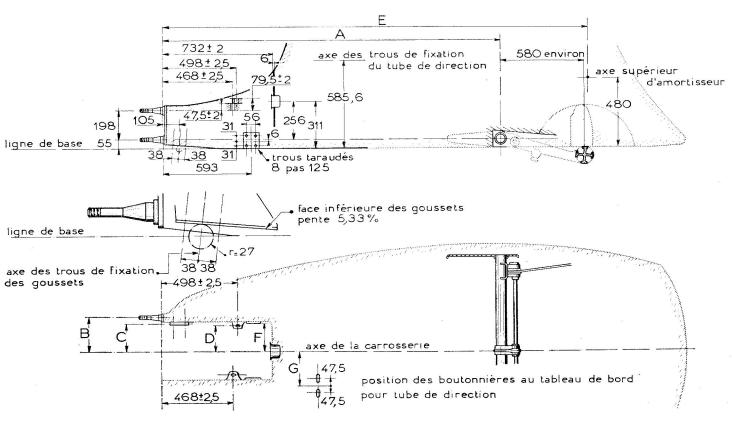
REDRESSAGE DES COQUES

UTILISATION DU MARBRE



REDRESSAGE DES COQUES

COTES DES POINTS D'ATTACHE DES PRINCIPAUX ORGANES MECANIQUES



CES COTES NE PEUVENT ETRE MESUREES UTILEMENT QUE SUR LE MARBRE 2600-T

	7 et 11 légère	11 normale	11 familiale
Α	2259	2439	2624
В	225	285	285
С	185, 2	245,2	245,2
D	163±1	223 ±1	223±1
Ε	2850	3030	3215
F	195,7	255,7	255,7
G	260	320	320

____ GRAISSAGE

TR. AV.

PL. 137

POINTS DE GRAISSAGE

TOUS LES 1000 kms ARTICULATIONS ROULEMENT BUTEE D'EMBRAYAGE AXE DE POMPE A EAU BARRES DES VITESSES DE VENTILATEUR huile moteur huile moteur graisse compound huile de vaseline AXE DES LEVIERS ARBRE DE COMMANDE DE VITESSES DYNAMO ET VENTILATEUR graisse compound graisse compound BRAS SUPERIEURS G ET D graisse compound TRANSMISSION G ET D graisse compound ROTULES SUPERIEURE ET INFERIEURE DE PIVOT graisse compound MOTEUR BOITE DE VITESSES BARRE LATERALE G ET D ALLUMEUR DYNAMO huile d'été SAE 30 huile de vaseline huile de vaseline huile pour couple hypoïd graisse compound huile d'hiver SAE 20 TOUS LES 5000 kms TOUS LES 4000 kms TOUS LES 6000 kms